



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОТОР
ЭНДОДОНТИЧЕСКИЙ
ДЛЯ РАБОТЫ С
ВРАЩАЮЩИМИСЯ
НИКЕЛЬ-ТИТАНОВЫМИ
ИНСТРУМЕНТАМИ

«ЭНДОЭСТ МОТОР-МИНИ»

EndoEst
Motor Mini



Поздравляем Вас с удачным приобретением!

! При покупке аппарата обязательно проверяйте комплектность поставки, наличие и правильность заполнения гарантийного талона, свидетельства о приемке и отметок о продаже изделия.

! Прежде чем использовать изделие, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством. Сохраните руководство для будущего использования.

! При возникновении вопросов в процессе эксплуатации изделия обращайтесь за консультацией к производителю.

Тел. горячей линии: +7(495)663-22-11 (добавочный 170),

E-mail: hotline @ geosoft.ru

ЗАО «Геософт Дент»
(Россия)

GEOSSOFT

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения	4
2. Комплект поставки.....	9
3. Внешний вид изделия.....	10
4. Дополнительные аксессуары.....	12
5. Технические характеристики... ..	13
6. Подготовка к работе.....	15
7. Порядок работы.....	28
8. Основные правила работы с апекслокатором.....	33
9. Сведения о стерилизации и дезинфекции	37
10. Техническое обслуживание.....	39
11. Возможные неполадки в работе изделия и способы их устранения.....	41
12. Условия хранения, транспортировки и эксплуатации	45
13. Сведения о сертификации.....	45
14. Сведения об утилизации.....	50
15. Гарантийные обязательства	50
16. Список сервисных центров.....	51
17. Графические символы маркировки.....	53
Приложение	
Электромагнитное излучение и помехоустойчивость.....	54

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Краткое описание изделия:

«ЭндоЭст Мотор-Мини» - компактный аппарат, сочетающий в себе эндодонтический мотор с микропроцессорным управлением для работы с вращающимися Ni-Ti инструментами и апекслокатор для локализации апикального сужения канала зуба (апекса) во время работы эндомотора.

Аппарат выпускается в нескольких вариантах в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1.

Вариант исполнения изделия	Программные опции		
	Функция РЕЦИПРОКНОГО вращения файлов	Функция АПЕКСЛО- КАЦИИ	ПОДСВЕТКА рабочей зоны
Basic	Нет	Нет	Нет
Apexlocation		Есть	
Apexlocation - L			Есть
Reciprocation	Нет		
Reciprocation - L	Есть		

1.2. Область применения:

Аппарат предназначен для использования в стоматологии (эндодонтии) и может эксплуатироваться только в медицинских учреждениях врачами-специалистами, имеющими лицензию на стоматологическую практику. **Производитель не несет**

ответственность за использование аппарата не по назначению.

1.3. Функциональные возможности изделия:

Таблица 2. Перечень программ эндомотора

Программы эндомотора для вариантов исполнения изделия		Режим вращения файлов	Название системы файлов, под которую адаптирована программа
Basic, Apexlocation Apexlocation -L	Reciprocation Reciprocation/-L		
1, 2, 3, 4, 5			— (программируемые пользователем)
r			
—	6		T-FILE (GLOBAL TOP)
	7		ONE FILE (GLOBAL TOP)
	8		RECIPROC (VDW)
	9		WAVEONE (DENTSPLY Maillefer)



«Непрерывный» режим - постоянное вращение файла по— или против часовой стрелки соответственно.



«Реципрокный» режим - попеременное вращение файла по- и против часовой стрелки с четко фиксированной скоростью и углами поворота в обоих направлениях: с большим углом вращения при движении вперед (по— или против ч.с. соответственно) и меньшим углом при движении назад.

1.4. Противопоказания

Не допускается использовать изделие на пациентах с кардиостимуляторами.

1.5. Меры безопасности и предупреждения

! Используйте изделие только с оригинальными принадлежностями фирмы "Геософт Дент" (с.м. раздел 4).

! Не разбирайте и не вносите изменений в конструкцию изделия.

● **Нарушение целостности аппарата отменяет действие гарантии.** Замена источника питания изделия должна осуществляться исключительно специалистами авторизованных сервисных служб (с.м. раздел 16 «Список сервисных центров»).

! Избегайте попадания любой жидкости во внутрь корпуса изделия.

! Не используйте изделие вблизи легко воспламеняемых веществ. Изделие не пригодно для использования в присутствии воспламеняемых анестетических смесей с воздухом, кислородом или оксидом азота.

● ! Используйте только стерильные и продезинфицированные компоненты изделия. Стерилизацию и дезинфекцию изделия необходимо проводить непосредственно перед первым использованием изделия, а также после каждого пациента во избежание перекрестного заражения (подробнее с.м. раздел 9).

! Обязательно смазывайте и стерилизуйте головку микромотора перед ее применением после каждого пациента. Избегайте попадания масла на открытые части микромотора.

! При работе в полости рта пациента используйте коффердам.

! При обнаружении любых отклонений от нормального режима функционирования эндомотора (шум, расшатанность, вибрации, нагрев и т.п.), немедленно прекратите использование изделия и

постарайтесь выяснить причину неисправности, основываясь на информации, представленной в разделе 11 настоящего руководства.

! Данный эндомотор оснащен функцией ограничения вращающего момента файла, которая позволяет уменьшить вероятность его поломки во время лечения. Не смотря на это, файлы могут ломаться из-за неверно установленного значения предельного вращающего момента в программе, а также из-за использования изношенных файлов. Внимательно следуйте инструкциям производителя для применяемых эндодонтических инструментов и избегайте использования изношенных или поврежденных файлов.

! Не используйте инструменты «непрерывного» вращения в «реципрокном» движении и наоборот.

! Не используйте изогнутый, деформированный или несоответствующий стандарту ISO файл. Использование такого файла может привести к травме.

! Всегда очищайте хвостовик файла, подлежащего установке. Проникновение грязи в зажимное устройство головки может стать причиной потери концентричности и ухудшения силы зажима файла, а также потери контакта апекслокатора.

! Не запускайте микромотор, пока файл не будет надёжно закреплён в зажимном устройстве головки.

! Избегайте непреднамеренного контакта с вращающимися частями микромотора и/или с вращающимся файлом.

! В некоторых ситуациях определение апекса с помощью электронного апекслокатора может быть не достаточно точным и достоверным (см. раздел 8 "*Основные правила работы с апекслокатором*"). Перед использованием комбинированного режима (*мотор и апекслокатор*), рекомендуется сделать рентгеновский снимок и основываться на информации, полученной обоими методами.

! Данный аппарат требуют применения специальных мер для обеспечения электромагнитной совместимости и должен быть установлен и введен в эксплуатацию в соответствии с информацией, относящейся к ЭМС, приведенной в Приложении настоящего руководства. В частности, не следует использовать аппарат вблизи ламп дневного света, радиопередающих устройств и пультов дистанционного управления.

! Возможно нарушение работы апекслокатора при его использовании в зоне сильных электромагнитных помех (ЭМП). Не используйте изделие рядом с оборудованием, излучающим электромагнитные волны. Помехи могут иметь место вблизи оборудования, маркированного символом



! Не используйте изделие совместно с другим оборудованием или в составе другого оборудования.

! Не используйте принадлежности, преобразователи и кабели, отличные от указанных ниже. Это может привести к увеличению помехоэмиссии или снижению помехоустойчивости изделия. Производитель гарантирует электромагнитную совместимость следующих элементов: *кабель апекслокатора с максимальной длиной 105 см; сетевое зарядное устройство (модель DN500) с максимальной длиной кабеля 1,8м*

! Изделие нормально работает при температуре 10-35°C, относительной влажности воздуха не более 80%, атмосферном давлении (101±3) кПа. Любое нарушение указанных ограничений может привести к сбоям в работе изделия.

1.6. Побочные эффекты: Не выявлены

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки изделия представлен в таблице 3.

Таблица 3.

Наименование позиции	Кол-во шт. для вариантов	
	Basic	Apexlocation / -L, Reciprocation / -L
Блок управления	1	1
Головка SCHD05-C-1M*	1	1
Кабель апекслокатора (<i>micro pin 2 mm, single</i>)	—	1
Загубник «Oral Hook»	—	1
Переходник для подключения внешнего апекслокатора (<i>2x micro pin 2 mm</i>)	1	—
Подставка зарядного устройства	1	1
Сетевое зарядное устройство	1	1
Руководство по эксплуатации	1	1
Карта файлов	1	1

При необходимости: - Загубник «Oral Hook» (3 шт)

Принадлежности:

- Уплотняющее кольцо для головки (3 шт)
- Адаптер для смазки головки

*зарегистрирована в составе изделия «ЭндоСтейшн-мини».

Регистрационное удостоверение № РЗН 2017/5824 от 07.06.2017 г.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки изделия представлен в таблице 3.

Таблица 3.

Наименование позиции	Кол-во шт. для вариантов	
	Basic	Apexlocation / -L, Reciprocation / -L
Блок управления	1	1
Головка SCHD05-C-1M*	1	1
Кабель апекслокатора (<i>micro pin 2 mm, single</i>)	—	1
Загубник «Oral Hook»	—	1
Переходник для подключения внешнего апекслокатора (<i>2x micro pin 2 mm</i>)	1	—
Подставка зарядного устройства	1	1
Сетевое зарядное устройство	1	1
Руководство по эксплуатации	1	1
Карта файлов	1	1

При необходимости: - Загубник «Oral Hook» (3 шт)

Принадлежности:

- Уплотняющее кольцо для головки (3 шт)
- Адаптер для смазки головки

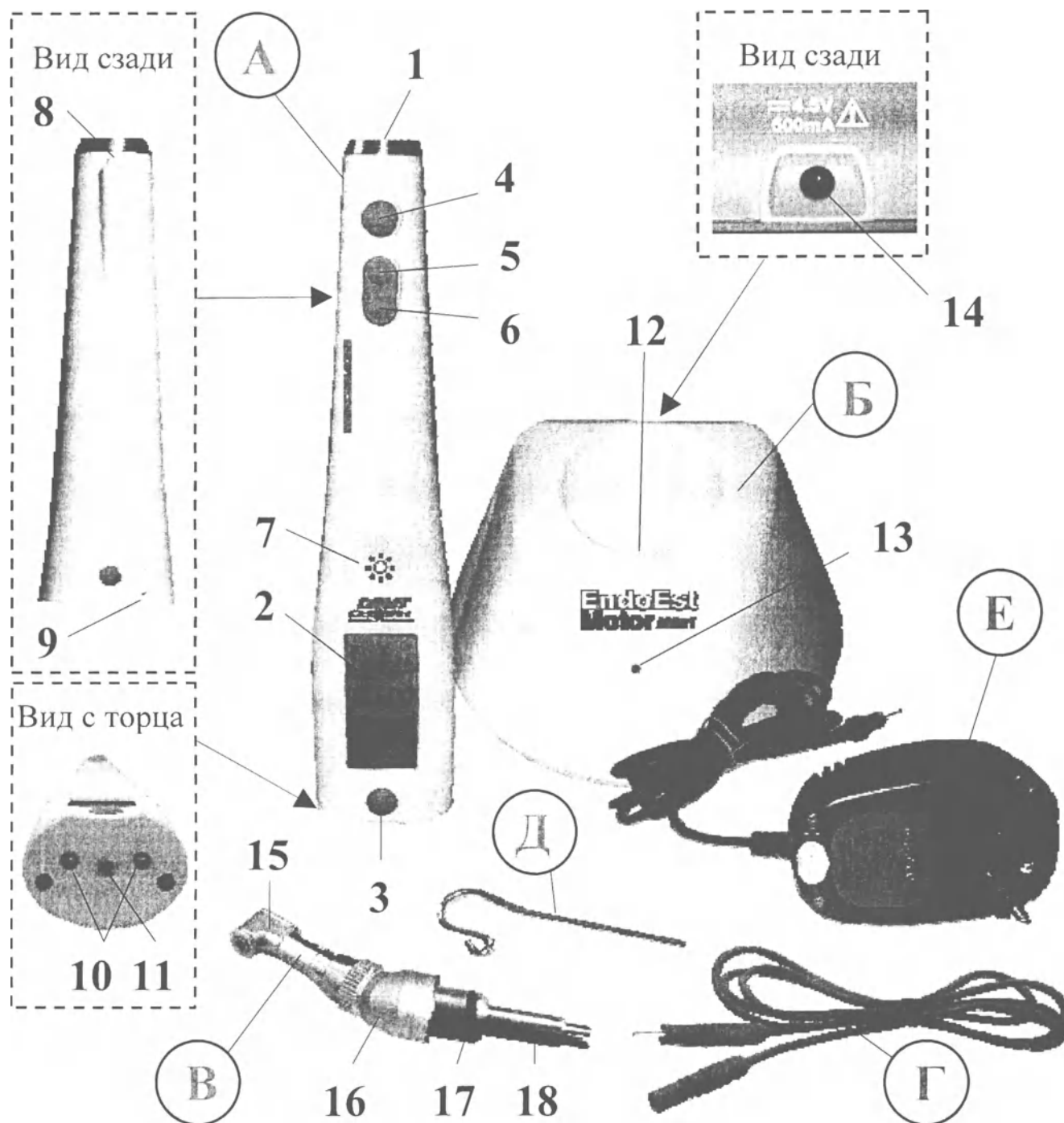
*зарегистрирована в составе изделия «ЭндоСтейшн-мини».

Регистрационное удостоверение № РЗН 2017/5824 от 07.06.2017 г.

3. ВНЕШНИЙ ВИД ИЗДЕЛИЯ

Внешний вид аппарата «ЭндоЭст Мотор-Мини» представлен на рисунке 1.

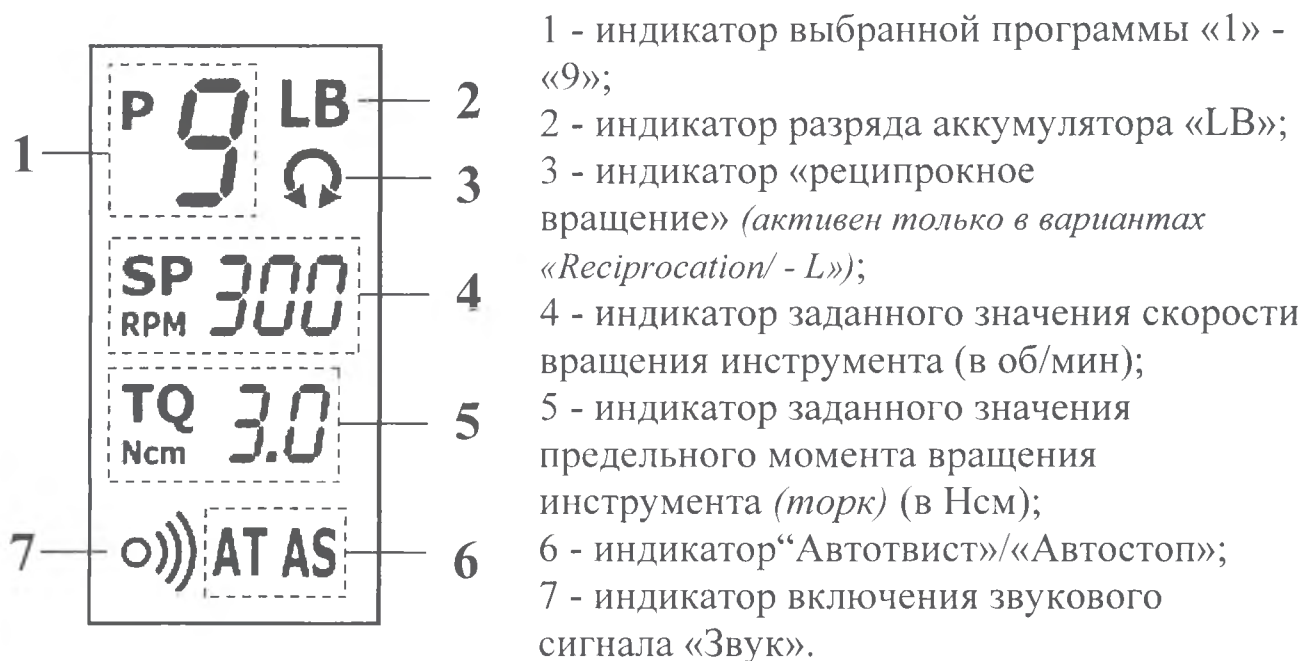
Рис.1. Аппарат «ЭндоЭст Мотор-Мини»



- где: **А. Блок управления:** 1. Гнездо головки;
 2. Информационный ЖК-дисплей (см. рис.2);
 3. Кнопка «POWER/SET»: включ./отключ. питания; выбор редактируемого параметра;
 4. Кнопка «START/STOP»: запуск/остановка микромотора;
 5. Кнопка «+»: увеличение значения редактируемого параметра;
 6. Кнопка «-»: уменьшение значения редактируемого параметра;
 7*. Сенсорная кнопка «*»: включ./отключ. подсветки;
 8*. Светодиод для подсветки рабочей зоны;
 9. Кнопка «Reset»; 10. Контакты для зарядки аккумулятора;
 11. Разъем microJack (гнездо) для подсоединения кабеля или переходника апекслокатора;
Б. Подставка зарядного устройства: 12. Гнездо зарядки; 13. Индикатор заряда аккумулятора; 14. Гнездо сетевого зарядного устройства;
В. Головка микромотора: 15. Головка; 16. Переходник;
 17. Уплотняющее силиконовое кольцо; 18. Шток.
Г. Кабель апекслокатора **Д. Загубник**
Е. Сетевое зарядное устройство

* предусмотрено только для вариантов «Apexlocation -L» и «Reciprocation-L»

Рис. 2. Описание символов дисплея



4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

1. Головка микромотора

ГЕ99.124.000

Миниатюрная головка SCHD05-C-1M
с фрикционным креплением



2. Уплотняющее кольцо для головки (3 шт)

ГЕ99.133.000

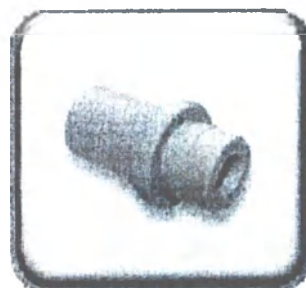
Дополнительное уплотняющее
силиконовое кольцо для головки
ГЕ99.124.000



3. Адаптер для смазки головки

ГЕ99.161.000

Адаптер для смазки головки
микромотора ГЕ99.124.000



4. Кабель апекслокатора

ГЕ99.162.000

Кабель для проведения процедуры
апекслокации. Длина - 100 ± 3 см
Разъем – micro pin (2 мм)



5. Загубник «Oral Hook» (3шт/1 шт)

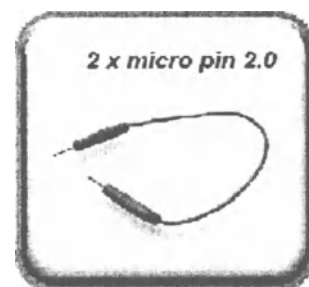
ГЕ99.062.000 / ГЕ99.123.000

Используется в качестве пассивного электрода
при проведении процедуры апекслокации.
Закрепляется на губе пациента.



6. Переходник для подключения внешнего апекслокатора ГЕ99.165.000

Переходник для подключения внешнего апекслокатора. micro pin (2 мм) – micro pin (2 мм)
Длина - 15±5 см



7. Сетевое зарядное устройство.

Модель DN500. ГЕ99.049.000

Входное напряжение: (220±10%) В~50/60Гц.

Выходное напряжение: 4,5В; 500мА.

Разъем- штекер 3,5мм



! Аксессуары поставляются отдельно за дополнительную плату

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрические и эксплуатационные характеристики изделия соответствуют требованиям Российских и Европейских стандартов: ГОСТ Р 50444-92, ГОСТ Р МЭК 60601-1-2010, ГОСТ Р МЭК 60601-1-2-2014, а также ТУ 9452-021-56755207-2012

5.1. Блок управления с головкой

- Источник питания — Li-Po аккумулятор (3,7В; 700мА/ч);
- Электробезопасность - тип В;
- Монохромный ЖК-дисплей - 16*32 мм;
- Головка микромотора: модель SCHD05-C-1М (миниатюрная, с фрикционным креплением), передаточное отношение 1:1, крепление файла - защелка;
- Диапазон регулировки скорости вращения инструмента в режиме «непрерывного» вращения - от 200 до 600 об/мин (шаг 50 об/мин);

- Точность стабилизации заданной скорости вращения при приложении нагрузки - $\pm 10\%$;
- Диапазон регулировки предельного момента в режиме «непрерывного» вращения инструмента - от 0,2 до 3,5 Нсм (шаг 0,1 Нсм);
- Точность заданного предельного момента вращения - $\pm 15\%$;
- Макс. скорость в режиме «непрерывного» вращения при моменте 3,5 Нсм - 250 об/мин;
- Макс. момент в режиме «непрерывного» вращения при скорости 600 об/мин - 1,6 Нсм;
- Средняя продолжительность работы в режиме «непрерывного» вращения с новым полностью заряженным аккумулятором без его подзарядки – 6 ч;
- Время работы аппарата в режиме «ожидания» до автоматического отключения питания - 2 ч ± 1 мин;
- Продолжительность полной зарядки аккумулятора – $1.5 \pm 0,5$ ч;
- Рабочий ресурс аккумулятора - не < 300 циклов перезарядки;
- Габаритные размеры - $(196*32*23) \pm 3$ мм ,
- Вес - 115 ± 10 г;

5.2. Подставка зарядного устройства

- Электробезопасность - класс II, тип В;
- Габаритные размеры - $(98*98*60) \pm 3$ мм;
- Вес - 175 ± 10 г;

5.3. Сетевое зарядное устройство

- Модель - DN500 (Геософт Дент);
- Входное напряжение - $(220 \pm 10\%)$ В, $\sim 50/60$ Гц;
- Выходное напряжение - 4,5 В; 500мА.

Срок службы изделия - 5 лет.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

После транспортировки изделия при температуре ниже +5 °С, перед включением дайте ему прогреться при комнатной температуре в течение одного часа.

6.1. Зарядка аккумулятора

Источником питания аппарата «ЭндоЭст Мотор-Мини» служит заряжаемый литий-полимерный (Li-Po) аккумулятор. Перед первой эксплуатацией изделия необходимо полностью зарядить аккумулятор.

Зарядка аккумулятора проводится следующим образом:

- Подключите сетевое зарядное устройство (Е) к подставке (Б), вставив штекер зарядного устройства в гнездо (14-рис.1), расположенное на корпусе подставки;
- Подключите сетевое зарядное устройство в стандартную розетку сетевого питания 220 В. При этом на подставке должен загореться желто-зеленый индикатор.

Внимание! Не допускается использовать сетевое зарядное устройство других типов. Используйте только зарядное устройство, входящее в комплект поставки изделия.

- Вставьте блок управления аппарата (А) в гнездо зарядки (12-рис.1) на подставке зарядного устройства (Б).

Красный цвет индикатора (13-рис.1) на подставке указывает на то, что зарядка началась. При полной зарядке аккумулятора, индикатор снова меняет цвет на желто-зеленый.

Примечание: Стандартное время зарядки аккумулятора составляет около 1,5 часов, однако оно зависит от текущего уровня заряда аккумулятора, степени его износа, температуры. Время работы и зарядки старого аккумулятора всегда короче, чем у нового. При значительном сокращении продолжительности работы и времени заряда аккумулятора следует обратиться в службу сервиса (см. раздел 16) для замены старого аккумулятора на новый.

6.2 Индикация разряда аккумулятора

При разряде аккумулятора ниже минимально допустимого уровня ($<20\%$), на дисплее аппарата индицируется предупредительный индикатор «LB» (2- рис.2). При появлении данного индикатора необходимо произвести зарядку аккумулятора в соответствии с п.6.1. В противном случае, когда заряд аккумулятора упадет до критического уровня ($<10\%$), произойдет самопроизвольное выключение аппарата. При попытке повторного включения аппарата на дисплее будет отображаться индикатор «LB»

Внимание! Своевременно производите зарядку источника питания аппарата при его разряде. Не допускайте полного разряда аккумулятора.

6.3. Функция энергосбережения

Для увеличения времени между зарядками аккумулятора и максимального продления срока его службы, в аппарате предусмотрена функция энергосбережения - автоматическое отключение питания по истечении 2-х часов после последней активации органов управления аппарата при не вращающемся микрометре.

6.4. Включение питания

Включение питания аппарата осуществляется с помощью нажатия на кнопку «POWER/SET» (3-рис.1)

6.5. Калибровка системы микромотора

Функция калибровки позволяет проверить и скомпенсировать трение системы микромотора.

Функция калибровки активируется автоматически после включения питания изделия. При этом на экране дисплея отобразится индикатор «С» (сокр. Calibration).

В процессе калибровки микромотор работает во всем диапазоне скоростей, предусмотренном программой. Вся операция калибровки занимает около 6,5 секунд.

***Примечание:** Калибровку системы микромотора следует проводить каждый раз в начале работы, а также после смазки, стерилизации или замены головки*

В случае ошибки калибровки, на дисплее отобразится индикатор ошибки «Е» (сокр. Error).

В этом случае следует:

- выключить питание изделия;
- отсоединить головку от блока управления;
- снова включить питание и повторно провести калибровку микромотора без головки.

Если без головки калибровка пройдет успешно, то нужно смазать, прочистить или заменить головку. Если без головки система снова не проходит калибровку - необходимо заменить или отремонтировать блок управления изделия.

6.6. Настройка аппарата

Все настройки аппарата должны производиться только при не вращающемся микромоторе.

6.6.1. Программирование скорости и момента в режиме «непрерывного» вращения инструментов

В данном аппарате предусмотрено 6 программ для самостоятельного программирования пользователем скорости и предельного момента вращения для различных Ni-Ti инструментов «непрерывного» вращения: пять программ «1» - «5» для файлов с правой нарезкой и одна программа «r» для файлов с левой нарезкой.

Порядок программирования скорости и момента:

1. Выберите программу «1» (см. п. 6.6.1.1)
2. Запрограммируйте требуемое значение скорости (см. п. 6.6.1.2)
3. Запрограммируйте требуемое значение момента (см. п. 6.6.1.3)
4. Повторите шаги 1-3 для всех остальных программ «2» - «5», «r»

6.6.1.1. Выбор программы

- Убедитесь в том, что на дисплее аппарата отсутствуют мигающие элементы.

В противном случае, активируйте индикатор программы на дисплее, для чего кратковременно нажимайте кнопку «POWER/SET» (3-рис.1), пока номер текущей программы не начнет мигать (рис.3);

Рис.3



- Для выбора нужной программы используйте кнопки «+» (5-рис.1) или «-» (6-рис.1). Кратковременно нажимайте на одну из указанных кнопок для перехода к следующему/предыдущему номеру программы или удерживайте кнопку нажатой для быстрого поиска нужной программы на дисплее. Перемещение по программам осуществляется по циклической схеме: 1-2-3-4-5-6-7-8-9-1.....

6.6.1.2 Программирование скорости

В данном аппарате предусмотрена регулировка скорости вращения инструмента в режиме «непрерывного» вращения в пределах от 200 до 600 об/мин.

Значение скорости устанавливается индивидуально для каждой из шести программ («1» - «5», «r»).

Для изменения текущей настройки:

- Активируйте *индикатор скорости* на дисплее, для чего кратковременно нажимайте кнопку «POWER/SET» (3-рис.1), пока заданное значение скорости не начнет мигать (рис.4);

Рис.4



- Для увеличения/уменьшения скорости используйте кнопки «+» (5-рис.1) или «-» (6-рис.1) соответственно. Кратковременно нажимайте на одну из указанных кнопок для изменения скорости приращениями по 50 об/мин или удерживайте кнопку нажатой для быстрого прохода через весь диапазон скоростей.

Примечание: Максимально допустимое значение скорости вращения инструмента зависит от заданного для него предельного момента вращения (см.п.6.6.1.3). Максимальные значения скорости при заданном моменте указаны в таблице 4:

Таблица 4

Заданный момент, Нсм	0,2- 1,6	1,7- 1,8	1,9- 2,0	2,1- 2,2	2,3- 2,5	2,6- 2,8	2,9- 3,3	3,4- 3,5
Макс. скорость , об/мин	600	550	500	450	400	350	300	250

При увеличении скорости выше максимально допустимого значения, автоматически будет уменьшаться заданное значение предельного момента.

Внимание! При выборе скорости вращения рабочего инструмента руководствуйтесь рекомендациями производителя Ni-Ti инструмента (см. в прилагаемой «Карте файлов»). Не устанавливайте значение скорости на дисплее выше максимального значения, рекомендованного производителем.

6.6.1.3. Программирование предельного момента

В данном аппарате предусмотрено программирование предельного момента в пределах от 0,2 до 3,5 Нсм в режиме «непрерывного» вращения инструментов.

Значение момента устанавливается индивидуально для каждой из шести программ («1» - «5», «r»).

Для изменения текущей настройки:

- Активируйте индикатор момента на дисплее, для чего кратковременно нажимайте кнопку «POWER/SET» (3-рис.1), пока заданное значение момента не начнет мигать (рис.5);

Рис.5



- Для увеличения/уменьшения предельного момента используйте кнопки «+» (5-рис.1) или «-» (6-рис.1) соответственно. Кратковременно нажимайте на одну из указанных кнопок для

изменения момента приращениями по 0,1 Нсм или удерживайте кнопку нажатой для быстрого прохода через весь диапазон моментов.

Примечание: Максимально допустимое значение предельного момента зависит от заданной для него скорости вращения (см. п. 6.6.1.2). Максимальные значения момента при заданной скорости указаны в таблице 5:

Таблица 5

Заданная скорость, об/мин	200- 250	300	350	400	450	500	550	600
Макс. момент, Нсм	3,5	3,3	2,8	2,5	2,2	2,0	1,8	1,6

При увеличении момента выше максимально допустимого значения, автоматически будет уменьшаться заданное значение скорости.

Внимание! При выборе предельного момента вращения для рабочего инструмента руководствуйтесь рекомендациями производителя Ni-Ti инструмента (см. в прилагаемой «Карте файлов»). Во избежание поломки инструмента в процессе прохождения канала, ни в коем случае не устанавливайте значение момента на дисплее выше значения, рекомендованного производителем.

6.6.2. Регулировка уровня громкости звуковых сигналов

В данном аппарате предусмотрена звуковая индикация в соответствии с таблицей 6 и 4 уровня громкости звукового сигнала: громкий, средний, тихий сигналы и звук отключен.

Таблица 6

Действие	Тип звукового сигнала	Возможность отключения
Вкл/Откл. питания	Однократный	Да
Нажатие на активные кнопки	Однократный короткий	Да
Нажатие на не активные кнопки	Двукратный короткий	Да
Текущий момент > 50% от заданного значения в режиме «непрерывного» вращения файлов или >75% - в режиме «реципрокного» вращения	Короткий прерывистый	Да
Срабатывание функции «Автостоп» - при достижении момента - при достижении апекса	Длительный	Да Нет
Работа микромотора в режиме «обратного вращения»	Прерывистый (типа «трещотка»)	Да
Работа интегрированного апекслокатора	Прерывистый, учащающийся по мере приближения файла к точке апекса	Нет
Проверка целостности измерит. цепи апекслокатора	Частый прерывистый	Нет

По умолчанию в заводских настройках аппарата установлен «средний» уровень громкости звукового сигнала.

Для изменения текущей настройки:

- Активируйте индикатор «Звук» на дисплее, для чего кратковременно нажимайте кнопку «POWER/SET» (3-рис.1), пока

данный индикатор не начнет мигать (рис.6);

Рис.6



- Для изменения уровня громкости звукового сигнала используйте кнопки «+» (5-рис.1) или «-» (6-рис.1). Изменение звуковой индикации будет происходить по циклической схеме.

При отключении звукового сигнала, индикатор «Звук» на дисплее должен погаснуть, при повторной активации - снова загореться.

6.6.3. Включение/отключение функции «Автотвист» / «Автостоп»

В данном аппарате предусмотрены две программируемые функции, срабатывающие при достижении заданного предельного момента вращения инструмента: «Автотвист» или «Автостоп» (подробное описание функций - см. п. 7.6)

По умолчанию в заводских настройках аппарата в режиме «непрерывного» вращения инструментов активирована функция «Автотвист» («АТ»).

Для изменения текущей настройки:

Рис.7

- Активируйте индикатор «Автотвист/Автостоп» на дисплее, для чего кратковременно нажимайте кнопку «POWER/SET» (3-рис.1), пока индикатор активной функции не начнет мигать (рис.7);



- Для переключения между функциями используйте кнопки «+» (5-рис.1) или «-» (6-рис.1). При выборе функции «Автостоп» на дисплее должен гореть индикатор «AS», при выборе функции «Автотвист» - индикатор «АТ».

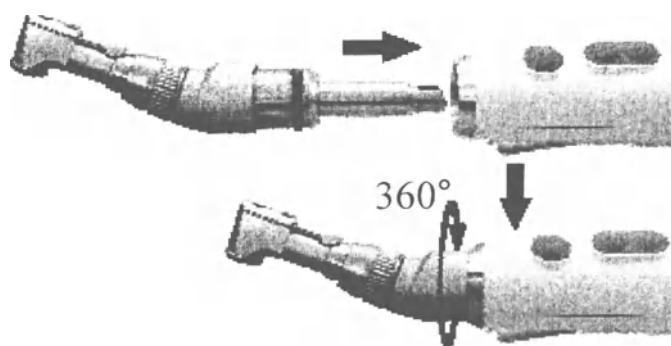
В режиме «реципрокного» вращения инструментов данная настройка не предусмотрена. При достижении заданного предельного момента вращения инструмента всегда будет происходить автоматическая остановка работы микромотора.

Сохранение настроек: При отключении питания все пользовательские настройки аппарата сохраняются автоматически.

6.7. Присоединение головки микромотора (рис.8)

Рис.8

- Вставьте шток головки (В) в гнездо (1-рис.1) на блоке управления аппарата (А) до упора;
- Один раз проверните головку вокруг своей оси для более надежной фиксации;
- При необходимости изменения угла поворота головки, просто поверните ее в нужном направлении.



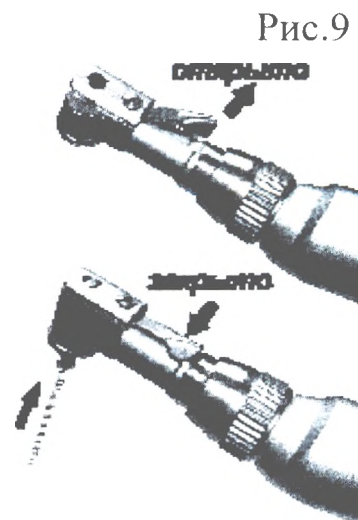
Внимание! Обязательно смазывайте и стерилизуйте головку микромотора перед ее применением после каждого пациента. (см. раздел 9 «Сведения о стерилизации и дезинфекции» и раздел 10 «Техническое обслуживание»)

Примечание: Для отсоединения головки от блока управления, возьмитесь за корпус головки и потяните головку на себя.

6.8. Установка Ni-Ti инструмента (файла) (рис.9)

- Переведите фиксирующий рычаг файла на головке в крайнее

- правое положение (положение «открыто»);
- Установите файл в зажимное отверстие головки до упора, слегка вращая файл до совмещения с фиксирующим механизмом;
- Верните фиксирующий рычаг в исходное положение (положение «закрыто»);
- Слегка потяните за файл и убедитесь в надежности его фиксации.



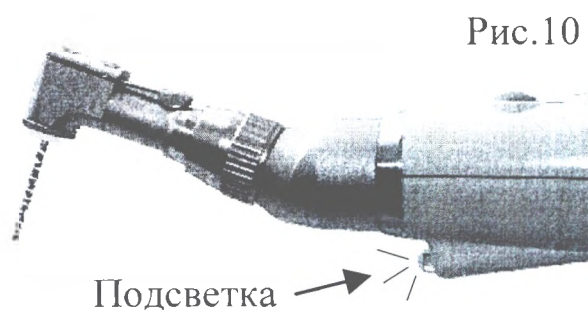
Внимание! Используйте только стерильные файлы. Стерилизацию файлов осуществляйте в соответствии с инструкцией производителя.

Примечание: Для извлечения файла из головки, снова переведите фиксирующий рычаг в положение «открыто» и выньте файл.

6.9. Включение / отключение подсветки (рис. 10) (только для вариантов «Apexlocation-L» и «Reciprocation-L»)

- Включение / отключение подсветки осуществляется двукратным нажатием на сенсорную кнопку «» (7-рис.1).

При этом светодиод (8-рис.1) на блоке управления должен загореться или погаснуть соответственно.



Примечание: При установке блока управления с включенной подсветкой в гнездо зарядки на подставке зарядного устройства, подсветка автоматически отключается. При извлечении блока управления из гнезда зарядки - снова включается.

6.10. Подключение кабеля и загубника апекслокатора (рис.11,12)(только для вариантов «Apexlocation/-L» и «Reciprocation/-L»);

- Подсоедините штекер кабеля апекслокатора (Г) к его ответной части, расположенной на торце блока управления аппарата (к разъему 11-рис.1)
- Вставьте загубник апекслокатора (Д) в гнездо кабеля до упора.

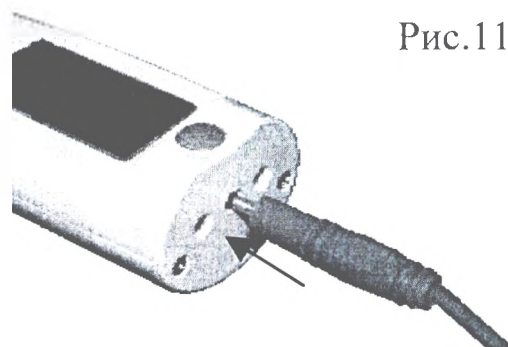


Рис.11

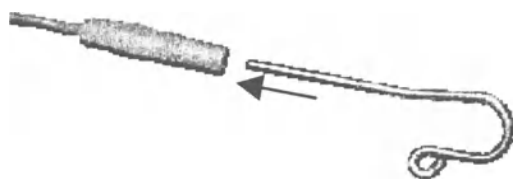


Рис.12

Внимание! Обязательно стерилизуйте загубник апекслокатора перед его применением после каждого пациента (см. раздел 9 «Сведения о стерилизации и дезинфекции»).

Примечание: Для отсоединения кабеля апекслокатора от блока управления, возьмитесь за изоляционную часть штекера кабеля и с небольшим усилием потяните штекер на себя.

Внимание! Во избежание обрыва кабеля, ни в коем случае не отсоединяйте кабель, держась за его провод. Избегайте перекручивания провода.

6.11. Проверка целостности измерительной цепи апекслокатора (рис.13)

При отсутствии нарушений в целостности измерительной цепи

апекслокатора, при замыкании рабочего файла и загубника апекслокатора между собой при включенном питании изделия и не вращающемся микромоторе, должен раздаться частый прерывистый звуковой сигнал.

Рис.13

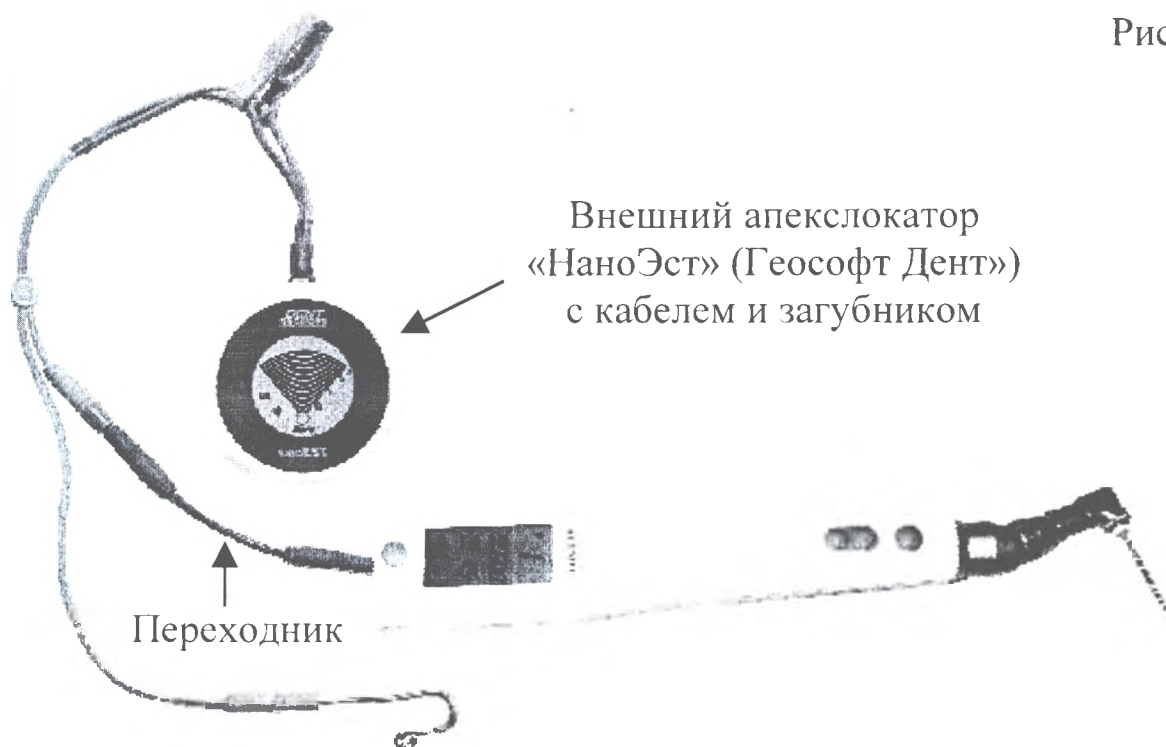


Если этого не происходит — целостность цепи апекслокатора нарушена и использовать апекслокатор невозможно.

Примечание: Для поиска и устранения причин неисправностей в случае нарушения целостности измерительной цепи апекслокатора см. раздел 11 «Возможные неполадки в работе изделия и способы их устранения» (Таблица 8)

6.12. Подключение внешнего апекслокатора (рис.14) (только для варианта «Basic»)

Рис.14



- Подсоедините один из разъемов переходника к его ответной части, расположенной на торце блока управления аппарата (см. рис.11)
- Свободный разъем переходника подсоедините к кабелю внешнего апекслокатора* (вместо щупа-зажима).

**Совместимые модели апекслокаторов: «НаноЭст», «ЭндоЭст-Апекс 02», «ЭндоЭст-3Д», «ЭндоЭст» производства ЗАО «Геософт Дент» и другие модели сторонних производителей, совместимые с разъемом micro pin 2мм.*

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 7.1. Включите питание аппарата с помощью нажатия на кнопку «POWER/SET» (3-рис.1)
- 7.2. Проведите калибровку системы микромотора (подробнее см.п.6.5).
- 7.3. Активируйте нужную программу с помощью кнопок «+» (5-рис.1) или «-» (6-рис.1) (подробнее см.п.6.6.1.1).
- 7.4. При необходимости, измените текущие настройки аппарата (см.п.6.6)
- 7.5. Для работы в комбинированном режиме (мотор и апекслокатор), подключите кабель с загубником апекслокатора (или внешний апекслокатор) к специальному разъему на блоке управления аппарата (см.п.6.10, п.6.12), проверьте целостность измерительной цепи апекслокатора (см. п.6.11) и разместите загубник на губе пациента.

Внимание! Прежде чем приступить к работе в комбинированном режиме «Мотор и Апекслокатор», внимательно ознакомьтесь с основными правилами работы с апекслокатором, приведенными в разделе 8 .

7.6. При необходимости, включите подсветку на блоке управления, используя сенсорную кнопку «  » (подробнее см. п. 6.9).

7.7. Запуск/остановка микромотора:

Вариант 1:

- Для запуска микромотора кратковременно нажмите и отпустите кнопку «START/STOP» (4-рис.1).
- Для остановки микромотора повторно нажмите на указанную кнопку.

Примечание: Если микроmotor непрерывно вращается в течение 10-ти минут в режиме «непрерывного» вращения файлов или в течение 3-х минут в режиме «реципрокного» вращения, то произойдет автоматическая остановка микромотора.

Вариант 2:

- Для запуска микромотора нажмите и удерживайте кнопку «START/STOP» (4-рис.1).
- Для остановки микромотора отпустите удерживаемую кнопку.

7.8. Функции «Автотвист»/ «Автостоп» при достижении момента

Если во время вращения микромотора текущий момент достигнет заданного предельного значения, автоматически сработает функция, активированная в режиме настройки аппарата (см. п. 6.6.3):

А) Если в режиме настройки активирована функция «Автотвист»

При достижении заданного предельного момента микроmotor совершит несколько оборотов в обратном направлении (против ч. с.), а затем, при условии снятия нагрузки с файла, вернется в исходное состояние (вращение по ч. с.) - см. рис.15

Рис.15



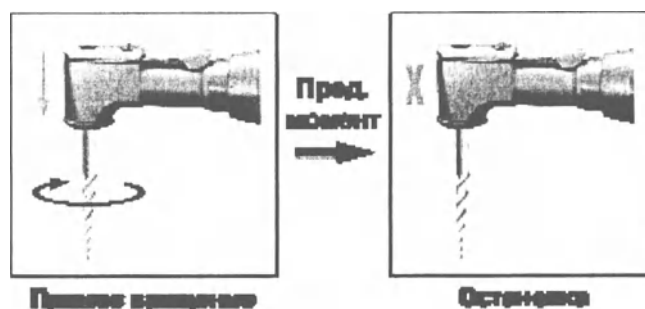
При этом вращение микромотора в обратном направлении будет сопровождаться звуковым сигналом типа «трещотка».

Примечание: Если в результате срабатывания функции «Автостоп» нагрузка с файла не будет снята, произойдет автоматическая остановка микромотора (см.п.Б).

Б) Если в режиме настройки активирована функция «Автостоп»

При достижении заданного предельного момента произойдет автоматическая остановка микромотора (см. рис.16), сопровождаемая длительным звуковым сигналом.

Рис.16



- Для повторного запуска микромотора в прямом направлении используйте кнопку «START/STOP» (см.п.7.7)

7.9. Работа интегрированного апекслокатора. Функция «Автостоп-Реверс» при достижении апекса (только для вариантов «Apexlocation/-L» и «Reciprocation/-L»).

- Включение апекслокатора происходит автоматически при замыкании измерительной цепи апекслокатора в ротовой полости пациента при вращающемся микромоторе (рис. 17).

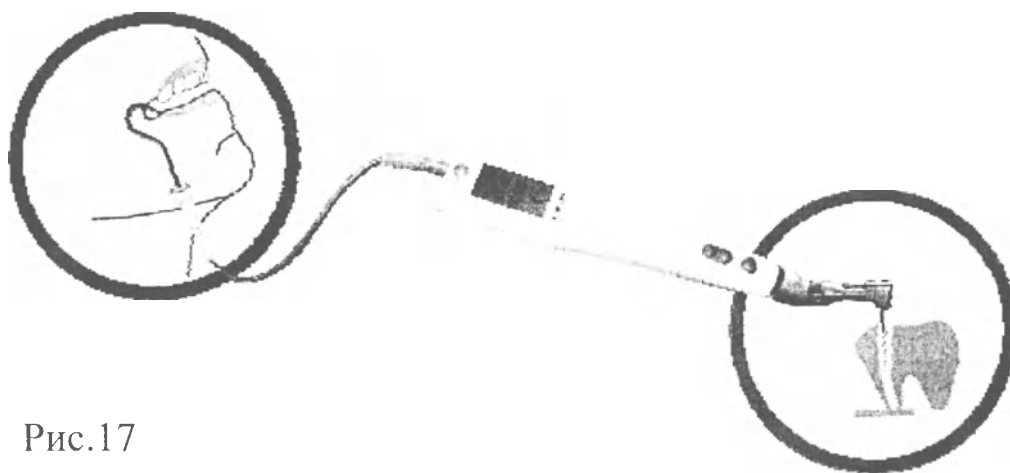


Рис.17

Работа апекслокатора сопровождается прерывистым звуковым сигналом разной частоты в зависимости от зоны нахождения верхушки файла в канале:

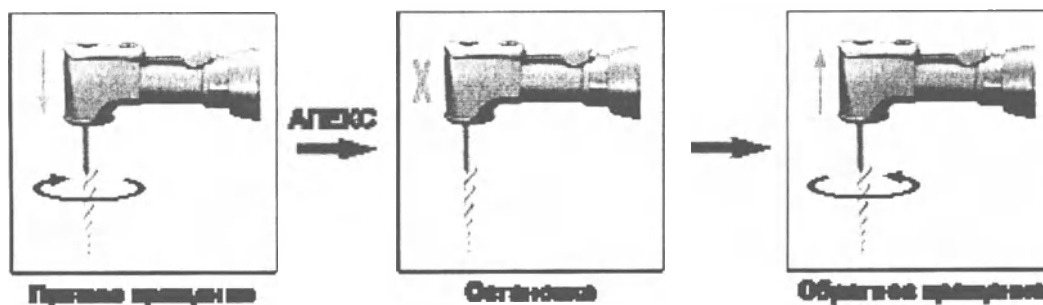
- 1 зона (от 3,0 до 1,6) - редкий прерывистый сигнал
- 2 зона (от 1,5 до 0,6) - прерывистый сигнал средней частоты
- 3 зона (от 0,5 до апекса) - частый прерывистый сигнал

При достижении точки апекса, произойдет автоматическая остановка микромотора, сопровождаемая длительным звуковым сигналом, после чего микромотор начнет вращаться в обратном направлении (относительно режущего движения) (см. рис.18).

Вращение микромотора в обратном направлении будет сопровождаться звуковым сигналом типа «трещотка».

Рис.18. Функция «Автостоп-Реверс» при достижении апекса

а) в режимах «непрерывного» вращения



б) в режиме «реципрокного» вращения



Отключение апекслокатора происходит автоматически при размыкании измерительной цепи апекслокатора (*снятия загубника с губы пациента, извлечения рабочего файла из канала зуба пациента и т.п.*).

7.10. Отключение питания

Отключение питания аппарата осуществляется автоматически (см. п. 6.3. «Функция энергосбережения»)

- Для принудительного отключения питания аппарата, нажмите и удерживайте кнопку «POWER/SET» (3-рис.1) в течение ~ 2 сек.

8. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА РАБОТЫ С АПЕКСЛОКАТОРОМ

Для получения наиболее точных результатов измерений апекслокатора необходимо соблюдать следующие правила:

1. Тщательно изолировать исследуемый зуб и рабочий файл от слюны. Для этого рекомендуется использовать коффердам, ватные валики, слюноотсос;
2. Работать только в резиновых перчатках;
3. Использовать файл, соответствующий ширине корневого канала в апикальной области (обычно ISO 10-20);
4. Не допускать использования загрязненных или окисленных файлов;
5. Использовать электропроводящий гель для корневых каналов (например «RC-Prep», «Canal +») (рекомендуется);
6. Исключить контакт инструмента с металлом в полости рта (амальгамовые пломбы, коронки, брекеты и др.);
7. Исключить соприкосновение металлических частей рабочего файла с мокрыми руками, слизистой пациента;
8. Обеспечить влажный контакт загубника апекслокатора со слизистой.

Внимание!!! Возможно снижение точности измерений в следующих случаях:

1. Корневой канал с большим апикальным сужением

Корневой канал с исключительно большим апикальным сужением вследствие поражения или

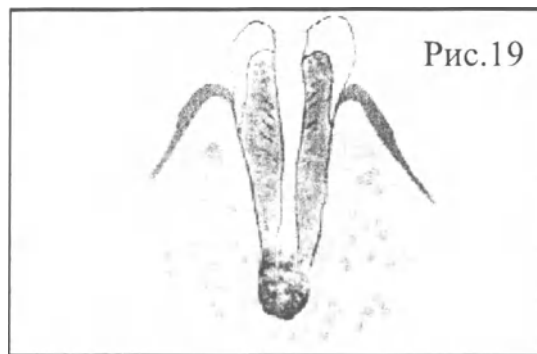
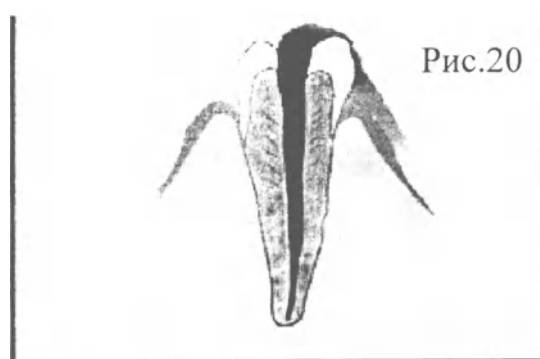


Рис.19

неполного развития. В этом случае точного результата измерений получить нельзя. Результат измерения будет меньше, чем реальная длина.

2. Корневой канал с кровотоком или слюной, вытекающей из препарированной полости доступа

Если кровь или слюна вытекают из препарированной полости доступа и входят в контакт с десной окружающей зуб, то происходит утечка электрического тока. В результате этого, точного результата измерений получить нельзя. Подождите, пока кровотечение полностью прекратится, прежде чем производить измерение.



3. Сломанная коронка

Если коронка сломана, и десна находится в полости доступа вблизи от устья корневого канала, то контакт между десной и файлом приводит к утечке электрического тока, из-за чего нельзя получить точного измерения. В таком случае необходимо надстроить зуб при помощи соответствующего материала, чтобы изолировать десну.



4. Зуб с трещиной

В зубе с трещиной возникает утечка электрического тока, из-за чего невозможно осуществить точное измерение.

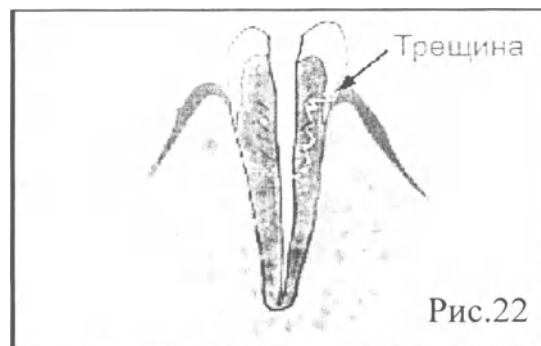


Рис.22

5. Повторная обработка корневого канала, запломбированного гуттаперчей

В данном случае необходимо полностью удалить гуттаперчу перед проведением измерения. Сначала необходимо провести файл ISO 10-15 через всё апикальное сужение, а затем перед проведением измерения наполнить канал физ. раствором.

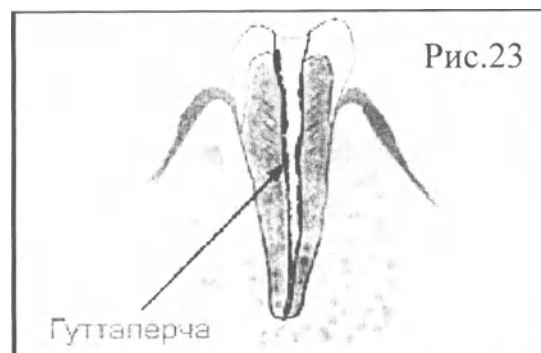


Рис.23

6. Коронка или зубной протез соприкасающиеся с десной

Нельзя провести точное измерение, если файл касается металлического зубного протеза, находящегося в контакте с десной. В данном случае перед проведением измерения необходимо расширить полость доступа в верхней части коронки, чтобы файл не касался металлического зубного протеза.

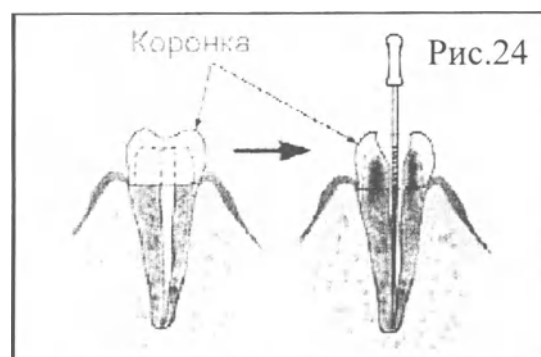
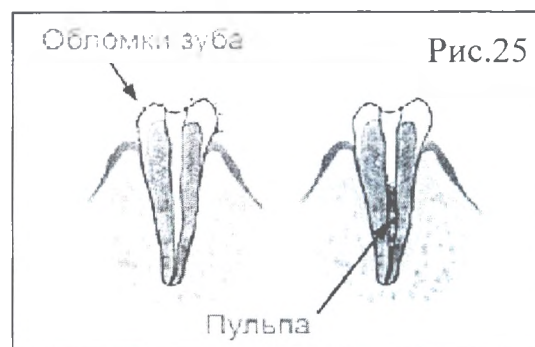


Рис.24

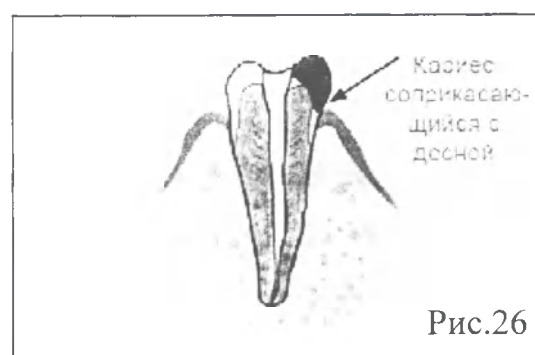
7. Обломки зуба/ Остатки пульпы в канале

Полностью удалите все обломки зуба и остатки пульпы в канале. В противном случае, точное измерение провести невозможно.



8. Кариес, соприкасающийся с десной

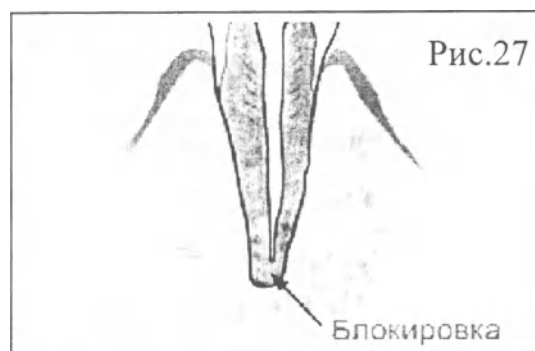
В этом случае электрическая утечка через зараженную область кариеса к десне лишит возможности получить точное измерение.



9. Заблокированный канал

Нельзя провести измерения, если канал заблокирован.

Чтобы провести измерения, полностью откройте канал до апикального сужения.



10. Чрезвычайно сухой канал

Нельзя провести точные измерения, если канал сильно пересушен. В этом случае попробуйте увлажнить канал с помощью физ.раствора.



9. СВЕДЕНИЯ О СТЕРИЛИЗАЦИИ И ДЕЗИНФЕКЦИИ

9.1. Предстерилизационная очистка и стерилизация

Предстерилизационной очистке и стерилизации должны подвергаться все компоненты изделия, имеющие непосредственный контакт со слизистой пациента: головка микромотора (В) и загубник апекслокатора (Д) .

Предстерилизационную очистку указанных принадлежностей рекомендуется проводить ручным или механизированным способом с применением ультразвука в специальных моющих растворах согласно соответствующим нормативным документам*. Методика проведения механизированной очистки должна соответствовать инструкции по эксплуатации, прилагаемой к ультразвуковому оборудованию. Рекомендуется использовать ультразвуковые ванны «УльтраЭст», «УльтраЭст-ФСМ» или «УльтраЭст-М» производства ЗАО «Геософт Дент».

Стерилизация принадлежностей должна осуществляться непосредственно перед первым использованием изделия, а также после каждого пациента во избежание перекрестного заражения. Стерилизацию принадлежностей рекомендуется производить методом паровой стерилизации в автоклаве (водяной насыщенный пар под избыточным давлением). Давление пара в стерилизационной камере - 0,2МПа (2,0 кгс/ кв. см) при температуре равной 135°C в течение 20 минут.

Внимание! При вышеуказанных условиях, принадлежности могут выдержать не более 250 стерилизационных циклов.

Допускается использовать другие методы стерилизации, указанные в нормативных документах*

Внимание! Категорически запрещается проводить любую термическую обработку (в автоклаве, сухожаровых шкафах, гласперленовых стерилизаторах и т.п.) любых других компонентов изделия, не перечисленных в данном пункте.

9.3. Дезинфекция.

Части изделия, непосредственно не контактирующие с ротовой жидкостью и тканями зуба и слизистой оболочкой рта пациента в процессе проведения эндодонтического лечения, подлежат дезинфекции с последующим использованием без стерилизации. Дезинфекцию следует проводить химическим методом путем протирания поверхности изделия, смоченной в этиловом спирте и отжатой салфеткой согласно соответствующим нормативным документам*.

Внимание!

1. Во избежание попадания дезинфицирующего раствора во внутрь корпуса аппарата, категорически запрещается проводить дезинфекцию методом погружения блока управления (А) и/или подставки (Б) аппарата в какие-либо растворы.
2. Не допускайте попадания дезинфицирующего раствора на металлические разъемы.

*Нормативные документы:

- Методические указания по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения № МУ-287-113, утверждены 30.12.1998 г.
- Отраслевой стандарт ОСТ 42-21-2-85. Стерилизация и дезинфекция изделий медицинского назначения. Методы, средства и режимы. Приказ от 10 июня 1985 г. № 770.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1. Смазка головки микромотора

Смазка головки микромотора (В) (1-рис.29) должна осуществляться перед каждой стерилизацией.

Для смазки головки рекомендуется использовать стандартный аэрозольный баллон со смазкой (3-рис.29) и специальный резиновый адаптер (переходник) (2-рис.29).

Установите адаптер на аэрозольный баллончик и вставьте шток головки в свободное отверстие адаптера до упора (см. рис.29).

Смазка изделия должна производиться около 1-2 секунды, пока масло не начнет вытекать из зажимного отверстия головки. Во время смазки надежно удерживайте головку. Перед установкой смазанной головки на микромотор, необходимо тщательно удалить с нее все излишки масла.

Внимание! Избегайте попадания масла на открытые части микромотора. Не подвергайте смазке другие компоненты изделия.

Примечание: Адаптер для смазки головки не входит в комплект поставки изделия и приобретается отдельно за дополнительную плату (см. раздел 4 «Дополнительные аксессуары»).

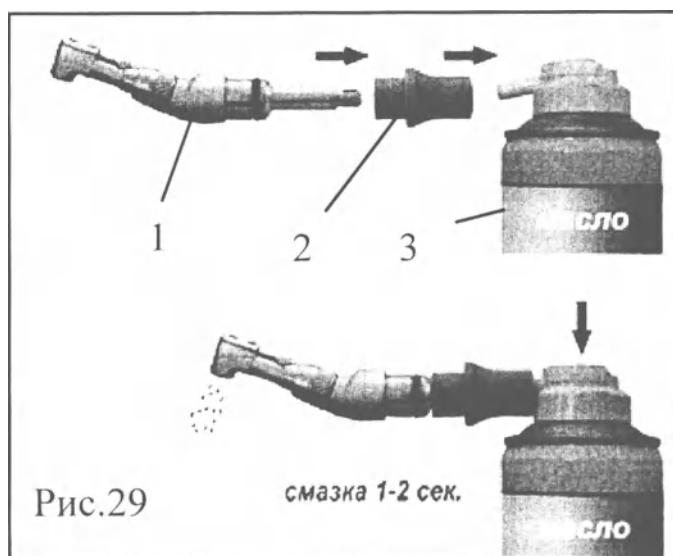


Рис.29

смазка 1-2 сек.

10.2. Обслуживание аккумулятора

- Своевременно производите зарядку аккумулятора при его разряде (см. п.п. 6.1 и 6.2). Не допускайте полного разряда аккумулятора.
- Своевременно производите замену аккумулятора при выработке его рабочего ресурса.

Примечание: Для оптимальной работы аккумулятора следует осуществлять его замену примерно раз в 2 года.

Внимание! Замена аккумулятора должна осуществляться исключительно специалистами авторизованных сервисных служб (см. раздел 16 «Список сервисных центров»). Не следует самостоятельно вскрывать аппарат для замены аккумулятора. Это может быть не безопасно. Кроме того, самостоятельное вскрытие корпуса аппарата аннулирует действие гарантии.

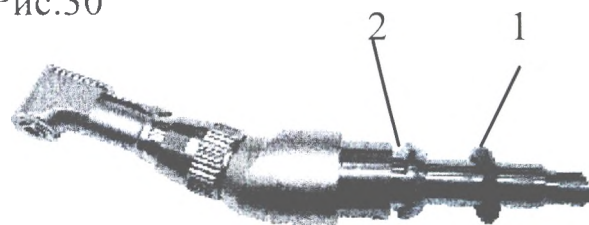
10.3. Замена уплотняющего кольца на головке микромотора

В случае повреждения уплотняющего силиконового кольца (17-рис.1) на головке микромотора (В), уплотняющее кольцо подлежит замене.

Для замены уплотняющего кольца:

- Отсоедините головку микромотора (В) от блока управления (А);
- Извлеките поврежденное кольцо (1-рис.30) из посадочного паза (2-рис.30) на

Рис.30



штоке головки микромотора и снимите кольцо со штока;

- Возьмите новое кольцо и разместите его на месте старого, действуя в обратной последовательности;
- Присоедините головку к блоку управления (см. п.6.6).

Примечание: Сменное уплотняющее кольцо не входит в комплект поставки изделия и приобретается отдельно за дополнительную плату (см. раздел 4 “Дополнительные аксессуары”).

11.ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ В РАБОТЕ ИЗДЕЛИЯ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 7. Общие неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Действие
Аппарат не включается. На дисплее отображается «LB»	• Разряжен аккумулятор	• Зарядите аккумулятор (см.п.6.1)
Аппарат отключается самопроизвольно	• Срабатывает функция энергосбережения • Разряжен аккумулятор • Программа зависла. Сработал «сторожевой таймер» WDT	• См. п.6.3 • Зарядите аккумулятор (см.п.6.1) • Включите питание изделия (см.п.6.4) и продолжайте работать.

Продолжение Таблицы 7

Неисправность	Причина	Действие
Аккумулятор заряжается слишком быстро, но при этом продолжительность эксплуатации аппарата до момента повторного разряда аккумулятора резко сократилась	Ресурс аккумулятора исчерпан. Аккумулятор не пригоден для эксплуатации	Обращайтесь в службу сервиса для замены аккумулятора
Аккумулятор не заряжается	- Плохой контакт между блоком управления и подставкой и/или подставкой и сетевым зарядным устройством - Отсутствие напряжения в сети - Сетевое зарядное устройство не исправно	- Проверьте соединения - Проверьте наличие напряжения в электросети - Замените сетевое зарядное устройство или обращайтесь в службу сервиса
Микромотор не проходит калибровку (сообщение на дисплее «Е»)	- Большое сопротивление вращения головки - Большое сопротивление вращения микромотора. Блок управления не исправен	- Проведите калибровку микромотора без головки. Если калибровка прошла успешно - смажьте, прочистите или замените головку и повторите калибровку - Замените блок управления или обращайтесь в службу сервиса

Продолжение Таблицы 7

Неисправность	Причина	Действие
Проблемы со звуком	Не правильно настроен уровень громкости звукового сигнала	Проверьте настройки аппарата (см. п.б.б.2)
При работе с микромотором сильно прокручивается головка	Уплотняющее силиконовое кольцо на головке микромотора повреждено	Замените уплотняющее силиконовое кольцо на головке микромотора (см. п.10.3)
Наличие не характерного шума в головке (<i>треск, скрежет</i>)	Головка микромотора не исправна	Замените головку микромотора или обращайтесь в службу сервиса
Не работает интегрированный апекслокатор (<i>отсутствует характерный звуковой сигнал, не срабатывает функция «Автостоп-Реверс»</i>)	Нарушена измерительная цепь апекслокатора	Проверьте целостность измерительной цепи апекслокатора (см.п.б.11) и устраните неисправность (см. табл.8)
Аппарат не реагирует на нажатие кнопок управления	Программа зависла «Сторожевой таймер» WDT не сработал	- Перезагрузите программу: - С помощью любого тонкого предмета (<i>например, иглы</i>) нажмите на кнопку «Reset» (9-рис.1). При этом питание изделия должно автоматич. отключиться. - Включите питание изделия (см.п.б.4)

Таблица 8. Поиск и устранение неисправностей при нарушении целостности измерительной цепи апекслокатора

№ п	Действие	Звуковой сигнал	
		Появился	Не появился
1	Проверьте правильность и надежность соединения кабеля апекслокатора с блоком управления и крепление загубника в разъеме кабеля (см. п.6.10, стр.26). Протестируйте цепь апекслокатора (см. п.6.11, стр. 26-27)	ОК	См. п.2
2	Проверьте правильность и надежность крепления головки микромотора в гнезде блока управления (см. п.6.7, стр.24) и крепление файла в зажимном устройстве головки (см. п.6.8, стр.24-25). Протестируйте цепь апекслокатора (см. п.6.11, стр. 26)	ОК	См.п.3
3	Протестируйте цепь апекслокатора, напрямую замкнув загубник апекслокатора на токопроводящей части головки микромотора	Вероятней всего, рабочий файл загрязнен или окислен. Очистите или замените рабочий файл	Вероятней всего, поврежден кабель апекслокатора. Замените кабель

Если в данном разделе Вы не нашли нужной информации, получите консультацию производителя по горячей линии Тел.:+7(495)663-22-11 (добавочный 170), E-mail: [hotline @ geosoft.ru](mailto:hotline@geosoft.ru) или обращайтесь в службу сервиса (см. раздел 16 «Список сервисных центров»)

12. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Изделие следует хранить в отапливаемых и вентилируемых помещениях при температуре от +5°C до +40°C, с относительной влажностью воздуха 80% (при +25°C), в оригинальной упаковке предприятия-изготовителя.
- Транспортировка изделия должна осуществляться любыми видами крытых транспортных средств при температуре от -50 °C до +50°C с относительной влажностью воздуха не более 100 % (+25°C) в оригинальной упаковке предприятия-изготовителя.
- Изделие следует эксплуатировать в отапливаемых и вентилируемых помещениях при температуре от +10°C до +35° C, с относительной влажностью воздуха не более 80% , при атмосферном давлении (101± 3) кПа

13. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ



Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2012/14153 от 17 сентября 2013 г.
Декларация о соответствии:
ROCC RU.IM22.D01137 от 14.09.2015 г.



Европейский сертификат соответствия:
№ MED 26039 от 27.03.2017 г ("CERMET" (Италия))



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАРОВОХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

**РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**

от 17 сентября 2013 года № ФСР 2012/14153

Настоящее регистрационное удостоверение выдано
Закрытое акционерное общество "Геософт Дент"
(ЗАО "Геософт Дент"), Россия,
129090, г. Москва, 2-й Троицкий пер., д. 6А, стр. 5
и подтверждает, что медицинское изделие
Мотор эндодонтический для работы с вращающимися никель-титановыми
инструментами «Эндо-Дет Мотор-Мини» по ТУ 9452-021-56755207-2012
производства
Закрытое акционерное общество "Геософт Дент"
(ЗАО "Геософт Дент"), Россия,
129090, г. Москва, 2-й Троицкий пер., д. 6А, стр. 5
место производства:
129090, г. Москва, 2-й Троицкий пер., д. 6А, стр. 5
класс потенциального риска 2а ОКП 94 5220

вид медицинского изделия –
соответствующее регистрационному досье № РД-1610/27422 от 11.09.2013
приказом Росздравнадзора от 17 сентября 2013 года № 5064-Пр/13
допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Приложение: на 2 листах

Врио руководителя Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения  М.А. Мурашко

0003807

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Акционерное Общество «ГеоСофт Дент», ЗАО «ГеоСофт Дент»

в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ Р ИСО 9001:2001, подтверждаем, что продукция, соответствующая
ОГРН 1027700211109, дата внесения записи 11.09.2002г., выданное Управлением МЧС России по
г. Москве

наименование, наименование организации, наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер
Адрес: 129090, г. Москва, 2-й Троицкий пер., д.6, строение 5, телефон/факс: (495) 663-22-11,
e-mail: mail@geosoft.ru

адрес, телефон, факс

наименование Генерального директора: Гофштейн Владимир Абрамович

наименование, наименование организации, наименование, от имени которой принимается декларация

свидетельствую, что ЭНДОЭСТНИСКИЙ МОТОР ДЛЯ РАБОТЫ С ВРАЩАЮЩИМИСЯ НИКЕЛЬ-
ПЛАТИНОВЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ "ЭНДОЭСТ-МОТОР-МИНИ" по
ТУ 9452-021-5675-207-2012

Комплект поставки для «ЭндоЭст Мотор-Мини»:

- рукоятка микромотор с головкой EE-26M 000 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия;
- головка шарнирного устройства EE-26 300 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия;
- сетевое шарнирное устройство (разъем-штекер 3,5 мм) EE-99 049 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия;
- кабель апексолокатора EE-26 311 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия;
- запяточный апексолокатор «Oral Hook» (1 шт) EE-99 123 000, «Oral Hook» (3 шт) EE-99 062 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия, материал - сталь 12X18H10T ГОСТ 5949-75;
- манипуляторная головка EE-20MI с фрикционным креплением EE-99 124 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия, материал - сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72;
- Принадлежности:
- Манипуляторная головка EE-20MI с фрикционным креплением EE-99 124 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия, материал - сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72;
- Соединительный кабель (mini USB-разъем) EE-99 129 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия;
- Запяточный «Oral Hook» (1 шт) EE-99 123 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия, материал - сталь 12X18H10T ГОСТ 5949-75;
- Запяточный «Oral Hook» (3 шт) EE-99 062 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент», Россия, материал - сталь 12X18H10T ГОСТ 5949-75;
- Сетевое шарнирное устройство (разъем - штекер 3,5 мм) EE-99 049 000, производства фирмы «ГеоСофт Дент»;
- Импортные комплектующие для эндодонтического мотора «ЭндоЭст Мотор-Мини» корпусные изделия:
- крышка корпуса EE-26 100 001, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- дно корпуса EE-26 100 002, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- кнопка START EE-26 100 003, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- кнопка SE EE-26 100 004, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- кнопка EE-26 100 005, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- стекло антишное EE-26 100 018, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- крышка подставки EE-26 300 001, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- дно подставки EE-26 300 002, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- подшипник EE-26 300 008, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- стекло anti-slip Oral Hook (1 пр Hook), производства фирмы Tagor Ltd., Израиль, материал - сталь 12X18H10T ГОСТ 5949-75;
- провод соединительный Lead Wires, производства фирмы Tagor Ltd., Израиль;
- головка EE-20MI, contra angle spare head, переходник-EC 201 49 40, импорт-EC 201 49 22, производства фирмы HAKUSU TRADING CO., Ltd. Япония, материал - сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72;
- микромотор DC Micromotor 1724B 003 SR с планетарным редуктором 15A-14-1, производства фирмы Faulhaber Minimotor SA., Швейцария;
- индикатор ИИЦ 8-5.5-7Ф, производства фирмы ФОТОЦЕНТР НПОСОО МИКРОИНДИКАТОРЫ, Беларусь;
- сетевое шарнирное устройство ROBITON DNS01, ПРОИЗВОДСТВА ФИРМЫ ROBITON, Китай;

Страница 1 из 2 (№ РОСС RU 14M22.001137)

		 <i>Partner for progress</i>			
		Reg. Number / Reg. Number	MED 20039	Revisione / Revision	7
		Primo rilascio / First issue date	2007-06-07	Valido da / Valid from	2017-01-24
		Scadenza / Valid until	2022-01-07	Ultima modifica / Last change date	2017-03-27
		Pagina / Page 1 di / of 4			
Certificato CE del Sistema di Garanzia della Qualità / EC Quality Assurance System Certificate Si certifica che, sulla base dei risultati degli audit effettuati, il Sistema completo di garanzia di Qualità dell'Organizzazione / We certify that, on the basis of the audits carried out, the full Quality Assurance System of the Organization					
GEOSOFT DENT Jsc Sede Operativa / Operational Headquarter Blvd. 14 Apr. 18, 3-ya Mytishchinskaya ul. 125026 Moscow - Russia Sede legale / Registered headquarter Bulst. 5, 2-nd Troitsky per. 6A Moscow - Russia è conforme ai requisiti applicabili della Direttiva 93/42/CEE e successive modifiche ed integrazioni, Allegato II escluso il pto 4, attuata in Italia con Digs. 46 del 1997/02/24 e successive modifiche ed integrazioni per le seguenti tipologie di Dispositivi Medici / Is in compliance with the applicable requirements of 93/42/EEC Directive as amended, Annex II without point 4, transposed in Italy by Digs. 46 of 1997/02/24 as amended for the following Medical Devices Dispositivi elettrodiagnostici per test elettrici della polpa dentale / Devices for electric dental pulp testing Dispositivo per otturazione canali radicolari con gutta-percha riscaldata ed endoattivazione / Device for root canals obturation with heated gutta-percha and endoactivation Localori d'apice / Apex locators Motori endodontici / Endodontics motor					
kiwa Cermet Italia S.p.A. Società con socio unico, soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Kiwa Italia Holding Srl via Tassano, 27 40017 Granarolo dell'Abate (BO) Tel. +39 051 495 3111 Fax +39 051 714 142 E-Mail: info@ciadent.it www.kiwa-cermet.it		R.T. analisi documentazione tecnica Ref. technical documentation analysis: 17020017 Chief Operating Officer Giampaolo Belcredi 			
		 Organismo Notificato n. 0478 Notified Body nr. 0478			



Partecipati al progresso

Reg. Numero /
Reg. Number: MED 26039
Primo rilascio /
First issue date: 2007-08-07
Scadenza /
Valid until: 2022-01-07

Revisioni /
Revisions: 7
Valido da /
Valid from: 2017-01-24
Ultima modifica /
Last change date: 2017-03-27

Pagina / Page: 4 di / of: 4

**Allegato tecnico al Certificato /
Technical sheet enclosed to the Certificate**

Identificazione dei Dispositivi Medici / Identification of Medical Devices

Tipologia / Medical Devices
Motori endodontici / Endodontics motor

Classe di rischio / Risk class
II a

Codice NANDO / NANDO codes
MD 1106

Marca / Brandname
GEOSOFIT DENT

Modello / Model
EndoEst Motor Mini (versione Basic: Apexlocation Reciprocation)

Modello / Model

EndoStation mini

Modello / Model

EndoEst Motor (variant base)

Modello / Model

EndoEst Motor (variant broaden with apex locator)

Marca / Brandname

SMD

Modello / Model

SmartDrive-R SmartDrive-RL

Mandatario nella Comunità Europea / Authorized representative established in the European Community
DENTAL WORLD S.r.l.
Via delle Roccamare 2 - 70056 Mattina (BA) - Italia

La lista completa dei codici relativi ai modelli certificati è disponibile presso Kiwa Cermet Italia / The complete list of the codes related to the certificated models is available at Kiwa Cermet Italia. Il presente Certificato è soggetto ai requisiti contrattuali di Kiwa Cermet Italia ed è valido solo per le tipologie di dispositivi sopra identificate soggette a sorveglianza. This Certificate is subject to Kiwa Cermet Italia regulations and it is valid only for the above mentioned Medical Devices that are subject to survey. L'allegato tecnico è parte integrante del presente Certificato / The technical sheet is an integrating part of this Certificate.

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con azioni emesse, soggetta
all'Autorità di direzione e coordinamento
di Kiwa Italia Holding Srl
Via L. il Moro 10
40017 Imola (BO) - Italia
Tel. +39 059 419 1111
Fax +39 059 419 1112
E-mail: info@kiwa-cermet.it
www.kiwa-cermet.it

C R M T

Chief Operating Officer
Giampaolo Beccardi



Organismo Notificato n. 0476
Notified Body nr. 0476

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ



! Запрещается выбрасывать изделие в систему бытового мусора. Утилизацию изделия следует осуществлять в соответствии с правилами утилизации медицинского оборудования, установленными в стране, в которой эксплуатируется данное изделие.

15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Предприятие-изготовитель гарантирует исправную работу изделия в соответствии с требованиями технических условий ТУ 9452-021-56755207-2012 при соблюдении потребителем правил и условий эксплуатации и хранения.
2. Гарантийный срок эксплуатации изделия **2 года** со дня продажи, но не более 2,5 лет со дня изготовления (*за исключением п.3*).
3. **Гарантийный срок эксплуатации аккумулятора, входящего в комплект поставки изделия, 6 месяцев со дня продажи, головки микромотора - 3 месяца со дня продажи, кабеля апекслокатора - 1 месяц со дня продажи.**
4. Изделия, имеющие механические повреждения или эксплуатировавшиеся с нарушением настоящего руководства, ремонту на условиях гарантии не подлежат.
5. Ремонт производится на предприятии-изготовителе или в специальных уполномоченных сервисных службах. Доставка изделия в сервисную организацию для гарантийного или послегарантийного обслуживания осуществляется за счет владельца изделия. **Прежде чем обращаться в сервисную организацию свяжитесь с консультантом производителя по горячей линии: Тел.: +7(495) 663-22-11 (добавочный 170), E-mail: hotline @ geosoft.ru**

6. Изделие принимается в гарантийный ремонт только В ПОЛНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ, при наличии руководства по эксплуатации со штампом предприятия-изготовителя и с отметкой о продаже изделия. Отсутствие, надлежащим образом заполненного руководства по эксплуатации, является основанием для отказа в гарантийном ремонте.

7. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и дополнения в конструкцию изделия, не ухудшающие его основные технические характеристики.

16. СПИСОК СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

№	Город	Фирма	Координаты
1	Белгород	ВладМива	308023, ул. Садовая, д.118; Тел: (0722) 26-26-83
2	Великий Новгород	ООО «Нов-Дента плюс»	173015, пр. К.Маркса, д.9; Тел: (8162) 786437
3	Волгоград	ООО «СтомСервис»	400015, пр-т Ленина, д.199, кв.50; Тел: 8-902-654-98-75
4	Воронеж	ЧП Алехин Н.А.	394031, ул. Чапаева, д.1 Тел: (4732) 77-06-28
5	Екатеринбург	Аверон	620086, ул. Чкалова, д.3; Тел:(3432) 23-86-69
6	Екатеринбург	ООО фирма «Соло»	Ул. Блюхера, д.75, корп.1 Тел.: (343) 379-34-75
7	Ижевск	ООО «Эко-Медсервис»	426009, а/я 1069, Кручевой поселок, д.7;Тел:(3412) 76-67-75
8	Казань	Рокада-Дент	420107, ул. Петербургская, д.26 Тел: (843) 5706880
9	Киев	Серв. Центр «САТВА»	03062, ул. Чистяковская, д.23 Тел: +38(044) 200-16-06
10	Киров	ООО «Гамма-Дент»	610002, ул. Володарского, д.185; Тел: (8332) 67-84-54

№ п/п	Город	Фирма	Координаты
11	Москва	Стоматорг - сервис	ул. Ивана Бабушкина, д.12, к.3; Тел: (499) 744-34-80
12	Москва	ЗАО «Геософт- Дент»	129626, г. Москва, 3-я Мытищинская ул., д.16, стр.14. Тел.: (495) 663-22-11
13	Новосибирск	Ирмос	630007, ул. Кирова, д.46, оф.1; Тел: (3832) 10-18-43
14	Омск	ЧП «Малышкин»	644099, ул. Чапаева, 71/1, комн.43; Тел: (3812) 24-73-33
15	Пермь	ПБОЮЛ Иноземцев	Ул. Яблочкова, д. 23 Тел.: (342) 242-21-51
16	Пятигорск	Копылов А.А.	357501, ул. Теплосерная, д.95; Тел: (8793) 33-92-75; 72
17	Самара	ООО «Вавидент»	443016, пр-т К.Маркса, д.318; Тел: (846) 951-55-45
18	Самара	Фирма «Инверсия»	проспект Ленина, д.10 Тел.: (846) 37-38-000
19	Самара	ООО «Вита-Мед»	443070, ул. Аэродромная, д.13; Тел: (846) 268-33-97
20	Санкт- Петербург	ООО «Сити»	194017, пр. Мориса Тореза, д.72; Тел: 8 905-259-03-26, 8 (812) 983-98-20
21	Тернополь	ООО «САТВА I.K.»	46023, ул. 15 Квитня, д.6, а/я 314 Тел.: +38 (0352) 433 025 Тел./Факс: +38 (0352) 267 156
22	Ярославль	ЯрАВЕРОН	150030, Складской пер., 8-24; Тел: +7 (903) 820-09- 66

17. ГРАФИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ МАРКИРОВКИ

Символ	Описание
	Предупреждение: обращайтесь к сопроводительной документации!
	Тип защиты от поражения электрическим током: изделие класса II
	Степень защиты от поражения электрическим током: Рабочая часть типа В
	Постоянный ток
	Использовать аппарат только с соответствующим зарядным устройством
	Не выбрасывать изделие в систему бытового мусора
	Серийный номер изделия
	Дата изготовления изделия
REV.	Номер версии изделия
IP41	Степень защиты от пыли и влаги
	Знак соответствия РСТ обязательной сертификации продукции
	Знак соответствия стандартам качества и безопасности Европейского Союза (CE-mark)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Электромагнитное излучение и помехоустойчивость

Таблица 1

Аппарат «ЭндоЭст Мотор-Мини» предназначен для использования в электромагнитной обстановке, определенной ниже. Покупатель или пользователь данного аппарата должен обеспечить его эксплуатацию в указанных условиях.		
Эмиссионный тест	Соотв.	Электромагнитные условия – указания
Радиочастотные излучения (RF) по ГОСТ Р 51318.11 (СИСПР 11)	Группа 1	Аппарат «ЭндоЭст Мотор-Мини» использует энергию радиочастотного излучения (RF) только для выполнения своих внутренних функций. Поэтому его радиочастотное излучение очень низко и не оказывает существенного воздействия на расположенное поблизости электронное оборудование.
Радиочастотные излучения (RF) по ГОСТ Р 51318.11 (СИСПР 11)	Класс Б	Аппарат «ЭндоЭст Мотор-Мини» пригоден для применения в любых местах размещения, включая жилые дома и здания, непосредственно подключенные к распределительной электрической сети, питающей жилые дома
Гармоническая эмиссия по ГОСТ 30804.3.2 (МЭК 61000-3-2)	Не применяют	
Колебания напряжения и фликер по ГОСТ 30804.3.3 (МЭК 61000-3-3)	Не применяют	

Таблица 2

Аппарат «ЭндоЭст Мотор-Мини» предназначен для использования в электромагнитной обстановке, определенной ниже. Покупатель или пользователь данного аппарата должен обеспечить его эксплуатацию в указанных условиях.

Тест на помехоустойчивость	Уровень теста по МЭК 60601	Уровень соответствия	Электромагнитные условия – указания
Электростатические разряды (ЭСР) по ГОСТ 30804.4.2 (МЭК 61000-4-2)	±2 кВ контакт ±4 кВ контакт ±6 кВ контакт ±2 кВ воздух ±4 кВ воздух ±8 кВ воздух	±2 кВ контакт ±4 кВ контакт ±6 кВ контакт ±2 кВ воздух ±4 кВ воздух ±8 кВ воздух	Полы помещения должны быть деревянные, бетонные или керамические. Если полы покрыты синтетическим материалом, относит. влажность должна составлять не < 30%.
Наносекундные импульсные помехи по ГОСТ 30804.4.4 (МЭК 61000-4-4)	±2 кВ для линий электропитания ±1 кВ для линий ввода-вывода	±2 кВ для линий электропитания ±1 кВ для линий ввода-вывода	Качество электрич. энергии в электрич. сети здания должно соответствовать типичным условиям коммерческой или больничной обстановки
Микросекундные импульсные помехи по ГОСТ Р 51317.4.5 (МЭК 61000-4-5)	±0,5; ±1.0; ±2.0 кВ помехи по схеме «провод-земля» ±0,5; ±1.0 кВ помехи по схеме «провод-провод»	±0,5; ±1.0; ±2.0 кВ помехи по схеме «провод-земля» ±0,5; ±1.0 кВ помехи по схеме «провод-провод»	Качество электрич. энергии в электрич. сети здания должно соответствовать типичным условиям коммерческой или больничной обстановки

Продолжение Таблицы 2

Тест на помехоустойчивость	Уровень теста по МЭК 60601	Уровень соответствия	Электромагнитные условия – указания
Динамич. изменения напряжения электропитания по ГОСТ 30804.4.11 (МЭК 61000-4-11)	<5% U_n (провал напряжения >95 % U_n) в течение 0,5 периода 40% U_n (провал напряжения 60 % U_n) в течение 5 периодов) 70% U_n (провал напряжения 30 % U_n) в течение 25 периодов <5 % U_n (прерывание напряжения >95 % U_n) в течение 250 периодов	<5% U_n (провал напряжения >95 % U_n) в течение 0,5 периода 40% U_n (провал напряжения 60 % U_n) в течение 5 периодов) 70% U_n (провал напряжения 30 % U_n) в течение 25 периодов <5 % U_n (прерывание напряжения >95 % U_n) в течение 250 периодов	Качество электрич. энергии в электрич. сети здания должно соответствовать типичным условиям коммерческой или больничной обстановки. Если пользователю аппарата ЭндоЭст Мотор-Мини» требуется непрерывная работа в условиях возможных прерываниях сетевого напряжения, рекомендуется обеспечить питание аппарата от батареи или источника бесперебойного питания
Магнитное поле промышл. частоты по ГОСТ Р 50648 (МЭК 1000-4-8)	3 А/м	3 А/м	Частота магнитного поля должна быть на уровне, характерном для типичного расположения в типичной коммерческой или больничной среде

Таблица 3

Аппарат «ЭндоЭст Мотор-Мини» предназначен для использования в электромагнитной обстановке, определенной ниже. Покупатель или пользователь данного аппарата должен обеспечить его эксплуатацию в указанных условиях.

Тест на помехоустойчивость	Уровень теста по МЭК 60601	Уровень соотв.	Электромагнитные условия – указания
Кондуктивн. помехи, наведенные радиочастотными ЭМ полями по ГОСТ Р 51317.4.6 (МЭК 61000-4-6)	3В в полосе от 0,15 до 80 МГц	3В в полосе от 0,15 до 80 МГц	Расстояние между используемыми мобильными радиотелефонными системами связи и любым элементом «ЭндоЭст Мотор-Мини», включая кабели, должно быть не меньше рекомендуемого пространственного разнеса, который рассчитывается в соответствии с приведенным ниже выражением
Радиочастотн. ЭМ поле по ГОСТ 30804.4.3 (МЭК 61000-4-3)	3В/м в полосе от 80 до 2500 МГц	3В/м в полосе от 80 до 2500 МГц	применительно к частоте передатчика: $d = 1,2 \sqrt{P}$ (от 150 кГц до 80 МГц) $d = 1,2 \sqrt{P}$ (от 80 до 800 МГц) $d = 2,3 \sqrt{P}$ (от 800 МГц до 2,5 ГГц)

Напряженность поля при распространении радиоволн от стационарных радиопередатчиков по результатам наблюдений за электромагнитной обстановкой должна быть ниже, чем уровень соответствия в каждой полосе частот. Помехи могут иметь место вблизи оборудования, маркированного знаком



Таблица 4

Рекомендуемые значения пространственного разнosa между портативными и подвижными радиочастотными средствами связи и аппаратом «ЭндоЭст Мотор-Мини»

Аппарат «ЭндоЭст Мотор-Мини» предназначен для использования в электромагнитной обстановке, при которой осуществляется контроль уровней излучаемых помех. Покупатель или пользователь данного аппарата может избежать влияния электромагнитных помех, обеспечив минимальный пространственный разнос между портативными и подвижными радиочастотными средствами связи (передатчиками) и данным аппаратом, как рекомендуется ниже, с учетом максимальной выходной мощности средств связи.

Номинальная максим. выходная мощность передатчика, Вт	Пространственный разнос (в метрах) в зависимости от частоты передатчика		
	$d = 1,2 \sqrt{P}$ в полосе от 150 кГц до 80 МГц	$d = 1,2 \sqrt{P}$ в полосе от 80 МГц до 800 МГц	$d = 2,3 \sqrt{P}$ в полосе от 800 МГц до 2,5 ГГц
0,01	0,12	0,12	0,23
0,1	0,38	0,38	0,73
1	1,2	1,2	2,3
10	3,8	3,8	7,3
100	12	12	23

где: d - рекомендуемая дистанция удаления (в метрах), P - макс. выходная мощность передатчика согласно данным производителя (в Вт)

Примечание: 1. На частотах 80 и 800 МГц применяют большее значение напряженности поля. 2. Приведенные выражения применимы не во всех случаях. На распространение ЭМ волн влияет поглощение или отражение от конструкций, объектов и людей.

Гарантийный талон № 1

Дата ремонта _____

Неисправность _____

Сервис _____ Мастер _____



М.П. _____

Гарантийный талон № 1

Дата ремонта _____

Неисправность _____

Сервис _____ Мастер _____

Гарантийный талон № 2

Дата ремонта _____

Неисправность _____

Сервис _____ Мастер _____



М.П. _____

Гарантийный талон № 2

Дата ремонта _____

Неисправность _____

Сервис _____ Мастер _____

Гарантийный талон № 3

Дата ремонта _____

Неисправность _____

Сервис _____ Мастер _____



М.П. _____

Гарантийный талон № 3

Дата ремонта _____

Неисправность _____

Сервис _____ Мастер _____

«ЭНДОЭСТ МОТОР-МИНИ»

Вариант исполн.
(нужное отметить)

Basic	Арех	R
	-L	-L

Сер. № :

М.П.

Дата изготовления _____

Дата продажи _____

Продавец _____

«ЭНДОЭСТ МОТОР-МИНИ»

Вариант исполн.
(нужное отметить)

Basic	Арех	R
	-L	-L

Сер. № :

М.П.

Дата изготовления _____

Дата продажи _____

Продавец _____

«ЭНДОЭСТ МОТОР-МИНИ»

Вариант исполн.
(нужное отметить)

Basic	Арех	R
	-L	-L

Сер. № :

М.П.

Дата изготовления _____

Дата продажи _____

Продавец _____

Свидетельство о приемке

Вариант исполнения изделия (нужное отметить)		Basic	Apexlocation	Reciprocation
			-L	-L
Серийный номер	Блок управления			
	Головка			
Дата выпуска				
Версия				
Контролер				

Штамп предприятия-изготовителя

Отметки о продаже

Дата продажи	
Продавец	

Штамп торгующей организации

Отметка о продаже изделия обязательна! Гарантийные обязательства без отметки о продаже не поддерживаются.

Для заметок

[illegible]

ЗАО «Геософт Дент»
(Россия)



ЮРИДИЧЕСКИЙ АДРЕС:

129090, г. Москва,
2-ой Троицкий пер., д.6а, стр.5

АДРЕС ДЛЯ ОБРАЩЕНИЙ:

129626, г. Москва,
3-я Мытищинская ул., д.16, стр.14

ТЕЛ./ФАКС: +7(495) 663-22-11,

E-mail: mail@geosoft.ru

Web: www.geosoft.ru

Горячая линия:

ТЕЛ.: +7(495) 663-22-11 (доб.170),

E-mail: [hotline @ geosoft.ru](mailto:hotline@geosoft.ru)

версия 13.07.17

hotline @ geosoft.ru

63

ЭНДОЭСТ-МОТОР



ЭНДОЭСТ МОТОР - МИНИ



ЭНДОЭСТ-АПЕКС



ЭНДОЭСТ-3Д



ЭНДОЭСТ



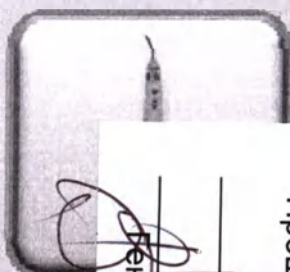
НАНОЭСТ



ЛЮМИЭСТ



ПУЛЬПЭСТ



ЭСТУС ЛЭД-АЛЛАДИН ЭСТУС ЛЭД-АЛЛАДИН МС



ОБТУРЭСТ



ГУТТАЭСТ-V/M



ГУТТАЭСТ



ТЕРМОЭСТ



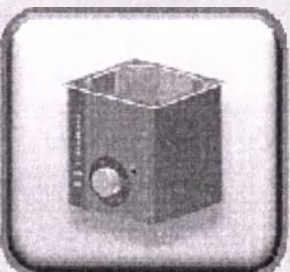
ТЕРМОЭСТ-КЕРАМИК



УЛЬТРАЭСТ



УЛЬТРАЭСТ-ФСМ



УЛЬТРАЭСТ-М



ФОТЭСТ-ЛЭД



Прошито и пронумеровано
64
Листов
Генеральный директор
В.А.Т.

