

РЕДАКЦИИ

В таблице ниже перечисляются последующие издания/редакции руководства.

В поле «Описание» кратко приводится тема, которая была предметом последней редакции.

Код	Ред.	Дата	Наименование
97050606	0	02-2013	Первый выпуск (перевод с оригинального на итальянском языке)
97050606	1	08-2013	Приведение в соответствие тестов и изображений

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	1
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ	1
СИМВОЛЫ, ИМЕЮЩИЕСЯ НА ОБОРУДОВАНИИ	1
ПРИМЕНИМЫЕ ЕВРОПЕЙСКИЕ ДИРЕКТИВЫ.....	1
НАЗНАЧЕНИЕ.....	1
ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ	2
НАЗНАЧЕНИЕ РУКОВОДСТВА	2
ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ.....	2
СОДЕРЖИМОЕ УПАКОВКИ	3
РАЗМЕРЫ И МАССА.....	3
ОПИСАНИЕ СОДЕРЖИМОГО.....	3
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	4
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	5
ВВЕДЕНИЕ	5
ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	5
ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ	6
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ	7
ЖК ПИКТОГРАММЫ.....	8
ПРИМЕЧАНИЕ.....	8
ДРУГИЕ ОСОБЫЕ СИМВОЛЫ, СВЯЗАННЫЕ С РАЗЛИЧНЫМИ СИТУАЦИЯМИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, БУДУТ РАССМАТРИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВУЮЩИХ ПАРАГРАФАХ.	8
ПРИМЕР ЦИКЛА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ.....	9
МОНТАЖ	10
ВВЕДЕНИЕ	10
РАЗМЕРЫ ОТДЕЛЕНИЯ ДЛЯ ВСТРАИВАНИЯ.....	10
ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ДЛЯ МОНТАЖА	11
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ.....	11
ПРЯМОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ СЛИВУ.....	12
ПЕРВЫЙ ЗАПУСК	13
ВКЛЮЧЕНИЕ	13
ГЛАВНОЕ МЕНЮ.....	14
ЗАГРУЗКА ДИСТИЛЛИРОВАННОЙ ВОДЫ.....	15
РУЧНАЯ ЗАГРУЗКА.....	15
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАГРУЗКА.....	15
КОНФИГУРАЦИЯ.....	16
НАСТРОЙКИ.....	16
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА.....	29
ВВЕДЕНИЕ	29
ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД СТЕРИЛИЗАЦИЕЙ	29
РАЗМЕЩЕНИЕ ПРЕДМЕТОВ В КАМЕРЕ.....	30
ЦИКЛЫ СТЕРИЛИЗАЦИИ	32

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СУШКА	34
ЗАПРОГРАММИРОВАННЫЙ ЗАПУСК.....	35
ВЫПОЛНЕНИЕ ЦИКЛА	36
ИСХОД ЦИКЛА	36
ОТКРЫТИЕ ДВЕРИ В КОНЦЕ ЦИКЛА.....	36
ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛА	37
ПРОГРАММЫ ТЕСТОВ	38
ВВЕДЕНИЕ	38
ЦИКЛ ГЕЛИКС/В&D-ТЕСТ	38
ЦИКЛ ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ.....	40
ЦИКЛ ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ + ГЕЛИКС/В&D-ТЕСТ	41
ТЕСТ H2O	41
ОТКРЫТИЕ ДВЕРИ.....	42
К ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ ОТРАБОТАВШЕЙ ВОДЫ	43
ПРЕРЫВАНИЕ РУЧНОЙ	44
УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ.....	45
ПРИЛОЖЕНИЕ – ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	49
СВОДНАЯ ТАБЛИЦА	49
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА.....	50
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОДАВАЕМОЙ ВОДЫ.....	51
ПРИЛОЖЕНИЕ – ПРОГРАММЫ	52
ВВЕДЕНИЕ	52
СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ – S CLASSIC 17.....	53
СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ – B CLASSIC 17.....	54
СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ – B CLASSIC 22.....	55
СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ – B CLASSIC 28	56
СХЕМА ПРОГРАММ СТЕРИЛИЗАЦИИ.....	57
СХЕМА ПРОГРАММ ТЕСТОВ.....	59
ПРИМЕРЫ РАСПЕЧАТКИ ОТЧЕТА.....	60
ПРИЛОЖЕНИЕ – ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	61
ВВЕДЕНИЕ	61
ПРОГРАММА ПЛАНОВОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ	61
СООБЩЕНИЯ ПЛАНОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	61
НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ.....	63
ОЧИСТКА ПРОКЛАДКИ И ОКОШКА	63
ОЧИСТКА НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	63
ОЧИСТКА СТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ КАМЕРЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ	63
ДЕЗИНФЕКЦИЯ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	63
ОЧИСТКА ФИЛЬТРА КОТЛА	64
СМАЗКА БЛОКА ДВЕРИ	64
ОЧИСТКА ПЫЛЕВОГО ФИЛЬТРА.....	65
ЗАМЕНА БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКОГО ФИЛЬТРА	65
ОЧИСТКА ВОДЯНОГО БАКА	65
ЗАМЕНА ПРОКЛАДКИ КОТЛА.....	65
ПЕРИОДИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ СТЕРИЛИЗАТОРА	66
УТИЛИЗАЦИЯ В КОНЦЕ СРОКА СЛУЖБЫ	66
ПРИЛОЖЕНИЕ – ОБЩИЕ НЕИСПРАВНОСТИ.....	67
ВВЕДЕНИЕ	67
АНАЛИЗ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	67

ПРИЛОЖЕНИЕ – ТРЕВОЖНАЯ ИНДИКАЦИЯ	69
ВВЕДЕНИЕ	69
ПОДАЧА СИГНАЛА ТРЕВОГИ.....	69
СИГНАЛ ТРЕВОГИ ВО ВРЕМЯ ЦИКЛА	69
АНАЛИЗ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	75
ПРИЛОЖЕНИЕ – СБРОС PIN-КОДА АДМИНА	84
ПРИЛОЖЕНИЕ – КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	85
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРИНТЕРА.....	87
ПРИЛОЖЕНИЕ - ТЕХНИЧЕСКОЕ СОДЕЙСТВИЕ	88

ВВЕДЕНИЕ

Используемые
символыСимволы,
имеющиеся на
оборудованииПРИМЕНИМЫЕ
ЕВРОПЕЙСКИЕ
ДИРЕКТИВЫ

НАЗНАЧЕНИЕ

Уважаемый Клиент!

Благодарим вас за отданное нам предпочтение и надеемся, что характеристики данного изделия полностью удовлетворят ваши ожидания. В настоящем руководстве приводятся описания всех процедур для правильной эксплуатации и указания для наиболее полного использования характеристик этого оборудования. Мы остаемся в вашем полном распоряжении для предоставления любых пояснений, а также будем благодарны за любое ваше пожелание для совершенствования нашего изделия или обслуживания.

ПРИМЕЧАНИЕ



УДЕЛЯЙТЕ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ПАРАГРАФАМ, ОБОЗНАЧЕННЫМ ПОКАЗАННЫМ СИМВОЛОМ.

ВНИМАНИЕ



ПОТЕНЦИАЛЬНАЯ ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ИМУЩЕСТВА. ДЕЙСТВОВАТЬ СОГЛАСНО ПРИВЕДЕННЫМ ПРОЦЕДУРАМ ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ВОЗМОЖНОГО УЩЕРБА ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И/ИЛИ ДРУГОЙ СОБСТВЕННОСТИ.

ОПАСНОСТЬ



ПОТЕНЦИАЛЬНАЯ ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЛЮДЕЙ. ДЕЙСТВОВАТЬ СОГЛАСНО ПРИВЕДЕННЫМ В РУКОВОДСТВЕ ПРОЦЕДУРАМ ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ВОЗМОЖНОГО УЩЕРБА ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ И/ИЛИ ТРЕТЬИМ СТОРОНАМ.

ОПАСНОСТЬ



ПОТЕНЦИАЛЬНАЯ ОПАСНОСТЬ ВСЛЕДСТВИЕ НАЛИЧИЯ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ.



ОБРАЗУЮЩИЕ СТЕРИЛИЗАТОР КОМПОНЕНТЫ ДОЛЖНЫ УТИЛИЗИРОВАТЬСЯ СОГЛАСНО ДИРЕКТИВЕ 2002/96/СЕС.



Потенциальная опасность вследствие наличия высокой температуры.



Аппаратура соответствует применимым нормам.



Символ утилизации в соответствии с Директивами 2002/95 ЕС, 2002/96/ЕС и 2003/108/ЕС.



Смотрите инструкции по эксплуатации.

Рассматриваемое в данном руководстве оборудование изготовлено по самым высоким стандартам безопасности и при его использовании в соответствии с приведенными ниже инструкциями не представляет какой-либо опасности для оператора. Изделие удовлетворяет требованиям следующих применимых Европейских директив:

2006/95/СЕ, по сближению законодательств стран-членов по оборудованию низкого напряжения.

2004/108/СЕ, по сближению законодательств стран-членов по электромагнитной совместимости.

93/42СЕС, и последующие изменения, по медицинским устройствам.

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ НАСЕЛЕНИЮ.

Описываемое в данном руководстве изделие предназначено исключительно для стерилизации твердых и полых хирургических инструментов многократного применения и пористых материалов.

ВНИМАНИЕ

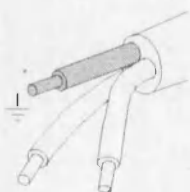
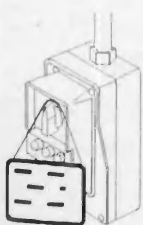


ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДАННЫМ АППАРАТОМ РАЗРЕШАЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КВАЛИФИЦИРОВАННОМУ ПЕРСОНАЛУ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДОПУСКАТЬ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБРАЩЕНИЮ С АППАРАТОМ НЕОПЫТНЫХ И/ИЛИ НЕУПОЛНОМОЧЕННЫХ ЛИЦ. ЭТО УСТРОЙСТВО НЕ ДОЛЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ РАБОЧИХ СРЕД, ЖИДКОСТЕЙ ИЛИ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ.

Важные замечания

НАЗНАЧЕНИЕ
РУКОВОДСТВА

ОБЩИЕ
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ



В ПРИВЕДЕННУЮ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ ИНФОРМАЦИЮ МОГУТ ВНОСИТЬСЯ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ОБЪЯВЛЕНИЯ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПРЯМОЙ, КОСВЕННЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ УЩЕРБ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ В СВЯЗИ С ПОСТАВКОЙ ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭТОЙ ИНФОРМАЦИИ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВОСПРОИЗВОДИТЬ, АДАПТИРОВАТЬ И ПЕРЕВОДИТЬ НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ ИЛИ ЕГО ЧАСТИ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ ФИРМЫ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Данное руководство предназначено для предоставления инструкций для:

- Общего ознакомления с изделием;
- Правильной установки и конфигурации;
- Безопасной и эффективной эксплуатации;
- Обработки материала до и после стерилизации.

Кроме того, в приложениях приводятся:

- Общие технические характеристики изделия;
- Технические условия на программы стерилизации;
- Операции техобслуживания;
- Анализ неисправностей и их устранение;
- Прочая документация.

Изделие должно всегда использоваться по процедурам, содержащимся в настоящем руководстве. Запрещается использовать его для непредусмотренных целей.

ВНИМАНИЕ



ЭКСПЛУАТАЦИОННИК ОТВЕЧАЕТ ЗА СОБЛЮДЕНИЕ ЗАКОНОВ, СВЯЗАННЫХ С МОНТАЖОМ И ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ИЗДЕЛИЯ. ПРИ НЕПРАВИЛЬНОМ МОНТАЖЕ ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ НЕДОСТАТОЧНОМ ТЕХОБСЛУЖИВАНИИ ФИРМА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ МОЖЕТ СЧИТАТЬСЯ ОТВЕТСТВЕННОЙ ЗА ПОЛОМКИ, НЕИСПРАВНОСТИ И МАТЕРИАЛЬНЫЙ И/ИЛИ ФИЗИЧЕСКИЙ УЩЕРБ.

Для предупреждения опасных ситуаций с возможным физическим и/или материальным ущербом просим соблюдать следующие меры предосторожности;

- Используйте ТОЛЬКО деминерализованную и/или дистиллированную воду высокого качества.

ВНИМАНИЕ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВОДЫ НЕСООТВЕТСТВУЮЩЕГО КАЧЕСТВА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ АППАРАТА, В Т. Ч. СЕРЬЕЗНОМУ. В ЭТОЙ СВЯЗИ СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ – ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- Не лить на аппарат воду и другие жидкости;
- Не лить на аппарат огнеопасные вещества;
- Не использовать аппарат при наличии взрывоопасных газов или паров;
- Перед выполнением любых работ по техобслуживанию или очистке ВСЕГДА ОТКЛЮЧАТЬ электропитание.

ОПАСНОСТЬ



ЕСЛИ НЕВОЗМОЖНО ОТКЛЮЧИТЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ ОТ АППАРАТА И ЕСЛИ НАРУЖНЫЙ СЕТЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НАХОДИТСЯ ДАЛЕКО ИЛИ ЕГО НЕ ВИДНО РЕМОНТНИКУ, ВЫВЕСИТЕ НА НАРУЖНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТАБЛИЧКУ РЕМОНТ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИВ ЕГО НА ОТКЛ.

- Проверьте, что электрическая система имеет заземление, соответствующее законам и/или действующим нормам;
- Запрещается снимать наклейки и таблички с аппарата; при необходимости заказывать новые.
- Использовать исключительно фирменные запчасти.

ВНИМАНИЕ



НЕСОБЛЮДЕНИЕ УКАЗАННЫХ ВЫШЕ МЕР ОСВОБОЖДАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТО ВСЯКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

СОДЕРЖИМОЕ
УПАКОВКИ

РАЗМЕРЫ И МАССА

ОПИСАНИЕ
СОДЕРЖИМОГО

ПРИМЕЧАНИЕ

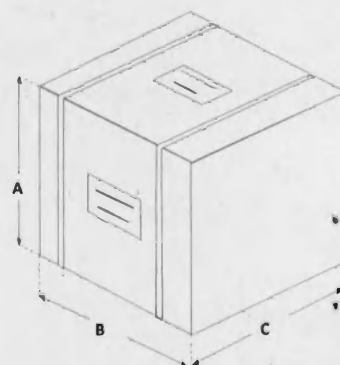


ПО ПОЛУЧЕНИИ ИЗДЕЛИЯ ПРОВЕРИТЬ
АБСОЛЮТНУЮ ЦЕЛОСТНОСТЬ УПАКОВКИ.

После открытия упаковки проверить, что:

- поставка соответствует техническим условиям заказа (см. сопроводительную документацию);
- отсутствуют очевидные повреждения изделия;

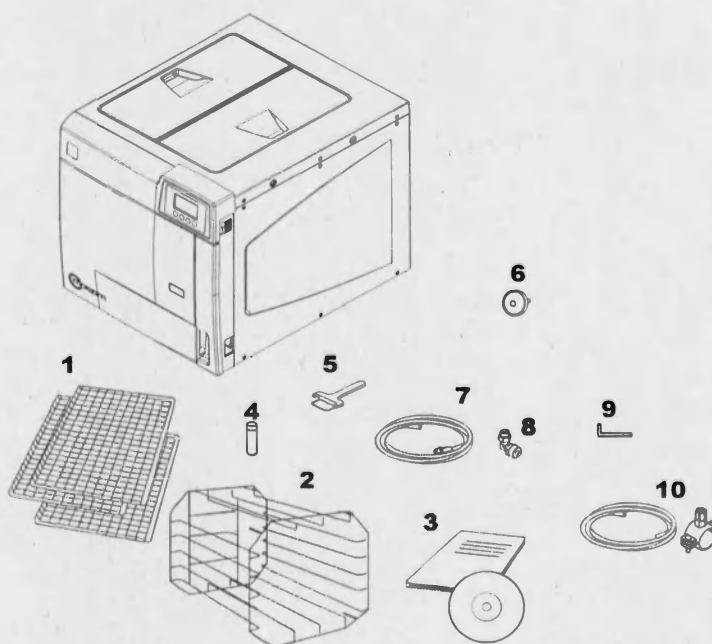
Размеры и масса	
А. Высота	600 мм
В. Ширина	600 мм
С. Глубина	700 мм
Суммарная масса	65 кг



ПРИМЕЧАНИЕ



В СЛУЧАЕ ОШИБОЧНОЙ ПОСТАВКИ, НЕКОМПЛЕКТА ИЛИ ЛЮБЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ НЕМЕДЛЕННО ДЕТАЛЬНО ПРОИНФОРМИРОВАТЬ ДИЛЕРА И КУРЬЕРА, ВЫПОЛНИВШЕГО ДОСТАВКУ



Помимо стерилизатора в упаковке имеется:

1. 3 поддона для инструментов из проволоки из нержавеющей стали;
2. Опора для поддонов из проволоки из нержавеющей стали;
3. Документация для оператора (с CD-ROM);
4. Смазка для механизма блокировки двери;
5. Съемник для поддонов;
6. Дополнительный бактериологический фильтр;
7. Резиновый шланг с быстрым соединителем для слива воды вручную;
8. Поворотный угловой соединитель 1/8";
9. Шестигранный ключ (5 мм для ручной разблокировки дверки);
10. Пластиковая трубка для прямого слива воды с крепежным зажимом;
11. Задние распорки.

Упакованное изделие должно перемещаться с использованием, по возможности, соответствующих механических средств (автопогрузчика, вилчатого погрузчика для поддонов и пр.) с соблюдением приведенных на упаковке указаний.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

При перемещении вручную изделие должно подниматься двумя лицами с использованием соответствующих средств.

После извлечения стерилизатора из коробки он должен подниматься двумя работниками за специальные ручки и перемещаться, по возможности, на тележке или другом аналогичном устройстве.

ВНИМАНИЕ



РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПЕРЕВОЗИТЬ И ХРАНИТЬ АППАРАТ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕ НИЖЕ 5°C. ДЛИТЕЛЬНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ ОЧЕНЬ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ УСТРОЙСТВА.

ПРИМЕЧАНИЕ



СОХРАНИТЬ ЗАВОДСКУЮ УПАКОВКУ И ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЕЕ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ АППАРАТА. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ДРУГОЙ УПАКОВКИ АППАРАТ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ МОЖЕТ БЫТЬ ПОВРЕЖДЕН.

ОПАСНОСТЬ



ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ НЕОБХОДИМО ОПОРОЖНИТЬ БАЧКИ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ ДИСТИЛЛИРОВАННОЙ ВОДЫ И СЛИВА ОТРАБОТАВШЕЙ ВОДЫ, ОСТАВИВ ДО ЭТОГО АППАРАТ ВЫКЛЮЧЕННЫМ ОКОЛО 30 МИНУТ ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПОСЛЕДНЕЙ ПРОГРАММЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ВСЕХ ВНУТРЕННИХ ГОРЯЧИХ ЭЛЕМЕНТОВ.

При использовании в нормальных условиях (в соответствии с руководством, предоставленным производителем) срок службы парового стерилизатора МОСОМ S Classic/B Classic составляет 10 лет.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

ВВЕДЕНИЕ

Стерилизаторы серии **Classic** представляют собой революционное предложение MOCOM в области компактных стерилизаторов на водяном пару с циклами типа В (EN 13060), а также новый образец в плане безопасности, рабочих характеристик, гибкости и простоты применения.

Это сложное устройство, которым очень легко пользоваться и которое, благодаря широким возможностям конфигурации и запатентованным рабочим устройствам, удовлетворяет любые потребности стерилизации медицинских устройств, обеспечивая максимальные рабочие характеристики в любых условиях.

Кроме того, это устройство более удобно в эксплуатации, т. к. вместо того, чтобы приспосабливаться к устройству и его характеристикам, пользователь ведет с аппаратом диалог и конфигурирует его исходя из своих рабочих потребностей.

Благодаря повышенной простоте применения, компактным размерам и приятному дизайну, этот аппарат является идеальным партнером для всех профессионалов, которым требуется максимальная безопасность стерилизации.

ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Стерилизатор серии **Classic** – это стерилизатор на водяном пару с полностью электронным микропроцессорным управлением, с большой стерилизационной камерой из штампованной нержавеющей стали.

Он характеризуется самой передовой системой фракционированного разряжения для полного удаления воздуха даже из полых и пористых материалов и эффективным этапом конечной сушки в вакууме с удалением всех следов влаги с любого материала.

Эксклюзивная система генерирования пара, эффективный гидравлический контур и электронное управление (с высокоточными датчиками) обеспечивают высокую скорость выполнения процесса и высокую стабильность термодинамических параметров. Помимо этого, система самооценки процесса (Process Evaluation System) постоянно, в режиме реального времени, контролирует все «жизненно важные» параметры оборудования, гарантируя абсолютную безопасность и отличный конечный результат.

В аппарате предусматривается 6 программ стерилизации (из которых одна может полностью программироваться), которые все предусматривают персонализированную сушку с возможностью оптимизации для быстрой эффективной стерилизации различных типов предметов (инструментов и материалов), используемых в медицинской среде. Все циклы могут напрямую выбираться при помощи четкого ЖК экрана, который позволяет также выполнять широкомасштабную конфигурацию устройства исходя из потребностей пользователя.

Более подробно см. в Главе «Конфигурация».

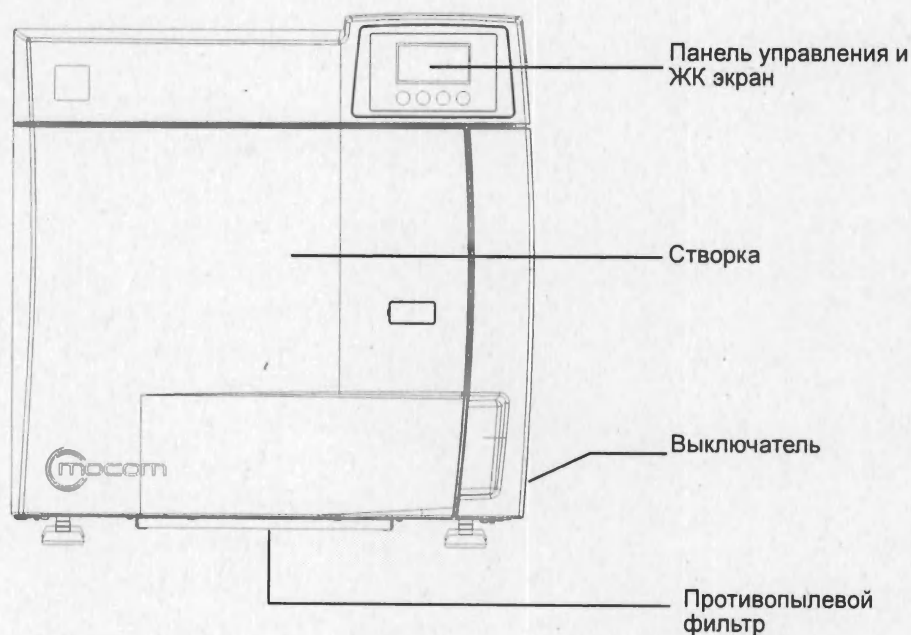
Придерживаясь лучших традиций, новый ассортимент автоклавов **Classic** имеет самые комплексные, современные и передовые системы безопасности для гарантии отсутствия неполадок в работе, связанных с электрическими, механическими, тепловыми или функциональными факторами.

ПРИМЕЧАНИЕ

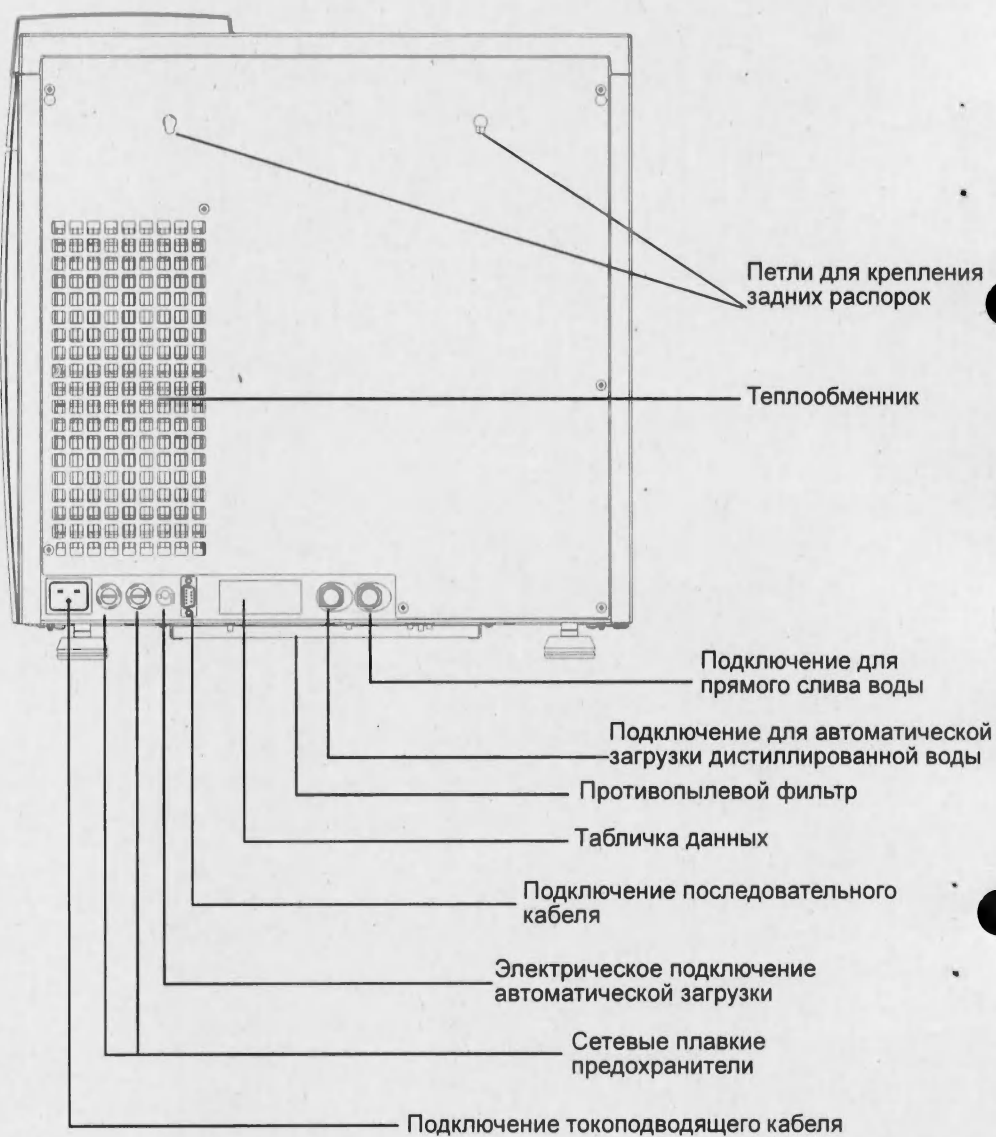


ОПИСАНИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ ПРИВОДИТСЯ В ПРИЛОЖЕНИИ «ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ».

ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ



ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ



ЖК ПИКТОГРАММЫ



	Выбор настроек стерилизатора (НАЛАДКА)
	Выбор для управления данными
	Выбор циклов стерилизации
	Выбор циклов тестов

ПРИМЕЧАНИЕ



ДРУГИЕ ОСОБЫЕ СИМВОЛЫ, СВЯЗАННЫЕ С РАЗЛИЧНЫМИ СИТУАЦИЯМИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, БУДУТ РАССМАТРИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВУЮЩИХ ПАРАГРАФАХ.

ПРИМЕР ЦИКЛА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

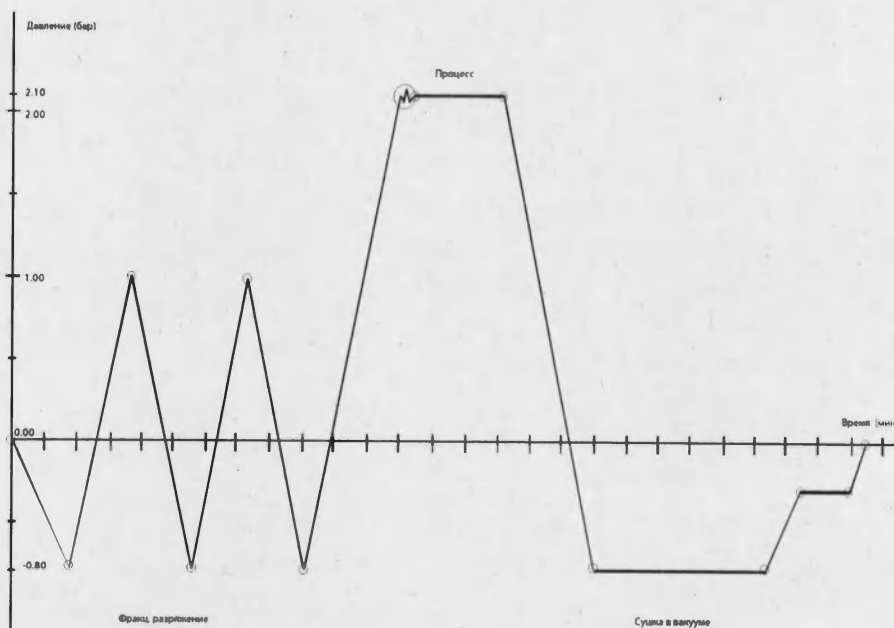
Программа стерилизации серии **Classic** может эффективно описываться как последовательность этапов, каждый из которых выполняет четко определенную задачу.

Например, универсальная программа (цикл В, 134°C – 4 мин.) после загрузки материала в камеру, закрытия створки, выбора программы и запуска цикла (с блокировкой механизма открытия дверки), предложит следующую последовательность (см. график ниже):

1. подогрев генератора и стерилизационной камеры;
2. удаление воздуха и проникновение пара в материал за счет выполнения серии этапов разряжения (удаление воздуха из стерилизационной камеры) и повышения давления (впрыска пара в камеру);
3. повышение давления с соответствующим повышением температуры пара до условий, предусмотренных для стерилизации (в примере - 134°C);
4. стабилизация значений давления и температуры;
5. выполнение процесса стерилизации в течение предусмотренного времени (в примере - 4 минуты);
6. понижение давления в стерилизационной камере;
7. этап сушки в вакууме;
8. этап вентилирования загруженного материала стерильным воздухом;
9. выравнивание давления в стерилизационной камере до атмосферного уровня.

По достижении последнего указанного этапа можно разблокировать дверку и выгрузить материал из стерилизационной камеры.

Необходимо отметить, что этапы 1, 3, 4, 6 и 9 одинаковы во всех циклах с небольшой разницей по длительности, зависящей только от количества и консистенции загруженного материала и условий нагрева стерилизатора, а этапы 2, 5, 7 и 8 зависят от их конфигурации и/или базовой продолжительности выбранного цикла (и, соответственно, - типологии загружаемого материала) и настроек, выполненных пользователем.



ПРИМЕЧАНИЕ



ПОДРОБНО О РАЗЛИЧНЫХ ИМЕЮЩИХСЯ ПРОГРАММАХ СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ «ПРОГРАММЫ».

МОНТАЖ

ВВЕДЕНИЕ

Для обеспечения хорошей работы стерилизатора, его сохранности во времени и самого полного использования его возможностей, первым основным шагом является правильный внимательный пуск в эксплуатацию. Кроме того, эта мера предосторожности позволяет избежать возможных неполадок и повреждений аппарата и опасных ситуаций для людей и материальных ценностей.

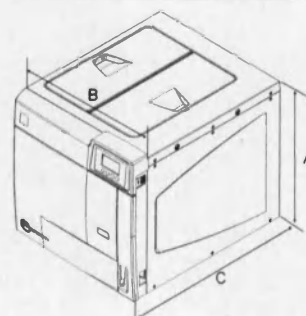
Поэтому просим строго соблюдать предупреждения, приведенные ниже в данной главе.

ПРИМЕЧАНИЕ



СЛУЖБА СОДЕЙСТВИЯ КЛИЕНТАМ (СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ) ГОТОВА ПРЕДОСТАВИТЬ РАЗЪЯСНЕНИЯ ПО ВСЕМ ИНТЕРЕСУЮЩИМ ВАС ВОПРОСАМ ИЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ИНФОРМАЦИЮ. СТЕРИЛИЗАТОР ВЫПУСКАЕТСЯ В ПРОДАЖУ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ВСЕХ ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ПРОВЕРОК. ДЛЯ ЕГО ПУСКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ НЕ ТРЕБУЕТСЯ ПРОВЕДЕНИЯ КАКОЙ-ЛИБО ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ КАЛИБРОВКИ.

Размеры и масса	17 л	22 л	28 л
А. Высота (общая)	500 мм		
В. Ширина (общая)	480 мм		
С. Глубина (за исключением задних штуцеров)	600 мм		
Суммарная масса	50 кг	55 кг	60 кг

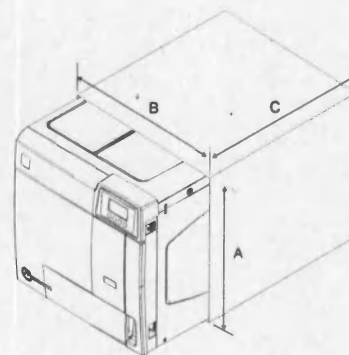


Электропитание.

Электрическая система, к которой подключается стерилизатор, должна соответствующим образом рассчитываться исходя из электрических характеристик аппарата. Номинальные характеристики приводятся в задней части устройства.

РАЗМЕРЫ ОТДЕЛЕНИЯ ДЛЯ ВСТРАИВАНИЯ

При встраивании стерилизатора в шкаф необходимо оставить достаточно места вокруг аппарата для обеспечения эффективной вентиляции, а также большое отверстие в задней части, которое, помимо ввода токоподводящих кабелей, обеспечивает соответствующий приток воздуха и, следовательно, - оптимальное охлаждение теплообменника.



Поэтому очень важно, чтобы отделение для встраивания имело следующие минимальные размеры:

Размеры	17-22-28 л
А Высота	500 мм с КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ ПЕРЕДНЕЙ ЗАГРУЗКИ
	670 мм с ЗАГРУЗКОЙ СВЕРХУ (створка)
В. Ширина	600 мм

ВНИМАНИЕ



РАЗМЕРЫ ОТДЕЛЕНИЯ МЕНЬШЕ УКАЗАННЫХ МОГУТ ПОМЕШАТЬ ХОРОШЕЙ ЦИРКУЛЯЦИИ ВОЗДУХА ВОКРУГ АППАРАТА, ПРИ ЭТОМ НЕ БУДЕТ ОБЕСПЕЧИВАТЬСЯ СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ОХЛАЖДЕНИЕ, ЧТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СНИЖЕНИЮ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК И/ЛИ ВОЗМОЖНЫМ ПОВРЕЖДЕНИЯМ

ПРИМЕЧАНИЕ



ЕСЛИ ПРИ ВСТРАИВАНИИ СТОРКИ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ ОКАЗЫВАЮТСЯ НЕДОСТУПНЫМИ СВЕРХУ, РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЕРЕДНИЕ СОЕДИНИТЕЛИ (КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЕРЕДНЕЙ ЗАГРУЗКИ). ЕСЛИ ПРИ ВСТРАИВАНИИ ОКАЗЫВАЕТСЯ НЕДОСТУПНЫМ ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ РОЗЕТКУ ТОКА СО ВСТРОЕННЫМ СЕТЕВЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ. НЕ СНИМАТЬ НАРУЖНУЮ КРЫШКУ И КАКИЕ-ЛИБО ДРУГИЕ НАРУЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. ВСТРАИВАТЬ В ОТДЕЛЕНИЕ АППАРАТ СО ВСЕМИ ЕГО ЧАСТЯМИ. ПОЛНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДЯТСЯ В ПРИЛОЖЕНИИ «ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ»

ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ДЛЯ МОНТАЖА

Для обеспечения правильного функционирования аппарата и/или предупреждения ситуаций повышенного риска соблюдайте следующие **предупреждения**:

- Устанавливать стерилизатор на плоскую, совершенно горизонтальную поверхность.
- Проверить, что опорная плоскость достаточно прочная для выдерживания массы аппарата (ок. 60 кг);
- Оставить соответствующее пространство для вентиляции вокруг стерилизатора, особенно в задней части.
- Если аппарат встраивается в шкаф, проверить, что были соблюдены предупреждения, приведенные в предыдущем параграфе, избегая забивания возможных воздухозаборников;
- Не ставить стерилизатор слишком близко от ванн, раковин и подобных мест, избегая тем самым контакта с водой и другими жидкостями. Это может вызвать короткие замыкания и другие потенциально опасные для оператора ситуации;
- Не устанавливать стерилизатор в средах с повышенной влажностью или плохой вентиляцией;
- Не устанавливать аппарат в среде с огнеопасными и/или взрывоопасными **газами** или **парами**;
- Устанавливать аппарат так, чтобы токоподводящий кабель не был погнут или сдавлен. Он должен свободно проходить до электрической розетки.
- Устанавливать аппарат так, чтобы наружные трубопроводы загрузки/выгрузки не были погнуты или сдавлены. Они должны свободно проходить до сливного бака.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

В соответствии с действующими законами и/или нормами, стерилизатор должен подключаться к электрической розетке системы мощностью, соответствующей потреблению аппарата, подключенной к системе заземления.

Розетка должна соответствующим образом защищаться термоманитным и дифференциальным выключателями со следующими характеристиками:

- Номинальный ток I_n 16 А
- Дифференциальный ток $I_{\Delta n}$ 0,03 А

ВНИМАНИЕ



ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА УЩЕРБ, НАНЕСЕННЫЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ УСТАНОВКИ СТЕРИЛИЗАТОРА С НЕСООТВЕТСТВУЮЩИМИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ СИСТЕМАМИ ИЛИ НЕ ИМЕЮЩИМИ ЗАЗЕМЛЕНИЕ.

ПРИМЕЧАНИЯ



ВСЕГДА ПОДКЛЮЧАТЬ ТОКОПОДВОДЯЩИЙ КАБЕЛЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО К РОЗЕТКЕ ТОКА.
НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ УДЛИНИТЕЛИ, ПЕРЕХОДНИКИ И ДРУГИЕ ПОДОБНЫЕ УСТРОЙСТВА.

ПРЯМОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ СЛИВУ

- Снимите зажим для блокировки колпачка и колпачок в задней части автоклава.
- Установите пластиковую трубку на угловой соединитель (поставляется в комплекте).
- Установите соединитель, а затем поставьте зажим.
- Прикрепите зажим (поставляется в комплекте) к сливному сифону.
- Отрежьте по размеру трубку, оденьте свободный конец на штуцер централизованного слива, блокируя его специальным зажимным кольцом.

ПРИМЕЧАНИЕ



ПРОВЕРЬТЕ, ЧТО ТРУБКА НЕ ИМЕЕТ ЗАГИБОВ, СДАВЛИВАНИЙ И ЗАБИВАНИЙ.

Компоненты ориентировочно размещаются по следующей схеме:



ПРИМЕЧАНИЕ



ШТУЦЕР ЦЕНТРАЛЬНОЙ ТОЧКИ СЛИВА ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ НИЖЕ ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ СТЕРИЛИЗАТОРА. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ МОЖЕТ БЫТЬ НАРУШЕНА ПРАВИЛЬНОСТЬ ОПОРОЖНЕНИЯ БАЧКА.

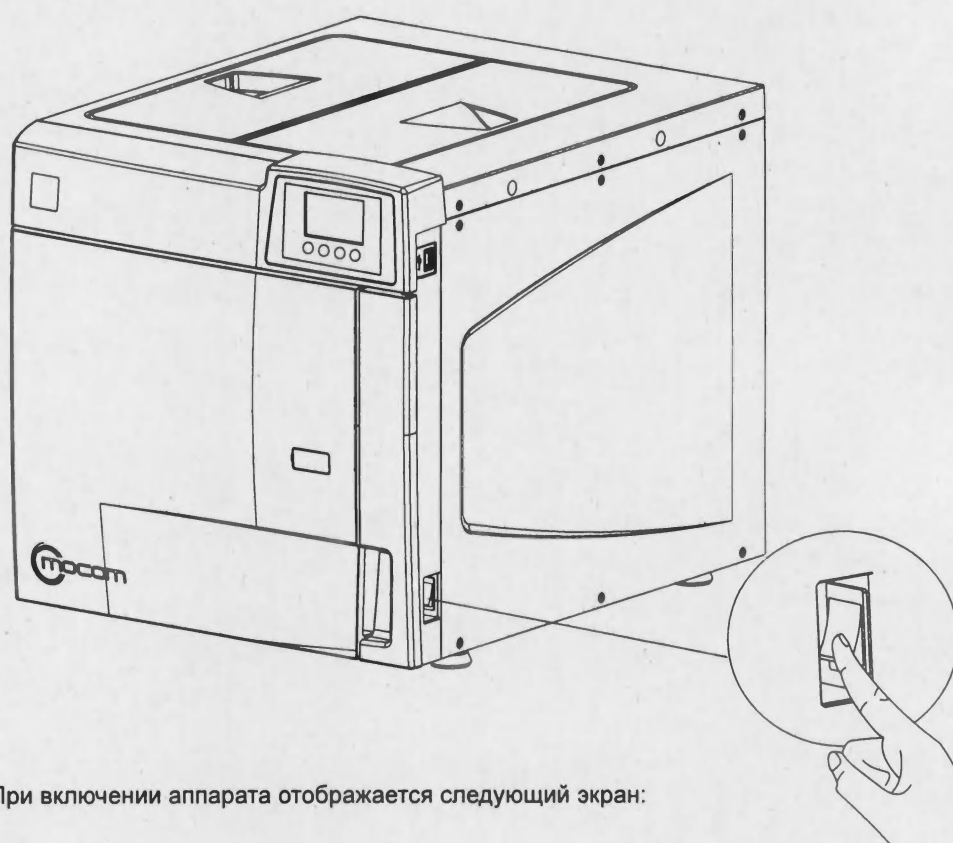
ПРИМЕЧАНИЕ



ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ (НАСОС ИЛИ ВНЕШНИЙ ЭЛЕКТРОКЛАПАН, PURE 100, PURE 500) НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ ПРЯМОГО СЛИВА. ЭТА СИСТЕМА ПОЗВОЛЯЕТ СЛИВАТЬ В ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЙ СЛИВ ЛИШНЮЮ ВОДУ, ПОДАННУЮ СИСТЕМОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ В СЛУЧАЕ ПОЛОМКИ ИЛИ НЕПОЛАДКИ, ПОЗВОЛЯЯ ИЗБЕЖАТЬ ЗАТОПЛЕНИЙ.

ПЕРВЫЙ ЗАПУСК**ВКЛЮЧЕНИЕ**

После правильной установки стерилизатора включите его главным выключателем, расположенным в правой части аппарата.

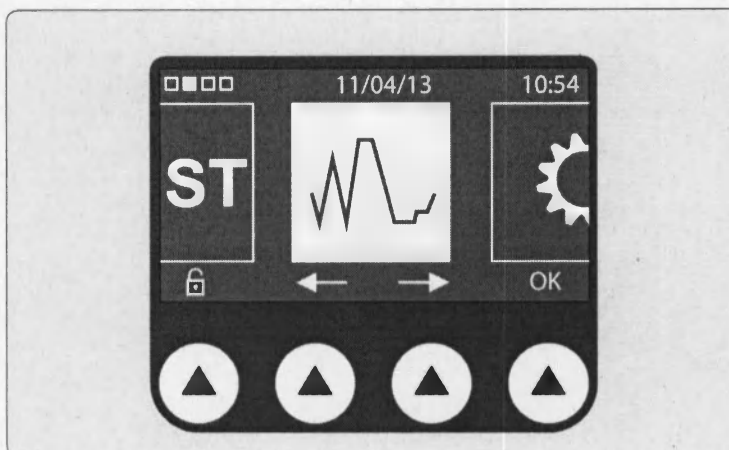


При включении аппарата отображается следующий экран:



ГЛАВНОЕ МЕНЮ

По завершении процедуры запуска на дисплее отображается следующее главное меню.



При этом аппарат остается в ожидании выбора программы (см. Главу «Выбор программы»).

ОПАСНОСТЬ



ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОЖОГОВ НЕ ПРИКАСАТЬСЯ ГОЛЫМИ РУКАМИ К СТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ КАМЕРЕ, ОСНАЩЕНИЮ КАМЕРЫ И ВНУТРЕННЕЙ ЧАСТИ ДВЕРКИ.

ЗАГРУЗКА ДИСТИЛЛИРОВАННОЙ ВОДЫ

Ручная загрузка

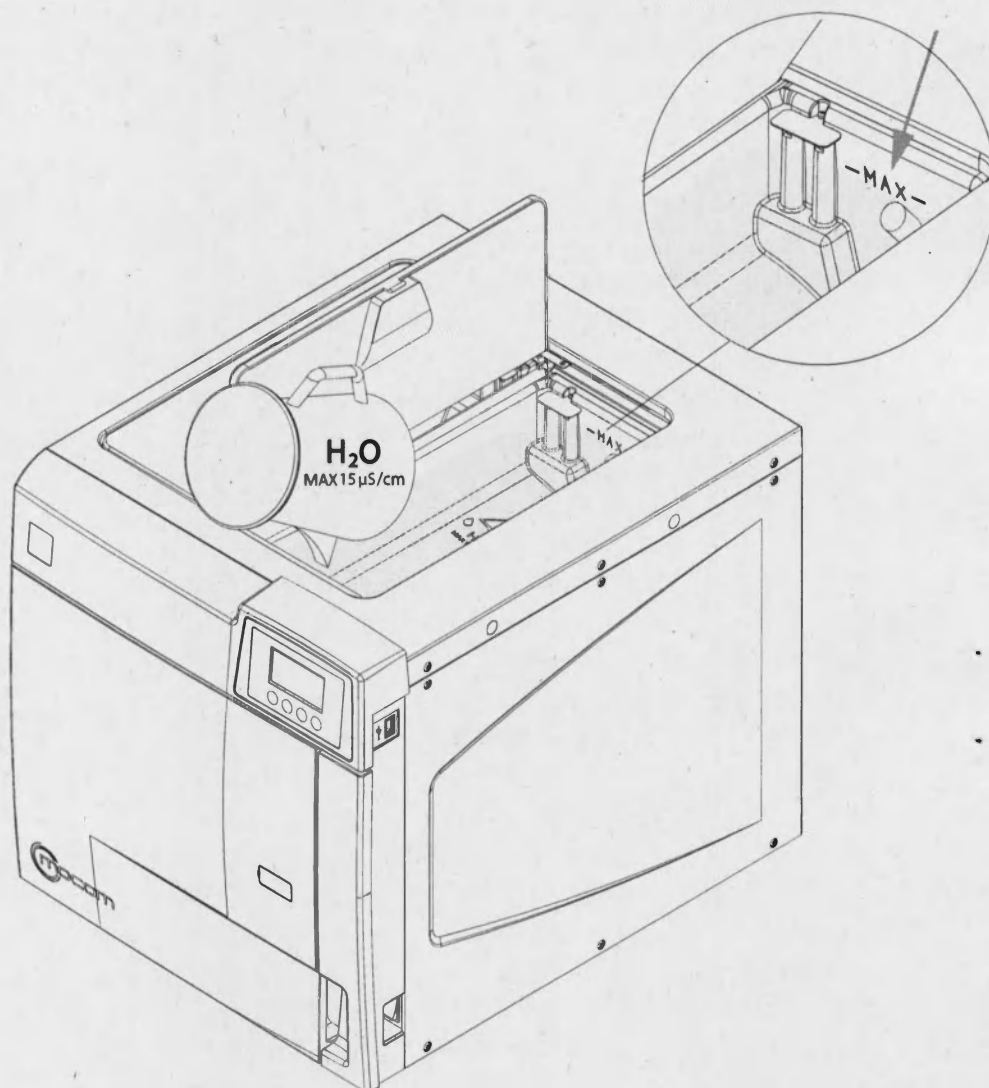
При первом использовании стерилизатора и позднее, когда подается сигнал нехватки воды, необходимо выполнить заполнение или доливку бачка дистиллированной воды.

Откройте загрузочную створку.

Налейте воды, следя за тем, чтобы не превышать максимальный уровень, указанный внутри бачка (макс.). Закройте створку.

Следите за тем, чтобы не пролить воду на аппарат; быстро вытереть разлившуюся воду.*

ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ



Автоматическая загрузка

См. приложение «КОМПЛЕКТУЮЩИЕ».

КОНФИГУРАЦИЯ

Серия **Classic** предлагает широкие возможности персонализации. Таким образом, пользователь может сконфигурировать аппарат исходя из своих потребностей, адаптируя его характеристики исходя, например, из типа выполняемых операций, типа стерилизуемого материала и частоты использования.

При помощи программы конфигурации пользователь может задать серию опций, предусмотренных в простом интуитивном меню.

ПРИМЕЧАНИЕ



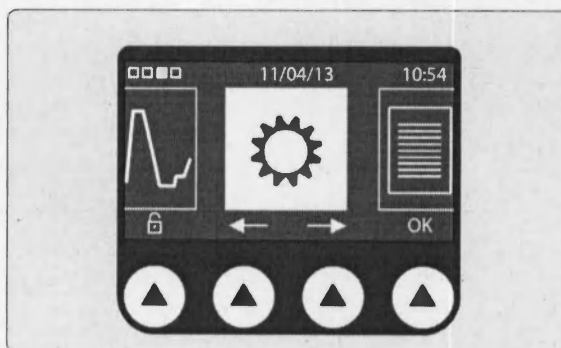
ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРОГРАММУ КОНФИГУРАЦИИ КАЖДЫЙ РАЗ, КОГДА В ЭТОМ ВОЗНИКАЕТ НЕОБХОДИМОСТЬ.

ПРАВИЛЬНАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ АППАРАТА ПОЗВОЛЯЕТ ОБЕСПЕЧИВАТЬ ОПТИМАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И МАКСИМАЛЬНОЕ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ОТ ЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

СЛУЖБА СОДЕЙСТВИЯ КЛИЕНТАМ (СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ) ГОТОВА ПРЕДОСТАВИТЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМ РЕКОМЕНДАЦИИ И СОВЕТЫ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОПЦИЙ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ В ПРОГРАММЕ КОНФИГУРАЦИИ.

НАСТРОЙКИ

Для входа в программу конфигурации выберите следующую пиктограмму и нажмите кнопку ОК.



ЯЗЫК

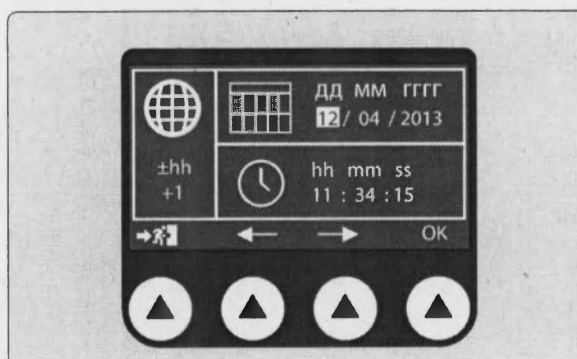
Выберите опцию ЯЗЫК и подтвердите кнопкой ОК.



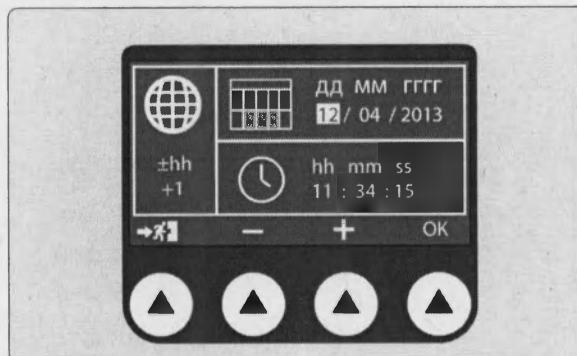
Выберите нужный язык, прокручивая перечень стрелками (Δ и ∇), и подтвердите, нажимая кнопку ОК.

ДАТА И ВРЕМЯ

Выберите опцию ДАТА И ВРЕМЯ и подтвердите кнопкой ОК.



Выберите изменяемое поле стрелками и подтвердите кнопкой ОК.



Отрегулируйте значение кнопками + и -.

Подтвердите нажатием ОК и перейдите к регулированию других полей.

При нажатии кнопки, соответствующей пиктограмме ВЫХОД, сохраняются выбранные опции и происходит возврат к предыдущему меню.

ПОЛЬЗОВАТЕЛИ

Войдите в меню, выбирая пункт ПОЛЬЗОВАТЕЛИ и подтверждая кнопкой ОК. Заполните поля, вводя имя пользователя и PIN.



Введите PIN-код системного администратора (Админа), выбирая код из 4 цифр.



После ввода PIN-код можно войти в меню, предназначенное только для администратора. Для создания нового пользователя выберите из перечня опций пункт «Список пользователей».

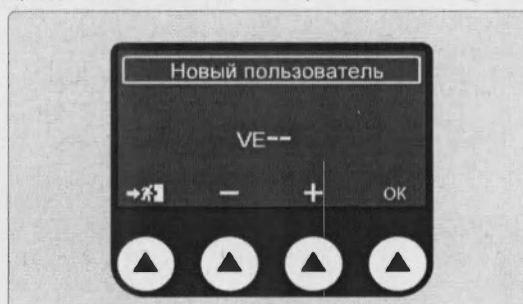


а затем - «Создать нового пользователя».





Используйте клавиши + и – для ввода обозначения нового пользователя, вводя по одной букве за раз и подтверждая OK вплоть до завершения.



При запросе PIN-кода подключается первое поле. Введите значение при помощи + и - (цифры от 0 до 9). При нажатии OK происходит переход к следующему значению, до последнего, которое подтверждает PIN-код.



Выберите из перечня соответствующего пользователя, если он уже существует.
После входа пользователь, не являющийся АДМИНОМ, может видеть только сводку своих данных или менять свой PIN-код (см. ввод PIN-кода – последовательно запрашивается: текущий PIN-код, новый PIN-код, подтверждение нового PIN-кода).



ДААННЫЕ ПОЛЬЗ.



АДМИН видит следующие пункты:
Смена PIN: он может изменить свой PIN-код
Сп. польз.
Запрос PIN
Удаление польз.



ИЗМЕНЕНИЕ PIN-КОДА АДМИНИСТРАТОРОМ.

Выберите указанный ниже пункт и подтвердите кнопкой ОК.



Введите используемый в настоящее время PIN-код.



Затем введите новый PIN-код.



ПРИМЕЧАНИЕ

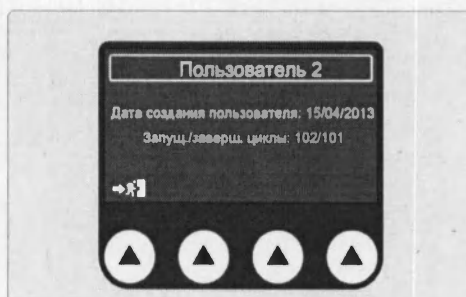


ЕСЛИ АДМИН 3 РАЗА ВВЕДЕТ НЕПРАВИЛЬНЫЙ PIN-КОД, ПРИ СЛЕДУЮЩЕМ ЗАПРОСЕ ВВОДА PIN-КОДА НЕОБХОДИМО ВВЕСТИ СПЕЦИАЛЬНЫЙ КОД РАЗБЛОКИРОВКИ (СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ – СБРОС PIN-КОДА АДМИНА), УКАЗАННЫЙ В КОНЦЕ РУКОВОДСТВА.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ ВХОД В МЕНЮ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ БУДЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ, КАК ПРИ ПЕРВОМ ВКЛЮЧЕНИИ.

СП. ПОЛЬЗ.

Выберите указанный ниже пункт и подтвердите кнопкой ОК.



Выберите нужного пользователя. При нажатии ОК дается доступ к экрану с данными выбранного пользователя.

Запрос PIN.

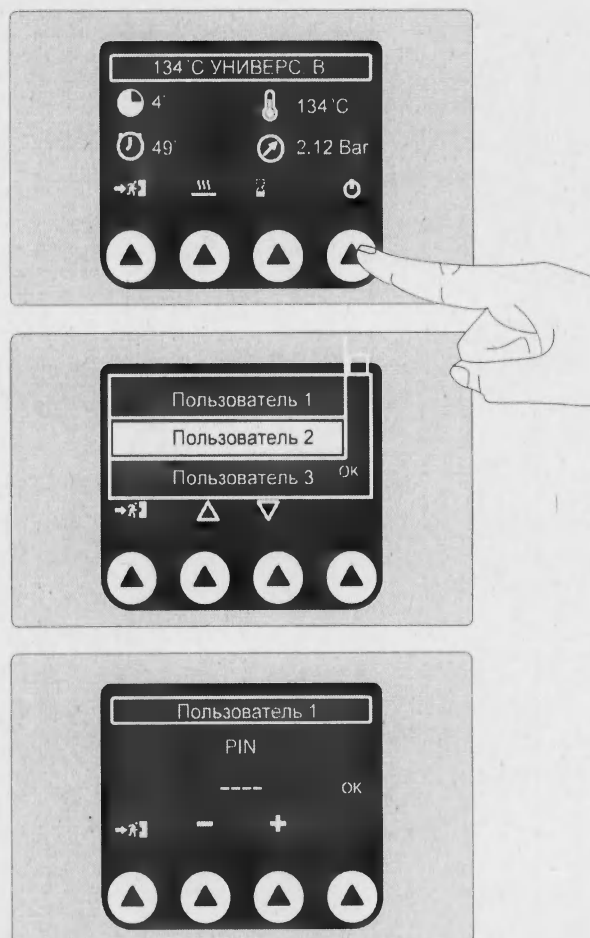
Выберите указанный ниже пункт и подтвердите кнопкой ОК.



Можно подключить только одну из двух опций или обе опции.

При подключении «начала цикла» система запросит ввод PIN-кода запуска цикла стерилизации. При подключении «конца цикла» система запросит ввод PIN-кода завершения цикла перед разблокировкой дверки.

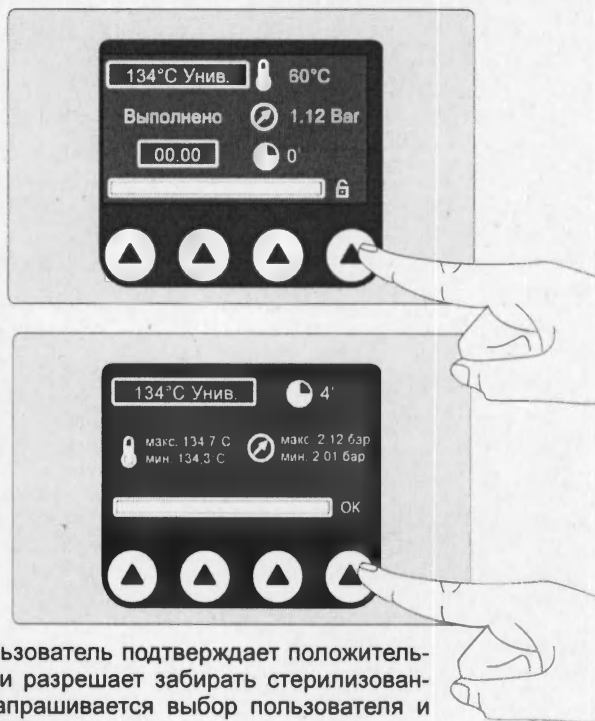
Если задан запрос PIN-кода при запуске цикла, при нажатии кнопки ПУСК запрашивается выбрать пользователя и ввести PIN-код.



После подтверждения PIN-кода цикл запускается автоматически.



Если задан запрос PIN-кода при окончании цикла, при нажатии кнопки разблокировки дверки отображается сводный экран с параметрами цикла стерилизации.



Нажатием OK пользователь подтверждает положительный исход цикла и разрешает забирать стерилизованный материал. Запрашивается выбор пользователя и соответствующий PIN-код.

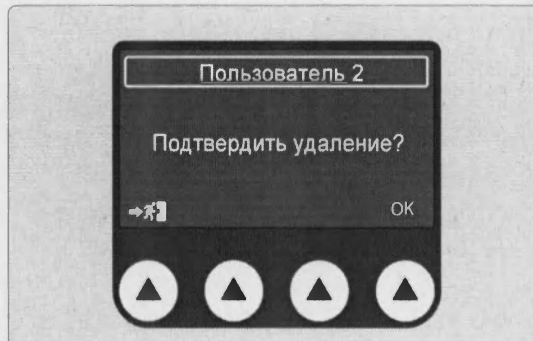


После подтверждения PIN-кода открывается створка автоклава и можно выгружать материал.

УДАЛИТЬ ПОЛЬЗ.

АДМИН может удалить одного или нескольких пользователей.

Выберите пункт в перечне, нажмите ОК, при этом осуществляется вход в перечень пользователей. Выберите пользователя, которого вы желаете удалить, и нажмите ОК для подтверждения или  для выхода из экрана. Подтвердите удаление нажатием ОК.



РЕЖИМ ОЖИДАНИЯ

Выберите опцию РЕЖИМ ОЖИДАНИЯ и подтвердите кнопкой ОК.



Нажмите ВКЛ. для подключения нагрева в РЕЖИМЕ ОЖИДАНИЯ или ОТКЛ. для его отключения.
Подтвердите нажатием ОК.

ЗАЛИВКА ВОДЫ

Выберите опцию ЗАЛИВКА ВОДЫ и подтвердите кнопкой ОК.



Выберите нужную опцию исходя из фактически подключенного комплектующего и подтвердите нажатием ОК.

ПРИМЕЧАНИЕ

ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ СТЕРИЛИЗАТОР ЗАПРАШИВАЕТ ИДЕНТИФИКАЦИЮ ТИПА ФАКТИЧЕСКИ ПОДКЛЮЧЕННОГО УСТРОЙСТВА, НАЖИМАЯ СООТВЕТСТВУЮЩУЮ КЛАВИШУ. ЕСЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЕ СИСТЕМЫ ЗАГРУЗКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ СТЕРИЛИЗАТОРЕ, ВОЙДИТЕ В МЕНЮ ПРИ ПОМОЩИ ПРОГРАММЫ КОНФИГУРАЦИИ И ВРУЧНУЮ ВЫБЕРИТЕ НУЖНУЮ ОПЦИЮ.

ПРИМЕЧАНИЕ

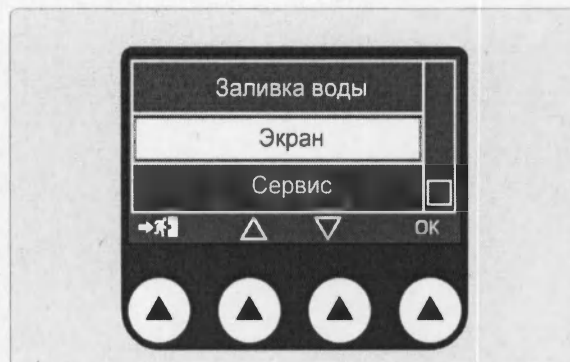
ЭТО МЕНЮ МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТАКЖЕ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ (ЗАГРЯЗНЕНИЕ ФИЛЬТРОВ, НЕИСПРАВНОСТЬ И ПР.) И ПЕРЕХОДА К РУЧНОЙ ЗАГРУЗКЕ БАКА.



Выберите "Ручная загрузка" и подтвердите нажатием ОК.

ЭКРАН

Выберите опцию ЭКРАН для регулирования яркости и контраста экрана и подтвердите кнопкой OK.



Выберите изменяемое поле стрелками и подтвердите кнопкой OK.
Отрегулируйте значение кнопками + и -.
Подтвердите нажатием OK и перейдите к регулированию других полей.

СЕРВИС

Это меню предназначено для службы техпомощи. Его может использовать только уполномоченный специалист.



ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

ВВЕДЕНИЕ

ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД СТЕРИЛИЗАЦИЕЙ

Прежде всего следует помнить, что при **обращении** и **перемещении** загрязненного материала рекомендуется принимать следующие **меры предосторожности**:

- Всегда одевать резиновые перчатки соответствующей толщины;
- Очищать гермицидными средствами руки, защищенные перчатками;
- Для перемещения инструментов всегда пользоваться поддоном.
- Запрещается переносить инструмент, держа его непосредственно в руке;
- Защищать руки от контакта с возможно загрязненными и острыми частями; это позволяет избежать риска заражения опасными инфекциями;
- Немедленно отделять все предметы, которые не должны подвергаться стерилизации или не в состоянии выдержать ее;
- Тщательно вымыть руки, еще в перчатках, по завершении работы с нестерильным материалом.

Все материалы и/или инструменты, подвергаемые стерилизации, должны быть абсолютно чистыми и не содержать каких-либо отложений (органических/неорганических веществ, кусочков бумаги, ватных/марлевых тампонов, известковых отложений и пр.).

ПРИМЕЧАНИЕ



НЕВЫПОЛНЕНИЕ ОЧИСТКИ И УДАЛЕНИЯ ОСТАТКОВ, ПОМИМО ПРОБЛЕМ ПРИ СТЕРИЛИЗАЦИИ, МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ **ПОВРЕЖДЕНИЕ** ИНСТРУМЕНТОВ И/ЛИ СТЕРИЛИЗАТОРА.

Для эффективной **очистки** действовать следующим образом:

1. Споласкивать инструменты под струей проточной воды **немедленно** после применения;
2. Разделять металлические инструменты по типам материала (углеродистая сталь, нержавеющая сталь, латунь, алюминий, хром и пр.) для предупреждения явления электролитической оксидоредукции;
3. Выполните мойку ультразвуковым аппаратом со смесью воды и гермицидного средства, строго соблюдая рекомендации производителя, или при помощи термодезинфектора.
4. Для оптимизации результатов использовать очиститель, специально предназначенный для ультрафиолетовой мойки, с нейтральным pH.

ПРИМЕЧАНИЕ



РАСТВОРЫ С СОДЕРЖАНИЕМ ФЕНОЛОВ ИЛИ СОЕДИНЕНИЙ НА ОСНОВЕ ЧЕТВЕРТИЧНОГО АММОНИЯ МОГУТ ВЫЗВАТЬ КОРРОЗИЮ ИНСТРУМЕНТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЧАСТЕЙ УЛЬТРАЗВУКОВОГО АППАРАТА.

5. После мойки тщательно сполоснуть инструменты и проверить **полное отсутствие** отложений; при необходимости **повторить** цикл мойки или предусмотреть **ручную очистку**.

ПРИМЕЧАНИЕ



ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ ИЗВЕСТКОВОГО НАЛЕТА ИСПОЛЬЗОВАТЬ, ПО ВОЗМОЖНОСТИ, ДЛЯ СПОЛАСКИВАНИЯ ДЕИОНИЗИРОВАННУЮ ИЛИ ДИСТИЛЛИРОВАННУЮ ВОДУ. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ВОДОПРОВОДНОЙ ВОДЫ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ ВСЕГДА ВЫТИРАТЬ ИНСТРУМЕНТЫ.

Для **держателей** (турбинок, наконечников и пр.) дополнительно к указанному выше выполнить обработку в специальных устройствах, обеспечивающих эффективную внутреннюю очистку (иногда предусматривающую смазку).

ПРИМЕЧАНИЕ



ПО ЗАВЕРШЕНИИ ПРОГРАММЫ СТЕРИЛИЗАЦИИ ОБЯЗАТЕЛЬНО СМАЗАТЬ ВНУТРЕННИЕ МЕХАНИЗМЫ ДЕРЖАТЕЛЕЙ СПЕЦИАЛЬНЫМ СТЕРИЛЬНЫМ МАСЛОМ. ПРИ ПРИНЯТИИ ЭТОЙ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ СРОК СЛУЖБЫ ИНСТРУМЕНТА НИКОИМ ОБРАЗОМ НЕ БУДЕТ СОКРАЩЕН.

ВНИМАНИЕ



ПЕРЕД НАЧАЛОМ ОБРАБОТКИ В АВТОКЛАВЕ ИЗУЧИТЕ УКАЗАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ СТЕРИЛИЗУЕМОГО ИНСТРУМЕНТА/МАТЕРИАЛА НА ПРЕДМЕТ ВОЗМОЖНОЙ НЕСОВМЕСТИМОСТИ. СТРОГО СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА ПРИМЕНЕНИЯ МОЮЩИХ И ДЕЗИНФИЦИРУЮЩИХ СРЕДСТВ, А ТАКЖЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОМАТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ДЛЯ МОЙКИ И/ЛИ СМАЗКИ.

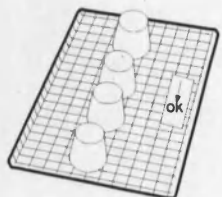
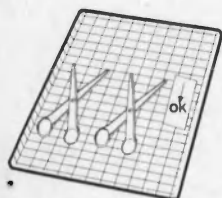
Что касается текстиля или другого пористого материала, например, халатов, салфеток, наушников и пр., выполните тщательную стирку с последующей сушкой перед обработкой в автоклаве.

ПРИМЕЧАНИЕ



НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ МОЮЩИЕ СРЕДСТВА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ХЛОРА И/ЛИ ФОСФАТОВ. НЕ ОТБЕЛИВАТЬ СРЕДСТВАМИ НА ОСНОВЕ ХЛОРА. ЭТИ КОМПОНЕНТЫ МОГУТ ПОВРЕДИТЬ ОПОРУ ПОДДОНОВ, ПОДДОНЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПРИСУТСТВОВАТЬ В СТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ КАМЕРЕ.

РАЗМЕЩЕНИЕ ПРЕДМЕТОВ В КАМЕРЕ



Для максимального повышения эффективности процесса стерилизации и сохранения материала во времени, повышая его срок службы, соблюдайте приведенные ниже инструкции.

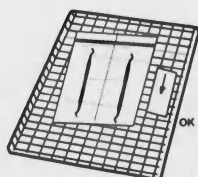
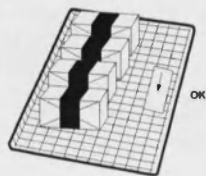
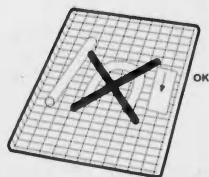
Общие замечания по позиционированию на поддонах:

- Кладите инструменты из разного металла (нержавеющая сталь, закаленная сталь, алюминий и пр.) на разные поддоны или хорошо отделенными друг от друга.
- Если инструменты - не из нержавеющей стали, между поддоном и инструментом положите салфетку из стерилизационной бумаги или салфетку из муслина для предупреждения прямых контактов между различными материалами;
- В любом случае, укладывайте различные предметы на достаточном расстоянии друг от друга так, чтобы оно сохранялось в течение всего цикла стерилизации;
- Убедитесь, что все инструменты стерилизуются в открытом положении;
- Уложите режущие инструменты (ножницы, скальпели и пр.) так, чтобы они не могли вступить в контакт между собой в ходе процесса стерилизации; при необходимости использовать хлопчатобумажную или марлевую салфетку для их отделения и защиты;
- Поместите емкости (стаканы, чашки, пробирки и пр.), укладывая их набок или перевернутыми, избегая возможного застывания воды;
- Не загружать поддоны сверх указанного предела (см. Приложение).
- Ввиду того, что это значение, понимаемое как максимальный допустимый предел, в некоторых ситуациях может оказаться чрезмерным, всегда подходите к различным ситуациям здорово.
- Не ставить поддоны друг на друга и не допускать их прямого контакта со стенками стерилизационной камеры.
- Всегда используйте опору для поддонов, поставленную в комплекте с оборудованием.
- Для ввода и извлечения поддонов из стерилизационной камеры всегда использовать специальный входящий в комплект оборудования извлекатель.

ПРИМЕЧАНИЕ



ДЛЯ КОНТРОЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА КЛАДИТЕ ХИМИЧЕСКИЙ ИНДИКАТОР СТЕРИЛИЗАЦИИ ДЛЯ КАЖДОГО ПОДДОНА: ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ ИЗБЕЖАТЬ НЕНУЖНОЙ ПОВТОРНОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛА ИЛИ, ЧТО ХУЖЕ, - ИСПОЛЬЗОВАТЬ НЕСТЕРИЛИЗОВАННЫЙ МАТЕРИАЛ. ПРИ ОБРАБОТКЕ МАТЕРИАЛА В ПАКЕТАХ КЛАСТЬ ИНДИКАТОР ВНУТРЬ КАЖДОЙ ОБОЛОЧКИ.



Замечания по резиновым и пластиковым шлангам

- Всегда споласкивать перед применением водой без пирогенов; не высушивать;
- Размещать трубки на поддонах так, чтобы их концы были свободны и не сдавлены.
- Не загибать и не закручивать трубки, класть их как можно более развернутыми в длину

Замечания по пакетам и упаковкам

- Класть упаковки рядом друг с другом, на соответствующем расстоянии и совершенно не друг на друге, не допуская контакта со стенками камеры.
- Если требуется обернуть особые предметы, всегда использовать соответствующий пористый материал (стерилизационную бумагу, салфетки из муслина и пр.), заклеивая клейкой лентой для автоклавов.

Замечания по материалу в пакетах

- Класть инструменты в упаковки отдельно или, если в одну оболочку укладывается несколько инструментов, проверить, что они изготовлены из одного металла;
- Заклеить упаковку клейкой лентой для автоклавов или термоупаковочных машин;
- Не использовать металлические скобы, булавки и пр., которые не гарантируют стерильность во времени;
- Расположить пакеты так, чтобы не допускать образования воздушных мешков, которые потенциально могут помешать правильному проникновению и выходу пара;
- Уложить пакеты так, чтобы сторона из пластика была обращена вверх, а сторона из бумаги – вниз (сторона поддона);
- В любом случае, проверить соответствие такого положения, меняя его при необходимости;
- По возможности, при помощи соответствующей опоры, положить пакеты наискось относительно поддона;
- Запрещается класть пакеты друг на друга.



ВНИМАНИЕ
ВСЕГДА ПОМЕЩАТЬ ИНСТРУМЕНТЫ В ПАКЕТЫ, ЕСЛИ
 ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ИХ ДЛИТЕЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ.
 СМ. ТАКЖЕ УКАЗАНИЯ ГЛАВЫ «ХРАНЕНИЕ СТЕРИЛИЗОВАННОГО
 МАТЕРИАЛА».

Выбор программы – это базовая операция для успешного исхода процесса стерилизации.

Ввиду того, что каждый инструмент и любой материал в целом имеет свою особую структуру, консистенцию и свойства, важно определить наиболее подходящую для него программу как для сохранения его физических характеристик (избегая или максимально ограничивая изменения), так и для обеспечения максимальной эффективности процесса стерилизации.

Руководство по выбору программы исходя из загружаемого материала приводится в Приложении Программы.

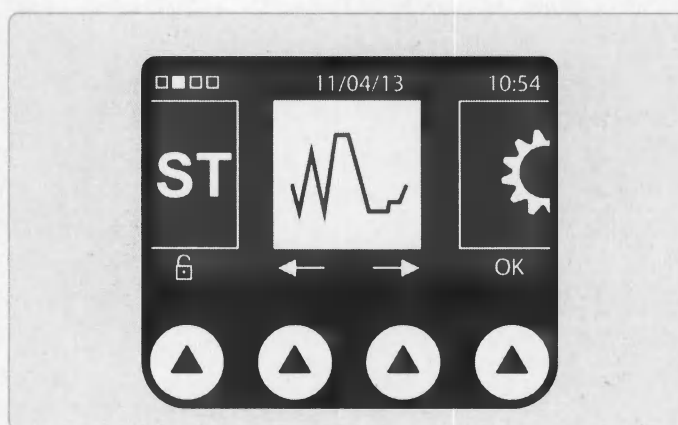
ЦИКЛЫ СТЕРИЛИЗАЦИИ

Цикл стерилизации состоит из последовательности определенных этапов. Число и длительность этих этапов может быть разной для разных циклов и зависит от типа удаления воздуха, процесса стерилизации и режима сушки.

Электронная система управления контролирует выполнение различных этапов, проверяя одновременно соблюдение различных параметров; если в ходе цикла выявляется неполадка любого типа, цикл немедленно прерывается и подается сигнал тревоги с кодом и сообщение о природе неисправности.

Эта проверка и выбор соответствующей программы стерилизации обеспечивает эффективную стерилизацию во всех условиях.

После загрузки материала в стерилизационную камеру (принимая меры предосторожности, описанные в главе «Подготовка материала к стерилизации»), выбрать нужный цикл следующим образом:



ЦИКЛ, ОПРЕДЕЛЕННЫЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ

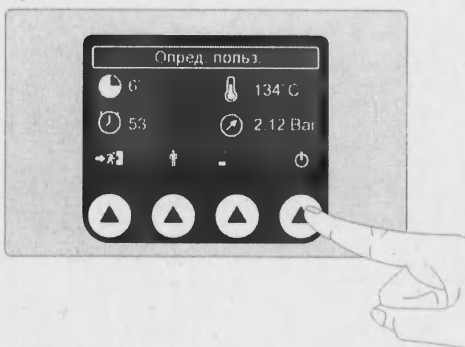
Для задания параметров выберите следующий пункт и подтвердите.



Выберите задаваемое поле стрелками и подтвердите кнопкой ОК.
Отрегулируйте значение кнопками + и -.
Подтвердите нажатием ОК и перейдите к регулированию других полей.



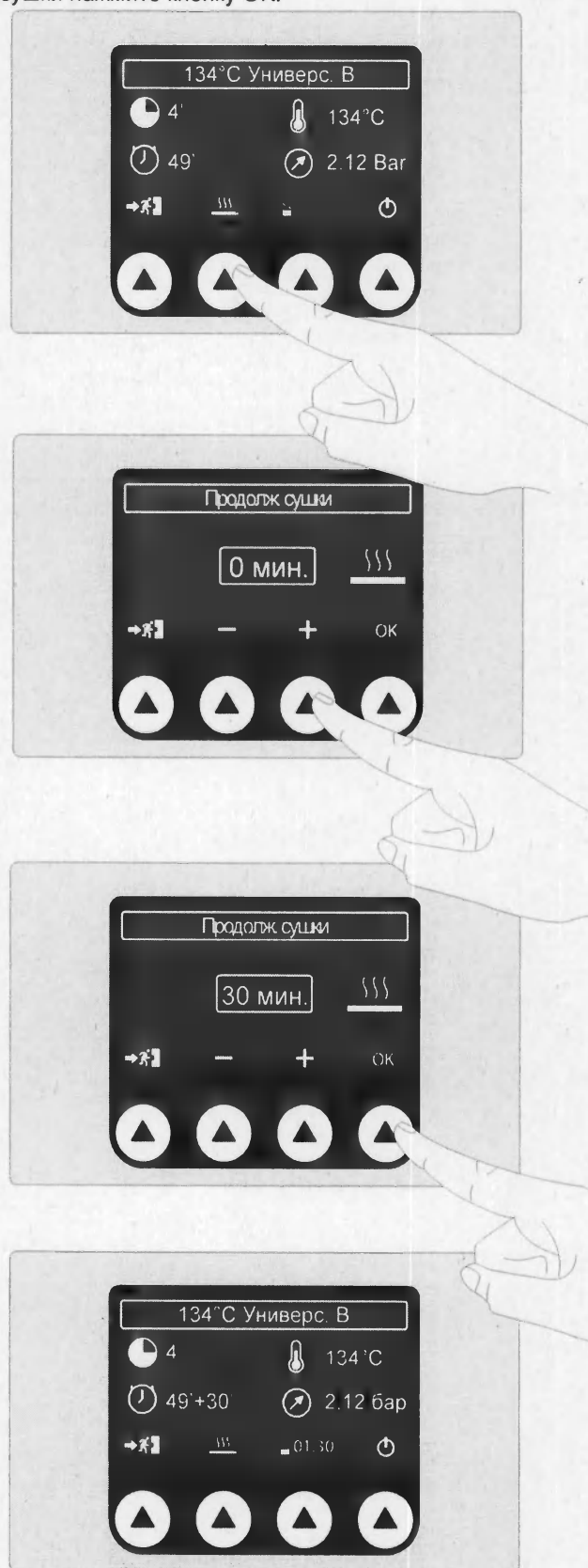
После выполнения выбора кнопкой выхода выполняется сохранение настроек и возврат к предыдущему экрану.



Нажмите для запуска цикла, определенного пользователем.

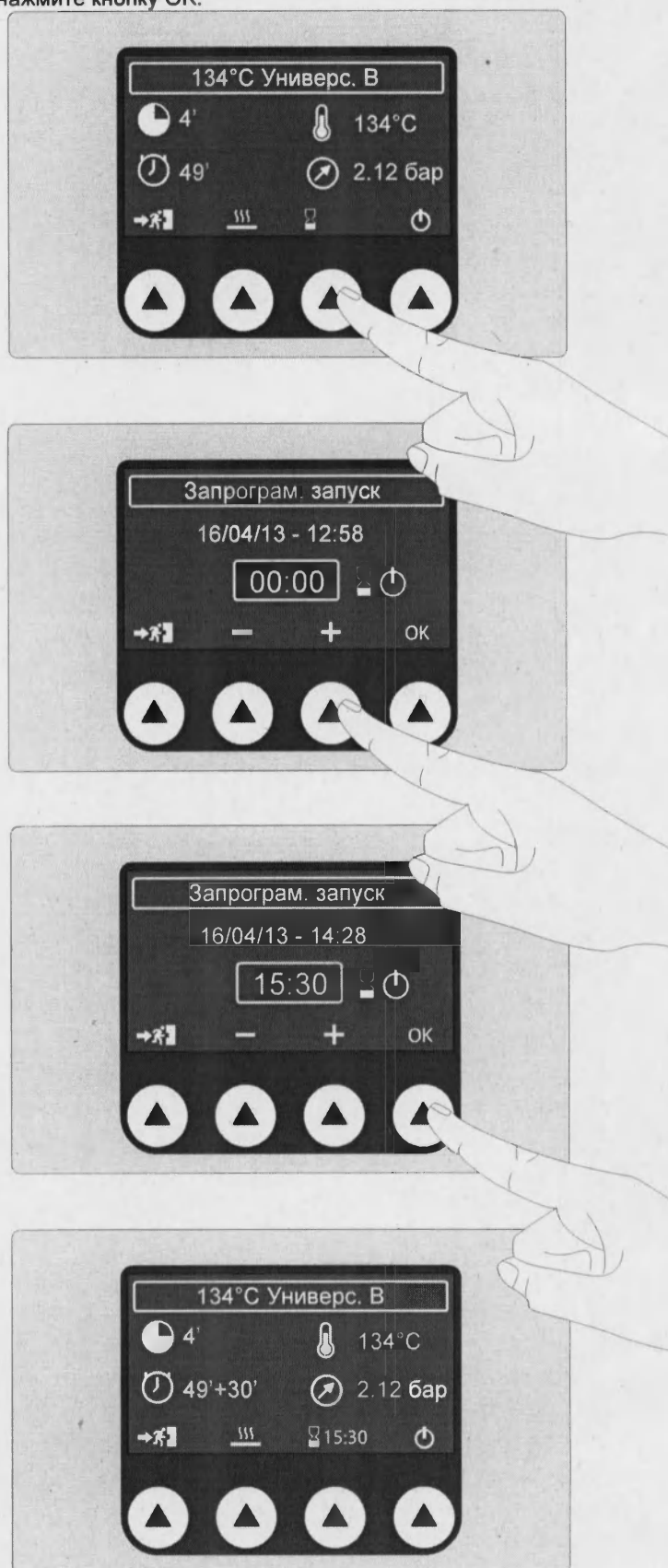
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СУШКА

Выберите опцию ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СУШКА, нажимая указанную кнопку.
При помощи кнопок + и – задайте дополнительное время сушки и подтвердите.
После подтверждения значение дополнительной сушки будет отображено рядом с суммарным временем цикла.
Дополнительное значение остается записанным в памяти. Для подключения функции дополнительной сушки нажмите кнопку ОК.



ЗАПРОГРАММИРОВАННЫЙ ЗАПУСК

Выберите опцию ЗАПРОГРАММИРОВАННЫЙ ЗАПУСК, нажимая указанную кнопку. Нажмите кнопки + и - для задания времени и подтвердите. После подтверждения заданное время появится на дисплее. Для подключения запуска с задержкой нажмите кнопку ОК.



ВЫПОЛНЕНИЕ ЦИКЛА

Нажмите кнопку ОК для запуска цикла с выбранными активными опциями.

Цикл стерилизации, если брать в качестве примера наиболее полный и показательный, т. е. программу **134°C УНИВЕРСАЛЬНАЯ** с наличием предварительного фракционированного разряжения, состоит из следующих этапов:

НАГРЕВ



- ПЕРВЫЙ ЭТАП РАЗРЯЖЕНИЯ
- ПЕРВОЕ ПОВЫШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ
- ВТОРОЙ ЭТАП РАЗРЯЖЕНИЯ
- 5 ВТОРОЕ ПОВЫШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ
- ТРЕТИЙ ЭТАП РАЗРЯЖЕНИЯ
- ТРЕТЬЕ ПОВЫШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ
- СТЕРИЛИЗАЦИЯ
- ВПУСК ПАРА
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
- ВЕНТИЛЯЦИЯ
- ЗАВЕРШЕНИЕ ЦИКЛА

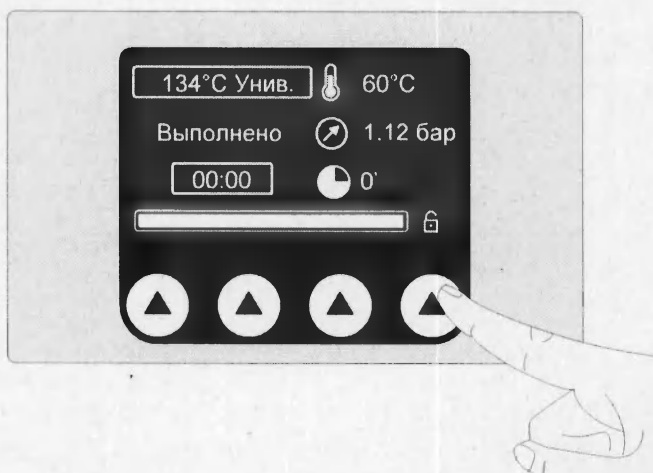


ИСХОД ЦИКЛА

По завершении цикла важно проверить результат процесса стерилизации. Если на дисплее отображается сообщение «**ЗАВЕРШЕНО**», это означает, что цикл правильно завершен без прерываний какими-либо сигналами тревоги и что гарантируется полная асептика материала.

ОТКРЫТИЕ ДВЕРИ В КОНЦЕ ЦИКЛА

Для открытия дверки стерилизатора необходимо нажать кнопку, показанную на рисунке:



ХРАНИЕ МАТЕРИАЛА

Стерилизованный материал должен соответствующим образом обрабатываться и храниться для сохранения стерильности во времени до момента использования.

Несоответствующее хранение может вызывать быстрое повторное загрязнение.

Это, в любом случае, пагубно, т. к. или используется загрязненный материал (чаще всего - неосознанно) с созданием опасности для пользователя и пациента, или же требуется выполнение нового цикла стерилизации с затратой времени и ресурсов.

Поэтому считаем необходимым дать некоторые базовые рекомендации, оставляя за пользователем обязанность более глубоко изучить этот вопрос по специальной литературе.

Предполагая, что стерилизатор установлен в чистом месте, без пыли и повышенной влажности, должны приниматься следующие меры предосторожности для манипулирования и/или перемещения стерильного материала:

1. Извлекать материал из стерилизационной камеры в чистых, а лучше - стерилизованных перчатках и халате. В качестве дополнительной меры пользоваться защитной маской для лица;
2. Ставить поддоны на сухую, соответствующим образом очищенную и дезинфицированную поверхность. Раздвигать или, в любом случае, отделять стерильный материал от зоны, где лежит загрязненный материал, еще подлежащий стерилизации;
3. Как можно меньше прикасаться к материалу и/или инструментам, в максимальной степени следя за тем, чтобы не порвать и не повредить упаковки;

Оставьте охлаждать инструменты перед перемещением (и последующей укладкой на хранение). Если это требуется для перевозки, перемещайте материал в сухих, чистых, дезинфицированных емкостях. Емкости должны быть закрыты или, если они открытого типа, покрыты чистыми салфетками.

Стерильный материал в ожидании использования должен храниться с соблюдением соответствующих требований. Благодаря их соблюдению можно значительно замедлить процесс загрязнения:

1. Хранить материал и/или инструменты в защитных упаковках, использованных в ходе стерилизации. Не помещать инструменты в пакеты после стерилизации, т. к., помимо того, что это совершенно бесполезно и бессмысленно, это еще и потенциально вредно;
2. Хранить материал в сухом месте, специально очищенном и продезинфицированном, вдали от зон переноса инфицированного материала. По возможности отдавать предпочтение закрытым отделениям с освещением ультрафиолетовой лампой;
3. Обозначать стерильный материал, указывая на нем дату стерилизации (прилагая копию распечатки или приклеивая к нему клейкую этикетку);
4. Использовать первым материал, хранящийся дольше (по критерию ФИФО, «первым поступил, первым выбыл»). Это позволяет иметь материал с однородным сроком хранения, избегая слишком длительных периодов хранения со связанными с этим рисками.
5. Запрещается хранить материал слишком долго. Не следует забывать о том, что даже при соблюдении приведенных выше указаний материал за определенное время имеет тенденцию к загрязнению.

ПРИМЕЧАНИЕ

 для ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЙ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ХРАНЕНИЯ СМ. ХАРАКТЕРИСТИКИ, ПРЕДОСТАВЛЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ УПАКОВОЧНОГО МАТЕРИАЛА.
В ОТСУТСТВИЕ СООТВЕТСТВУЮЩИХ УКАЗАНИЙ НЕ ПРЕВЫШАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ СРОКИ ХРАНЕНИЯ:

Бикс с зажимным кольцом или контейнер без прокладки	1-2 дня
Контейнер с фильтром и с прокладкой или контейнер с клапанами	30 дня
Бумага упаковочная для медицинских изделий в один слой	1-2 дня
Бумага упаковочная для медицинских изделий в два слоя (ортогональных)	30 дня
Упаковка бумага-полиэфир/полипропилен, один слой	30 дня
Упаковка бумага-полиэфир/полипропилен, два слоя	60 дня

Указанные значения относятся к правильно хранимому материалу.

ПРОГРАММЫ ТЕСТОВ

ВВЕДЕНИЕ

ЦИКЛ ГЕЛИКС/ B&D-ТЕСТ

Для безопасности оператора и пациента следует периодически проверять функциональность и эффективность основного процесса, каковым является стерилизация медицинских устройств.

Изделия серии **Classic** в этой связи предоставляют возможность просто и автоматически выполнить два отдельных цикла тестов:

- Геликс/B&D-тест
- Тест разряжения

кроме того, имеется программа, выполняющая два теста комбинировано (Разряжения + B/D).

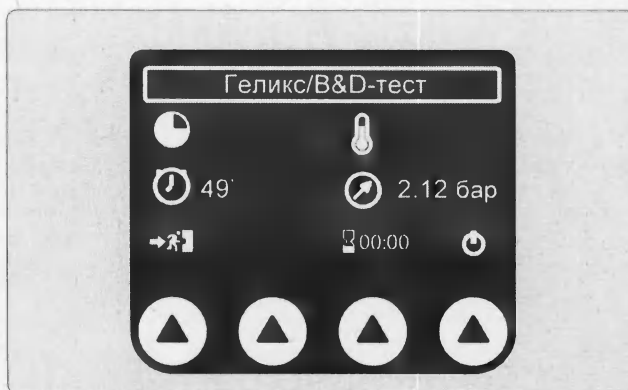
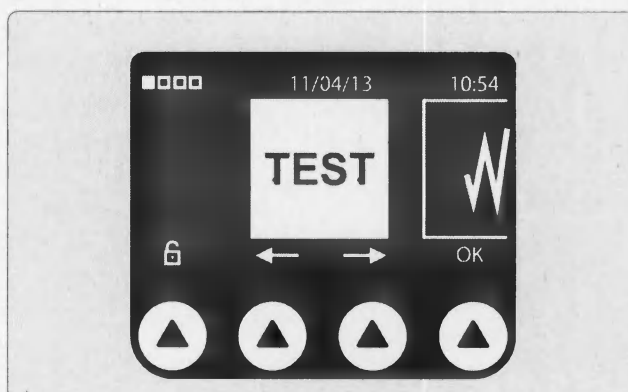
Имеется также еще один тест для проверки качества воды: **ТЕСТ H2O**.

Геликс/BD-тест проводится при температуре 134°C и характеризуется этапом стерилизации особой длительности (3,5 минуты); цикл включает этапы фракционированного разряжения, аналогичные используемым в УНИВЕРСАЛЬНЫХ циклах.

Благодаря специальному устройству можно оценить правильность проникновения пара внутрь полых предметов.

Этот цикл пригоден также для измерения проникновения пара в пористые предметы (образец для испытаний **Bowie & Dick**).

Для выбора цикла **Геликс/B&D-тест** выберите стрелками **Геликс/B&D-тест** и подтвердите нажатием OK.



Устройство тестирования (в соответствии с ТУ по стандарту EN 867-5) состоит из тефлоновой трубки длиной 1,5 м с внутренним диаметром 2 мм, на конце которой прикреплена небольшая герметичная винтовая капсула, в которую может помещаться соответствующий химический индикатор. Другой конец трубки оставляется свободным для обеспечения проникновения пара и оценки его эффективности.

Для выполнения теста (в соответствии со стандартом EN 13060) вставьте химический индикатор, представляющий собой полоску бумаги со специальным реагентом, в капсулу устройства (использовать только в сухом состоянии). Завинтите капсулу так, чтобы не было просачиваний через уплотнение.

ПРИМЕЧАНИЕ



УСТРОЙСТВО И ХИМИЧЕСКИЕ ИНДИКАТОРЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЦИКЛА ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТА НЕ ПОСТАВЛЯЮТСЯ С АППАРАТОМ. ЗА ИНФОРМАЦИЕЙ ПО ЭТОМУ ВОПРОСУ ОБРАЩАЙТЕСЬ В СЕРВИСНУЮ СЛУЖБУ (СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ).

Положите устройство на центральный поддон приблизительно посередине. Не класть другой материал в камеру. Закройте дверку и запустите цикл.

Цикл теста выполняется с такой же последовательностью фаз, которые описаны для стандартного цикла стерилизации.

По завершении цикла извлеките из камеры устройство тестирования, откройте капсулу и выньте индикатор.

Если пар проник правильно, индикатор должен полностью изменить свой начальный цвет по всей длине полоски; в противном случае (недостаточное проникновение) будет наблюдаться только частичное изменение цвета или даже отсутствие изменения.

ПРИМЕЧАНИЕ



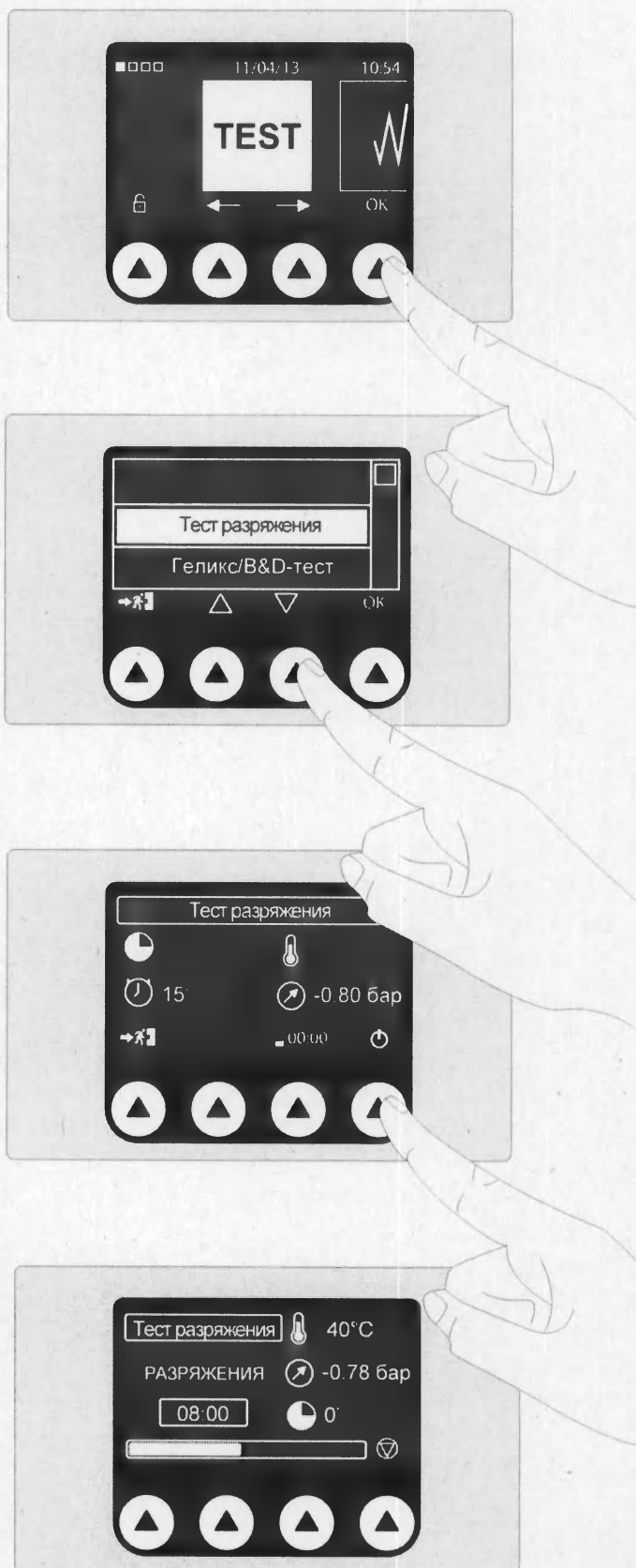
ОБЫЧНО ИЗМЕНЕНИЕ ПРОИСХОДИТ ОТ СВЕТОГО ЦВЕТА (БЕЖЕВЫЙ, ЖЕЛТЫЙ И ПР.) ДО ТЕМНОГО (СИНИЙ, ФИОЛЕТОВЫЙ ИЛИ ЧЕРНЫЙ). В ЛЮБОМ СЛУЧАЕ, СТРОГО СОБЛЮДАЙТЕ ИНСТРУКЦИИ И ДРУГИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ИНДИКАТОРА.

ЦИКЛ ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ

Цикл **Тест разряжения** позволяет проверить абсолютную герметичность гидравлической системы стерилизатора.

Измеряя изменение степени разряжения за определенный временной промежуток и сравнивая его с предельными установленными значениями, можно определить качество герметичности стерилизационной камеры, трубопроводов и различных запорных элементов.

Для выбора цикла **Тест разряжения** выберите стрелками «Тест разряжения» и подтвердите нажатием ОК.



Этот цикл выполняется при пустой стерилизационной камере с установленными только держателем поддонов и поддонами.

ПРИМЕЧАНИЕ



РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ ЭТОТ ТЕСТ В НАЧАЛЕ КАЖДОГО РАБОЧЕГО ДНЯ С КАМЕРОЙ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ.

Повышенная температура камеры влияет на изменение значения разряжения, измеренного в ходе теста; таким образом, система запрограммирована на предупреждение выполнения теста в несоответствующих рабочих условиях.

Закройте дверку и запустите программу.

Этап разряжения начинается немедленно и на дисплее отображается значение давления (бар) и подсчет времени с запуска цикла теста.

ПРИМЕЧАНИЕ



ЕСЛИ ИЗМЕНЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРЕВЫШАЕТ УСТАНОВЛЕННЫЙ ПРЕДЕЛ, ПРОГРАММА ПРЕРЫВАЕТСЯ И ПОДАЕТСЯ СИГНАЛ ТРЕВОГИ. ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ СИГНАЛОВ ТРЕВОГИ ПРИВОДИТСЯ В ПРИЛОЖЕНИИ.

При выборе этой опции можно последовательно выполнить цикл ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ и цикл ГЕЛИКС/В&D-ТЕСТ.

ЦИКЛ ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ + ГЕЛИКС/В&D-ТЕСТ



Для этого поместите пробник на центральный поддон, не вводя другого материала. Закройте дверку и запустите цикл.

Программа выполнит два цикла последовательно.

Проверьте результаты по указаниям предыдущих параграфов.

ПРИМЕЧАНИЕ



НАЛИЧИЕ ПРОБНИКА ДЛЯ ГЕЛИКС-ТЕСТА НЕ ВЛИЯЕТ НА ПРОВЕДЕНИЕ И РЕЗУЛЬТАТЫ ЦИКЛА ТЕСТА РАЗРЯЖЕНИЯ.

ТЕСТ H2O

При выборе этой опции можно проверить качество воды.



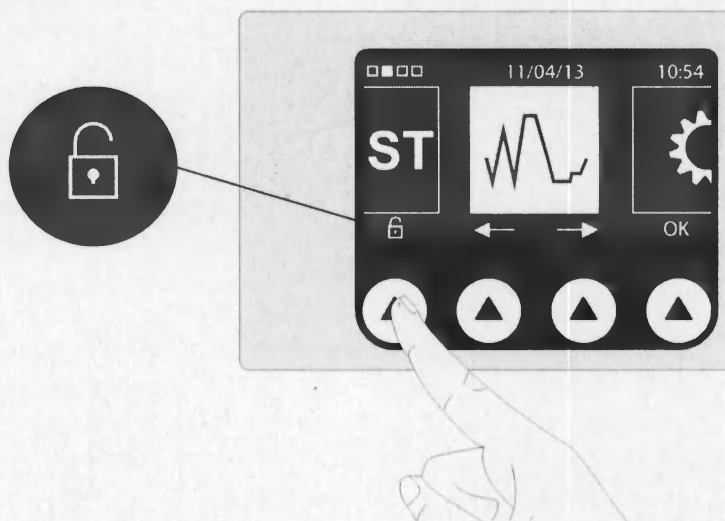
ПРИМЕЧАНИЕ



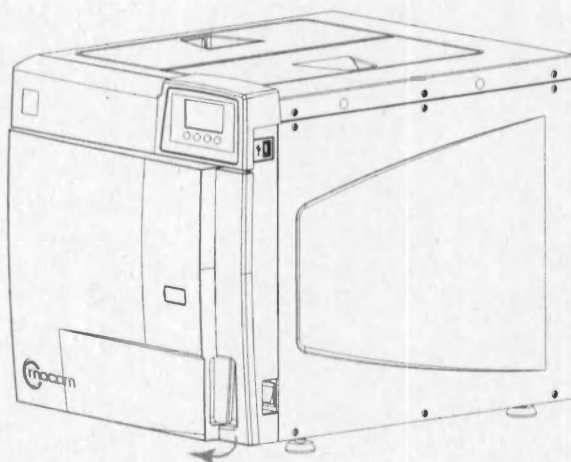
ИЗМЕРЕНИЕ ПРОВОДИМОСТИ ВОДЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ ПРИ КАЖДОМ ЗАПУСКЕ ЦИКЛА СТЕРИЛИЗАЦИИ ИЛИ ТЕСТА.

ОТКРЫТИЕ ДВЕРИ

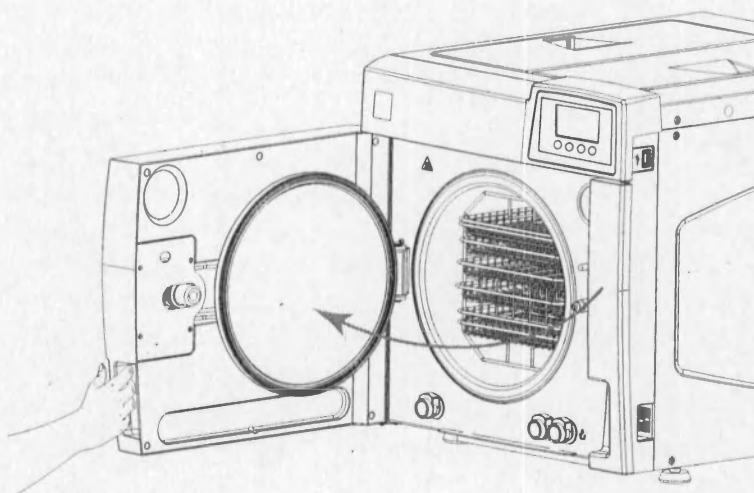
Для открытия дверки автоклава необходимо удерживать нажатой кнопку, показанную на рисунке.



Дверка открывается и остается прикрытой.



Теперь дверку можно открывать вручную.



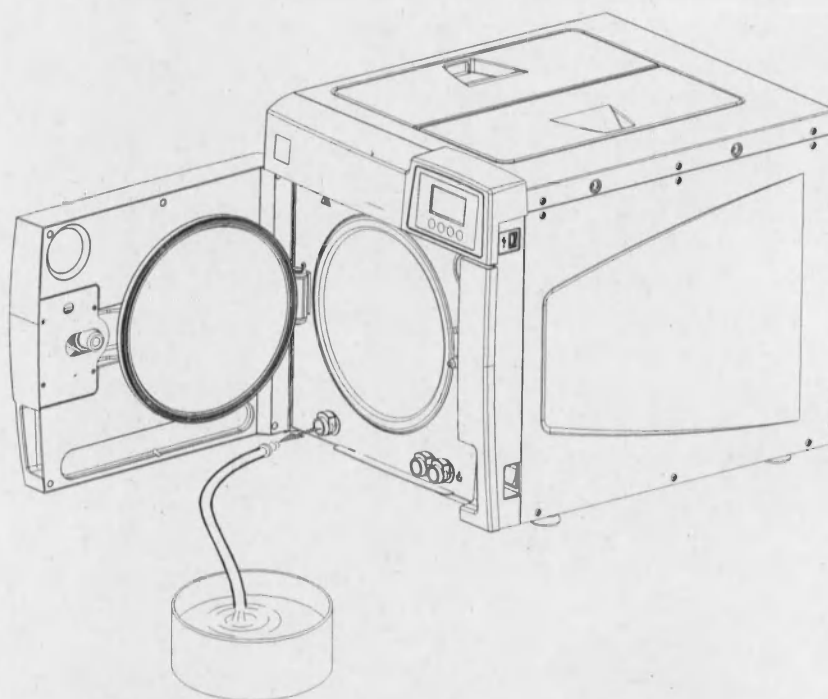
К ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ ОТРАБОТАВШЕЙ ВОДЫ

Для подключения опции автоматического заполнения бачка см. Главу «Конфигурация».

Откройте дверку и выполните следующие операции:

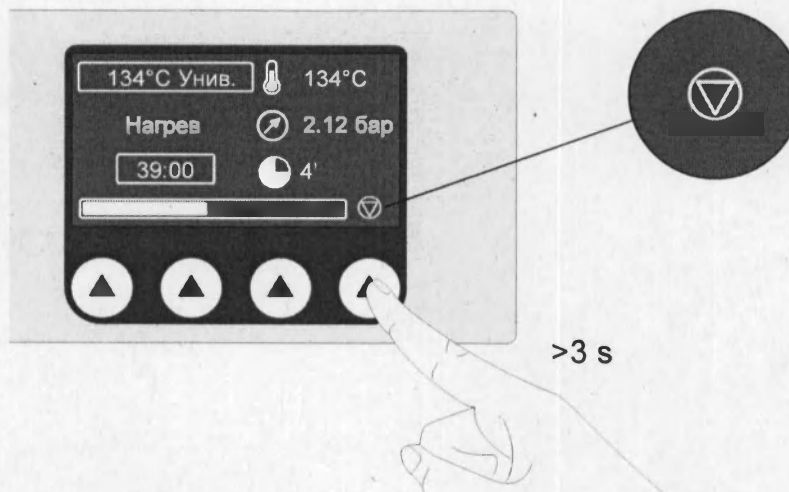
1. Предусмотрите рядом со стерилизатором ванночку емкостью не менее 4 литров; опустите в ванночку свободный конец поставляемой в комплекте сливной трубки;
2. Вставьте другой конец трубки в соединитель «мама» под входом камеры (правый соединитель), толкая до упора, пока не будет слышен щелчок;
3. Дайте бачку полностью опорожниться, после чего нажмите металлический рычажок штуцера и отсоедините быстрый соединитель трубки.

Снятие трубки



ПРЕРЫВАНИЕ РУЧНОЙ

Цикл может прерываться вручную оператором в любой момент при удерживании нажатой в течение ок. 3 секунд кнопки, показанной на рисунке.



Эта команда генерирует ошибку E999, т. к. цикл не смог завершиться правильно.

ПРИМЕЧАНИЕ



ЕСЛИ ПРЕРЫВАНИЕ ПРОИСХОДИТ НА ОПРЕДЕЛЕННЫХ ЭТАПАХ ЦИКЛА, ЗАПУСКАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОЦЕДУРА ОЧИСТКИ ВНУТРЕННЕГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА. ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ СИГНАЛОВ ТРЕВОГИ ПРИВОДИТСЯ В ПРИЛОЖЕНИИ «ТРЕВОЖНАЯ ИНДИКАЦИЯ».

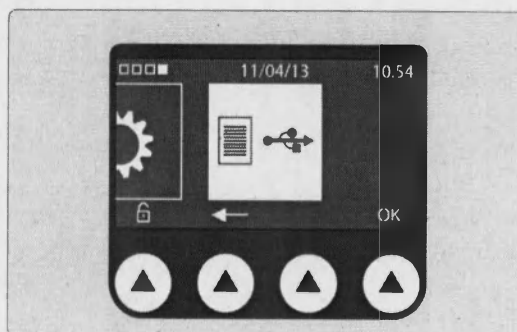
ВНИМАНИЕ



ПОСЛЕ РУЧНОГО ПРЕРЫВАНИЯ ПРОГРАММЫ ЗАГРУЖЕННЫЙ МАТЕРИАЛ НЕ ДОЛЖЕН ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ, Т. К. СТЕРИЛИЗАЦИЯ НЕ ГАРАНТИРУЕТСЯ.

УПРАВЛЕНИЕ ДАНЫМИ

Для входа в раздел УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ выберите следующую пиктограмму и нажмите кнопку ОК.



УПРАВЛ. ПЕЧАТЬЮ

Для задания параметров выберите следующий пункт и подтвердите нажатием ОК.

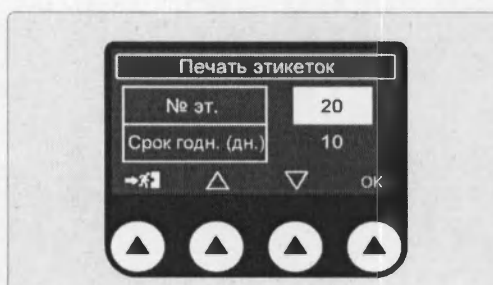


При выборе НАСТРОЙКА БУМАГИ можно выбрать тип используемой бумаги: рулон для этикеток или непрерывный рулон бумаги.

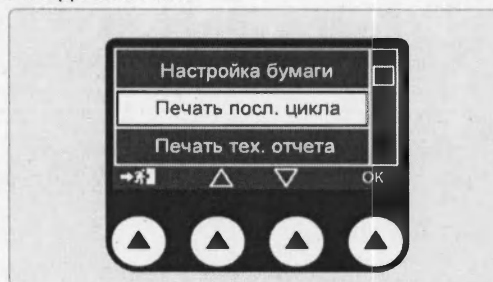




По завершении цикла при нажатии указанной кнопки представляется следующий экран только если к стерилизатору подключен принтер с настройкой печати этикеток (задается в управлении печатью). В противном случае стерилизатор автоматически печатает отчет.



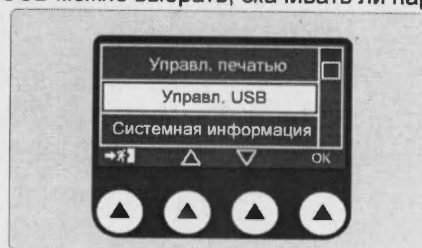
Выберите задаваемое поле стрелками (число этикеток для печати в конце цикла и срок годности материала), подтвердите нажатием ОК. Отрегулируйте значение кнопками + и -. Подтвердите нажатием ОК и перейдите к регулированию других полей. После выполнения выбора кнопкой выхода выполняется сохранение настроек и возврат к предыдущему экрану. Если автоклав подключен к принтеру с заданной опцией ОТЧЕТ, в конце цикла стерилизатор автоматически печатает сводный отчет.



При выборе пункта ПЕЧАТЬ ПОСЛ. ЦИКЛА при заданной опции ОТЧЕТ печатается сводный отчет последнего цикла, в противном случае происходит возврат к экрану НАСТРОЙКА БУМАГИ. Задайте опцию ОТЧЕТ и снова выполните описанные выше операции. Выберите пункт ПЕЧАТЬ ТЕХ. ОТЧЕТА, печатается технический отчет (только если задана опция ОТЧЕТ).

УПРАВЛ. USB

Перед выполнением следующих операций вставьте USB-носитель.
При выборе УПРАВЛ. USB можно выбрать, скачивать ли параметры или технический отчет.



При выборе СКАЧ. ДАННЫЕ ЦИКЛ. можно скопировать данные по выполненным циклам, записанные во внутренней памяти стерилизатора, на USB-носитель.

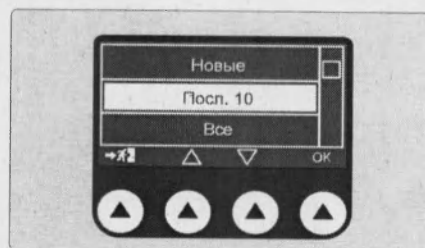


ПРИМЕЧАНИЕ

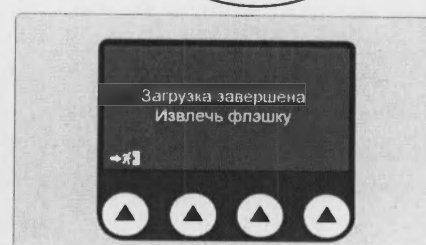
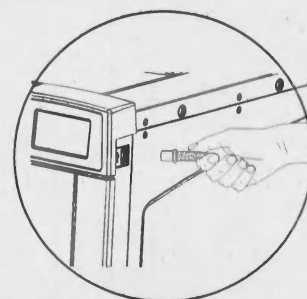


USB-носитель должен форматироваться с использованием файловой системы FAT32

Можно выбрать число выгружаемых циклов на внешней памяти.



Если USB-носитель не вставлен, запрашивается его ввод.
Файлы с отчетами по циклам стерилизации / тестам имеют формат pdf.



После выгрузки данных можно извлечь USB-носитель.

СИСТЕМНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При выборе СИСТЕМНАЯ ИНФОРМАЦИЯ отображается вся информация по настройкам стерилизатора.



ПРИЛОЖЕНИЕ – ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА

Устройство	Стерилизатор на водяном пару			
	S Classic 17	B Classic 17	B Classic 22	B Classic 28
Класс (в соответствии с Директивой 93/42/СЕС и последующими изменениями)	II b			
Изготовитель	Mocom s.r.l. Via Saliceto, 22 40013 Castel Maggiore (BO) - ITALIA			
Напряжение питания	220 В - 240 В~ 50 Гц 220 В - 230 В~ 60 Гц			
Сетевые плавкие предохранители (6,3 x 32 мм)	F 15A 250 В			
Плавкие предохранители электронной платы (5 x 20 мм)	F1: T3.15A 250 В (первичная обмотка трансформатора) F2: T 3.15A 250 В (вакуумный насос)			
Номинальная мощность	2300 Вт	2300 Вт	2300 Вт	2500 Вт
Класс изоляции	Класс I			
Категория монтажа	Кат. II			
Среда применения	В помещении			
Уровень звуковой мощности (средневзвешенный А)	< 65 дБ (А)			
Условия окружающей среды при работе	Температура: +15°C + +35°C Относительная влажность: макс. 80%, без конденсации Высота над уровнем моря: макс. 3000 м (над у. м.)			
Внешние размеры (ВхДхГ) (исключая задние подключения)	500 x 480 x 600 мм			
Масса нетто: в порожнем состоянии в порожнем состоянии, с опорой для поддонов и поддонами в порожнем состоянии, с опорой для поддонов и поддонами и водой на МАКС. уровне	ок. 47 кг ок. 49 кг ок. 53 кг	ок. 48 кг ок. 50 кг ок. 54 кг	ок. 53 кг ок. 55 кг ок. 59 кг	ок. 58 кг ок. 60 кг ок. 64 кг
Размеры стерилизационной камеры (Д x Г)	250 x 350 мм	250 x 350 мм	250 x 450 мм	280 x 450 мм
Общий объем стерилизационной камеры	ок. 17 л (0.017 м³)	ок. 17 л (0.017 м³)	ок. 22 л (0.022 м³)	ок. 28 л (0.028 м³)
Полезный объем стерилизационной камеры (с установленной опорой для поддонов)	ок. 10 л (0.010 м³)	ок. 10 л (0.010 м³)	ок. 13 л (0.013 м³)	ок. 19 л (0.019 м³)
Емкость бачка для дистиллированной воды (подача)	ок. 5,5 л (вода на МАКС. уровне) ок. 1 л (вода на МИН. уровне)			
Программы стерилизации	5 стандартных программ + 1 программа, определенная пользователем			
Программы тестов	Геликс/BD-тест Тест разряджения Тест разряджения + Геликс/BD-тест			
Продолжительность подогрева (из холодного состояния)	ок. 10 мин.			
Подключение USB-носителя	требует память, сформатированную с использованием файловой системы FAT 32			
Подключение принтера	последовательное RS232 (кабель принтера длиной макс. 2,5 м)			
Бактериологический фильтр (фильтрующий элемент из тефлона)	Пористость: 0,2 мм Прямое: разъем «папа» 1/8" NPT			

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Стерилизатор имеет следующие предохранительные устройства, для которых мы приводим краткое описание их назначения:

- **Сетевые плавкие предохранители** (см. характеристики в сводной таблице)
Защита всего аппарата от неисправностей, связанных с нагревательными резисторами.
Действие: прерывание электропитания.
- **Плавкие предохранители электронных контуров** (см. характеристики в сводной таблице)
Защита от неисправностей первичной обмотки трансформатора и потребителей низкого напряжения.
Действие: прерывание одной или нескольких электрических цепей низкого напряжения.
- **Тепловые разъединители на обмотках напряжения сети**
Защита от перегрева привода вакуумного насоса и первичной обмотки трансформатора.
Действие: временное прерывание (до охлаждения) обмотки.
- **Предохранительный клапан**
Защита от избыточного давления в стерилизационной камере.
Действие: выпуск пара и восстановление безопасного давления.
- **Предохранительный термостат с ручным сбросом парогенератора**
Защита от перегрева парогенератора.
Действие: прерывание подачи электротока на парогенератор.
- **Предохранительный термостат с ручным сбросом резистора нагрева камеры**
Защита при возможном перегреве нагревательного резистора емкости под давлением.
Действие: отключение подачи электропитания на резистор камеры.
- **Предохранительный микровыключатель положения двери**
Упор для правильного положения закрытия двери сосуда под давлением.
Действие: сигнализация неправильного положения двери.
- **Механизированный механизм блокировки двери с электромеханической (с реле давления) защитой**
Защита от случайного открытия двери (в т. ч. при аварийном отключении электропитания в сети).
Действие: препятствие случайному открытию двери при выполнении программы.
- **Предохранительные микровыключатели механизма блокировки двери**
Упор для правильного положения закрытия системы блокировки двери.
Действие: сигнализация несрабатывания или неправильной работы механизма блокировки двери.
- **Гидравлическая система с автоматическим выравниванием**
Структура гидравлической системы для самопроизвольного выравнивания давления при ручном прерывании цикла, сигнале тревоги или аварийном отключении подачи электропитания в сети.
Действие: автоматическое восстановление атмосферного давления в стерилизационной камере.
- **Интегрированная система для оценки процесса стерилизации**
Непрерывная проверка параметров процесса стерилизации, полностью управляемая микропроцессором.
Действие: немедленное прерывание программы (при неисправности) и генерирование сигналов тревоги.
- **Мониторинг работы стерилизатора**
Контроль в реальном времени при запитанном аппарате всех значимых параметров.
Действие: генерирование тревожных сообщений (при неисправностях) с возможным прерыванием цикла.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОДАВАЕМОЙ ВОДЫ

ОПИСАНИЕ	ЗНАЧЕНИЯ В ПОДАВАЕМОЙ ВОДЕ	ЗНАЧЕНИЯ В КОНДЕНСАТЕ
СУХОЙ ОСТАТОК	< 10 мг/л	< 1 мг/л
ОКСИД КРЕМНИЯ SiO ₂	< 1 мг/л	< 0,1 мг/л
ЖЕЛЕЗО	< 0,2 мг/л	< 0,1 мг/л
КАДМИЙ	< 0,005 мг/л	< 0,005 мг/л
СВИНЕЦ	< 0,05 мг/л	< 0,05 мг/л
ОСТАТКИ ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ (за исключением железа, кадмия и свинца)	< 0,1 мг/л	< 0,1 мг/л
ХЛОРИДЫ	< 2 мг/л	< 0,1 мг/л
ФОСФАТЫ	< 0,5 мг/л	< 0,1 мг/л
ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ ПРИ 20°C	< 15 мСм/см	< 3 мСм/см
ЗНАЧЕНИЕ pH	5 - 7	5 - 7
ВНЕШНИЙ ВИД	без цвета, прозрачная, без отложений	без цвета, прозрачная, без отложений
ЖЕСТКОСТЬ	< 0,02 ммоль/л	< 0,02 ммоль/л

ПРИМЕЧАНИЕ



ПРИ ПРИОБРЕТЕНИИ ДИСТИЛЛИРОВАННОЙ ВОДЫ ВСЕГДА ПРОВЕРЯЙТЕ, ЧТО ЗАЯВЛЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ КАЧЕСТВО И ХАРАКТЕРИСТИКИ СООТВЕТСТВУЮТ ПРИВЕДЕННЫМ В ЭТОЙ ТАБЛИЦЕ.

ВНИМАНИЕ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВОДЫ ДЛЯ ГЕНЕРИРОВАНИЯ ПАРА С СОДЕРЖАНИЕМ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, ПРЕВЫШАЮЩИМ УКАЗАННЫЕ В ПРИВЕДЕННОЙ ВЫШЕ ТАБЛИЦЕ, МОЖЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНО СОКРАТИТЬ СРОК СЛУЖБЫ СТЕРИЛИЗАТОРА.

КРОМЕ ТОГО, ЭТО МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ПОВЫШЕНИЕ ОКИСЛЕНИЯ НАИБОЛЕЕ ЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И УВЕЛИЧЕНИЕ ИЗВЕСТКОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ НА ГЕНЕРАТОРЕ, КОТЛЕ, ВНУТРЕННИХ ОПОРАХ, ПОДДОНАХ И ИНСТРУМЕНТАХ.

ПРИЛОЖЕНИЕ – ПРОГРАММЫ

ВВЕДЕНИЕ

Стерилизатор на водяном пару предназначен для почти всех материалов и инструментов при условии, что они могут без повреждений выдержать **минимальную температуру 121°C** (в противном случае необходимо прибегать к другим, низкотемпературным системам стерилизации).

Водяным паром можно обычно стерилизовать следующие материалы:

- Хирургические/универсальные инструменты из нержавеющей стали;
- Хирургические/универсальные инструменты из углеродистой стали;
- Вращающиеся и/или вибрирующие инструменты, приводимые сжатым воздухом (турбинки) или механической передачей (наконечники, скалеры);
- Изделия из стекла;
- Изделия на минеральной основе;
- Изделия из жаростойкого пластика;
- Изделия из жаростойкой резины;
- Жаростойкий текстиль;
- Перевязочный материал (марля, тампоны и пр.);
- Другой универсальный материал, пригодный для обработки в автоклаве.

ПРИМЕЧАНИЕ



В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СОСТАВА МАТЕРИАЛА (ТВЕРДЫЙ, ПОЛЫЙ ИЛИ ПОРИСТЫЙ), ЕГО УПАКОВКИ (БУМАЖНЫЙ/ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ, СТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ БУМАГА, КОНТЕЙНЕР, САЛФЕТКИ ИЗ МУСЛИНА И ПР.) И ЕГО ЖАРОСТОЙКОСТИ ВАЖНО ВЫБИРАТЬ СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ПРОГРАММУ СТЕРИЛИЗАЦИИ ПО ТАБЛИЦЕ НА СЛЕДУЮЩЕЙ СТРАНИЦЕ.

ВНИМАНИЕ



ЭТО УСТРОЙСТВО НЕ ДОЛЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ РАБОЧИХ СРЕД, ЖИДКОСТЕЙ ИЛИ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ.

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ – S CLASSIC 17

ОПИСАНИЕ ЦИКЛ	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060)	Предварительное разряжение (F=фракционированное; S=однородное)	Стандартная сушка (L=длительная; C=короткая)	Общая длительность цикла (средняя загрузка + макс. загрузка)	Среднее потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт ч / цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ПОДДОНА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)	
S 134°C ПРИОН	134	2,10	>18	B	F	L	49	550	0,9	Твердые и полые инструменты "В" в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,25	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 поддонами
S 121°C УПАКОВКЕ	121	1,10	20	B	F	L	48	550	0,8	Твердые и полые инструменты "В" в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,25	
S 134°C УПАКОВКЕ	134	2,10	4	S	S	L	35	300	0,6	Твердые и полые инструменты "В" в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 поддонами
										Неупакованные твердые и полые инструменты "В"	6,00	1,20	0,50	
N 134°C УПАКОВКЕ	134	2,10	4	N	S	C	25	300	0,5	Неупакованные твердые и полые инструменты "В"	6,00	1,20	0,50	
N 121°C УПАКОВКЕ	121	1,10	20	N	S	C	38	325	0,5	Неупакованные твердые и полые инструменты "В"	6,00	1,20	0,50	
ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТ	134	2,10	3,5	-	F	C	29	-	-	Только устройство тестирования (без других материалов)	-	-	-	
ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ	-	-0,80	-	-	-	-	22+23	-	-	Пустая камера	-	-	-	
РАЗРЯЖЕНИЕ + ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТ (выполняются последовательно)	-	-	-	-	-	-	64	-	-	-	-	-	-	

ПОЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ В В СООТВЕТСТВИИ С ОПРЕДЕЛЕНИЕМ 3.20 СТАНДАРТА EN 13060:2009.

ПРИМЕЧАНИЕ



- 1) Однократное разряжение = предварительное разряжение с одной пульсацией вакуума (см. рисунки на следующих страницах)
- 2) Длинная сушка = типичная для циклов В УПАКОВКЕ
Короткая сушка = типичная для циклов ТВЕРДЫЕ.

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ – В CLASSIC 17

ОПИСАНИЕ ЦИКЛ	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060)	Предварительное разрыхление (F=фракционированное; S=однородное)	Стандартная сушка (L=длительная; S=короткая)	Общая длительность цикла (средняя загрузка + макс. загрузка)	Среднее потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт ч / цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ПОДДОНА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)	
134°C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	134	2,10	4	B	F	L	37+40	500	0,8	Пористый неупакованный материал	1,00	0,30	0,30	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 поддонами
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,25	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,60	0,20	0,20	
										Твердый и полый материал в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,25	
										Неупакованный твердый и полый материал	6,00	1,20	0,50	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	1,50	0,50	0,25	
134°C ПРИОН	134	2,10	>18	B	F	L	53+56	550	0,9	Пористый неупакованный материал	1,00	0,30	0,30	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,25	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,60	0,20	0,20	
										Полые инструменты в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,25	
										Неупакованный твердый и полый материал	6,00	1,20	0,50	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	1,50	0,50	0,25	
121°C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	121	1,10	20	B	F	L	52+55	550	0,8	Пористый неупакованный материал	1,00	0,30	0,30	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,25	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,60	0,20	0,20	
										Неупакованный твердый и полый материал	6,00	1,20	0,50	
										Полые инструменты в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	1,50	0,50	0,25	
134°C ПОЛЫЕ БЕЗ УПАКОВКИ	134	2,10	4	S	F	C	32+35	500	0,7	Неупакованные полые инструменты	6,00	1,20	0,50	
										Неупакованный твердый и полый материал	6,00	1,20	0,50	
134°C ТВЕРДЫЕ В УПАКОВКЕ	134	2,10	4	S	S	L	33+36	300	0,6	Твердые и полые инструменты «В» в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 поддонами
										Неупакованный твердый и полый материал	6,00	1,20	0,50	
XXX°C ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ (см. примечание)	134 или 121	2,10 или 1,10	>4 или >20	неопр.	F/S	L/C	неопр.	неопр.	неопр.	Твердые инструменты без упаковки (возможны другие типы материалов в зависимости от настроек пользователя)	неопр.	неопр.	неопр.	Параметры, зависящие от выполненных настроек
ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТ	134	2,10	3,5	-	F	П	29	-	-	Только испытательное устройство (без других материалов)	-	-	-	
ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ	-	-0,80	-	-	-	-	27	-	-	Пустая камера	-	-	-	
РАЗРЯЖЕНИЕ + ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТ (выполняются по-отдельности)	-	-	-	-	-	-	64	-	-	-	-	-	-	

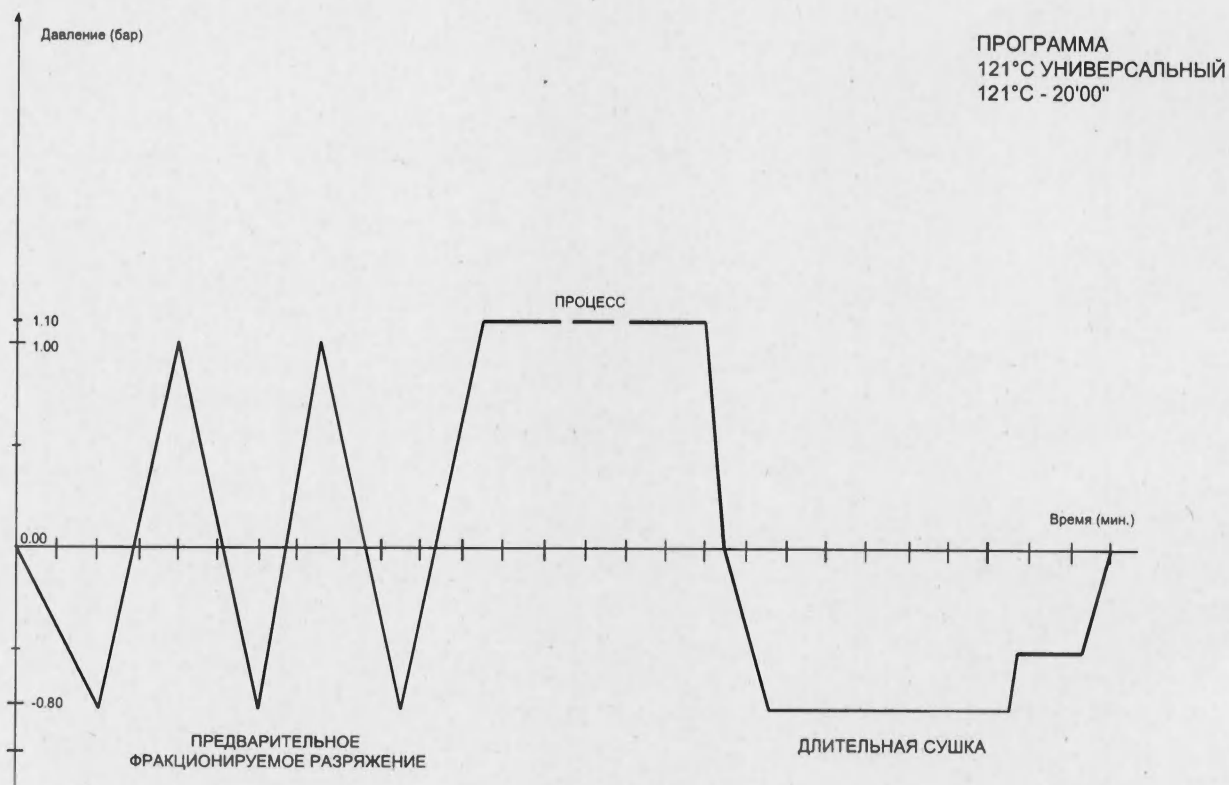
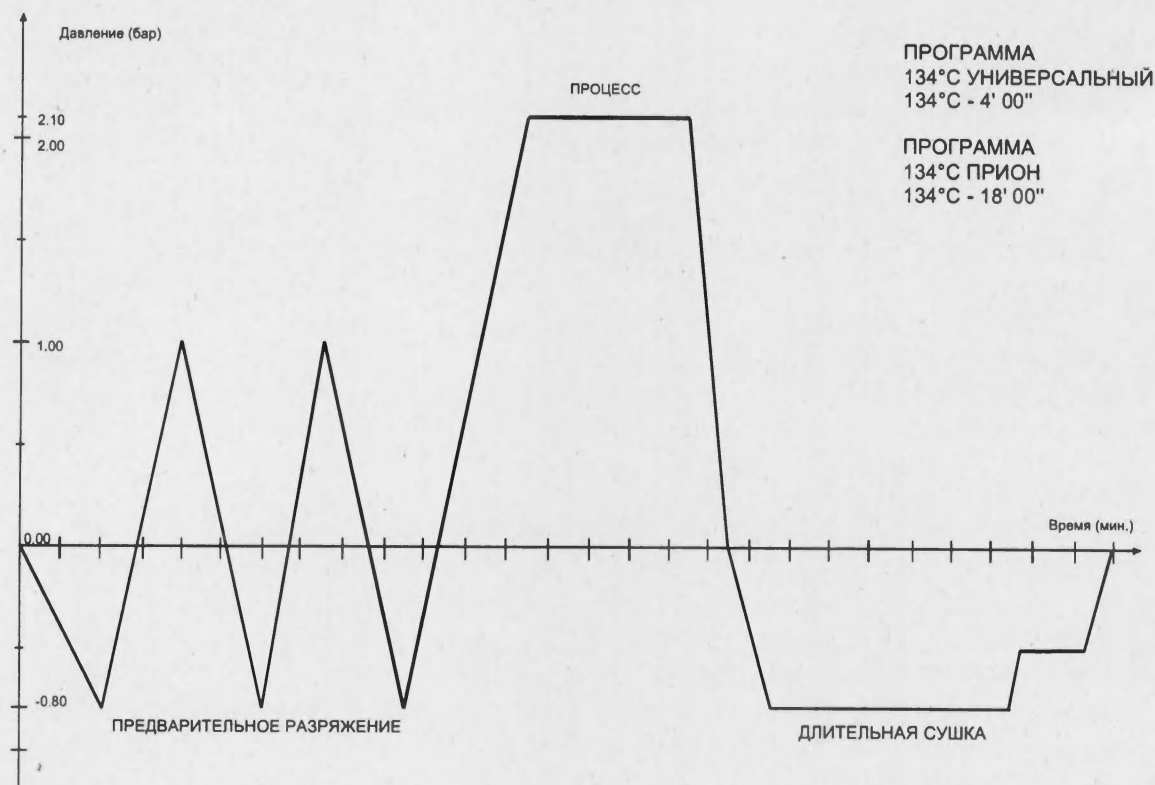
СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ – В CLASSIC 22

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060)	Предварительное разрыхление (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (L=длительная; S=короткая)	Общая длительность цикла (средняя загрузка + макс. загрузка)	Среднее потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт ч / цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ПОДДОНА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)	
134°C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	134	2,10	4	B	F	L	40+43	675	0,8	Пористый неупакованный материал	1,25	0,40	0,30	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 поддонами
										Пористый материал в одиночной упаковке	1,00	0,30	0,25	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,20	
										Твердый и полый материал в одиночной упаковке	4,00	1,25	0,25	
										Неупакованный твердый и полый материал	7,50	1,20	0,50	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,00	0,60	0,25	
134°C ПРИОН	134	2,10	>18	B	F	L	57+60	700	0,9	Пористый неупакованный материал	1,25	0,40	0,30	
										Пористый материал в одиночной упаковке	1,00	0,30	0,25	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,20	
										Полые инструменты в одиночной упаковке	4,00	1,25	0,25	
										Неупакованный твердый и полый материал	7,50	1,20	0,50	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,00	0,60	0,25	
121°C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	121	1,10	20	B	F	L	55+58	700	0,8	Пористый неупакованный материал	1,25	0,40	0,30	
										Пористый материал в одиночной упаковке	1,00	0,30	0,25	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,20	
										Полые инструменты в одиночной упаковке	4,00	1,25	0,25	
										Неупакованный твердый и полый материал	7,50	1,20	0,50	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,00	0,60	0,25	
134°C ПОЛЫЕ БЕЗ УПАКОВКИ	121	1,10	20	S	F	П	34+37	700	0,7	Неупакованные полые инструменты	7,50	1,50	0,50	
										Неупакованный твердый и полый материал	7,50	1,20	0,50	
134°C ТВЕРДЫЕ В УПАКОВКЕ	134	2,10	4	S	S	L	31+33	375	0,6	Твердые и полые инструменты «В» в одиночной упаковке	4,00	1,25	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 поддонами
										Неупакованный твердый и полый материал	7,50	1,20	0,50	
XXX°C ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ (см. примечание)	134 или 121	2,10 или 1,10	>4 или >20	неопр.	F/S	L/C	неопр.	неопр.	неопр.	Твердые инструменты без упаковки (возможны другие типы материалов в зависимости от настроек пользователя)	неопр.	неопр.	неопр.	Параметры, зависящие от выполненных настроек
ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТ	134	2,10	3,5	-	F	П	31	-	-	Только испытательное устройство (без других материалов)	-	-	-	
ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ	-	-0,80	-	-	-	-	29	-	-	Пустая камера	-	-	-	
РАЗРЯЖЕНИЕ + ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТ (выполняются последовательно)	-	-	-	-	-	-	66	-	-	-	-	-	-	

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ – В CLASSIC 28

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060)	Предварительное разряжение (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (L=длительная; S=короткая)	Общая длительность цикла (средняя загрузка + макс. загрузка)	Среднее потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч / цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ПОДДОНА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)	
134°C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	134	2,10	4	B	F	L	55+58	859	0,8	Пористый неупакованный материал	1,50	0,50	0,50	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 поддонами
										Пористый материал в одиночной упаковке	1,25	0,35	0,35	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,90	0,30	0,30	
										Твердый и полый материал в одиночной упаковке	5,00	1,50	0,25	
										Неупакованный твердый и полый материал	9,00	1,40	0,75	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,50	0,70	0,25	
134°C ПРИОН	134	2,10	>18	B	F	L	71+74	890	0,9	Пористый неупакованный материал	1,50	0,50	0,50	
										Пористый материал в одиночной упаковке	1,25	0,35	0,35	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,90	0,30	0,30	
										Полые инструменты в одиночной упаковке	5,00	1,50	0,25	
										Неупакованный твердый и полый материал	9,00	1,40	0,75	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,50	0,70	0,25	
121°C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	121	1,10	20	B	F	L	70+73	890	0,8	Пористый неупакованный материал	1,50	0,50	0,50	
										Пористый материал в одиночной упаковке	1,25	0,35	0,35	
										Пористый материал в одиночной упаковке	0,90	0,30	0,30	
										Неупакованный твердый и полый материал	5,00	1,50	0,25	
										Полые инструменты в одиночной упаковке	9,00	1,40	0,75	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,50	0,70	0,25	
134°C ПОЛЫЕ БЕЗ УПАКОВКИ	121	1,10	20	S	F	П	45+48	890	0,7	Неупакованные полые инструменты	9,00	1,20	0,50	
										Неупакованный твердый и полый материал	9,00	1,20	0,50	
134°C ТВЕРДЫЕ В УПАКОВКЕ	134	2,10	4	S	S	L	42+45	477	0,6	Твердые инструменты в одиночной упаковке	5,00	1,00	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 поддонами
										Неупакованный твердый и полый материал	9,00	1,20	0,50	
XXX°C ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ (см. примечание)	134 или 121	2,10 или 1,10	>4 или >20	неопр.	F/S	L/C	неопр.	неопр.	неопр.	Неупакованные твердые инструменты	неопр.	неопр.	неопр.	Параметры, зависящие от выполненных настроек
ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТ	134	2,10	3,5	-	F	П	40	-	-	Только испытательное устройство (без других материалов)	-	-	-	
ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ	-	-0,80	-	-	-	-	27	-	-	Пустая камера	-	-	-	
РАЗРЯЖЕНИЕ + ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТ (выполняются последовательно)	-	-	-	-	-	-	79	-	-	-	-	-	-	

СХЕМА ПРОГРАММ СТЕРИЛИЗАЦИИ



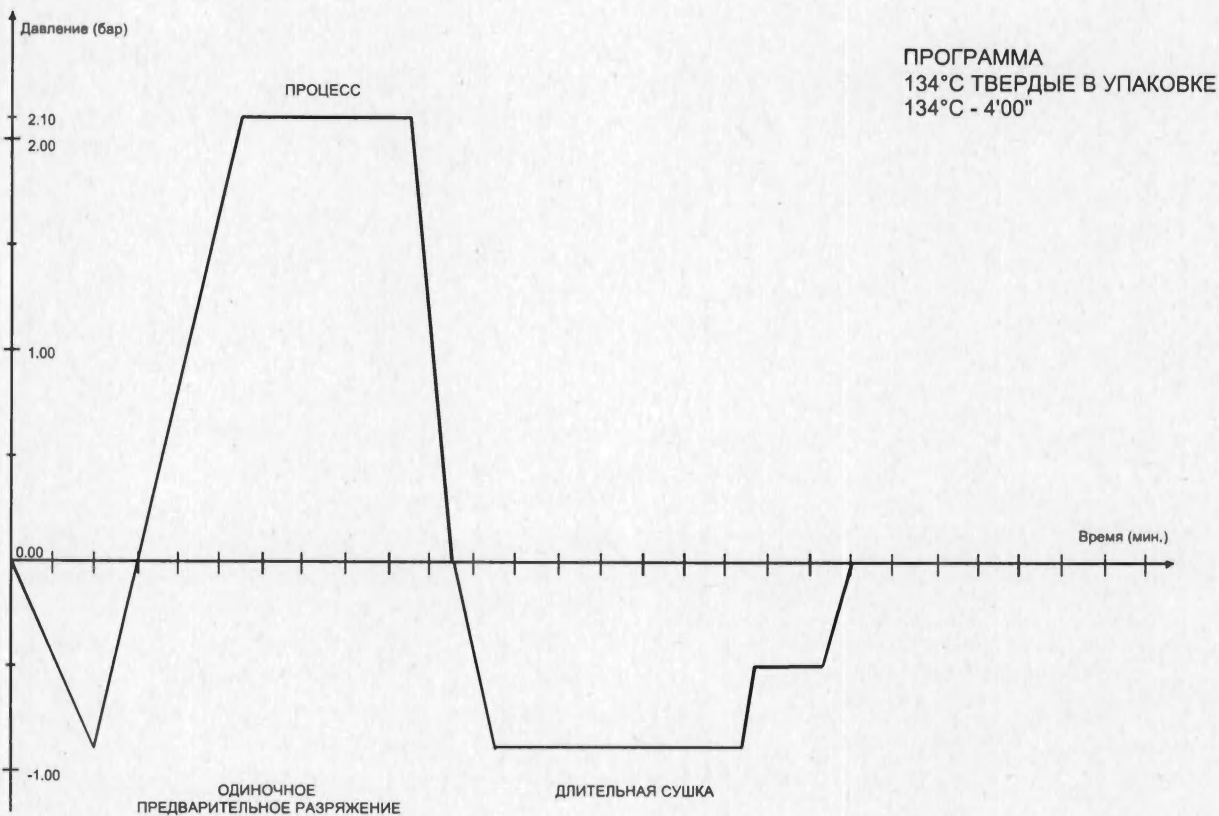
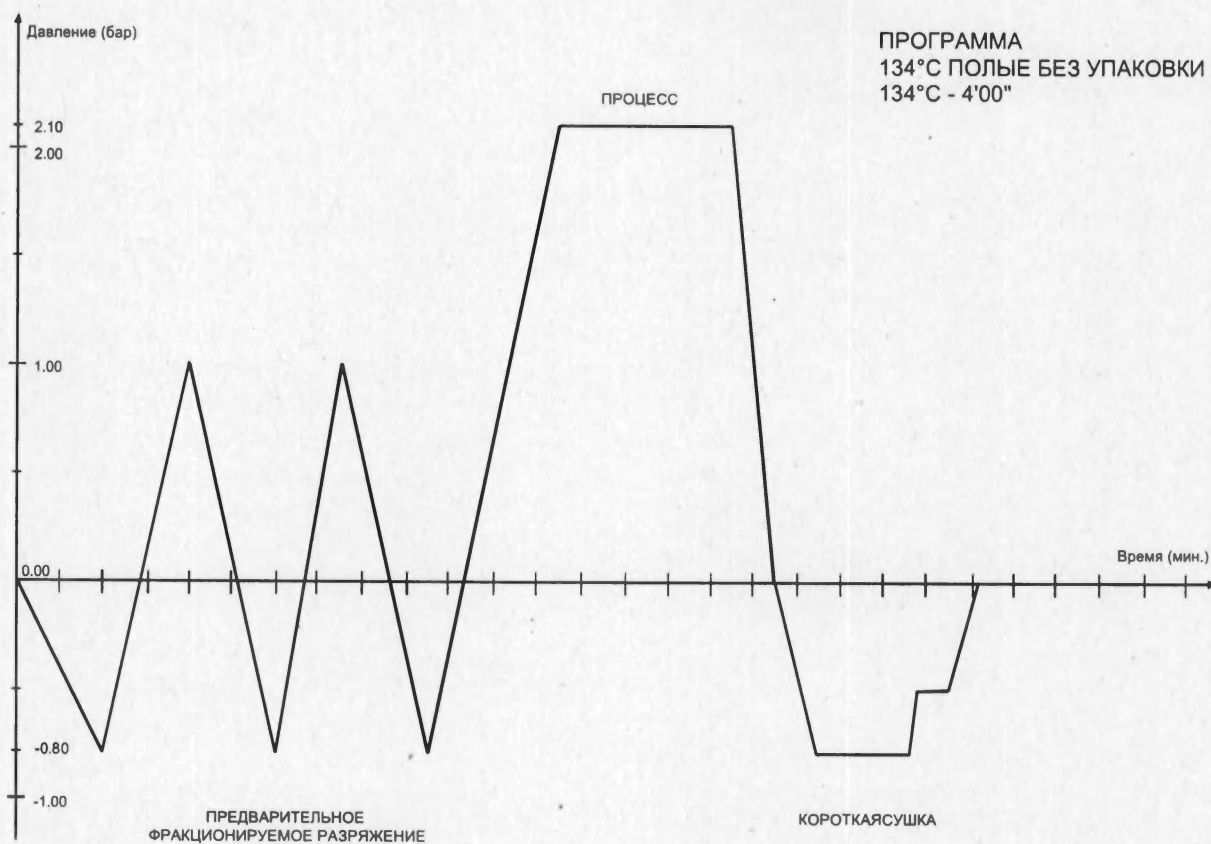
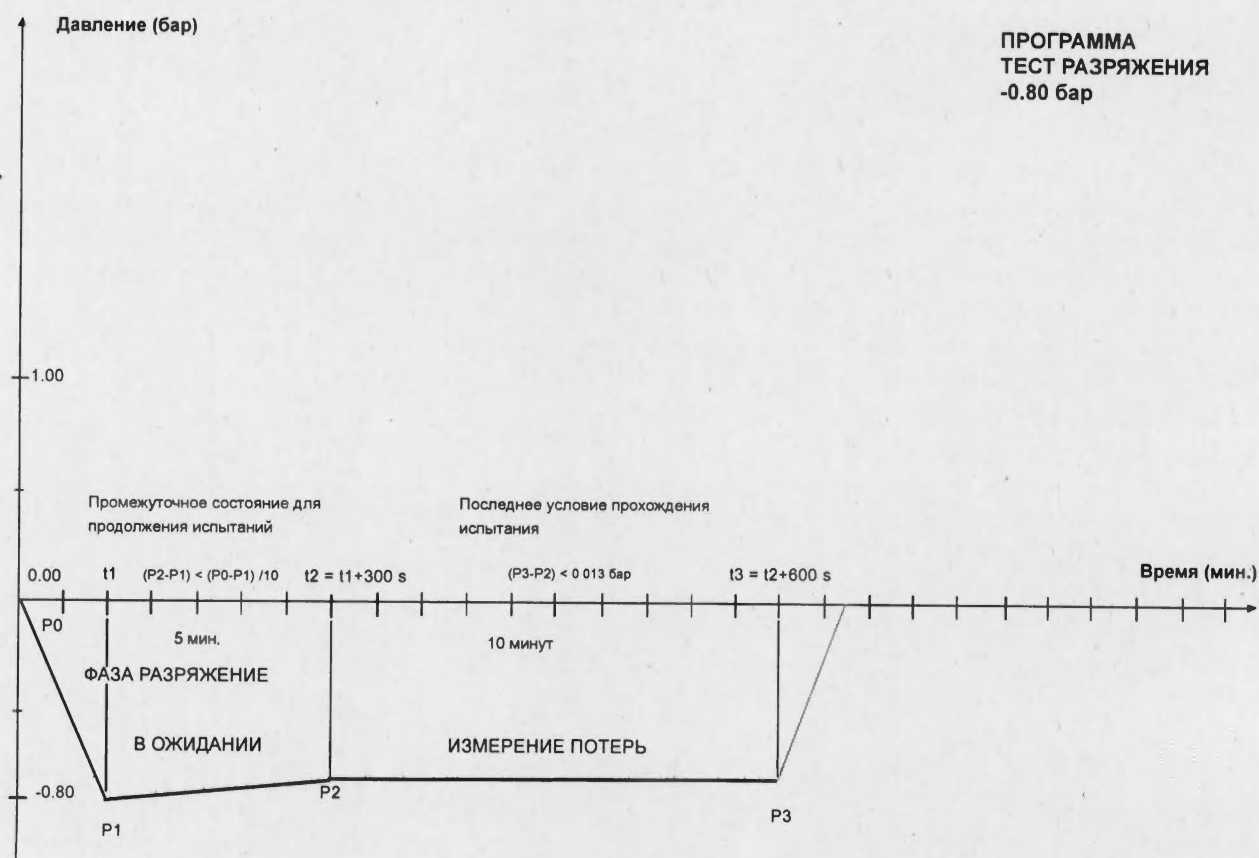
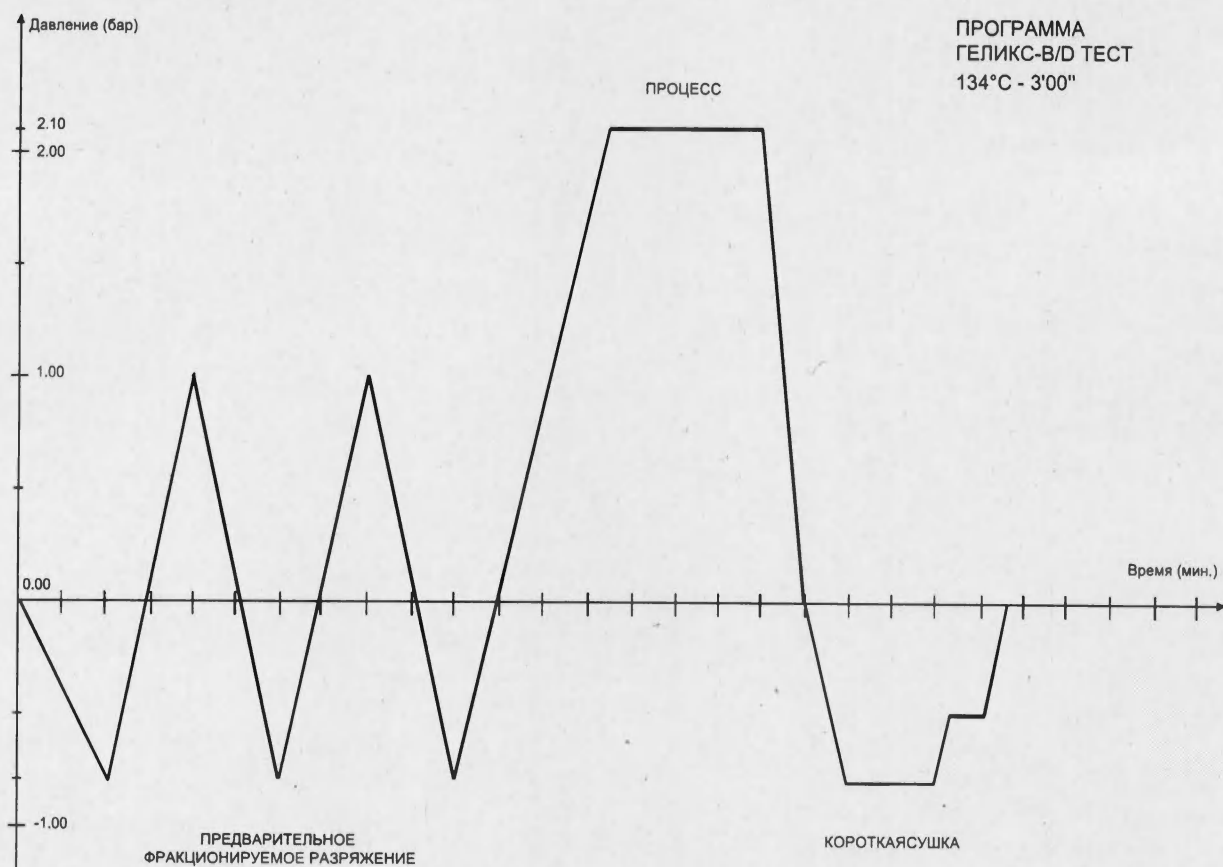


СХЕМА ПРОГРАММ ТЕСТОВ



ПРИМЕРЫ РАСПЕЧАТКИ ОТЧЕТА (С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ПРИНТЕРОМ)

Печать программы (нормальная)

Модель
 Сер. №
 Вер. ПО
 Счетчик
 Выбор
 Температуры
 Давление
 Продолж. процесса
 Режим ожидания
 Предв. разряжение
 Сушка

0007/0015
 134 °C ТВЕРДЫЕ
 134 °C
 2.10 бар
 4 мин.
 НИЗКИЙ
 ОДИНОЧНОЕ
 БЫСТРАЯ

ПУСК ЦИКЛА
 01/02/11
 12:14

Время С бар

00:01	CS	079.4	+0.00
02:02	1PV	093.7	-0.80
05:48	ET	135.6	+2.15
06:02	SS	135.9	+2.17
07:02		135.6	+2.14
08:02		135.5	+2.14
09:02		135.4	+2.14
10:02	SE	135.5	+2.15
10:37	DS	104.1	+0.00
11:41	SPD	047.5	-0.90
16:08	DE	047.6	-0.84
17:12	CE	084.6	-0.04

06:32 МАКС.
 09:59 МИН. 135.4

Импульсы сушки 01
 ЗАВЕРШЕНИЕ ЦИКЛА 01/02/11
 12:36

СТЕРИЛИЗАЦИЯ: ПОЛОЖИТЕЛЬНАЯ
 ОПЕРАТОР

Модель
 Сер. №
 Вер. ПО
 Счетчик
 Выбор
 Температуры
 Давление
 Продолж. процесса
 Режим ожидания
 Предв. разряжение
 ФРАКЦИОНИРОВАННОЕ
 Сушка

0007/0015
 134 °C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
 134 °C
 2.10 бар
 4 мин.
 ВЫСОКИЙ
 СТАНДАРТНАЯ

ПУСК ЦИКЛА
 01/02/10
 09:52

Время С бар

00:01	CS	075.1	+0.00
01:57	1PV	047.6	-0.80
04:53	1PP	120.5	+1.00
07:00	2PV	061.1	-0.80
09:15	2PP	120.4	+0.98
11:22	3PV	061.1	-0.80
15:04	ET	135.5	+2.15
15:19	SS	135.9	+2.17
16:19		135.4	+2.14
17:18		135.5	+2.15
18:19		135.4	+2.14
19:19	SE	135.5	+2.15
19:53	DS	104.4	+0.00
20:57	SPD	048.4	-0.90
26:55	EPD	094.9	-0.86
29:15	DE	112.6	-0.47
29:43	CE	115.8	-0.04

16:20 МАКС.
 18:11 МИН. 135.4

Импульсы сушки 05
 ЗАВЕРШЕНИЕ ЦИКЛА 01/02/11
 10:28

СТЕРИЛИЗАЦИЯ: ПОЛОЖИТЕЛЬНАЯ

ОПЕРАТОР

Распечатка программы ГЕЛИКС/ВД-ТЕСТ

Модель
 Сер. №
 Вер. ПО
 Счетчик
 Выбор
 Температуры
 Давление
 Продолж. процесса
 ПУСК ЦИКЛА

0011/0019
 ГЕЛИКС-ТЕСТ
 134 °C
 2.10 бар
 3.5 мин.
 01/02/11
 16:38

Время С бар

00:01	CS	076.4	+0.00
02:06	1PV	089.3	-0.89
04:35	1PP	120.4	+0.99
05:45	2PV	062.5	-0.78
07:02	2PP	120.2	+0.97
08:15	3PV	061.1	-0.79
11:00		135.6	+2.15
11:14		136.0	+2.17
12:14		135.6	+2.14
13:14		135.6	+2.15
14:14		135.5	+2.14
14:45		135.4	+2.14
15:20		111.5	+0.00
16:34		047.8	-0.89
18:21		059.5	-0.86
19:21		075.4	-0.50
20:06	CE	078.7	-0.04

12:33 МАКС.
 14:44 МИН. 135.4

Импульсы сушки 01
 ЗАВЕРШЕНИЕ ЦИКЛА 01/02/11
 17:01

ГЕЛИКС-ТЕСТ ЗАВЕРШЕН
 Приложить индикатор

ОПЕРАТОР

Распечатка программы ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ

Модель
 Сер. №
 Вер. ПО
 Счетчик
 Выбор

0011/0019
 ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ

ПУСК ЦИКЛА
 01/02/11
 11:37

Время С бар

00:00	CS	035.0	+0.00
01:39	E1F	037.4	-0.80
6:39	E2F	038.4	-0.79
22:39	E3F	042.0	-0.79
23:54	CE	045.5	-0.01

ЗАВЕРШЕНИЕ ЦИКЛА 12:01 01/02/11

ТЕСТ РАЗРЯЖЕНИЯ: ПОЛОЖИТЕЛЬНАЯ

ОПЕРАТОР

ПРИЛОЖЕНИЕ – ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения надежной эффективной работы в течение всего срока службы аппарата, помимо правильного применения, требуется регулярное техобслуживание со стороны пользователя.

ВВЕДЕНИЕ

Для повышения качества техобслуживания дополнять обычные проверки периодическими проверками, проводимыми Службой техпомощи, (см. ссылку в Приложении).

Очень важно также обеспечивать периодическую аттестацию стерилизатора, т. е. проверку термодинамических технологических параметров и их сравнение с контрольными значениями, предоставляемыми калиброванными приборами. См. параграф «Периодическая аттестация стерилизатора» далее в этом Приложении.

Описанное ниже плановое техобслуживание состоит из простых ручных операций и профилактических работ с использованием простых инструментов.

ВНИМАНИЕ



ПРИ ЗАМЕНЕ КОМПОНЕНТА ИЛИ ЧАСТЕЙ АППАРАТА ЗАКАЗЫВАТЬ И/ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ФИРМЕННЫЕ ЗАПЧАСТИ.

ПРОГРАММА ПЛАНОВОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

Сводная таблица необходимых работ на стерилизаторе для постоянного обеспечения его эффективности.

При очень интенсивном использовании рекомендуется укоротить интервалы техобслуживания:

ЕЖЕДНЕВНО	Очистка прокладки и внутренней части дверки Очистка наружных поверхностей
РАЗ В НЕДЕЛЮ	Очистка стерилизационной камеры и соответствующих комплектующих Дезинфекция наружных поверхностей
ПЕРИОДИЧЕСКИ	См. сообщения Планового обслуживания
РАЗ В ГОД	Аттестация стерилизатора (см. <u>специальный параграф</u>)

Сообщения планового обслуживания

Стерилизатор периодически отображает для оператора предупреждения, связанные с плановыми операциями техобслуживания, исполнение которых необходимо для обеспечения хорошей работы устройства.



Нажмите клавишу **OK** для подтверждения выполнения предусмотренной операции техобслуживания.

Для выполнения этой операции в другое время нажмите клавишу . В этом случае это предупреждение будет снова отображаться при следующем использовании стерилизатора.

ПРИМЕЧАНИЕ

Сообщения представляются пользователю со следующей частотой:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	ЧАСТОТА
ОЧИСТКА ФИЛЬТРА КОТЛА	Каждые 250 циклов
СМАЗКА БЛОКА ДВЕРИ	Каждые 250 циклов
ОЧИСТКА ПЫЛЕВОГО ФИЛЬТРА (не для "S" версии)	Каждые 500 циклов
ЗАМЕНА БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКОГО ФИЛЬТРА	Каждые 500 циклов
ОЧИСТКА ВОДЯНОГО БАКА	Каждые 500 циклов
ЗАМЕНА ПРОКЛАДКИ КОТЛА	Каждые 1 000 циклов
ОБЩИЙ КОНТРОЛЬ	Каждые 3 000 циклов

Указанная частота относится к «стандартному применению» оборудования, используемого правильно и устанавливаемого в соответствующем помещении.

При значительном понижении рабочих характеристик, частой подачи аварийных сигналов или видимом ухудшении состояния подверженных износу деталей рекомендуется проводить операции по уходу раньше сроков, запрограммированных в системе.

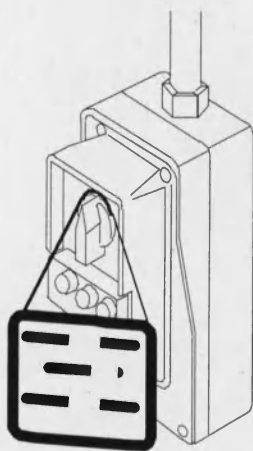
Всегда учитывать следующие общие предупреждения:

- **Не** подвергать стерилизатор мойке прямыми струями воды под давлением или без. Просачивание воды в электрические и электронные компоненты может нарушить, в т. ч. непоправимо, работу аппарата или его внутренних частей;
- **Не** использовать абразивные салфетки, металлические щетки (или другие агрессивные материалы) или твердые или жидкие средства для очистки металлов в целях очистки аппарата или стерилизационной камеры;
- **Не** использовать несоответствующие химикаты и дезинфицирующие средства для очистки стерилизационной камеры. Эти средства могут вызвать повреждения, в т. ч. неустраняемые, стерилизационной камеры;
- **Не** допускать скопления известковых отложений или других веществ в стерилизационной камере, на дверке и на прокладке. Обеспечивать их периодическое удаление. Со временем они могут вызвать повреждение этих частей, помимо нарушения работы компонентов, установленных в гидравлической системе.

ПРИМЕЧАНИЕ

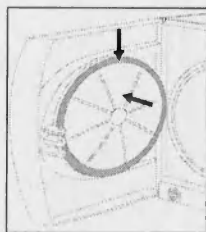


ОБРАЗОВАНИЕ БЕЛЫХ ПЯТЕН В ОСНОВАНИИ ВНУТРЕННЕЙ СТЕНКИ КАМЕРЫ ОЗНАЧАЕТ, ЧТО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЕМИНЕРАЛИЗОВАННАЯ ВОДА ОЧЕНЬ НИЗКОГО КАЧЕСТВА.



НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

Очистка прокладки и окошка



Очистка наружных поверхностей

Очистка стерилизационной камеры и комплектующих

Дезинфекция наружных поверхностей

ОПАСНОСТЬ

ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ОПЕРАЦИЙ ПЛАНОВОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ВСЕГДА ИЗВЛЕКАТЬ ШТЕПСЕЛЬ ТОКОПОДВОДЯЩЕГО КАБЕЛЯ ИЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ РОЗЕТКИ.



ЕСЛИ ЭТО НЕВОЗМОЖНО, УСТАНОВИТЕ НА ОТКЛ. ВНЕШНИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НА ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ АППАРАТА.

ЕСЛИ НАРУЖНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НАХОДИТСЯ ДАЛЕКО ИЛИ ЕГО НЕ ВИДНО РЕМОНТНИКУ, ВЫВЕСИТЕ НА НЕГО ТАБЛИЧКУ РЕМОНТ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИВ ЕГО НА ОТКЛ.

Коротко рассмотрим операции, которые должны выполняться при проведении различных работ.

Для удаления известкового налета очищайте прокладку камеры и окошко дверки чистой х/б салфеткой, смоченной в слабом водном растворе уксуса (или аналогичного вещества, проверяя предварительно содержимое на этикетке).

Перед использованием аппарата высушите поверхности и удалите все остатки.

Очистите все наружные поверхности чистой х/б салфеткой, смоченной в воде, в которую при необходимости можно добавить небольшое количество нейтрального моющего средства.

Перед использованием аппарата высушите поверхности и удалите все остатки.

Очистите стерилизационную камеру, опору и поддоны (и, в целом, - внутренние поверхности) чистой х/б салфеткой, смоченной в воде, в которую при необходимости можно добавить небольшое количество нейтрального моющего средства.

Тщательно сполосните дистиллированной водой, следя за тем, чтобы не оставлять никаких отложений в камере и на комплектующих.

ПРИМЕЧАНИЕ



НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОСТРЫЕ ИЛИ РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИЗВЕСТКОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ СО СТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ КАМЕРЫ. ПРИ НАЛИЧИИ ОЧЕВИДНЫХ ОТЛОЖЕНИЙ НЕМЕДЛЕННО ПРОВЕРИТЬ КАЧЕСТВО ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ДИСТИЛЛИРОВАННОЙ ВОДЫ (СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ).

Для периодической дезинфекции наружных поверхностей использовать денатурат или моющие средства, содержащие минимальный процент гипохлорита натрия (или эквивалента).

Очистка фильтра котла

По мере использования различные отложения будут накапливаться в фильтре, приводя со временем к забиванию нижнего сливного канала.

Для очистки фильтра откройте дверку стерилизатора и снимите заглушку монетой или подходящим инструментом.

Затем отвинтите штуцер (2) с фильтром (3).

Снимите фильтр с опоры и тщательно очистите его струей проточной воды, пользуясь, при необходимости, острым предметом для удаления инородных предметов больших размеров (по возможности, используйте струю сжатого воздуха).

Если окажется невозможным очистить фильтр, обеспечьте его замену новым.

Поставьте на место все детали, выполняя описанную процедуру в обратном порядке и следа за тем, чтобы завинтить штуцер (2), оставляя сливные отверстия (4) на уровне стенки котла.

ПРИМЕЧАНИЕ



ПРАВИЛЬНО ВСТАВЬТЕ ФИЛЬТР В ЕГО ГНЕЗДО. УСТАНОВКА ФИЛЬТРА НЕ ДО КОНЦА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ ЭТОГО КОМПОНЕНТА.

Смазка блока двери

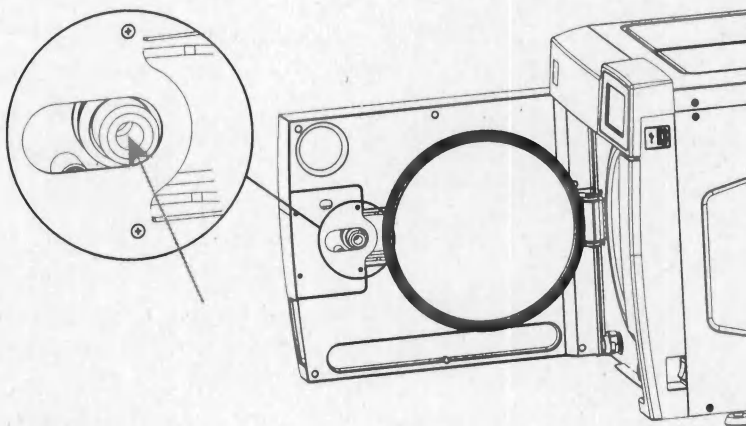
Чистой салфеткой удалите все отложения с втулки и с винта.

Смажьте втулку на створке стерилизатора, нанося тонкий слой пластичной смазки на силиконовой основе, входящей в комплект поставки оборудования (как показано на рисунке).

ПРИМЕЧАНИЕ

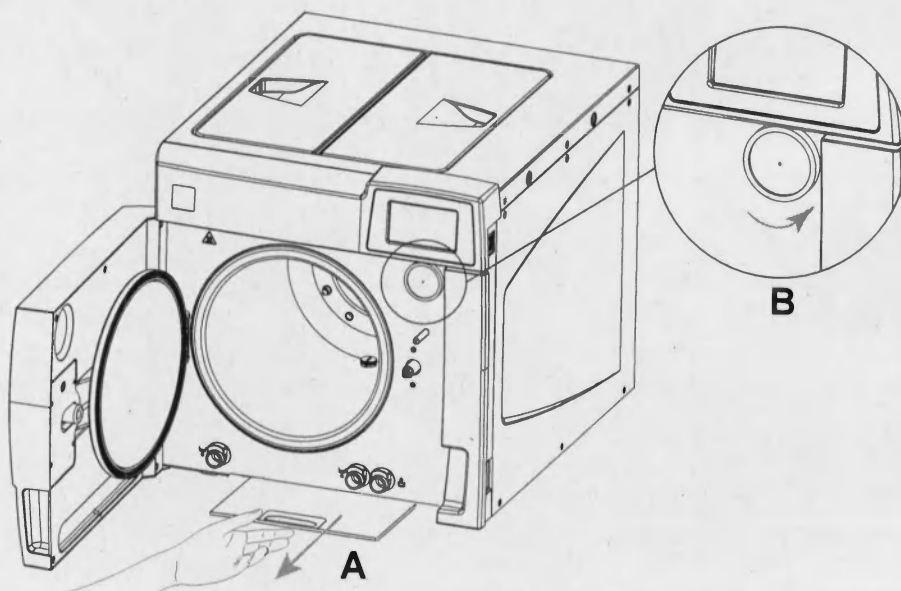


ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ОДЕТЬ ОДНОРАЗОВЫЕ ПЕРЧАТКИ. СМАЗКА В ЦЕЛОМ НЕ ВЫЗЫВАЕТ РАЗДРАЖЕНИЯ КОЖИ, ОДНАКО МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ НЕПРИЯТНЫЕ ОЩУЩЕНИЯ ПРИ СЛУЧАЙНОМ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА. ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА ПРОМЫТЬ ИХ БОЛЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ ВОДЫ.



Очистка пылевого фильтра

Снимите с нижней части автоклава пылевой фильтр (А), тщательно сполосните его водой и перед установкой на место высушите.



Замена бактериологического фильтра

В установленный срок или всегда, когда замечается забивание фильтра (он становится серым), снимите бактериологический фильтр (В) с опоры и замените новым, завинчивая до упора на шутере.

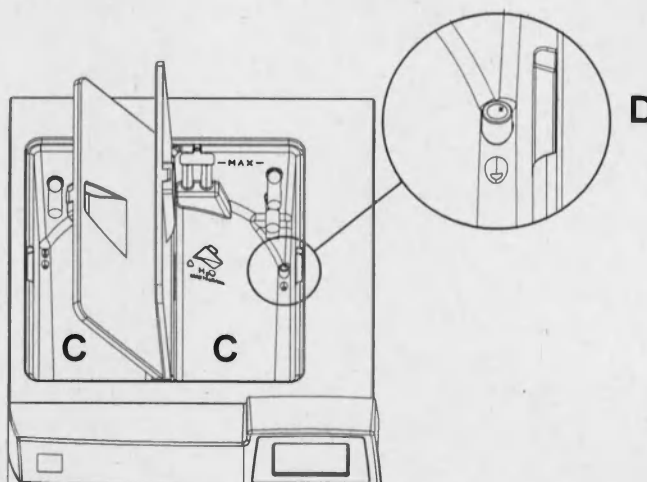
ПРИМЕЧАНИЕ



С АППАРАТОМ ПОСТАВЛЯЕТСЯ ЗАПАСНОЙ БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР. ДЛЯ ЗАКАЗА ДРУГИХ СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ СОДЕЙСТВИЕ.

Очистка водяного бака

Опорожните баки (С) с водой для заполнения и слива из автоклава, удалите все отложения, которые могли скопиться вокруг фильтра (D) на дне бака (см. рисунок). После извлечения и очистки фильтра протрите сухой салфеткой внутреннюю часть бака и тщательно очистите.



По завершении очистки установите фильтр в бак.

ПРИМЕЧАНИЕ



НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОЧИСТИТЕЛИ ВНУТРИ БАЧКА. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО СУХУЮ САЛФЕТКУ.

Замена прокладки котла

Рекомендуется поручить замену прокладки котла уполномоченному специалисту, для этого обратитесь в Службу технической помощи (см. ПРИЛОЖЕНИЕ – ТЕХНИЧЕСКОЕ СОДЕЙСТВИЕ).

ПЕРИОДИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ СТЕРИЛИЗАТОРА

Как и для любого устройства, неизбежно в некоторых условиях применения могут наблюдаться снижения рабочих характеристик и ухудшение состояния компонентов со временем в зависимости от типа и частоты применения.

Для обеспечения постоянной безопасности процесса во времени необходимо периодически (по возможности – раз в год), проверять технологические термодинамические параметры (давление и температуру), проверяя, что они остаются в минимально допустимых пределах.

Повторная аттестация характеристик стерилизатора является ответственностью эксплуатационника устройства.

Европейские стандарты для ссылки **EN 17665** (*Стерилизация медицинских изделий – Влажное тепло*) и **EN 556** (*Стерилизация медицинских изделий – Требования к медицинским изделиям категории «СТЕРИЛЬНЫЕ»*), являются эффективным руководством для выполнения этих проверок на стерилизаторах на водяном пару.

Ввиду того, что эти проверки, помимо определенного опыта и подготовки, предусматривают также использование специальных устройств (высокопрецизионных датчиков и зондов, устройств для считывания данных, специального программного обеспечения и пр.), которые должны быть соответствующим образом проверены и калиброваны, необходимо обращаться в компанию, специализирующуюся на этих видах работ.

Служба содействия клиентам (см. Приложение) готова предоставить пользователям любую информацию по периодической аттестации стерилизаторов на водяном пару нашего производства.

УТИЛИЗАЦИЯ В КОНЦЕ СРОКА СЛУЖБЫ

В соответствии с Директивами 2002/95/ ЕС, 2002/96/ ЕС и 2003/108/ ЕС по снижению использования опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании, а также по утилизации отходов, запрещается утилизировать это оборудование как бытовой мусор, должен обеспечиваться его отдельный сбор. При приобретении нового устройства эквивалентного типа отработавшее свой срок службы оборудование должно возвращаться дистрибьютору для утилизации (в соотношении 1 к 1). В отношении повторного использования, переработки и других форм сбора указанных выше отходов производитель выполняет функции, определенные отдельными национальными законами.

Соответствующий дифференцированный сбор, использование выведенного из эксплуатации оборудования для переработки и утилизации с соблюдением экологических норм способствует снижению опасности для окружающей среды и здоровья и способствует переработке материалов, из которых изготовлено оборудование. Значок зачеркнутого мусорного контейнера на устройстве указывает, что данное устройство по окончании своего срока службы должно собираться отдельно от других отходов.

ВНИМАНИЕ!

При выбрасывании оборудования в неположенных местах могут применяться санкции, предусмотренные законодательствами отдельных стран.

ПРИЛОЖЕНИЕ – ОБЩИЕ НЕИСПРАВНОСТИ

ВВЕДЕНИЕ

Если при эксплуатации аппарата возникнет проблема или будет подан тревожный сигнал, вам **не** следует сразу же волноваться.

Это может обуславливаться не неисправностью, а, вероятнее всего, аномальной ситуацией, часто временной (например, аварийным отключением электропитания), или неправильным применением.

В любом случае, важно прежде всего выяснить причину неисправности и принять меры по ее устранению, самостоятельно или с привлечением **Службы технической помощи (см. Приложение)**.

Для этого ниже приводится информация для диагностики и устранения общих проблем, а также подробное описание кодов сигналов тревоги, их значение и действия по их устранению.

АНАЛИЗ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Если ваш стерилизатор работает **со сбоями**, **перед** обращением в **Службу технической помощи** выполните следующие проверки:

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Стерилизатор не включается.	Штепсель токоподводящего кабеля не вставлен в электрическую розетку.	Правильно вставьте штепсель.
	Нет напряжения на розетке тока.	Проверьте причину отсутствия напряжения в розетке и устраните ее.
	Главный выключатель и/или дифференциальный выключатель установлен на ОТКЛ.	Установите выключатель на ВКЛ.
	Перегорели сетевые предохранители.	Замените целыми предохранителями с таким же номинальным значением. (См. Сводную таблицу в Приложении Технические характеристики).
После нажатия кнопки ПУСК цикл стерилизации не запускается.	Аппарат выполняет подогрев.	Подождите, пока стерилизатор достигнет соответствующих условий для правильного запуска программы. ПРИМЕЧАНИЕ: В нормальных условиях средняя продолжительность подогрева составляет ок. 10-15 минут.
Срабатывает предохранительный клапан.	Отвинчено зажимное кольцо. Наличие недопустимого избыточного давления в камере.	Проверьте правильность затяжки зажимного кольца с насечкой предохранительного клапана. ОПАСНОСТЬ ДАЙТЕ АППАРАТУ ОСТЫТЬ ИЛИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОЖОГОВ ПРИ ПРИКАСАНИИ К КЛАПАНУ.
Наличие воды на опорной поверхности стерилизатора.	Плохо подсоединена трубка автоматической заливки воды (дополнительно).	Проверьте герметичность штуцеров; при необходимости снова выполните монтаж с большим вниманием. Проверьте, что трубы полностью насажены на штуцера; проверьте наличие хомутиков для труб.
	Утечка пара из прокладки дверки.	По завершении цикла очистите влажной салфеткой прокладку и окошко. Проверьте отсутствие повреждений прокладки. Выполните новый цикл проверки.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Повышенная влажность материала и/или инструментов в конце цикла.	Слишком много материала в стерилизационной камере.	Проверьте, что количество загруженного материала не превышает максимальные допустимые значения (см. Сводную таблицу в <u>Приложении «Технические характеристики»</u>).
	Загруженный материал позиционирован <u>неправильно</u> .	Расположите материал, особенно если в пакетах, по приведенным указаниям. (См. <u>Главу «Подготовка материала»</u>).
	Неправильный выбор программы стерилизации	Выберите программу стерилизации, соответствующую типу обрабатываемого материала. (См. Сводную таблицу в <u>Приложении «Программы»</u>).
	Засорен выпускной фильтр камеры.	Очистите или замените выпускной фильтр (См. <u>Приложение «Обслуживание»</u>).
Следы окисления или пятна на инструментах	<u>Несоответствующее</u> качество инструментов.	Проверьте качество инструментов, контролируя, что материал, из которого они изготовлены, пригоден для стерилизации паром.
	Дистиллированная вода <u>несоответствующего</u> качества.	Опорожните бачок и заполните его дистиллированной водой высокого качества. (См. <u>Характеристики подаваемой воды в Приложении «Технические характеристики»</u>).
	Органические и неорганические остатки на инструментах	Тщательно очистите материал перед тем, как подвергнуть его циклу стерилизации. (См. <u>Главу «Подготовка материала»</u>).
	Контакт между инструментами из различных металлов.	Отделите инструменты из различных металлов. (См. <u>Главу «Подготовка материала»</u>).
	Наличие известковых отложений на стенках камеры и/или комплектующих.	Очистите камеру и комплектующие по предписаниям. (См. <u>Приложение «бслуживание»</u>).
Почернение инструмента или повреждение материала.	Неправильный выбор программы стерилизации.	Выберите программу стерилизации, соответствующую типу обрабатываемого материала. (См. Сводную таблицу в <u>Приложении «Программы»</u>).

ПРИЛОЖЕНИЕ – ТРЕВОЖНАЯ ИНДИКАЦИЯ

ПРИМЕЧАНИЕ



ЕСЛИ ПРОБЛЕМА НЕ УСТРАНЯЕТСЯ, СВЯЖИТЕСЬ СО СЛУЖБой ТЕХПОМОЩИ (СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ), СООБЩАЯ МОДЕЛЬ СТЕРИЛИЗАТОРА И ЕГО СЕРИЙНЫЙ НОМЕР.
ЭТИ ДАННЫЕ ПРИВОДЯТСЯ НА ПАСПОРТНОЙ ТАБЛИЧКЕ В ЗАДНЕЙ ЧАСТИ УСТРОЙСТВА И В ДЕКЛАРАЦИИ СООТВЕТСТВИЯ.

ВВЕДЕНИЕ

Каждый раз, когда в работе стерилизатора возникает аномальное условие, подается сигнал тревоги со специальным кодом (буква с номером из трех цифр). Коды сигналов тревоги делятся на три категории:

- **E = ОШИБКА/ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Неправильный маневр и/или использование или причина за пределами аппарата. Проблема, которую, как правило, может устранить самостоятельно пользователь.
Формат кода: **Exxx** (xxx = идентификационный номер 000 + 999)
- **A = СИГНАЛ ТРЕВОГИ**
Неисправность первого уровня
Проблема, которую обычно может устранить квалифицированный специалист на месте.
Формат кода: **Axxx** (xxx = идентификационный номер 000 + 999)
- **H = ОПАСНОСТЬ**
Неисправность второго уровня
Проблема, которую, как правило, может устранить Центр технической помощи.
Формат кода: **Hxxx** (xxx = идентификационный номер 000 + 999)
- **S = ОШИБКА СИСТЕМЫ**
Ошибка электронной системы (аппаратное обеспечение-встроенное программное обеспечение).
Формат кода: **Sxxx** (xxx = идентификационный номер 000 + 999)

ПРИМЕЧАНИЕ



ПРИ ПОДАЧЕ СИГНАЛА ТРЕВОГИ ВЫКЛЮЧАТЬ АППАРАТ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ УКАЗАНИЙ НА ДИСПЛЕЕ И ВЫПОЛНЕНИЯ СБРОСА (СМ. ПАРАГРАФ «СБРОС СИСТЕМЫ»).

ПОДАЧА СИГНАЛА ТРЕВОГИ

Подача сигнала тревоги вызывает прерывание цикла (или нормального функционирования), отображение на дисплее соответствующего кода сигнала тревоги и сообщения и звуковой сигнализации.

Сигнал тревоги во время цикла

Процедура аварийной сигнализации разработана таким образом, чтобы не дать возможности пользователю спутать аномальный цикл с правильно завершенным и, соответственно, непреднамеренно использовать нестерильный материал; имеет структуру для направления пользователя до СБРОСА стерилизатора и его последующего использования.

Сброс системы может осуществляться двумя альтернативными способами, в зависимости от типа поданного сигнала тревоги (см. Перечень кодов сигналов тревоги далее в этом приложении):

1. При нажатии кнопки ОК
2. Соблюдая указания, приведенные на экране, и удерживая нажатой приблизительно на 3 секунды кнопки СБРОС:



При нажатии кнопки с замком на 3 секунды створка стерилизатора открывается



При нажатии кнопки СБРОС приблизительно на 3 секунды осуществляется возврат к исходному меню.

После **СБРОСА**, а также возможных необходимых работ для устранения неисправностей аппарат будет готов к выполнению новой программы.

ВНИМАНИЕ



НИКОГДА НЕ ВЫКЛЮЧАЙТЕ АППАРАТ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НЕ ВЫПОЛНИВ СБРОС.

КОДЫ СИГНАЛОВ ТРЕВОГИ

Перечень кодов сигналов тревоги, соответствующие сообщения на дисплее и порядок СБРОСА приводятся в таблице ниже:

КОД	ОПИСАНИЕ СИГНАЛА ТРЕВОГИ	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
ОШИБКИ (категория E)			
E000	Откл.тока	ОТКЛ.ТОКА	2
E001	Избыточное напряжение в электросети	ПЕРЕГРУЗКА ПО НАПРЯЖЕНИЮ	1
E002	Превышение порога 1 электропроводности воды	НЕДОСТАТОЧНОЕ КАЧЕСТВО H2O	1
E003	Превышение порога 2 электропроводности воды	НЕДОСТАТОЧНОЕ КАЧЕСТВО H2O	1
E010	Открыта створка	ОТКРЫТА СТВОРКА	1
E020	Превышение таймаута привода системы блокировки двери (<i>закрытие</i>)	ТАЙМ-АУТ БЛОКИРОВКИ ДВЕРИ	1 (затем новая попытка или выключение)
E021	Превышение таймаута привода системы блокировки двери (<i>открытие</i>)	ТАЙМ-АУТ БЛОКИРОВКИ ДВЕРИ	1 (затем новая попытка или выключение)
E030	Вода в бачке загрузки на минимальном (МИН.) уровне	МИН. УРОВЕНЬ ВОДЫ	1
E031	Вода в сливном бачке на максимальном уровне (МАКС.)	МАКС. УРОВЕНЬ СЛИВА	1
E040	Не выполнено заполнение бачка (автоматическая загрузка)	ПРОБЛЕМА ДОЛИВКИ	1
E041	Слишком частое заполнение бачка (автоматическая загрузка)	ПРОБЛЕМА ДОЛИВКИ	1
E260	Слишком медленное понижение давления в камере	PPD МЕДЛ.	1
E261	Слишком медленное выравнивание камеры	МЕДЛЕННОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ	1
E900	Не удался тест разряжения (на ЭТАПЕ ПРОВЕРКИ)	ТЕСТ НЕ ПР.	2
E901	Не удался тест разряжения (на ЭТАПЕ ОЖИДАНИЯ)	ТЕСТ НЕ ПР.	2
E902	Не удался тест разряжения (превышение тайм-аута пульсации при разряжении)	ТЕСТ НЕ ПР.	2
E999	Ручное прерывание цикла	РУЧ. ПРЕРЫВАНИЕ	2

1 = ОК (предупреждение)

2 = ОК + разблокировка двери + СБРОС

КОД	ОПИСАНИЕ СИГНАЛА ТРЕВОГИ	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
СИГНАЛЫ ТРЕВОГИ (категория А)			
A022	Неисправность микровыключателей системы блокировки двери (ОТКЛ.-ОТКЛ.)	НЕИСПРАВНОСТЬ УСТРОЙСТВА БЛОКИРОВКИ ДВЕРИ	1
A032	Неисправность датчика уровней	НЕИСПРАВНОСТЬ УРОВНЕЙ H2O	1
A101	Поломка терморезистора PT1 (стерилизационная камера)	ПРЕРЫВАНИЕ PTx	1
A102	Поломка терморезистора PT2 (парогенератор)	ПРЕРЫВАНИЕ PTx	1
A103	Поломка терморезистора PT3 (нагревательный резистор)	ПРЕРЫВАНИЕ PTx	1
A105	Поломка терморезистора PT5 (компенсация измерения электропроводности)	ПРЕРЫВАНИЕ PTx	1
A111	Короткое замыкание терморезистора PT1 (стерилизационная камера)	КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ PTx	1
A112	Короткое замыкание терморезистора PT2 (парогенератор)	КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ PTx	1
A113	Короткое замыкание терморезистора PT3 (нагревательный резистор)	КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ PTx	1
A115	Короткое замыкание терморезистора PT5 (компенсация измерения электропроводности)	КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ PTx	1
A116	Ошибка ADC	ОШИБКА ADC	1
A120	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	НЕИСПРАВНОСТЬ ЭТАЛОННЫХ РЕЗИСТОРОВ	1
A121	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	НЕИСПРАВНОСТЬ ЭТАЛОННЫХ РЕЗИСТОРОВ	1
A122	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	НЕИСПРАВНОСТЬ ЭТАЛОННЫХ РЕЗИСТОРОВ	1
A123	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	НЕИСПРАВНОСТЬ ЭТАЛОННЫХ РЕЗИСТОРОВ	1
A124	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	НЕИСПРАВНОСТЬ ЭТАЛОННЫХ РЕЗИСТОРОВ	1
A125	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	НЕИСПРАВНОСТЬ ЭТАЛОННЫХ РЕЗИСТОРОВ	1
A201	Подогрев не выполнен за таймаут (парогенератор)	НЕИСПРАВНОСТЬ НАГРЕВА ГЕНЕРАТОРА	2
A202	Подогрев не выполнен за таймаут (ленточный резистор)	НЕИСПРАВНОСТЬ НАГРЕВА РЕЗИСТОРА	2
A203	Медленный подогрев (парогенератор)	МЕДЛЕННЫЙ НАГРЕВ ГЕНЕРАТОРА	2
A204	Медленный подогрев (ленточный резистор)	МЕДЛЕННЫЙ НАГРЕВ РЕЗИСТОРА	2

1 = ОК (предупреждение)

• 2 = ОК + разблокировка двери + СБРОС

КОД	ОПИСАНИЕ СИГНАЛА ТРЕВОГИ	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
СИГНАЛЫ ТРЕВОГИ (категория А)			
A250	1-я пульсация при разряжении не достигнута за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ PV1	2
A251	1-е повышение до атмосферного давления не достигнуто за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ ATM1	2
A252	1-я пульсация при давлении не достигнута за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ PP1	2
A253	2-я пульсация при разряжении не достигнута за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ PV2	2
A254	2-е повышение до атмосферного давления не достигнуто за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ ATM2	2
A255	2-я пульсация при давлении не достигнута за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ PP2	2
A256	3-я пульсация при разряжении не достигнута за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ PV3	2
A257	3-е повышение до атмосферного давления не достигнуто за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ ATM3	2
A258	3-я пульсация при давлении не достигнута за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ PPP	2
A260	Понижение давления в камере не выполнено за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ PPD	2
A261	Выравнивание в камере не выполнено за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ ВЫРАВНИВАНИЯ	2
A353	1-е понижение до атмосферного давления не выполнено за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ ВЫПУСКА	2
A356	2-е понижение до атмосферного давления не выполнено за тайм-аут	ТАЙМ-АУТ ВЫПУСКА	2

1 = ОК (предупреждение)

2 = ОК + разблокировка двери + СБРОС

КОД	ОПИСАНИЕ СИГНАЛА ТРЕВОГИ	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
ОПАСНОСТИ (категория H)			
H150	Поломка датчика давления МРХ	МРХ ПРЕРЫВ.	3
H160	Короткое замыкание / отсутствие подключения датчика давления МРХ	КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ МРХ	3
H400	Отношение P_{conv}/T не сбалансировано ($P_{conv} > T$) (этап ПРОЦЕСС)	НЕПР. ОТНОШЕНИЕ Р/Т	2
H401	Отношение T/P_{conv} не сбалансировано ($T > P_{conv}$) (этап ПРОЦЕСС)	НЕПР. ОТНОШЕНИЕ Р/Т	2
H402	Температура выше МАКС. предела (этап ПРОЦЕСС)	Т ВЫШЕ МАКС. ПРЕД.	2
H403	Температура ниже МИН. предела (этап ПРОЦЕСС)	Т НИЖЕ МИН. ПРЕДЕЛА	2
H404	Выход температуры за предел (этап ПРОЦЕСС)	ВЫХОД Т ЗА ПРЕДЕЛ	2
H405	Давление превышает МАКС. предел (этап ПРОЦЕСС)	Р ВЫШЕ МАКС. ПРЕД.	2
H406	Давление ниже МИН. предела (этап ПРОЦЕСС)	Р НИЖЕ МИН. ПРЕДЕЛА	2
H410	Неправильная продолжительность выдержки (этап ПРОЦЕСС)	ПРОБЛЕМА ТАЙМЕРА	2
H990	Слишком выс. давл. (стерилизационная камера, МРХ)	СЛИШКОМ ВЫС. ДАВЛ.	2
H991	Перегрев (стерилизационная камера, РТ1)	ПЕРЕГРЕВ РТ1	2
H992	Перегрев (парогенератор, РТ2)	ПЕРЕГРЕВ РТ2	2
H993	Перегрев (ленточный резистор, РТ3)	ПЕРЕГРЕВ РТ3	2

КОД	ОПИСАНИЕ СИГНАЛА ТРЕВОГИ	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
СИСТЕМНЫЕ ОШИБКИ (категория S)			
S001	Флэш-память недоступна	ФЛЭШ-ПАМЯТЬ НЕДОСТУПНА	3
S002	Флэш-память полная	ФЛЭШКА ПОЛНАЯ	3
S003	Карта памяти SD недоступна	SD-КАРТА НЕДОСТУПНА	3
S004	Карта памяти SD полная	SD-КАРТА ПОЛНАЯ	3
S005	Флэшка недоступна	ФЛЭШКА НЕДОСТУПНА	3
S006	Флэшка недоступна	ФЛЭШКА НЕДОСТУПНА	3
S007	Флэшка полная	ФЛЭШКА ПОЛНАЯ	3

1 = ОК (предупреждение)

2 = ОК + разблокировка двери + СБРОС

АНАЛИЗ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В зависимости от типа поданного сигнала тревоги ниже приводятся указания для определения возможных причин и соответствующих способов устранения:

ОШИБКИ (категория E)		
КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
E 000	Неожиданное прерывание подачи электрического тока (<i>аварийное отключение электротока в сети</i>).	Дождитесь подачи тока в сети и выполните СБРОС по инструкциям.
	Случайное выключение главного выключателя и/или отсоединение штепселя от электрической розетки.	Снова подключите штепсель и/или снова включите аппарат и выполните СБРОС по инструкциям.
	Перегорели сетевые предохранители.	Замените целыми предохранителями с таким же номинальным значением. (См. <i>сводную таблицу в Приложении «Технические характеристики»</i>). Снова включите аппарат и выполните СБРОС по инструкциям.
E001	Аномальный пик напряжения в электросети	Выполните сброс по инструкциям. При повторном возникновении этой проблемы поручите проверку электропроводки квалифицированному специалисту
E002	Наличие в бачке загрузки воды несоответствующего качества	Выполните СБРОС по инструкциям. Опорожните бачок загрузки и снова заполните его дистиллированной водой соответствующего качества (<15 мкСм/см). При наличии системы автоматической загрузки опорожните наружную канистру и заполните ее водой соответствующего качества. При наличии деминерализатора (Pure 100/500) обеспечьте замену фильтрующих элементов.
E003	Наличие в бачке загрузки воды очень низкого качества	Выполните СБРОС по инструкциям. НЕМЕДЛЕННО опорожните бачок загрузки и снова заполните его дистиллированной водой соответствующего качества (<15 мкСм/см). При наличии системы автоматической загрузки НЕМЕДЛЕННО опорожните наружную канистру и заполните ее водой соответствующего качества. При наличии деминерализатора (Pure 100/500) НЕМЕДЛЕННО обеспечьте замену фильтрующих элементов. ПРИМЕЧАНИЕ: В этих условиях стерилизатор позволяет запускать МАКС. 5 ЦИКЛОВ ПОДРЯД, после чего он блокируется до последующего заполнения бачка дистиллированной водой соответствующего качества (<15 мкСм/см). Эта мера предосторожности требуется для предупреждения возможных повреждений аппарата.
E010	Дверка открыта (или <u>неправильно</u> закрыта) при запуске программы (<i>ПУСК</i>).	Выполните СБРОС по инструкциям. <u>Правильно</u> закройте дверку и снова запустите программу.
	Поломка микровыключателя положения двери.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <i>Приложение</i>).
E020	Неполадка конечного микровыключателя механизма блокировки двери.	Выполните СБРОС по инструкциям. Попробуйте еще раз запустить программу.
	Неполадка мотор-редуктора системы блокировки двери.	Если проблема не устраняется, свяжитесь со Службой техпомощи (см. <i>Приложение</i>).
E021	Неполадка конечного микровыключателя механизма блокировки двери.	Выполните СБРОС по инструкциям.
	Неполадка мотор-редуктора системы блокировки двери.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <i>Приложение</i>).
E030	Уровень воды в сливной бачке ниже минимального предела.	Выполните СБРОС по инструкциям. Долейте воды до МАКС. уровня (или, как минимум, до превышения МИН. уровня).
	Неполадка датчика МИН. уровня воды.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <i>Приложение</i>).

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
E031	Уровень воды в сливном баке выше МАКС. предела.	Выполните СБРОС по инструкциям и опорожните бак. Полностью опорожните сливной бак.
	Неполадка датчика МАКС. уровня воды.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. Приложение).
E040	Отсутствие воды во внешнем баке (автоматическая загрузка)	Выполните СБРОС по инструкциям. Заполните бак достаточным количеством воды (обязательно периодически проверять уровень).
	Неправильно установлена автоматическая система загрузки.	Выполните сброс по инструкциям. Проверить правильность подключения загрузочной трубы. Устраните все засорения по длине трубы.
	Неполадка системы автоматической загрузки.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. Приложение).
E041	Неправильно установлена автоматическая система загрузки.	Выполните СБРОС по инструкциям. Проверьте правильность подключения загрузочной трубы (см. главу Установка). Устраните все засорения по длине трубы.
	Неполадка системы автоматической загрузки.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. Приложение).
	Неисправность в гидравлической системе.	
E260	Засорен выпускной фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. Приложение «Техобслуживание»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со Службой технической помощи (см. Приложение).
E261	Забит бактериологический фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. Приложение «Техобслуживание»).
	Неисправность в гидравлической системе	Свяжитесь со Службой технической помощи (см. Приложение).
E900	Подсос воздуха через прокладку	Выполните сброс по инструкциям. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Снова запустите программу.
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. Приложение).
E901	Повышенная влажность в стерилизационной камере.	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно высушите внутреннюю часть камеры и снова запустите программу.
	Подсос воздуха через прокладку	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Снова запустите программу.
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. Приложение).

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
E902	Повышенная влажность в стерилизационной камере.	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно высушите внутреннюю часть камеры и снова запустите программу.
	Подсос воздуха через прокладку	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Снова запустите программу.
	Неисправность вакуумного насоса.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	
E 999	<u>Ручное прерывание</u> цикла стерилизации или теста.	Выполните сброс по инструкциям.

СИГНАЛЫ ТРЕВОГИ (категория А)		
A 022	Неполадка одного или нескольких конечных микровыключателей механизма блокировки двери.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
A 032	Не подключен разъем датчиков уровня воды.	
	Неполадка одного/нескольких датчиков уровня воды.	
A 101	Поломка датчика температуры камеры (PT1).	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
A 102	Поломка датчика температуры парогенератора (PT2).	
A 103	Поломка датчика температуры нагревательного резистора (PT3).	
A 105	Поломка терморезистора PT5 (компенсация измерения электропроводности)	
A 111	Неправильное подключение датчика температуры (стерилизационная камера).	
	Короткое замыкание датчика температуры (стерилизационная камера).	
A 112	Неправильное подключение датчика температуры (парогенератор).	
	Короткое замыкание датчика температуры (парогенератор).	
A 113	Неправильное подключение датчика температуры (нагревательный резистор).	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
	Короткое замыкание датчика температуры (резистор).	
A115	Короткое замыкание терморезистора PT5 (компенсация измерения электропроводности)	
A116	Ошибка ADC	
A120	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	
A121	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	
A122	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
A123	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	Свяжитесь со Службой технической помощи (см. <u>Приложение</u>).
A125	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	
A 201	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора или нагревательного резистора.	
A 202	Срабатывание предохранительного термостата резистора.	
	Неисправность парогенератора или нагревательного резистора.	
A 203	Неисправность парогенератора	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно высушите внутреннюю часть стерилизационной камеры и снова запустите цикл. Не вводить в камеру материал, пропитанный водой или другими жидкостями.
A 204	Неисправность нагревательного резистора	
A 250	Наличие воды или конденсата в стерилизационной камере.	
	Засорен выпускной фильтр.	
	Подсос воздуха через прокладку.	
	Неисправность вакуумного насоса.	
	Неисправность в гидравлической системе.	
A 251	Неисправность насоса впрыска воды.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора	

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
A 252	Подсос пара через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Снова запустите цикл.
	Избыток загруженного материала.	Выполните СБРОС по инструкциям. Проверьте, что количество загруженного материала не превышает максимальные допустимые значения. (См. Сводную таблицу в <u>Приложении Технические характеристики</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со Службой технической помощи (см. <u>Приложение</u>).
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора	
A 353	Засорен выпускной фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>Приложение «Техобслуживание»</u>)
	Неисправность в гидравлической системе	Свяжитесь со Службой технической помощи (см. <u>Приложение</u>).
A 253	Наличие воды или конденсата в стерилизационной камере.	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно высушите внутреннюю часть стерилизационной камеры и снова запустите программу. Не вводить в камеру материал, пропитанный водой или другими жидкостями.
	Подсос воздуха через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Снова запустите программу.
	Неисправность вакуумного насоса.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	
A 254	Неисправность насоса впрыска воды.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора	

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
A 255	Подсос пара через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Снова запустите программу.
	Избыток загруженного материала.	Выполните СБРОС по инструкциям. Проверьте, что количество загруженного материала не превышает максимальные допустимые значения. (См. Сводную таблицу в <u>Приложении Технические характеристики</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора	
A 356	Засорен выпускной фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>Приложение «Техобслуживание»</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со Службой технической помощи (см. <u>Приложение</u>).
A 256	Наличие воды или конденсата в стерилизационной камере.	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно высушите внутреннюю часть стерилизационной камеры и снова запустите программу. Не вводить в камеру материал, пропитанный водой или другими жидкостями.
	Подсос воздуха через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Снова запустите программу.
	Неисправность вакуумного насоса.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	
A 257	Неисправность насоса впрыска воды.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора	
A 258	Подсос пара через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкциям. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде, и снова запустите программу.
	Избыток загруженного материала.	Выполните СБРОС по инструкциям. Проверьте, что количество загруженного материала не превышает максимальные допустимые значения. (См. Сводную таблицу в <u>Приложении ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со Службой технической помощи (<u>см. Приложение</u>).

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
A 258	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
	Неисправность парогенератора	
A 260	Засорен выпускной фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>Приложение «Техобслуживание»</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со Службой технической помощи (см. <u>Приложение</u>).
A 261	Забит бактериологический фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>Приложение «Техобслуживание»</u>).
	Неисправность в гидравлической системе	Свяжитесь со Службой технической помощи (см. <u>Приложение</u>).

ОПАСНОСТИ (категория Н)		
КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Н 150	Поломка датчика давления (МРХ).	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
Н 160	<u>Неправильное</u> подключение датчика давления (МРХ) к разъему.	
	Короткое замыкание датчика давления (МРХ).	
Н 400	Неисправность в гидравлической системе.	
Н 401	Неисправность в гидравлической системе.	
Н 402	Неисправность парогенератора.	
	Неисправность в гидравлической системе.	
Н 403	Неисправность парогенератора.	
	Неисправность в гидравлической системе.	
Н 404	Неисправность в гидравлической системе.	
	Неисправность парогенератора.	
Н 405	Неисправность в гидравлической системе.	
	Неисправность парогенератора.	
Н 406	Неисправность в гидравлической системе.	
	Неисправность парогенератора.	
Н 410	Неисправность таймера	
Н 990	Общая неисправность функционирования.	
Н 991	Общая неисправность функционирования.	
Н 992	Общая неисправность функционирования.	
Н 993	Общая неисправность функционирования.	

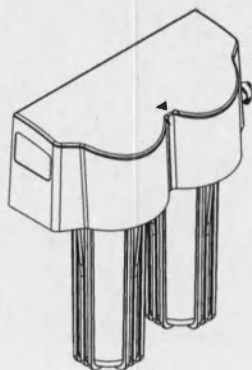
СИСТЕМНЫЕ ОШИБКИ (категория S)		
КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
S001	Флэш-память недоступна.	Свяжитесь со Службой технической помощи. (См. <u>Приложение</u>).
S002	Флэшка полная.	
S003	SD-карта недоступна	
S004	SD-карта полная	
S005	Флэшка недоступна	
S006	Флэшка недоступна	
S007	Флэшка полная	

ПРИЛОЖЕНИЕ – СБРОС PIN-КОДА АДМИНА

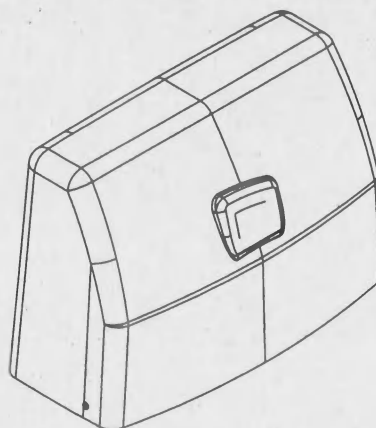
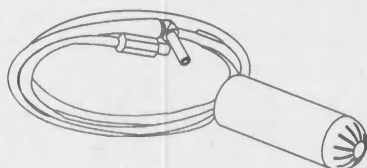
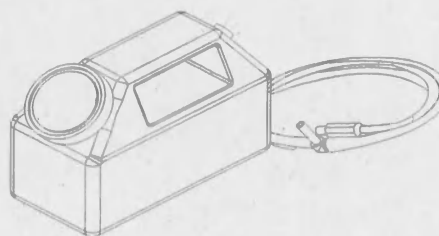
	ЕСЛИ АДМИН 3 РАЗА ВВЕДЕТ НЕПРАВИЛЬНЫЙ PIN-КОД, ПРИ ПОСЛЕДУЮЩЕМ ЗАПРОСЕ ВВОДА PIN-КОДА НЕОБХОДИМО ВВЕСТИ СЛЕДУЮЩИЙ КОД РАЗБЛОКИРОВКИ: 9999
---	--

ПРИЛОЖЕНИЕ – КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

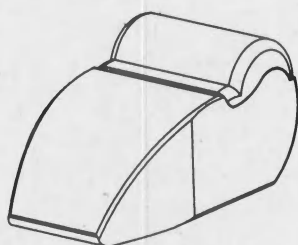
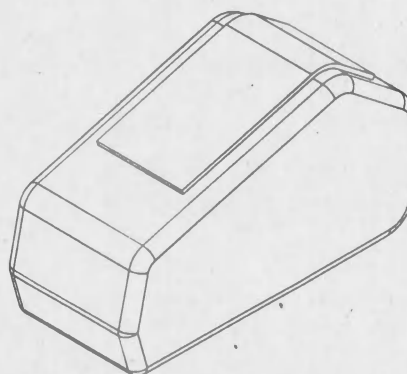
ДЕМИНЕРАЛИЗАТОР PURE 100



ДЕМИНЕРАЛИЗАТОР PURE 500.

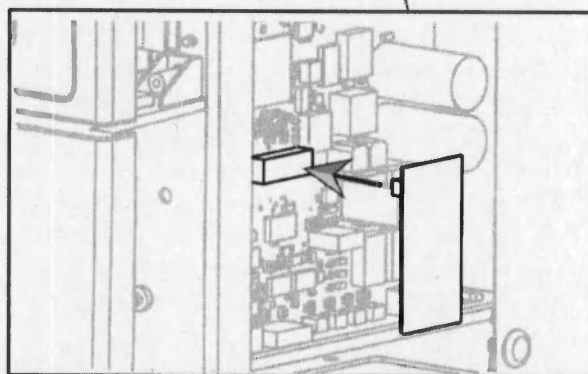
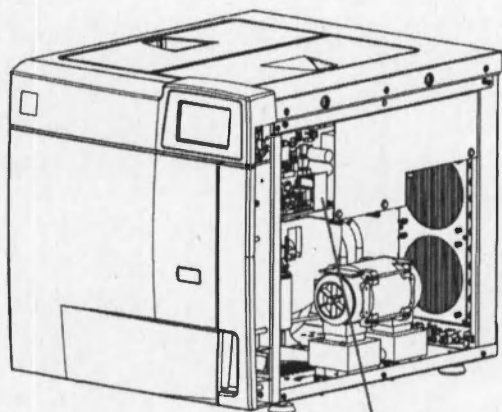
УСТРОЙСТВО ДЛЯ
АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ.УСТРОЙСТВО ДЛЯ
ПЕРЕДНЕЙ ЗАГРУЗКИ.

Для управления дополнительным устройством автоматического цикла см. предыдущую главу **ЗАЛИВКА ВОДЫ** и руководство на это дополнительное устройство.

ПРИНТЕР ВНЕШНИЙ
СТАНДАРТНЫЙПРИНТЕР ВНЕШНИЙ ДЛЯ
ПЕЧАТИ ШТРИХ-КОДА

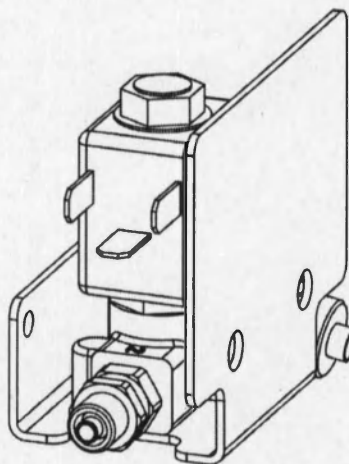
Для подключения принтера см. главу «ПРИНТЕР».

WI-FI МОДУЛЬ



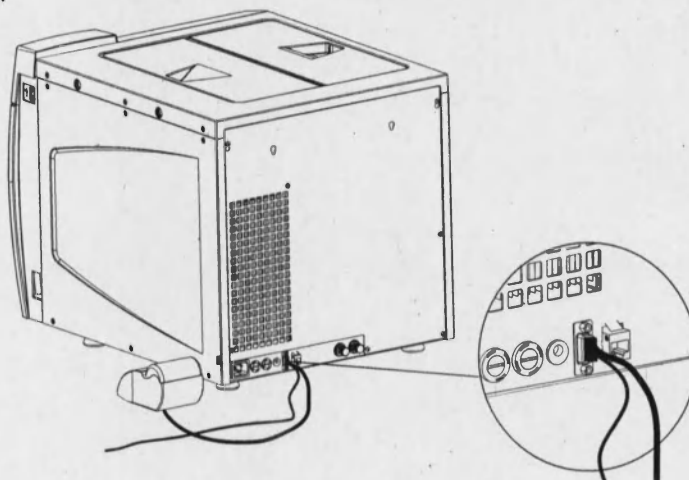
НАБОР ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ EV, в составе:

1. 2-ходовой соленоидный клапан для воды NC – 24V DC
2. Стальная опора и крепежные винты
3. Соединительный кабель с вилкой
4. Силиконовая трубка с соединителем
5. Управляющий кран
6. 1-ходовой клапан



ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРИНТЕРА

Подсоедините принтер к последовательному порту RS232 в задней части автоклава (см. рисунок).



Загрузите нужный тип бумаги и включите принтер.
Задайте тип загруженной бумаги (см. параграф УПРАВЛЕНИЕ ПЕЧАТЬЮ)

ПРИМЕЧАНИЕ



ПО ВКЛЮЧЕНИЮ И ЗАГРУЗКЕ БУМАГИ СМ. ИНСТРУКЦИИ НА ПРИНТЕР.

ПРИЛОЖЕНИЕ - ТЕХНИЧЕСКОЕ СОДЕЙСТВИЕ

С ЛЮБЫМИ ЗАПРОСАМИ
ТЕХНИЧЕСКОГО СОДЕЙСТВИЯ ПО
ИЗДЕЛИЮ,
КАК НА ГАРАНТИИ, ТАК И НЕТ,
ОБРАЩАЙТЕСЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО

В СЛУЖБУ ТЕХПОМОЩИ

КОНЦЕССИОНЕРА ИЛИ ДИЛЕРА,
У КОТОРОГО БЫЛО ПРИОБРЕТЕНО
ДАННОЕ ИЗДЕЛИЕ.

Мы находимся в полном распоряжении Клиентов и готовы ответить на любой запрос информации по изделию, а также предоставить рекомендации по процедурам стерилизации водяным паром.

Для этого обращайтесь по следующему адресу:

Mocom s.r.l.
Via Saliceto, 22 - 40013 Castel Maggiore (BO) ITALY

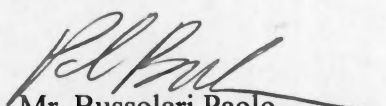
www.mocom.it



MOCOM S.R.L.
Stabilimento - Plant
VIA SALICETO, 22
40013 - CASTEL MAGGIORE (BO) IT
Tel. +39.051.703168 Fax +39.051.700949
www.mocom.it - infomocom@mocom.it



Numbered, sewed and sealed 212 sheets in all.


Mr. Bussolari Paolo
Managing Director
MOCOM S.R.L.

Sede legale - Headquarter: VIA SELICE PROVINCIALE 23/A - 40026 IMOLA (BO) IT
Partita Iva/Vat n° IT00500901202 - C. F. e R. I. di BO 00307060376 - Capitale Sociale: 1.033.000 Euro i.v.
Società unipersonale - soggetta a direzione e coordinamento di Cefla s.c. - Imola (BO) IT - R.I.BO n° 00293150371
Informativa privacy consultabile su: www.mocom.it

Компания «МОКОМ С.Р.Л.»
(MOCOM S.R.L.)

Завод

ВИА САЛИЧЕТО, 22

40013 - КАСТЕЛЬ-МАДЖОРЕ (БОЛОНЬЯ), ИТАЛИЯ

(VIA SALICETO 22

40013 - CASTEL MAGGIORE (BO) IT)

Тел. +39 051 703168 Факс +39 051 700949

www.mocom.it – infomocom@mocom.it

/Логотип: «Моком»

Стерилизация на первом месте/

/подпись/

Буссолари Паоло

(Bussolari Paolo)

**Юридический адрес: ВИА СЕЛИЧЕ ПРОВИНЧИАЛЕ, 23/А – 40026 ИМОЛА (БОЛОНЬЯ)
ИТАЛИЯ (VIA SELICE PROVINCIALE 23/A – 40026 IMOLA (BO) IT)**

**Номер плательщика НДС IT00500901202 – ИНН и Номер в Реестре компаний Болоньи
00307060376 – Акционерный капитал: 1 033 000 евро, внесенный целиком**

**Единоличное общество – подчиняется управлению компании «Чефла эс.си.» (Cefla s.c.) - Имола
(Болонья) Италия - Номер в Реестре компаний Болоньи №00293150371**

С политикой конфиденциальности можно ознакомиться по адресу: www.mocom.it

Стр. 1

/подпись/

Стр. 35

Частотный					
Возможный					
Случайный					
Маловероятны й					
Невозможный					
	Незначительный	Минимальный	Критичный	Серьезный	Катастрофический

/подпись/

Стр. 36

/подпись/

Стр. 26

ВНИМАНИЕ

Стр. 82

Компания «**МОКОМ С.Р.Л.**»
Виа Саличето, 22 - 40013 Кастель-Маджоре (Болонья), ИТАЛИЯ
www.mocom.it

/подпись/

Стр. 84

/подпись/

Стр. 88

Компания «**МОКОМ С.Р.Л.**»
Виа Саличето, 22 - 40013 Кастель-Маджоре (Болонья), ИТАЛИЯ
www.mocom.it

/подпись/

Последняя страница:

Компания «**МОКОМ С.Р.Л.**»
Завод
ВИА САЛИЧЕТО, 22
40013 - КАСТЕЛЬ-МАДЖОРЕ (БОЛОНЬЯ), ИТАЛИЯ
Тел. +39 051 703168 Факс +39 051 700949
www.mocom.it – infomocom@mocom.it

/Логотип: «Моком»
Стерилизация на первом месте/

Всего пронумеровано, прошито и скреплено печатью 212 листов.

/подпись/
Буссолари Паоло

Генеральный директор
Компании «МОКОМ С.Р.Л.»

Юридический адрес: ВИА СЕЛИЧЕ ПРОВИНЧИАЛЕ, 23/А – 40026 ИМОЛА (БОЛОНЬЯ)
ИТАЛИЯ (VIA SELICE PROVINCIALE 23/A – 40026 IMOLA (BO) IT)

Номер плательщика НДС IT00500901202 – ИНН и Номер в Реестре компаний Болоньи
00307060376 – Акционерный капитал: 1 033 000 евро, внесенный целиком

Единоличное общество – подчиняется управлению компании «Чефла эс.си.» (Cefla s.c.) - Имола
(Болонья) Италия - Номер в Реестре компаний Болоньи №00293150371

С политикой конфиденциальности можно ознакомиться по адресу: www.mocom.it

Переводчик *Запорожцева Евгения Борисовна* *ЕЗЗ*

Город Москва.

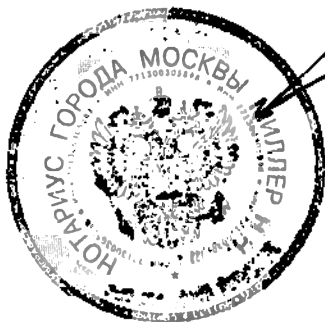
Восемнадцатого марта две тысячи четырнадцатого года.

Я, Миллер Николай Николаевич, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи,
сделанной переводчиком ЗАПОРОЖЦЕВОЙ ЕВГЕНИЕЙ БОРИСОВНОЙ в моем присутствии.
Личность его установлена.

Зарегистрировано в реестре за № *3-929*

Взыскано по тарифу: 100 руб. 00 коп.

Нотариус





Всего прошнуровано,
пронумеровано
и скреплено печатью

114 (сто четырнадцать) листов

нотариус