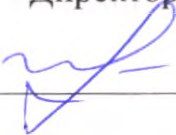


«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ООО «Ротор мед»

 О.Б. Иващенко

«03» ноября 2020 г.

ИНСТРУКЦИЯ

**Набора пластин, винтов и стержней титановых для остеосинтеза НТОпвс
«РОТОР МЕД»
по ТУ 32.50.22-001-50612576-2019**

СОДЕРЖАНИЕ:

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
2. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
3. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
4. ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ И ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ
5. КОМПЛЕКТНОСТЬ
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
7. МАТЕРИАЛЫ
8. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
9. ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ
10. УПАКОВКА
11. МАРКИРОВКА
12. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЕ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ

СРЕДЫ

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
14. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ
15. ПОРЯДОК УТИЛИЗАЦИИ И УНИЧТОЖЕНИЯ
16. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
17. НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Настоящая инструкция по применению на Набор пластин, винтов и стержней титановых для остеосинтеза НТОпвс «РОТОР МЕД» предназначена для ознакомления с работой, и содержит сведения по установке и регламенту работы.

1. Наименование медицинского изделия

НАБОР ПЛАСТИН, ВИНТОВ И СТЕРЖНЕЙ ТИТАНОВЫХ ДЛЯ ОСТЕОСИНТЕЗА НТОпвс «РОТОР МЕД» по ТУ 32.50.22-001-50612576-2019 в вариантах исполнения

1. Пластина прямая узкая, шириной 11-15 мм, длиной от 40-300 мм, толщиной от 3-6 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий от 4,6-5,2 мм под винт диаметром 4,5 мм.
2. Пластина прямая широкая шириной 16-19мм, длиной 40-300мм, толщиной 4-8 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий от 4,6-5,2 мм под винт диаметром 4,5 мм.
3. Пластина прямая узкая с ограниченным контактом шириной 11-15 мм, длиной 40-300 мм, толщиной 3-6 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий от 4,6-5,2 мм под винт диаметром 4,5 мм.
4. Пластина прямая широкая с ограниченным контактом, шириной 16-19 мм, длиной 40-300 мм, толщиной 4-8 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий от 4,6-5,2 мм под винт диаметром 4,5 мм.
5. Пластина прямая широкая с угловой стабильностью, шириной 16-19 мм, длиной 40-300 мм, толщиной 4-8 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий от 5,2-5,7 мм под винт диаметром 5,0 мм.
6. Пластина широкая, толщина 4-8 мм с шагом 0,2мм, шириной 16-19 мм, длиной 40-300 мм, диаметр отверстий 4,6-7,2 мм под винт диаметром 4,5 и 6,5 мм.
7. Пластина узкая, толщина 3-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина 10-15 мм, длиной 40 – 300 мм диаметр отверстий 4,6-7,2 мм под винт диаметром 4,5 и 6,5 мм.
8. Пластина прямая узкая с угловой стабильностью, толщина 3- 8 мм с шагом 0,2 мм, ширина 10-15 мм, длиной 40 -300 мм, диаметр отверстий 5,2-5,7 мм под винт диаметром 5,0 мм.
9. Пластина малая прямая с ограниченным контактом с угловой стабильностью, длиной 40-300 мм, ширина 10-14 мм, толщина 3-7 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
10. Пластина малая прямая с ограниченным контактом, длиной 40 -300 мм, ширина 10-14 мм, толщина 3-7 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 3,6-4,7 мм под винт диаметром 3,5 и 4,0 мм.
11. Пластина прямая реконструктивная, длиной 40-300 мм, ширина 8-16 мм, толщина 2-7 мм с шагом 0,2 мм под винт диаметром 3,5 и 4,0 мм.
12. Пластина прямая реконструктивная с угловой стабильностью, длиной 40 -300 мм, ширина 8-16мм, толщина 2-7 мм с шагом 0,2 мм под винт диаметром 3,5мм.
13. Пластина узкая прямая реконструктивная, длиной 40-300 мм, ширина 8-16 мм, толщина 2-7 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 4,6-5,2 под винт диаметром 4,5 мм.
14. Пластина прямая для плеча и предплечья, длиной 20- 300 мм, ширина 8-14 мм, толщина 2-7 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2мм под винт диаметром 3,5мм.
15. Пластина прямая для плеча и предплечья облегченная с угловой стабильностью, длиной 40-300 мм, ширина 8-16 мм, толщина 2-7 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 под винт диаметром 3,5 мм.
16. Пластина опорные мышечковые с ограниченным контактом, длиной 40-300 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 14-20 мм, ширина метафизарной части 20-60 мм диаметр отверстий 4,6-7,2 мм левая/правая под винт диаметром 4,5 и 6,5 мм.
17. Пластина опорная мышечковая с ограниченным контактом с угловой стабильностью, длиной 40- 400 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 14-20 мм, ширина метафизарной части 20-50 мм, диаметр отверстий 5,2-5,7 мм левая/правая под винт диаметром 5,0 мм.
18. Пластина опорная для латерального мышечка большеберцовой кости с ограниченным контактом, длиной 40-300 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, ширина

диафизарной части 14-20 мм, ширина метафизарной части 20-50 мм, диаметр отверстий 4,6-7,2 мм левая/правая под винт диаметром 4,5 и 6,5 мм.

19. Пластина опорная для латерального мыщелка большеберцовой кости с ограниченным контактом с угловой стабильностью, длиной 40- 300 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 14-20 мм, ширина метафизарной части 20-50 мм, диаметр отверстий 5,2-5,7 мм левая и правая под винт диаметром 5,0 мм.

20. Пластина Т-образная и Т-образная опорная с угловой стабильностью, длиной 40-300 мм, толщина 1,5-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 12-18 мм, ширина метафизарной части 20-50 мм, диаметр отверстий 4,6-7,2 мм под винт диаметром 4,5, 5,0, 6,5 мм.

21. Пластина Т-образная малая, длиной 40 – 300 мм, толщина 1-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 6-16 мм, ширина метафизарной части 20-40 мм, диаметр отверстий 3,6-4,7 мм под винт диаметром 3,5, 4,0 мм.

22. Пластина для метаэпифиза лучевой кости Т-образная косая с угловой стабильностью, длиной 40- 100 мм шириной диафизарной части 4-12 мм, ширина метафизарной части 17-50 мм, толщиной 1-6 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 2,2-3 мм левая и правая под винт диаметром 2,0 мм, 2,3 мм.

23. Пластина Т-образная для шейки плеча с угловой стабильностью длиной 40 -300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 12-16 мм, ширина метафизарной части 20-40 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.

24. Пластина Т-образная малая косая, длиной 40-100 мм, толщина 1-5 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 6-16 мм, ширина метафизарной части 20-30 мм, диаметр отверстий 3,6-4,7 мм под винт диаметром 3,5 мм, 4,0 мм.

25. Пластина L-образная опорная и L-образная опорная с угловой стабильностью, длиной 40 -300 мм, толщина 1-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 12-20 мм, ширина метафизарной части 20-50 мм, диаметр отверстий 4,6-7,2 мм левая/правая под винт диаметром 4,5 мм, 5,0 мм, 6,5 мм.

26. Пластина $\frac{1}{2}$ трубчатая и $\frac{1}{2}$ трубчатая с угловой стабильностью длиной 15 -300 мм, ширина 8-16 мм, толщина 1-6 мм с шагом 0,2 мм диаметр отверстий 4,6-5,7 мм под винт диаметром 4,5 мм и 5,0 мм.

27. Пластина $\frac{1}{3}$ трубчатая и $\frac{1}{3}$ трубчатая с угловой стабильностью длиной 15 -300 мм, ширина 8-18 мм, толщина 1-8 мм с шагом 0,2 мм диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.

28. Пластина $\frac{1}{4}$ трубчатая и $\frac{1}{4}$ трубчатая с угловой стабильностью от 10- 300 мм, ширина 8-18 мм, толщина 1-8 мм с шагом 0,2 мм диаметр отверстий 2,2-3,5 мм под винт диаметром 2,0 мм и 2,7 мм.

29. Пластина для дистального отдела бедра и для дистального отдела бедра с угловой стабильностью, длиной 100 -300 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 14-20 мм, ширина метафизарной части 30-60 мм, диаметр отверстий 4,6-5,7 мм под винт диаметром 4,5 мм и 5,0 мм.

30. Пластина «Лист клевера», длиной 70-300 мм, толщина 1-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 12-20 мм, ширина метафизарной части 30-60 мм, диаметр отверстий 3,6-4,7 мм под винт диаметром 3,5 мм и 4,0 мм.

31. Пластина «Лист клевера» с угловой стабильностью, длиной 100-300 мм, толщина 2-10 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 12-20 мм, ширина метафизарной части 30-60 мм, диаметр отверстий 3,6-5,7 мм под винт диаметром 3,5 мм и 5,0 мм.

32. Пластина ложковидные и ложковидные с угловой стабильностью, длиной 50-200 мм, толщина 1-5 мм с шагом 0,2 мм, ширина 15-20, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм винт диаметром 3,5 мм.

33. Пластина угловая 1200 клинковая медиализирующая с ограниченным контактом, длина клинка 50 -300 мм, ширина 14-20 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 4,6-7,2 мм под винт диаметром 4,5 мм и 6,5 мм.

34. Пластина угловая 1300 с ограниченным контактом, длина клинка 40 -300 мм, ширина 14-20 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 4,6-7,2 мм под винт диаметром 4,5 мм и 6,5 мм.

35. Пластина угловая 950 с ограниченным контактом, длина клинка 40 -300 мм, ширина 14-20 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 4,6-7,2 мм под винт диаметром 4,5 мм и 6,5 мм.

36. Пластина угловая 900 клинковая ротационная для медиального мыщелка большеберцовой кости с ограниченным контактом длина клинка 40 -300 мм, ширина 14-20 мм, толщина 2-10 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 4,6-7,2 мм под винт диаметром 4,5мм и 6,5 мм.
37. Пластина пяточная и пяточная с угловой стабильностью, длина 40-100 мм, толщина 1-5 мм, ширина 15-40 мм, диаметр отверстий 3,6-4,7 мм под винт диаметром 3,5мм и 4,0 мм.
38. Пластина ДБВ с ограниченным контактом и ДБВ с ограниченным контактом с угловой стабильностью длина 40 -300 мм, толщина 3-10 мм, ширина 15-40 мм, диаметр отверстий 4,6-5,7 мм под винт диаметром 4,5мм и 5,0 мм.
39. Пластина ДМВ с ограниченным контактом и ДМВ с ограниченным контактом с угловой стабильностью длина 40 -400 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, ширина 14-20, диаметр отверстий 4,6-5,7 мм под винт диаметром 4,5 и 5,0 мм.
40. Пластина шейная с угловой стабильностью, длиной 40 -300 мм, толщина 1-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина 16-19, ширина, диаметр отверстий 3,6-4,7 мм под Винт диаметром 3,5мм и 4,0 мм.
41. Минипластина и минипластина с угловой стабильностью длиной 10 -200 мм, толщина 1-5 мм с шагом 0,2 мм, ширина 6-10, диаметр отверстий 2,5-3,5 мм под Винт диаметром 2,3мм и 2,7 мм.
42. Пластина У-образная, длина 40-300 мм, толщина 1-5 мм, ширина 8-18 мм диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под Винт диаметром 3,5 мм.
43. Пластина У-образная длиной 40 -300 мм, толщина 1-8 мм, ширина 8-20 мм, диаметр отверстий 4,6-5,2 мм под винт диаметром 4,5 мм.
44. Пластина клинковая для остеотомии длина клинка 20 -200 мм, толщина 3-8 мм, ширина 12-18 мм, диаметр отверстий 6,7-7,2 мм под винт диаметром 6,5 мм.
45. Пластина крючковидная и крючковидная с угловой стабильностью длина 40 -300мм, ширина 9-14 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм диаметр отверстий 3,6-4,7 мм под винт диаметром 3,5мм и 4,0 мм.
46. Пластина медиальная мыщелковая с угловой стабильностью длиной 40 -300 мм, толщина 2-10 мм с шагом 0,2 мм, ширина дистальной части 12-20мм, ширина диафизарной части 20-40 мм, диаметр отверстий 3,6-5,7 мм под винт диаметром 3,5мм и 5,0 мм.
47. Пластина реконструкционная Пилон с угловой стабильностью длиной 40 -300 мм, толщина 1-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина 7-18 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
48. Пластина Каплана-Антонова длина 40- 300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 4,6-5,2 мм под Винт диаметром 4,5 мм.
49. Минипластина прямая под винт диаметром 1,0 – 3,0 мм, длина 15-100 мм, толщина 0,3-5 мм, ширина 3,5-5мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм.
50. Минипластина прямая длинная под винт диаметром 1,0-3,0 мм, длина 20-100 мм, толщина 0,3-5 мм, ширина 3,5-5мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм.
51. Минипластина У-образная под винт диаметром 1,0-3,0 мм, длина 15-100 мм, толщина 0,3-5 мм, ширина 3,5-5мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм.
52. Минипластина С-образная под винт диаметром 1,0-3,0 мм, длина 32,5-50 мм, толщина 0,3-5 мм, ширина 3,5-5мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм.
53. Минипластина Т-образная, под винт диаметром 1,0-3,0 мм, длина 13-100 мм, толщина 0,3-5 мм, ширина 3,5-5мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм.
54. Минипластина Х-образная, под винт диаметром 1,0-3,0 мм, длина 15-100 мм, толщина 0,3-5 мм, ширина 3,5-5мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм.
55. Минипластина L-образная, под винт диаметром 1,0-3,0 мм, длина 13-100 мм, толщина 0,3-5 мм, ширина 3,5-5мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм. (левая/правая)
56. Минипластина Т-образная двойная, под винт диаметром 1,0-3,0 мм, длина 18-100 мм, толщина 0,3-5 мм, ширина 3,5-5мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм.
57. Пластина сетчатая под винт диаметром 1,0 -3,0 мм, длина 50-300 мм, толщина 0,3-5 мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм.
58. Пластина сетчатая под винт диаметром 1,0 -3,0 мм, длина 50-300 мм, толщина 0,3-5 мм, диаметр отверстий 1,2-3,2 мм.

59. Микропластина прямая под винт диаметром 1,0 -2,0 мм, длина 10-80 мм, толщина 0,3-2 мм, диаметр отверстий 1,2-2,2 мм.
60. Микропластина С-образная под винт диаметром 1,0 -2 мм, длина 31 мм, толщина 0,3-2 мм, диаметр отверстий 1,2-2,2 мм.
61. Микропластина Y-образная под винт диаметром 1,0 -2 мм, длина 10-80 мм, толщина 0,3-2 мм, диаметр отверстий 1,2-2,2 мм.
62. Микропластина Т-образная под винт диаметром 1,0 -2 мм, длина 10-80 мм, толщина 0,3-2 мм, диаметр отверстий 1,2-2,2 мм.
63. Микропластина L-образная короткая, под винт диаметром 1,0 -2 мм, длина 10-50 мм, толщина 0,3-2 мм, диаметр отверстий 1,2-2,2 мм. (левая/правая)
64. Микропластина L-образная длинная, под винт диаметром 1,0 -2 мм, длина 15-80 мм, толщина 0,3-2 мм, диаметр отверстий 1,2-2,2 мм. (левая/правая)
65. Микропластина Х-образная, под винт диаметром 1,0 -2 мм, длина 10-80 мм, толщина 0,3-2 мм, диаметр отверстий 1,2-2,2 мм.
66. Микропластина Н-образная под винт диаметром 1,0 -2 мм, длина 30-80 мм, толщина 0,3-2 мм, диаметр отверстий 1,2-2,2 мм.
67. Микропластина трепанационная 5- 40 мм под винт 1,0 -2 мм, толщина 0,3-2 мм, диаметр отверстий 1,2-2,2 мм.
68. Винт кортикальный диаметр 2,7мм длиной от 6 до 120мм.
69. Винт кортикальный диаметр 3,5мм длиной от 6 до 120мм.
70. Винт кортикальный диаметр 4,5мм длиной от 10 до 120мм.
71. Винт кортикальный (блокированный, блокирующий) с конической резьбой для пластин с угловой стабильностью диаметр 3,5 мм, длиной от 10 до 150 мм.
72. Винт кортикальный (блокированный, блокирующий) с конической резьбой диаметр 5,0 мм для пластин с угловой стабильностью, длиной от 15 до 150 мм.
73. Винт кортикальный (самонарезающий) мини диаметр 1,2 мм, 1,5 мм 1,8 мм длиной от 3 до 40 мм.
74. Винт кортикальный (самонарезающий) мини диаметр 2,0 мм, 2,3 мм длиной от 3 до 40 мм.
75. Винт канюлированный диаметр 3,5 мм, 4,0 мм, 4,5 мм, длиной от 25 до 120 мм, длина резьбы 8 мм-полная.
76. Винт канюлированный диаметр 6,5 мм, 7,0 мм, 7,3 мм длиной от 25 до 120 мм, длина резьбы 8 мм-полная.
77. Винт спонгиозный (губчатый) диаметр 4,0мм длиной от 25 до 150 мм, длина резьбы 16 мм-полная.
78. Винт спонгиозный (губчатый) диаметр 5,5мм, 6,5мм,7,0мм,7,3мм длиной от 25 до 150 мм, длина резьбы 16 мм-полная.
79. Винт спонгиозный (губчатый) с конической резьбой диаметр 3,5 мм для пластин для пластин с угловой стабильностью длиной от 10 до 140 мм, длина резьбы 16 мм-полная.
80. Винт спонгиозный (губчатый) с конической резьбой диаметр 5,0 мм для пластин с угловой стабильностью длиной от 20 до 140 мм, длина резьбы 16 мм-полная.
81. Винт маллеоларный лодыжечный диаметр 4,5 мм длиной от 20 до 120 мм.
82. Винт стержневой стягивающий диаметр 3,5 мм длиной от 14 до 100 мм.
83. Винт стержневой стягивающий диаметр 4,5 мм длиной от 22 до 100 мм.
84. Винт-шило диаметр 3,5 мм, 4,0 мм длиной от 30 до 100 мм.
85. Винт-шило диаметр 4,5 мм, 5,0 мм, 6,0 мм, 6,5 мм длиной от 30 до 110 мм.
86. Винт фиксирующий гладкий с конической резьбой диаметр 2 мм для пластин с угловой стабильностью длиной от 6 до 60 мм.
87. Винт фиксирующий с конической резьбой диаметр 2,3 мм для пластин с угловой стабильностью длиной от 6 до 60 мм.
88. Винт для фиксации мышечков и лодыжек (болт стяжка) диаметр 3,0-6,0 мм длиной от 60 до 200 мм.
89. Стержень резьбовой конический (Винт Шанца) длина от 80 до 250 мм.
90. Винт бедренный (наружный) диаметр 12,4 мм, длина от 60 до 120 мм.
91. Винт компрессирующий диаметр 4,0 мм, длина 20÷40 мм.
92. Винт моноаксиальный диаметр от 2,5 до 8 мм, длина от 20 до 100 мм.
93. Винт полиаксиальный диаметр от 2,5 до 8 мм, длина от 20 до 100 мм.

94. Винт бесшляпочный канюлированный самонарезающий (винт Герберта) диаметр от 1,5 до 7,0 мм длина от 10 до 120 мм.
95. Стержни Богданова длиной от 180 мм до 260 мм, диаметр 3-5 мм, толщина 1-4 мм.
96. Стержень гладкий длина от 40 до 440 мм, диаметр 4-6 мм.
97. Стержень для плечевой кости длина 500 мм, толщина 2-5 мм.
98. Стержень для большеберцовой и бедренной кости длина 500 мм, ширина 6-18 мм, толщина 1,5-6 мм.
99. Стержень для костей предплечья длина 320 мм, ширина 2-4 мм, толщина 2-3 мм.
100. Стержень для наружной лодыжки длина 200 мм, толщина 1-3 мм, ширина 3-5 мм.
101. Стержень (штифт) штыковидный 4-х гранный диаметр от 8 до 14 мм, длина от 360 до 440 мм.
102. Стержень (фиксатор) для перкутанного остеосинтеза (по методике Шестерни) диаметр 5 мм, длина от 80 до 110 мм.
103. Стержень (штифт) для плечевой кости сплошной и стержень (штифт) для плечевой кости канюлированный диаметр от 7 до 9 мм, длина от 160 до 400 мм.
104. Стержень (штифт) для большеберцовой кости сплошной и стержень (штифт) для большеберцовой кости канюлированный диаметр от 8 до 12 мм, длина от 260 до 400 мм.
105. Стержень (штифт) для бедренной кости сплошной и стержень (штифт) для бедренной кости канюлированный, диаметр от 9 до 13 мм, длина от 300 до 500 мм.
106. Стержень (штифт) Гамма сплошной и стержень (штифт) Гамма канюлированный диаметр от 9 и 14 мм, длина 240-400 мм.
107. Гвоздь прямой с изогнутым концом (ТЭН) диаметр от 1,5 до 6 мм, длина от 180 до 500 мм.
108. Гвоздь изогнутый с изогнутым концом (ТЭН) диаметр от 1,5 до 6 мм, длина от 180 до 500 мм.
109. Шайба диаметр от 6 до 12 мм, толщина 1,5-5 мм.
110. Шайба зубчатая диаметром 8-12 мм.
111. Проволока серкляжная диаметр от 0,3 до 2,0 мм.
112. Коннектор.
113. Крючок ламинарный длина 10-20 мм, ширина 2-14 мм
114. Сверло диаметром от 0,5 до 10 мм, длина 40-300 мм.
115. Кейдж диаметр от 10 до 28 мм длина от 10 до 150 мм.
116. Метчик диаметр от 2,7 до 6,5 мм.
117. Направитель.
118. Ключ для изгибания пластин.
119. Измеритель длины винта.
120. Отвертка с винтодержателем.
121. Костодержатель трехрожковый.
122. Пластина дистальная лучевая с у/с, длиной 60-200 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 8-18 мм, ширина метафизарной части 20-30 мм, диаметр отверстий 2,6-4,2 мм под винт диаметром 2,4; 3,5 мм.
123. Пластина для ключицы с у/с, длиной 60-200 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 8-18 мм, ширина метафизарной части 20-30 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
124. Пластина S-обр. для ключицы с у/с, длиной 60-200 мм, толщина 1-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина 8-16 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 под винт диаметром 3,5 мм
125. Пластина реберная с у/с, длиной 60-200 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина 11-16 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 под винт диаметром 3,5 мм.
126. Пластина проксимальная для плечевой кости с у/с, длиной 80 -300 мм, толщина 2-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 10-18 мм, ширина метафизарной части 20-30 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
127. Пластина дистальная медиальная для плечевой кости с у/с, длиной 60-300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина 8-18 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 под винт диаметром 3,5 мм.
128. Пластина дистальная задне-наружная для плечевой кости с у/с, длиной 80 -300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 8-18 мм, ширина метафизарной части 15-20 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.

129. Пластина передне-наружная большеберцовая с у/с, длиной 80 -300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 8-18 мм, ширина метафизарной части 30-40 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
130. Пластина проксимальная большеберцовая с у/с, длиной 80 -300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 8-18 мм, ширина метафизарной части 30-40 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
131. Пластина проксимальная локтевая с у/с (локтевой отросток), шириной 8-20 мм, длиной от 80 до 300, толщина 2-8 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
132. Пластина проксимальная бедренная с у/с, шириной 14-20 мм, длиной от 100 до 450 мм, толщина 3-10 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 5,2-5,7 мм под винт диаметром 5 мм.
133. Пластина для остеосинтеза лонного сочленения, шириной 10-15 мм, длиной 80-300 мм.
134. Пластина для дистального отдела плеча, длиной 80 -300 мм, толщина 2-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 8-20 мм, ширина метафизарной части 50-60 мм, диаметр отверстий 3,6-5,2 мм под винт диаметром 3,5; 4,5 мм.
135. Пластина перипротезная для бедра, ширина 14-30 мм, длина от 80 мм до 300 мм, толщина 4-10 мм с шагом 0,2 мм.
136. Пластина медиальная для голени с у/с, длиной 80 -300 мм, толщина 2-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 8-20 мм, ширина метафизарной части 20-30 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
137. Пластина для дистального отдела лучевой кости с у/с, длиной 50 -200 мм, толщина 1-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 7-12 мм, ширина метафизарной части 10-40 мм, диаметр отверстий 2,5-3,5 мм под винт диаметром 2,3; 2,4; 2,7 мм.
138. Пластина проксимальная бедренная анатомическая с у/с ширина диафизарной части 15-20 мм, ширина метафизарной части 20-40 мм, длина от 100 мм до 450 мм, толщина 4-8 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 5,2-7,2 мм под винт диаметром 5,0; 6,5 мм.
139. Пластина дистальная латеральная для плечевой кости с у/с, длиной 80 -300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина 9-13 мм, ширина диаметр отверстий 2,9-4,2 мм под винт диаметром 2,7; 3,5 мм.
140. Пластина дистальная медиальная для плечевой кости с у/с, ширина 9-13 мм, длина от 60 мм до 200 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 2,6-4,2 мм под винт диаметром 2,4; 3,5 мм.
141. Пластина дистальная дорсо-латеральная для плечевой кости с у/с, длиной 80 -300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 10-15 мм, диаметр отверстий 2,6-4,2 мм под винт диаметром 2,4; 3,5 мм.
142. Пластина большеберцовая дистальная антеро-латеральная с у/с, длиной 80 -300 мм, толщина 2-8 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 12-16 мм, ширина метафизарной части 30-40 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
143. Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости с у/с, длиной 80 -300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, ширина диафизарной части 10-15 мм, ширина метафизарной части 18-30 мм, диаметр отверстий 2,6-4,2 мм под винт диаметром 2,4; 3,5 мм.
144. Пластина узкая прямая комбинированная с у/с, шириной 11-16 мм, длиной от 40-300 мм, толщиной от 3-6 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий от 3,6-5,7 мм под винт диаметром 3,5; 5,0 мм.
145. Пластина реконструкционная пяточная и пластина реконструкционная пяточная с у/с длиной 60-100 мм, диаметр отверстий 3,6-4,7 мм под винт диаметром 3,5; 4,0 мм.
146. Пластина вильчатая для остеосинтеза головки и шейки плеча, ширина 10-15 мм, длина 40-200 мм, толщина 3-6 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 4,6-5,2 мм под винт диаметром 4,5 мм.
147. Пластина с у/с и возможностью полиаксиального введения винта для дистального отдела большеберцовой кости ширина тела пластины 10-16 мм, ширина головы пластины 20-40 мм, длина 40-300 мм, толщина 2-6 мм с шагом 0,2 мм, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.

148. Пластина для дистального отдела плечевой кости с у/с и возможностью полиаксиального введения винта ширина пластины 10-15 мм, длина 40-300 мм, толщина 1-5 мм с шагом 0,2, диаметр отверстий 3,6-4,2 мм под винт диаметром 3,5 мм.
149. Пластина с у/с вильчатая пателлярная (краб 3D) длина 30-100 мм.
150. Меши диаметром от 10 до 22 мм, длиной от 50 до 200 мм.
151. Винт траспедикулярный моноаксиальный редуционный диаметром от 4 до 9 мм, длина от 30 до 80 мм.
152. Винт интерферентный диаметром 2,0 до 10,0 мм; длиной от 5,0 мм до 50,0 мм.
153. Винт Твистер диаметр 2,7 мм длиной от 11 до 30 мм.
154. Винт подтаранный.
155. Винт толстый канюлированный
156. Винт полнорезьбовой (Герберта)
157. Винт блокирующий (дистальный, проксимальный)
158. Винт реконструктивный
159. Винт слепой
160. Винт-заглушка
161. Винт ПБФ
162. Винт деротационный (шеечный)
163. Винт анкерный диаметром от 2,0 до 10 мм, длиной от 5,0 до 50 мм.
164. Кейдж Мега
165. Крючок педиатрический.
166. Поперечина
167. Балка
168. Винт перипротезный Ø 5,0
169. Пластина клавикулярная(ключичная) S-образная, длина от 70 мм до 150 мм
170. Винт кортикальный низкопрофильный диаметром 3,5 мм
171. Винт титановый канюлированный полнорезьбовой

2.Сведения о производителе медицинского изделия.

ООО «Ротор мед», юр. адрес: 420029, республика Татарстан, город Казань, улица Сибирский тракт, дом 34, корпус 10, офис 301
 место производства: 420029, республика Татарстан, город Казань, улица Сибирский тракт, дом 34, корпус 10
 телефон: (843) 511-49-24/38

3.Назначение, область применения

Набор пластин, винтов и стержней титановых для остеосинтеза предназначен для фиксации фрагментов костей в ходе восстановительно-хирургических операций при переломах. Набор предназначен для применения в хирургических отделениях травматологических клиник и лечебных учреждениях.

4.Показание к применению и противопоказания

Показание к применению:

- 1) Серьезное смещение кости, произошедшего во время травмы;
- 2) Множественные осколки, обнаруженные в ходе рентгенографии;
- 3) Высокий риск утраты физиологических функций поврежденного сустава;
- 4) Минимальная перспектива нормального сращивания после серьезных травм.

Противопоказания:

Серьезные хронические заболевания сердечно-сосудистой, дыхательной системы и др., острые инфекции, патология крови.

5.Комплектность

Комплект поставки набора определяется требованиями заказчика.

Составляющие набора могут поставляться россыпью.

Поставка винтов и пластин при поставке россыпью:

- пластина одного типоразмера – 1 шт.;

- винты соответствующие для данной пластины – n шт.

(n - количество отверстий в пластине);

- этикетка- 1шт.

Руководство по эксплуатации – 1шт.

Упаковка – 1шт.

6. Технические характеристики

Параметр шероховатости наружных поверхностей Ra имплантатов из титанового сплава должен быть не более 0,8 мкм по ГОСТ 2789-73, резбовых поверхностей - не более 1.25 мкм, остальных поверхностей - согласно указанным на рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

Твердость должна быть: метчиков– HRC 54-56; отвертки, ключа для изгибания пластин - HRC 48-50; остальных принадлежностей для установки имплантатов - HRC 42-46.

Поверхность имплантатов должна быть матовой. Допускается, по согласованию с заказчиком - блестящая, анодированная в разные цвета.

На поверхности составляющих набора не должно быть трещин, раковин, забоин, царапин, заусенцев, пор, выкрошенных мест и других дефектов. Края пластин не должны быть острыми.

Резьба винтов и стержней должна быть чистой, без сорванных и смятых ниток.

Винты должны выдерживать разрывающий крутящий момент при угле поворота не менее 180 градусов:

диаметром 2,7мм – не менее 1,0 Н м ;

диаметром 3,5мм – не менее 2,3 Н м;

диаметром 4,5мм – не менее 4,4 Н м.

диаметром 6,5мм – не менее 4,4 Н м.

диаметром 7,3мм – не менее 4,4 Н м.

Составляющие набора должны быть коррозионно-стойкими в условиях эксплуатации, транспортировки и хранения по ГОСТ 15150-69. Наборы должны быть механически прочными и сохранять работоспособность в процессе и (или) после воздействия механических нагрузок по ГОСТ 50444-92.

Имплантаты должны быть устойчивы к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма.

Наборы - многократного применения. Средний срок службы наборов должен быть не менее 10 лет. За критерий предельного состояния принимаются механические повреждения.

Составляющие набора должны быть устойчивы к циклу обработки, состоящей из дезинфекции (для дезинфекции применять 3% раствор перекиси водорода по ГОСТ 177-88 с добавлением 0,5% раствора моющего средства), предстерилизационной очистки и стерилизации в соответствии с режимами по МУ 287-113.

Набор при эксплуатации должен быть устойчив к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150-69 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ Р 50444-92.

Наборы при транспортировании и хранении должны быть устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150-69 для условий хранения 5.

Наборы, упакованные в транспортную тару, должны быть устойчивы к механическим воздействиям при транспортировании по ГОСТ 19126-2007.

Наборы не стерильны, но не токсичны и апирогенны.

Чертежи наборов с габаритными размерами представлены в Приложении 1.

7. Материалы

Наборы имеют длительное (непрерывно более 6 ч) соприкосновение с организмом человека, и должны быть изготовлены только из коррозионно-стойких металлов и сплавов без покрытия. Составляющие набора должны быть изготовлены из материалов: титановых сплавов ВТ1-0, ВТ 6, ОТ-4, ВТ 14 ГОСТ 19807-91 или проката из коррозионно-стойкой стали 03Х18Н16М3 ГОСТ Р 51394-99 - пластины, винты, шайбы и стержни; из нержавеющей стали (ГОСТ 5632-2014): проволока серкляжная - 12Х18Н10Т, метчики—40Х13, отвертки, ключ для изгиба пластины—30Х13, остальные принадлежности - 20Х13.

8. Инструкция по безопасности

8.1 не использовать имплантат при его повреждении

9. Порядок работы с изделием

Под остеосинтезом подразумевается хирургическое сопоставление и соединение отломков кости до полного их сращения.

В зависимости от характера перелома, его локализации и применяемых конструкций – определяется техника одного из видов остеосинтеза. Выбор имплантатов определяет биомеханизм перелома, учитывающий механизм повреждения (высококинетический, низкокинетический), разложение сил мышечной ретракции. Поскольку остеосинтез является разновидностью хирургического вмешательства, в определении показаний для его выполнения в каждом конкретном случае необходимо учитывать общее состояние больного, наличие сопутствующих заболеваний, возраст и уровень дотравматической физической активности. В отличие от полостных ургентных оперативных вмешательств по жизненным показаниям, в клинической травматологии имеется арсенал консервативных методов лечения, составляющих определенную альтернативу костно-суставным операциям. Единственным абсолютным показанием к срочному остеосинтезу является перелом, осложненный ранением магистрального сосуда.

Порядок работы с набором пластин, винтов и стержней титановых для остеосинтеза определяется их функциональным назначением. Для работы с медицинским изделием допускается медицинский персонал, прошедший специальную подготовку по курсу клиническая травматология. При работе с имплантатами медицинский персонал должен руководствоваться инструкцией по безопасности. После заживления перелома, имплантат должен быть удален. Извлечение осуществляется путем оперативного вмешательства.

Порядок работы:

1. Младшему мед. персоналу подготовить рабочее место для проведения операции;
2. Подобрать МИ для конкретного сегмента (каждая пластина, гвозди и остальные имплантаты для своего сегмента. Запрещается устанавливать имплантаты не по назначению);
3. Вскрыть упаковку, проверить МИ на отсутствие механических повреждений (зазубрины, вмятины, сколы);
4. Дезинфицировать МИ (для дезинфекции применять 3% раствор перекиси водорода по ГОСТ 177-88 с добавлением 0,5% раствора моющего средства);
5. Подбор инструмента для установки МИ (отвертки, метчики, изгибатель пластин и остальной необходимый хирургический инструмент, который должен находиться в клинике для установки необходимого имплантата);
6. Подбор (наложение) МИ для установки.
7. Подбор комплектующих для установки МИ.

№	Наименование изделия	Комплектующие детали	Группа
1.	Микропластины #0,6мм	Винт кортикальный самонарезающий	Челюстно-

		Ø1,2мм	лицевая хирургия
2.	Минипластины #0,6мм	Винт кортикальный самонарезающий Ø1,5мм	
3.	Минипластины #1,0мм	Винт кортикальный самонарезающий Ø2,0мм; Ø1,8мм	
4.	Сетчатые пластины #0,6мм	Винт кортикальный самонарезающий Ø1,5мм	
5.	Сетчатые пластины #1,0мм	Винт кортикальный самонарезающий Ø2,0мм	
6.	Платина ДБВ 135°, 140°, 145°.	Винт бедренный наружный Ø12,4; винт компрессирующий; винт кортикальный Ø4,5мм; винт спонгиозный Ø6,5	Динамические пластины ДБВ, ДМВ

7.	Платина ДМВ 95 ⁰ .	Винт бедренный наружный Ø12,4; винт компрессирующий; винт кортикальный Ø4,5мм; винт спонгиозный Ø6,5	
8.	Пластины фигурные для малых фрагментов с у/с (Т-образная малая, Т-образная для шейки плеча, крючковидная)	Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø3,5мм; винт кортикальный Ø3,5мм; винт спонгиозный Ø4,0	Пластины с угловой стабильностью
9.	Пластины прямые для малых фрагментов с у/с (реконструктивная, малая, для плеча и предплечья)	Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø3,5мм; винт кортикальный Ø3,5мм; винт спонгиозный Ø4,0	
10.	Пластина комбинированная с у/с, пластина узкая изогнутая с у/с.	Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø3,5мм; винт кортикальный Ø3,5мм; винт спонгиозный Ø4,0 Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø5,0мм; винт кортикальный Ø4,5мм	
11.	Пластина «Лист Клевера» с у/с	Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø3,5мм. Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø5,0мм; винт кортикальный Ø4,5мм	
12.	Пластины фигурные для больших фрагментов с у/с (L-обр. с у/с, L-образная, предизогнутая, медиальная мышечковая, опорно-мышечковая, латеральная-мышечковая и т.д.)	Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø5,0мм; винт кортикальный Ø4,5мм	
13.	Пластины пяточные	Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø3,5	
14.	Пластины трубчатые: 1/2 1/3 1/4	Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø5,0 Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø3,5 Винт кортикальный с конической резьбой (фиксирующий) Ø2,0	
15.	Пластина реконструкционная Пилон	Винт кортикальный или спонгиозный с конической резьбой Ø3,5; винт кортикальный Ø3,5мм; спонгиозный Ø4,0мм	
16.	Пластина Т-образная косая (ЛТМ)	Винт кортикальный с конической резьбой (фиксирующий) Ø2,0; Ø2,3мм Винт кортикальный Ø2,7мм	
17.	Пластины фигурные для малых фрагментов (крючковидная, Т-образная малая, Т-образная косая, «Лист Клевера», ложковидная)	Винт кортикальный Ø3,5 мм; винт спонгиозный Ø4,0мм	Накостный остеосинтез

18.	Пластины прямые для малых фрагментов (узкая прямая реконструктивная, малая прямая, прямая для плеча и предплечья, мини)	Винт кортикальный Ø3,5 мм; винт спонгиозный Ø4,0мм	
19.	Пластины фигурные для больших фрагментов (L-образная, Т –образная, дистальная для бедра ,опорно-мышечковая, для латерального мышелка)	Винт кортикальный Ø4,5 мм;	
20.	Пластины трубчатые: 1/2 1/3 1/4	Винт кортикальный Ø4,5мм Винт кортикальный Ø3,5мм Винт кортикальный Ø 2,7мм	
21.	Пластины прямые для больших фрагментов (узкая прямая, широкая прямая	Винт кортикальный Ø 4,5 мм; Винт спонгиозный Ø 6,5мм (не во всех)	
22.	Пластины угловые 120°; 130°; 95°; 90°.	Винт кортикальный Ø 4,5 мм; Винт спонгиозный Ø 6,5мм	
23.	Пластины пяточные	Винт кортикальный Ø 3,5 мм; винт спонгиозный Ø 4,0мм	
24.	Штифт сплошной (канюлированный) для плечевой кости	Винт блокирующий - 5шт. Винт – заглушка – 1шт.	Штифты
25.	Штифт сплошной (канюлированный) для большеберцовой кости (голень	Винт блокирующий - 5шт. Винт – заглушка – 1шт. Винт слепой – 1шт.	
26.	Штифт сплошной (канюлированный) для бедренной кости	Винт блокирующий - 5шт. Винт – заглушка – 1шт. Винт слепой – 1шт.	
27.	Штифт сплошной (канюлированный) Гамма, ПБФ	Винт блокирующий - 2шт. Винт – заглушка – 1шт. Винт слепой – 1шт. Винт шеечный (вертельный) – 1шт. или 2шт.	
28.	Пластина шейная	Винт кортикальный с конической резьбой Ø 4,0 – 4 шт	Нейрохирургия
29.	Транспедикулярная моноаксиальная фиксация	Моноаксиальный винт – 4-6винтов Стержень гладкий – 1-2шт Коннектор – 2шт. Стержень гладкий поперечный – 1шт.	
30.	Транспедикулярная полиаксиальная фиксация	Полиаксиальный винт – 4-6винтов Стержень гладкий – 1-2шт Коннектор – 2шт. Стержень гладкий поперечный – 1шт.	

8. Выполняет установку и дает рекомендации пациенту обученный и квалифицированный медицинский персонал.

10. Упаковка

Упаковка - по ГОСТ 19126-2007 с учетом требований настоящего подраздела.

Конструкция потребительской упаковки должна обеспечивать герметичность инструментов, не допускать проникания микроорганизмов, а также обеспечивать защиту инструментов от внешних механических повреждений. Перед упаковыванием набора составляющие должны быть обезжирены по ГОСТ 9.014-78 для условий хранения Л; вариант защиты ВЗ-0, вариант упаковки ВУ-1. Предельный срок защиты без переконсервации - 10 лет.

Все изделия, входящие в набор, должны быть уложены по типоразмерам в потребительскую тару, выполненную по чертежам предприятия-изготовителя и исключающую возможность вскрытия без нарушения ее целостности - пакеты из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82 должны быть заварены.

В каждую потребительскую тару должна быть вложена этикетка с информацией (см. раздел 11).

Пакеты с составляющими набора в комплектности (см. раздел 2) должны быть уложены в групповую тару, изготовленную по чертежам предприятия-изготовителя, исключающую возможность ее вскрытия без нарушения целостности упаковки.

В групповую тару должно быть вложено руководство по эксплуатации.

Допускается изготовление пакетов из других пленочных материалов, разрешенных к применению в медицине.

В случае поштучной поставки составляющих набора, каждый инструмент должен иметь этикетку с информацией (см. раздел 11).

Упаковка в транспортную тару – по ГОСТ 19126-2007.

11. Маркировка

Маркировка по ГОСТ 19126-2007 с учетом требований настоящего подраздела

На каждом имплантате, кроме винтов, должен быть указан номер. Маркировка должна быть нанесена механическим, лазерным или любым другим способом, шрифтом 1.5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

Маркировка должна быть четкой.

При невозможности нанесения маркировки на инструменте, она указывается на этикетке, вкладываемой в потребительскую тару.

На каждой этикетке, вкладываемой в потребительскую тару (пакет) должны быть указано:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя, адрес;
- наименование изделия и его номер по системе предприятия-изготовителя;
- условные знаки "Н" (для имплантатов из коррозионностойкой стали), "Ti" (для имплантатов из титановых сплавов);

- сведения о приемке изделий отделом технического контроля:

- дата выпуска;
- обозначение настоящих технических условий;
- количество изделий в одной упаковке.

- номер регистрационного удостоверения;

На каждой групповой таре должно быть указано:

- товарный знак или наименование предприятия, комплектующего набор, адрес предприятия;

- наименование набора;

- знак соответствия по ГОСТ Р 50460-92 (при необходимости);

-перечень упакованных изделий и их количество (в случае поставки изделий россыпью);

-обозначение технических условий;

-дата выпуска;

Примечание – Допускается наносить на маркировку графические символы и рисунки, поясняющие условия хранения изделий, их утилизацию и т.п. по ГОСТ Р ИСО 15223-1.

Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-96 с нанесением манипуляционных знаков, соответствующих наименованиям: «Хрупкое - осторожно», «Беречь от влаги», «Верх», «Апирогенно», «Не токсично».

12.Требование безопасности в т.ч. охраны окружающей среды

12.1 В условиях эксплуатации наборы должны быть нетоксичными и не вызывать местно-раздражающих и аллергических эффектов при контакте с человеком. Требования безопасности к использованию наборов должны соответствовать ГОСТ 19126-2007, ГОСТ ISO 14602-2012, ГОСТ Р ИСО 14630-2017, ГОСТ Р 50582-93 (ИСО 5835-91), ГОСТ Р 50581-93 (ИСО 6475-89), ГОСТ ISO 14971. Конструкция имплантатов должна обеспечивать безопасность обслуживающего персонала от воздействия опасных и вредных производственных факторов, возникающих при их эксплуатации.

12.2 Условия труда работающих – должны соответствовать действующим правилам и нормам. Работники, занятые в производстве продукции, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты в соответствии с требованиями технологического процесса. Все работающие должны проходить предварительный (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры по действующим приказам МЗ РФ.

12.3..Производственные и складские помещения должны быть обеспечены необходимыми средствами пожаротушения и противопожарным оборудованием. При пожаре для тушения следует использовать огнетушители, воду, песок, асбестовую ткань.

12.4 При производстве имплантатов, образующиеся отходы складываются в контейнеры и утилизируются в установленном порядке.

12.5 Вероятность возникновения пожара в процессе эксплуатации и производстве имплантатов не должна превышать значения 1×10^{-6} в год по ГОСТ 12.1.004.

Показатели пожаро-взрывобезопасности веществ и материалов, используемых для изготовления аппаратов, должны быть определены согласно требованиям ГОСТ 12.1.044.

12.6 Наружные поверхности составных частей наборов должны быть устойчивы к дезинфекции согласно МУ-287-113.

Для дезинфекции применять 3% раствор перекиси водорода по ГОСТ 177-88 с добавлением 0,5% раствора моющего средства.

12.7 Все используемые при изготовлении имплантатов материалы должны быть безопасны и иметь токсикологическое заключение о безопасности использования в соответствии с ГОСТ ISO 10993-1.

ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

-Производство имплантатов не должно выделять в окружающую среду токсичных веществ и оказывать раздражающего, сенсibiliзирующего воздействия на человека.

-Все работы по производству имплантатов должны проводиться в помещениях, оборудованных местной приточно-вытяжной вентиляцией.

Применение открытого огня в этих помещениях запрещается.

-Охрана окружающей среды в соответствии с действующими санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами РФ.

-Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении имплантатов. Утилизация имплантатов должна производиться в соответствии с действующим законодательством.

13. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание не предусмотрено. Изделия одноразового применения.

14. Транспортирование и хранение

Наборы транспортируются всеми видами крытых транспортных средств, кроме не отапливаемых отсеков самолетов и правилами, утвержденными в установленном порядке для каждого вида транспорта.

Транспортирование морским транспортом должно производиться в соответствии с «Правилами безопасности морской перевозки генеральных грузов». Вид отправки – контейнерами или иным способом по согласованию с потребителем.

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 19126-2007.

Условия хранения наборов для остеосинтеза - по группе 1 (Л) ГОСТ 15150-69.

Условия транспортирования - по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69.

15. Порядок утилизации и уничтожения

Использованные имплантаты относятся к отходам класса Б и утилизируются в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790.

Утилизация имплантатов, после окончания срока эксплуатации включает в себя:

- Сбор отходов внутри организаций, осуществляющих медицинскую деятельность;
- Перемещение отходов из подразделений и временное хранение отходов на территории организации, образующей отходы;
- Обеззараживание/обезвреживание (обеззараживание отходов изделия допускается производить как химическим (путем дезинфекции), так и физическим (термическим) способами;
- Транспортирование отходов с территории организации, образующей отходы;
- Захоронение или уничтожение медицинских отходов.

Не использованные имплантаты относятся к отходам класса А и утилизируются в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790.

16. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие наборов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Изготовитель снимает с себя ответственность, если:

- пластина была установлена анатомически не правильно;
- пластина не правильно подобрана по толщине и ширине;
- пластина подобрана не для того сегмента;
- в случае при моделировании пластины инструментом заказчика, появились зазубрины, вмятины, сколы, которые могут привести к разрушению имплантата.

17. Нормативная документация

ГОСТ 2.610-95	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 8.051-81	ГСИ Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм.
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗК. Временная противокоррозионная Защита изделий. Общие требования
ГОСТ 26.020-80	Шрифты для средств измерений и автоматизации
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19126-2007 Инструменты медицинские металлические. Общие технические условия

ГОСТ 19807-91 Титан и титановые сплавы деформируемые. Марки.

ГОСТ 24297-87 Входной контроль качества продукции. Основные положения.

ГОСТ Р 50444-92 Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия

ГОСТ Р 50460-92 Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования

ГОСТ Р 50581-93 (ИСО 6475:89) Набор для хирургии. Металлические шурупы для костей с асимметричной резьбой и сферической опорной поверхностью. Механические требования и методы испытаний.

ГОСТ Р 50582-93 (ИСО 5835:91) Набор для хирургии. Металлические костные шурупы со специальной резьбой, сферической головкой и внутренним шестигранником под ключ. Размеры

ГОСТ Р 51609-2000 Изделия медицинской техники. Требования к надежности. Правила и методы контроля показателей надежности

ИСО 2859-1 Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Система выборочного контроля на основе приемлемого уровня качества (AQL) для последовательного контроля партий

ГОСТ ISO 14602-2012 Неактивные хирургические набор. Набор для остеосинтеза. Технические требования

ГОСТ Р ИСО 14630-99 Неактивные хирургические набор. Общие технические требования

МУ 25.1-001-86 Методические указания. Устойчивость изделий медицинской техники к воздействию биологических жидкостей. Методы испытаний.

МУ 287-113 Методические указания по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения

РД 50-204-91 Методические указания. Надежность в технике, система сбора и обработки информации.

РД 50-707-91 Методические указания. Изделия медицинской техники. Требования к надежности, правила и методы контроля показателей надежности.

Лекарственных средств, входящих в состав медицинского изделия нет.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

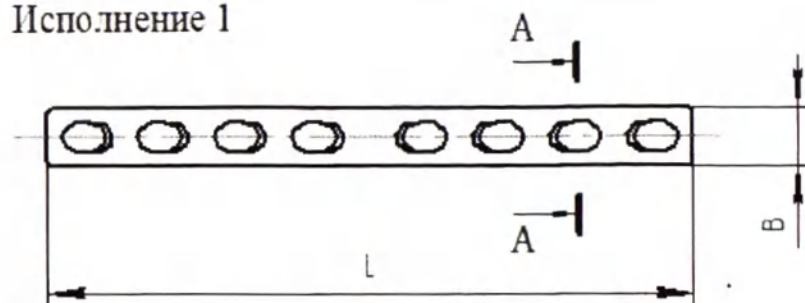
Инф. № дубл.

Взам. инв. №

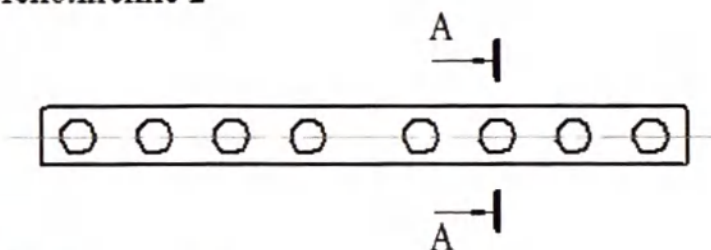
Подп. и дата

№ подл.

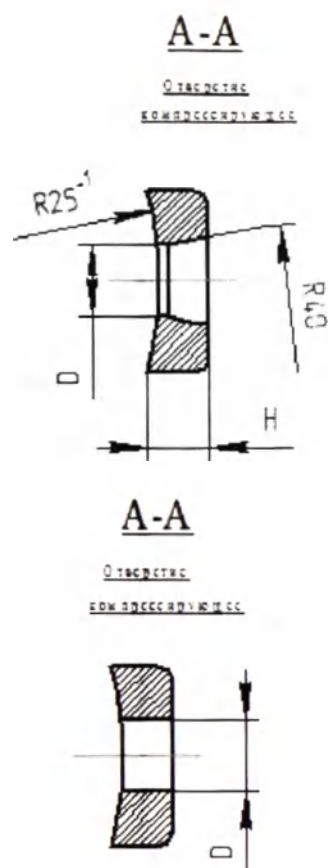
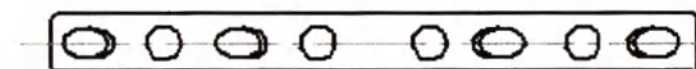
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

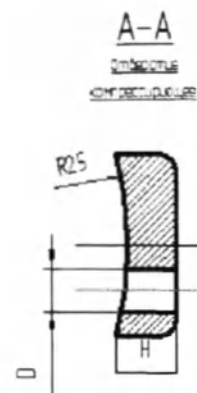
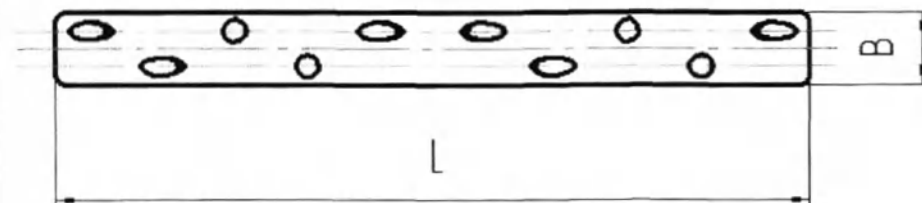
Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.001	40-300	4	3-6 с шагом 0,2	11-15 с шагом 1	4,6-5,2 с шагом 0,1	не более 120
-01		5				
-02		6				
-03		7				
-04		8				
-05		9				
-06		10				
-07		11				
-08		12				
-09		13				
-10		14				
-11		15				

Рисунок А.1 Пластина прямая узкая под винты Ø 4,5 мм

Инв. № подл.

Исполнение 3*

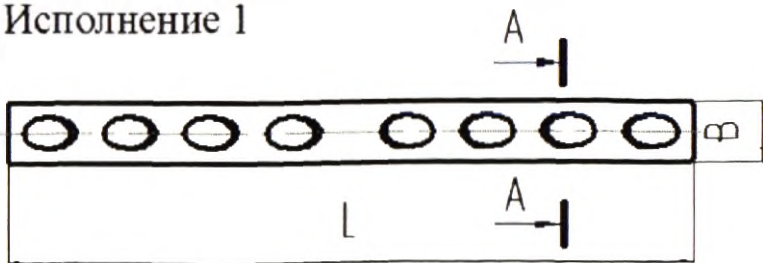


Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.002	40-300	5	4-8 с шагом 0,2	16-19 с шагом 1	4,6-5,2 с шагом 0,1	не более 210
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

					ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		

A4

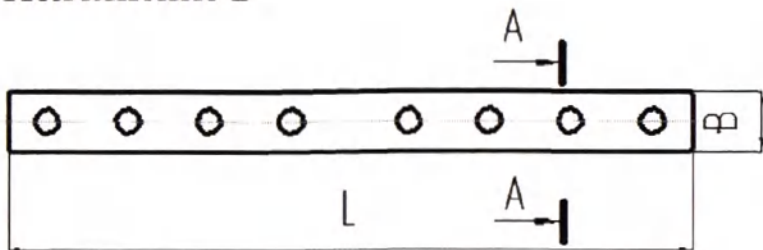
Исполнение 1



Вид снизу



Исполнение 2



Исполнение 3*

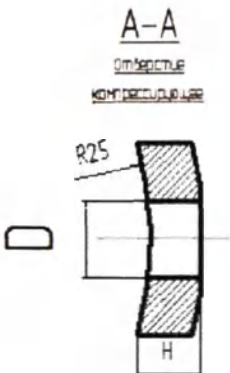
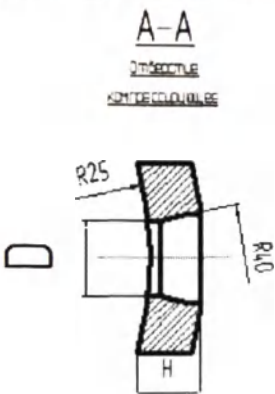
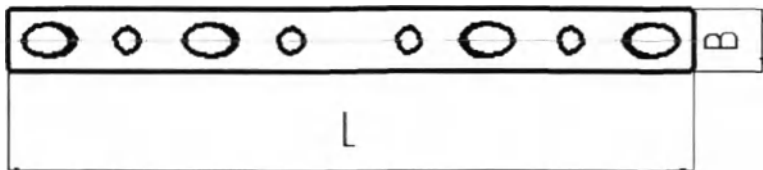


Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.003	40-300	4	3-6 с шагом 0,2	11-15 с шагом 1	4,6-5,2 с шагом 0,1	не более 120
-01		5				
-02		6				
-03		7				
-04		8				
-05		9				
-06		10				
-07		11				
-08		12				
-09		13				
-10		14				
-11		15				

Рисунок А3 Пластина прямая узкая с ограниченным контактом под винты Ø 4,5 мм

Перв. примен.					
Справ. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

Исполнение 1

Вид снизу

Исполнение 2

Исполнение 3*

A-A
Сечение
контрактирование

A-A
Сечение
контрактирование

*** - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности**

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.004	40-300	5	4-8 с шагом 0,2	16-19 с шагом 1	4,6-5,2 с шагом 0,1	не более 210
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А4 Пластина прямая широкая с ограниченным контактом под винты Ø 4,5 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Копировал
Формат
A4

ООО ЦИПМИ

 INFO@CIRMI.RU

 WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

22

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Зубл.

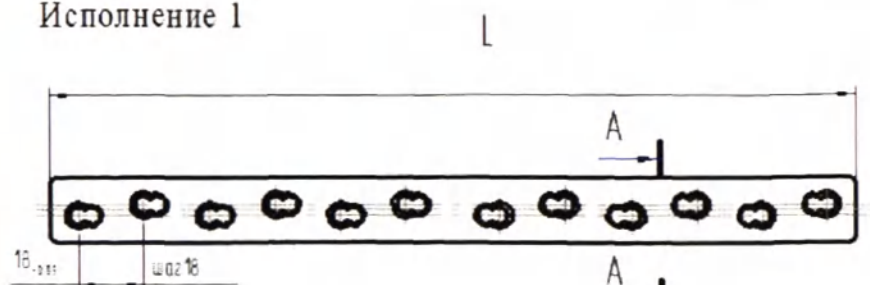
Инв.

Взят шиф. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

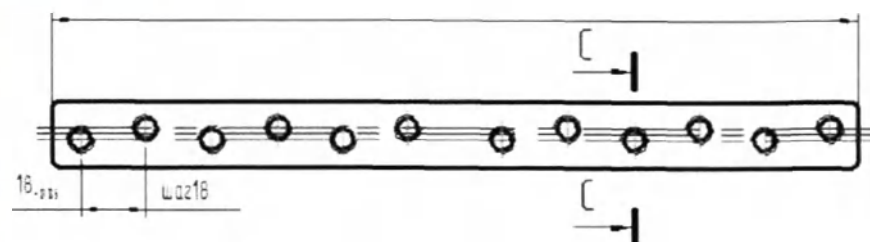
Исполнение 1



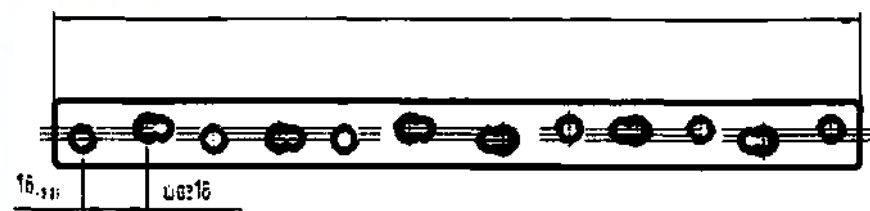
Вид снизу



Исполнение 2

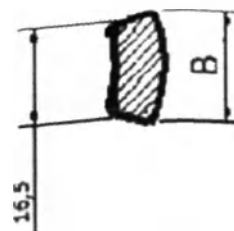


Исполнение 3*

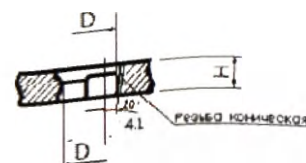


* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

A-A



Б-Б



C-C

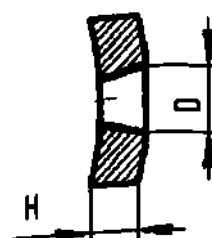


Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.005	40-300	5	4-8 с шагом 0,2	16-19 с шагом 1	5,2-5,7 с шагом 0,1	не более 210
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А5 Пластина прямая широкая с угловой стабильностью под винты Ø 5,0

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

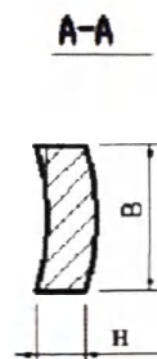
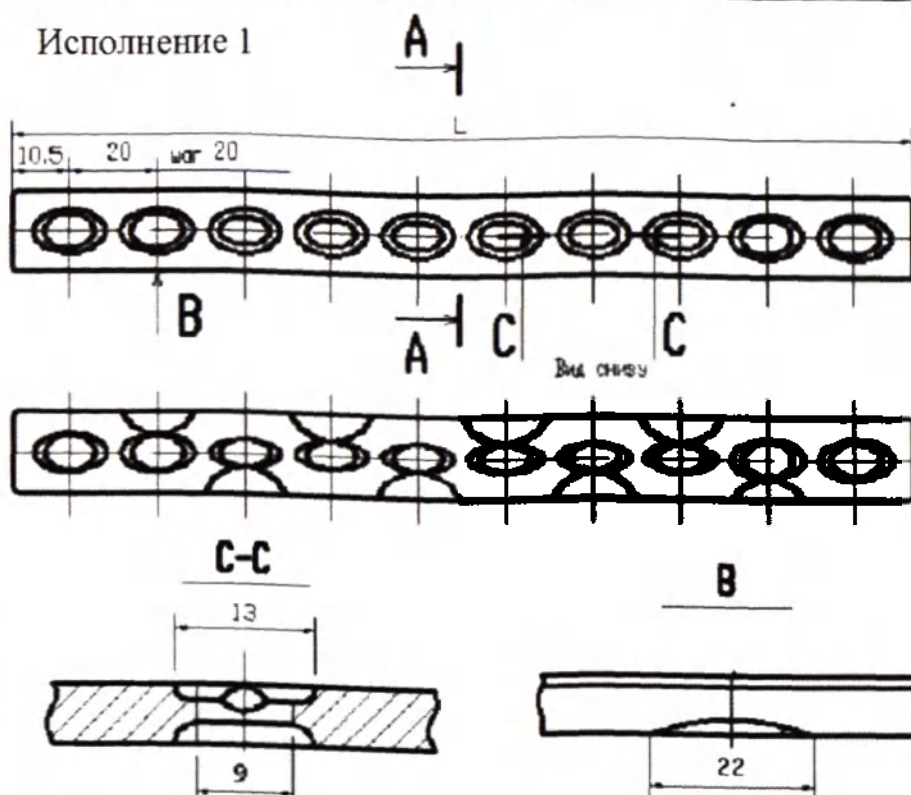
Инф. и изм.

Взам. инв. №

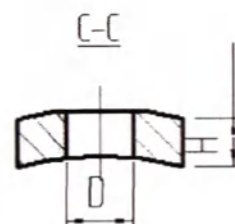
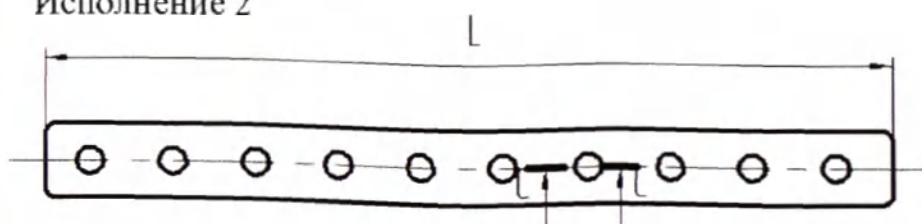
Подп. и дата

Инф. № подл.

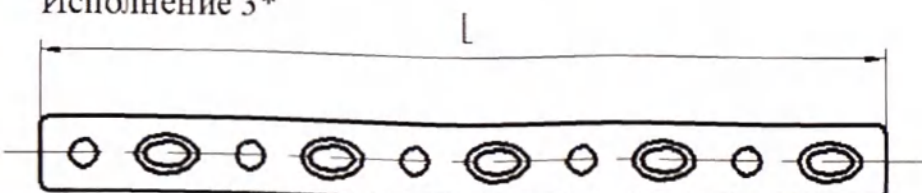
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.006	40-300	5	4-8 с шагом 0,2	16-19 с шагом 1	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 210
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А6 Пластина широкая под винты Ø 4,5 мм и Ø 6.5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

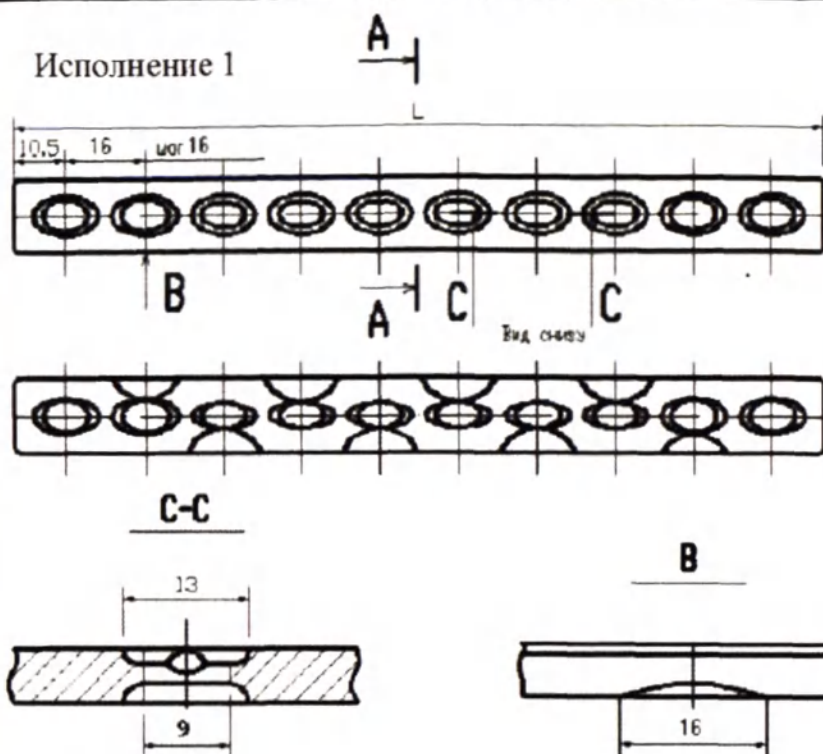
Инв. : зубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

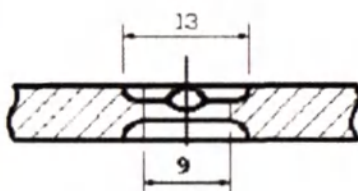
Исполнение 1



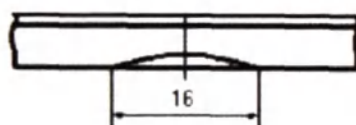
A-A



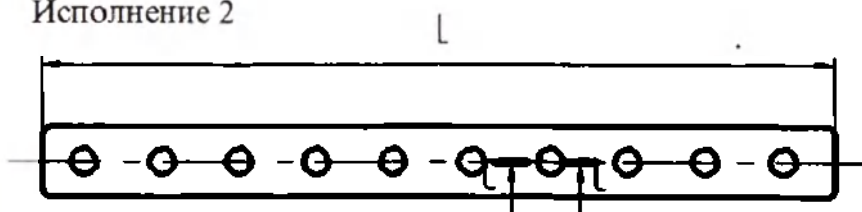
C-C



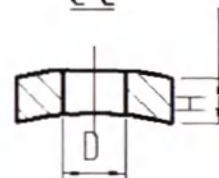
B



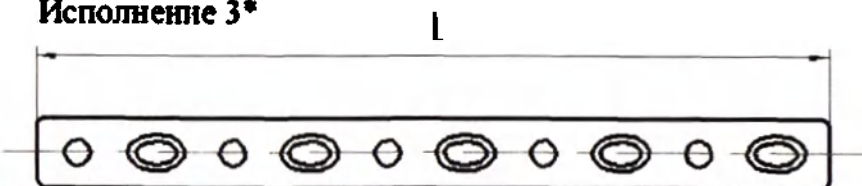
Исполнение 2



C-C



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.007	40-300	5	3-8 с шагом 0,2	10-15 с шагом 1	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 160
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А7 Пластина узкая под винты Ø 4,5 мм и Ø 6,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	Исполнение 1 Вид снизу А-А Б-Б				
	Справ. №				
Подп. и дата	Исполнение 2 Исполнение 3* Г-Г Д-Д				
	Взят инф. №				

* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.008	40-300	5	3-8 с шагом 0,2	10-15 с шагом 1	5,2-5,7 с шагом 0,1	не более 160
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А8 Пластина прямая узкая с угловой стабильностью
под винты Ø 5,0 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

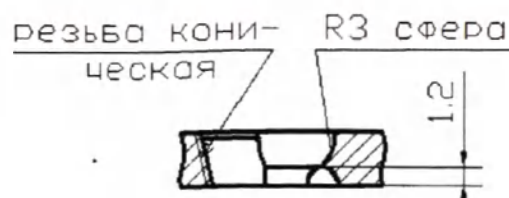
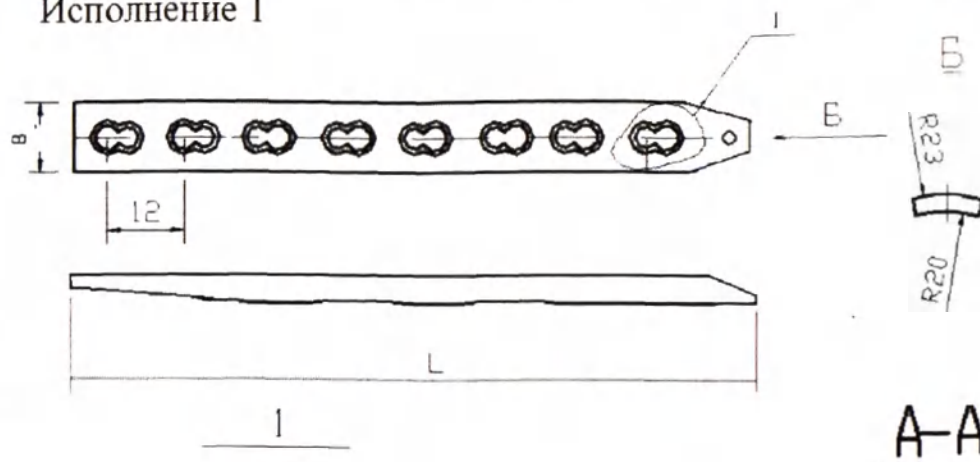
Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполнение 1



Исполнение 2

Исполнение 3*

* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, 1,0, мм	Количество отверстий	H, 0,3, мм	B, 0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.009	40-300	5	3-7 с шагом 0,2	10-14 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 130
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.9 Пластина малая прямая с ограниченным контактом с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

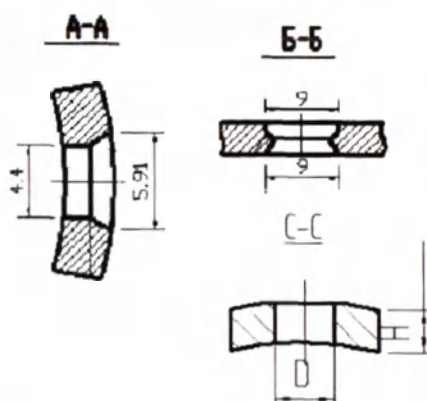
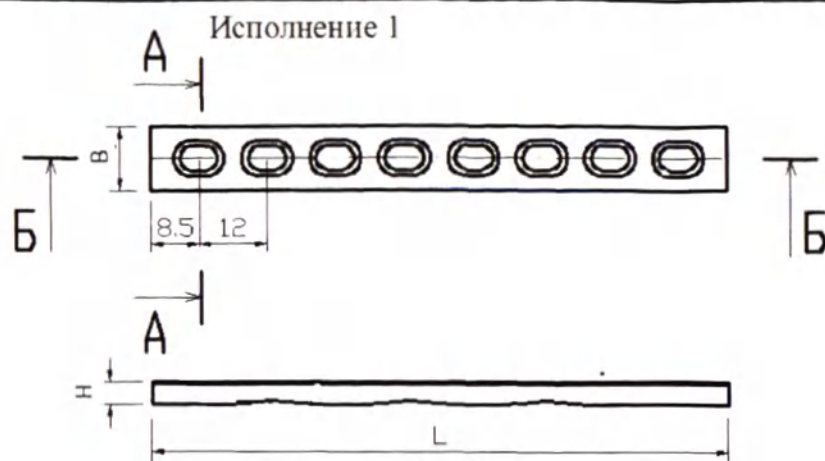
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.010	40-300	5	3-7 с шагом 0,2	10-14 с шагом 1	3,6-4,7 с шагом 0,1	не более 130
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.10 Пластина малая прямая
с ограниченным контактом под винт Ø 3,5 и Ø 4,0 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Спроб. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. №

Подп. и дата

Изм. №

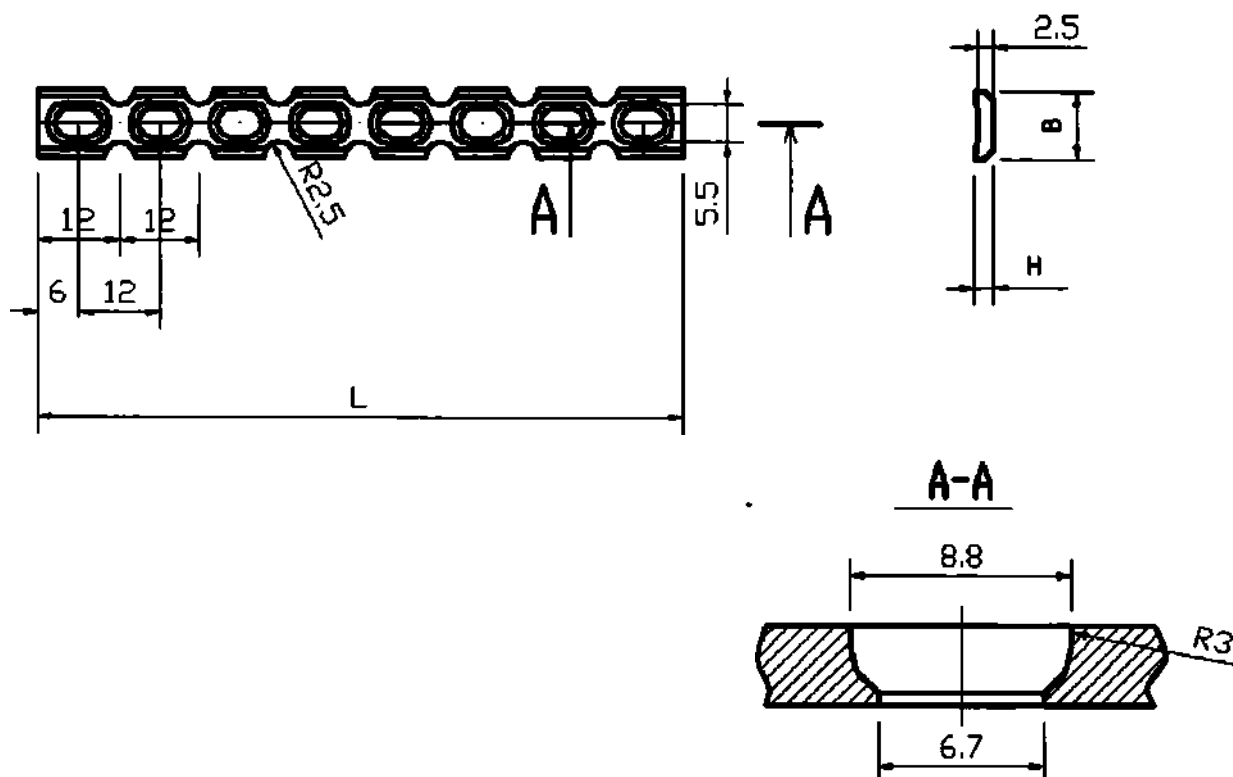


Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	Масса, г
765135.011	40-300	5	2-7 с шагом 0,2	8-16 с шагом 1	не более 150
-01		6			
-02		7			
-03		8			
-04		9			
-05		10			
-06		11			
-07		12			
-08		13			
-09		14			
-10		15			
-11		16			

Рисунок А.11 Пластина прямая
реконструктивная под винт Ø 3,5 мм и Ø 4,0 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изд. №

Внеш. №

Подп. и дата

Изд. №

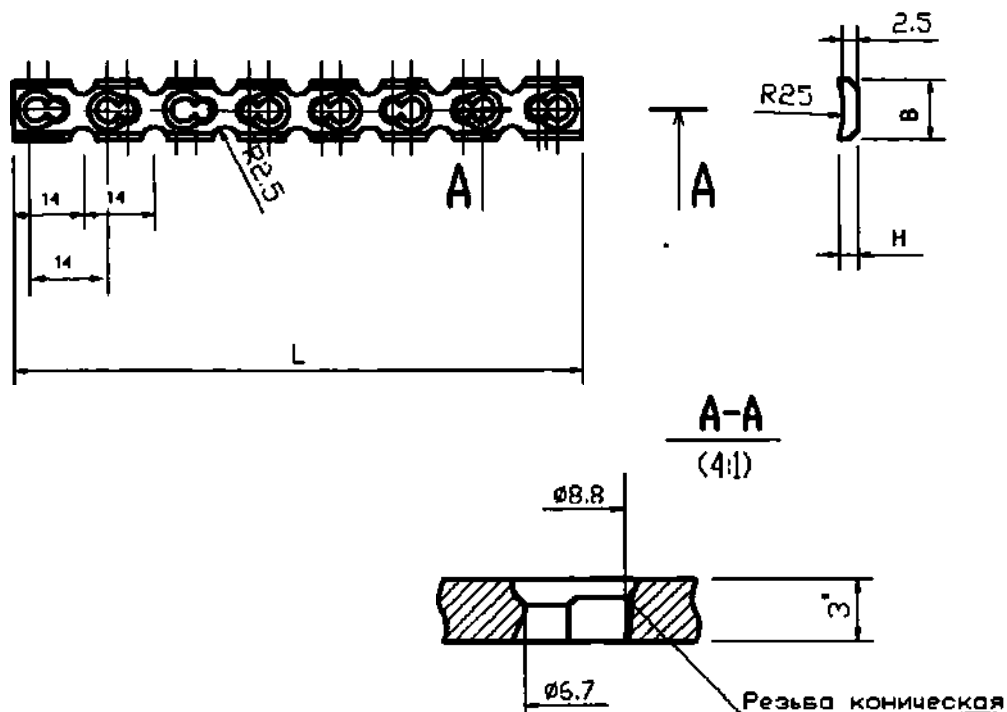


Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	Масса, г
765135.012	40-300	5	2-7 с шагом 0,2	8-16 с шагом 1	не более 150
-01		6			
-02		7			
-03		8			
-04		9			
-05		10			
-06		11			
-07		12			
-08		13			
-09		14			
-10		15			
-11		16			

Рисунок А.12 Пластина прямая реконструктивная с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Инв. № докл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

А-А

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.013	40-300	5	2-7 с шагом 0,2	8-16 с шагом 1	4,6-5,2 с шагом 0,1	не более 150
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.13 Пластина узкая прямая реконструктивная под винт Ø 4,5 мм

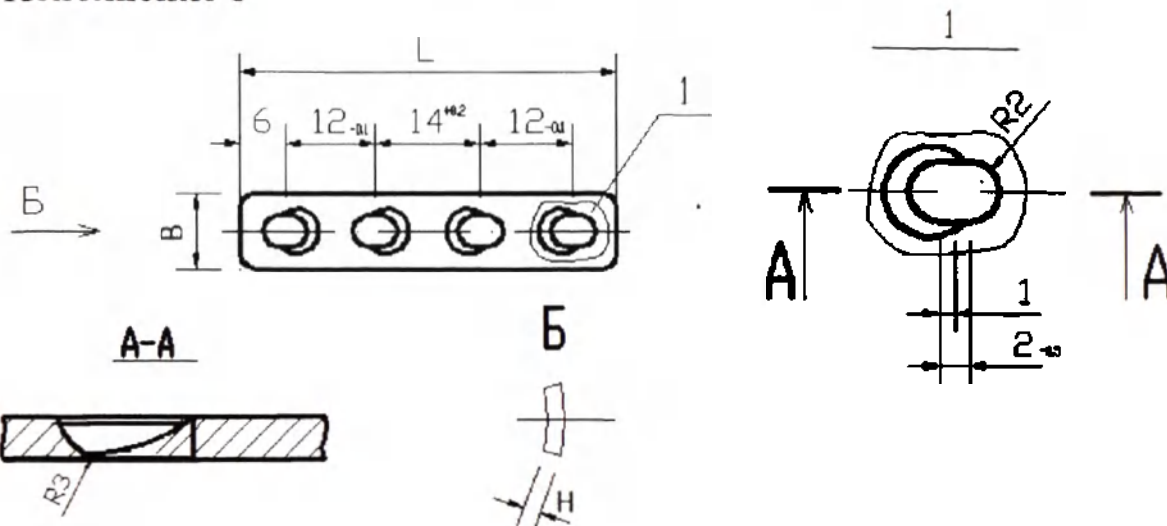
Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
Мат.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копировал

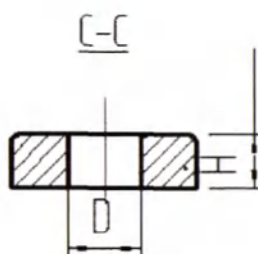
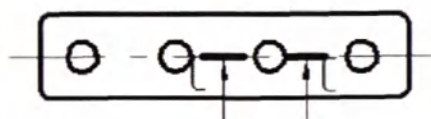
Формат

А4

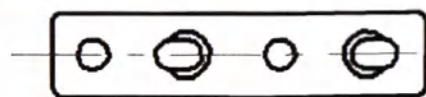
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.014	20-300	5	2-7 с шагом 0,2	8-14 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 130
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.14 Пластина прямая для плеча и предплечья
под винты Ø 3,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

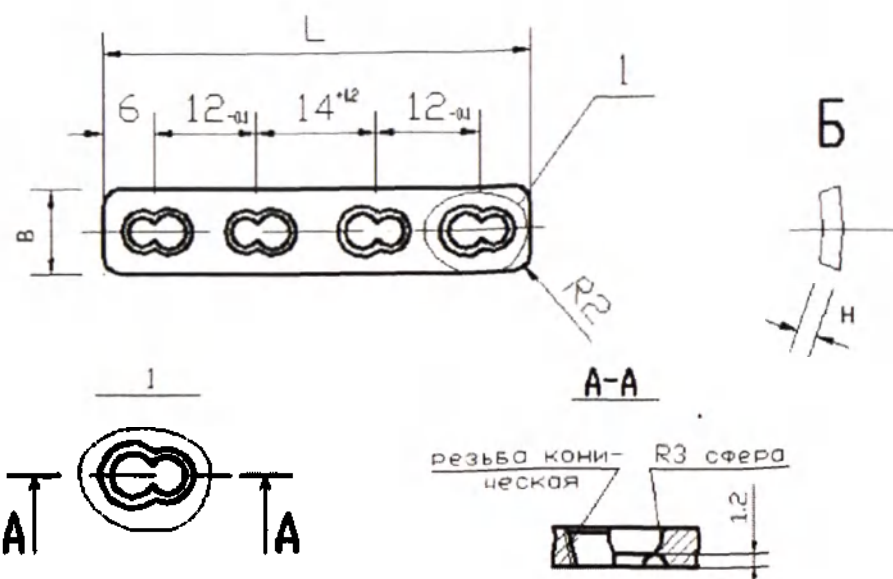
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

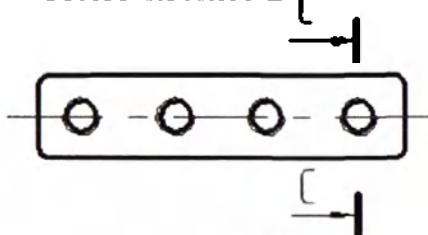
Формат

А4

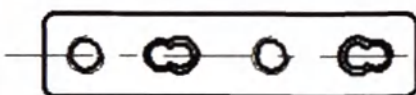
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.015	40-300	5	2-7 с шагом 0,2	8-16 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 150
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.15 Пластина прямая для плеча и предплечья облегченная с угловой стабильностью под винты Ø 3,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

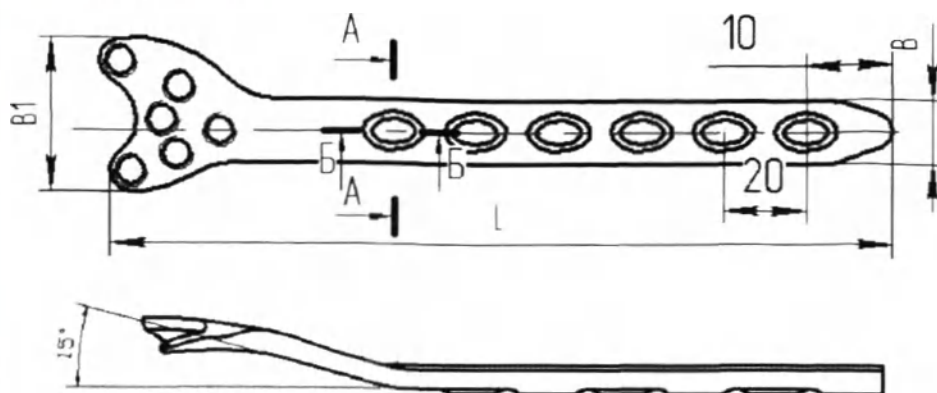
Лист

Копировал

Формат

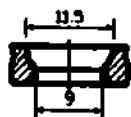
А4

Исполнение 1

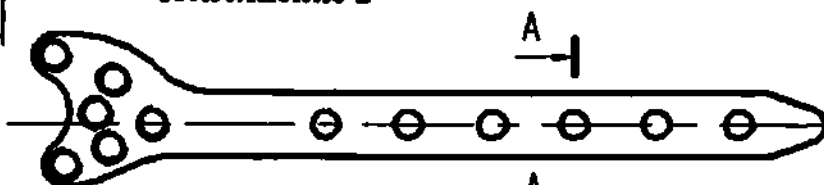


A-A

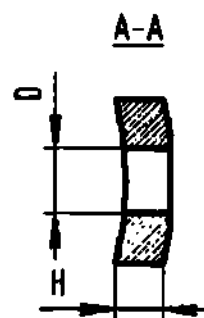
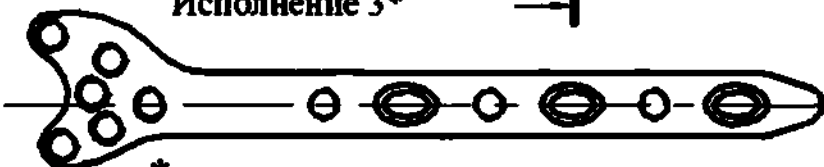
B-B



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	B1 _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.016	40-300	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	20-60 с шагом 1	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 350
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.16 Пластина опорная мышечковая с ограниченным контактом под винты Ø 4,5 мм, Ø 6,5 мм (исполнение левая/правая)

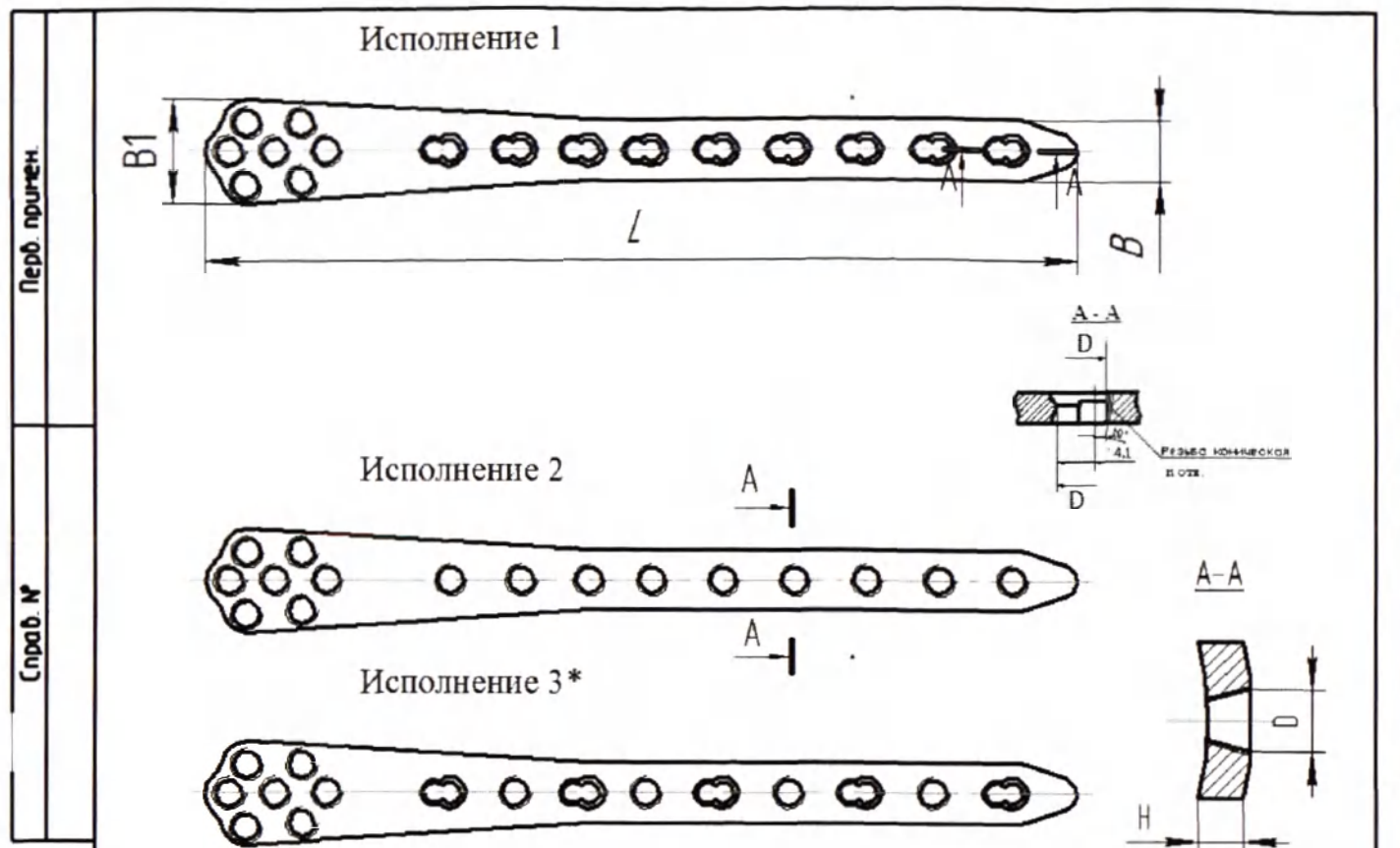
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4



*- Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.017	40-400	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	20-50 с шагом 1	5,2-5,7 с шагом 0,1	не более 360
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.17 Пластина опорная мышцелковая с ограниченным контактом с угловой стабильностью под винты Ø 5.0 мм (исполнение левая/правая)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
------	------	----------	-------	------	-------------------------------	------

Копировал

Формат

A4

35

Перв. примен.

Справ. №

Таблица к рисунку А.18 Пластина опорная для латерального мышелка
большеберцовой кости с ограниченным контактом под винты Ø 4,5 мм и Ø 6.5 мм
(исполнение левая/правая)

Обозначение	L-1,0,мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.018	40-300	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	20-50 с шагом 1	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 270
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Подп. и дата

Инв.

Взам. инв. №

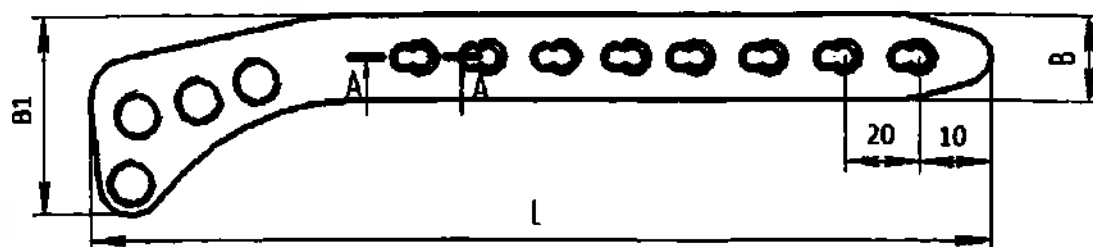
Подп. и дата

Инв. № подл.

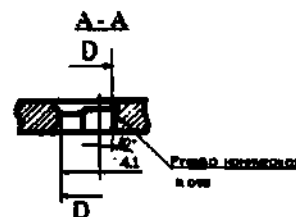
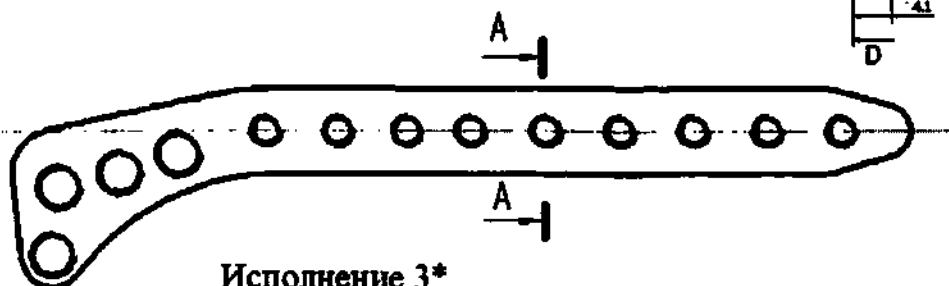
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

37

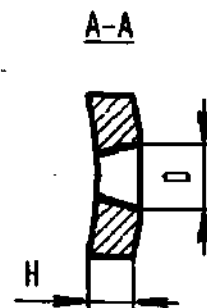
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	B1 _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.019	40-300	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	20-50 с шагом 1	5,2-5,7 с шагом 0,1	не более 270
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.19 Пластина опорная для латерального мышечка

большеберцовой кости с угловой стабильностью с ограниченным контактом

под винты Ø 5.0 мм (исполнение левая/правая)

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

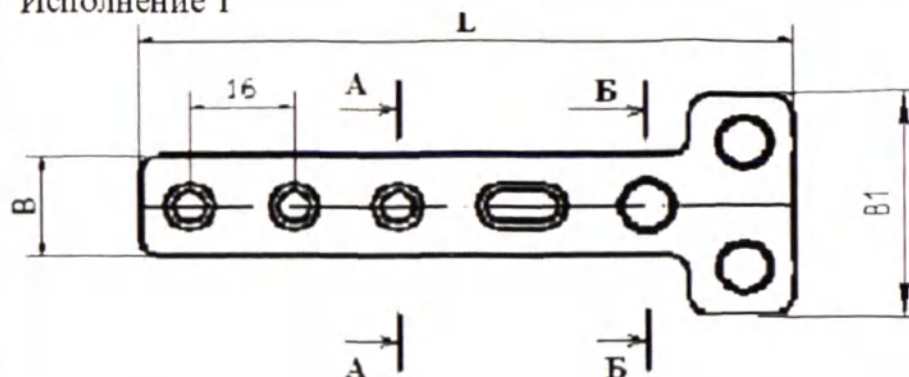
Инв. № дубл.

Взят. инв. №

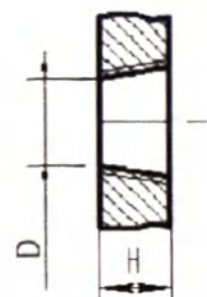
Подп. и дата

Инв. № подл.

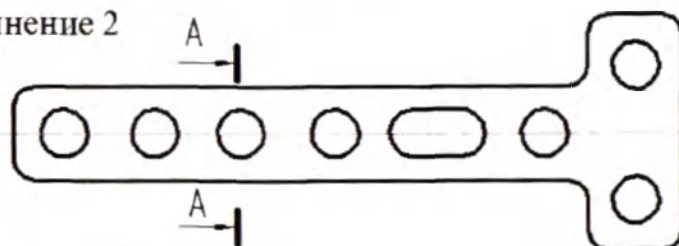
Исполнение 1



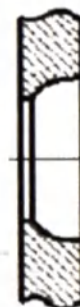
Исполнение 1

А - А
II ОТВ.

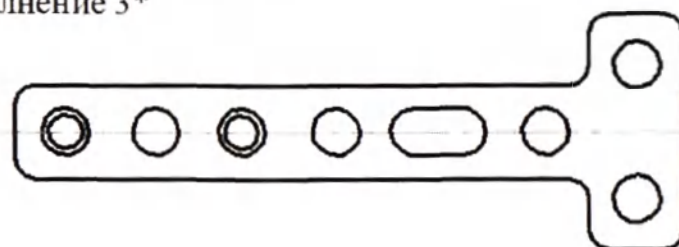
Исполнение 2



Исполнение 2

А - А
II ОТВ.Б - Б
3 ОТВ.

Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.020	40-300	5	1,5-6 с шагом 0,2	12-18 с шагом 1	20-50 с шагом 1	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 160
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.20 Исполнение 1 - Пластина Т-образная опорная с угловой стабильностью

Исполнение 2 - Пластина Т-образная под винты Ø 4,5 мм, Ø 5,0 мм и Ø 6,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

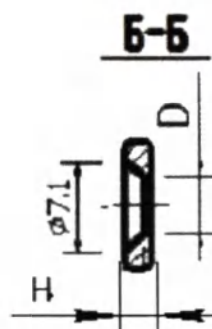
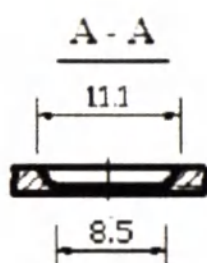
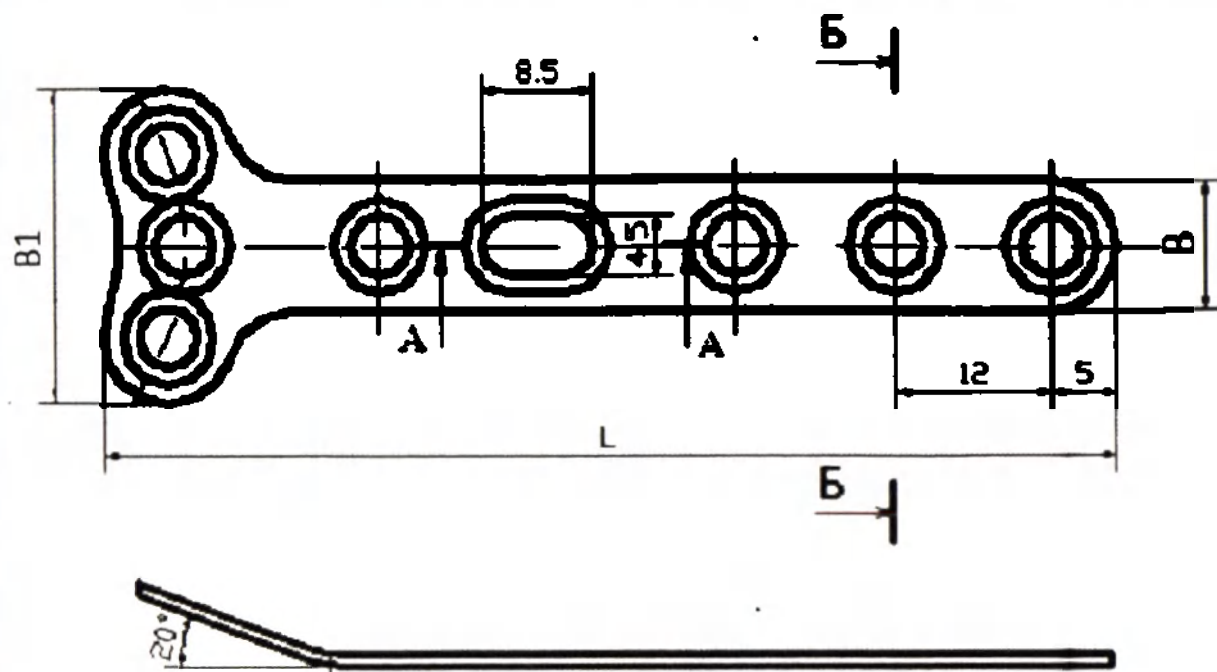
Подп. и дата

Инв. № унбл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.021	40-300	5	1-6 с шагом 0,2	6-16 с шагом 1	20-40 с шагом 1	3,6-4,7 с шагом 0,1	не более 140
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.21 Пластина Т-образная малая

под винты Ø 3.5 мм, Ø 4.0 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

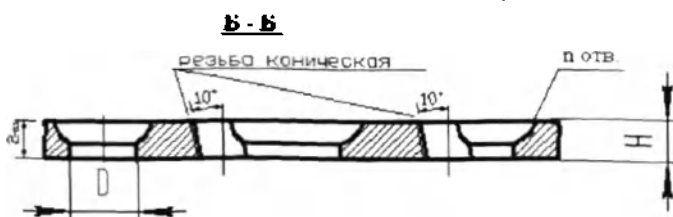
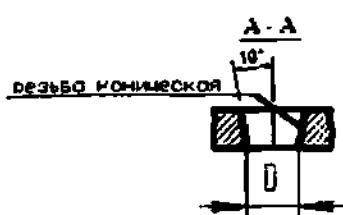
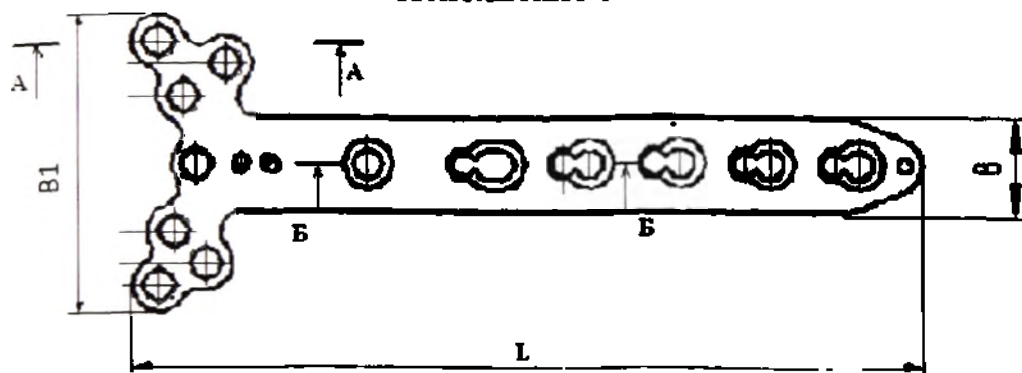
Лист

Копирова л

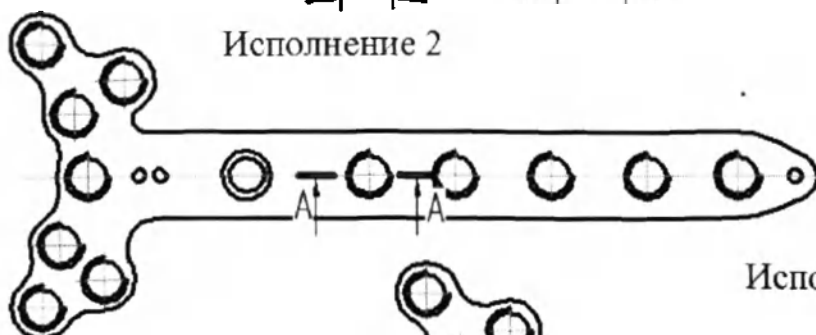
Формат

А4

Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



*- Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.022	40-100	5	1-6 с шагом 0,2	4-12 с шагом 1	17-50 с шагом 1	2,2-3 с шагом 0,1	не более 50
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.22 Пластина для метаэпифиза лучевой кости Т-образная косая с угловой стабильностью под винты Ø 2.0 мм, Ø 2.3 мм (исполнение левая/правая)

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.					
Справ. №					
Подп. и дата					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

Исполнение 1

Исполнение 2

Исполнение 3*

* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	B1 _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.023	40-300	5	2-6 с шагом 0,2	12-16 с шагом 1	20-40 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 150
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.23 Пластина Т-образная для шейки плеча с угловой стабильностью под винты Ø 3,5 мм

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал
Формат
A4

ООО ЦИРМИ

 INFO@CIRMI.RU

 WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

42

Перв. прилож.

Справ. №

Подп. и дата

Изд. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изд. № докум.

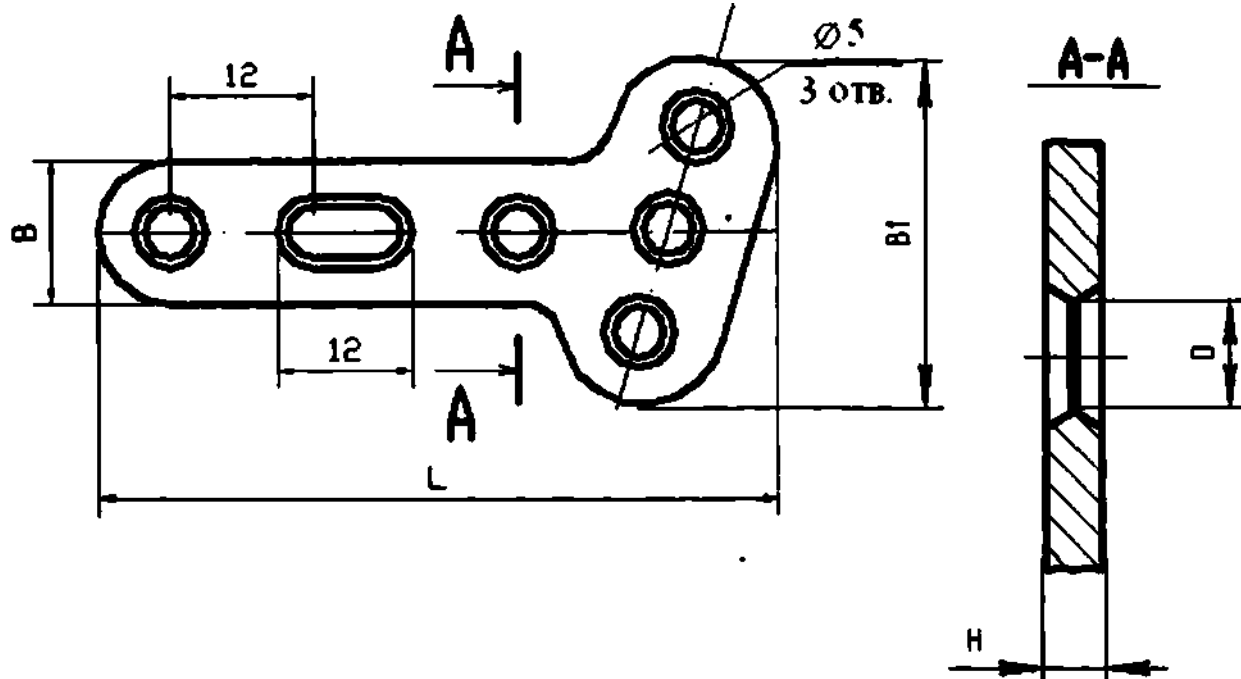


Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	B1, мм	D, мм	Масса, г
765135.024	40-100	5	1-5 с шагом 0,2	6-16 с шагом 1	20-30 с шагом 1	3,6-4,7 с шагом 0,1	не более 60
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.24 Пластина Т-образная малая косая

под винты Ø 3,5 мм, Ø 4,0 мм

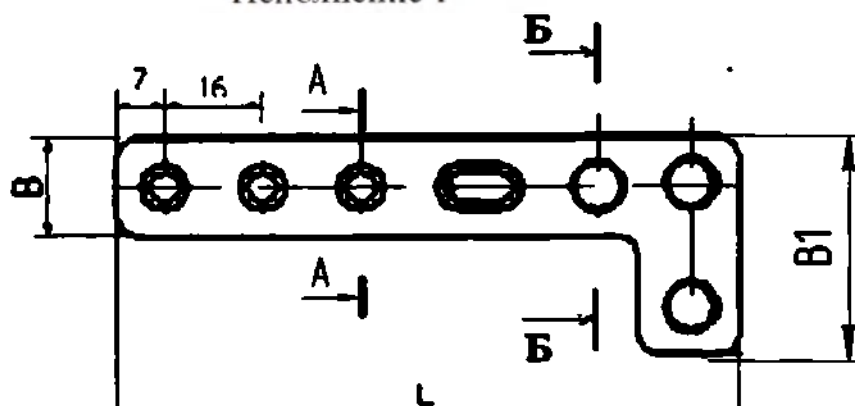
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Копировал

Формат

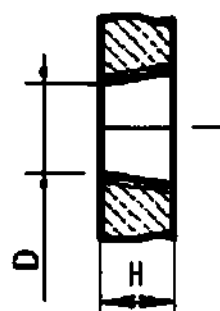
A4

Исполнение 1

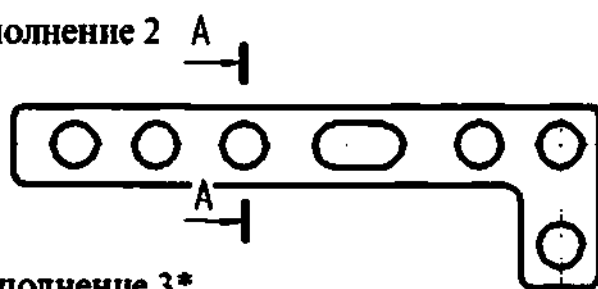


Исполнение 1

A - A
в отв.



Исполнение 2



Исполнение 2

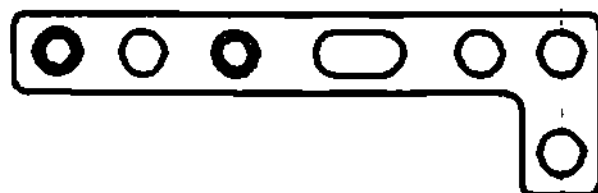
A - A
в отв.



Б - Б
3 отв.



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться
в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	B1, мм	D, мм	Масса, г
765135.025	40-300	5	1-8 с шагом 0,2	12-20 с шагом 1	20-50 с шагом 1	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 410
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.25 Исполнение 1 - Пластина L-образная

Исполнение 2 - Пластина L-образная опорная с угловой стабильностью

под винты $\varnothing 4,5$ мм, $\varnothing 5,0$ мм и $\varnothing 6,5$ мм (исполнение левая/правая)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

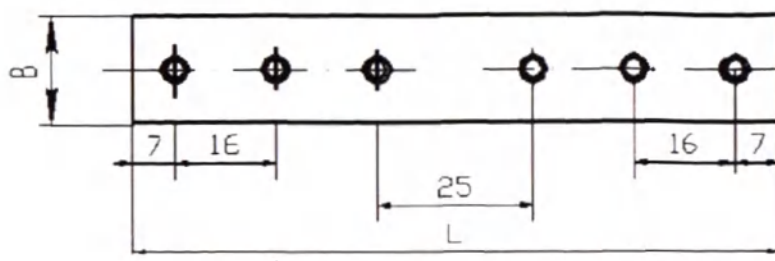
Инв. № зубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

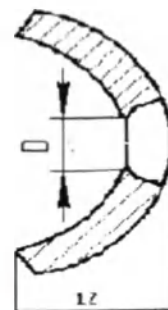
Исполнение 1



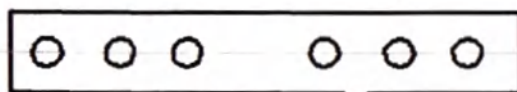
Исполнение 1

Исполнение 2

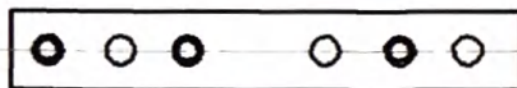
A-A



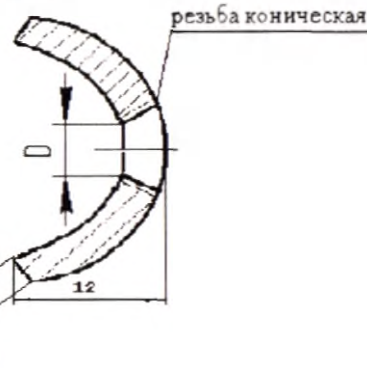
Исполнение 2



Исполнение 3*



A-A



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.026	15-300	5	1-6 с шагом 0,2	8-16 с шагом 1	4,6-5,7 с шагом 0,1	не более 230
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.26 Исполнение 1 - Пластина 1/2 трубчатая

Исполнение 2 - Пластина 1/2 трубчатая с угловой стабильностью

под винты Ø 4,5 мм и Ø 5,0 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

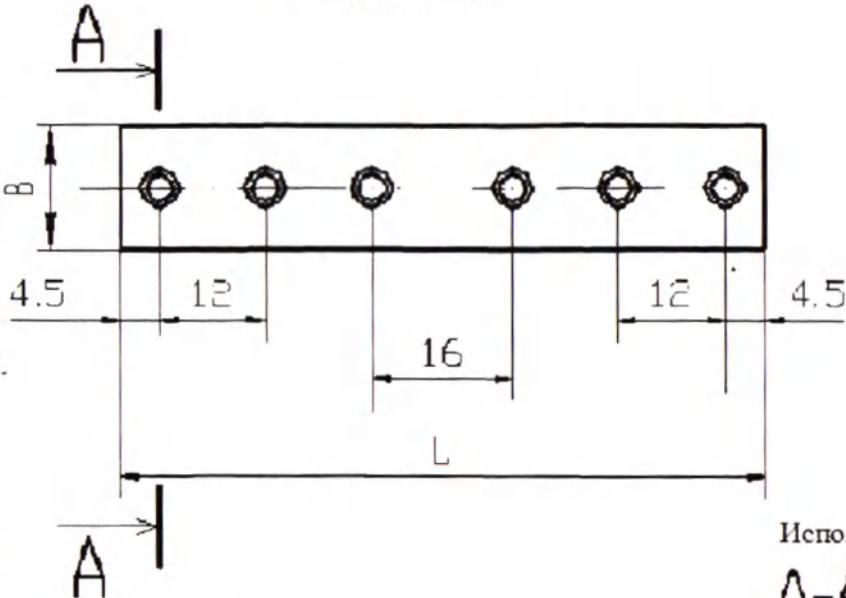
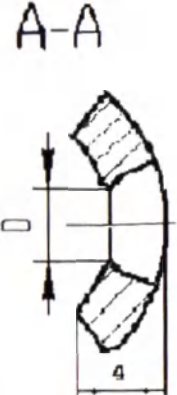
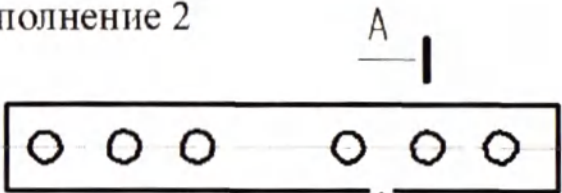
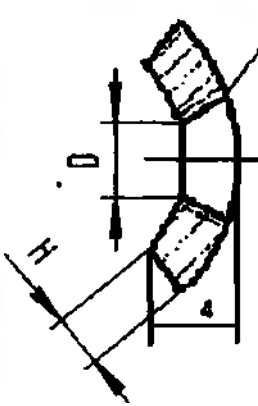
Лист

Копировал

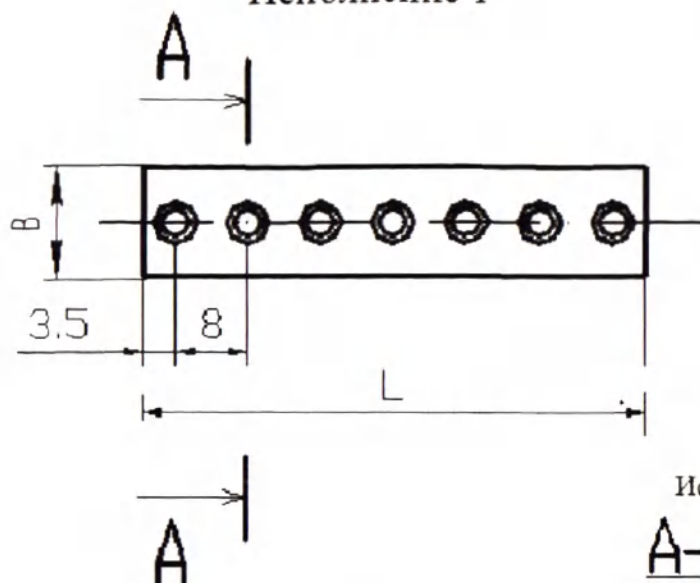
Формат

А4

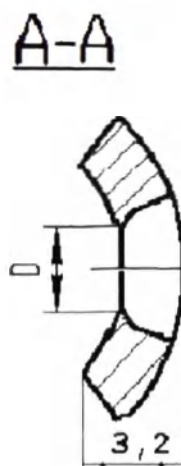
45

Перв. примен.	Исполнение 1 					Справ. №																																				
	Исполнение 2 																																									
Подп. и дата	Исполнение 2 					Инф. № докл.																																				
	Исполнение 3* 																																									
Взам. инв. №	резьба коническая 					Взам. инв. №																																				
	* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности																																									
Подп. и дата	Таблица: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Обозначение</th> <th>L-1,0, мм</th> <th>Количество отверстий</th> <th>H-0,3, мм</th> <th>B-0,5, мм</th> <th>D, мм</th> <th>Масса, г</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>765135.027</td> <td rowspan="12">15-300</td> <td>5</td> <td rowspan="12">1-8 с шагом 0,2</td> <td rowspan="12">8-18 с шагом 1</td> <td rowspan="12">3,6-4,2 с шагом 0,1</td> <td rowspan="12">не более 340</td> </tr> <tr><td>-01</td><td>6</td></tr> <tr><td>-02</td><td>7</td></tr> <tr><td>-03</td><td>8</td></tr> <tr><td>-04</td><td>9</td></tr> <tr><td>-05</td><td>10</td></tr> <tr><td>-06</td><td>11</td></tr> <tr><td>-07</td><td>12</td></tr> <tr><td>-08</td><td>13</td></tr> <tr><td>-09</td><td>14</td></tr> <tr><td>-10</td><td>15</td></tr> <tr><td>-11</td><td>16</td></tr> </tbody> </table>					Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	D, мм	Масса, г	765135.027	15-300	5	1-8 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 340	-01	6	-02	7	-03	8	-04	9	-05	10	-06	11	-07	12	-08	13	-09	14	-10	15	-11	16	Инф. № подл.
	Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	D, мм	Масса, г																																			
765135.027	15-300	5	1-8 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 340																																				
-01		6																																								
-02		7																																								
-03		8																																								
-04		9																																								
-05		10																																								
-06		11																																								
-07		12																																								
-08		13																																								
-09		14																																								
-10		15																																								
-11		16																																								
Рисунок А.27 Исполнение 1 - Пластина 1/3 трубчатая Исполнение 2 - Пластина 1/3 трубчатая с угловой стабильностью под винты Ø 3,5 мм																																										
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019					Лист																																					

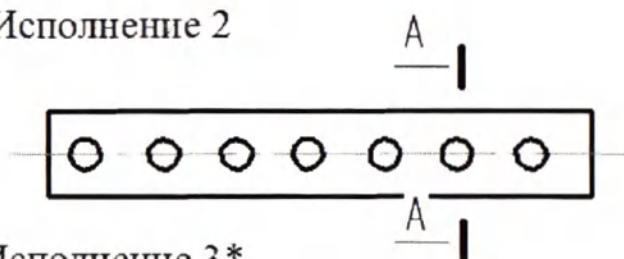
Исполнение 1



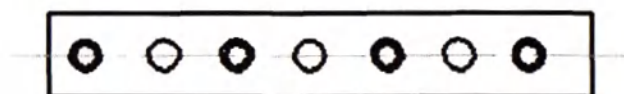
Исполнение 2



Исполнение 2

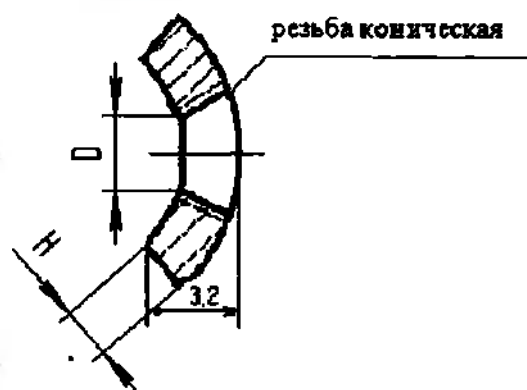


Исполнение 3*



Исполнение 1

A-A



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, 1,0, мм	Количество отверстий	H, 0,3, мм	B, 0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.028	10-300	5	1-8 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	2,2-3,5 с шагом 0,1	не более 340
-01		6				
-02		7				
-03		9				
-04		10				
-05		11				
-06		12				
-07		13				
-08		14				
-09		15				
-10		16				
-11						

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Рисунок А.28 Исполнение 1 - Пластина 1/4 трубчатая
Исполнение 2 - Пластина 1/4 трубчатая с угловой стабильностью
под винты Ø 2,0 мм и Ø 2,7 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

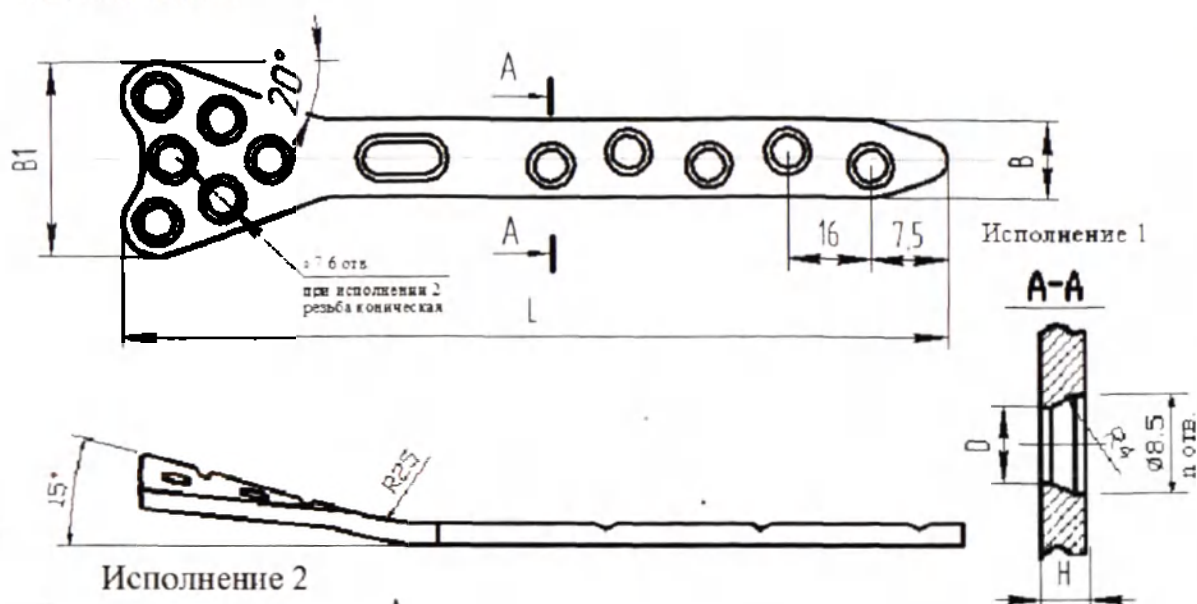
Лист

Копиробал

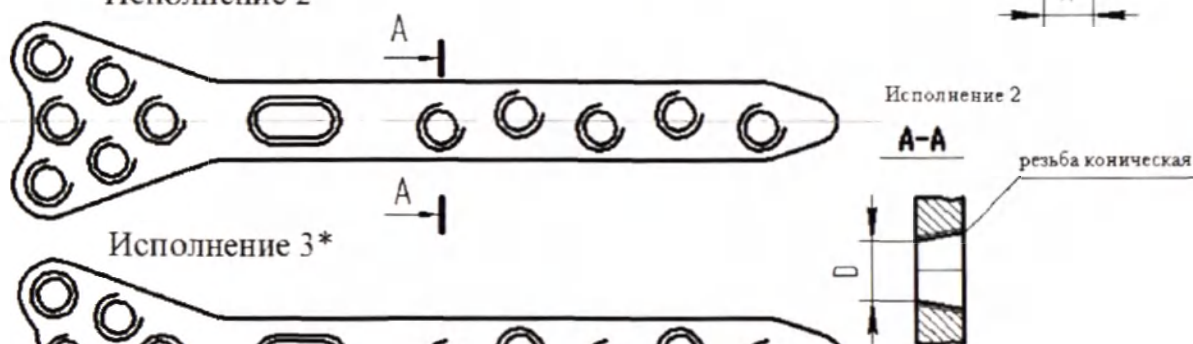
Формат

А4

Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{-0,3} , мм	B _{-0,5} , мм	B1 _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.029	100-300	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	30-60 с шагом 1	4,6-5,7 с шагом 0,1	не более 610
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.29 Исполнение 1 - Пластина для дистального отдела бедра
Исполнение 2 - Пластина для дистального отдела бедра с угловой стабильностью под винты Ø 4,5 и Ø 5,0 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

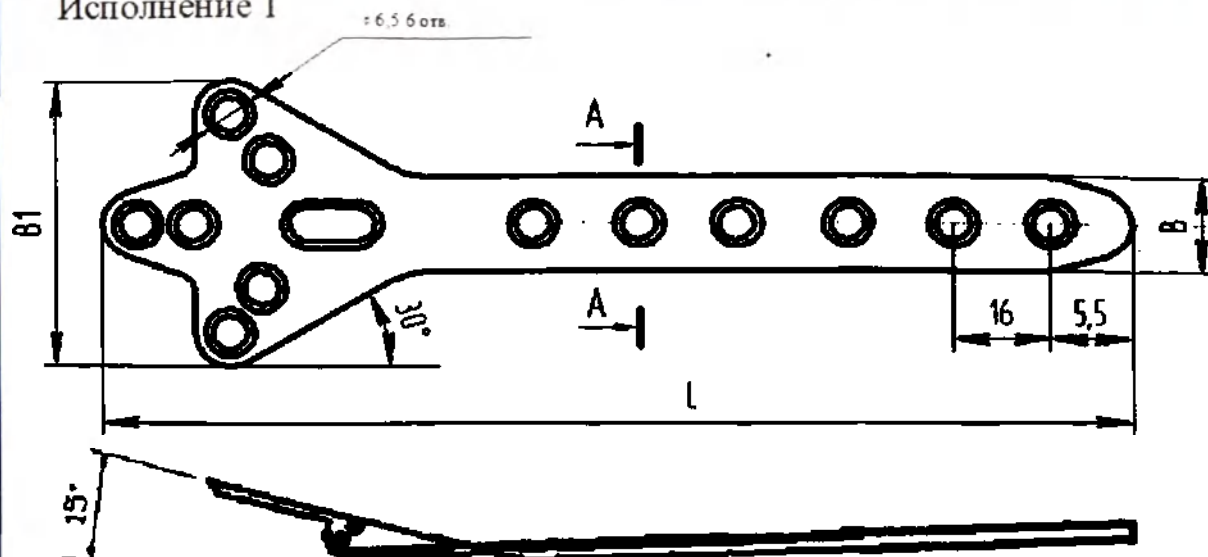
Инб. № аудл.

Взам. инб. №

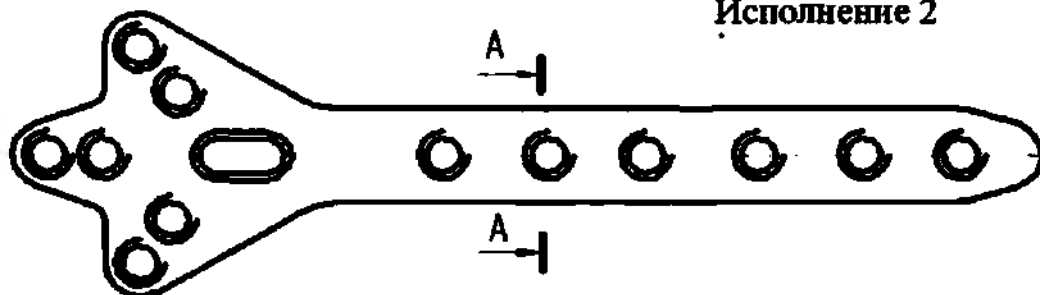
Подп. и дата

Инб. № подл.

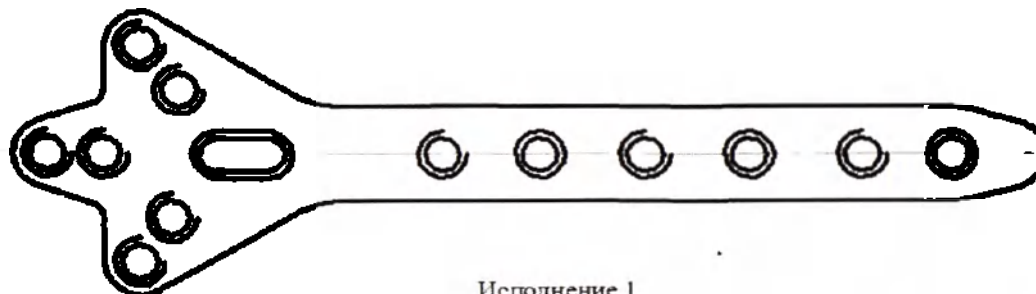
Исполнение 1



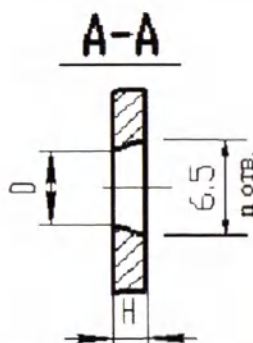
Исполнение 2



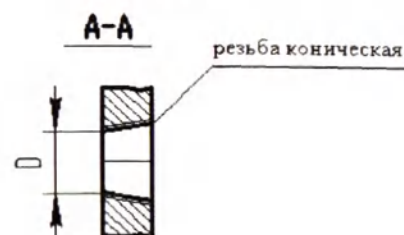
Исполнение 3*



Исполнение 1



Исполнение 2



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Рисунок А.30 Пластина "Лист клевера"
под винты Ø 3,5 и Ø 4,0 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копиробал

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.30 Пластина "Лист клевера"
под винты Ø 3,5 и Ø 4,0 мм**

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	B _{1-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.030	70-300	5	1-8 с шагом 0,2	12-20 с шагом 1	30-60 с шагом 1	3,6-4,7 с шагом 0,1	не более 490
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инф. и цудл.

Внеш. код №

Подп. и дата

Инф. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

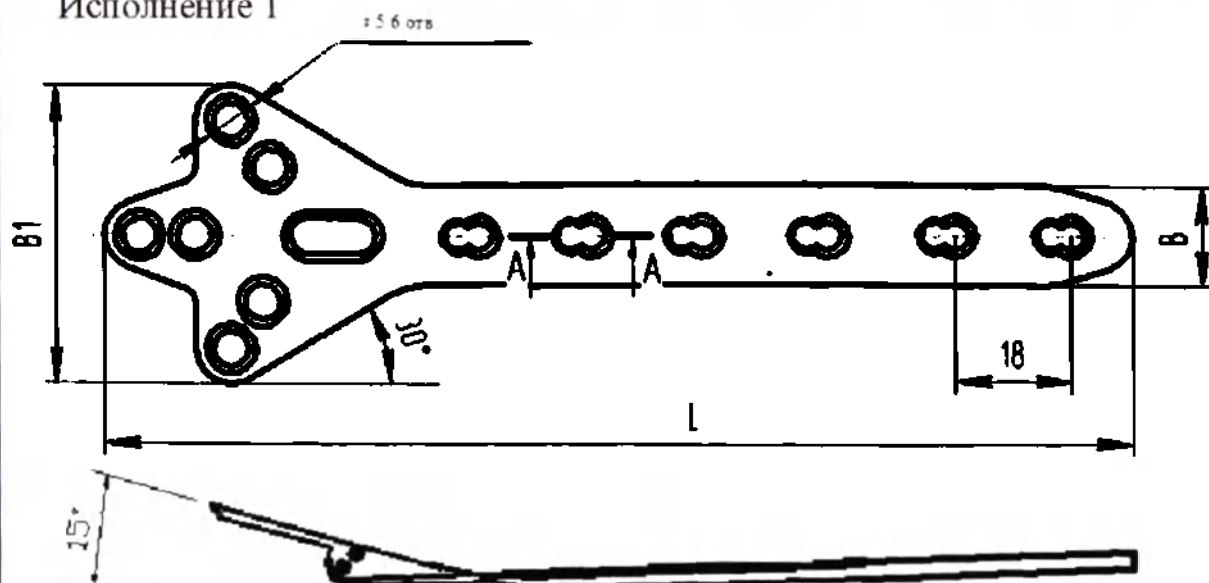
Копировал

Формат

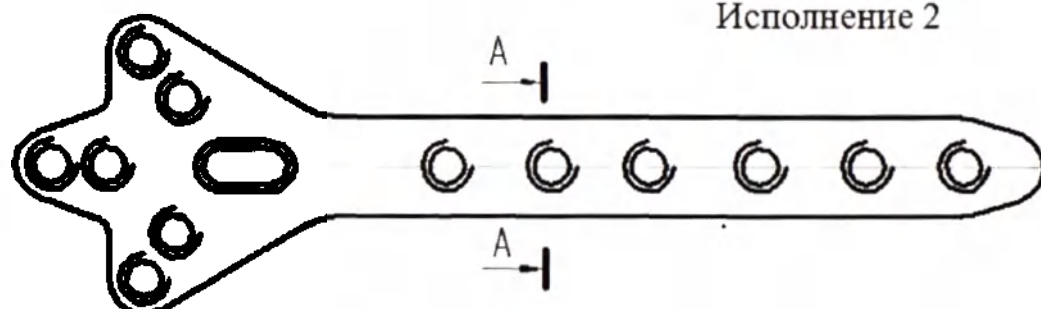
A4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

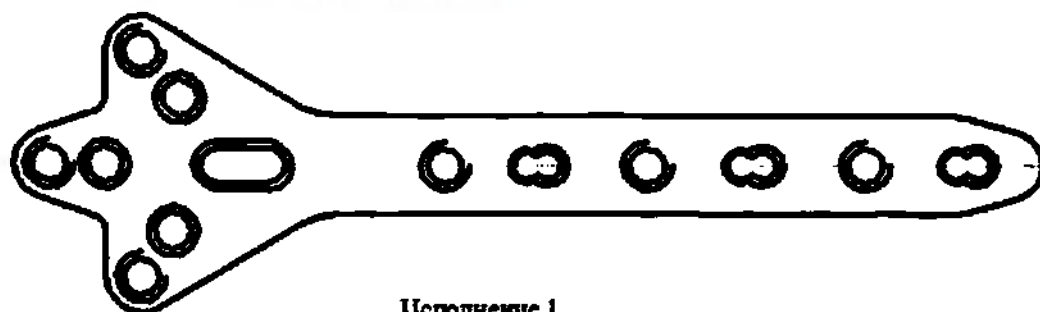
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



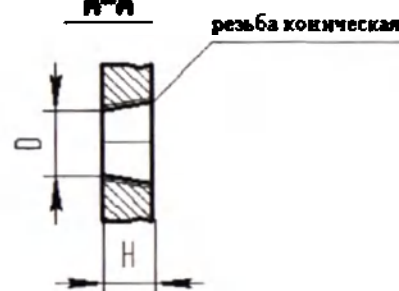
Исполнение 1

A-A



Исполнение 2

A-A



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Рисунок А.31 Пластина "Лист клевера" с угловой стабильностью
под винты Ø 3,5мм и Ø 5,0 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

**Таблица к рисунку А.31 Пластина "Лист клевера" с угловой стабильностью
под винты Ø 3,5мм и Ø 5,0 мм**

Обозначение	L _{10,5} , мм	Количество отверстий	H _{10,5} , мм	B _{10,5} , мм	B _{10,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.031	100-300	5	2-10 с шагом 0,2	12-20 с шагом 1	30-60 с шагом 1	3,6-5,7 с шагом 0,1	не более 610
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Перв. прил.

Справ. №

Подп. и дата

Исх. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Исх. № подл.

Лист

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

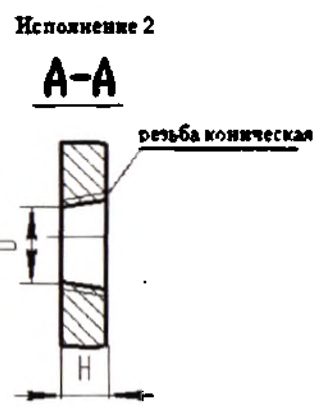
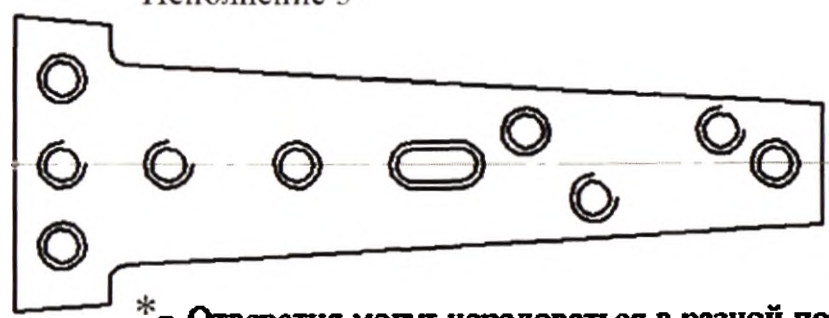
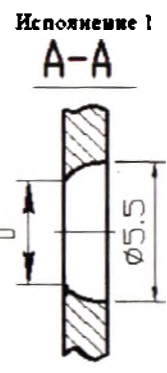
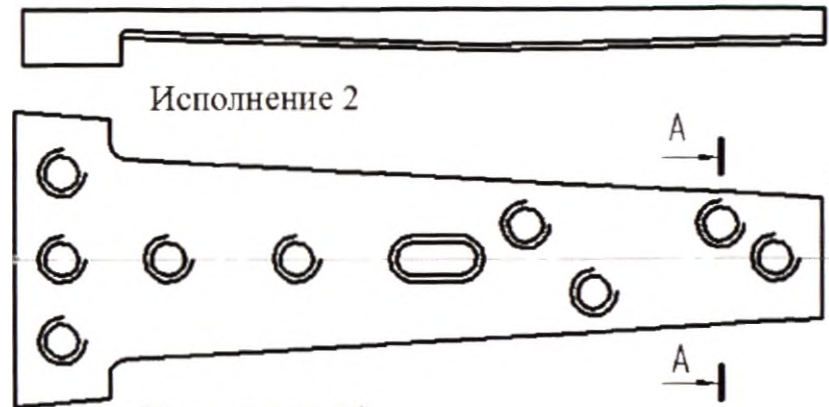
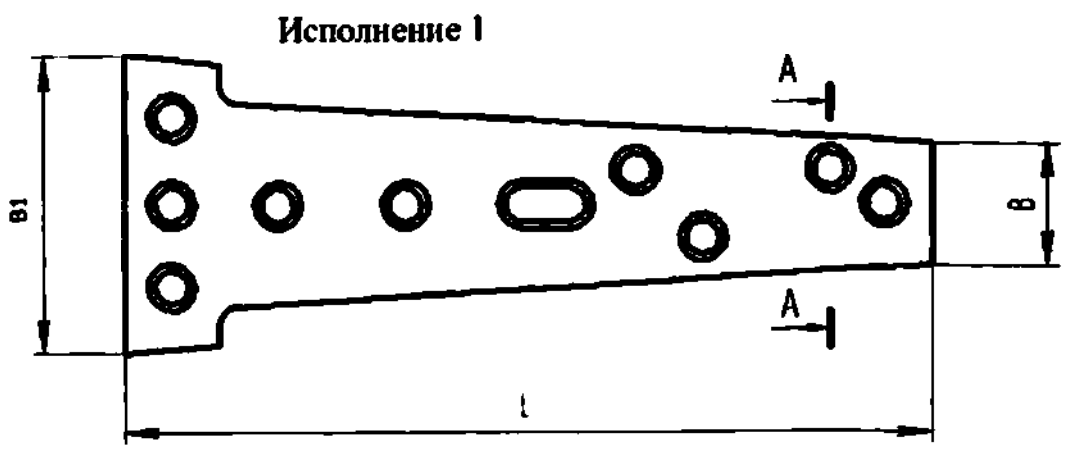
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Изм. № подл.
Изм. № докум.
Изм. № подл.



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	B1, мм	D, мм	Масса, г
765135.032	50-200	5	1-5 с шагом 0,2	15-20 с шагом 1	30-60 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 310
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.32. Пластина ложковидная и ложковидная с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм

Изм.	Акт	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Акт
------	-----	----------	-------	------	-------------------------------	-----

Копировал Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инф. № дубл.

Взам. инф. №

Подп. и дата

Инф. № подл.

Исполнение 1

Исполнение 1

Исполнение 2

Исполнение 2

Исполнение 3*

* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Возможно исполнение без ограниченного контакта

Рисунок А.33 Пластина угловая 120° клинковая медиализирующая с ограниченным контактом под винты Ø 4,5 мм и Ø 6,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Таблица к рисунку А.33 Пластина угловая 120° клинковая медиализирующая с ограниченным контактом под винты Ø 4,5 мм и Ø 6,5 мм

Обозначение	L диафизарн ой части. 1,0, мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	L клинка. 1,0, мм	D, мм	Масса, г
765135.033	50-300	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	50-300	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 940
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Лист

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Изн Лист № докум Подп. Дата

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Стор. №

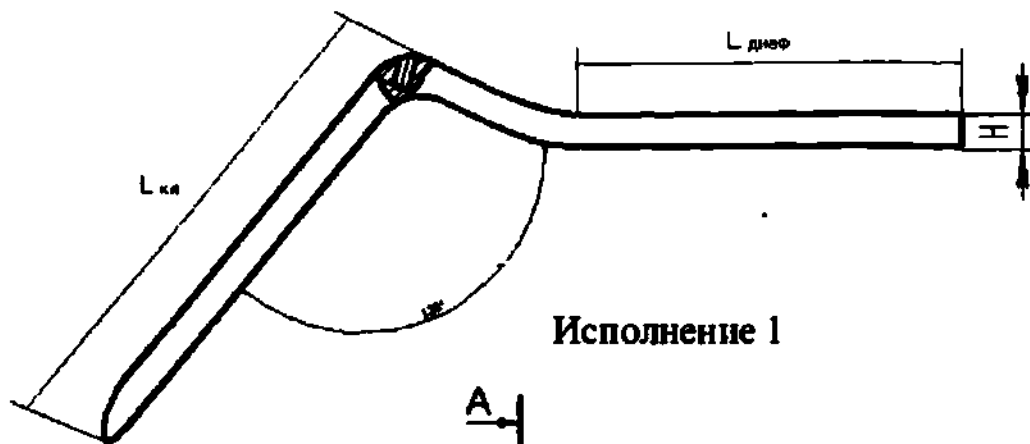
Подп. и дата

Изд. № докум.

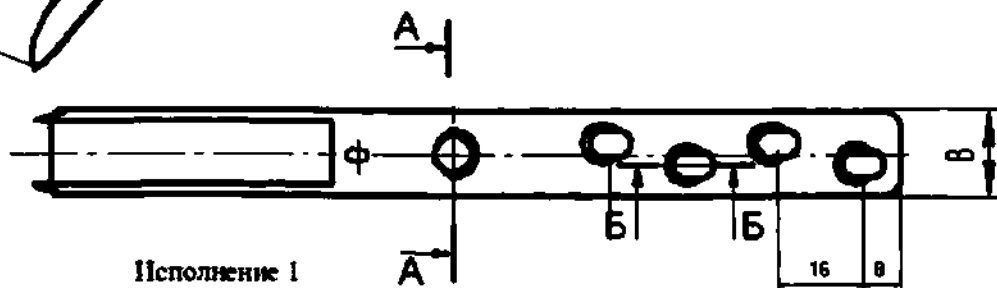
Взам. инв. №

Подп. и дата

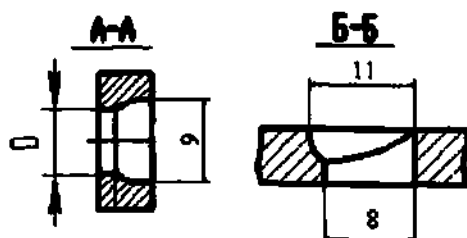
Изд. № подл.



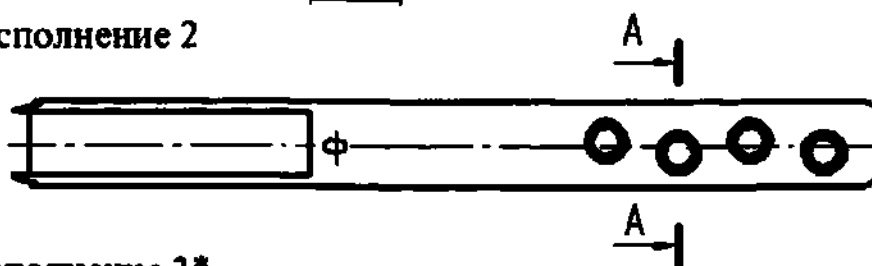
Исполнение 1



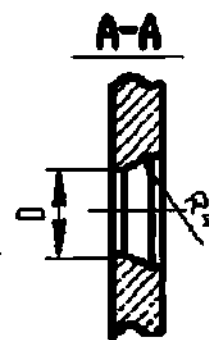
Исполнение 1



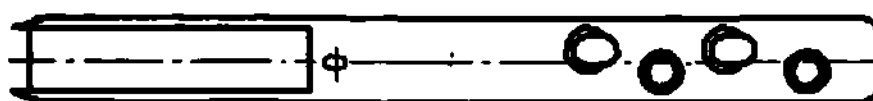
Исполнение 2



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Возможно исполнение без ограниченного контакта
Рисунок А.34 Пластина угловая 130° с ограниченным контактом под винты
Ø 4,5 мм и Ø 6,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Котировал

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.34 Пластина угловая 130° с ограниченным контактом под
винты Ø 4,5 мм и Ø 6,5 мм**

Обозначение	L диафизарн ой части. 1,0,мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	L клинка. 1,0,мм	D, мм	Масса, г
765135.034	40-300	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	40-300	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 940
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взят. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

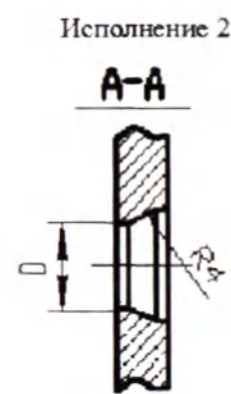
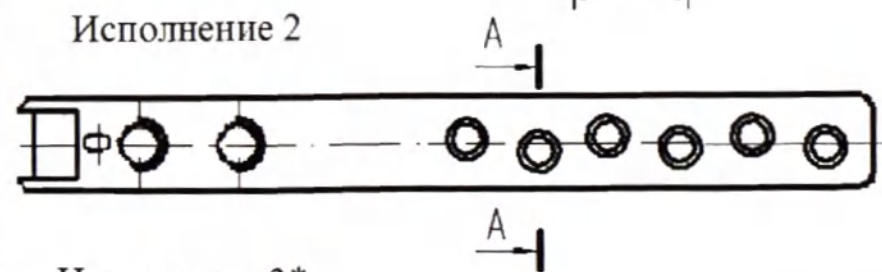
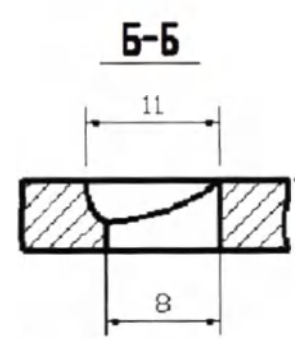
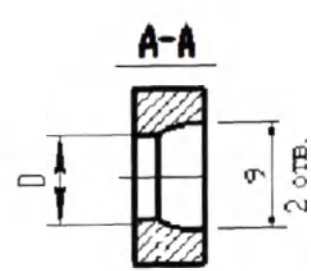
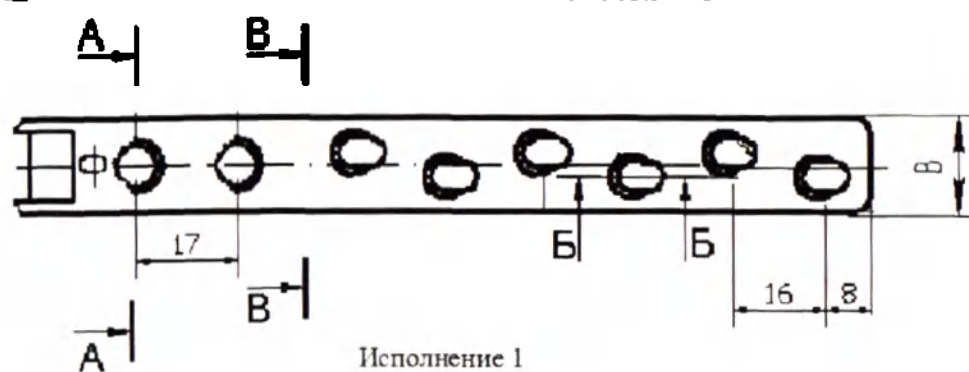
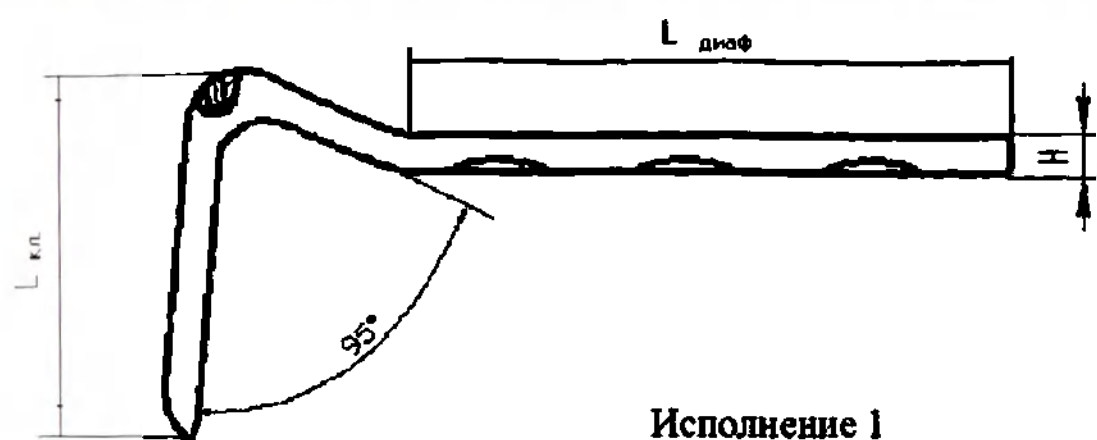
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



*- Отверстия могут чередоваться в разной последовательности
 Возможно исполнение без ограниченного контакта
 Рисунок А.35 Пластина угловая 95° с ограниченным контактом
 под винты Ø 4.5 мм и Ø 6.5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копирова

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.35 Пластина угловая 95° с ограниченным контактом
под винты Ø 4,5 мм и Ø 6,5 мм**

Обозначение	L диафизарн ой части. 1,0,мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	L клинка. 1,0,мм	D, мм	Масса, г
765135.035	40-300	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	40-300	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 940
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

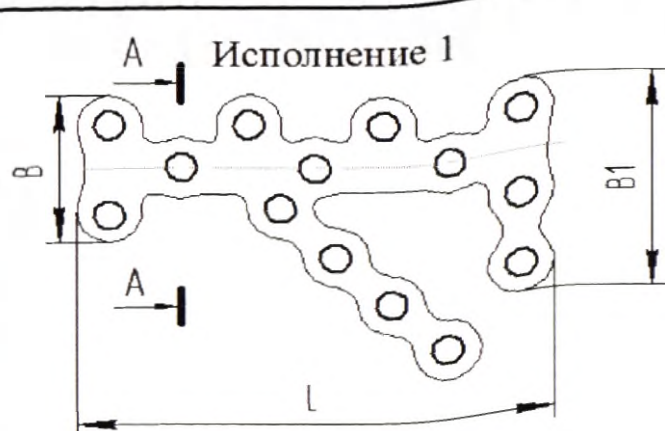
Обозначение	L диафизарн ой части. 1,0, мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	L клинка. 1,0, мм	D, мм	Масса, г
765135.036	40-300	5	2-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	40-300	4,6-7,2 с шагом 0,1	не более 940
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.36 Пластина угловая 90° клинковая ротационная

для медиального мышечка б/берцовой кости с ограниченным контактом

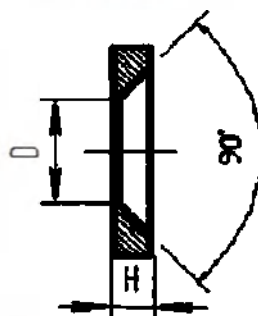
под винты Ø 4,5 мм и Ø 6,5 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

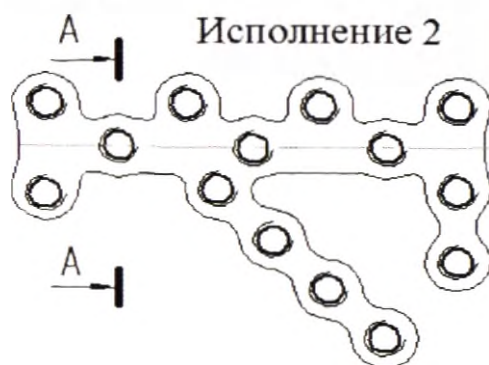
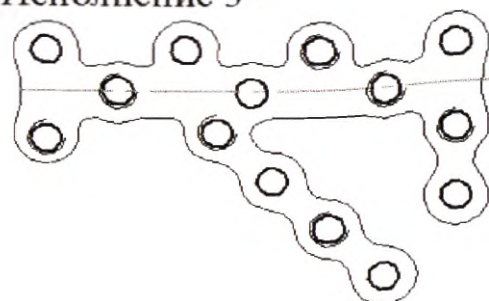


Исполнение 1

A-A

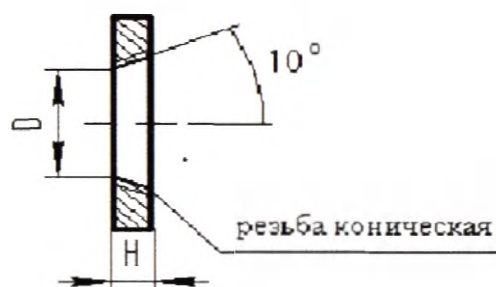


Исполнение 3*



Исполнение 2

A-A



* - Отверстия могут чередоваться
в разной последовательности

Рисунок А.37. Исполнение 1 Пластина пяточная
Исполнение 2 Пластина пяточная с угловой стабильностью
под винты Ø 3,5 мм Ø 4,0 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.37. Исполнение 1 Пластина пяточная
Исполнение 2 Пластина пяточная с угловой стабильностью
под винты Ø 3,5 мм Ø 4,0 мм

Обозначение	L диафизарн ой части. 1,0, мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	B1 _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.037	40-100	10-20	1-5 с шагом 0,2	15-40 с шагом 1	25-40 шагом 1	3,6-4,7 с шагом 0,1	не более 120
-01							
-02							
-03							
-04							
-05							
-06							
-07							
-08							
-09							
-10							
-11							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № журн.	Подп. и дата	Перб. приложен.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

62

Перв. примен.

Справ. №

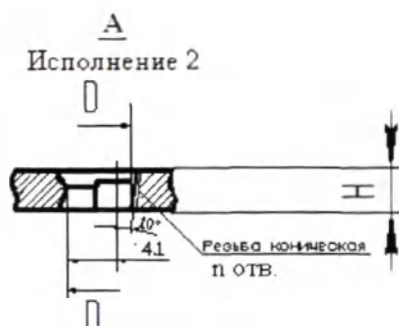
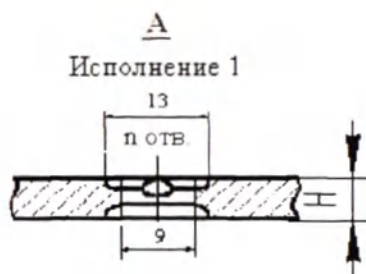
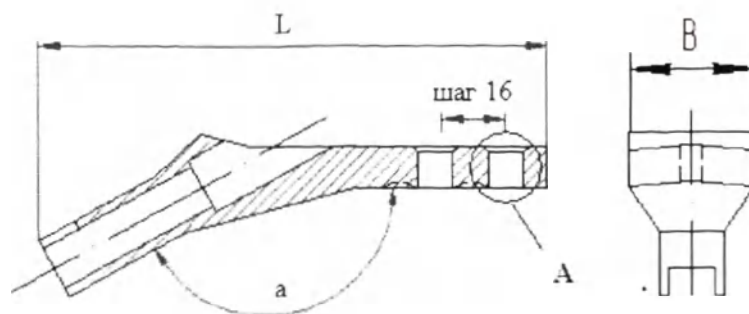
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Примечание: Возможно исполнение 3 с чередованием отверстий в разной последовательности

Рисунок А.38. Пластина ДБВ (Динамического бедренного винта) с ограниченным контактом и Пластина ДБВ с ограниченным контактом с угловой стабильностью
под винты $\varnothing 4,5$ мм, $\varnothing 5,0$ мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копиробал

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.38. Пластина ДБВ (Динамического бедренного винта) с
ограниченным контактом и Пластина ДБВ с ограниченным контактом с угловой
стабильностью под винты Ø 4,5 мм, Ø 5,0 мм**

Обозначение	L _{1,0} , мм	Угол α°	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.038	40-300	135	2	3-10 с шагом 0,2	15-40 с шагом 1	4,6-5,7 с шагом 0,1	Не более 940
-01			3				
-02			4				
-03			5				
-04			6				
-05			8				
-06			10				
-07			12				
-08	40-300	140	2	3-10 с шагом 0,2	15-40 с шагом 1	4,6-5,7 с шагом 0,1	
-09			3				
-10			4				
-11			5				
-12			6				
-13			8				
-14			10				
-15			12				
-16	40-300	145	2	3-10 с шагом 0,2	15-40 с шагом 1	4,6-5,7 с шагом 0,1	
-17			3				
-18			4				
-19			5				
-20			6				
-21			8				
-22			10				
-23			12				

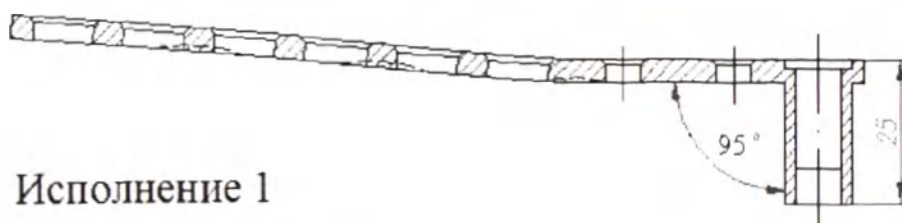
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

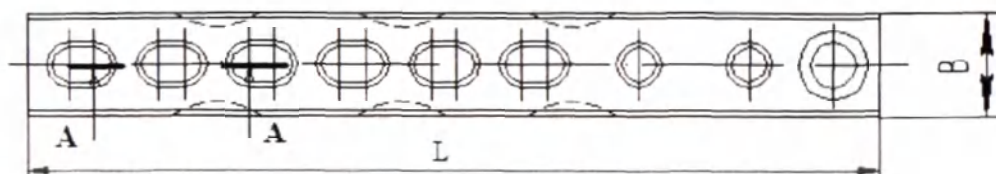
Копировал

Формат

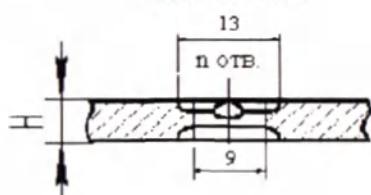
А4



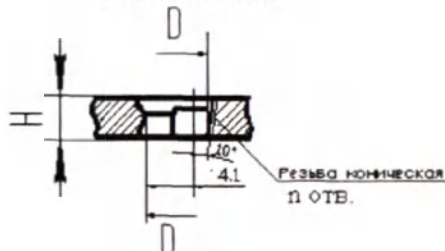
Исполнение 1



Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Рисунок А.39. Пластина ДМВ (Динамического мышечного винта) с ограниченным контактом и пластина ДМВ с ограниченным контактом с угловой стабильностью под винты Ø 4,5 мм, Ø 5,0 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

A4

Таблица к рисунку А.39. Пластина ДМВ (Динамического мышечного винта) с ограниченным контактом и пластина ДМВ с ограниченным контактом с угловой стабильностью под винты Ø 4,5 мм, Ø 5,0 мм

Обозначение	L диафизарн ой части. 1,0, мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.039	40-400	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	4,6-5,7 с шагом 0,1	не более 630
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

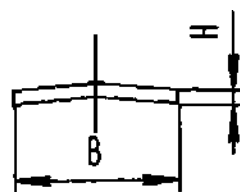
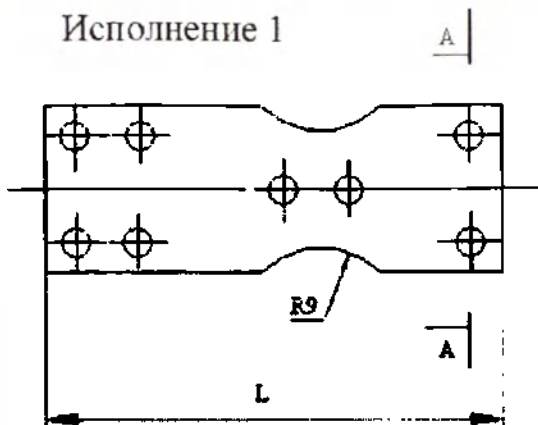
Формат

A4

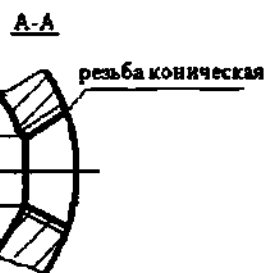
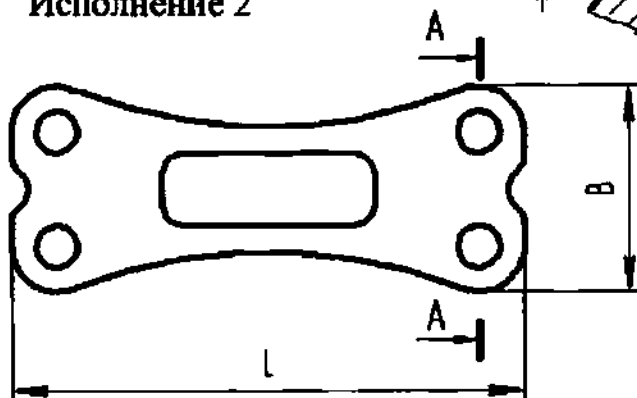
Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

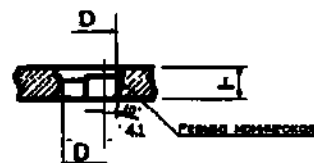
Исполнение 1



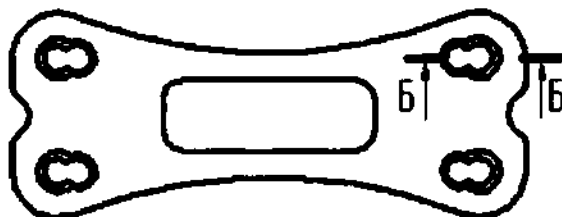
Исполнение 2



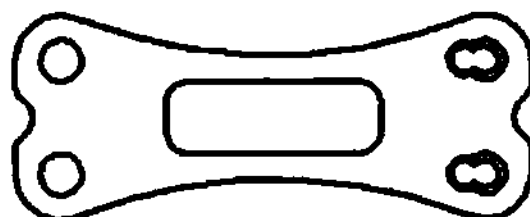
Б-Б



Исполнение 3



Исполнение 4*



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Рисунок А.40. Пластина шейная с угловой стабильностью
под винты $\varnothing 3,5$ мм $\varnothing 4,0$ мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

074

Таблица к рисунку А.40. Пластина шейная с угловой стабильностью

под винты Ø 3,5 мм Ø 4,0 мм

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.040	40-300	5	1-8 с шагом 0,2	16-19 с шагом 1	3,6-4,7 с шагом 0,1	не более 210
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Листов №

Подп. и дата

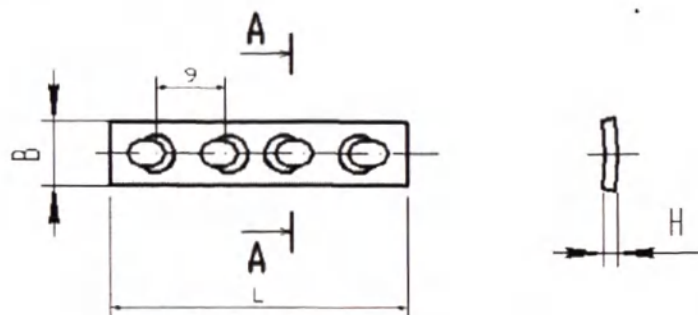
Инф. № дубл.

Взам. инф. №

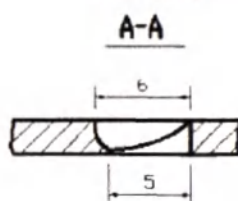
Подп. и дата

Инф. № подл.

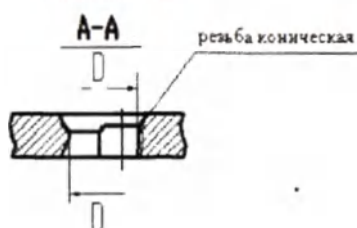
Исполнение 1



Исполнение 1



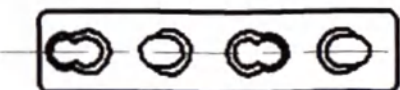
Исполнение 2



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.041	10-200	4	1-5 с шагом 0,2	6-10 с шагом 1	2,5-3,5 с шагом 0,1	не более 50
-01		5				
-02		6				
-03		7				
-04		8				
-05		9				
-06		10				
-07		11				
-08		12				
-09		13				
-10		14				
-11		15				

Рисунок А.41. Исполнение 1 Минипластина

Исполнение 2 Минипластина с угловой стабильностью под винты Ø 2,3 мм Ø 2,7 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

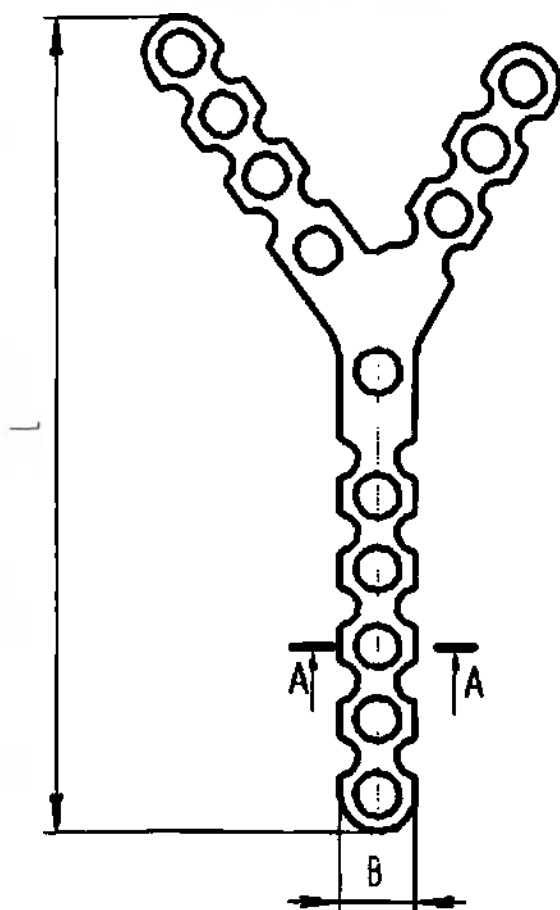
Формат

А4

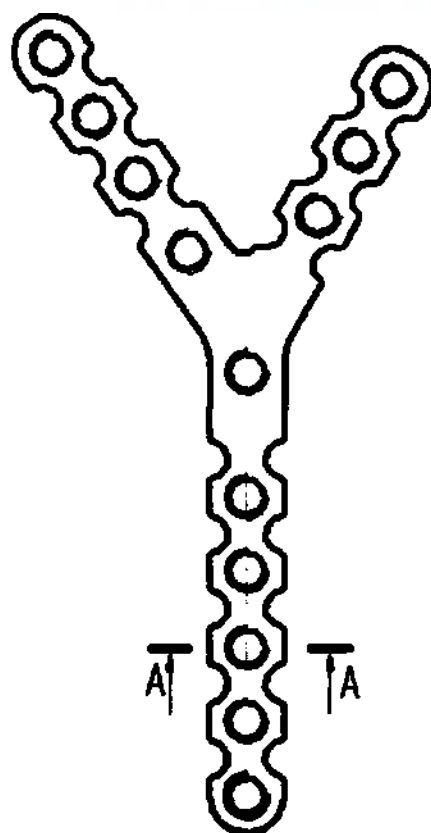
Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

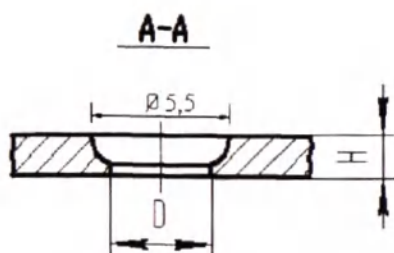
Исполнение 1



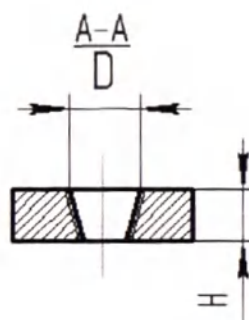
Исполнение 2



Исполнение 1



Исполнение 2



Примечание: Возможно исполнение 3 с чередованием отверстий в разной последовательности

Рисунок А.42. Пластина У-образная под винты Ø 3,5 мм
(Исполнение левая/правая)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист
1

Копировал

Формат

A4

Таблица к рисунку А.42. Пластина У-образная под винты Ø 3,5 мм

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.042	40-300	5	1-5 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 150
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

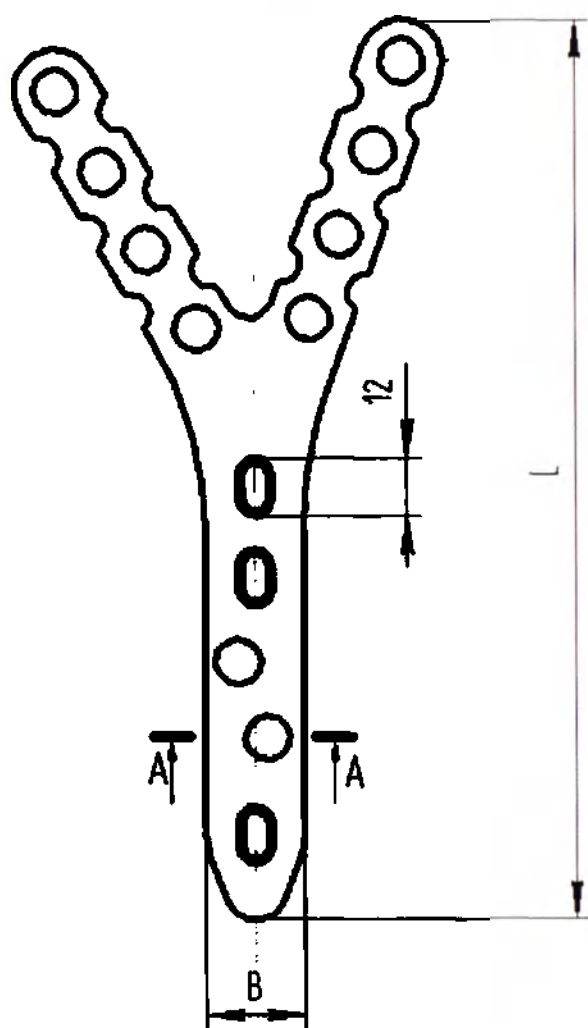
Копиробал

Формат

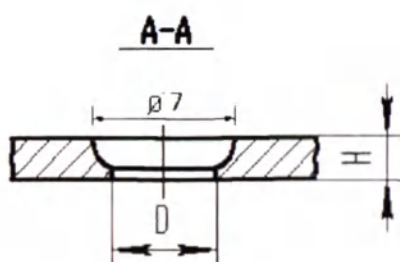
A4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № опол.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

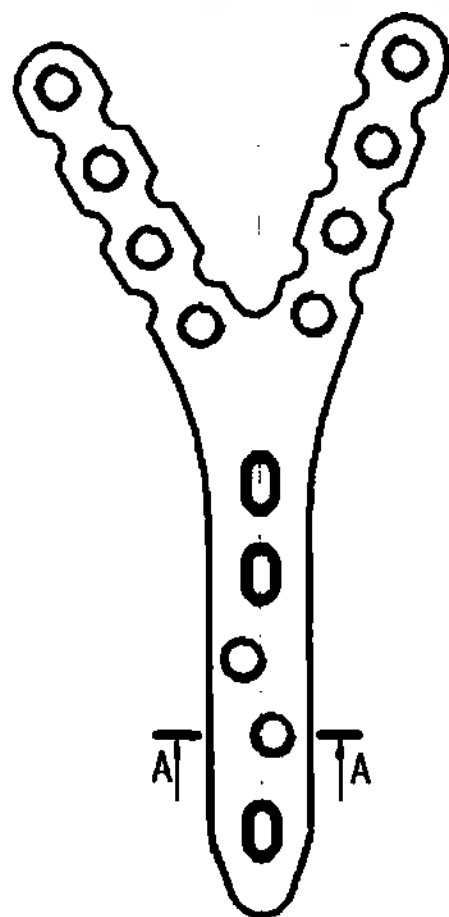
Исполнение 1



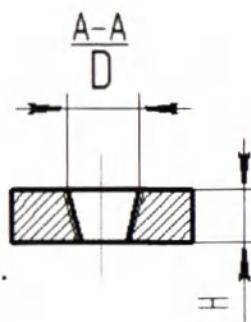
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 2



Примечание: Возможно исполнение 3 с чередованием отверстий в разной последовательности

Рисунок А.43. Пластина У-образная под винты Ø 4,5 мм
(Исполнение левая/правая)

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Таблица к рисунку А.43. Пластина У-образная под винты Ø 4,5 мм

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.043	40-300	5	1-8 с шагом 0,2	8-20 с шагом 1	4,6-5,2 с шагом 0,1	не более 250
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

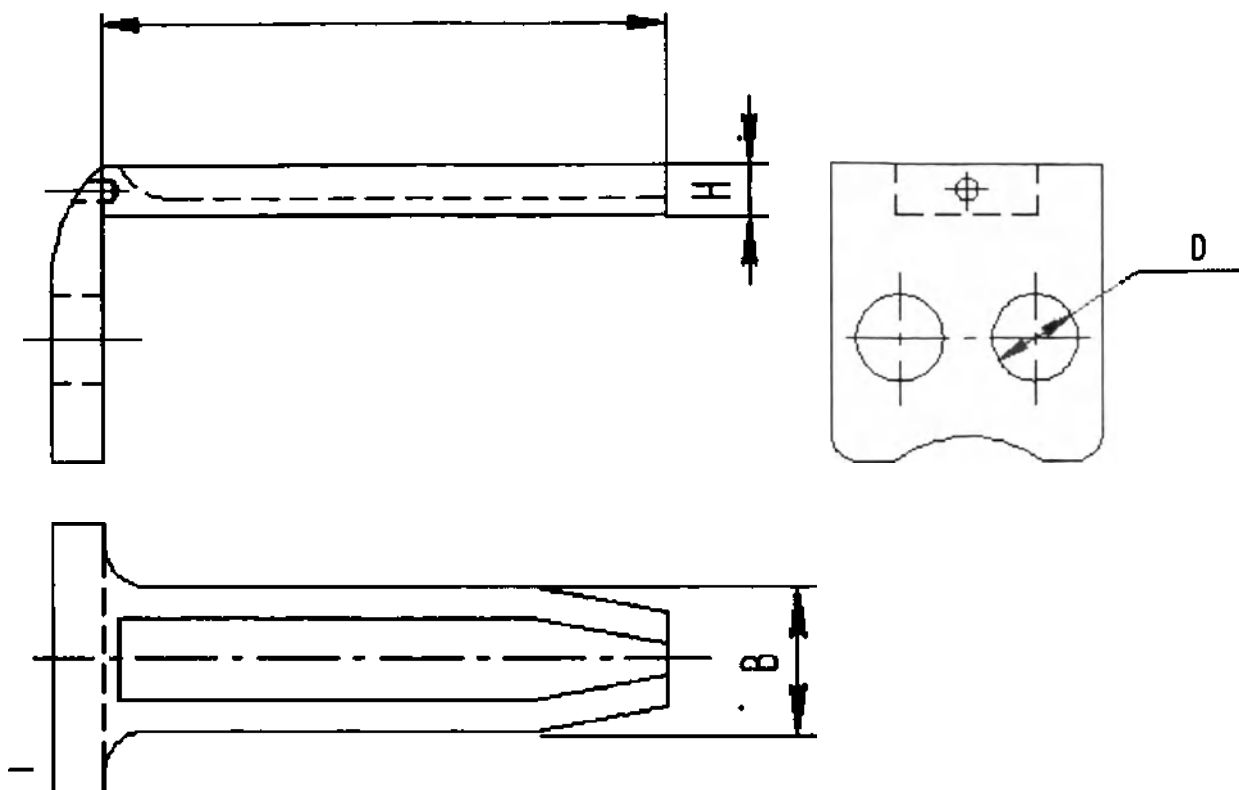


Таблица:

Таблица.					
Обозначение	L _{1,0} , мм	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.044	20-200	3-8 с шагом 0,2	12-18 с шагом 1	6,7-7,2 с шагом 0,1	не более 150
-01					
-02					
-03					
-04					
-05					
-06					
-07					
-08					
-09					
-10					
-11					

Рисунок А.44. Пластина клинковая для остеотомии под винты Ø 6,5 мм

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

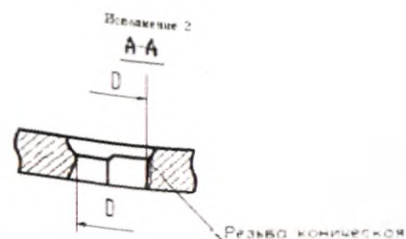
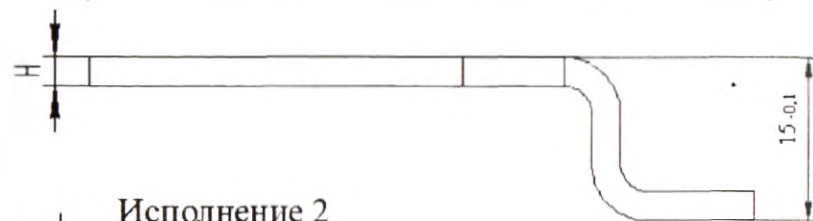
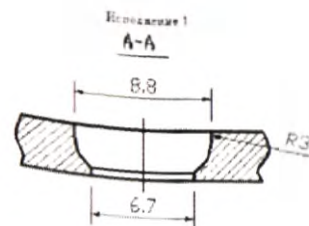
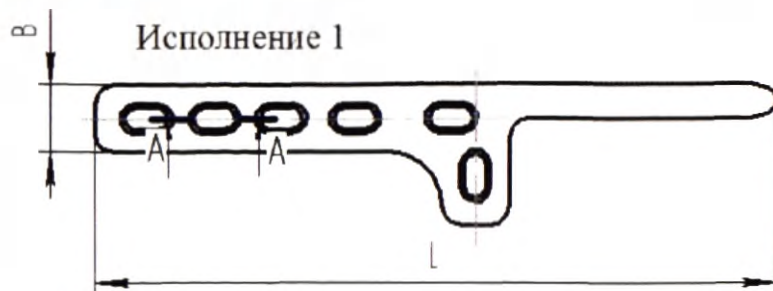
Инв. № экз.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

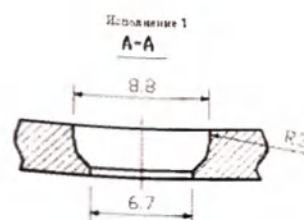
Вид 1



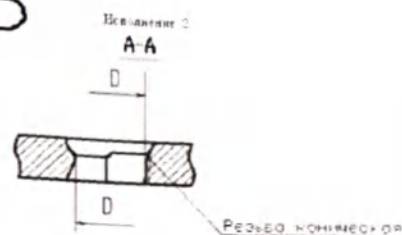
Исполнение 2

Вид 2

Исполнение 1



Исполнение 2



Примечание: По рисункам 1 и 2 возможно
исполнение 3 с чередованием отверстий
в разной последовательности

Рисунок А.45. Пластина крючковидная и
крючковидная с угловой стабильностью под винты Ø 3,5 мм и Ø 4,0 мм
(Исполнение левая/правая)

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.45. Пластина крючковидная и
крючковидная с угловой стабильностью под винты Ø 3,5 мм и Ø 4,0 мм**

Обозначение	L диаметр ой части 1,0 мм	Количество отверстий	H _{из.} , мм	B _{из.} , мм	D, мм	Масса, г
765135.045	40-300	5	2-6 с шагом 0,2	9-14 с шагом 1	3,6-4,7 с шагом 0,1	не более 120
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

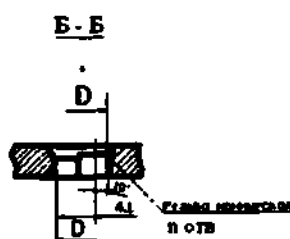
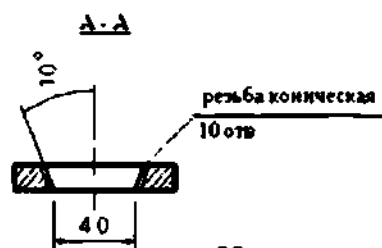
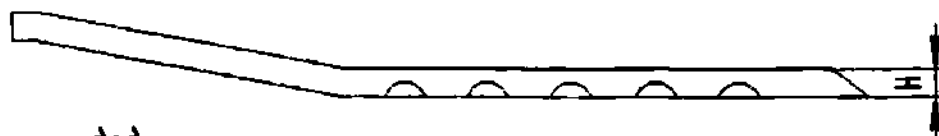
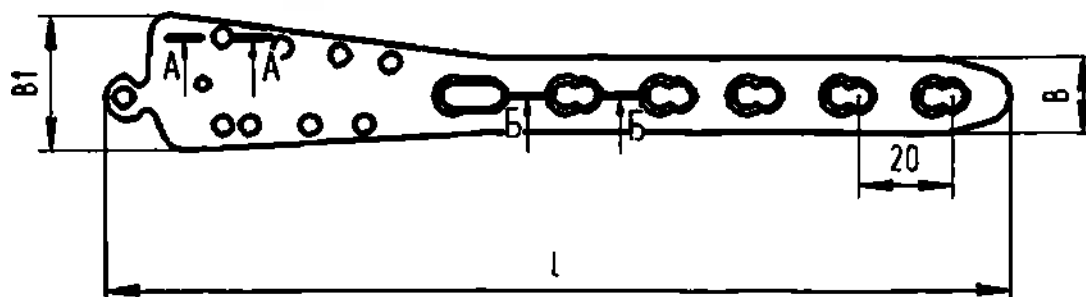
Копировал

Формат

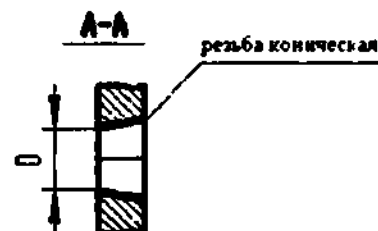
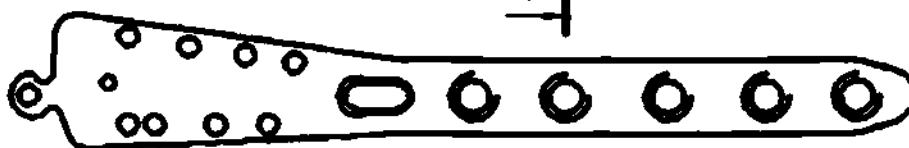
А4

Перв. примен.					
Справ. №					
Подп. и дата					
Инв. № дубл.					
Взят. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Рисунок А.46. Пластина медиальная мышечковая с угловой стабильностью под винты Ø 3,5мм и Ø 5,0 мм (Исполнение левая/правая)

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Таблица к рисунку А.46. Пластина медиальная мышелковая с угловой стабильностью под винты Ø 3,5мм и Ø 5 мм

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{-0,3} , мм	B _{-0,5} , мм	B1 _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.046	40-300	5	2-10 с шагом 0,2	12-20 с шагом 1	20-40 с шагом 1	3,6-5,7 с шагом 0,1	не более 290
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

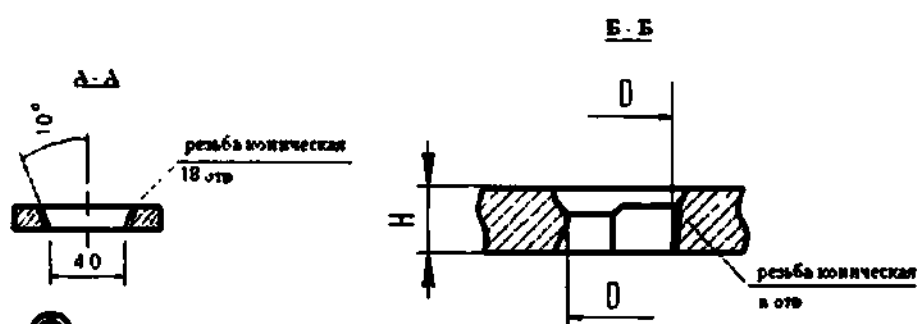
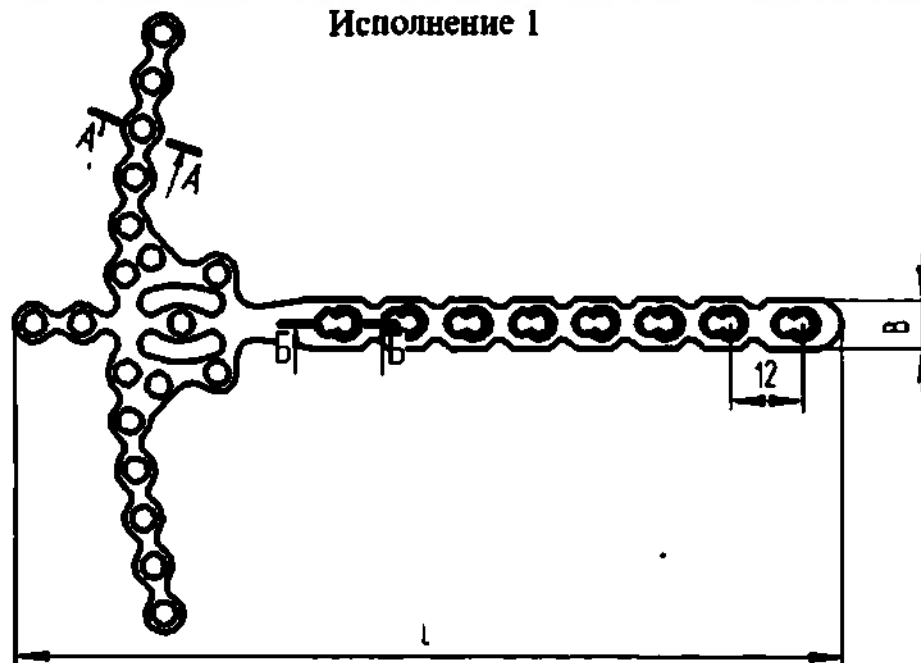
Формат

A4

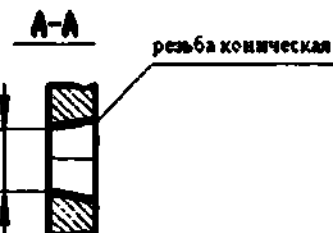
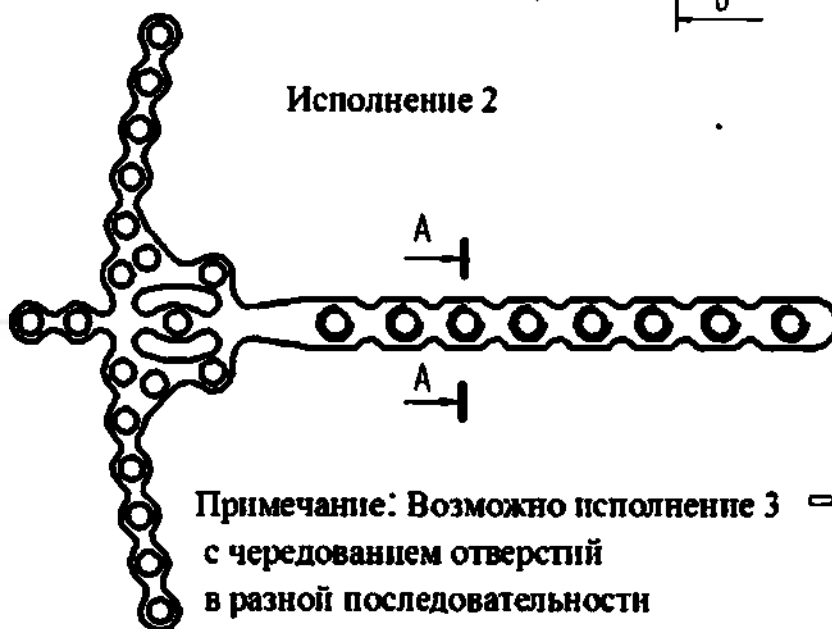
Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Исполнение 1



Исполнение 2



Примечание: Возможно исполнение 3
с чередованием отверстий
в разной последовательности

Рисунок А.47. Пластина реконструкционная Пилон с угловой стабильностью под
винты Ø 3,5 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копиробал

Формат

A4

Таблица к рисунку А.47. Пластина реконструкционная Пилон с угловой стабильностью под винты Ø 3,5 мм

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.047	40-300	5	1-8 с шагом 0,2	7-18 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 230
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № упр.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

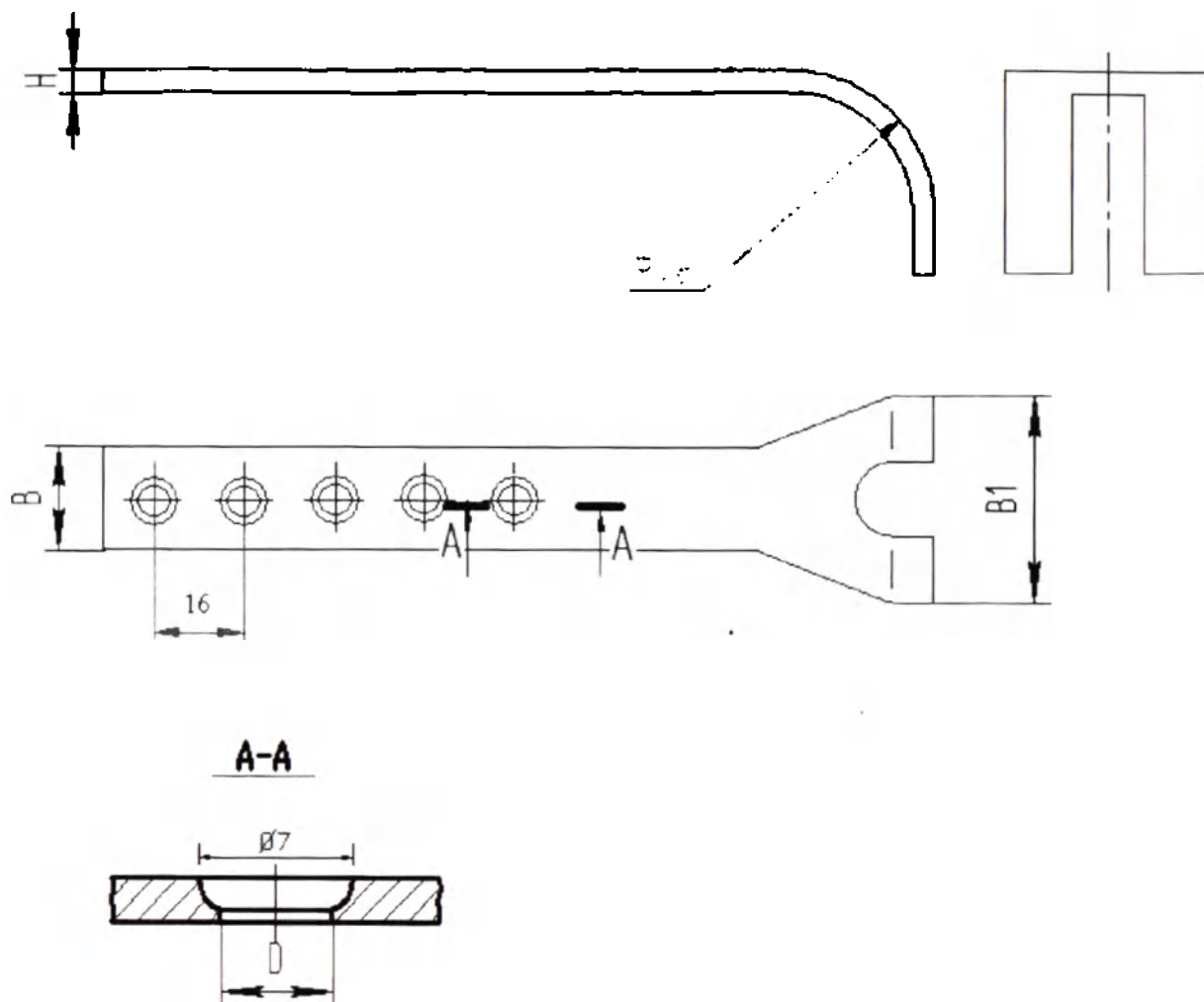


Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.048	40-300	5	2-6 с шагом 0,2	10-15 с шагом 1	20-40 с шагом 1	4,6-5,2 с шагом 0,1	не более 180
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.48. Пластина Каплана-Антонова под винты Ø 4,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

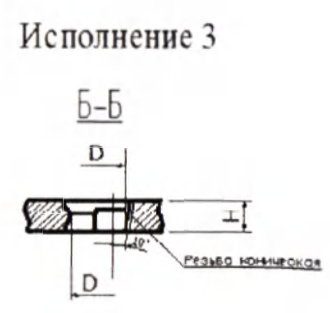
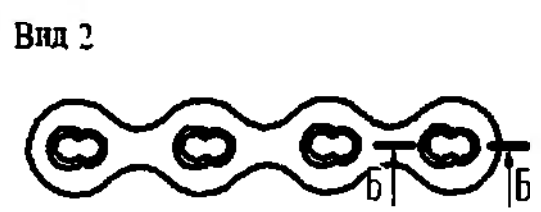
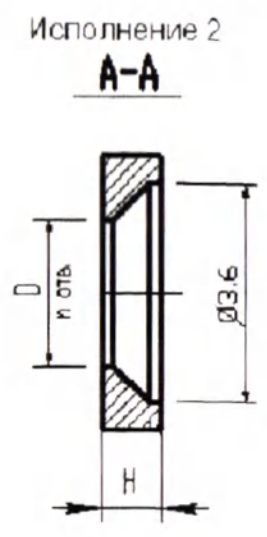
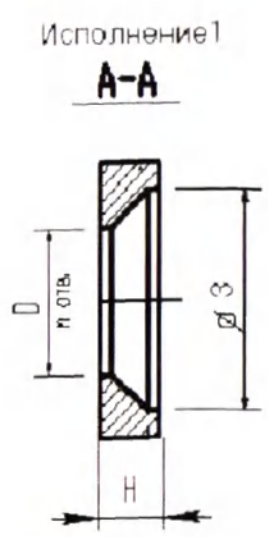
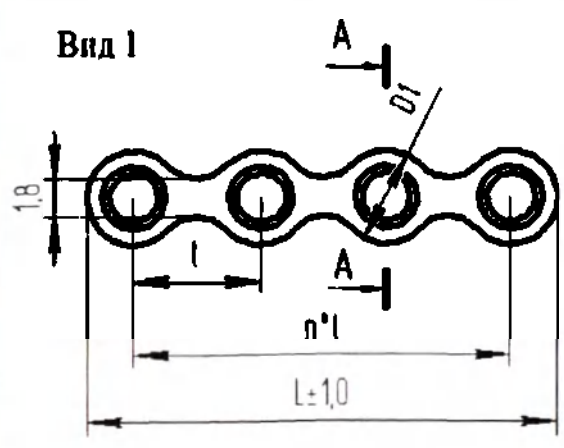
Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Инв. № подл.



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	l, мм	n	D1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.049	15-100	4	0,3-5 с шагом 0,1	5-9 с шагом 0,1	3	3,5-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		5			4			
-02		6			5			
-03		7			6			
-04		8			7			
-05		9			8			
-06		10			9			
-07		11			10			
-08		12			11			
-09		13			12			
-10		14			13			
-11		15			14			
-12		16			15			

Рисунок А.49. Минипластина прямая под винты Ø 1÷3 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

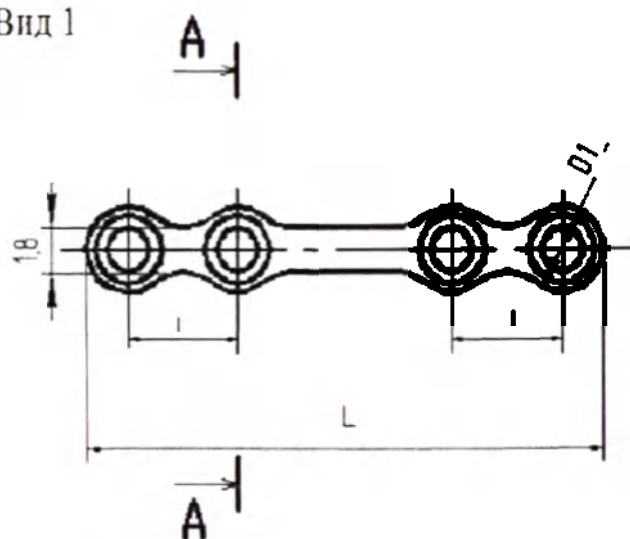
Инф. № дубл.

Взам. инф. №

Подп. и дата

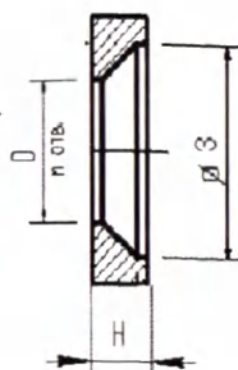
Инф. № подл.

Вид 1



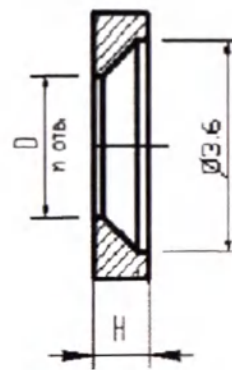
Исполнение 1

A-A



Исполнение 2

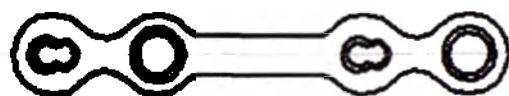
A-A



Вид 2

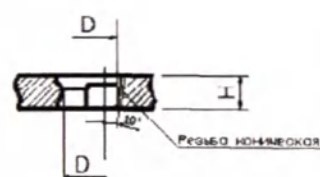


Вид 3*



Исполнение 3

B-B



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	l, мм	D1, мм	D, мм	Масса, г
765135.050	20-100	4	0,3-5 с шагом 0,1	5-9 с шагом 0,1	3,5-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		5					
-02		6					
-03		7					
-04		8					
-05		9					
-06		10					
-07		11					
-08		12					
-09		13					
-10		14					
-11		15					
-12		16					

Рисунок А.50. Минипластина прямая длинная под винты Ø 1÷3 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

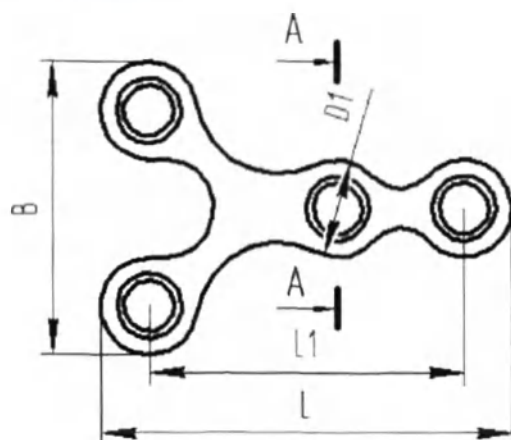
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

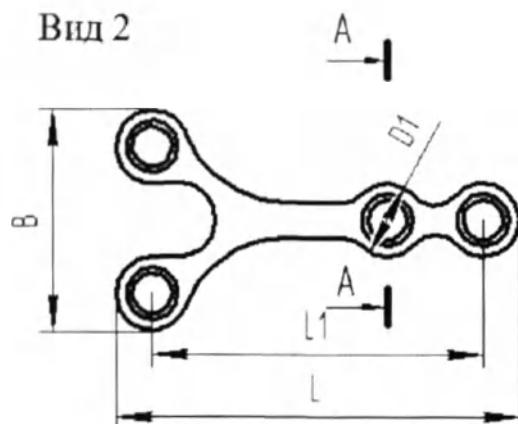
Подп. и дата

Инв. № подл.

Вид 1

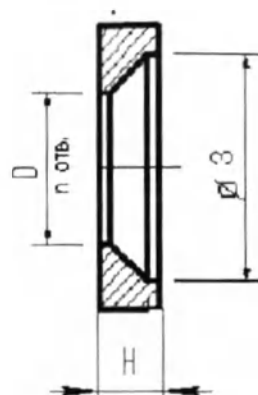


Вид 2



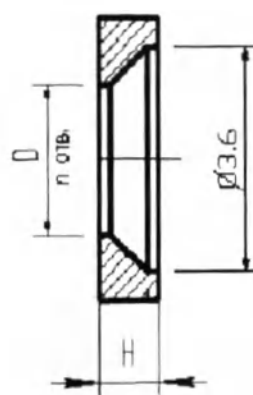
Исполнение 1

A-A

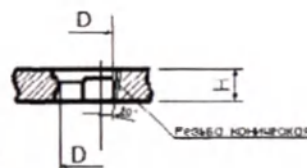
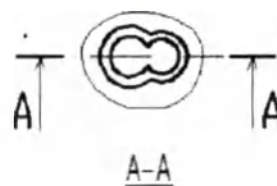


Исполнение 2

A-A



Исполнение 3



Примечание: По видам 1 и 2 возможно изготовление пластин с отверстиями по исполнению 3. А также возможно чередование отверстий в разной последовательности.

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	L1-1,0, мм	B-0,5, мм	D1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.051	15-100	4	0,3-5 с шагом 0,1	11-90	10-25 с шагом 0,1	3,5-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		5						
-02		6						
-03		7						
-04		8						
-05		9						
-06		10						
-07		11						
-08		12						
-09		13						
-10		14						
-11		15						
-12		16						

Рисунок А.51. Минипластина У-образная под винты Ø 1÷3 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

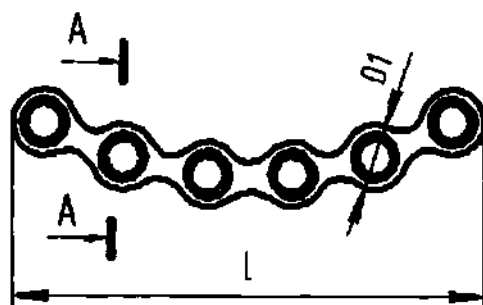
Лист

Копировал

Формат

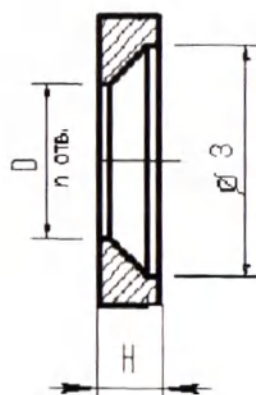
А4

Вид 1



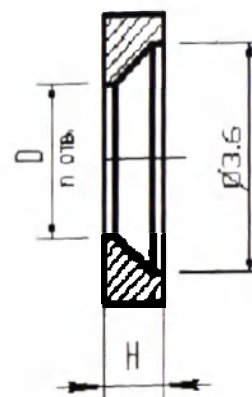
Исполнение 1

A-A

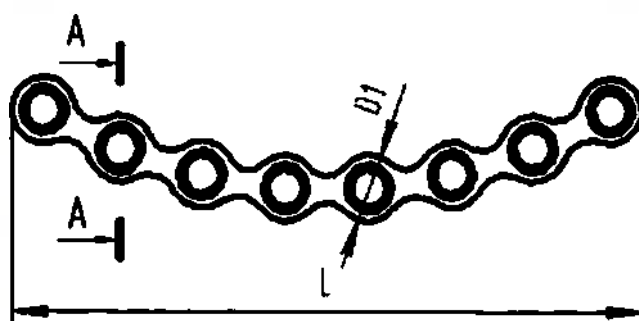


Исполнение 2

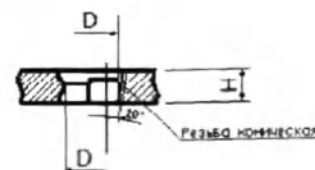
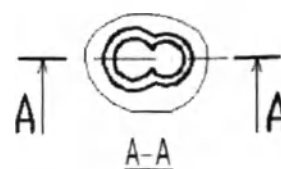
A-A



Вид 2



Исполнение 3



Примечание: По видам 1 и 2 возможно изготовление пластин с отверстиями по исполнению 3. А также возможно чередование отверстий в разной последовательности.

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	D1, мм	D, мм	Масса, г
765135.052	32,5-50	6 или 8	0,3-5 с шагом 0,1	3,5-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 10
-01						
-02						
-03						
-04						
-05						
-06						
-07						
-08						
-09						
-10						
-11						
-12						

Рисунок А.52. Мини-пластина С-образная под винты Ø 1÷3 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.					
Лист №					
Подп. и дата					
Инф. № докум.					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инф. № подл.					

Вид 1

Вид 2

Исполнение 1

Исполнение 2

Исполнение 3

Примечание: По видам 1 и 2 возможно изготовление пластин с отверстиями по исполнению 3. А также возможно чередование отверстий в разной последовательности.

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	D1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.053	13-100	5	0,3-5 с шагом 0,1	10-25 с шагом 0,1	3,5-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.53. Минипластина Т-образная под винты Ø 1÷3 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

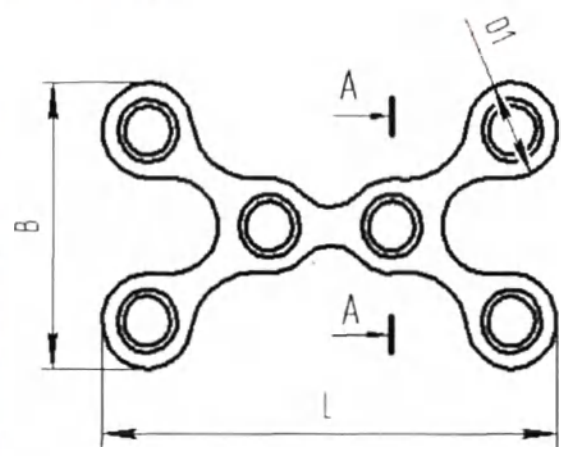
Лист

Копировал
Формат
A4

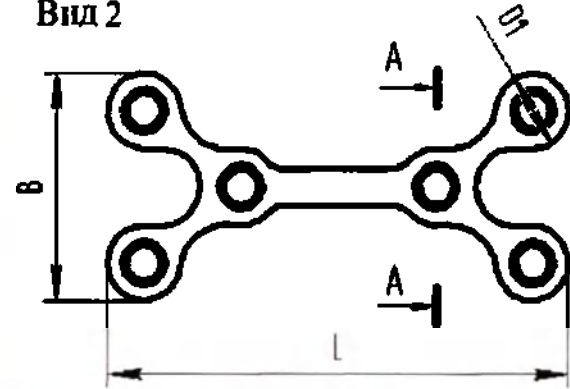
Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дупл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Вид 1

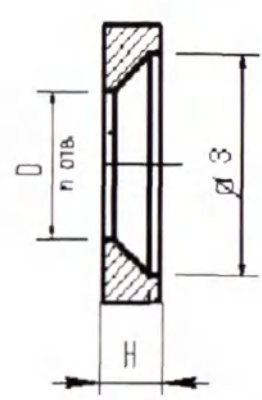


Вид 2



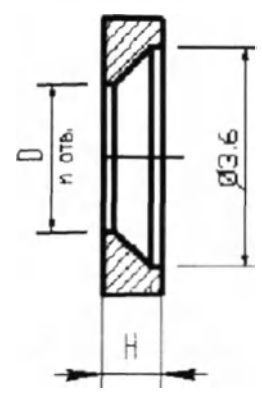
Исполнение 1

A-A

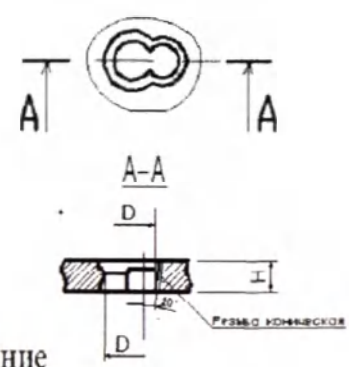


Исполнение 2

A-A



Исполнение 3



Примечание: По видам 1 и 2 возможно изготовление пластин с отверстиями по исполнению 3. А также возможно чередование отверстий в разной последовательности.

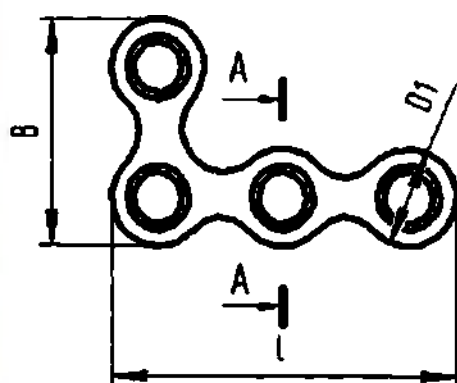
Таблица:

Обозначение	L, 0, мм	Количество отверстий	H, 0,3, мм	B, 0,5, мм	D1, 0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.054	15-100	6	0,3-5 с шагом 0,1	10-25 с шагом 0,1	3,5-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		7					
-02		8					
-03		9					
-04		10					
-05		11					
-06		12					
-07		13					
-08		14					
-09		15					
-10		16					

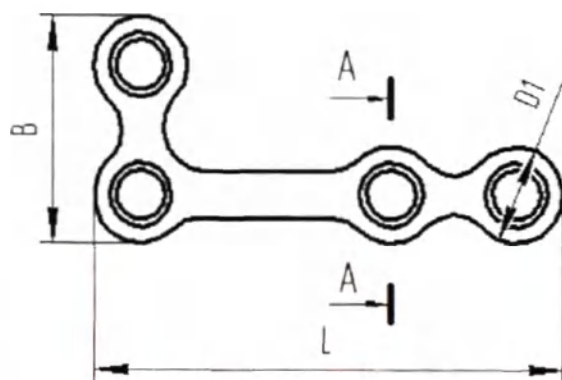
Рисунок А.54. Минипластина Х-образная под винты Ø 1÷3 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
------	------	----------	-------	------	-------------------------------	------

Вид 1

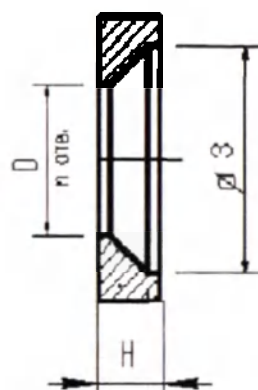


Вид 2



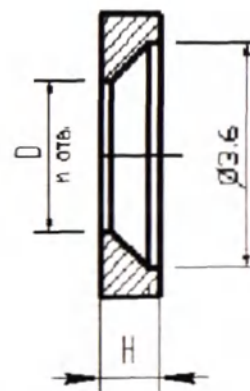
Исполнение 1

A-A

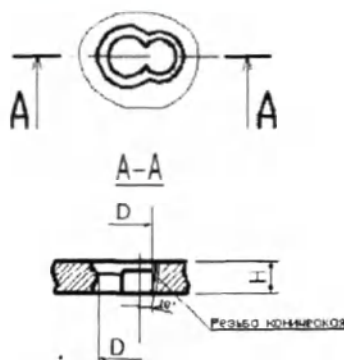


Исполнение 2

A-A



Исполнение 3



Примечание: По видам 1 и 2 возможно изготовление пластин с отверстиями по исполнению 3.
А также возможно чередование отверстий в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{±0,5} , мм	Количество отверстий	H _{±0,3} , мм	B _{±0,5} , мм	D1 _{±0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.055	13-100	4	0,3-5 с шагом 0,1	8-20 с шагом 0,1	3,5-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		5					
-02		6					
-03		7					
-04		8					
-05		9					
-06		10					
-07		11					
-08		12					
-09		13					
-10		14					
-11		15					
-12		16					

Рисунок А.55. Миниплата L-образная под винты Ø 1÷3 мм

(Исполнение левая/правая)

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Перв. примен.

Справ. №

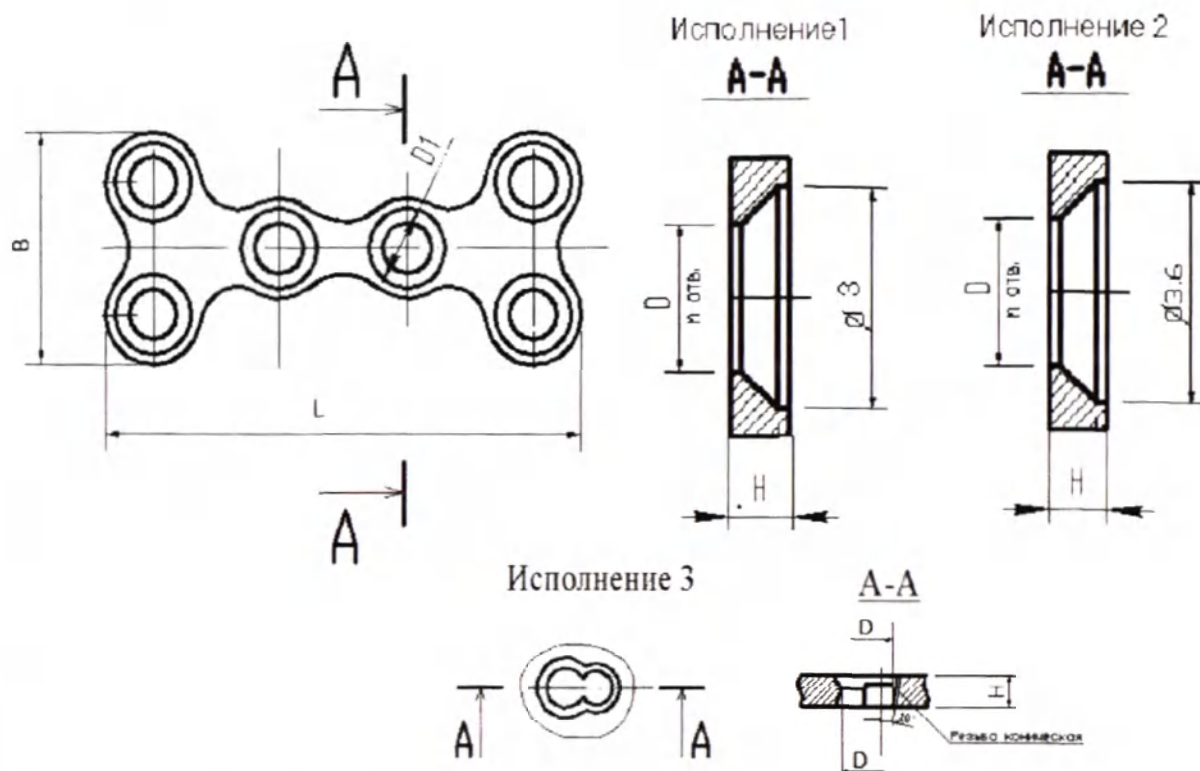
Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Примечание: Возможно изготовление пластин с отверстиями по исполнению 3.
А также возможно чередование отверстий в разной последовательности.

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	D1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.056	18-100	6	0,3-5 с шагом 0,1	8-20 с шагом 0,1	3,5-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		7					
-02		8					
-03		9					
-04		10					
-05		11					
-06		12					
-07		13					
-08		14					
-09		15					
-10		16					

Рисунок А.56. Минипластина Т-образная двойная под винты Ø 1÷3 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перо. примен.

Спроб. №

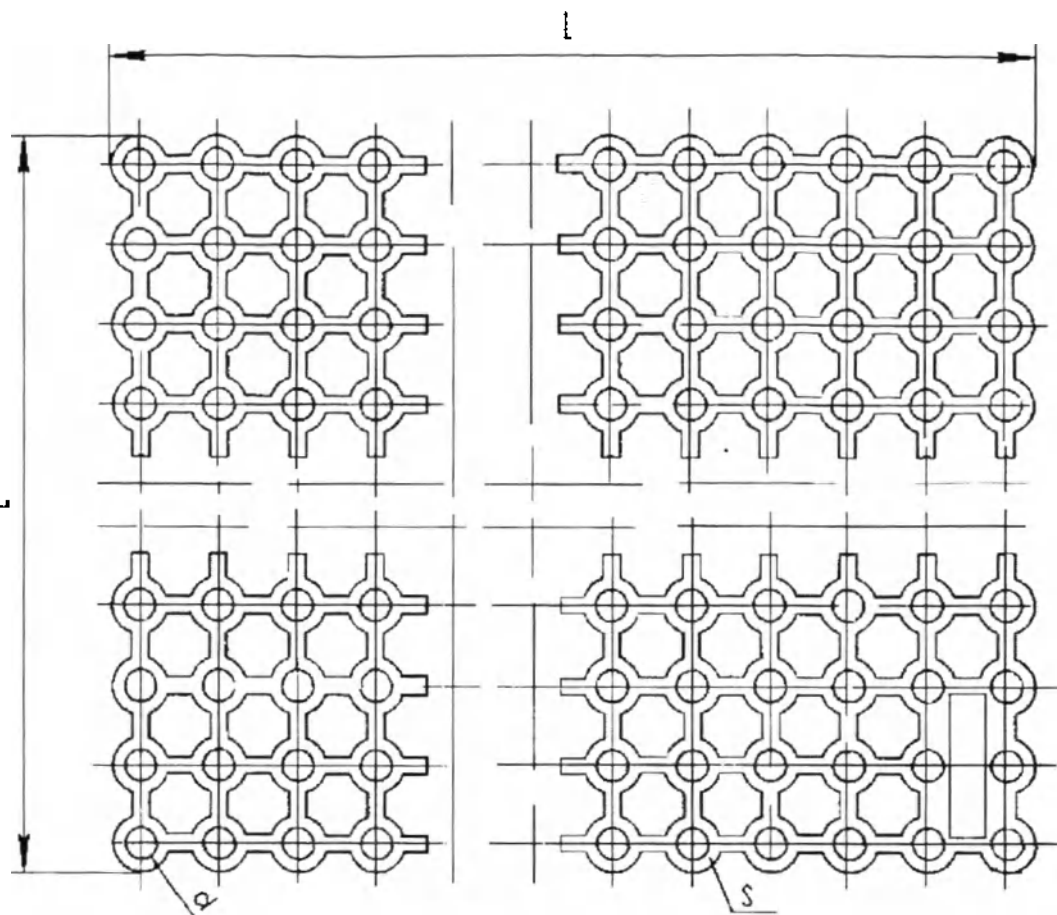
Подп. и дата

Мод. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Мод. № подл.



Примечание: Пластина может быть сферической формы разного радиуса (R)

Таблица:

Обозначение	L, д.мм	S, д.мм	d, мм	Масса, г
763135.057	50-300	0,3-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 100
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				

Рисунок А.57. Пластина сетчатая под винты Ø 1÷3 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Исправ. №

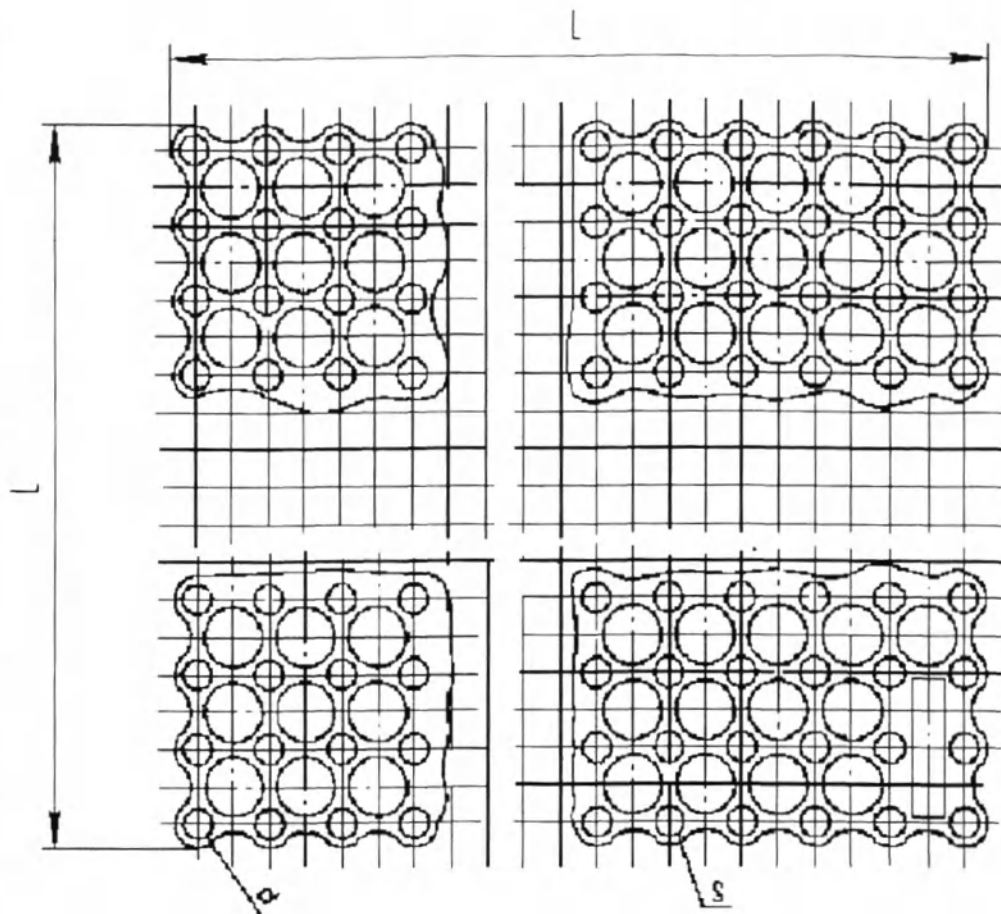
Подп. и дата

Инд. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Примечание: Пластина может быть сферической формы разного радиуса (R)

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	S-0,3, мм	d, мм	Масса, г
765135.058	50-300	0,3-5 с шагом 0,1	1,2-3,2 с шагом 0,1	не более 100
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				

Рисунок А.58. Пластина сетчатая под винты $\varnothing 1 \div 3$ мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

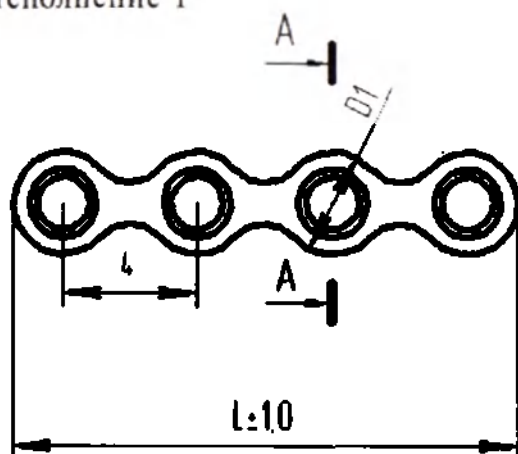
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполнение 1



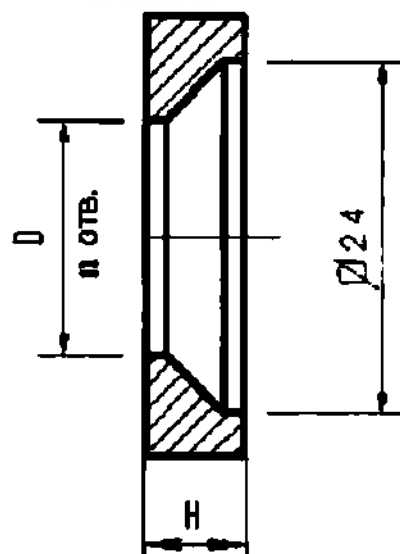
Исполнение 2



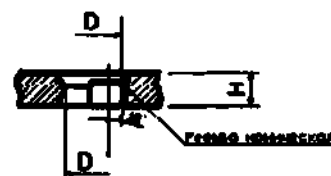
Исполнение 3*



A-A



Б-Б



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{±10} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	D1 _{±0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.059	10-80	4	0,3-2 с шагом 0,1	1,5-3 с шагом 0,1	1,2-2,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		5				
-02		6				
-03		7				
-04		8				
-05		9				
-06		10				
-07		11				
-08		12				
-09		13				
-10		14				
-11		15				
-12		16				

Рисунок А.59. Микропластина прямая под винты Ø 1÷2 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

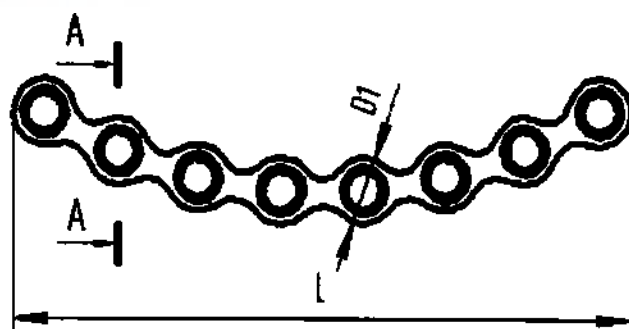
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

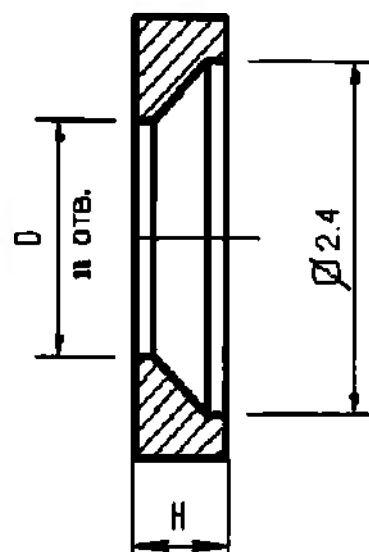
Формат

A4

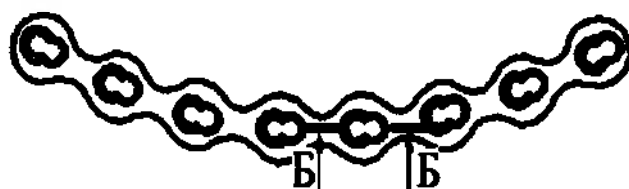
Исполнение 1



A-A



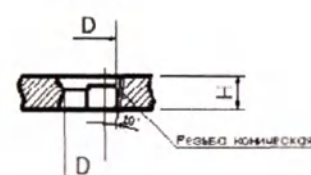
Исполнение 2



Исполнение 3*



Б-Б



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	D1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.060	31	8	0,3-2 с шагом 0,1	1,5-3 с шагом 0,1	1,2-2,2 с шагом 0,1	не более 10
-01						
-02						
-03						
-04						
-05						
-06						
-07						
-08						
-09						
-10						
-11						
-12						

Рисунок А.60. Микропластина С-образная под винты Ø 1÷2 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

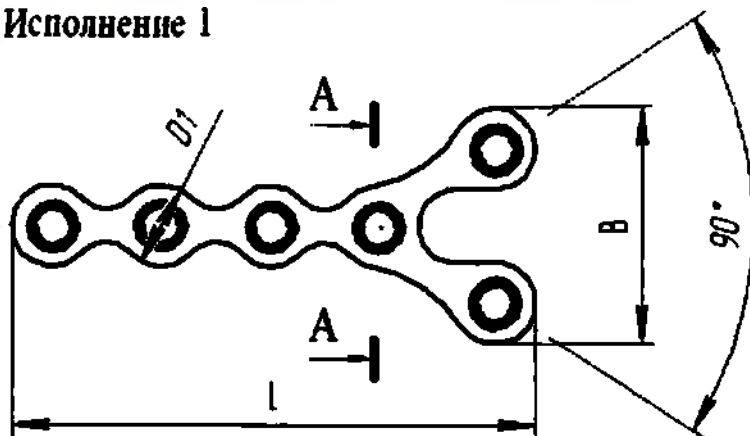
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

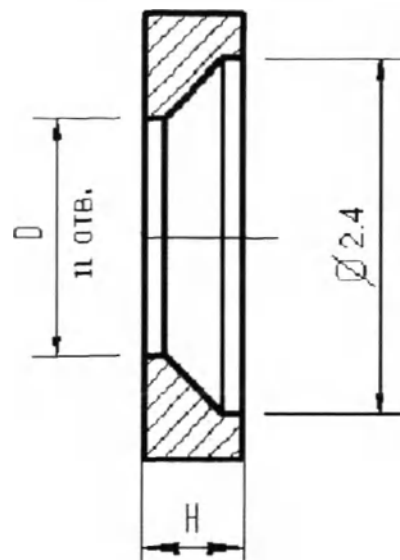
Подп. и дата

Инв. № подл.

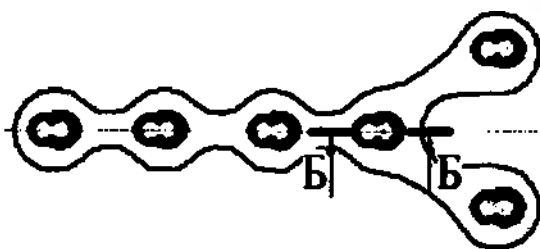
Исполнение 1



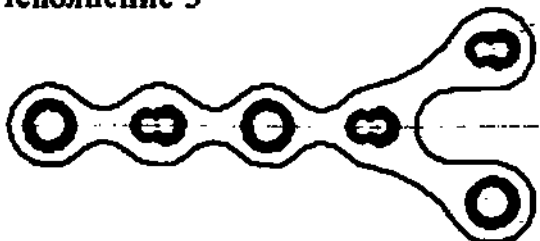
A-A



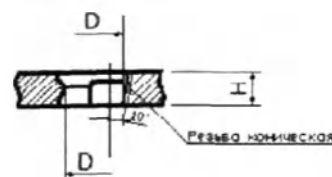
Исполнение 2



Исполнение 3*



B-B



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{-0,3} , мм	B _{-0,5} , мм	D1 _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.061	10-80	6	0,3-2 с шагом 0,1	5-15 с шагом 0,1	1,5-3 с шагом 0,1	1,2-2,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		7					
-02		8					
-03		9					
-04		10					
-05		11					
-06		12					
-07		13					
-08		14					
-09		15					
-10		16					

Рисунок А.61. Микропластина У-образная под винты Ø 1÷2 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

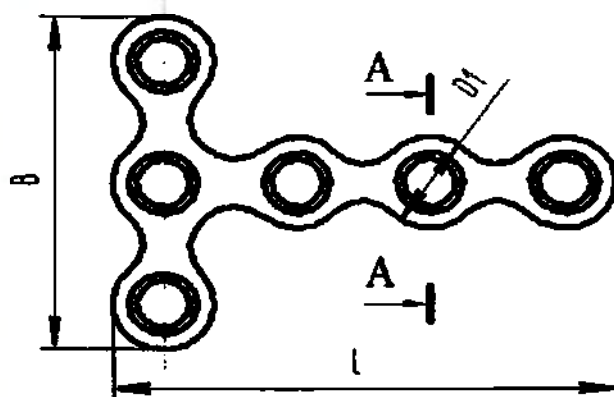
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

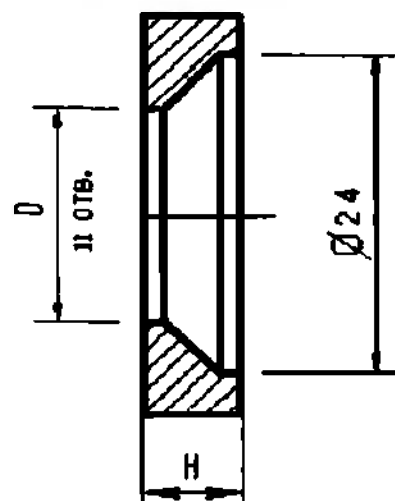
Подп. и дата

Инв. № подл.

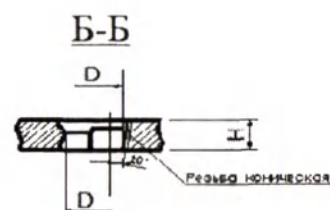
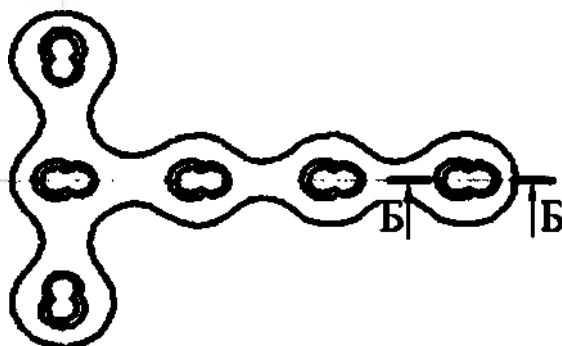
Исполнение 1



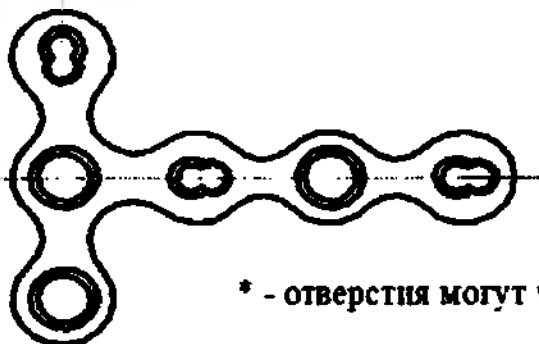
A-A



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	D1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.062	10-80	6	0,3-2 с шагом 0,1	10-20 с шагом 0,1	1,5-3 с шагом 0,1	1,2-2,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		7					
-02		8					
-03		9					
-04		10					
-05		11					
-06		12					
-07		13					
-08		14					
-09		15					
-10		16					

Рисунок А.62. Микропластина Т-образная под винты Ø 1÷2 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

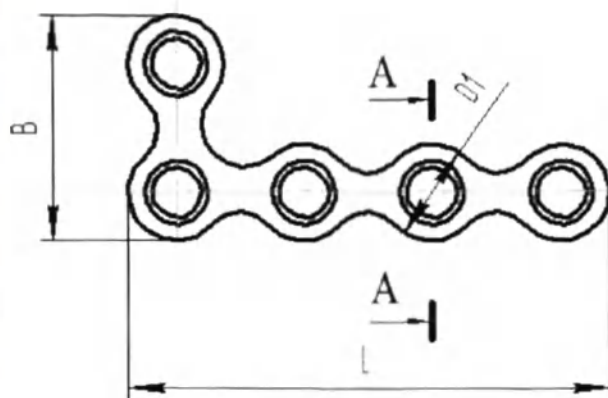
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

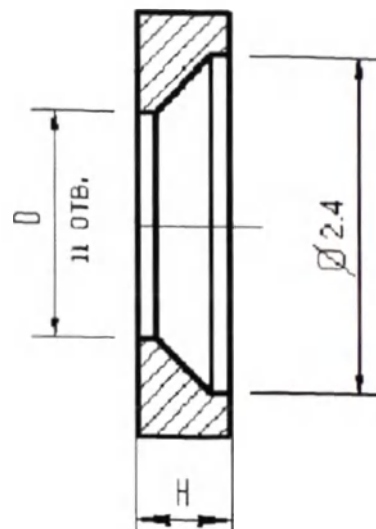
Подп. и дата

Инв. № подл.

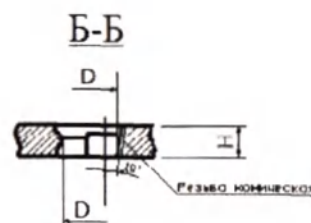
Исполнение 1



A-A



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D1 _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.063	10-50	5	0,3-2 с шагом 0,1	5-15 с шагом 0,1	1,5-3 с шагом 0,1	1,2-2,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
		16					

Рисунок А.63. Микропластина L-образная короткая под винты Ø 1÷2 мм

(Исполнение левая/правая)

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

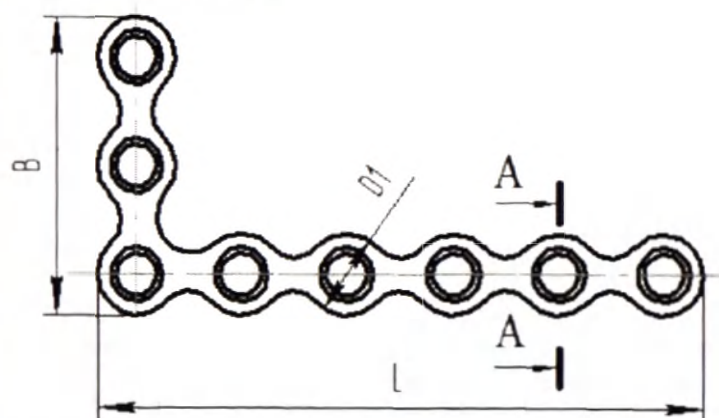
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

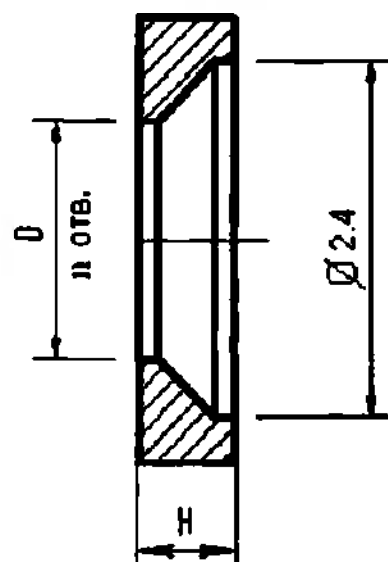
Подп. и дата

Инв. № подл.

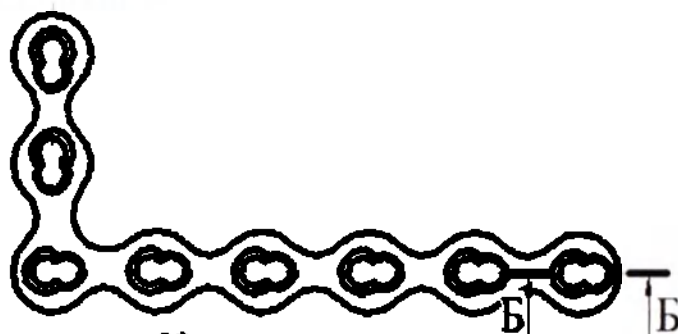
Исполнение 1



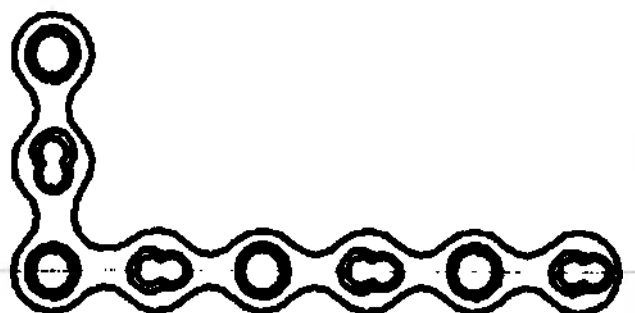
A-A



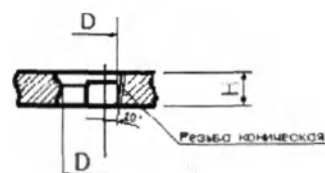
Исполнение 2



Исполнение 3*



Б-Б



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D1 _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.064	15-80	8	0,3-2 с шагом 0,1	10-20 с шагом 0,1	1,5-3 с шагом 0,1	1,2-2,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		9					
-02		10					
-03		11					
-04		12					
-05		13					
-06		14					
-07		15					
-08		16					

Рисунок А.64. Микропластина L-образная длинная под винты Ø 1÷2 мм
(Исполнение левая/правая)

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

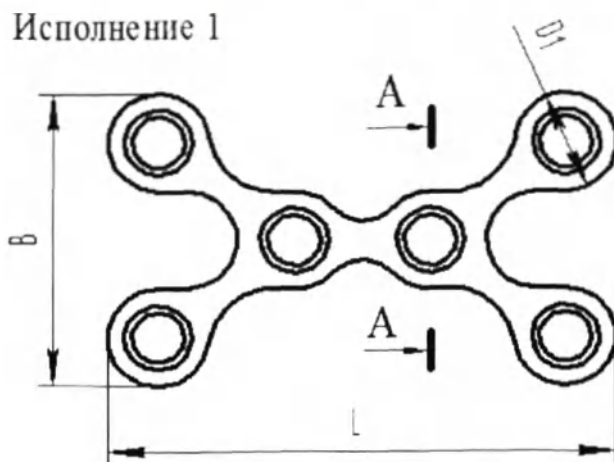
Копировал

Формат

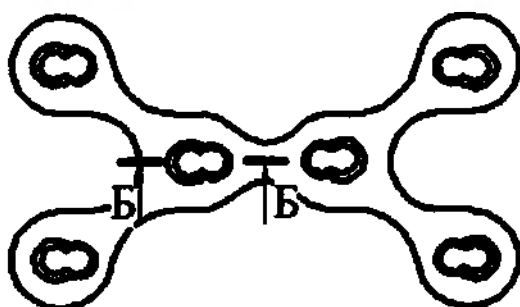
А4

97

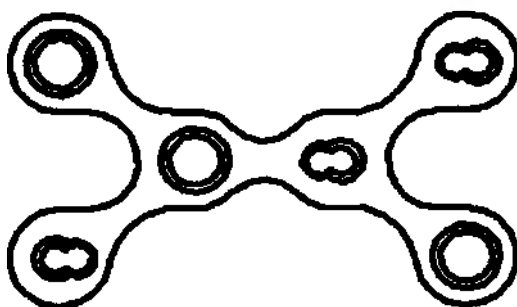
Исполнение 1



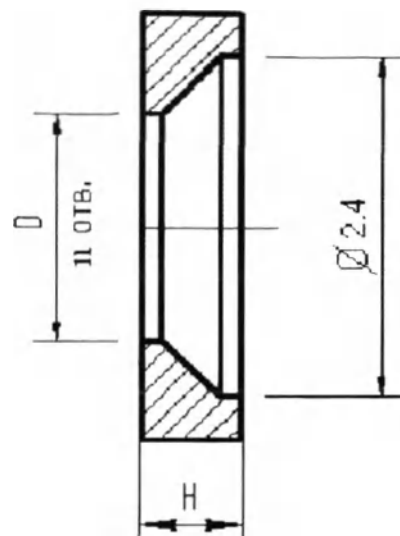
Исполнение 2



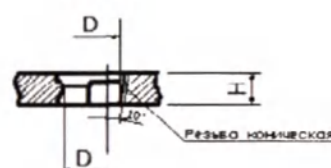
Исполнение 3*



A-A



Б-Б



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{-0,3} , мм	B _{-0,5} , мм	D1 _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.065	10-80	6	0,3-2 с шагом 0,1	5-15 с шагом 0,1	1,5-3 с шагом 0,1	1,2-2,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		7					
-02		8					
-03		9					
-04		10					
-05		11					
-06		12					
-07		13					
-08		14					
-09		15					
-10		16					

Рисунок А.65. Микропластина Х-образная под винты Ø 1÷2 мм

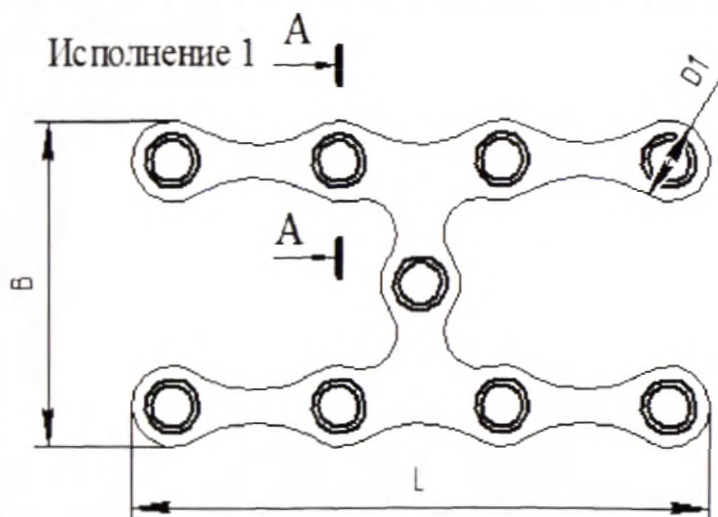
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

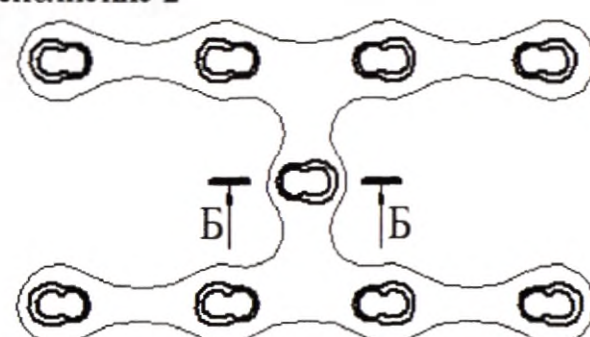
Копиробал

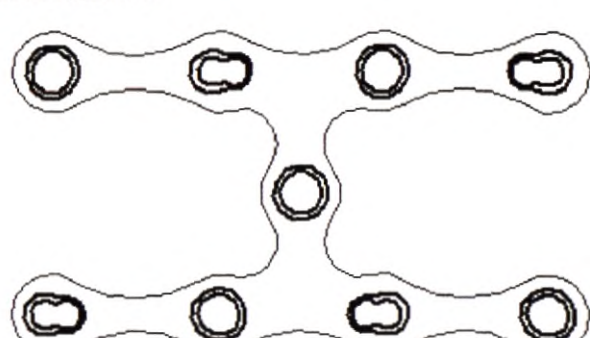
Формат

A4

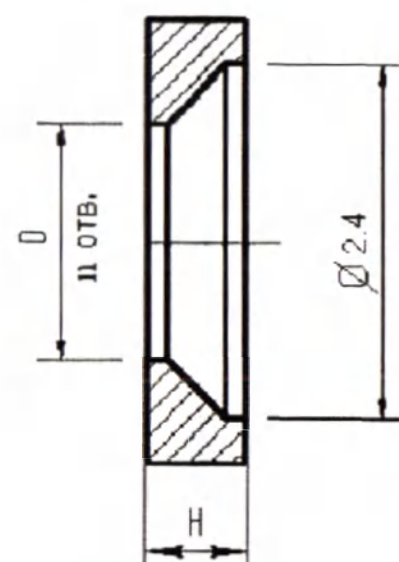
Перв. примен.				
Справ. №				
Подп. и дата				
Взам. инв. №	Инв. № дур.			
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Исполнение 1 

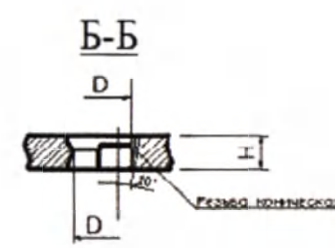
Исполнение 2 

Исполнение 3* 

A-A



Б-Б



* - отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

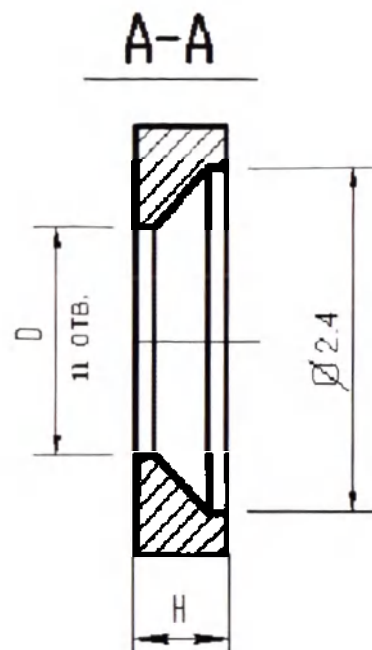
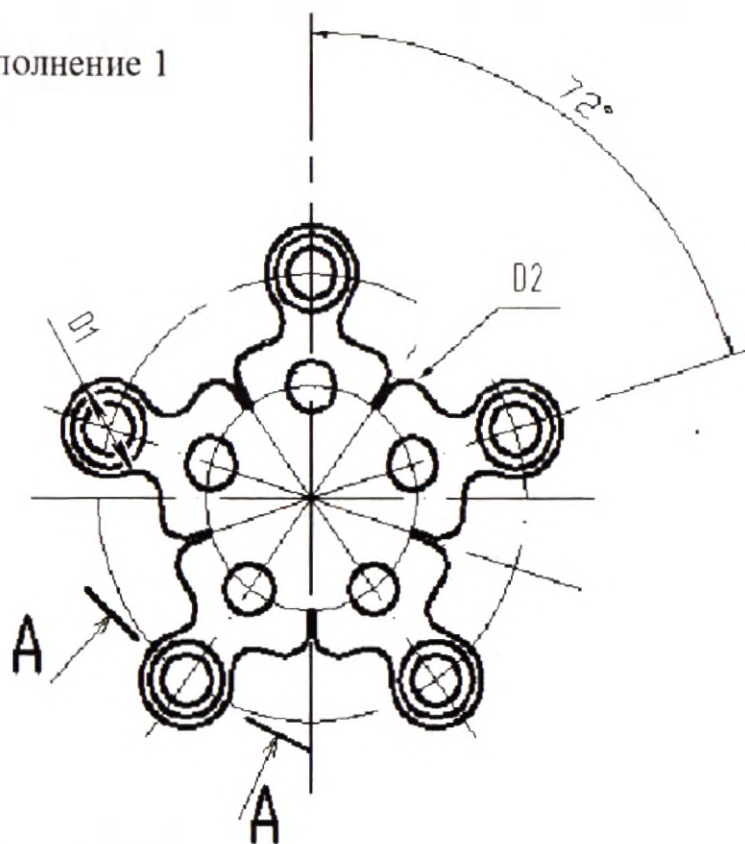
Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{-0,3} , мм	B _{-0,5} , мм	D1 _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.066	30-80	9	0,3-2 с шагом 0,1	15-25 с шагом 0,1	1,5-3 с шагом 0,1	1,2-2,2 с шагом 0,1	не более 10
-01		10					
-02		11					
-03		12					
-04		13					
-05		14					
-06		15					
-07		16					

Рисунок А.66. Микропластина Н-образная под винты Ø 1÷2 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
					Копировал _____ Формат A4	

Исп. №	Перв. примен.

Исполнение 1



Исполнение 2

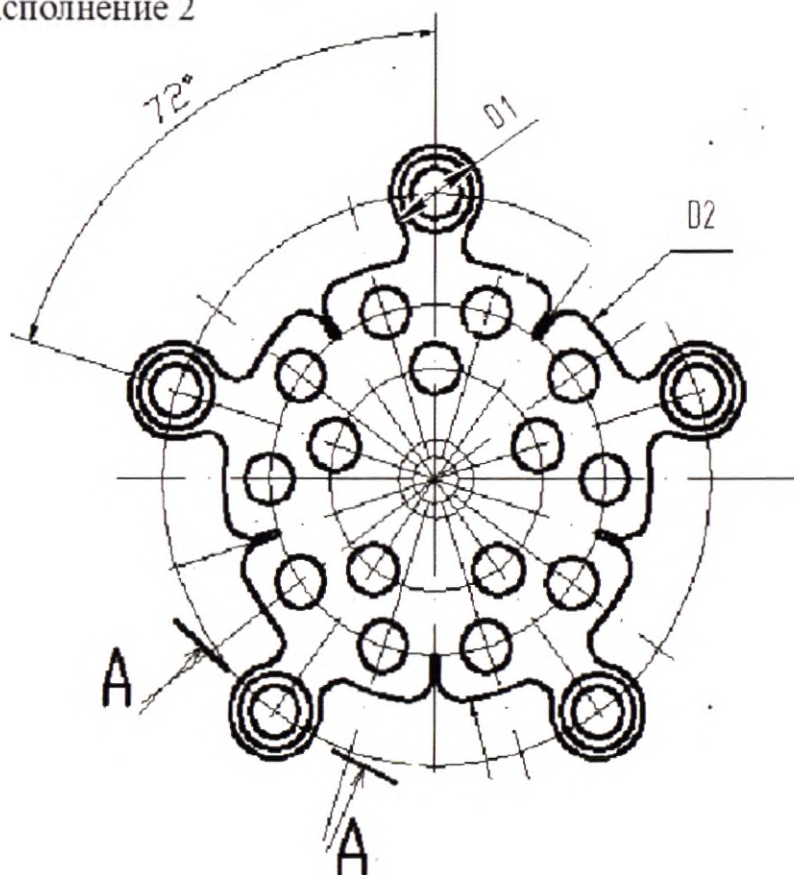


Рисунок А.67. Микропластина трепанационная под винты Ø 1÷2 мм

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дупл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Обозначение	H _{-0,3} , мм	D2 _{-0,5} , мм	D1 _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.067	0,3-2 с шагом 0,1	5-40 с шагом 1	1,5-3 с шагом 0,1	1,2-2,2 с шагом 0,1	не более 50
-01					
-02					
-03					
-04					
-05					
-06					
-07					
-08					
-09					
-10					

Упроб. №

Ποδη. υ δαμο

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Ποδη. u θα παα

Инв. № подл.

TY 32.50.22-001-50612576-2019

Luc m

Мзм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Κοινοβία λ

Формат

A4

Перв. примен.		Исп. №		Подп. и дата		Инв. № докум.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Исполнение 1 Исполнение 2 Исполнение 3 Исполнение 4 Исполнение 5 Р Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована). Рисунок А.68. Винт кортикальный Ø 2,7 мм													
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019							Лист	

Таблица к рисунку А.68. Винт кортикальный Ø 2,7 мм

Обозначение	L, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.001	6÷120 с шагом 1 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 6
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				
-14				
-15				
-16				
-17				
-18				
-19				
-20				
-21				
-22				
-23				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

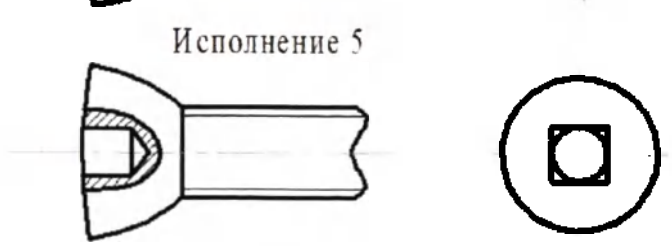
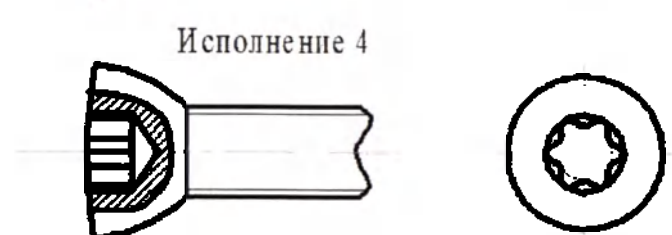
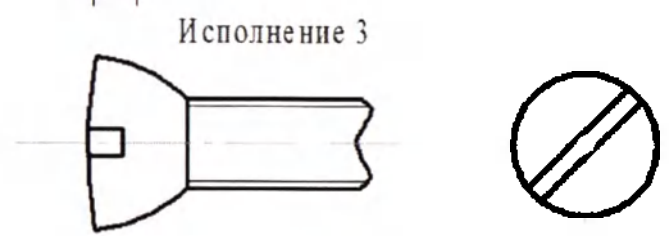
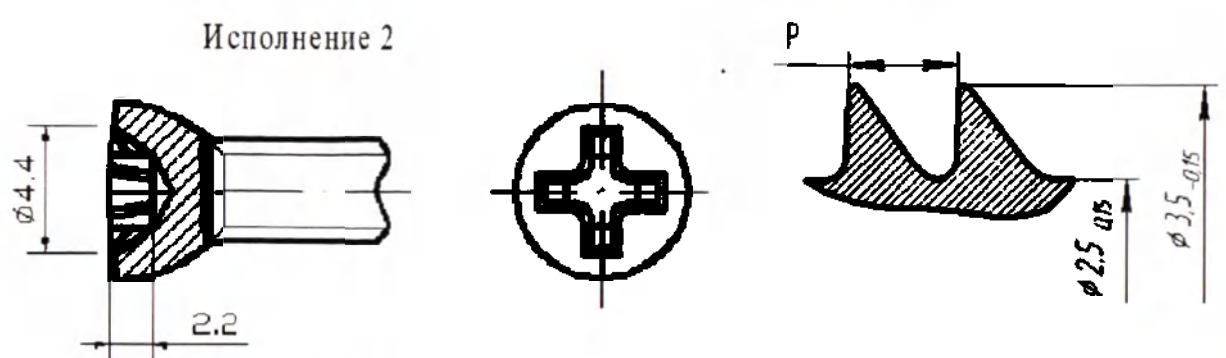
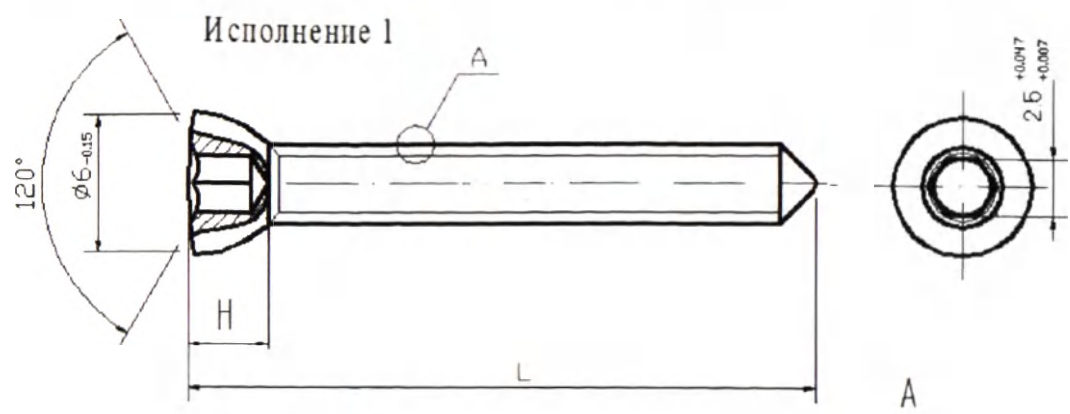
Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.		Лист		Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докл.		Подп. и дата		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Kp), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.69. Винт кортикальный Ø 3,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Таблица к рисунку А.69. Винт кортикальный Ø 3,5 мм

Обозначение	L-0,1, мм	P,мм	H,мм	Масса, г
758159.002	6÷120 с шагом 1 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 10
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				
-14				
-15				
-16				
-17				
-18				
-19				
-20				
-21				
-22				
-23				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

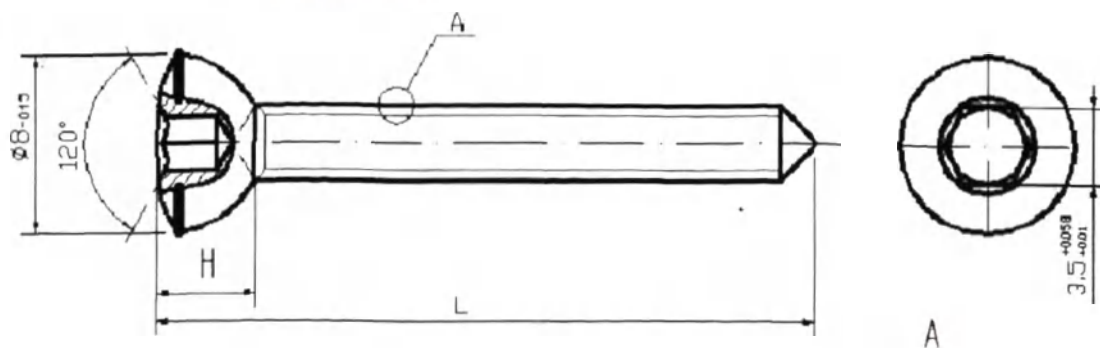
Инв. № докум.

Взам. инв. №

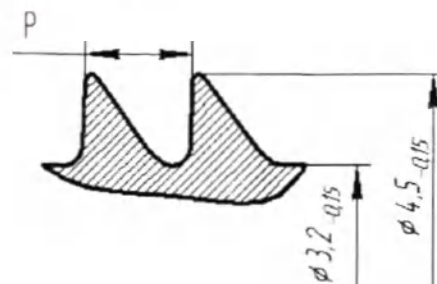
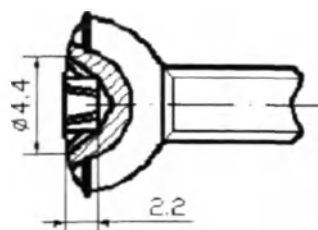
Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполнение 1



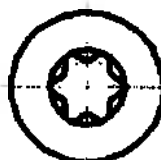
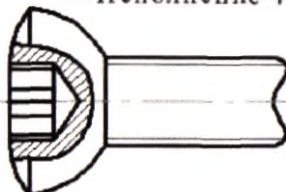
Исполнение 2



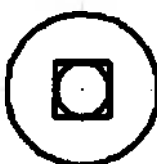
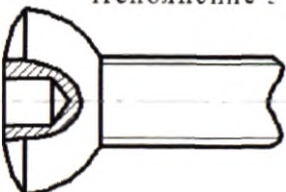
Исполнение 3



Исполнение 4



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.70. Винт кортикальный Ø 4,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А70. Винт кортикальный Ø 4,5 мм

Обозначение	Л, л, мм	Р, мм	Н, мм	Масса, г
758159.003	10÷120 с шагом 1 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 15
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				
-14				
-15				
-16				
-17				
-18				
-19				
-20				
-21				
-22				
-23				

Перв. пригн.

Стор. №

Подп. и дата

Изд. № докум.

Взам. изд. №

Подп. и дата

Изд. № докум.

Изм.	Акт	№ докум.	Подп.	Дого
------	-----	----------	-------	------

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Акт

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

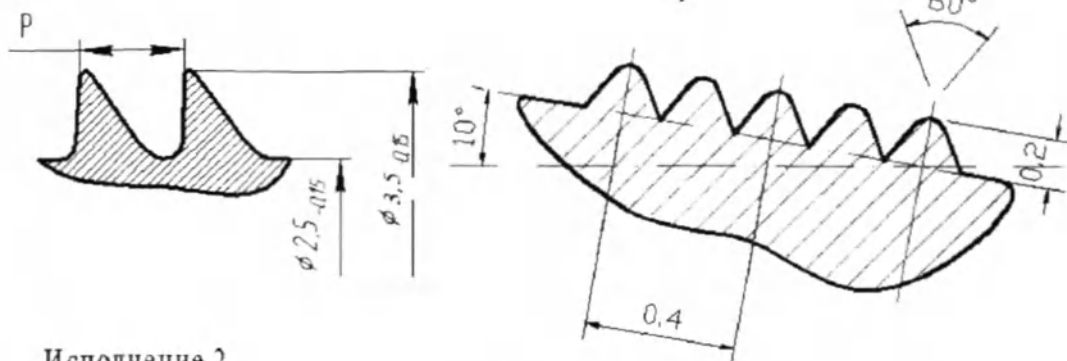
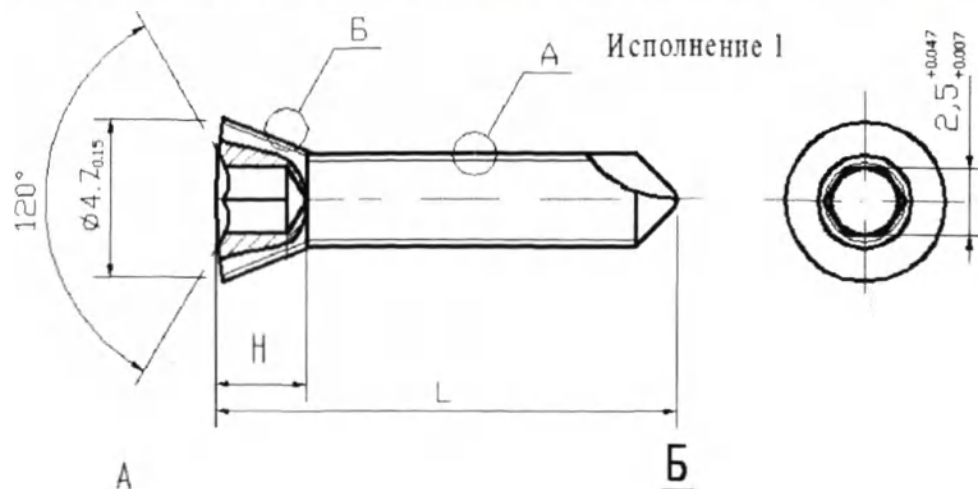
Подп. и дата

Изм. № докум.

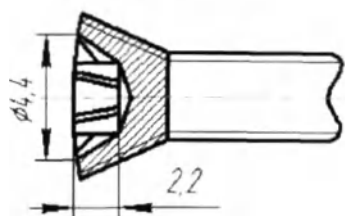
Взам. инв. №

Подп. и дата

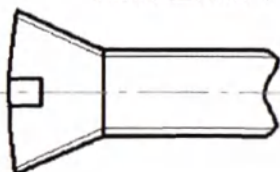
Изм. № подл.



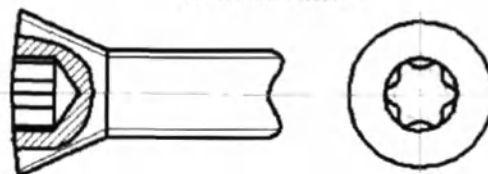
Исполнение 2



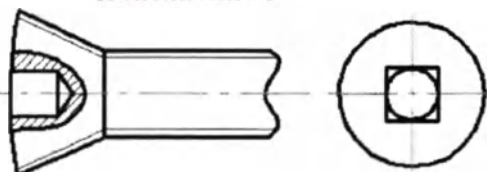
Исполнение 3



Исполнение 4



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.71. Винт кортикальный (блокированный, блокирующий) Ø 3,5 мм с конической резьбой для пластин с угловой стабильностью

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копиробал

Формат

А4

Таблица к рисунку А71. Винт кортикальный (блокированный, блокирующий)
Ø 3,5 мм с конической резьбой для пластин с угловой стабильностью

Обозначение	L, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.004	10÷150 с шагом 1 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 10
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				
-14				
-15				
-16				
-17				
-18				
-19				
-20				
-21				
-22				
-23				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

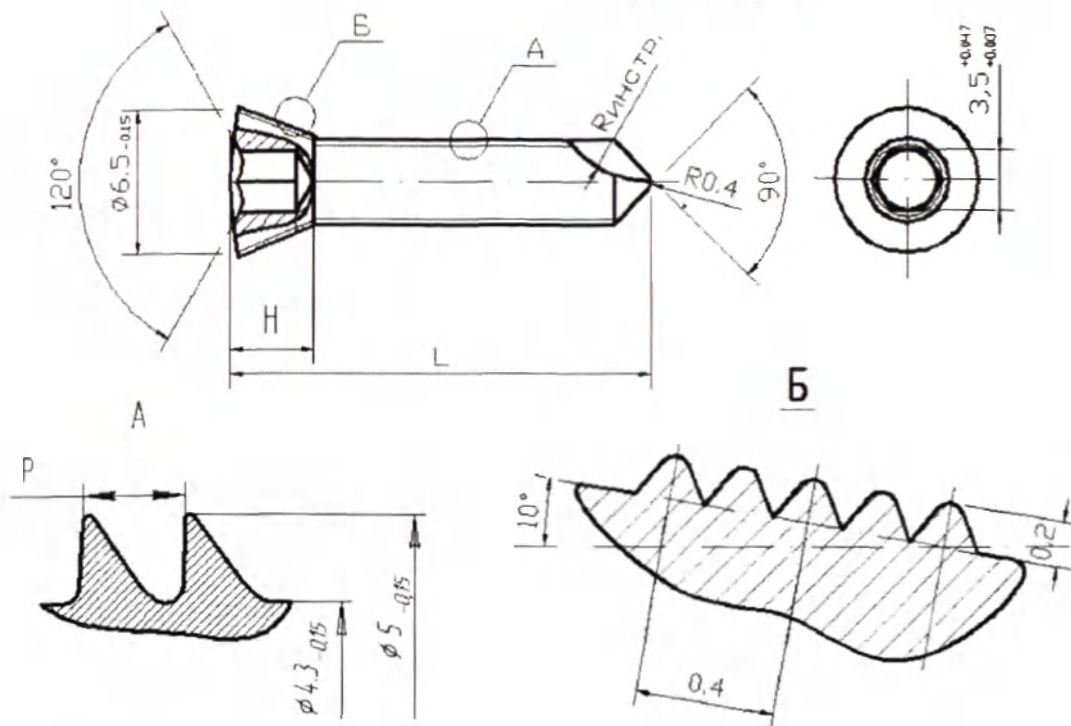
Инв. № подл.

Взам. инв. №

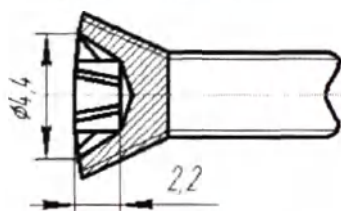
Подп. и дата

Инв. № подл.

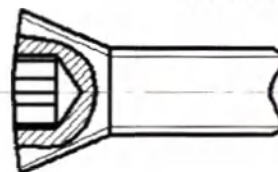
Исполнение 1



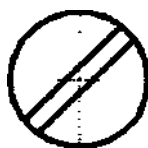
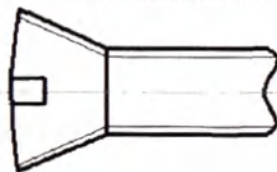
Исполнение 2



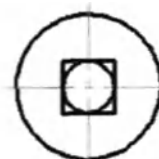
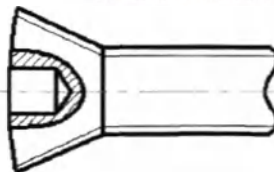
Исполнение 4



Исполнение 3



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.72. Винт кортикальный (блокированный, блокирующий) Ø 5,0 мм с конической резьбой для пластин с угловой стабильностью

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А72. Винт кортикальный (блокированный, блокирующий)
 Ø 5,0 мм с конической резьбой для пластин с угловой стабильностью

Обозначение	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.005	15÷150 с шагом 1 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 15
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				
-14				
-15				
-16				
-17				
-18				
-19				
-20				
-21				
-22				
-23				

Перв. примен.	
Справ. №	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

118

Перв. примен.

Справ. №

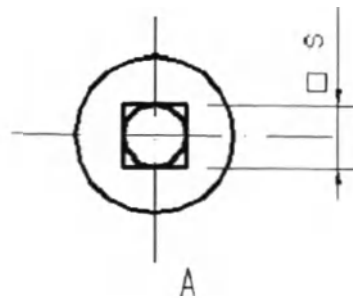
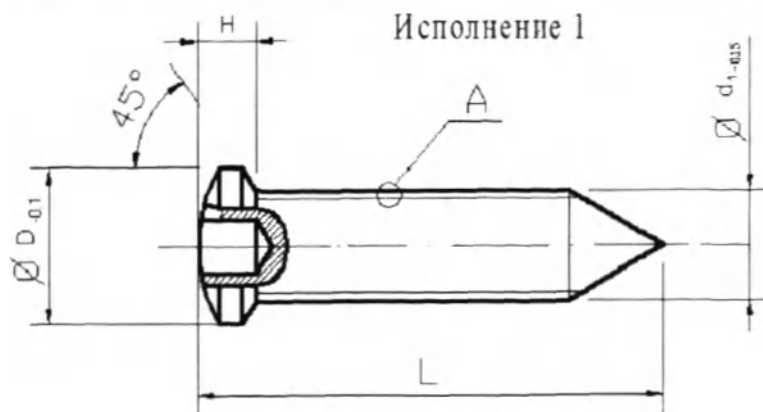
Подп. и дата

Инв. № тубл.

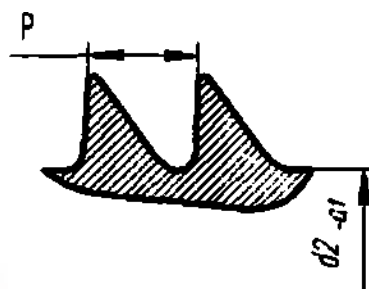
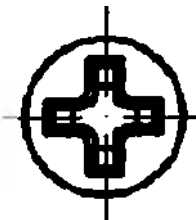
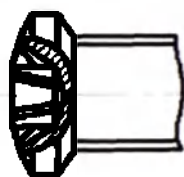
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

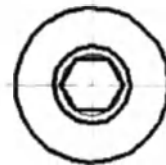
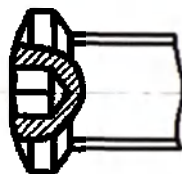
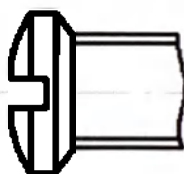


Исполнение 2

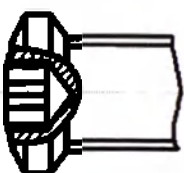


Исполнение 5

Исполнение 3



Исполнение 4



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.73. Винт кортикальный (самонарезающий) мини Ø 1,2; Ø 1,5; Ø 1,8.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.73. Винт кортикальный (самонарезающий) мини Ø 1,2;
Ø 1,5; Ø 1,8.**

Обозначение	L, H, мм	D, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	H, мм	S, мм	P, мм	Масса, г
758159.006	3÷40 с шагом 1	2.0	1.2	0.7	0.8	0.8	0,45	Не более 1,0
-01								
-02								
-03								
-04								
-05								
-06								
-07								
-08								
-09								
-10								
-11								
-12								
-13								
-14								
-15								
-16								
-17								
-18								
-19								
-20								
-21								
-22								
-23								
-24								
-25								
-26								
-27								
-28	3÷40 с шагом 1	2.0	1.5	1.0	0.8	0.8	0,5	Не более 1,0
-29								
-30								
-31								
-32								
-33								
-34								
-35								
-36								
-37								
-38								
-39								
-40								
-41								
-42								
-43								
-44								
-45								
-46								
-47								
-48								
-49								
-50								
-51								
-52								
-53								
-54								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

113

Продолжение таблицы к рисунку А.73. Винт кортикальный (самонарезающий) мини
Ø 1,2; Ø 1,5; Ø 1,8.

Обозначение	L-0,1, мм	D, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	H, мм	S, мм	P, мм	Масса, г
-56	3÷40 с шагом 1	2,5	1,8	1,3	1,0	1,0	0,5	Не более 1,0
-57								
-58								
-59								
-60								
-61								
-62								
-63								
-64								
-65								
-66								
-67								
-68								
-69								
-70								
-71								
-72								
-73								
-74								
-75								
-76								
-77								
-78								
-79								
-80								
-81								
-82								
-83								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

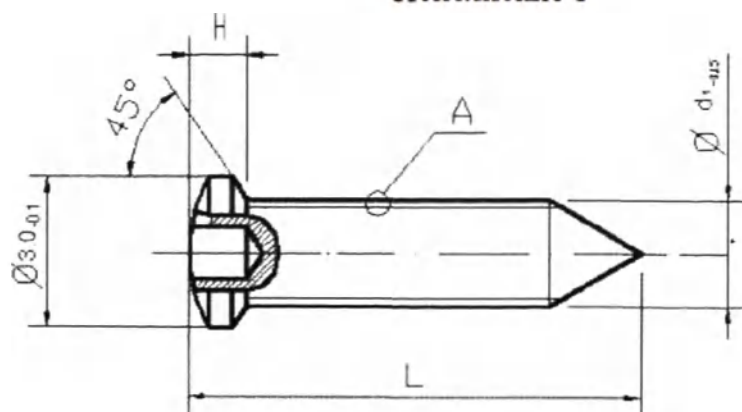
Инв. № дубл.

Взм. инв. №

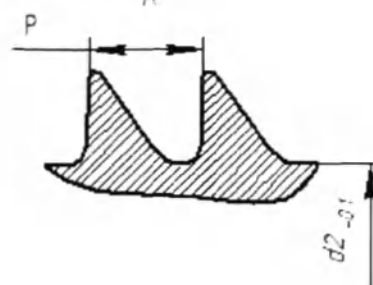
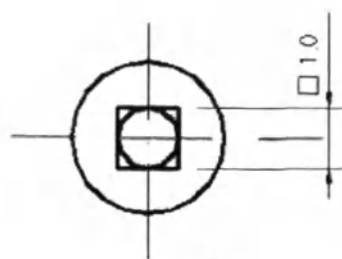
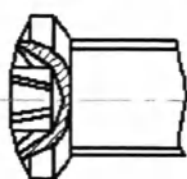
Подп. и дата

Инв. № подл.

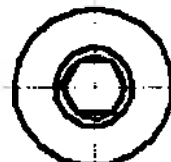
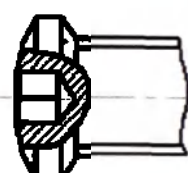
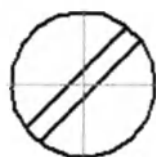
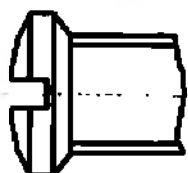
Исполнение 1



Исполнение 2

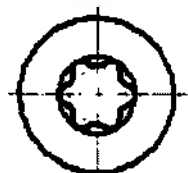
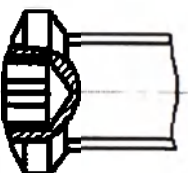


Исполнение 3



Исполнение 5

Исполнение 4



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М). Трубная цилиндрическая (G). Трапецеидальная (Tr). Упорная (S). Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.74. Винт кортикальный (самонарезающий) мини Ø 2,0; Ø 2,3 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.74. Винт кортикальный (самонарезающий) мини Ø 2,0; Ø 2,3 мм

Обозначение	L, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.007	3÷40 с шагом 1	2,0	1,4	0,5÷1,5 с шагом 0,1	0,8÷2 с шагом 0,2	Не более 2,0
-01						
-02						
-03						
-04						
-05						
-06						
-07						
-08						
-09						
-10						
-11						
-12						
-13						
-14						
-15						
-16	3÷40 с шагом 1	2,3	1,7	0,5÷1,5 с шагом 0,1	0,8÷2 с шагом 0,2	Не более 2,0
-17						
-18						
-19						
-20						
-21						
-22						
-23						
-24						
-25						
-26						
-27						
-28						
-29						
-30						
-31						
-32						
-33						
-34						
-35						
-36						
-37						
-38						
-39						
-40						
-41						
-42						
-43						
-44						
-45						
-46						
-47						
-48						
-49						
-50						
-51						
-52						
-53						
-54						
-55						

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

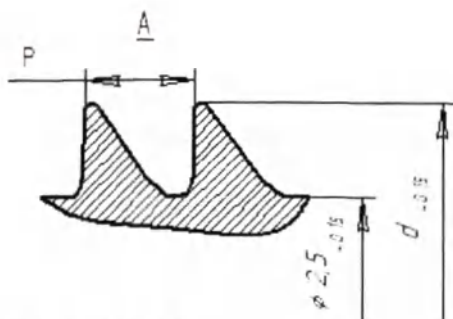
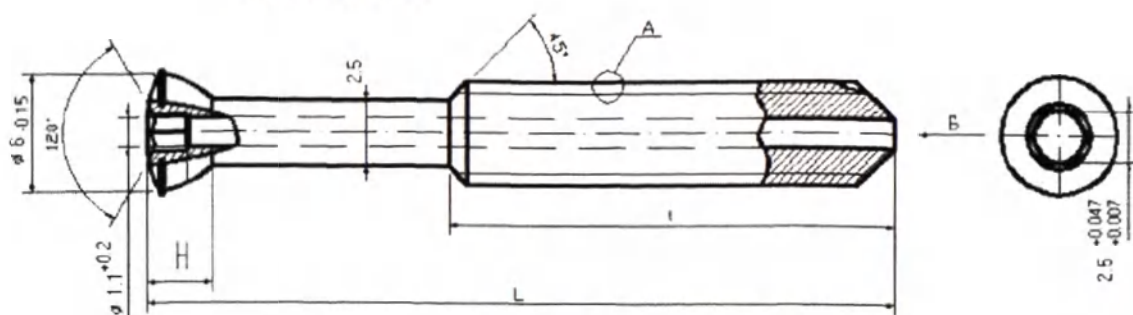
Инв. № субл.

Взлч. инв. №

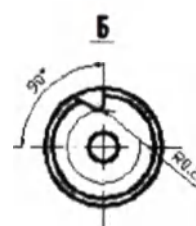
Подп. и дата

Инв. № подл.

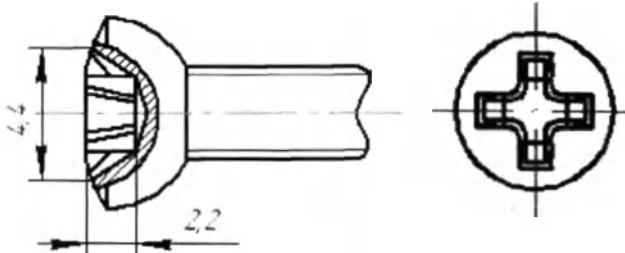
Исполнение 1



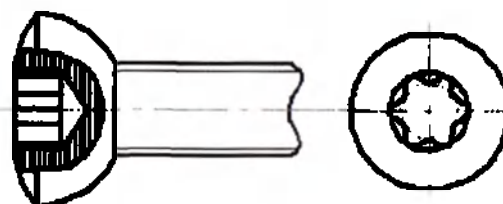
Исполнение 2



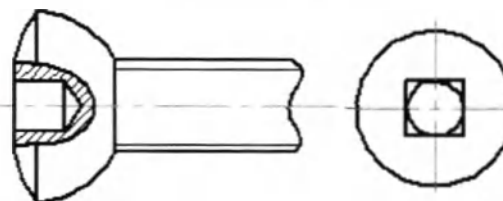
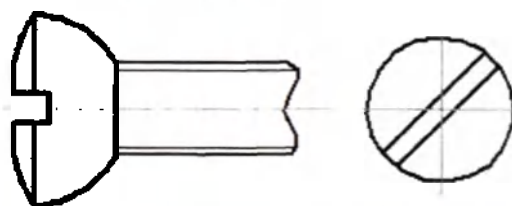
Исполнение 4



Исполнение 3



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.75. Винт канюлированный Ø 3,5; Ø 4,0; Ø 4,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

117

Таблица к рисунку А.75. Винт канюлированный Ø 3,5; Ø 4,0; Ø 4,5 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	l _{0,1} , мм	d, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.008	25÷120 с шагом 1	8÷полная	3.5	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 25
-001						
-002						
-003						
-004						
-005						
-006						
-007						
-008						
-009						
-010						
-011						
-012						
-013						
-014						
-015						
-016						
-017						
-018						
-019						
-020						
-021						
-022						
-023						
-024						
-025						
-026						
-027						
-028						
-029						
-030						
-031						
-032						
-033						
-034						
-035						
-036						
-037						
-038						
-039						
-040						
-041						
-042						
-043						
-044						
-045						
-046						
-047						
-048						
-049						
-050						
-051						
-052						
-053						
-054						
-055						

Перв. примен.	
Справ. №	

Инф. № подл.	Подп. и дата	Вх. инф. №	Инф. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Продолжение таблицы к рисунку А.75. Винт канюлированный Ø 3,5; Ø 4,0; Ø 4,5 мм

Продолжение таблицы к рисунку А.75. Винт канюлированный Ø 3,5; Ø 4,0; Ø 4,5 мм													
Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № учёт.		Взят инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Обозначение	L _{0,1} , мм	L _{0,1} , мм	d, мм	P, мм	H, мм	Масса, г							
-056	25÷120 с шагом 1	8÷полная	4,0	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 25							
-057													
-058													
-059													
-060													
-061													
-062													
-063													
-064													
-065													
-066													
-067													
-068													
-069													
-070													
-071													
-072													
-073													
-074													
-075													
-076													
-077													
-078													
-079													
-080													
-081													
-082													
-083													
-084													
-085													
-086													
-087													
-088													
-089													
-090													
-091													
-092													
-093													
-094													
-095													
-096													
-097													
-098													
-099													
-100													
-101													
-102													
-103													
-104													
-105													
-106													
-107													
-108													
-109													
-110													
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019													
Изн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									

Копировал

Формат

A4

Продолжение таблицы к рисунку А.75. Винт канюлированный Ø 3,5; Ø 4,0; Ø 4,5 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	L _{0,1} , мм	d, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
-111	25÷120 с шагом 1	8÷полная	4,5	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 25
-112						
-113						
-114						
-115						
-116						
-117						
-118						
-119						
-120						
-121						
-122						
-123						
-124						
-125						
-126						
-127						
-128						
-129						
-130						
-131						
-132						
-133						
-134						
-135						
-136						
-137						
-138						
-139						
-140						
-141						
-142						
-143						
-144						
-145						
-146						
-147						
-148						
-149						
-150						
-151						
-152						
-153						
-154						
-155						
-156						
-157						
-158						
-159						
-160						
-161						
-162						
-163						
-164						
-165						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

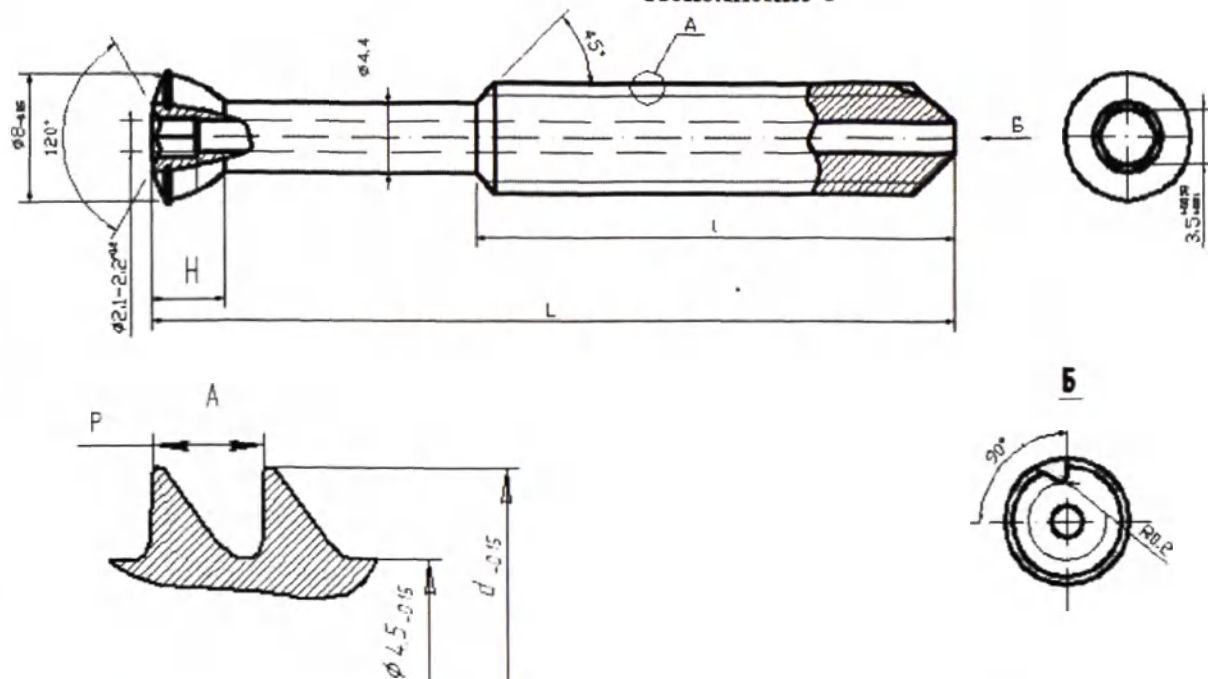
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

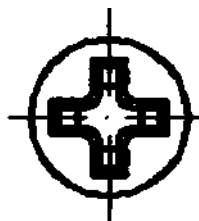
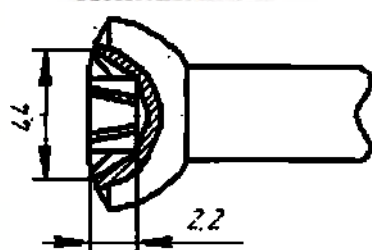
Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполнение 1



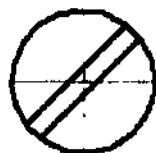
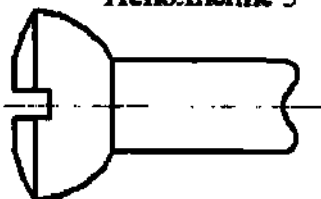
Исполнение 2



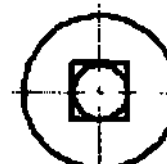
Исполнение 4



Исполнение 3



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.76. Винт канюлированный Ø 6,5; Ø 7,0; Ø 7,3 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.76. Винт канюлированный Ø 6,5; Ø 7,0; Ø 7,3 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	l _{0,1} , мм	d, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.009	25÷120 с шагом 1	8÷полная	6.5	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 25
-001						
-002						
-003						
-004						
-005						
-006						
-007						
-008						
-009						
-010						
-011						
-012						
-013						
-014						
-015						
-016						
-017						
-018						
-019						
-020						
-021						
-022						
-023						
-024						
-025						
-026						
-027						
-028						
-029						
-030						
-031						
-032						
-033						
-034						
-035						
-036						
-037						
-038						
-039						
-040						
-041						
-042						
-043						
-044						
-045						
-046						
-047						
-048						
-049						
-050						
-051						
-052						
-053						
-054						
-055						

Перв. примен.	Справ. №

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Продолжение таблицы к рисунку А.76. Винт канюлированный Ø 6,5; Ø 7,0; Ø 7,3 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	L _{0,1} , мм	d, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
-056	25÷120 с шагом 1	8÷полная	7,0	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 25
-057						
-058						
-059						
-060						
-061						
-062						
-063						
-064						
-065						
-066						
-067						
-068						
-069						
-070						
-071						
-072						
-073						
-074						
-075						
-076						
-077						
-078						
-079						
-080						
-081						
-082						
-083						
-084						
-085						
-086						
-087						
-088						
-089						
-090						
-091						
-092						
-093						
-094						
-095						
-096						
-097						
-098						
-099						
-100						
-101						
-102						
-103						
-104						
-105						
-106						
-107						
-108						
-109						
-110						

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

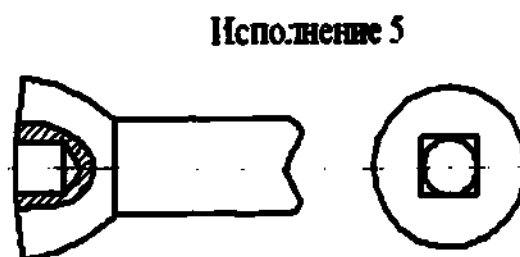
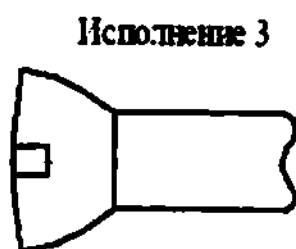
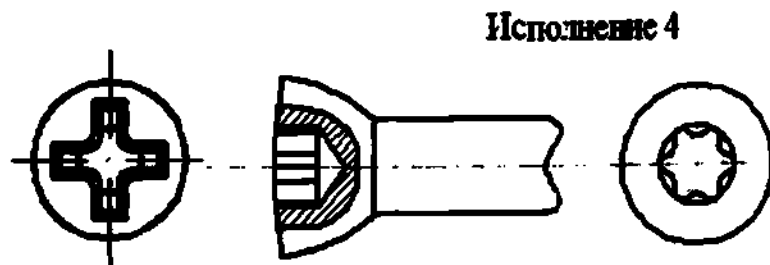
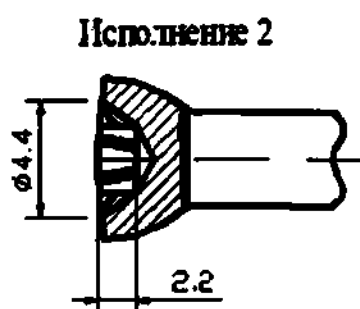
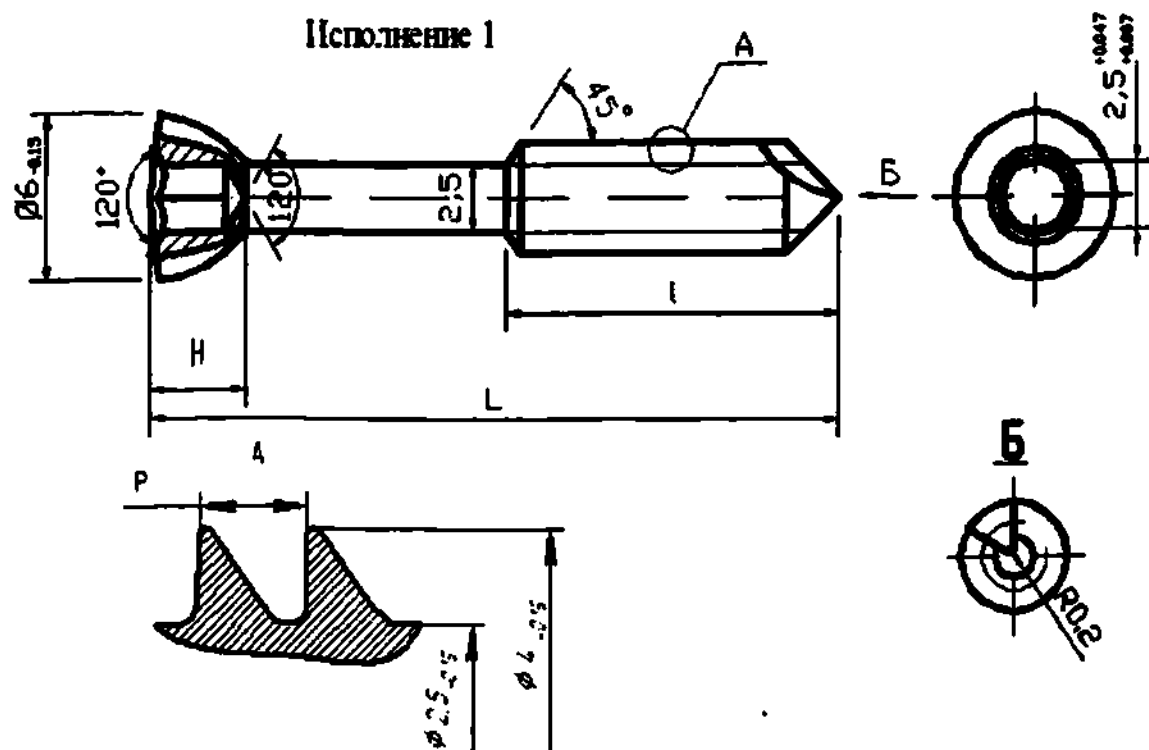
Копиробал

Формат

A4

Продолжение таблицы к рисунку А.76. Винт канюлированный Ø 6,5; Ø 7,0; Ø 7,3 мм

Продолжение таблицы к рисунку А.76. Винт канюлированный Ø 6,5; Ø 7,0; Ø 7,3 мм													
Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взят инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Обозначение		L _{0,1} , мм	L _{0,1} , мм	d, мм	P, мм	H, мм	Масса, г						
-111		25÷120 с шагом 1	8÷полная	7,3	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 25						
-112													
-113													
-114													
-115													
-116													
-117													
-118													
-119													
-120													
-121													
-122													
-123													
-124													
-125													
-126													
-127													
-128													
-129													
-130													
-131													
-132													
-133													
-134													
-135													
-136													
-137													
-138													
-139													
-140													
-141													
-142													
-143													
-144													
-145													
-146													
-147													
-148													
-149													
-150													
-151													
-152													
-153													
-154													
-155													
-156													
-157													
-158													
-159													
-160													
-161													
-162													
-163													
-164													
-165													
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019										Лист			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М). Трубная цилиндрическая (G). Трапецидальная (Tr). Упорная (S). Круглая (Кр). прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.77. Винт спонгнозный (губчатый) Ø 4,0 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Контроль

Формат

A4

Таблица к рисунку А.77. Винт спонгиозный (губчатый) Ø 4,0 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.010					
-001					
-002					
-003					
-004					
-005					
-006					
-007					
-008					
-009					
-010					
-011					
-012					
-013					
-014					
-015					
-016					
-017					
-018					
-019					
-020					
-021					
-022					
-023					
-024					
-025					
-026					
-027					
-028	25÷150 с	16÷полная	0,5÷3 с	2,5÷5 с	Не более
-029	шагом 1		шагом	шагом	6
-030			0,1	0,2	
-031					
-032					
-033					
-034					
-035					
-036					
-037					
-038					
-039					
-040					
-041					
-042					
-043					
-044					
-045					
-046					
-047					
-048					
-049					
-050					
-051					
-052					
-053					
-054					
-055					

Перв. примен.	
Справ. №	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

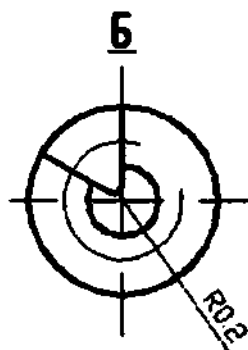
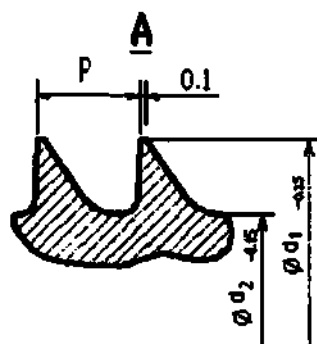
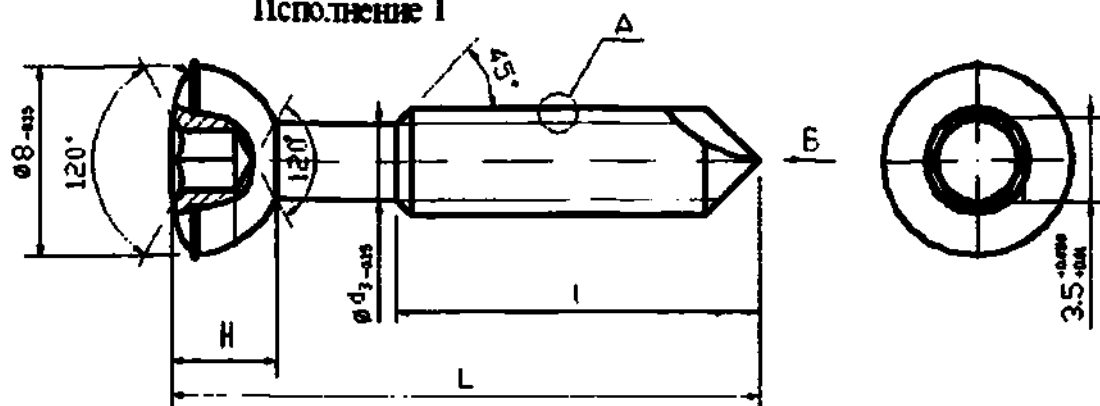
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

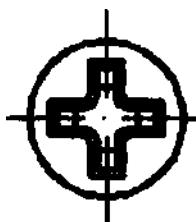
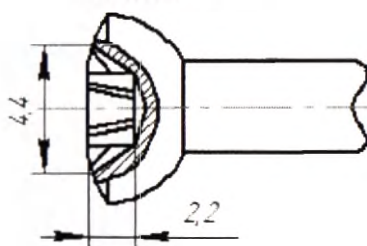
Подп. и дата

Инв. № подл.

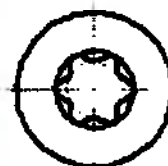
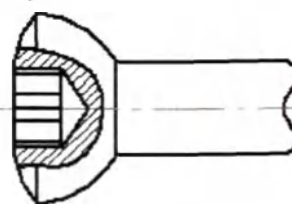
Исполнение 1



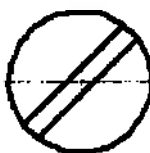
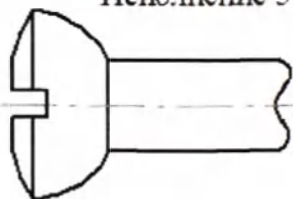
Исполнение 2



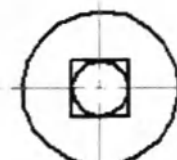
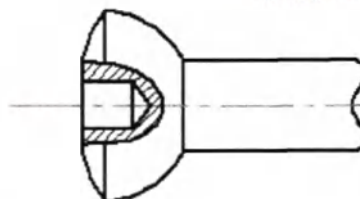
Исполнение 4



Исполнение 3



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G). Трапецеидальная (Tr). Упорная (S). Круглая (Кр). прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.78. Винт спонгиозный (губчатый) Ø 5,5 мм, Ø 6,5 мм, Ø 7,0 мм Ø 7,3 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.78. Винт спонгиозный (губчатый) Ø 5,5 мм, Ø 6,5 мм, Ø 7,0 мм
Ø 7,3 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	l _{0,1} , мм	P,мм	H,мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	d ₃ , мм	Масса, г
758159.011	25÷150 с шагом 1	16÷ полная	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	5,5	3,2	4,0	Не более 20
-001								
-002								
-003								
-004								
-005					6,5	3,2	4,5	
-006								
-007								
-008								
-009								
-010					7,0	4,5	4,5	
-011								
-012								
-013								
-014								
-015					7,3	4,5	4,5	
-016								
-017								
-018								
-019								

Перв. приложен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

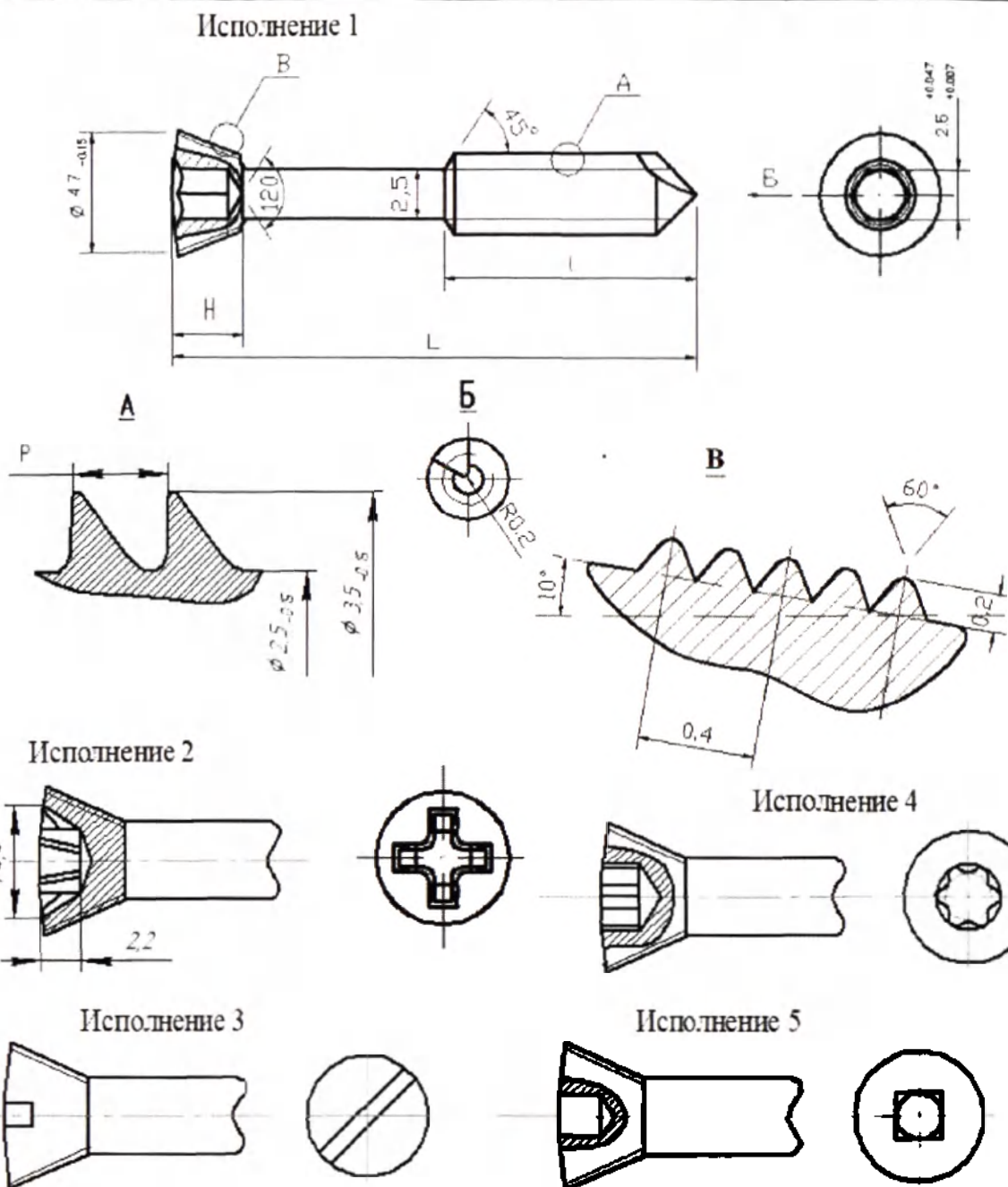
Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

A4



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.79. Винт спонгиозный (губчатый) с конической резьбой Ø 3,5 мм для пластин с угловой стабильностью

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Таблица к рисунку А.79. Винт спонгиозный (губчатый) с конической резьбой
Ø 3,5 мм для пластин угловой стабильностью

Обозначение	L _{-0,1} , мм	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.012					
-001					
-002					
-003					
-004					
-005					
-006					
-007					
-008					
-009					
-010					
-011					
-012					
-013					
-014					
-015					
-016					
-017					
-018					
-019					
-020					
-021					
-022					
-023					
-024					
-025					
-026					
-027					
-028	10÷140 с	16÷полная	0,5÷3 с	2,5÷5 с	Не более
-029	шагом 1		шагом	шагом	6
-030			0,1	0,2	
-031					
-032					
-033					
-034					
-035					
-036					
-037					
-038					
-039					
-040					
-041					
-042					
-043					
-044					
-045					
-046					
-047					
-048					
-049					
-050					
-051					
-052					
-053					
-054					
-055					

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

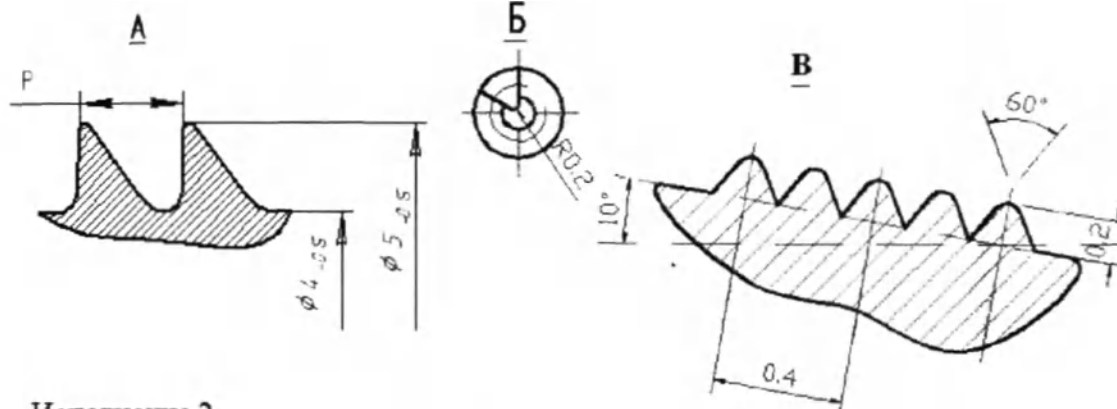
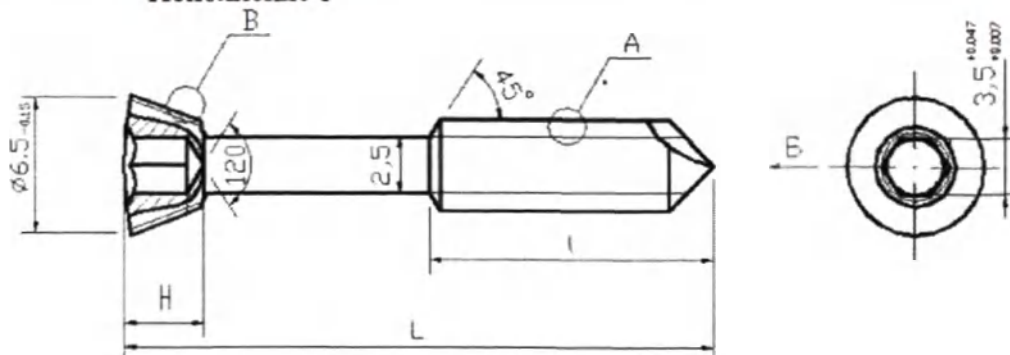
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

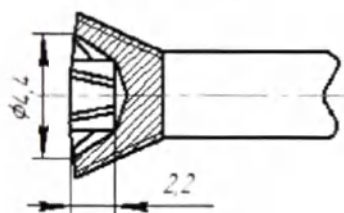
Подп. и дата

Инв. № подл.

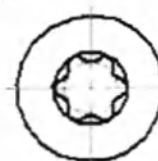
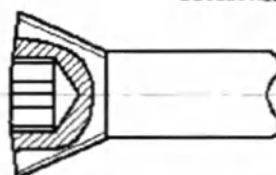
Исполнение 1



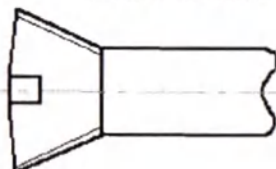
Исполнение 2



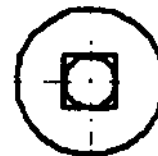
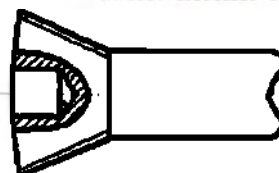
Исполнение 4



Исполнение 3



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.80. Винт спонгиозный (губчатый) с конической резьбой Ø 5,0 мм для пластин угловой стабильностью

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копиробал

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.80. Винт спонгиозный (губчатый) с конической резьбой
Ø 5,0 мм для пластин угловой стабильностью**

Обозначение	L _{0,1} , мм	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.013	20÷140 с шагом 1	16÷полная	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 6
-001					
-002					
-003					
-004					
-005					
-006					
-007					
-008					
-009					
-010					
-011					
-012					
-013					
-014					
-015					
-016					
-017					
-018					
-019					
-020					
-021					
-022					
-023					
-024					
-025					
-026					
-027					
-028					
-029					
-030					
-031					
-032					
-033					
-034					
-035					
-036					
-037					
-038					
-039					
-040					
-041					
-042					
-043					
-044					
-045					
-046					
-047					
-048					
-049					
-050					
-051					
-052					
-053					
-054					
-055					

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

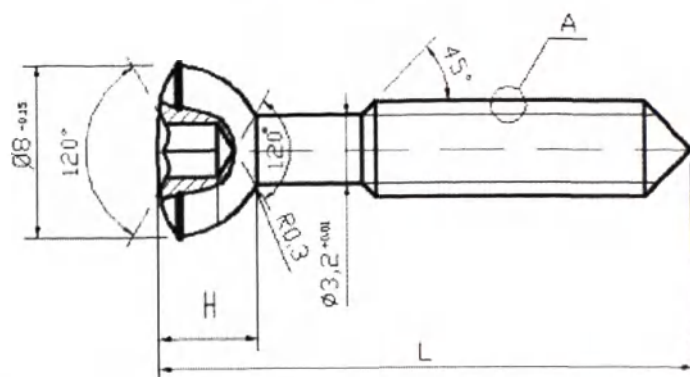
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

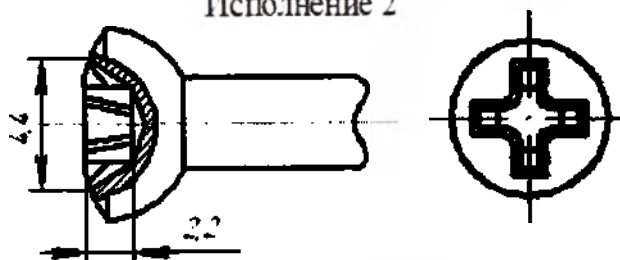
Подп. и дата

Инв. № подл.

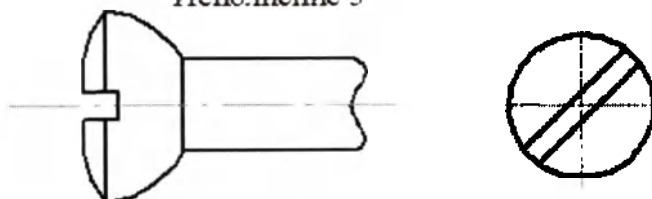
Исполнение 1



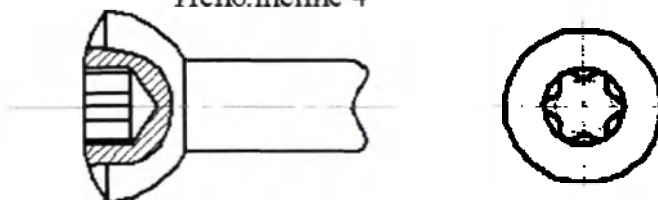
Исполнение 2



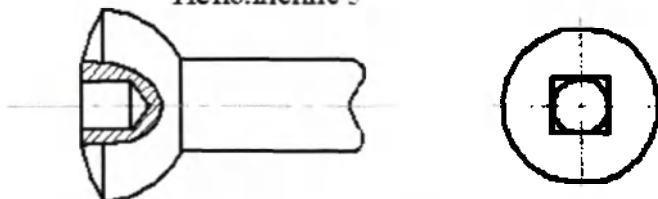
Исполнение 3



Исполнение 4



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М). Трубная цилиндрическая (G). Трапецидальная (Tr). Упорная (S). Круглая (Кр). прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.81. Винт маллеоларный лодыжечный Ø 4,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

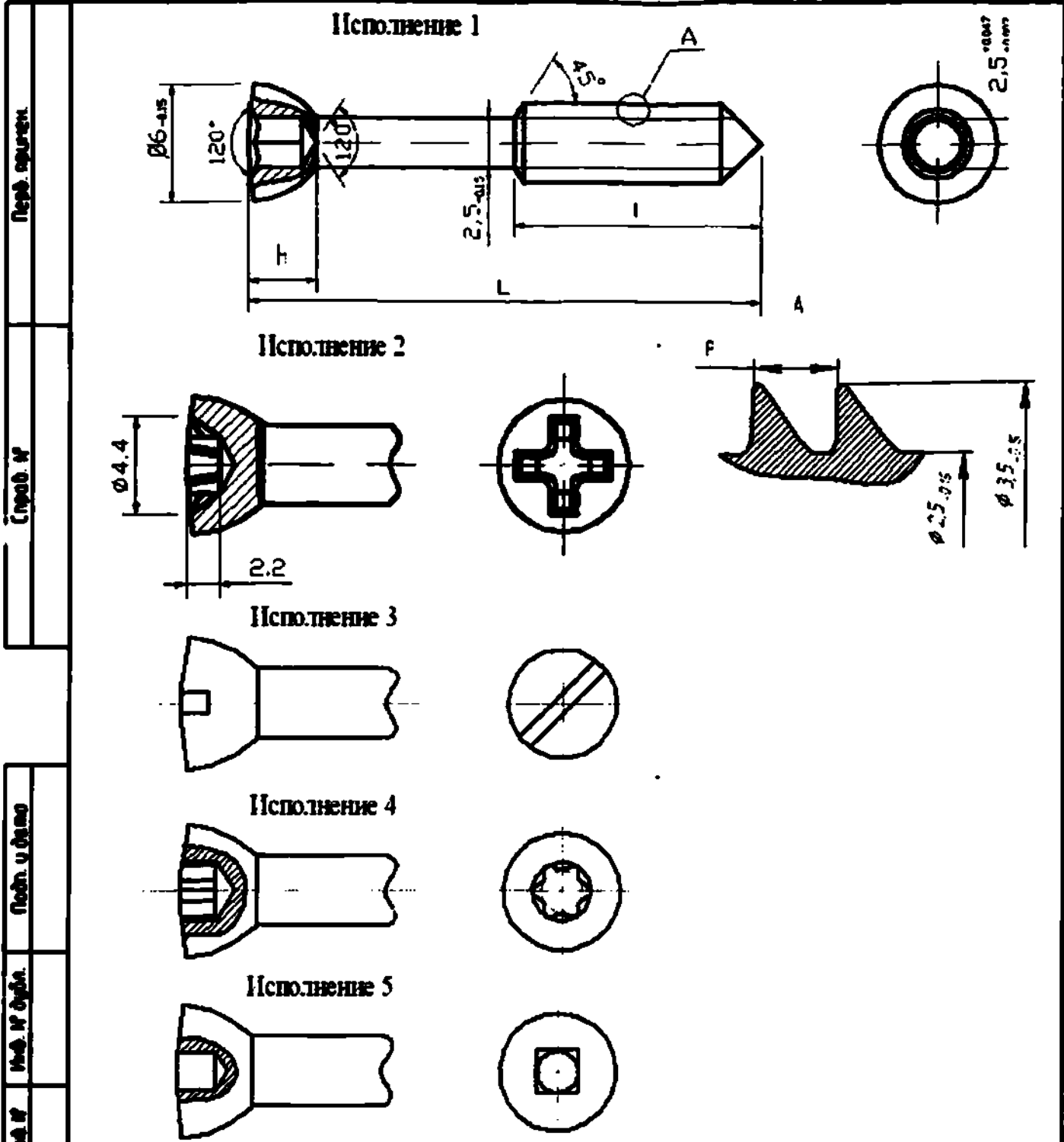
Таблица к рисунку А81. Винт маллеолярный лодыжечный Ø 4,5 мм

Обозначение	L-0,1, мм	P,мм	H,мм	Масса, г
758159.0014	20÷120 с шагом 1 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 15
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				
-14				
-15				
-16				
-17				
-18				
-19				
-20				
-21				
-22				
-23				

Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М). Трубная цилиндрическая (G). Трапецидальная (Tr). Упорная (S). Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.82. Винт стержневой (стягивающий) Ø 3,5 мм

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Взам. инж. №	Изм. № докум.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. призн.
-----	------	---------	------	------	--------------	---------------	--------------	----------	--------------

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Таблица к рисунку А.82. Винт стержневой (стягивающий) Ø 3,5 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	l _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.0015	14÷100 с шагом 1 мм	7÷19 с шагом 0,5	· 0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 30
-01					
-02					
-03					
-04					
-05					
-06					
-07					
-08					
-09					
-10					
-11					
-12					
-13					
-14					
-15					
-16					
-17					
-18					
-19					
-20					
-21					
-22					
-23					

Перо, примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взят из №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

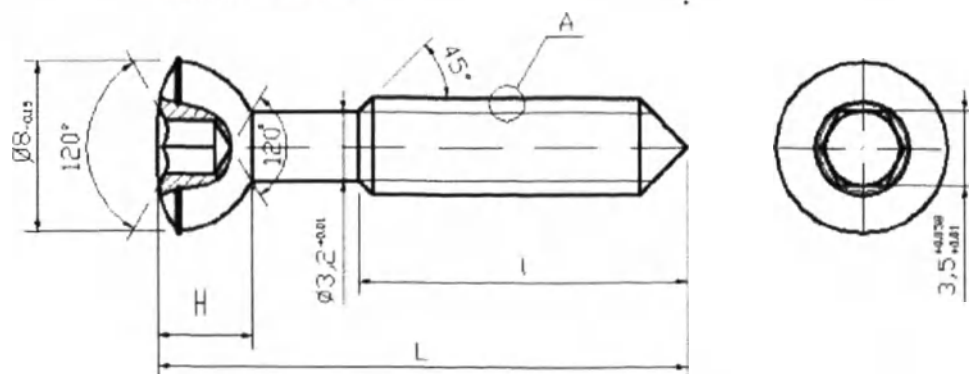
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

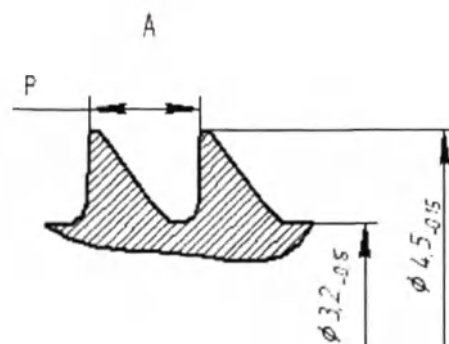
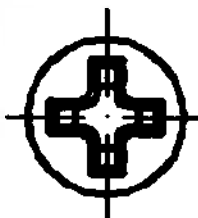
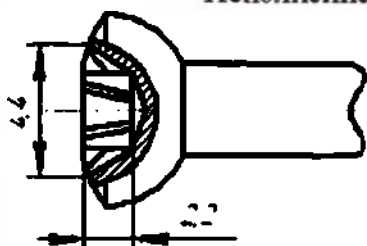
Подп. и дата

Инв. № подл.

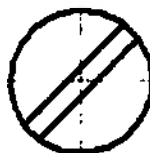
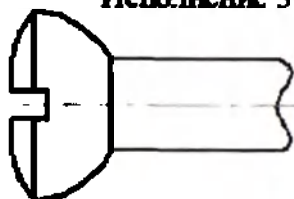
Исполнение 1



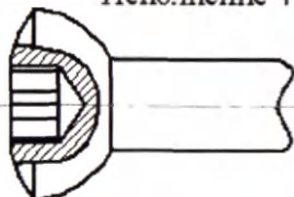
Исполнение 2



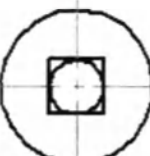
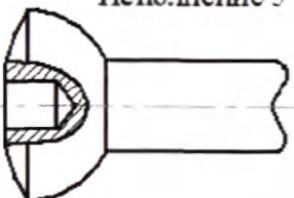
Исполнение 3



Исполнение 4



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М). Трубная цилиндрическая (G). Трапецеидальная (Tr). Упорная (S). Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.83. Винт стержневой (стягивающий) Ø 4,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копиробал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.83. Винт стержневой (стягивающий) Ø 4,5 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	L _{0,1} , мм	Р, мм	H, мм	Масса, г
758159.0016	22÷100 с шагом 1 мм	16÷20 с шагом 0,5	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 30
-01					
-02					
-03					
-04					
-05					
-06					
-07					
-08					
-09					
-10					
-11					
-12					
-13					
-14					
-15					
-16					
-17					
-18					
-19					
-20					
-21					
-22					
-23					

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Таблица к рисунку А.84. Винт-шило Ø 3,5 мм, Ø 4,0 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	Масса, г
758159.017	30÷100 с шагом 1	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	3,5	2,2	Не более 15
-001						
-002						
-003						
-004						
-005						
-006						
-007						
-008						
-009				4,0	2,7	
-010						
-011						
-012						
-013						
-014						
-015						
-016						
-017						
-018						
-019						

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Лист №

Подп. и дата

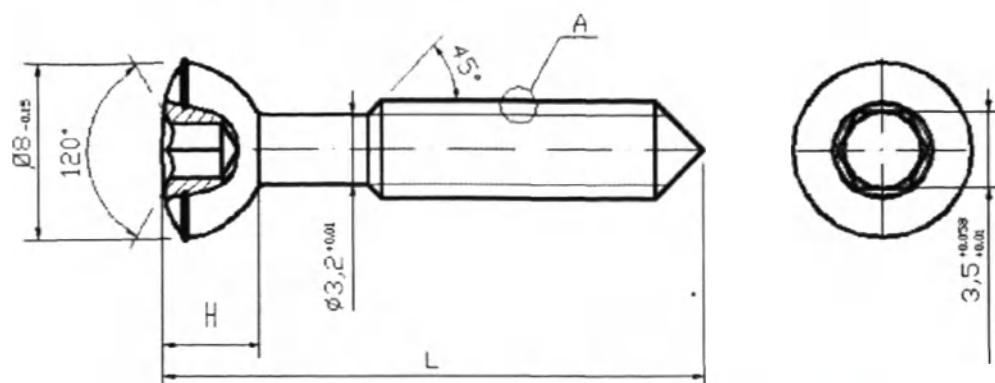
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

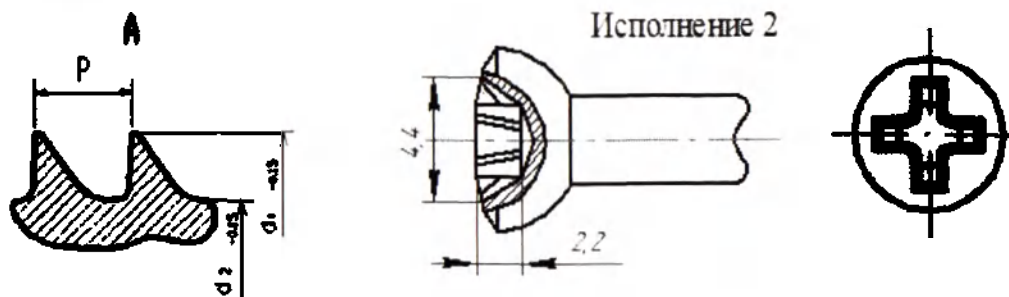
Подп. и дата

Инв. № подл.

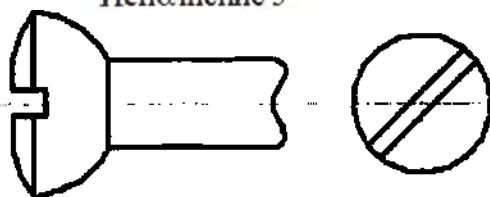
Исполнение 1



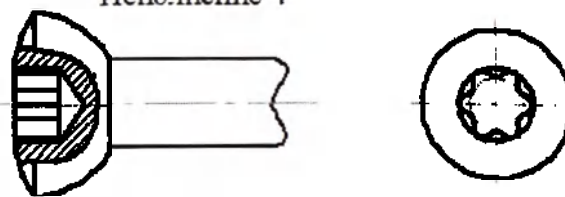
Исполнение 2



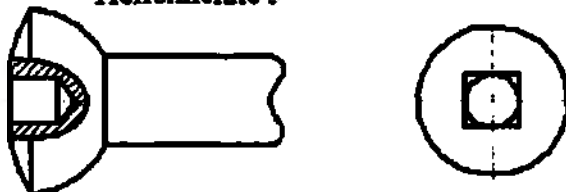
Исполнение 3



Исполнение 4



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М). Трубная цилиндрическая (G). Трапецеидальная (Tr). Упорная (S). Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизована).

Рисунок А.85. Винт-шило Ø 4,5 мм, Ø 5,0 мм, Ø 6,0 мм, Ø 6,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.85. Винт-шило Ø 4,5 мм, Ø 5,0 мм, Ø 6,0 мм, Ø 6,5 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	P,мм	H,мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	Масса, г
758159.018	30÷110 с шагом 1	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	4.5	3,2	Не более 15
-01						
-02						
-03						
-04						
-05				5.0	3,7	
-06						
-07						
-08						
-09						
-10				6,0	4,7	
-11						
-12						
-13						
-14						
-15				6,5	5,2	
-16						
-17						
-18						
-19						
-20						
-21						
-22						
-23						
-24						
-25						

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

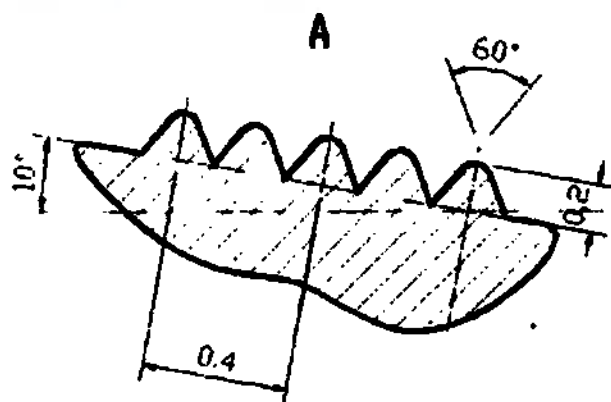
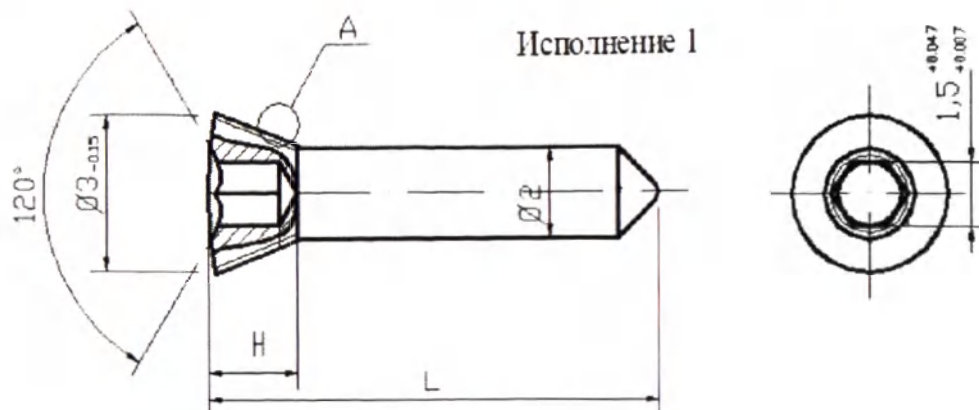
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

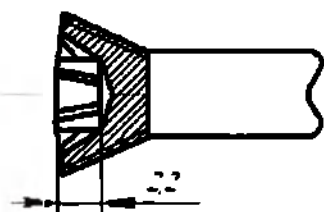
Подп. и дата

Инв. № подл.

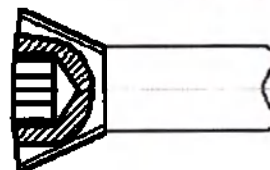
Исполнение 1



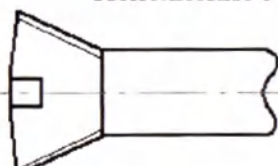
Исполнение 2



Исполнение 4



Исполнение 3



Исполнение 5

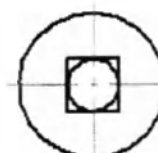
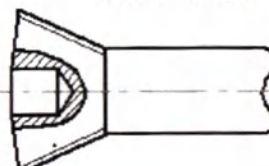


Рисунок А.86. Винт фиксирующий гладкий с конической резьбой Ø 2,0 мм для пластин с угловой стабильностью

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.86. Винт фиксирующий гладкий с конической резьбой Ø 2,0
мм для пластин с угловой стабильностью**

Обозначение	L _{0,1} , мм	H, мм	Масса, г
758159.019	6÷60 с шагом 1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 5
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			
-10			
-11			
-12			

Перв. проект

с.проект. №

Подп. и дата

Изд. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

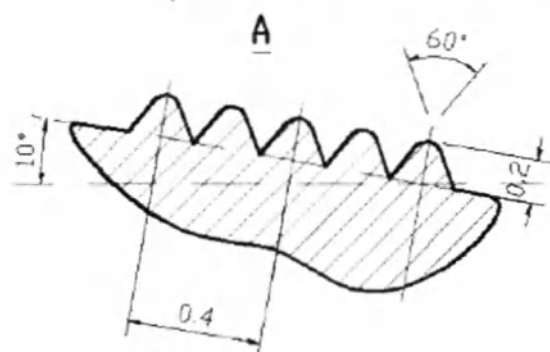
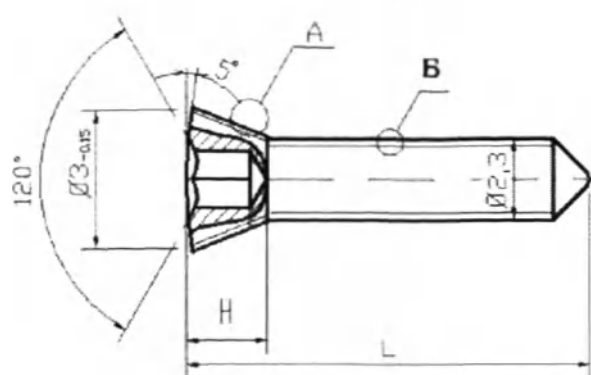
Инв. № дучл.

Взам. инв. №

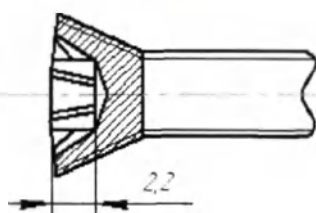
Подп. и дата

Инв. № подл.

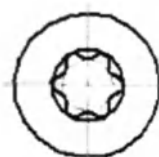
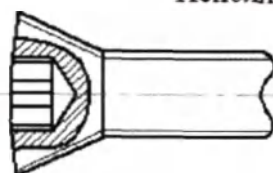
Исполнение 1



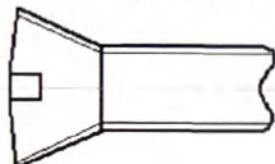
Исполнение 2



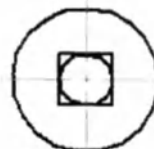
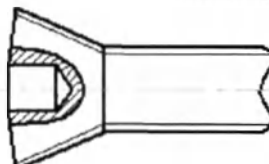
Исполнение 4



Исполнение 3



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.87. Винт фиксирующий с конической резьбой Ø 2,3 мм для пластин с угловой стабильностью

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копиробал

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.87. Винт фиксирующий с конической резьбой Ø 2,3 мм для
пластин с угловой стабильностью**

Обозначение	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.020	6÷60 с шагом 1	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 5
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				

с.прав. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № орг. зап.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировать

Формат

A4

Перв. примен.	
Справ. №	

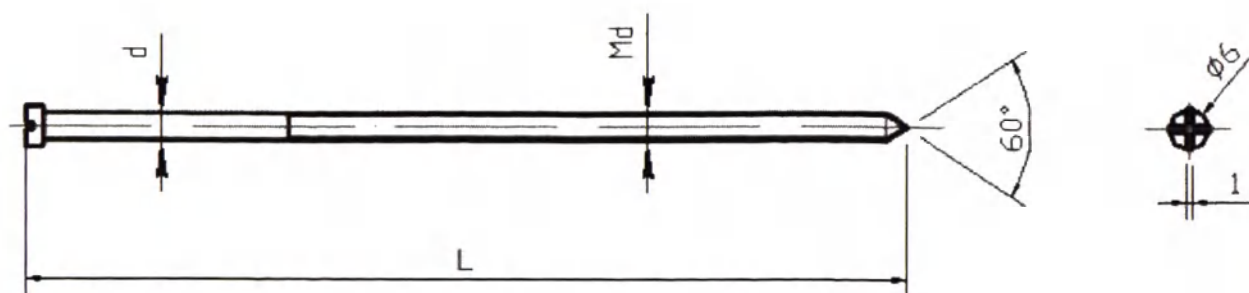


Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	d, мм	Масса, г
758159.021	6÷200 с шагом 1	3,0÷6,0 с шагом 0,5	Не более 30
-01			
-02			
-03			
-04			

Рисунок А.88. Винт для фиксации мышечков и лодыжек (болт-стяжка)

Подп. и дата	Инв. № дупл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копиробал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

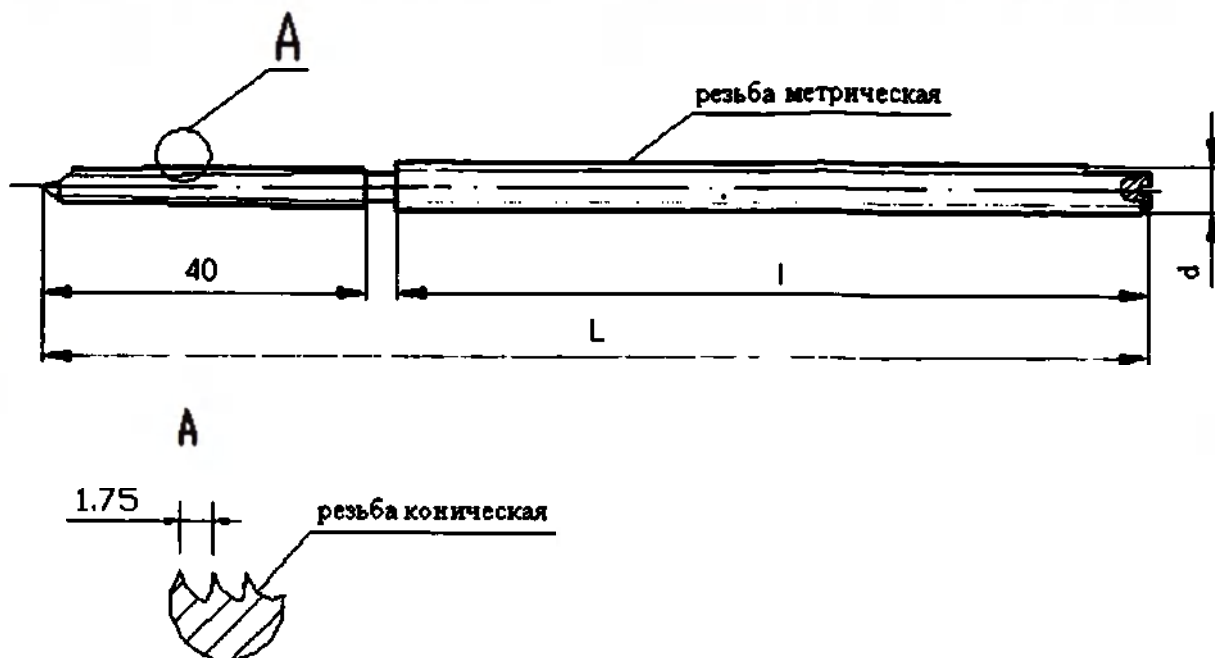


Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	d, мм	L _{0,1} , мм	Масса, г
758159.022	80÷250 с шагом 1	2÷10 с шагом 1 мм	35÷155 с шагом 1	Не более 70
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06	80÷250 с шагом 1		35÷155 с шагом 1	
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				

Рисунок А.89. Стержень резьбовой конический (Винт Шанца)

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

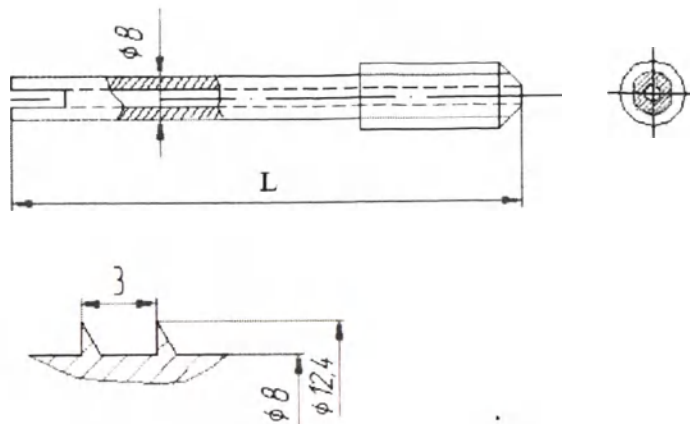


Таблица:

Обозначение	L, мм	Масса, г
758159.023	60÷120 с шагом 1	Не более 70
-01		
-02		
-03		
-04		
-05		
-06		
-07		
-08		
-09		
-10		
-11		
-12		

Рисунок А.90. Винт бедренный (наружный)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	Справ. №

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

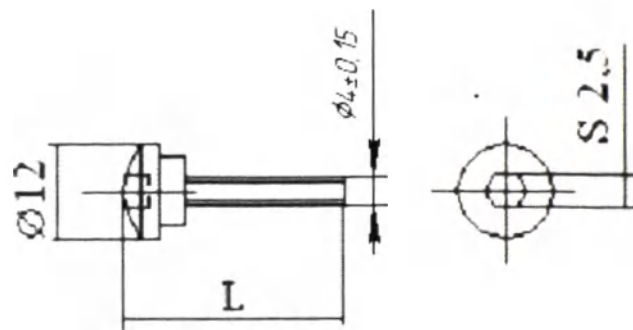


Рисунок А.91 Винт компрессирующий длиной
L= 20÷40 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

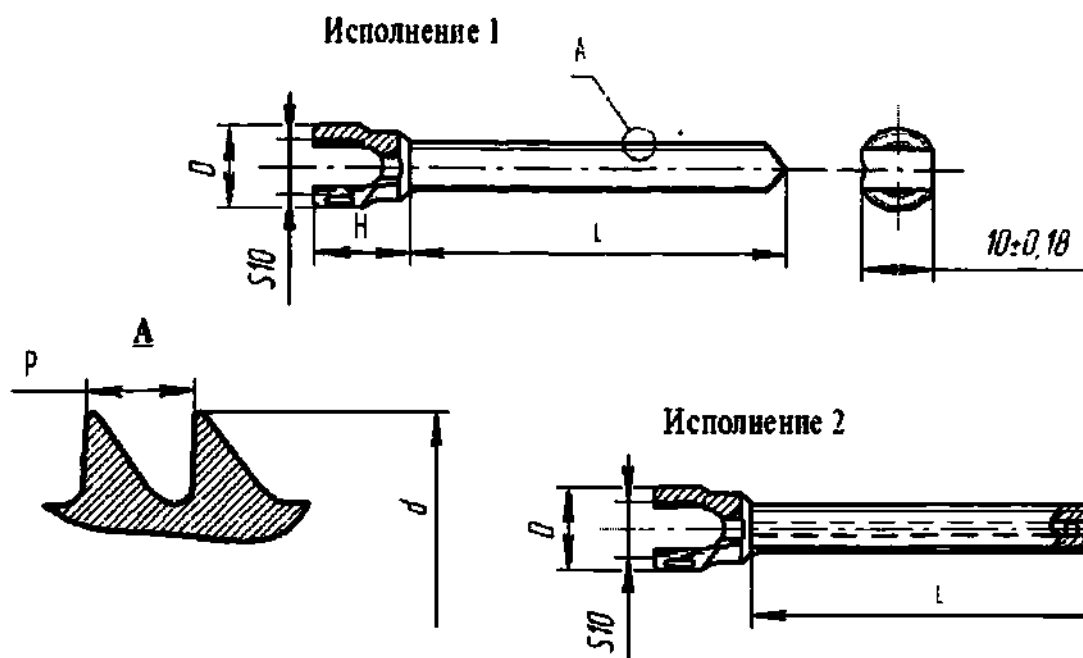
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

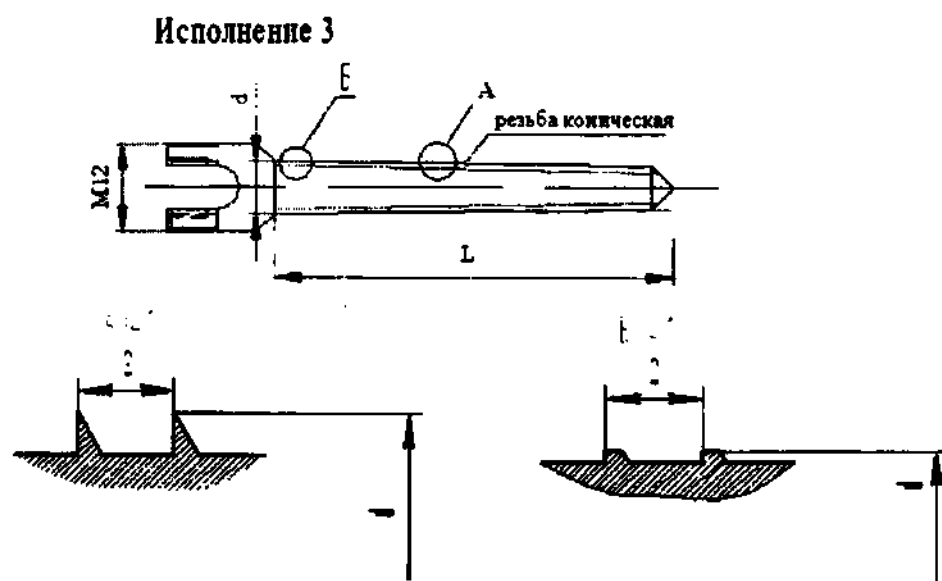
Копировал

Формат

A4



Возможно исполнение винта с каналом по всей длине диаметром 2-4 мм + перфорация с различным количеством отверстий.



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Kp), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.92. Винт моноаксиальный

					ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Таблица к рисунку А.92. Винт моноаксиальный

Обозначение	L _{0,5} , мм	d _{0,1} , мм	D, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.025	20÷100 с шагом 1	от 2,5 до 8 с шагом 0,5 мм	10÷15 мм с шагом 0,5 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	14÷25 с шагом 0,2	Не более 15
-01						
-02						
-03						
-04						
-05						
-06						
-07						
-08						
-09						
-10						
-11						
-12						
-13						
-14						
-15						
-16						
-17						
-18						
-19						
-20						
-21						
-22						
-23						
-24						
-25						

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Исход. №

Подп. и дата

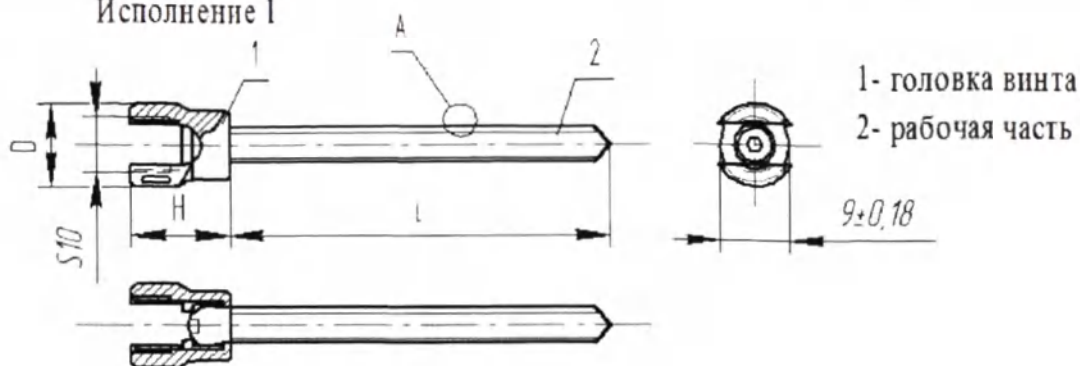
Инд. № докум.

Взам. инв. №

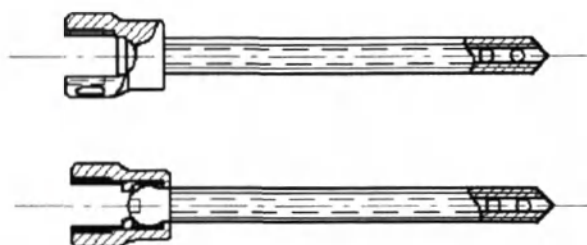
Подп. и дата

Инд. № подл.

Исполнение 1

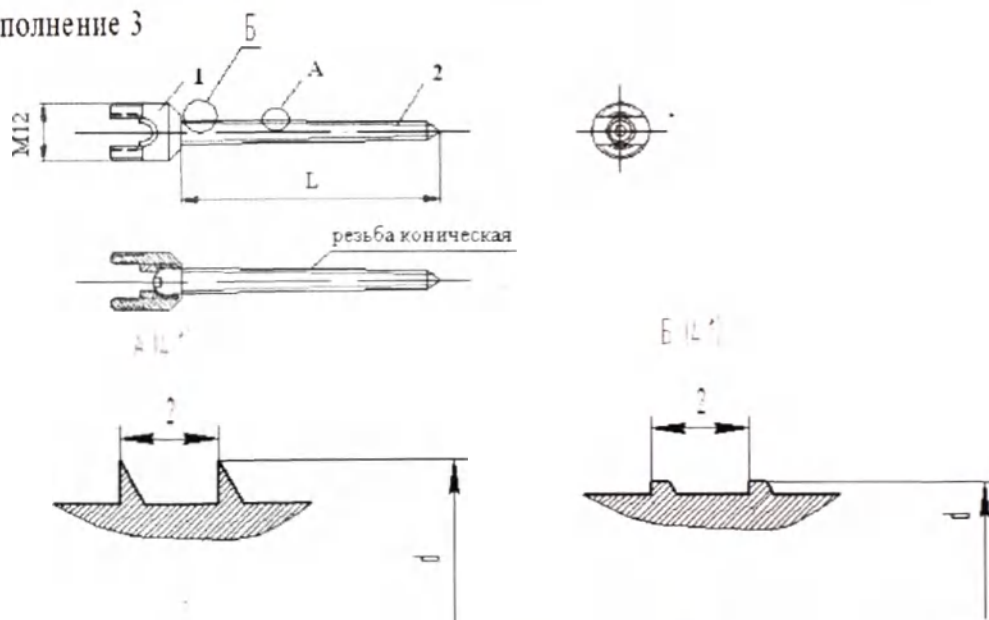


Исполнение 2



Возможно исполнение винта с каналом по всей длине диаметром 2-4 мм + перфорация с различным количеством отверстий.

Исполнение 3



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.93. Винт полиаксиальный

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копиробал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.93. Винт полиаксиальный

Обозначение	L _{0,5} , мм	d _{0,1} , мм	D, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.026	20÷100 с шагом 1	от 2,5 до 8 с шагом 0,5 мм	10÷15 мм с шагом 0,5 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	14÷25 с шагом 0,2	Не более 15
-01						
-02						
-03						
-04						
-05						
-06						
-07						
-08						
-09						
-10						
-11						
-12						
-13						
-14						
-15						
-16						
-17						
-18						
-19						
-20						
-21						
-22						
-23						
-24						
-25						

Пер. прил.

Лист №

Подп. и дата

Инд. № докум.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

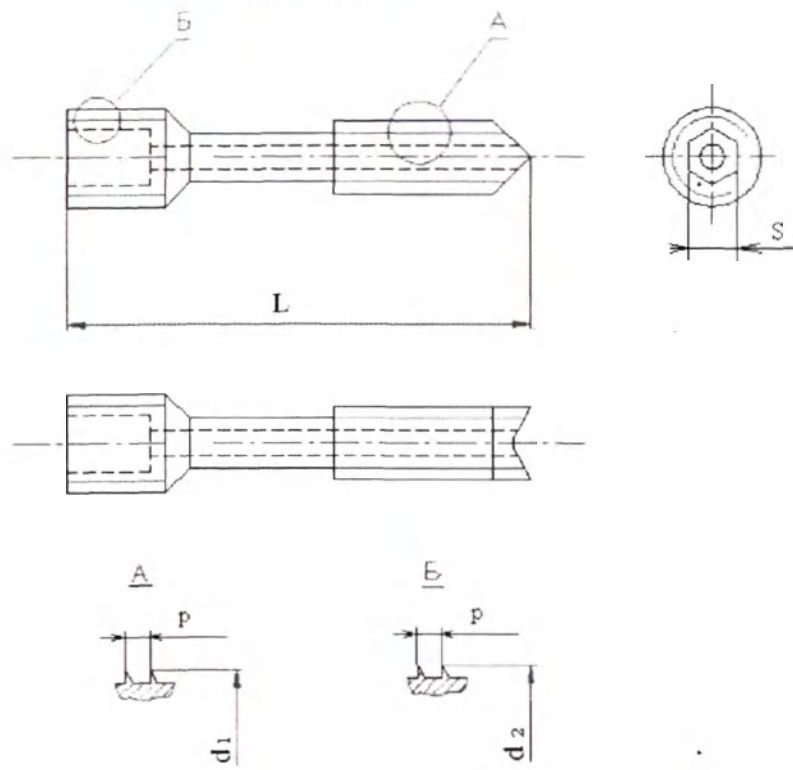
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

A4

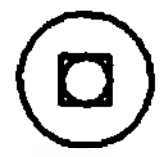
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	d _{1-0,1} , мм	d _{2-0,1} , мм	p, мм	S, мм	Масса, г
758159.027	От 10 до 120 с шагом 1	1,5÷7,0 с шагом 0,5	1,5÷7,0 с шагом 0,5	от 0,6 до 3	1,0	Не более 30
-01					2,5	
-02					3,5	
-03						
-04						
-05						
-06						
-07						
-08						
-09						
-10						
-11						

Рисунок А.94. Винт бесшляпочный канюлированный самонарезающий (Винт Герберта) диаметр от 1,5 до 70 мм длина от 10 до 100 мм

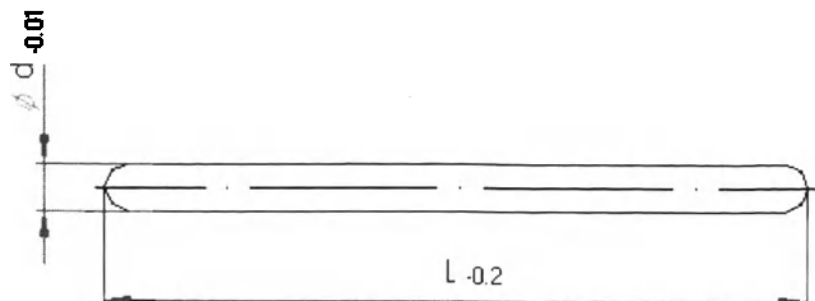


Таблица:

Обозначение	L, мм	d, мм	Масса, г
765132.002	40÷440 с шагом 1	4+6 с шагом 0.1	Не более 60
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			
-10			
-11			
-12			
-13			
-14			
-15			
-16			

Рисунок А.96. Стержень гладкий

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

A4

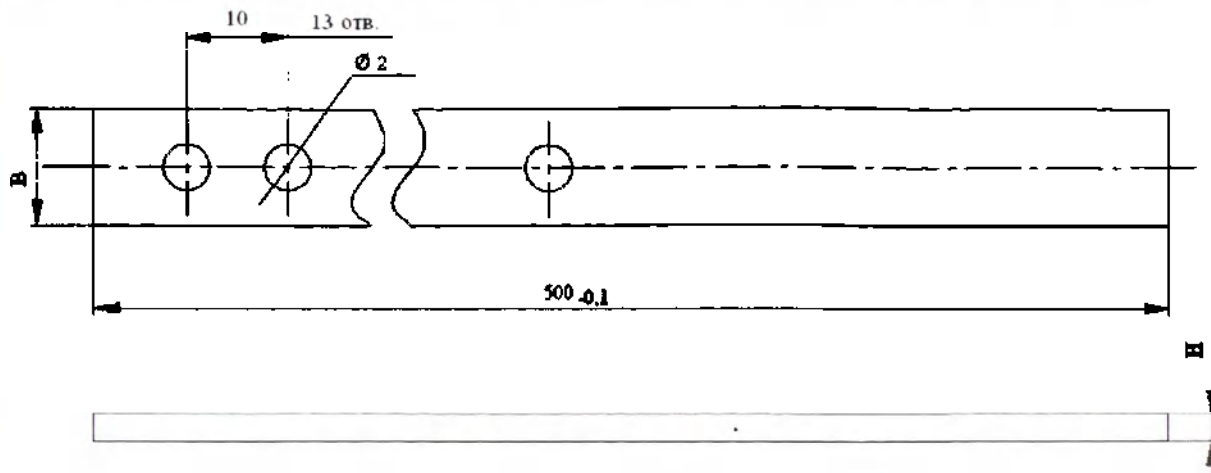


Таблица:

Обозначение	H _{-0,1} , мм	B _{-0,1} , мм	Масса, г
765132.004			
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			
-10			
-11			
-12			
-13			
-14			
-15			
-16			
-17			
-18			
-19			
-20			
-21			
-22			

Рисунок А.98. Стержень для большеберцовой и бедренной кости

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

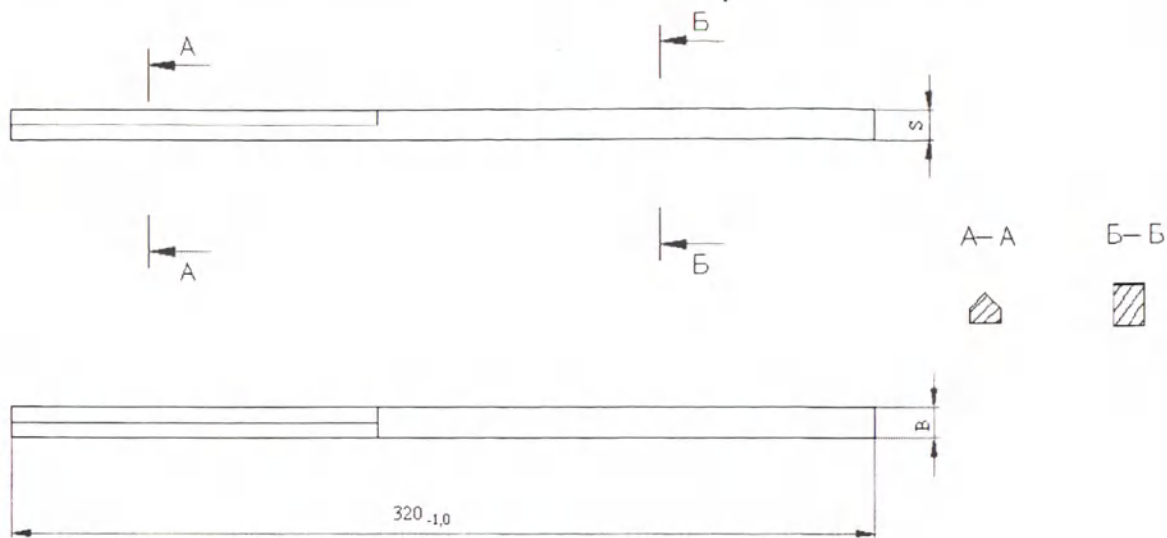


Таблица:

Обозначение	В _{0,1} , мм	Н _{0,1} , мм	Масса, г
765132.005	2÷4 с шагом 0,1	2	Не более 20
-01		3	
-02		2	
-03		3	
-04		2	
-05		3	

Рисунок А.99. Стержень для костей предплечья

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Изм. №

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

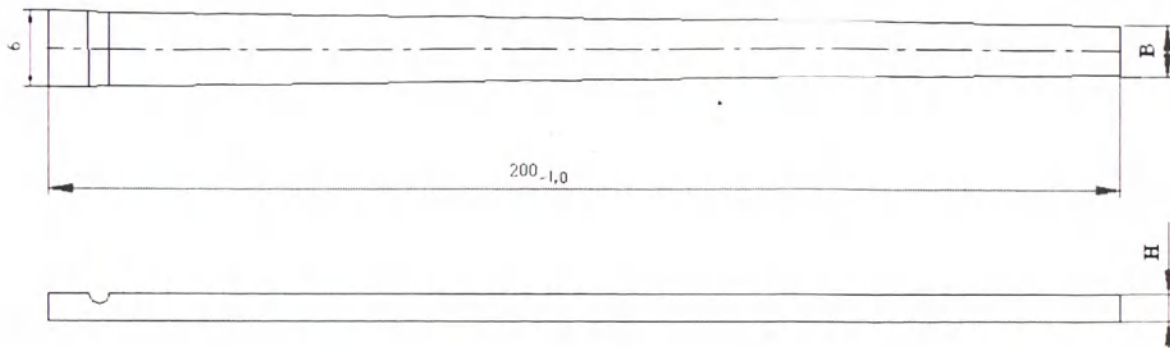


Таблица:

Обозначение	B _{0,1} , мм	H _{0,1} , мм	Масса, г
765132.006	3÷5 с шагом 0,1	1÷3 с шагом 0,1	Не более 20
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			

Рисунок А.100. Стержень для наружной лодыжки

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копирова л

Формат

А4

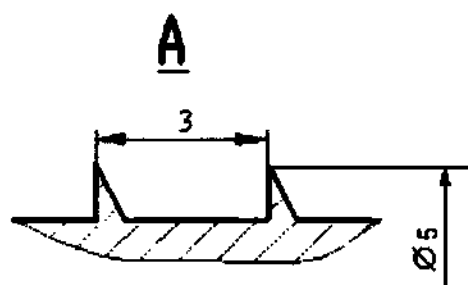
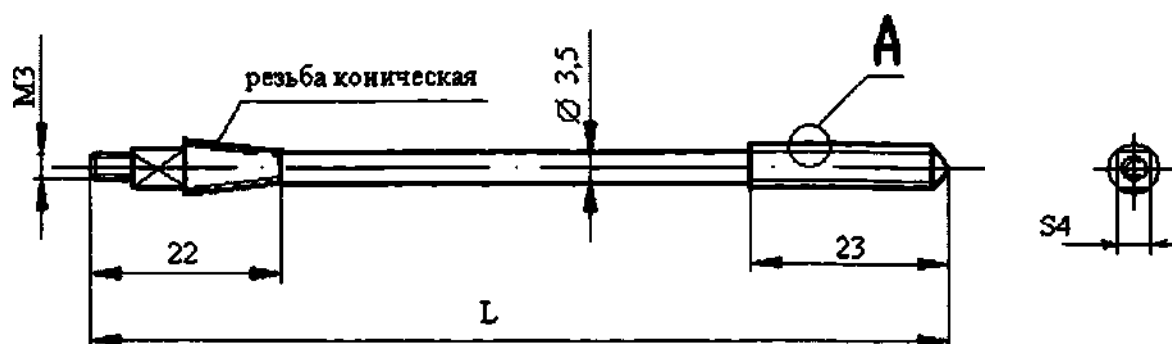
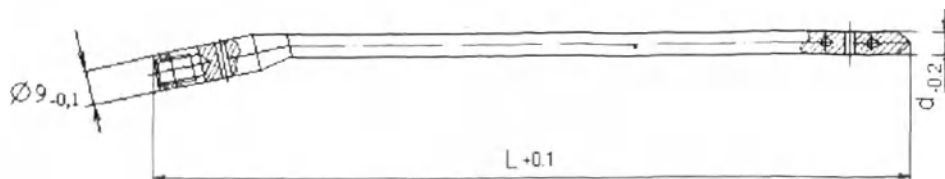


Таблица:

Обозначение	L, мм	Масса, г
765132.008	80÷110 с шагом 1	Не более 50
-01		
-02		
-03		
-04		
-05		
-06		

Рисунок А.102. Стержень (фиксатор) для перкутанного остеосинтеза (по методике Шестерни) Ø 5,0 мм



Возможно исполнение штифта с каналом по всей длине диаметром 2-5 мм и разным количеством отверстий в проксимальной и дистальной части под разным углом.

Таблица:

Обозначение	L, мм	d, мм	Масса, г
765132.009	160÷400 с шагом 1	7÷9 с шагом 0,1	Не более 150
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			
-10			
-11			
-12			
-13			
-14			
-15			
-16			
-17			
-18			
-19			
-20			
-21			
-22			
-23			
-24			
-25			
-26			
-27			
-28			
-29			

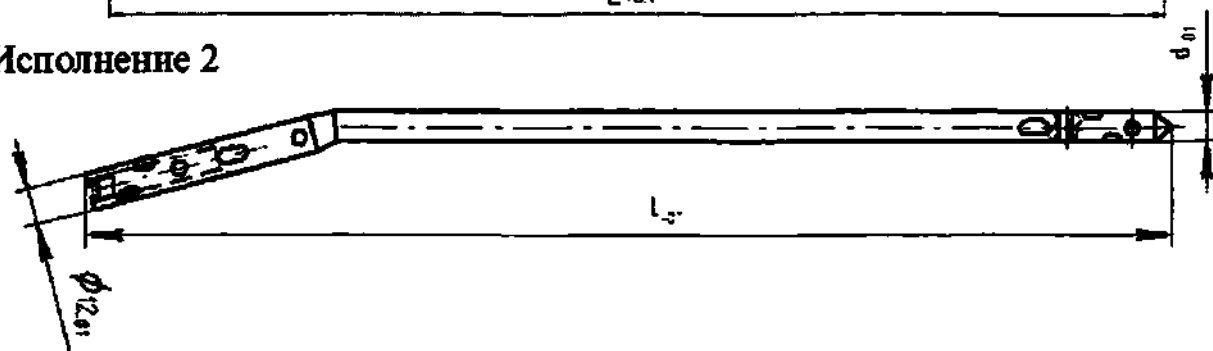
Рисунок А.103. Стержень (штифт) для плечевой кости сплошной и стержень (штифт) для плечевой кости канюлированный

Перв. примен.				
_прав №				
Подп. и дата				
Инв. № и усл.				
Взят из №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019 Лист				
Копировал Формат A4				

Исполнение 1



Исполнение 2



Возможно исполнение штифта с каналом по всей длине диаметром 2-5 мм и разным количеством отверстий в проксимальной и дистальной части под разным углом.

Таблица:

Обозначение	L, мм	d, мм	Масса, г
765132.010			
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			
-10			
-11			
-12			
-13			
-14			
-15			
-16			
-17			
-18			
-19			
-20			
-21			
-22			
-23			
-24			
-25			

Рисунок А.104. Стержень (штифт) для большеберцовой кости сплошной и стержень (штифт) для большеберцовой кости канюлированный

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

проб. №

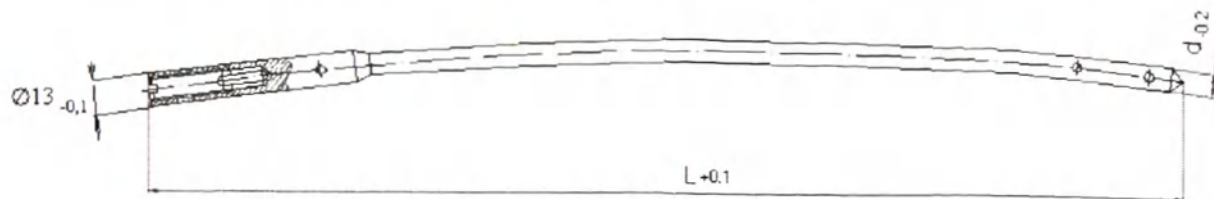
Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Возможно исполнение штифта с каналом по всей длине диаметром 2-5 мм и разным количеством отверстий в проксимальной и дистальной части под разным углом.

Таблица:

Обозначение	L, мм	d, мм	Масса, г
765132.011			
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			
-10			
-11			
-12			
-13			
-14			
-15			
-16			
-17	300÷500 с шагом 1	9÷13 с шагом 0,1	Не более 280
-18			
-19			
-20			
-21			
-22			
-23			
-24			
-25			
-26			
-27			
-28			
-29			
-30			
-31			
-32			
-33			
-34			
-35			
-36			

Рисунок А.105. Стержень (штифт) для бедренной кости сплошной и стержень (штифт) для бедренной кости канюлированный

Изн	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

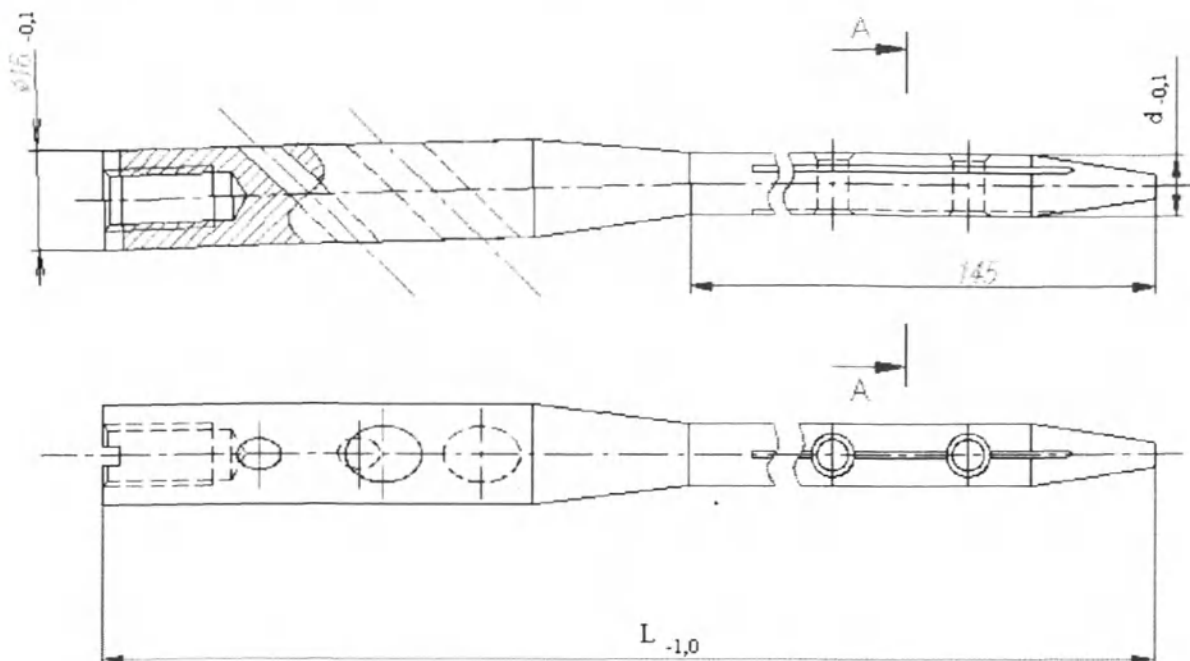
Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

-проб. №



Возможно исполнение штифта с каналом по всей длине диаметром 2-5 мм и разным количеством отверстий в проксимальной и дистальной части под разным углом.

Таблица:

Обозначение	d, мм	L, мм	Масса, г
765132.012	10÷14 с шагом 0,1	240÷400 с шагом 1	Не более 250
-01			
-02			
-03			
-04			

Рисунок А.106. Стержень (штифт) Гамма сплошной и стержень (штифт) Гамма канюлированный

Подп. и дата

Инв. № и экз.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

А4

Копировал

Формат

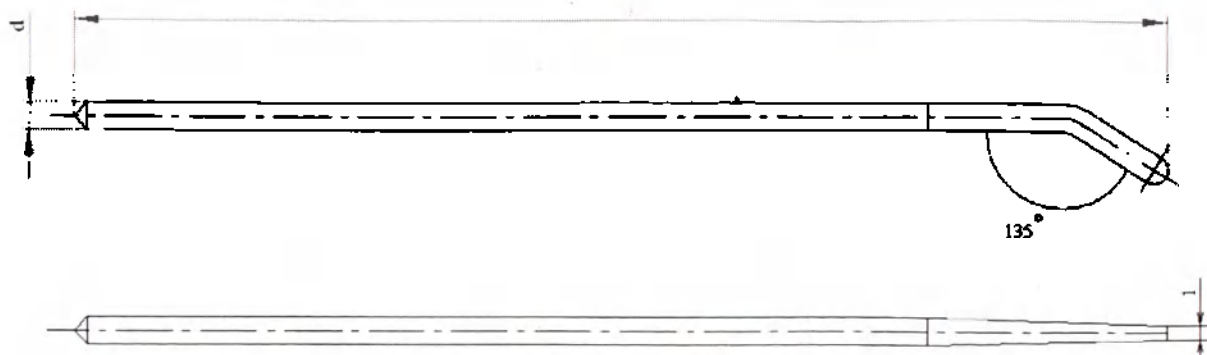


Таблица:

Обозначение	L _{-1,0} , мм	d _{-0,1} , мм	Масса, г
765132.013	180÷500 с шагом 1	1,5 ÷ 6,0 с шаг 0,1 мм	Не более 60
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			

Рисунок А.107. Гвоздь прямой с изогнутым концом (ТЭН)

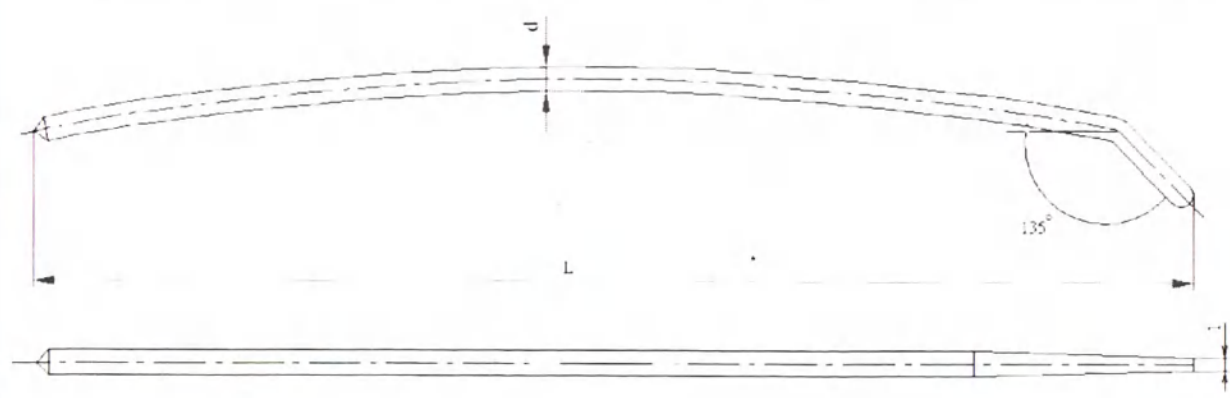


Таблица:

Обозначение	L _{г,0} , мм	d _{г,0} , мм	Масса, г
765132.014	180÷500 с шагом 1	1,5 ÷ 6,0 с шаг 0,1 мм	Не более 60
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			

Рисунок А.108. Гвоздь изогнутый с изогнутым концом (ТЭН)

Перв. протек.

с. протек. №

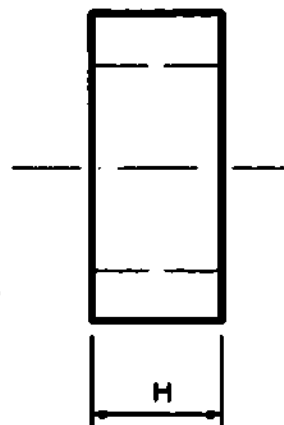
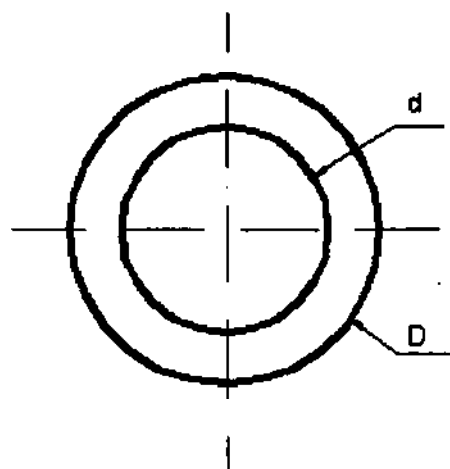


Таблица:

Обозначение	D _{н.п.} , мм	d _{н.п.} , мм	H _{н.п.} , мм	Масса, г
758491.001	6÷12 с шагом 0,1	4÷8,0 с шагом 0,1	1,5÷5,0 с шагом 0,1	3
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				

Рисунок А.109. Шайба

Подп. и дата

Мет. № изм.

Вхл. изм. №

Подп. и дата

Мет. № подл.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	
справ. №	

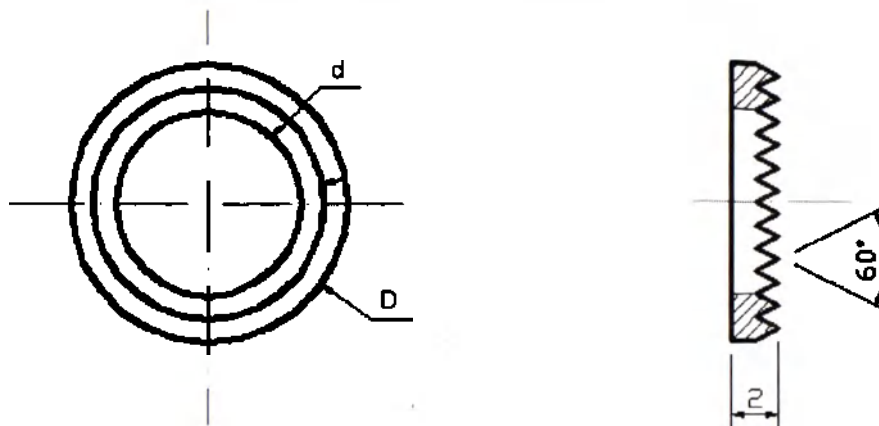


Таблица:

Обозначение	D _{-0,1} , мм	d _{+0,1} , мм	Масса, г
758491.002	8÷12 с шагом 0,1	4÷8,0 с шагом 0,1	3
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			

Рисунок А.110. Шайба зубчатая

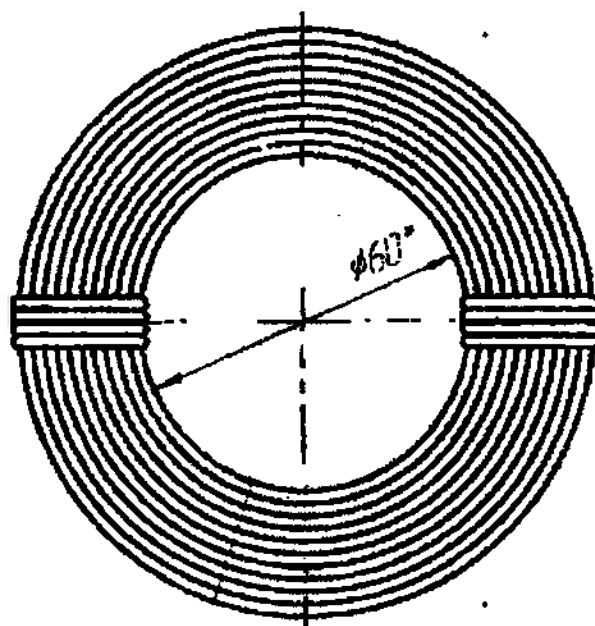
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4



Подн. у дамо

Обозначение	Ø проволоки, мм	Масса, г
943816.001	0,3	Не более 150
-01	0,4	
-02	0,5	
-03	0,6	
-04	0,7	
-05	0,8	
-06	0,9	
-07	1,0	
-08	1,1	
-09	1,2	
-10	1,3	
-11	1,4	
-12	1,5	
-13	1,6	
-14	1,7	
-15	1,8	
-16	1,9	
-17	2,0	

Рисунок А.111. Проволока серкляжная Длина $10^{+0,1}$ метров

Перв. примен.	
Справ. №	

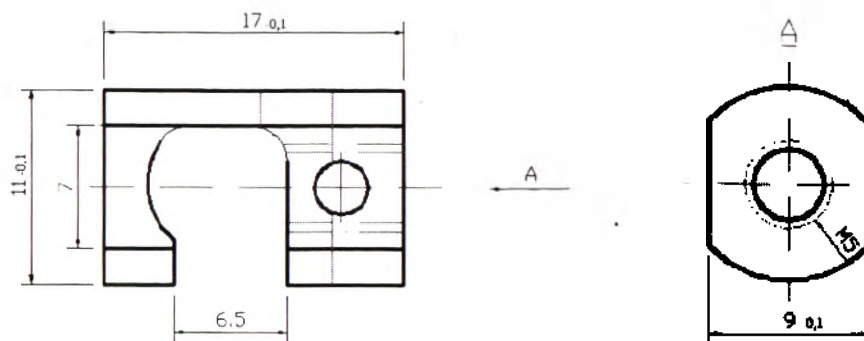


Рисунок А.112. Коннектор

943212.001

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

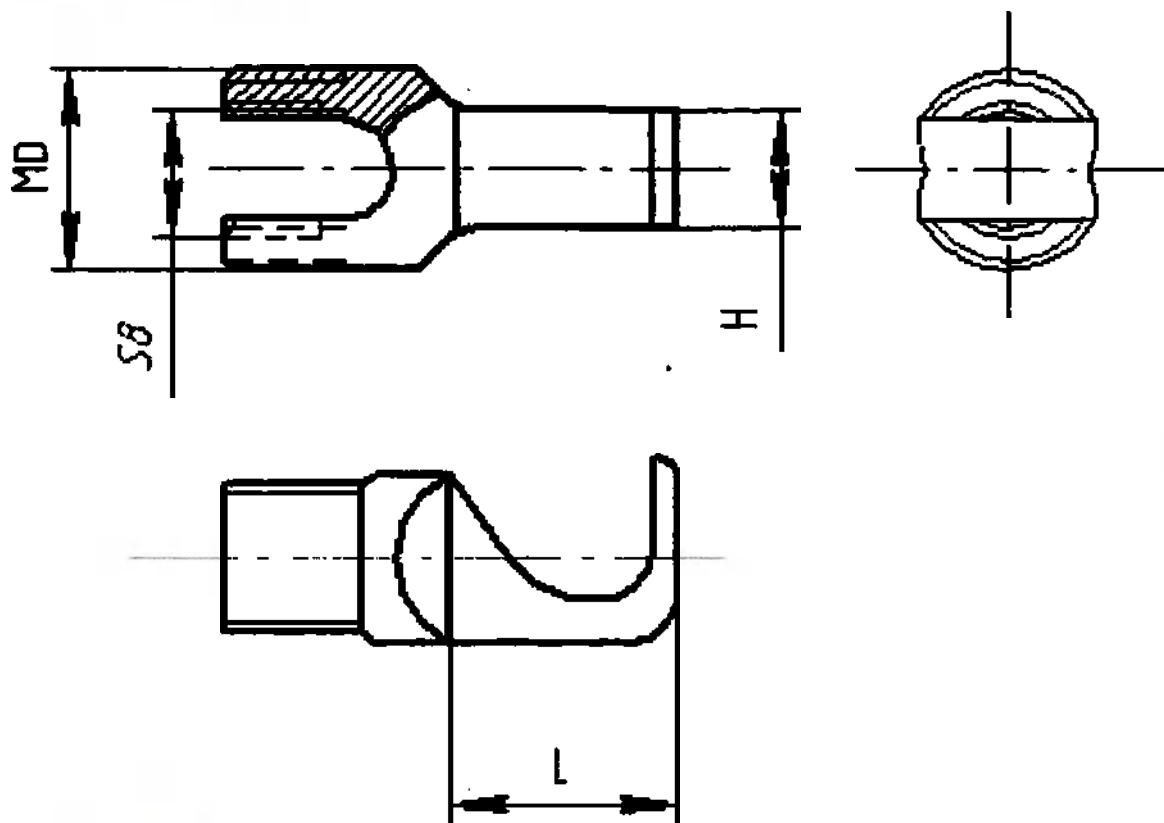
Копировал

Формат

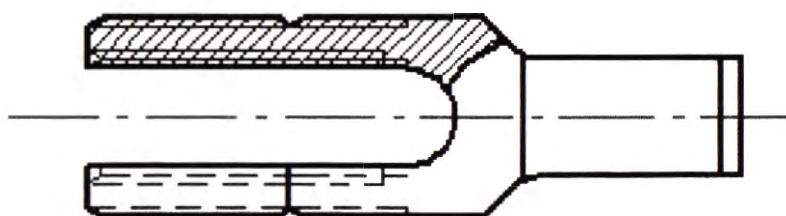
A4

Перв. примен.	
Справ. №	

Исполнение 1



Исполнение 2



Подп. и дата	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.				

Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	D _{0,1} , мм	H _{0,1} , мм	Масса, г
943212.002	От 10 до 20 с шагом 0,5	От 10 до 20 с шагом 0,5	От 2 до 14 с шагом 0,5	Не более 10

Рисунок А.113. Крючок ламинарный

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	
Справ. №	

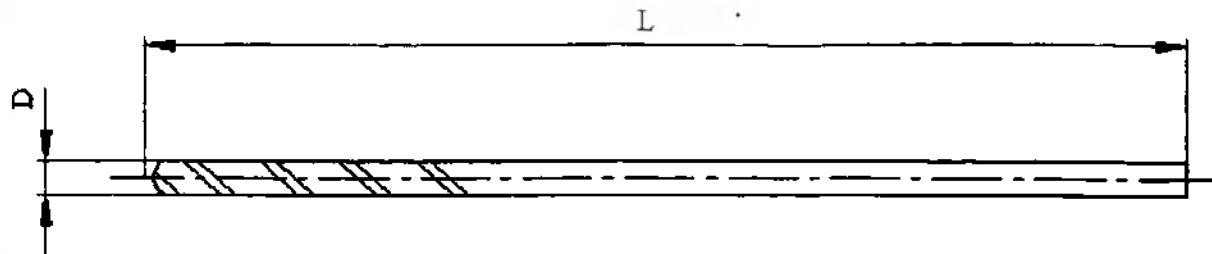


Таблица:

Обозначение	$D_{-0,05}$, мм	$L_{-1,0}$, мм	Масса, г
943212.003	От 0,5 до 10 шаг 0,1 мм	От 40 до 300 шаг 5 мм	Не более 30

Рисунок А.114. Сверло

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

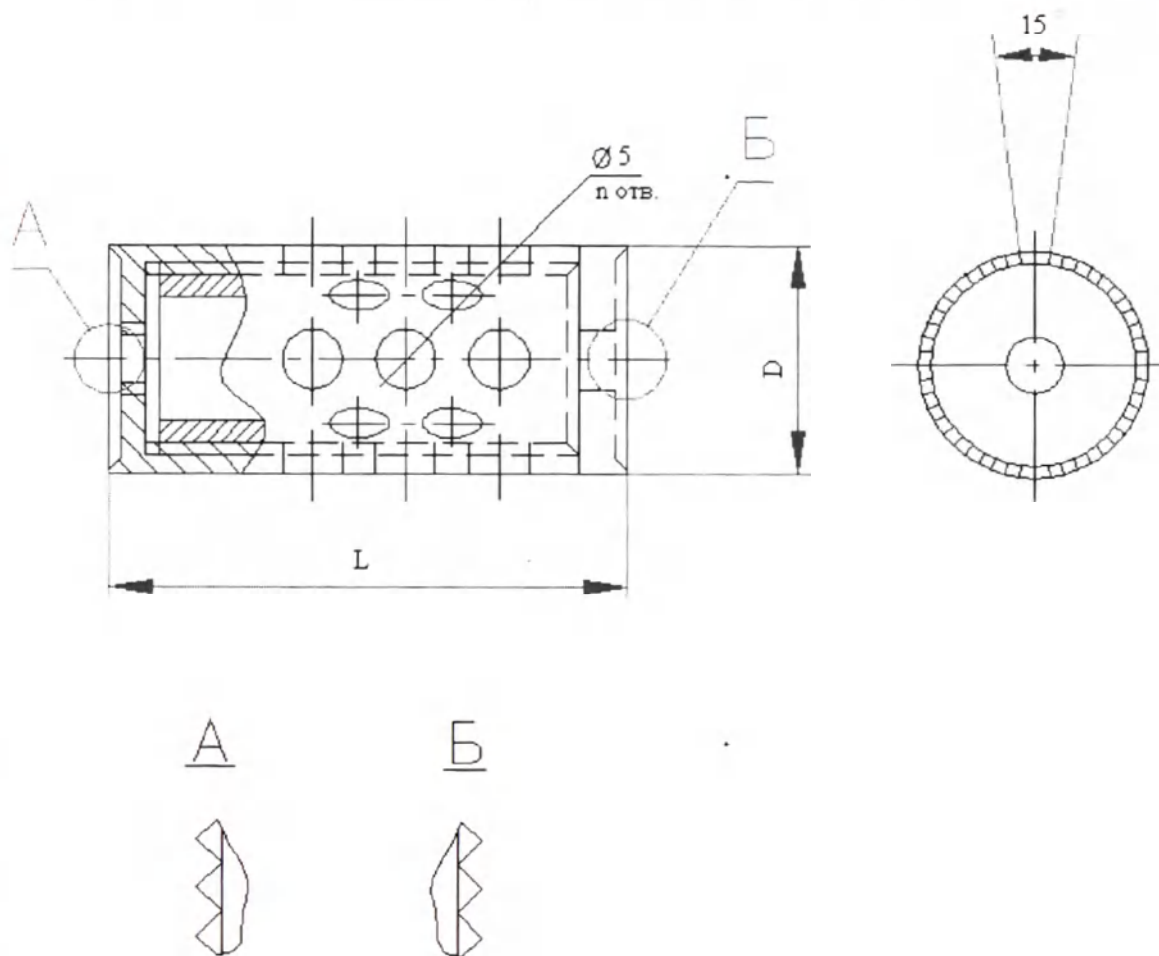


Таблица:

Обозначение	L-0,1, мм	D-0,1, мм	Кол-во отв (n)	Масса, г
943212.004	от 10 до 150 с шагом 1	от 10 до 28 с шагом 1 мм	от 12 до 60	Не более 30

Рисунок А.115. Кейдж

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм Лист № докум Подп Дата

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

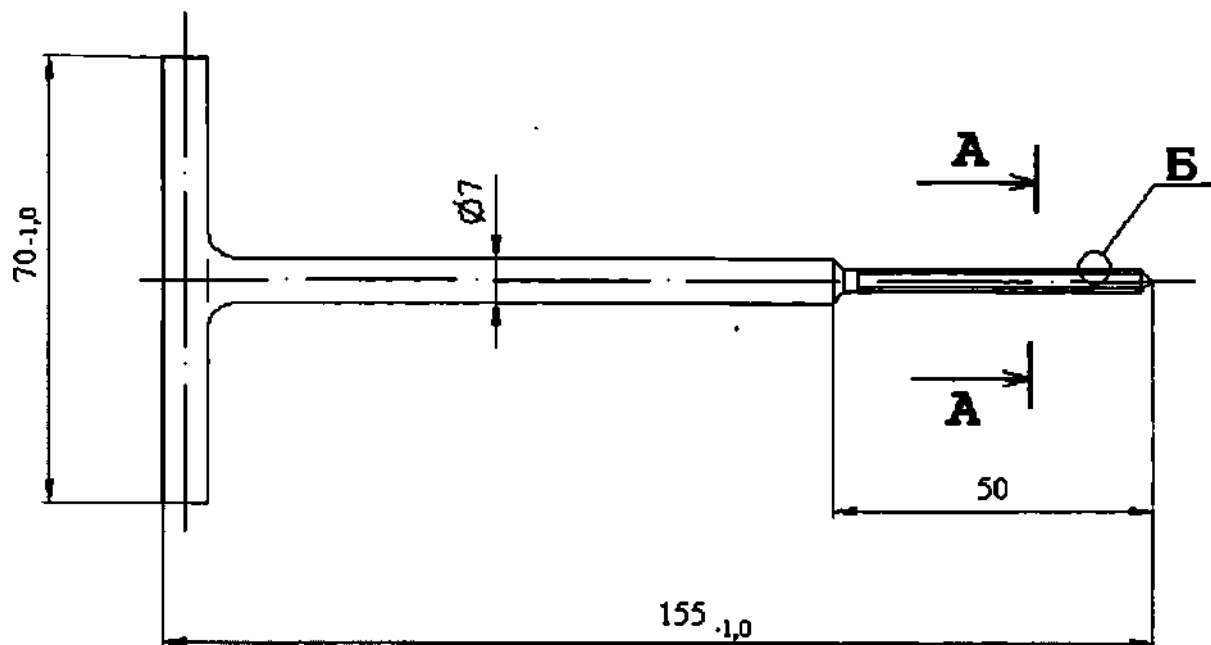
Подп. и дата

Исх. № докум.

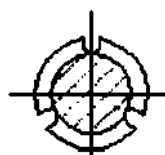
Взам. инв. №

Подп. и дата

Исх. № подл.



A-A



Б

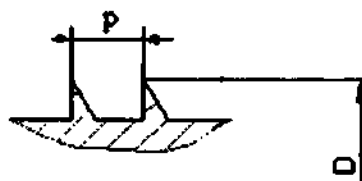


Таблица:

Обозначение	$D_{\text{н.п.}}$, мм	p , мм	Масса, г
943370.001	2,7÷6,5 с шагом 0,1	1,0	Не более 100
-01		1,25	
-02		1,75	
-03		2,5	

Рисунок А.116. Метчик

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	
прав. №	

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взм. инф. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

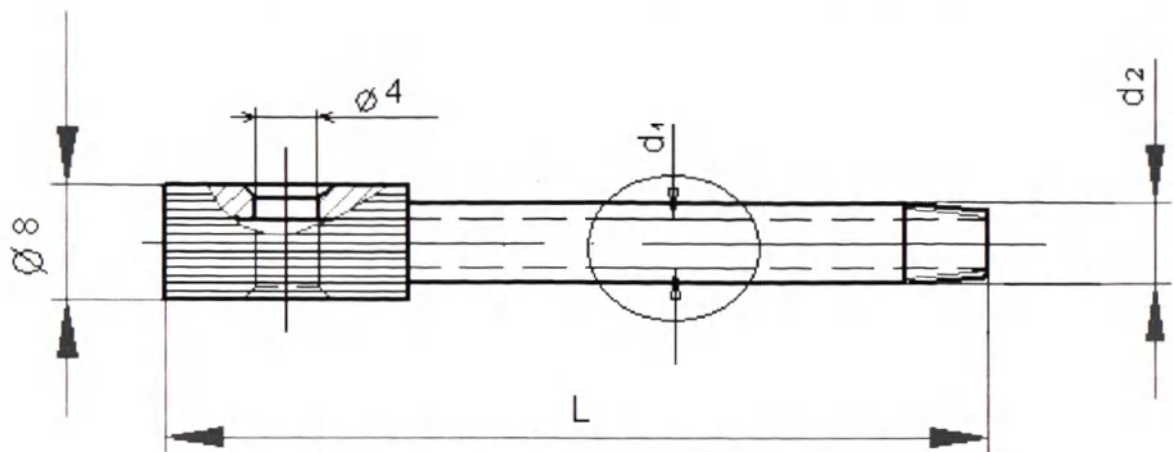


Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	d 1-0,1, мм	d 2+0,1, мм	Масса, г
943240.001	80	4,2	8,0	Не более 100
-01	80	3,2	7,0	
-02	50	2,2	6,5	

Рисунок А.117. Направитель

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	
Исправ. №	

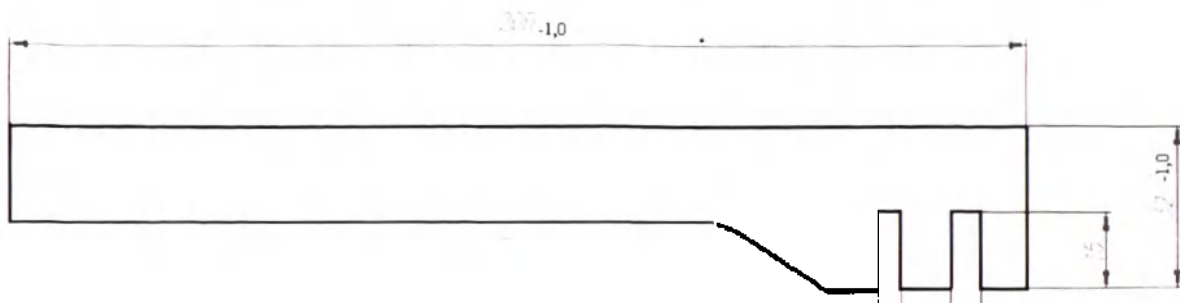


Рисунок А.118. Ключ для изгибания пластин

943910.001

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копирова л

Формат

А4

Перв. примен.	
Справ. №	

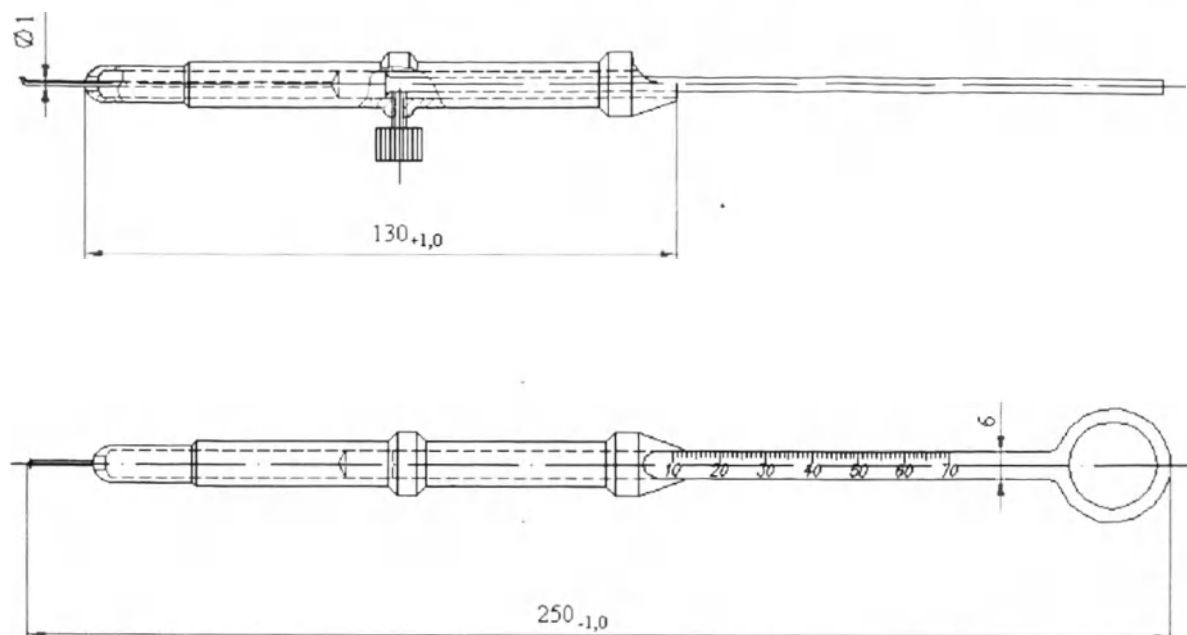


Рисунок А.119. Измеритель длины винта

943910.002

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Инв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	Исп. №
---------------	--------

Исп. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

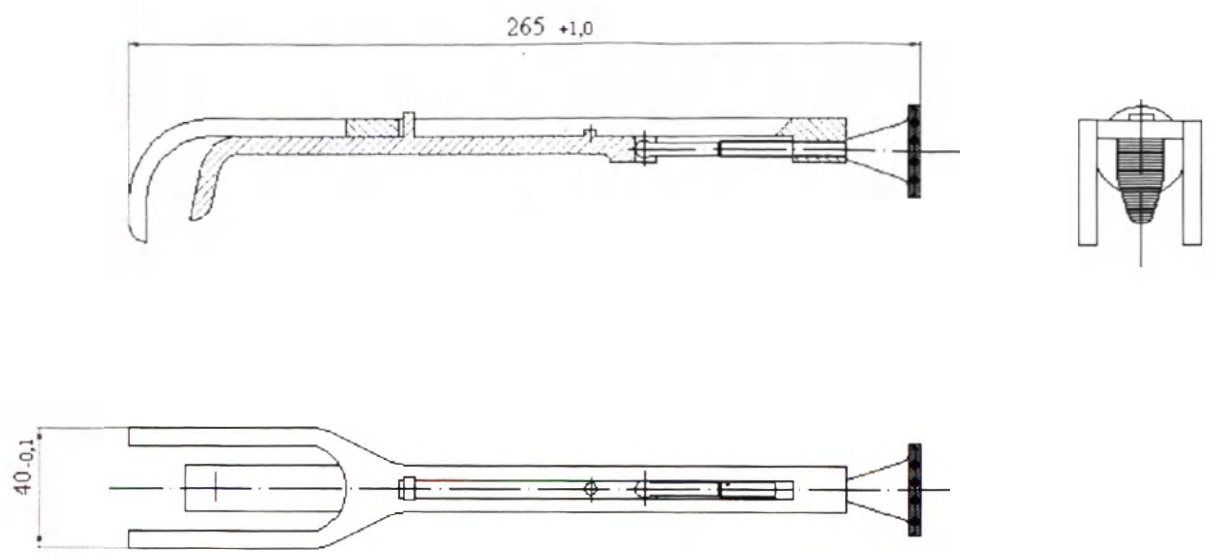
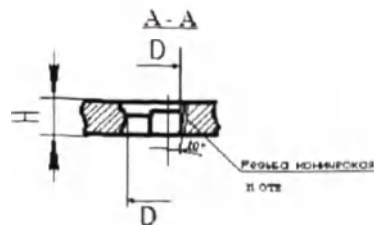
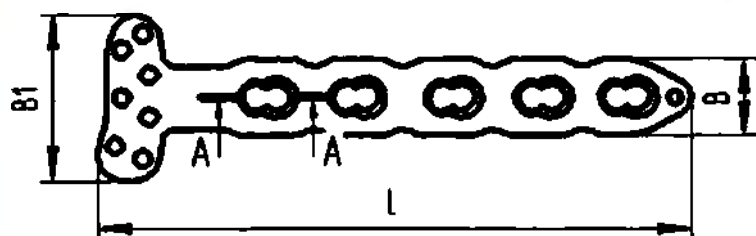


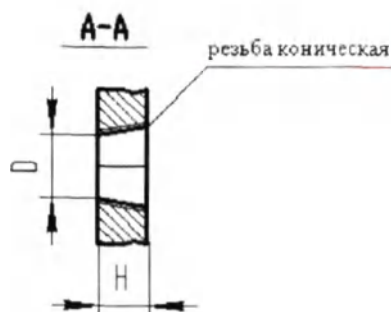
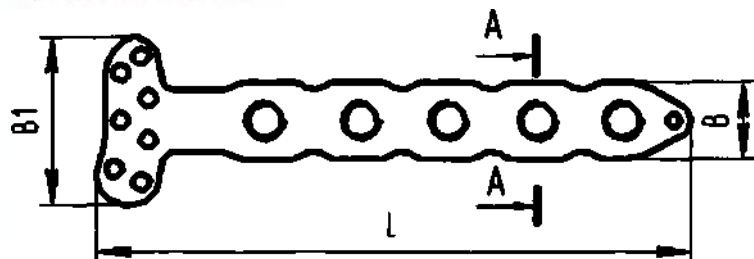
Рисунок А.121. Костодержатель трехрожковый
943910.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

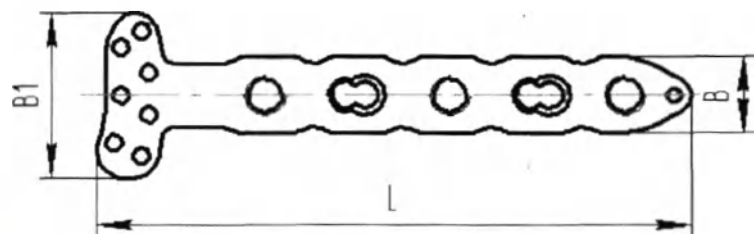
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, 1,0, мм	Количество отверстий	H, 0,3, мм	B, 0,5, мм	B1, 0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.068	60-200	5	2-6 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	20-30 с шагом 1	2,6-4,2 с шагом 0,1	не более 120
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

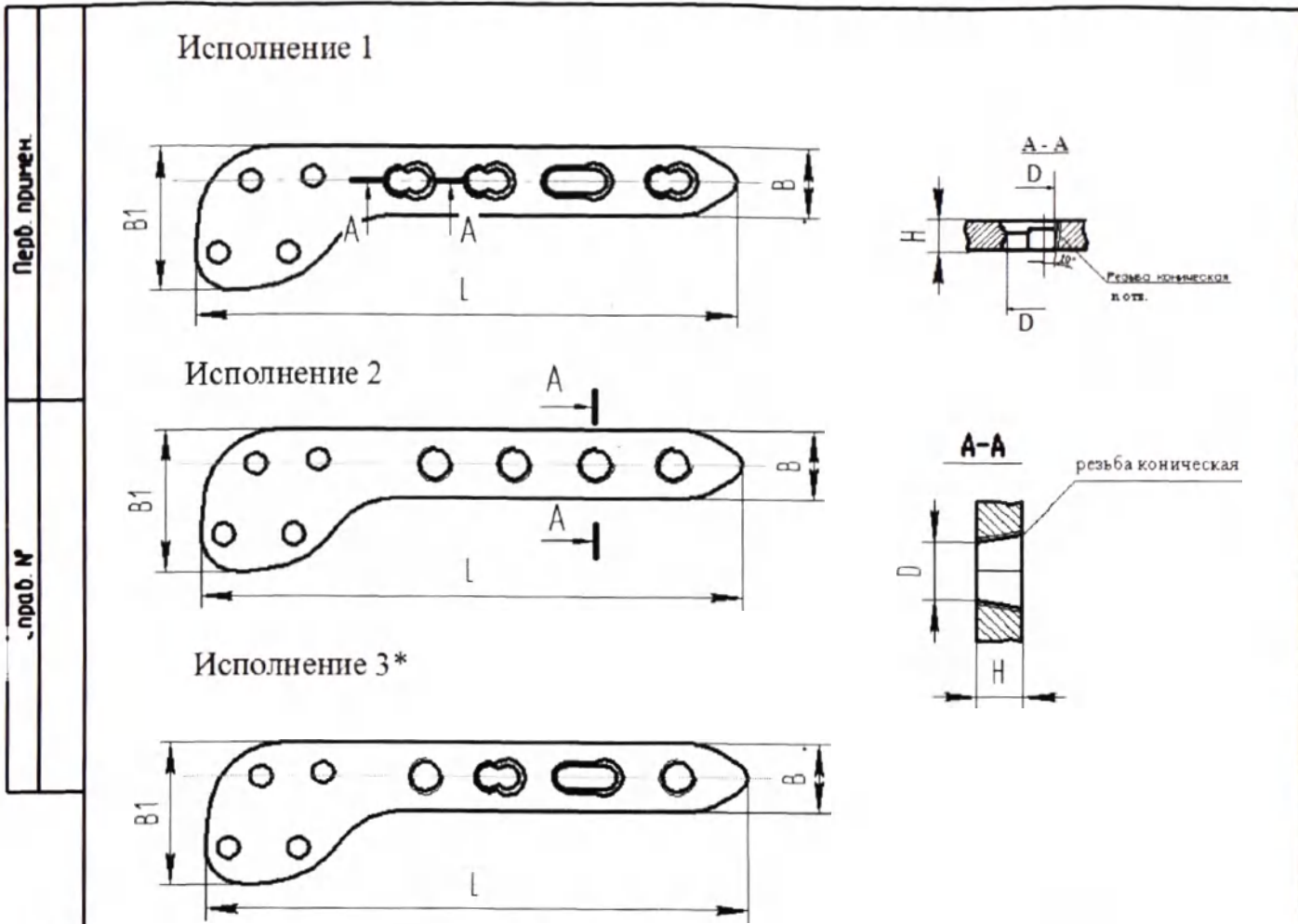
Рисунок А.122. Пластина дистальная лучевая с угловой стабильностью под винты
Ø 2,4 мм и Ø 3,5 мм.

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
--------------	------	----------	-------	------	-------------------------------	------

Копировал

Формат

A4



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

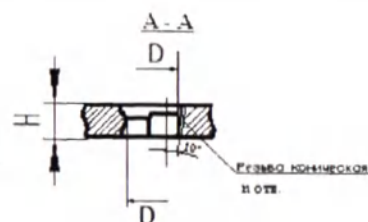
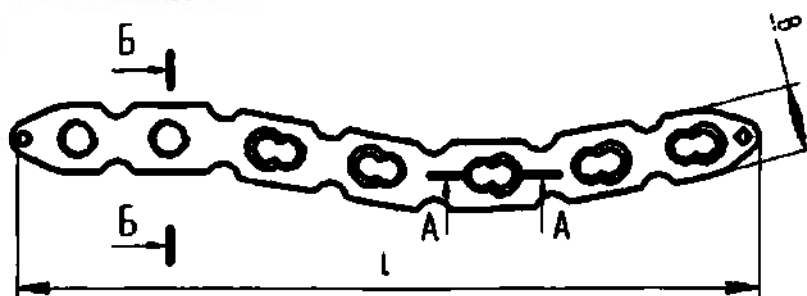
Таблица:

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{-0,3} , мм	B _{-0,5} , мм	B1 _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.069	60-200	5	2-6 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	20-30 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 120
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

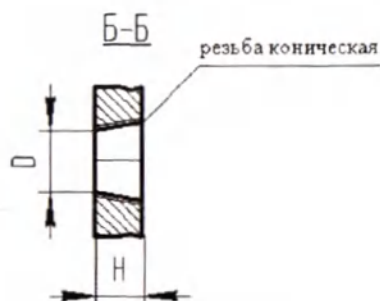
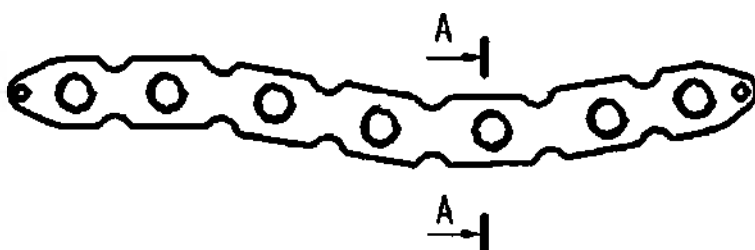
Рисунок А.123. Пластина для ключицы с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
Иж.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

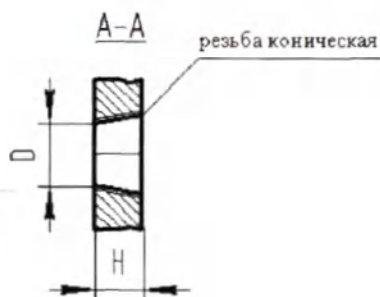
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.070	60-200	5	1-8 с шагом 0,2	8-16 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 120
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.124. Пластина S-образная для ключицы с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

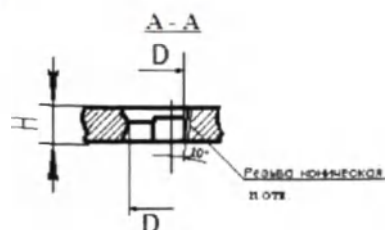
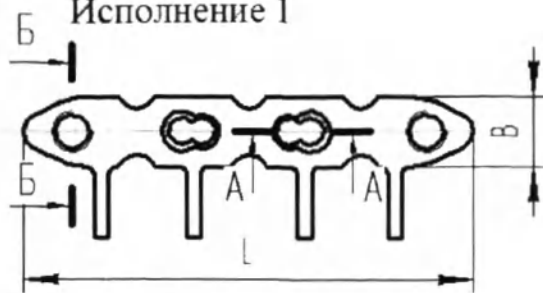
Лист

Копировал

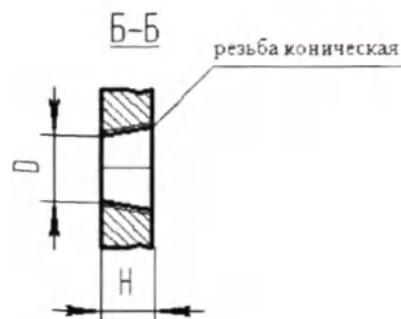
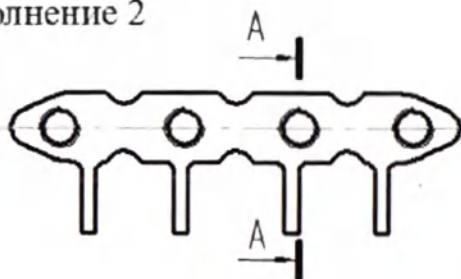
Формат

А4

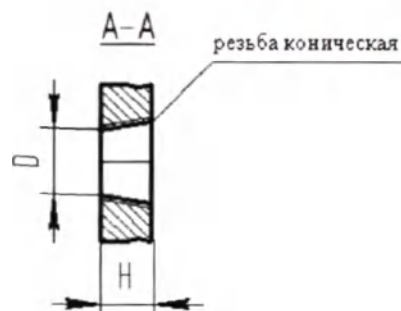
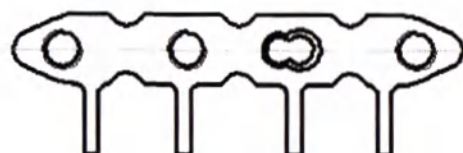
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.071	60-200	5	2-6 с шагом 0,2	11-16 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 100
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.125. Пластина реберная с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

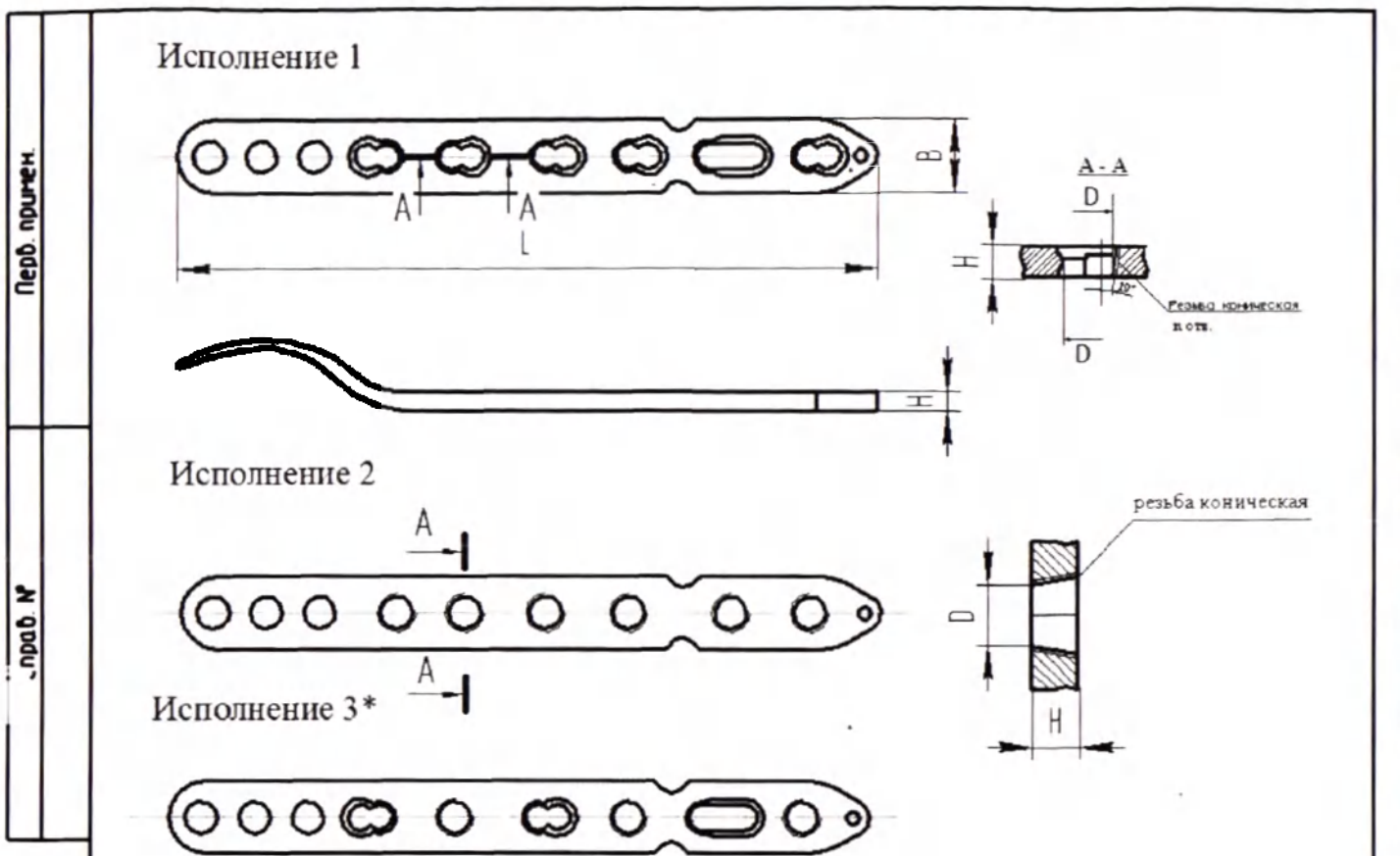
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	Исполнение 1																																										
Исп. №	Исполнение 2																																										
Подп. и дата	Исполнение 3*																																										
* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности																																											
Таблица: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Обозначение</th> <th>L-1,0, мм</th> <th>Количество отверстий</th> <th>H-0,3, мм</th> <th>B-0,5, мм</th> <th>B1-0,5, мм</th> <th>D, мм</th> <th>Масса, г</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>765135.072</td> <td rowspan="12">80-300</td> <td>5</td> <td rowspan="12">2-8 с шагом 0,2</td> <td rowspan="12">10-18 с шагом 1</td> <td rowspan="12">20-30 с шагом 1</td> <td rowspan="12">3,6-4,2 с шагом 0,1</td> <td rowspan="12">не более 220</td> </tr> <tr><td>-01</td><td>6</td></tr> <tr><td>-02</td><td>7</td></tr> <tr><td>-03</td><td>8</td></tr> <tr><td>-04</td><td>9</td></tr> <tr><td>-05</td><td>10</td></tr> <tr><td>-06</td><td>11</td></tr> <tr><td>-07</td><td>12</td></tr> <tr><td>-08</td><td>13</td></tr> <tr><td>-09</td><td>14</td></tr> <tr><td>-10</td><td>15</td></tr> <tr><td>-11</td><td>16</td></tr> </tbody> </table>						Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г	765135.072	80-300	5	2-8 с шагом 0,2	10-18 с шагом 1	20-30 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 220	-01	6	-02	7	-03	8	-04	9	-05	10	-06	11	-07	12	-08	13	-09	14	-10	15	-11	16
Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г																																				
765135.072	80-300	5	2-8 с шагом 0,2	10-18 с шагом 1	20-30 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 220																																				
-01		6																																									
-02		7																																									
-03		8																																									
-04		9																																									
-05		10																																									
-06		11																																									
-07		12																																									
-08		13																																									
-09		14																																									
-10		15																																									
-11		16																																									
Рисунок А.126. Пластина проксимальная для плечевой кости с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.																																											
Инф. № подл.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20px;">Изм.</td> <td style="width: 20px;">Лист</td> <td style="width: 20px;">№ докум.</td> <td style="width: 20px;">Подп.</td> <td style="width: 20px;">Дата</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">ТУ 32.50.22-001-50612576-2019</td> <td style="width: 40px; text-align: center;">Лист</td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист																															
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист																																					
Копировал _____ Формат А4																																											



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.073	60-300	5	2-6 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 100
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.127. Пластина дистальная медиальная для плечевой кости с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
------	------	----------	-------	------	-------------------------------	------

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

,проб. №

Подп. и дата

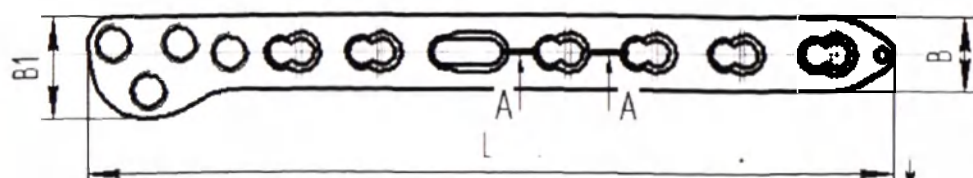
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

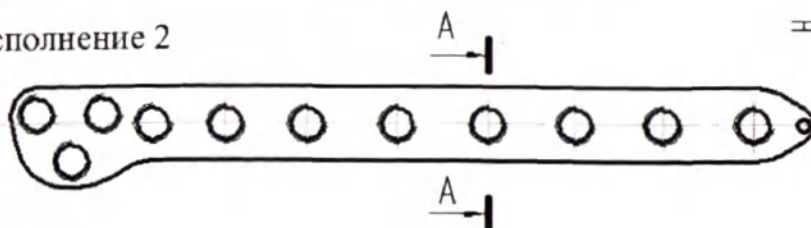
Подп. и дата

Инв. № подл.

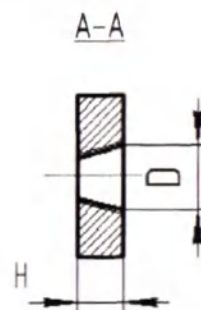
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{-0,3} , мм	B _{-0,5} , мм	B1 _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.074	80-300	5	2-6 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	15-20 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 170
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.128. Пластина дистальная задне-наружная для плечевой кости с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

, прав. №

Подп. и дата

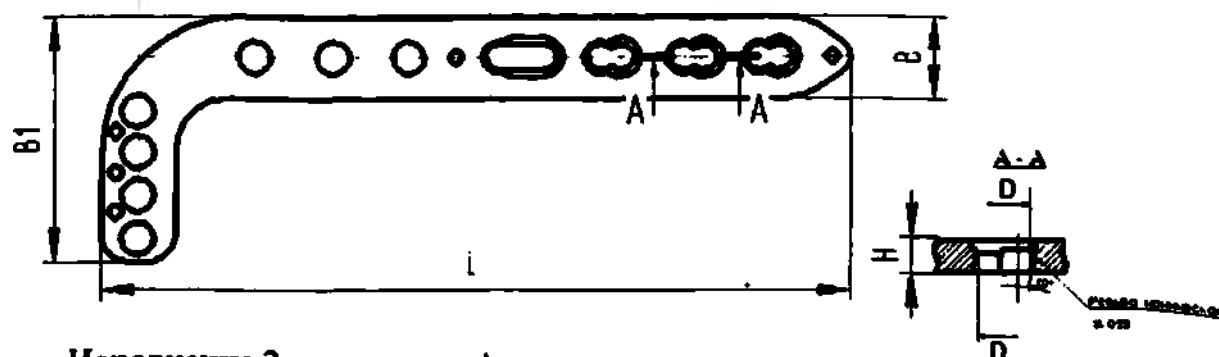
Инв. № дубл.

Взят шиф. №

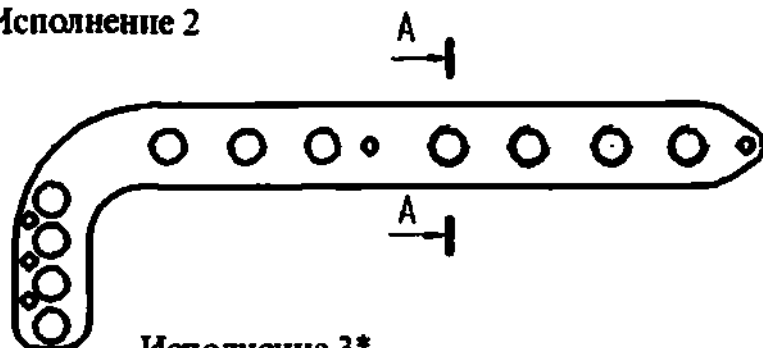
Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{-0,3} , мм	B _{-0,5} , мм	B1 _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.075	80-300	5	2-6 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	30-40 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 170
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.129. Пластина передне-наружная большеберцовая с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

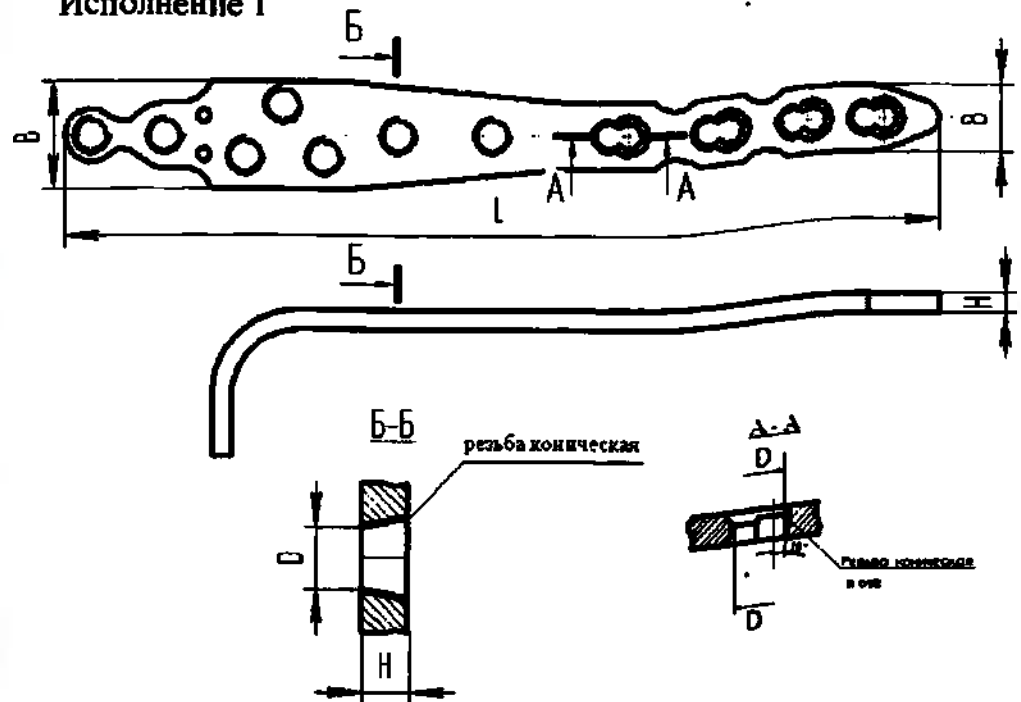
А4

Перв. примен.	Исполнение 1																																										
...проб. №	Исполнение 2																																										
Подп. и дата	Исполнение 3*																																										
Инв. № дубл.	* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности																																										
Взам. инв. №	Таблица: <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Обозначение</th> <th>L-1,0, мм</th> <th>Количество отверстий</th> <th>H-0,3, мм</th> <th>B-0,5, мм</th> <th>B1-0,5, мм</th> <th>D, мм</th> <th>Масса, г</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>765135.076</td> <td rowspan="11">80-300</td> <td>5</td> <td rowspan="11">2-6 с шагом 0,2</td> <td rowspan="11">8-18 с шагом 1</td> <td rowspan="11">30-40 с шагом 1</td> <td rowspan="11">3,6-4,2 с шагом 0,1</td> <td rowspan="11">не более 170</td> </tr> <tr><td>-01</td><td>6</td></tr> <tr><td>-02</td><td>7</td></tr> <tr><td>-03</td><td>8</td></tr> <tr><td>-04</td><td>9</td></tr> <tr><td>-05</td><td>10</td></tr> <tr><td>-06</td><td>11</td></tr> <tr><td>-07</td><td>12</td></tr> <tr><td>-08</td><td>13</td></tr> <tr><td>-09</td><td>14</td></tr> <tr><td>-10</td><td>15</td></tr> <tr><td>-11</td><td>16</td></tr> </tbody> </table>					Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г	765135.076	80-300	5	2-6 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	30-40 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 170	-01	6	-02	7	-03	8	-04	9	-05	10	-06	11	-07	12	-08	13	-09	14	-10	15	-11	16
Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г																																				
765135.076	80-300	5	2-6 с шагом 0,2	8-18 с шагом 1	30-40 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 170																																				
-01		6																																									
-02		7																																									
-03		8																																									
-04		9																																									
-05		10																																									
-06		11																																									
-07		12																																									
-08		13																																									
-09		14																																									
-10		15																																									
-11	16																																										
Подп. и дата	Рисунок А.130. Пластина проксимальная большеберцовая с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.																																										
Инв. № подл.	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:10%;">Изм.</td> <td style="width:10%;">Лист</td> <td style="width:10%;">№ докум.</td> <td style="width:10%;">Подп.</td> <td style="width:10%;">Дата</td> <td style="width:40%; text-align: center;">ТУ 32.50.22-001-50612576-2019</td> <td style="width:10%; text-align: center;">Лист</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист																															
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист																																					

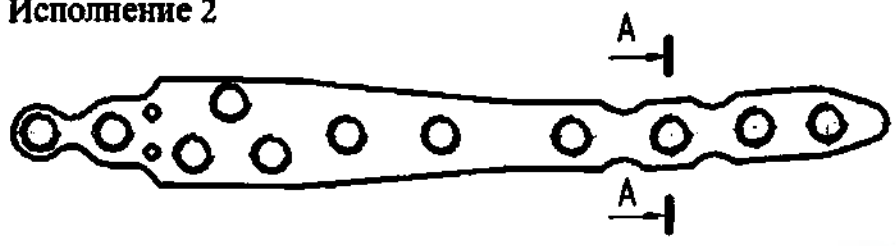
Перв. примен.	
Исп. №	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.

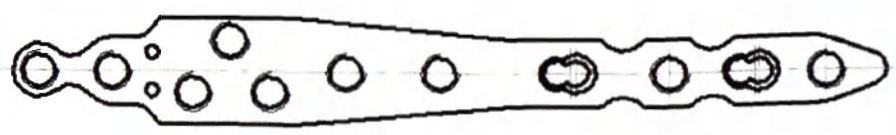
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Рисунок А.131. Пластина проксимальная локтевая с угловой стабильностью (локтевой отросток) под винт Ø 3,5 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Таблица к рисунку А.131. Пластина проксимальная локтевая с угловой стабильностью (локтевой отросток) под винт Ø 3,5 мм.

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{-0,3} , мм	B _{-0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.077	80-300	5	2-8 с шагом 0,2	8-20 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 230
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Перв. примен.

Исп. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Лист

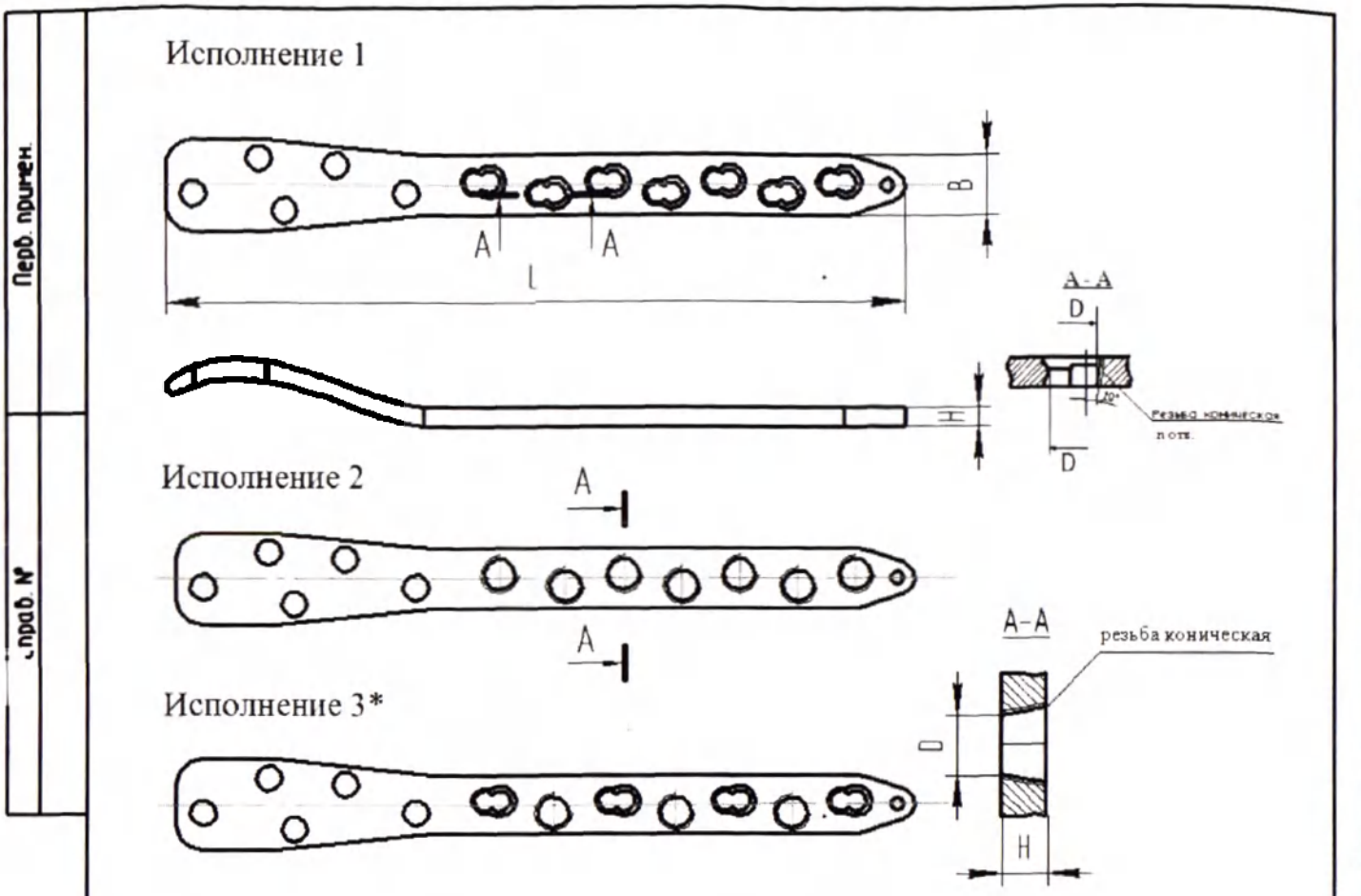
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

A4



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.078	100-450	5	3-10 с шагом 0,2	14-20 с шагом 1	5,2-5,7 с шагом 0,1	не более 420
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.132. Пластина проксимальная бедренная с угловой стабильностью под винт Ø 5,0 мм.

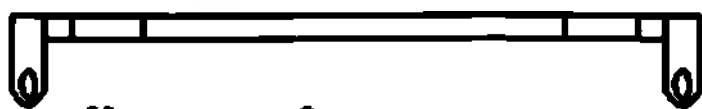
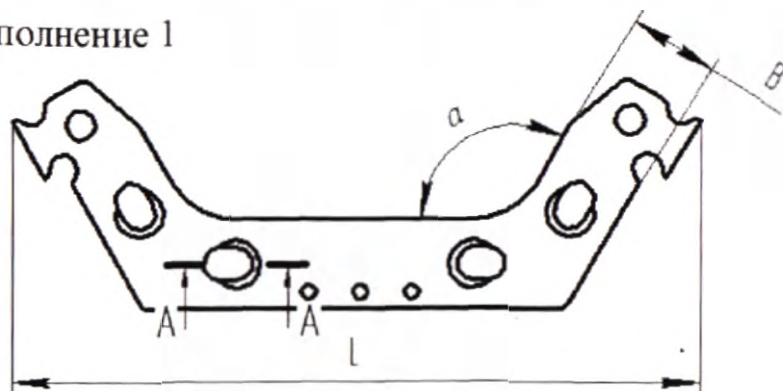
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
------	------	----------	-------	------	-------------------------------	------

Копировал

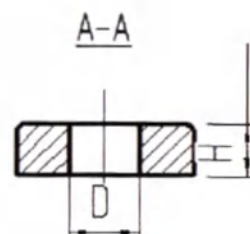
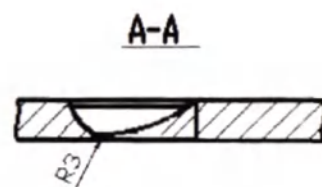
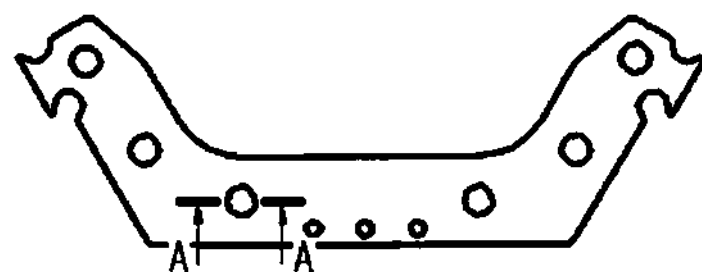
Формат

A4

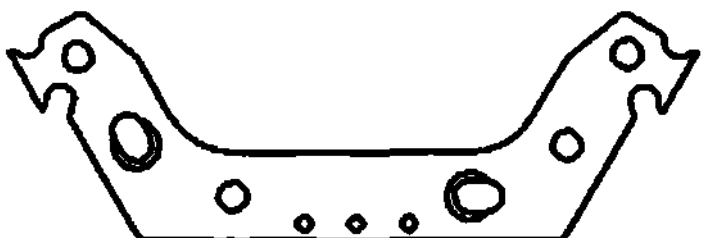
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	Угол α°	Масса, г
765135.079	80-300	5	2-6 с шагом 0,2	10-15 с шагом 1	105	не более 100
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9			120	
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13			135	
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.133. Пластина для остеосинтеза лонного сочленения

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

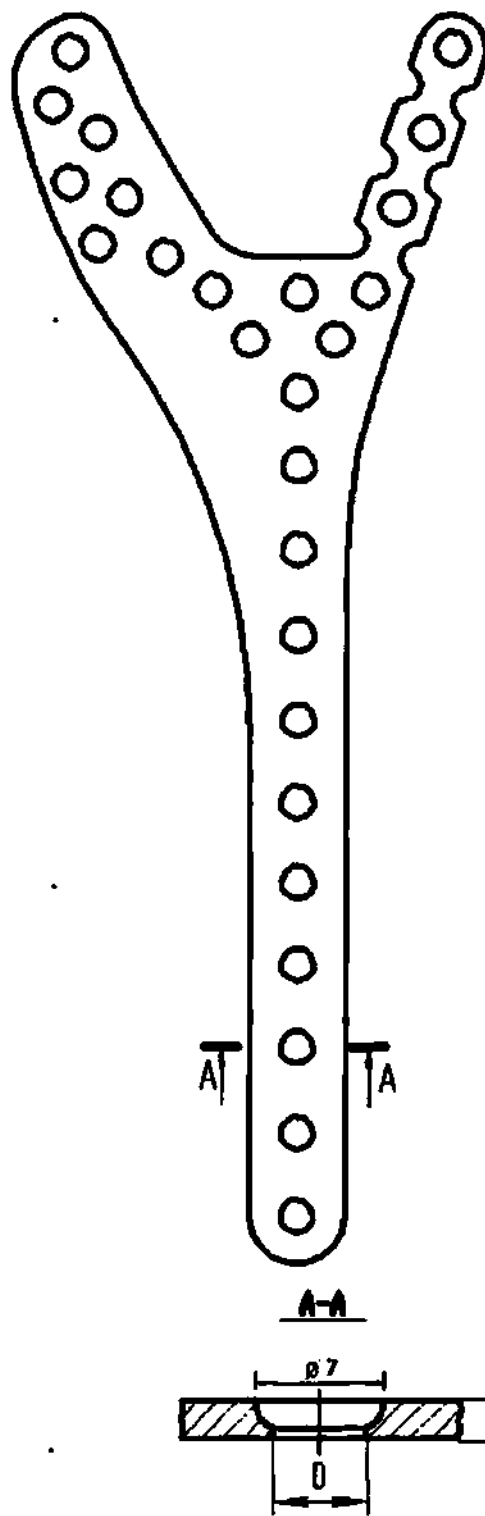
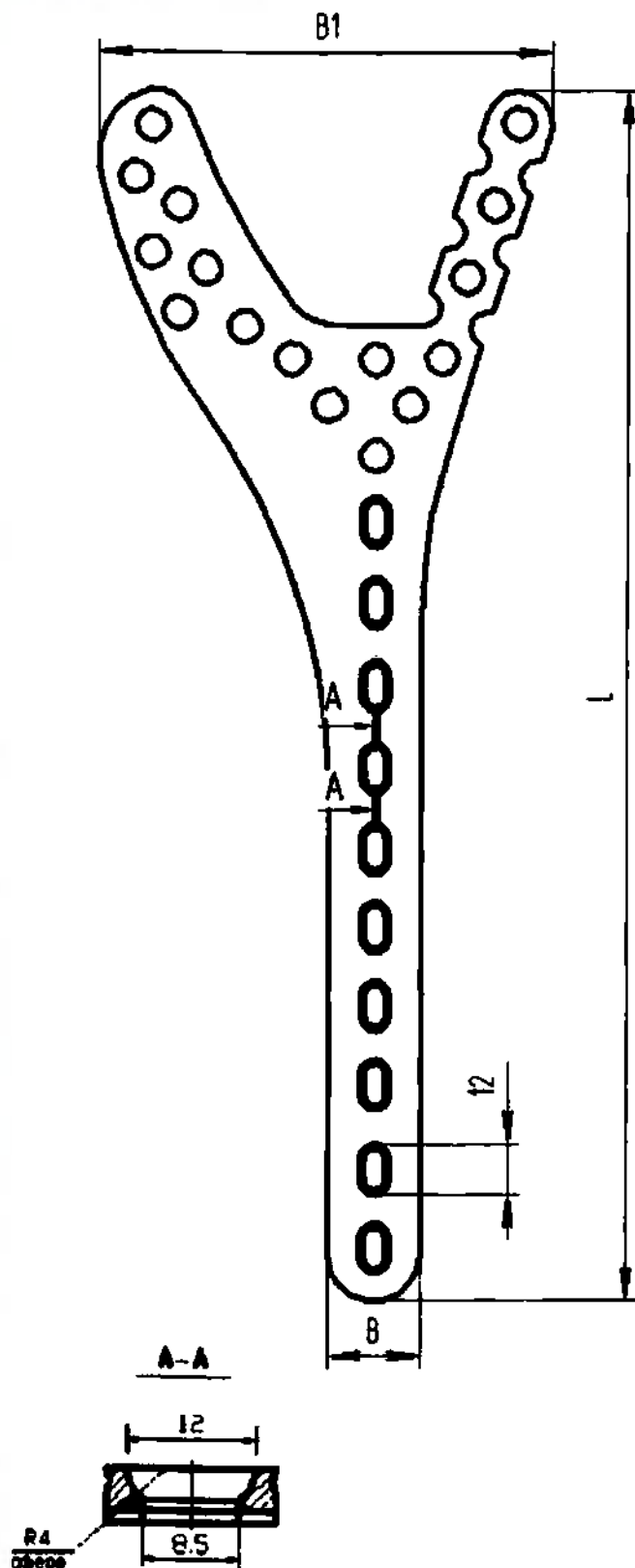
А4

Перв. примен.	
прав. №	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № докум.	Подп. и дата	Изм.	Лист

Исполнение 1

Исполнение 2



Примечание: Возможно исполнение 3 с чередованием отверстий в разной последовательности

Рисунок А.134. Пластина для дистального отдела плеча под винт $\varnothing 3,5; 4,5$ мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копиробал

Формат

A4

**Таблица к рисунку А.134. Пластина для дистального отдела плеча под винт Ø 3,5;
4,5 мм.**

Обозначение	L _{-1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	B1 _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.080	80-300	5	2-8 с шагом 0,2	8-20 с шагом 1	50-60 с шагом 1	3,6-5,2 с шагом 0,1	не более 250
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Исп. №

Подп. и дата

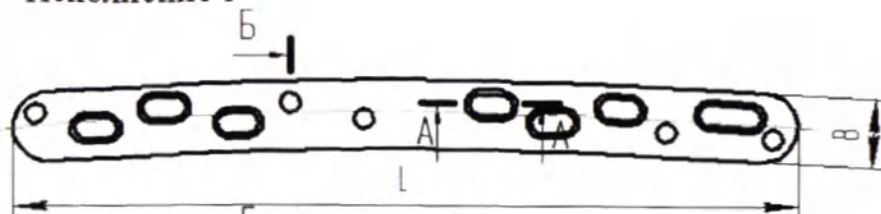
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

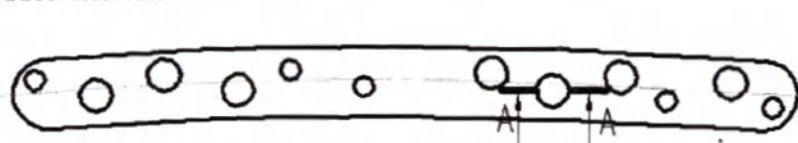
Подп. и дата

Инв. № подл.

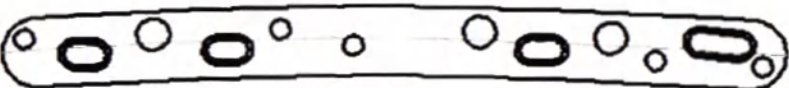
Исполнение 1



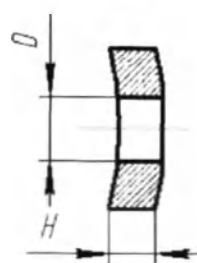
Исполнение 2



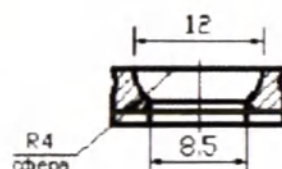
Исполнение 3*



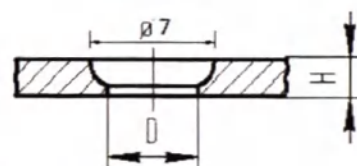
Б-Б



А-А



А-А



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	Масса, г
765135.081	80-300	5	4-10 с шагом 0,2	14-30 с шагом 1	не более 410
-01		6			
-02		7			
-03		8			
-04		9			
-05		10			
-06		11			
-07		12			
-08		13			
-09		14			
-10		15			
-11		16			

Рисунок А.135. Пластина перипротезная для бедра

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

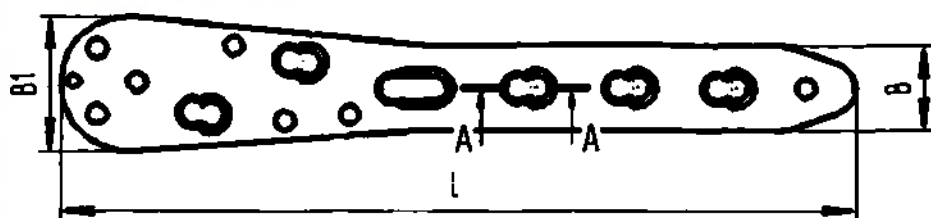
Лист

Копировал

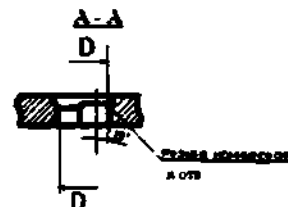
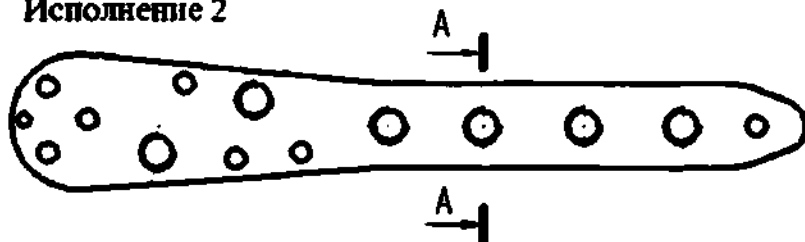
Формат

А4

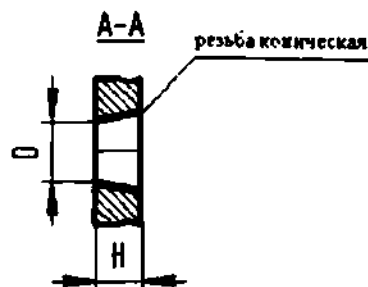
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.082	80-300	5	2-8 с шагом 0,2	8-20 с шагом 1	20-30 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 250
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.136. Пластина медиальная для голени с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

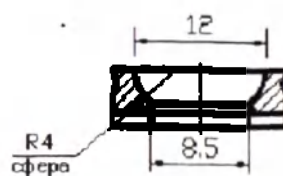
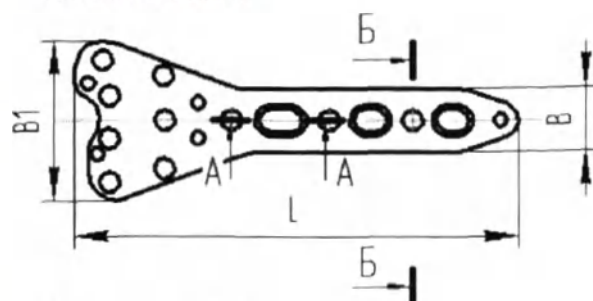
Взам. инв. №

Подп. и дата

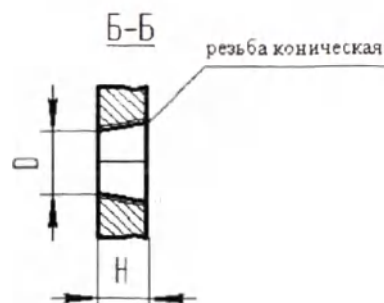
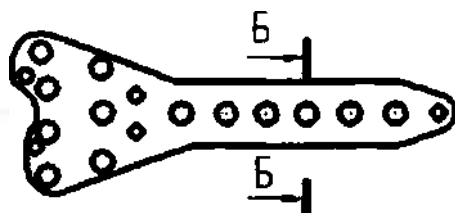
Инв. № подл.

Вид 1

Исполнение 1

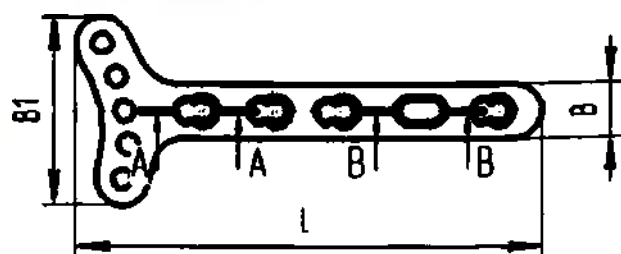


Исполнение 2

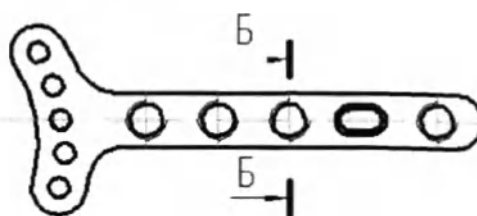


Вид 2

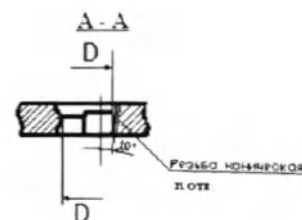
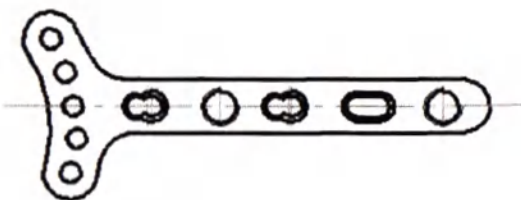
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

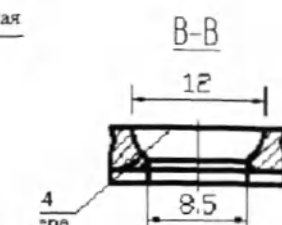
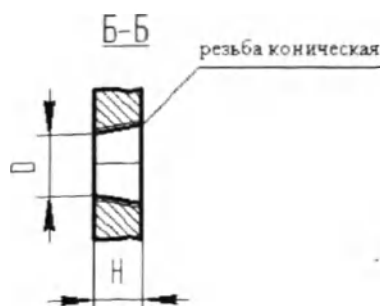


Рисунок А.137. Пластина для дистального отдела лучевой кости с угловой стабильностью под винт Ø 2,3 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

**Таблица к рисунку А.137. Пластина для дистального отдела лучевой кости с
угловой стабильностью под винт Ø 2,3; 2,4; 2,7 мм.**

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.083	50-200	5	1-6 с шагом 0,2	7-12 с шагом 1	10-40 с шагом 1	2,5-3,5 с шагом 0,1	не более 100
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Перв. примен.

с. раб. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Мзм Лист № докум Подп Дата

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

справ. №

Подп. и дата

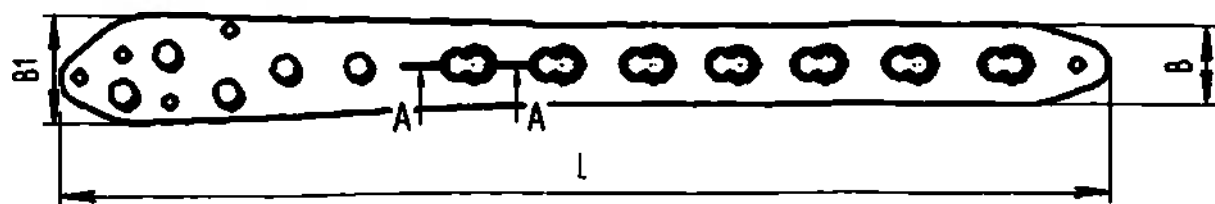
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

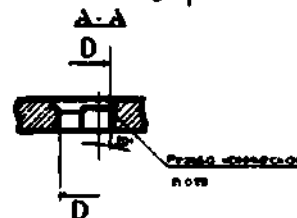
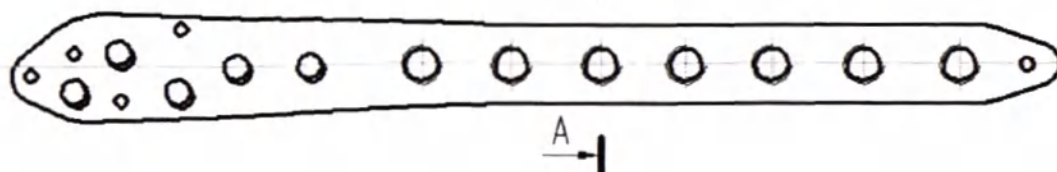
Подп. и дата

Инв. № подл.

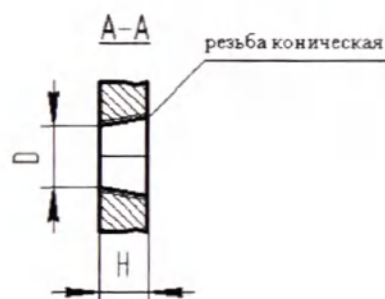
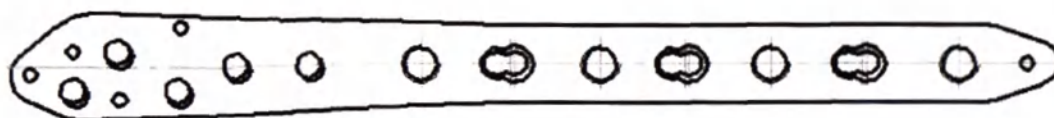
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.084	100-450	5	4-8 с шагом 0,2	15-20 с шагом 1	20-40 с шагом 1	5,2-7,2 с шагом 0,1	не более 350
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.138. Пластина проксимальная бедренная анатомическая с угловой стабильностью под винт Ø 5,0; 6,5 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

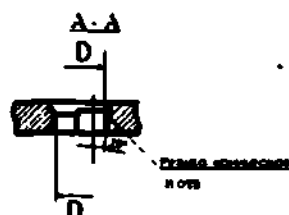
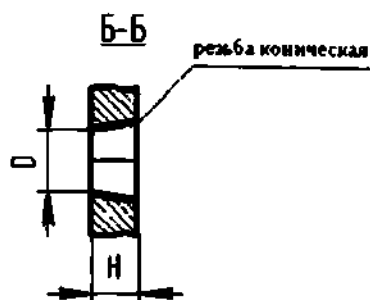
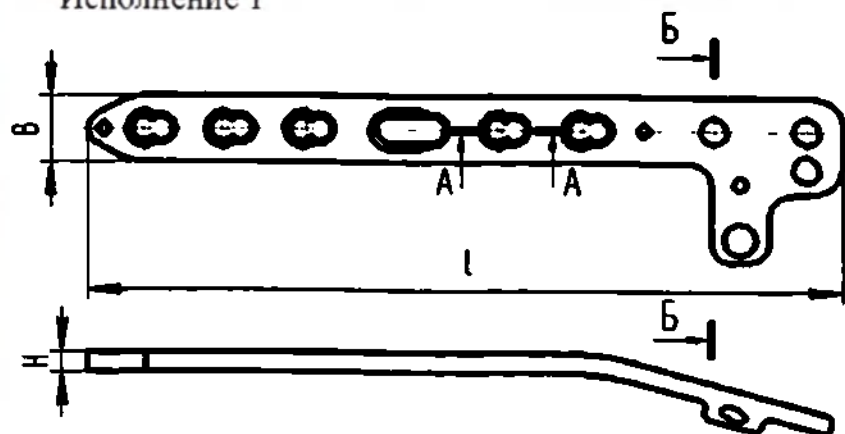
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

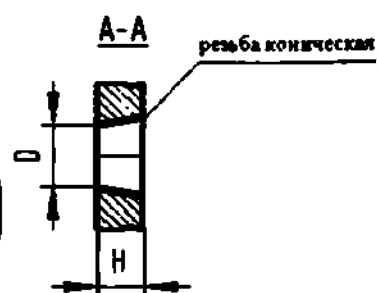
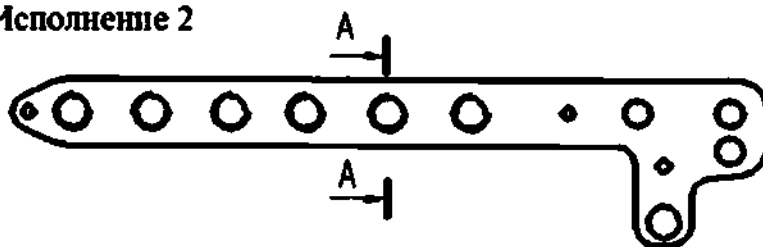
Подп. и дата

Инв. № подл.

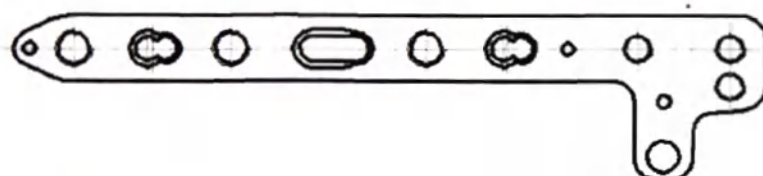
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.085	80-300	5	2-6 с шагом 0,2	9-13 с шагом 1	2,9-4,2 с шагом 0,1	не более 100
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.139. Пластина дистальная латеральная для плечевой кости с угловой стабильностью под винт Ø 2,7; 3,5 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

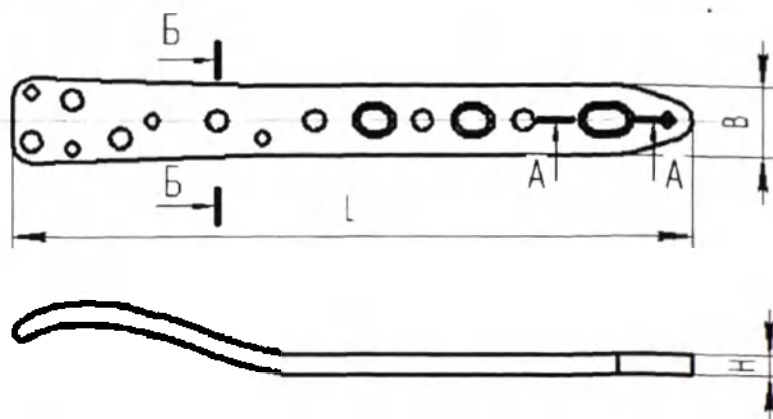
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполнение 1



Исполнение 2

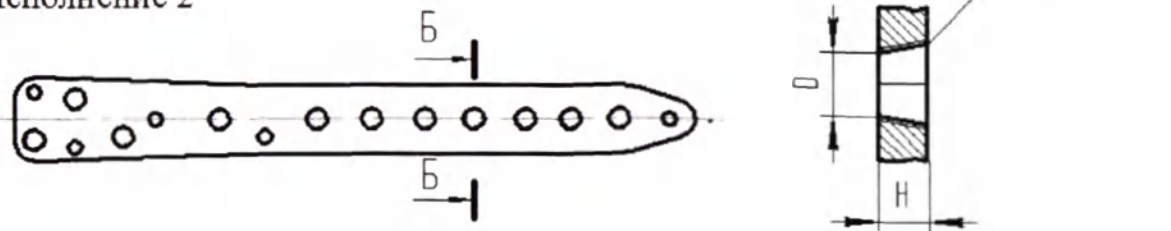


Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.086	60-200	5	2-6 с шагом 0,2	9-13 с шагом 1	2,6-4,2 с шагом 0,1	не более 100
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.140. Пластина дистальная медиальная для плечевой кости с угловой стабильностью под винт Ø 2,4; 3,5 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

справ. №

Подп. и дата

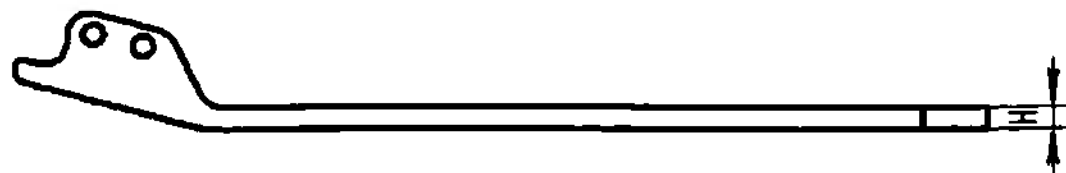
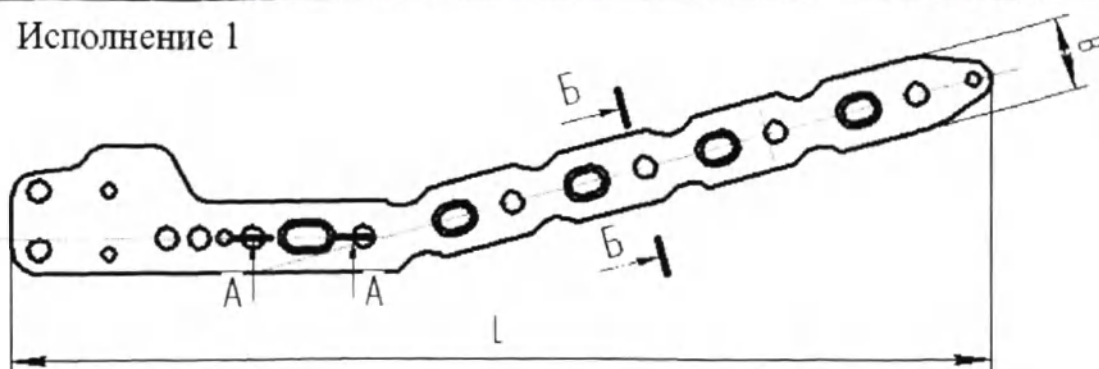
Инв. № дубл.

Взят инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполнение 1



Исполнение 2

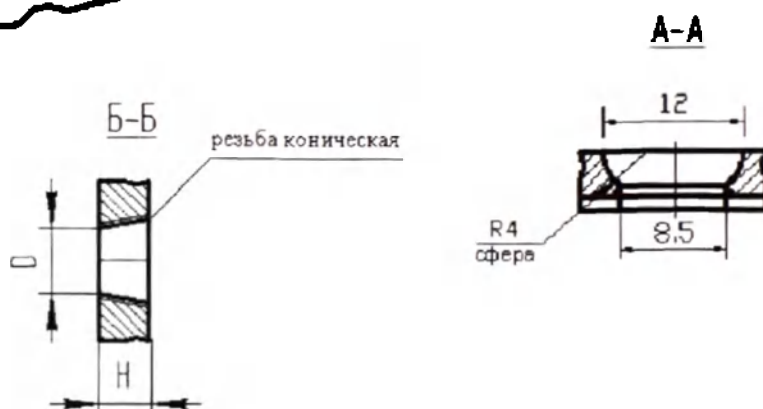
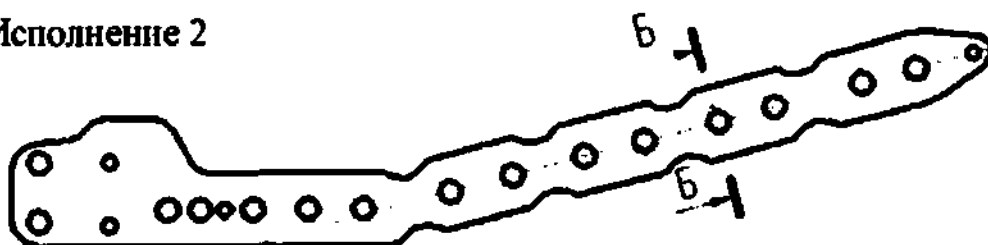


Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.087	80-300	5	2-6 с шагом 0,2	10-15 с шагом 1	2,6-4,2 с шагом 0,1	не более 150
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.141. Пластина дистальная дорсо-латеральная для плечевой кости с угловой стабильностью под винт Ø 2,4; 3,5 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

205

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

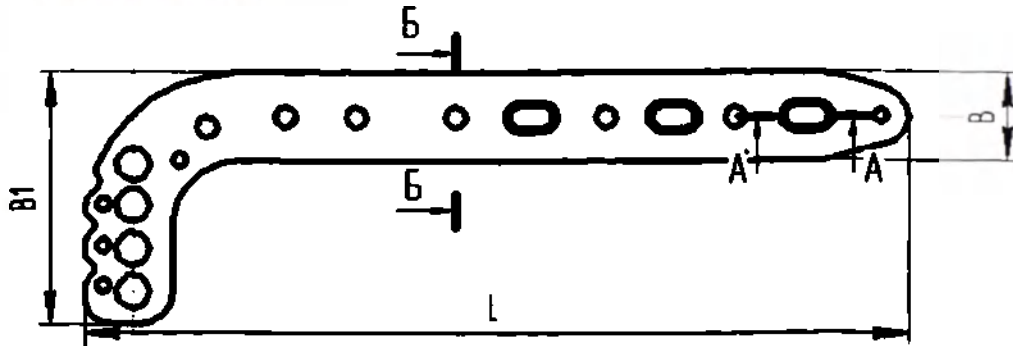
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполнение 1



Исполнение 2

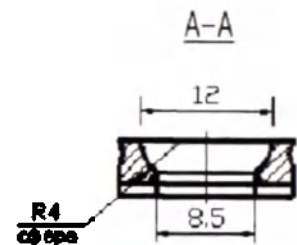
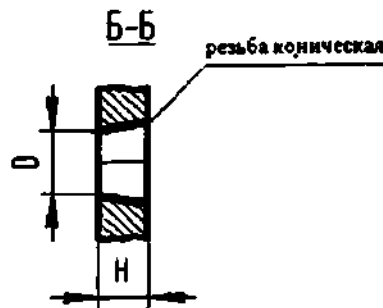
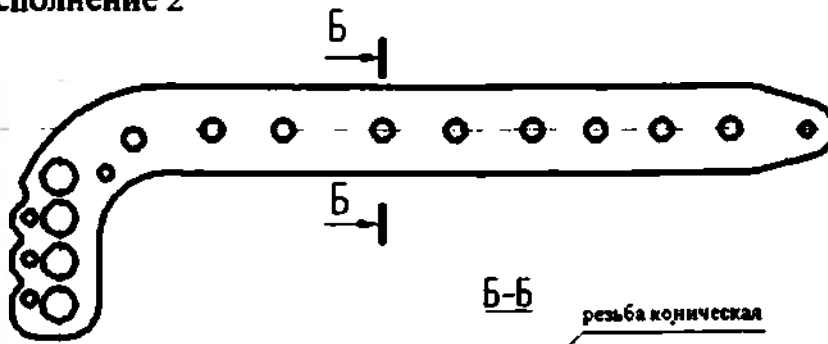


Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	B1 _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.088	80-300	5	2-8 с шагом 0,2	12-16 с шагом 1	30-40 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 200
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.142. Пластина большеберцовая дистальная антеро-латеральная с угловой стабильностью под винт Ø 3,5 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

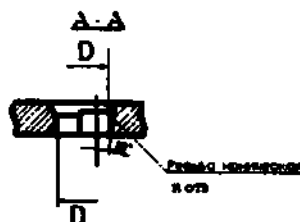
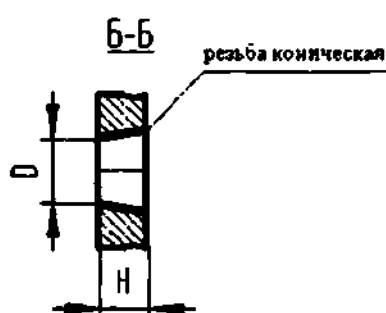
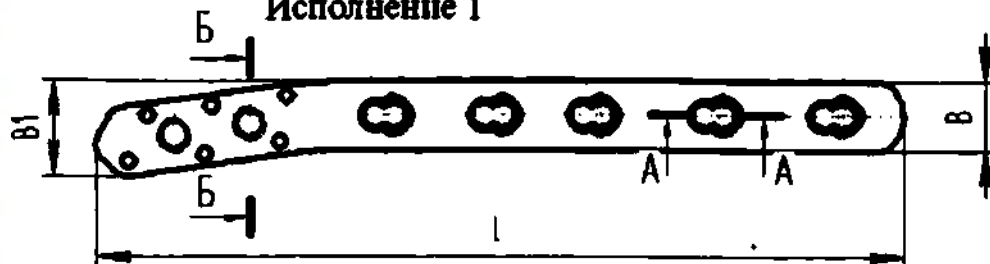
Лист

Копировал

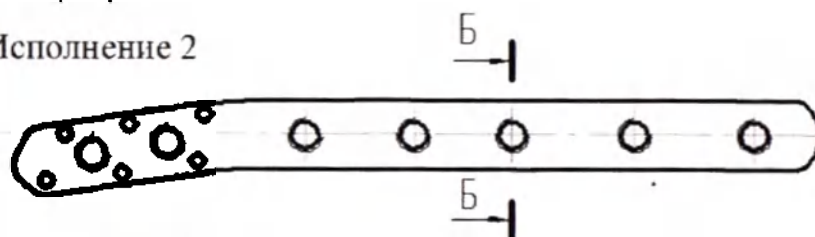
Формат

A4

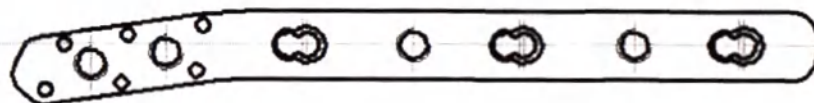
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	B1, мм	D, мм	Масса, г
765135.089	80-300	5	2-6 с шагом 0,2	10-15 с шагом 1	18-30 с шагом 1	2,6-4,2 с шагом 0,1	не более 120
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.143. Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости с угловой стабильностью под винт Ø 2,4; 3,5 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

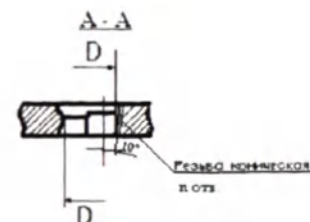
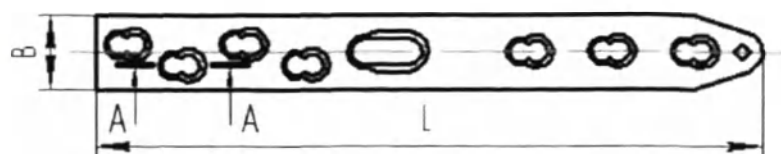
Лист

Копиробал

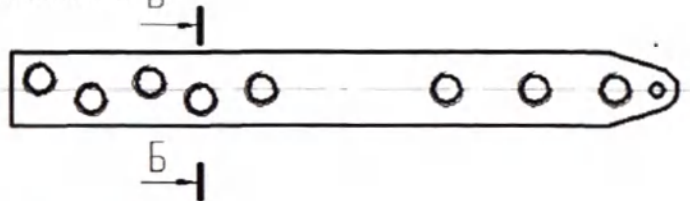
Формат

А4

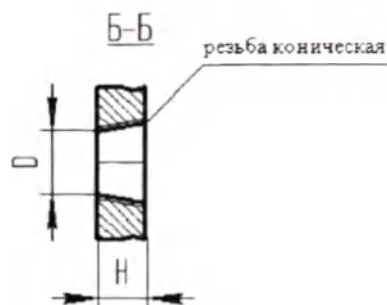
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3*



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.090	40-300	5	3-6 с шагом 0,2	11-16 с шагом 1	3,6-5,7 с шагом 0,1	не более 130
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.144. Пластина узкая прямая комбинированная с угловой стабильностью под винт Ø 3,5; 5,0 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

справ. №

Подп. и дата

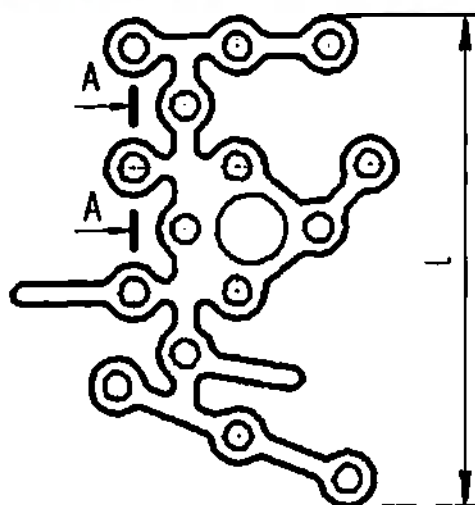
Инф. № дубл.

Взам. инв. №

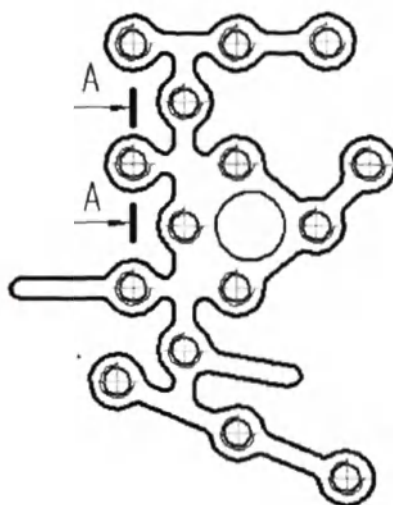
Подп. и дата

Инф. № подл.

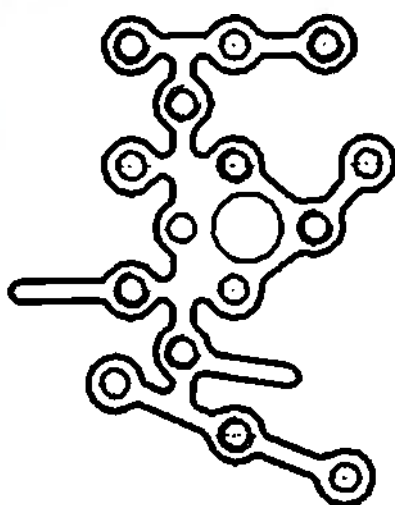
Исполнение 1



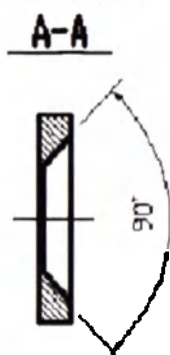
Исполнение 2



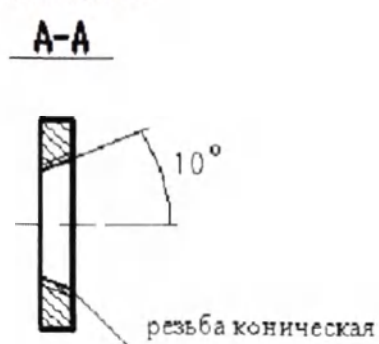
Исполнение 3*



Исполнение 1



Исполнение 2



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	D, мм	Масса, г
765135.091	60-100	5-15	1-5 с шагом 0,2	3,6-4,7 с шагом 0,1	не более 120
-01					
-02					
-03					
-04					
-05					
-06					
-07					
-08					
-09					
-10					
-11					

Рисунок А.145. Исполнение 1: Пластина реконструкционная пяточная

Исполнение 2: Пластина реконструкционная пяточная с угловой стабильностью
под винты Ø 3,5 мм Ø 4,0 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

209

Перв. примен.

Справ. №

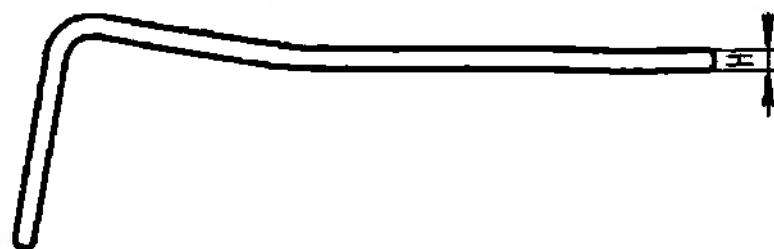
Подп. и дата

Инф. № общ.

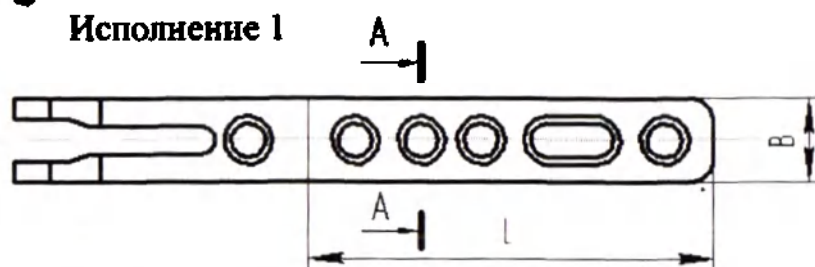
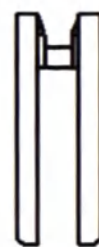
Взл. инф. №

Подп. и дата

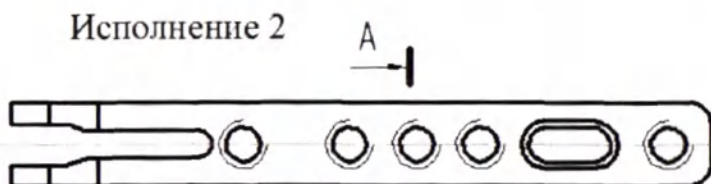
Инф. № подл.



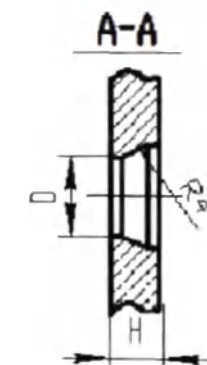
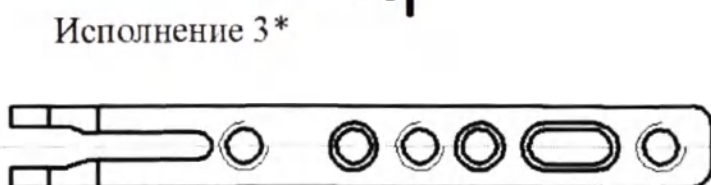
Исполнение 1



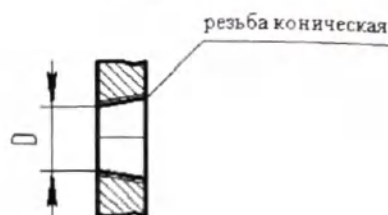
Исполнение 2



Исполнение 3*



A-A



* - Отверстия могут чередоваться в разной последовательности

Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.092	40-200	5	3-6 с шагом 0,2	10-15 с шагом 1	4,6-5,2 с шагом 0,1	не более 100
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.146. Пластина вильчатая для остеосинтеза головки и шейки плеча под винт Ø 4,5 мм.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

, прав. №

Подп. и дата

Инф. № журн.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инф. № подл.

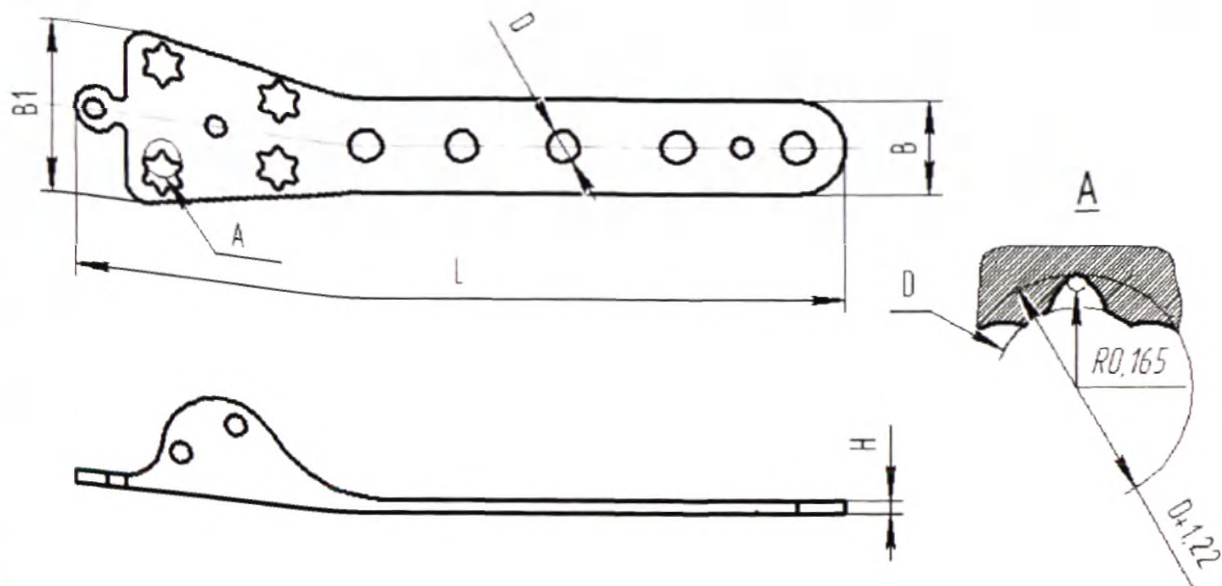


Таблица:

Обозначение	L-1,0, мм	Количество отверстий	H-0,3, мм	B-0,5, мм	B1-0,5, мм	D, мм	Масса, г
765135.093	40-300	5	2-6 с шагом 0,2	10-16 с шагом 1	20-40 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 150
-01		6					
-02		7					
-03		8					
-04		9					
-05		10					
-06		11					
-07		12					
-08		13					
-09		14					
-10		15					
-11		16					

Рисунок А.147. Пластина с у/с и возможностью полнаксимального введения винта для дистального отдела большеберцовой кости под винт Ø 3,5 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

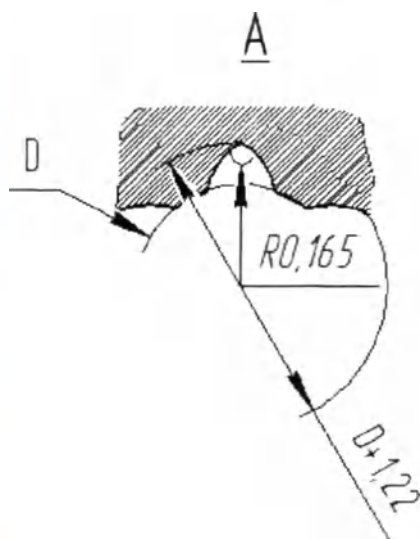
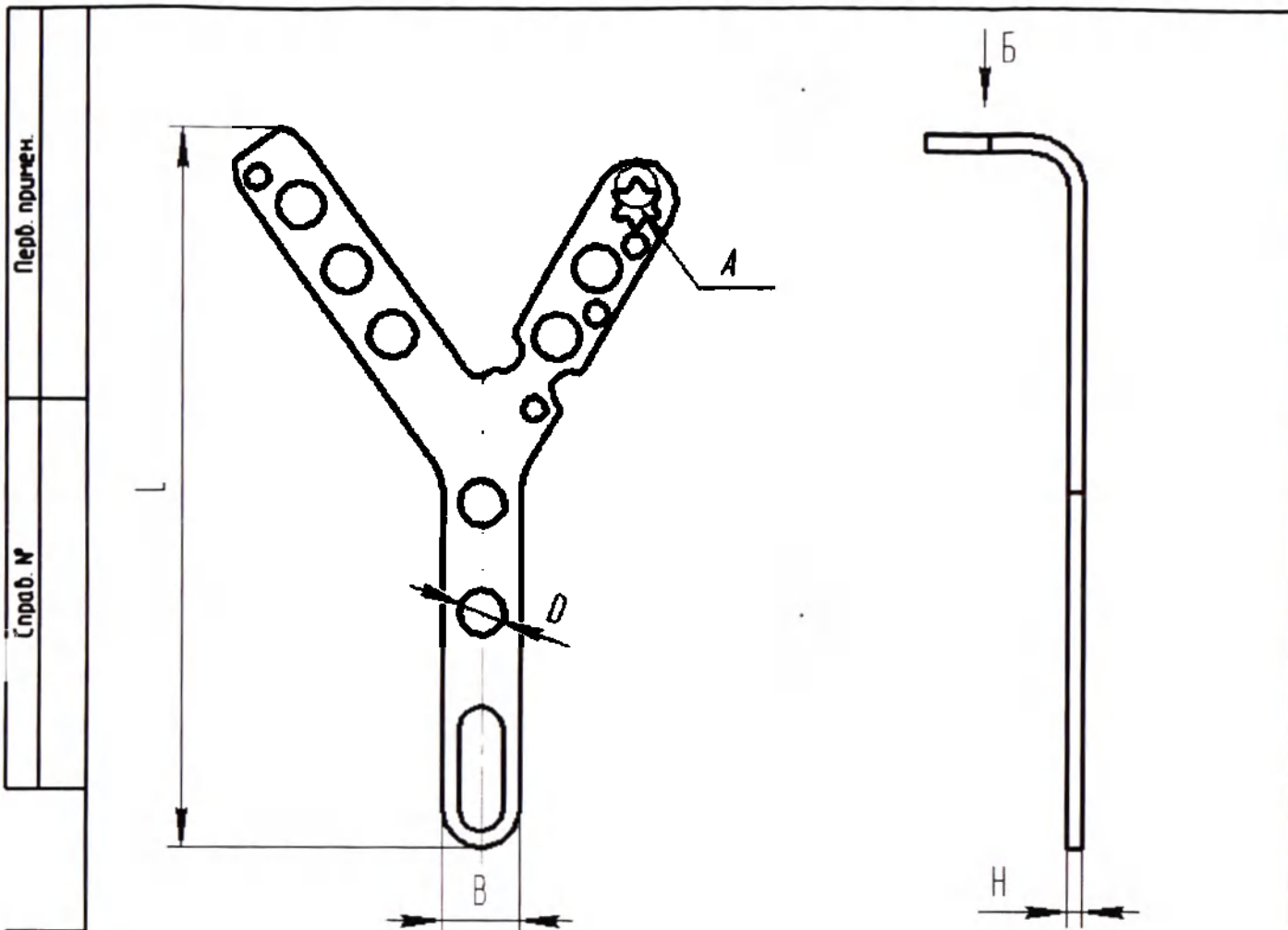


Рисунок А.148. Пластина для дистального отдела плечевой кости с у/с и
возможностью полиаксиального введения винта под винт Ø 3,5 мм.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
Изн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	
					Копирова л	Формат А4
						Лист

Таблица к рисунку А.148. Пластина для дистального отдела плечевой кости с у/с
и возможностью полиаксиального введения винта под винт Ø 3,5 мм.

Обозначение	L _{1,0} , мм	Количество отверстий	H _{0,3} , мм	B _{0,5} , мм	D, мм	Масса, г
765135.094	40-300	5	1-5 с шагом 0,2	10-15 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 130
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Перв. примен.

Исправ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Изм. №

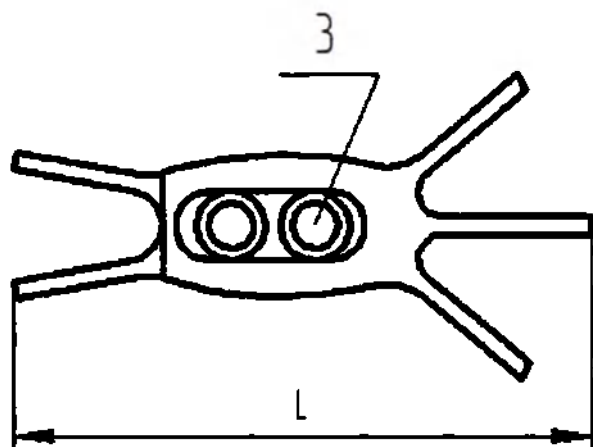
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1- пластина

2- пластина

3- винты 2 шт.

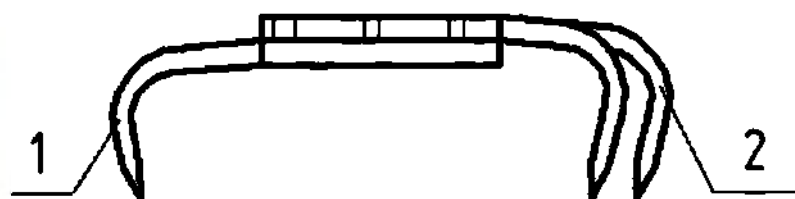


Рисунок А.149. Пластина с у/с вильчатая пателлярная (краб 3D), длина 30-100 мм под
винт Ø 4,5 мм.
765135.095

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.

прав. №

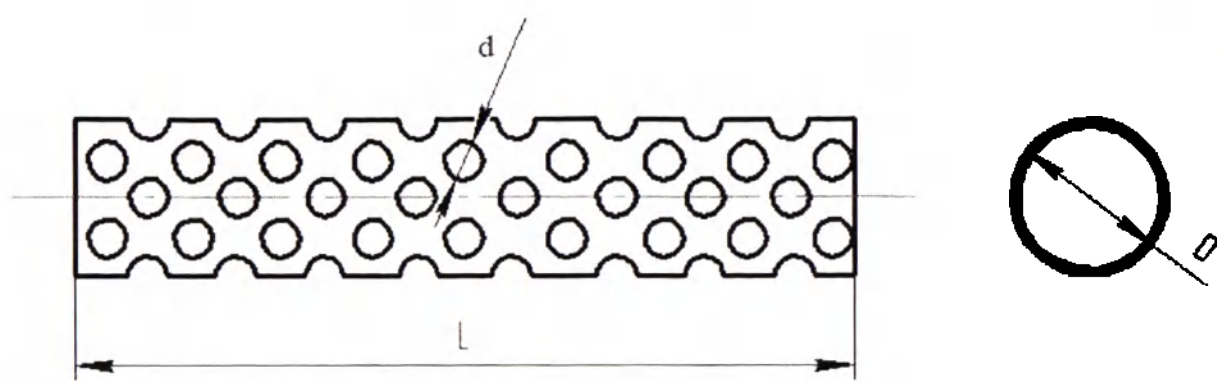


Таблица:

Обозначение	$L_{0,1}, \text{мм}$	$d_{0,1}, \text{мм}$	$D_{0,1}, \text{мм}$	Масса, г
943212.005	от 50 до 200 с шагом 1	от 2 до 10 с шагом 0,5 мм	от 10 до 22 с шагом 1 мм	Не более 30

Рисунок А.150. Меши

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

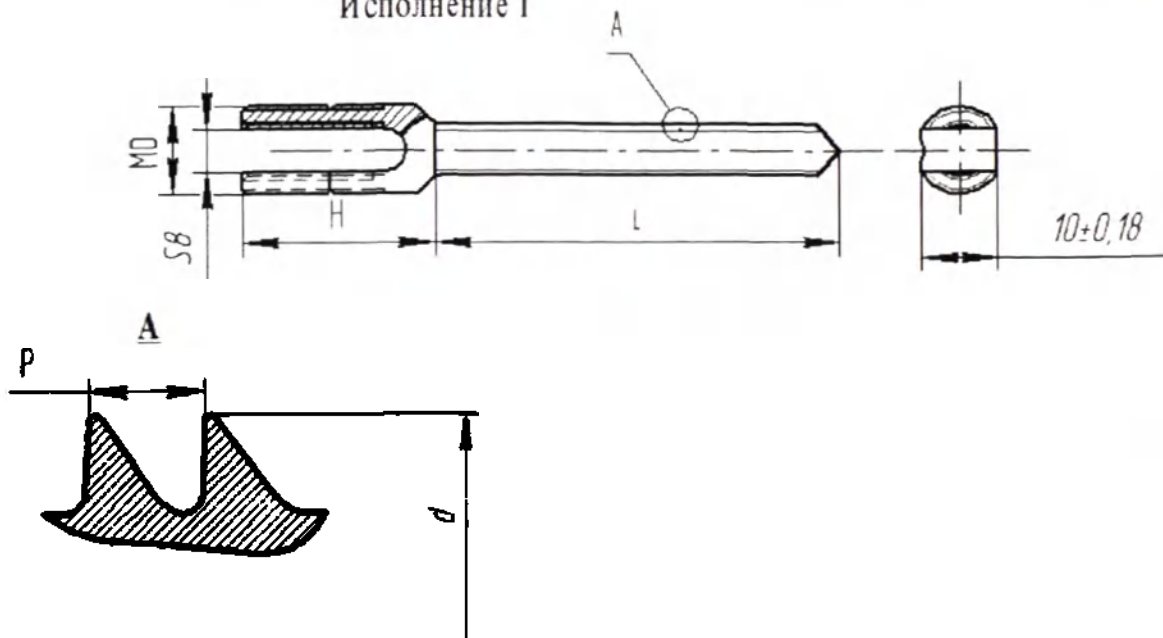
Формат

A4

Перв. примен.	
проб. №	

Подп. и дата	
Инв. № орг.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Исполнение 1



Исполнение 2



Возможно исполнение винта с каналом по всей длине диаметром 2-4 мм + перфорация с различным количеством отверстий.

Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.151. Винт транспедикулярный моноаксиальный редукционный

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копировал

Формат

A4

Таблица к рисунку А.151. Винт транспедикулярный моноаксиальный редукционный

Обозначение	L _{-0,5} , мм	d _{-0,1} , мм	D, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.028	30÷80 с шагом 1	от 4 до 9 с шагом 0,5 мм	10÷15 мм с шагом 0,5 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	15÷35 с шагом 0,2	Не более 15
-01						
-02						
-03						
-04						
-05						
-06						
-07						
-08						
-09						
-10						
-11						
-12						
-13						
-14						
-15						
-16						
-17						
-18						
-19						
-20						
-21						
-22						
-23						
-24						
-25						

Перв. примен.

проб. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

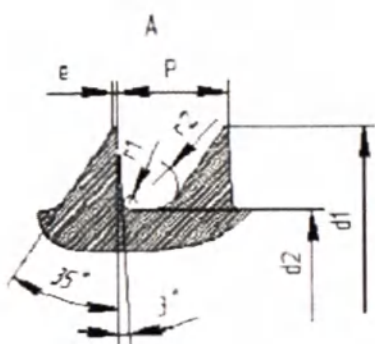
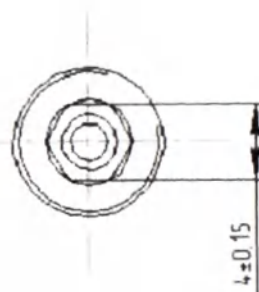
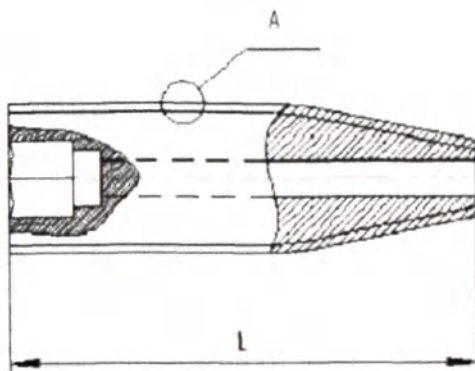
Формат

A4

Перв. примен.	
:проб. №	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Исполнение 1

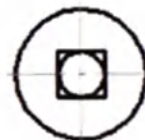


Резьба обратная

Исполнение 2



Исполнение 3



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.152. Винт интерферентный

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Информация

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Копиробал

Формат

А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Таблица к рисунку А.152. Винт интерферентный.

Обозначение	L _{0,5} , мм	d _{1-0,1} , мм	d _{2-0,1} , мм	P, мм	Масса, г
758159.029	5,0÷50 с шагом 1	от 2,0 до 10 с шагом 0,5 мм	от 1,4 до 7,2 с шагом 0,5 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	Не более 15
-01					
-02					
-03					
-04					
-05					
-06					
-07					
-08					
-09					
-10					
-11					
-12					
-13					
-14					
-15					
-16					
-17					
-18					
-19					
-20					
-21					
-22					
-23					
-24					
-25					

Изм.

Лист

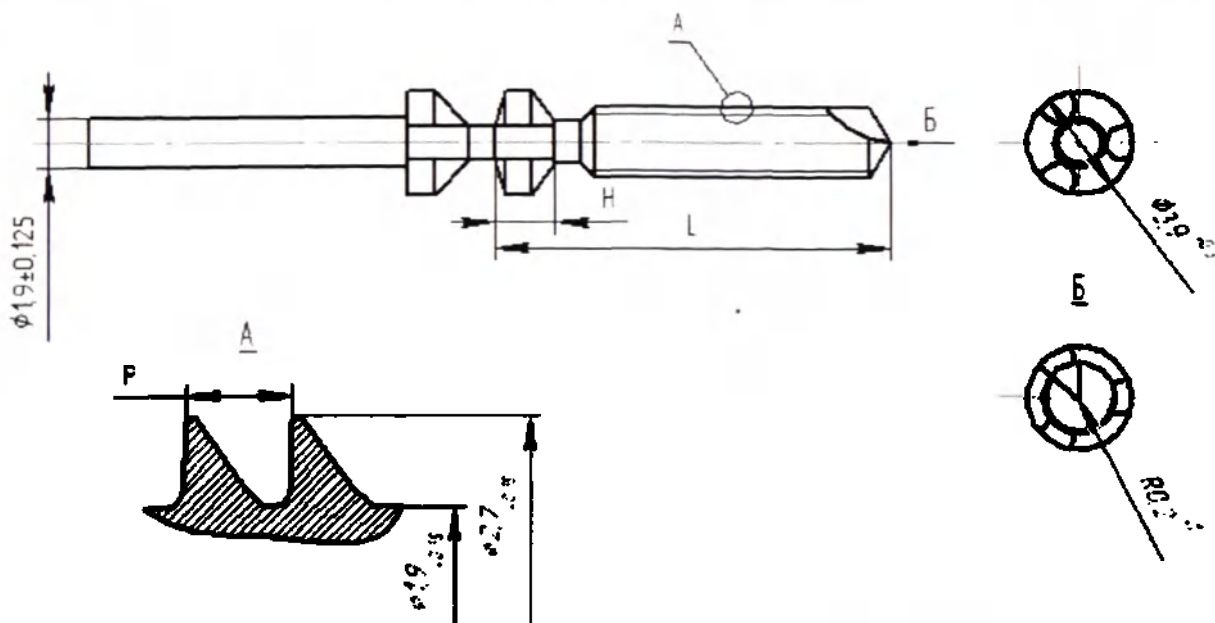
№ докум.

Подп.

Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М). Трубная цилиндрическая (G). Трапецидальная (Tr). Упорная (S). Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Таблица:

Обозначение	L-0,1, мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.030	11÷30 с шагом 0,5 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	1,5÷3 с шагом 0,2	Не более 10
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				

Рисунок А.153. Винт Твистер Ø 2,7

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

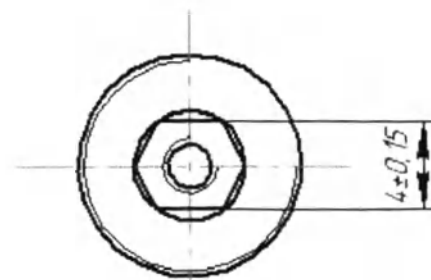
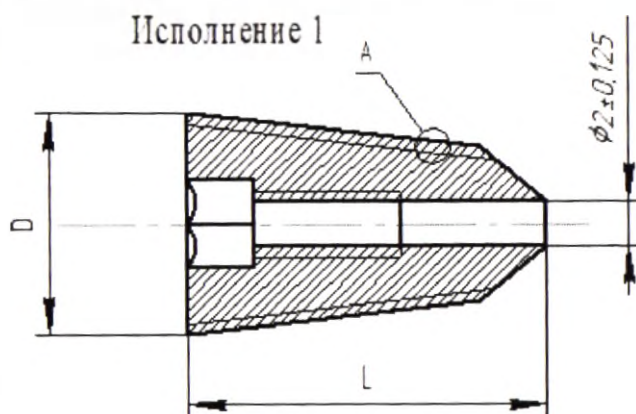
Копирова л

Формат

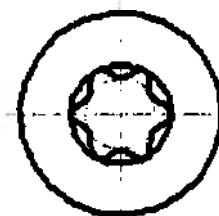
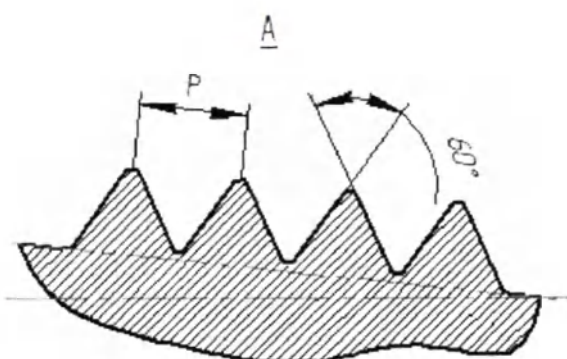
А4

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



Исполнение 2



Исполнение 3

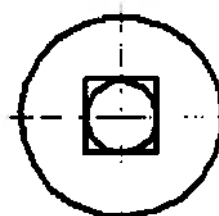


Таблица:

Обозначение	L, мм	P, мм	D, мм	Масса, г
758159.031				
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				
-14				
-15				
-16				
-17				
-18				
-19				
-20				
	10÷30 с шагом 0,5 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	6÷20 с шагом 0,1	Не более 15

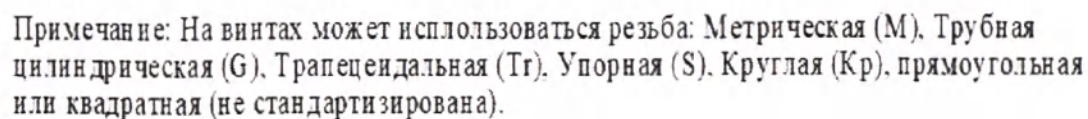
Рисунок А.154. Винт подтаранный

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4



TY 32.50.22-001-50612576-2019

Таблица к рисунку А.155. Винт толстый канюлированный

Обозначение	L _{0,1} , мм	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	D, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	d ₃ , мм	Масса, г
758159.032	25÷120 с шагом 1	16÷ полная	0,5÷3 с шагом 0,1	5÷10 с шаго м 0,2	5÷15 с шагом 0,5	3,5÷12 с шагом 0,5	2,5÷11 с шагом 0,5	2,5÷11 с шагом 0,5	Не более 25
-001									
-002									
-003									
-004									
-005									
-006									
-007									
-008									
-009									
-010									
-011									
-012									
-013									
-014									
-015									
-016									
-017									
-018									
-019									
-020									
-021									
-022									
-023									
-024									
-025									

Перв. примен.

Исправ. №

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

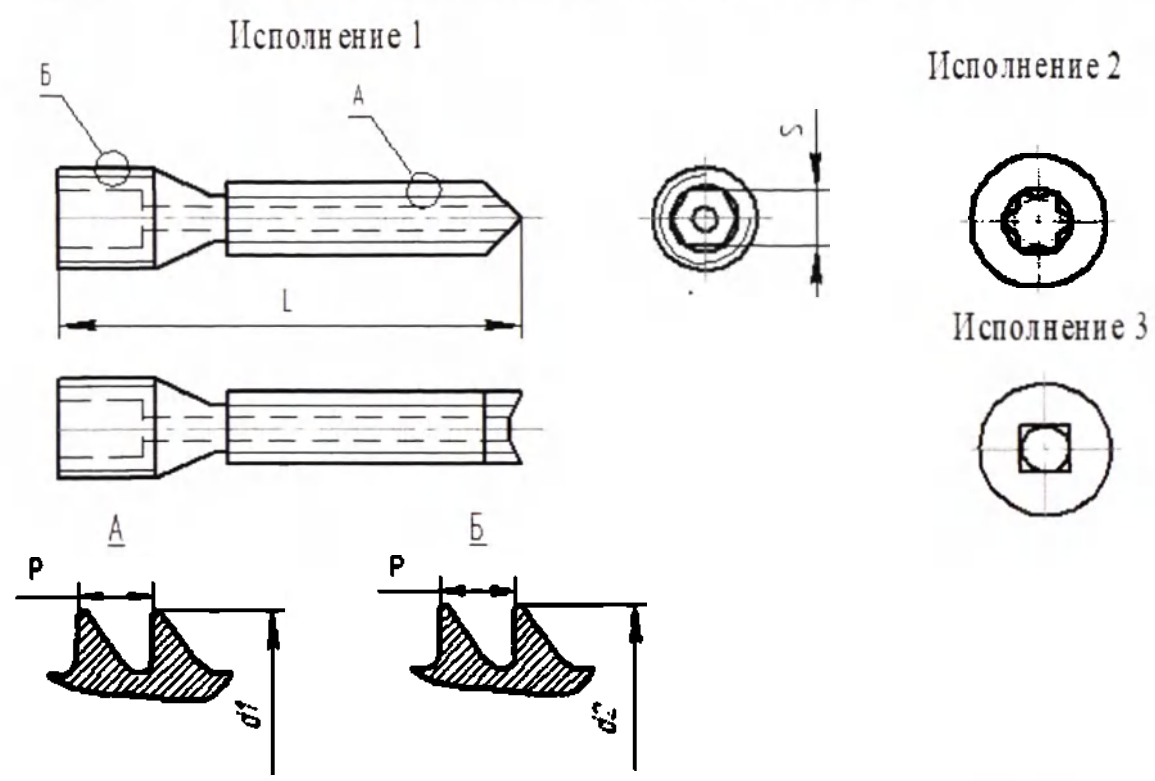
ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	d _{1-0,1} , мм	d _{2-0,1} , мм	p,мм	S, мм	Масса, г
758159.033	От 10 до 120 с шагом 1	1,5÷7,0 с шагом 0,5	1,5÷7,0 с шагом 0,5	от 0,6 до 3 с шагом 0,1	1,0	Не более 30
-01						
-02						
-03						
-04						
-05						
-06						
-07						
-08						
-09						
-10						
-11						
					2,5	
					3,5	

Рисунок А.156. Винт полнорезьбовой (Герберт)

Перв. примен.

Исп. №

Подп. и дата

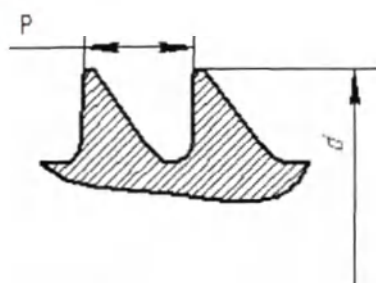
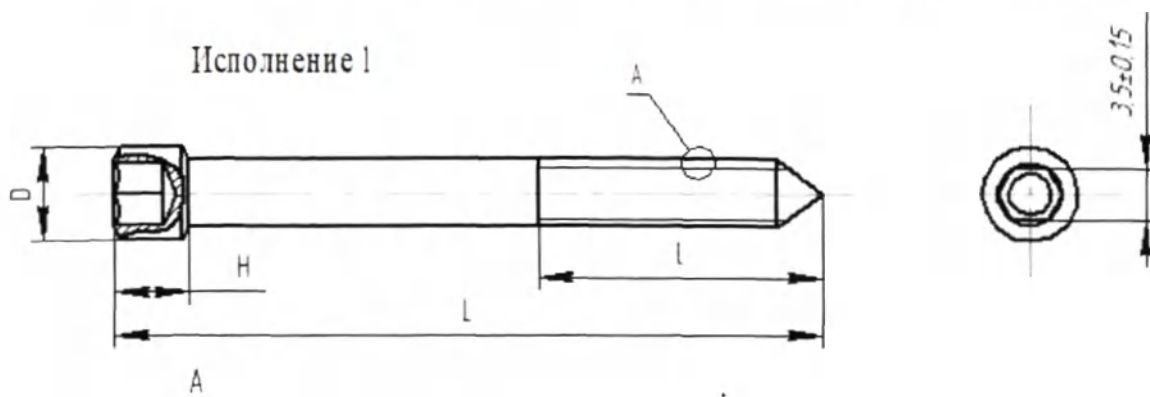
Инв. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

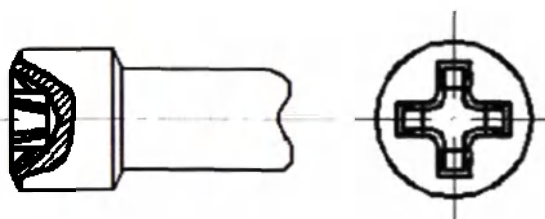
Инв. № подл.

Исполнение 1

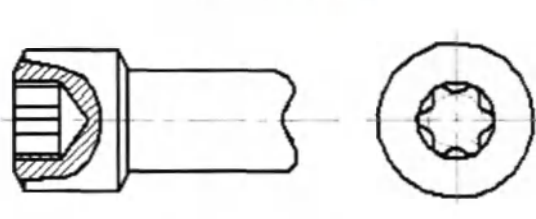


Исполнение 2

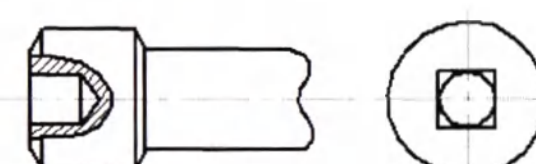
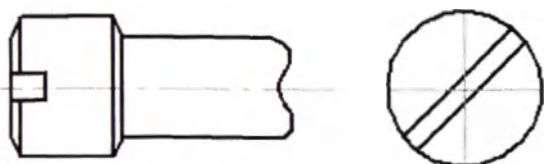
Исполнение 4



Исполнение 3



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М). Трубная цилиндрическая (G). Трапецидальная (Tr). Упорная (S). Круглая (Кр). прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.157. Винт блокирующий (дистальный, проксимальный)

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.157. Винт блокирующий (дистальный, проксимальный)

Обозначение	L _{-0,1} , мм	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	D, мм	d, мм	Масса, г
758159.034	20÷120 с шагом 1	16÷ полная	0,5÷3 с шагом 0,1	3÷8 с шагом 0,2	4÷15 с шагом 0,1	3÷8 с шагом 0,1	Не более 25
-001							
-002							
-003							
-004							
-005							
-006							
-007							
-008							
-009							
-010							
-011							
-012							
-013							
-014							
-015							
-016							
-017							
-018							
-019							
-020							
-021							
-022							
-023							
-024							
-025							

Перв. приложен.

Исправ. №

Подп. и дата

Инв. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.	Исполнение 1 Возможно исполнение винта с каналом по всей длине диаметром 2-4 мм																			
Исп. №	Исполнение 2 Исполнение 3 Исполнение 4 Исполнение 5																			
Подп. и дата	Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).																			
Инв. № подл.	Рисунок А.158. Винт реконструктивный																			
Инв. № подл.	<table> <tr> <td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td>ТУ 32.50.22-001-50612576-2019</td><td>Лист</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Копировал</td><td>Формат А4</td></tr> </table>						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист						Копировал	Формат А4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист														
					Копировал	Формат А4														

Таблица к рисунку А.158. Винт реконструктивный

Обозначение	L _{0,1} , мм	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	D, мм	d, мм	Масса, г
758159.035	20÷120 с шагом 1	16÷ полная	0,5÷3 с шагом 0,1	3÷10 с шагом 0,2	4÷15 с шагом 0,1	3÷10 с шагом 0,1	Не более 30
-001							
-002							
-003							
-004							
-005							
-006							
-007							
-008							
-009							
-010							
-011							
-012							
-013							
-014							
-015							
-016							
-017							
-018							
-019							
-020							
-021							
-022							
-023							
-024							
-025							

Перв. примен.

Исправ. №

Подп. и дата

Инд. №

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

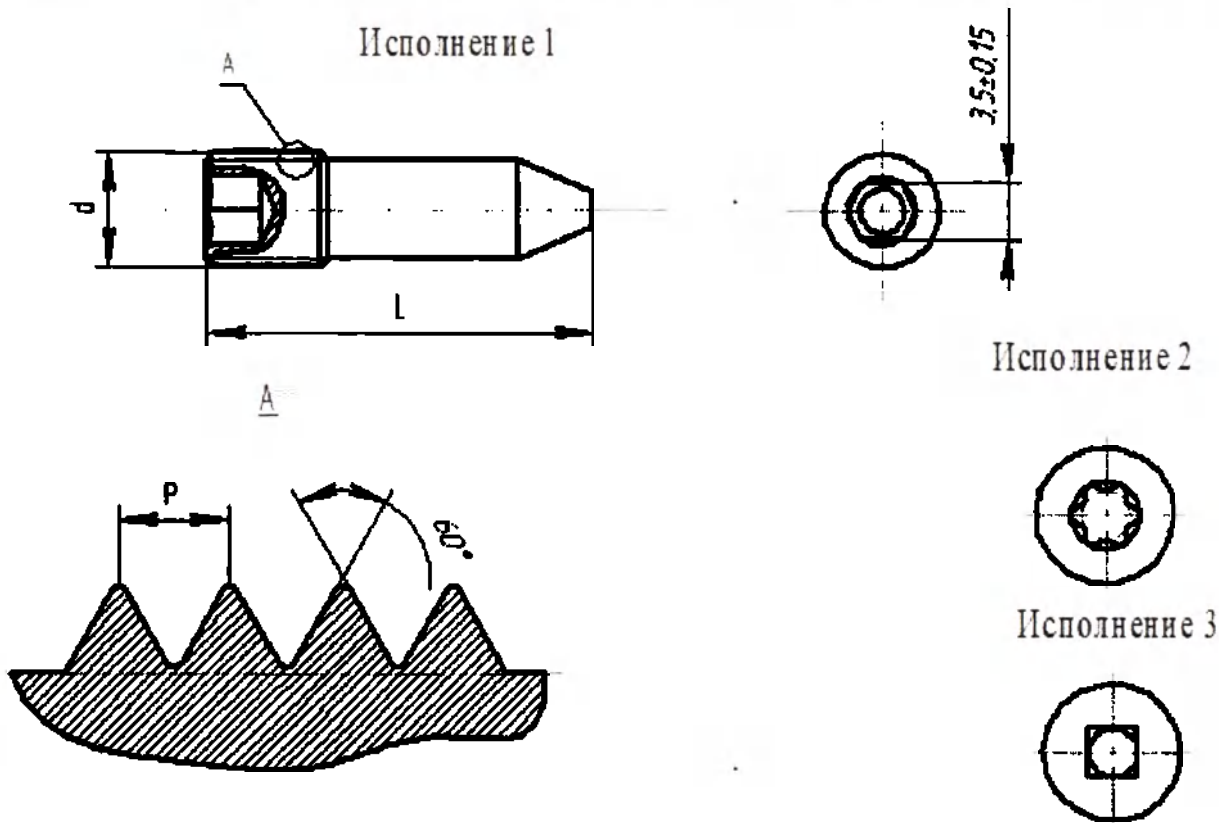


Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	d _{0,1} , мм	P, мм	Масса, г
758159.036	От 10 до 50 с шагом 1	2,0÷16 с шагом 0,5	от 0,5 до 3 с шагом 0,1	Не более 30
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				

Рисунок А.159. Винт слепой

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

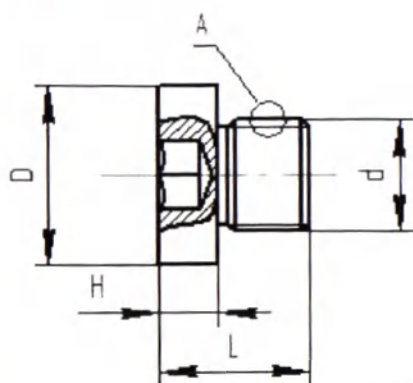
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

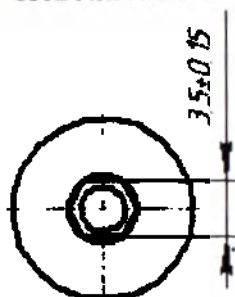
Подп. и дата

Инв. № подл.

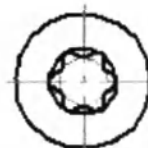
Вид 1



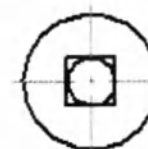
Исполнение 1



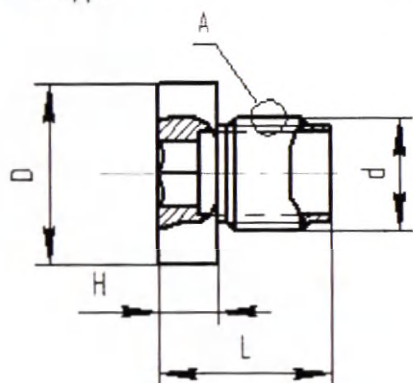
Исполнение 2



Исполнение 3



Вид 2



Вид 3

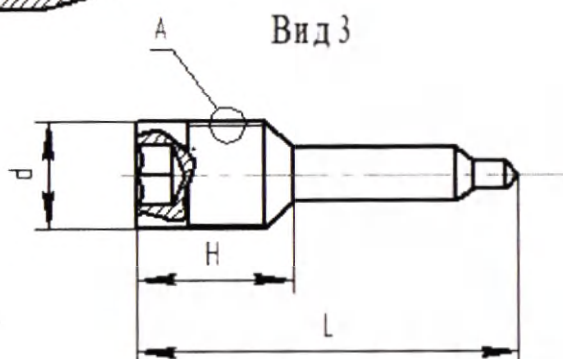


Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	d _{0,1} , мм	H, мм	D, мм	P, мм	Масса, г
758159.037	От 8 до 60 с шагом 1	2,0÷16 с шагом 0,5	1,5÷20 с шагом 0,5	4,0÷20 с шагом 0,5	от 0,5 до 3 с шагом 0,1	Не более 20
-01						
-02						
-03						
-04						
-05						
-06						
-07						
-08						
-09						
-10						
-11						

Рисунок А.160. Винт-заглушка

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

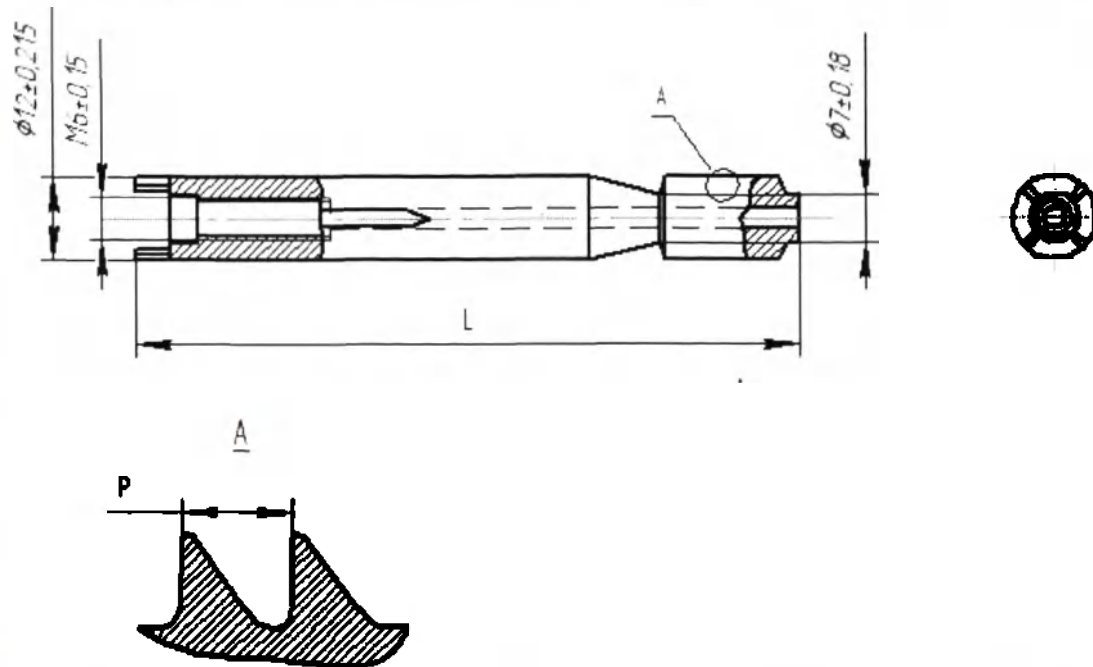
Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G). Трапецидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Таблица:

Обозначение	L-0,1, мм	P, мм	Масса, г
758159.038	От 50 до 150 с шагом 1	от 0,5 до 3 с шагом 0,1	Не более 20
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			
-10			
-11			

Рисунок А.161. Винт ПБФ

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Исправ. №

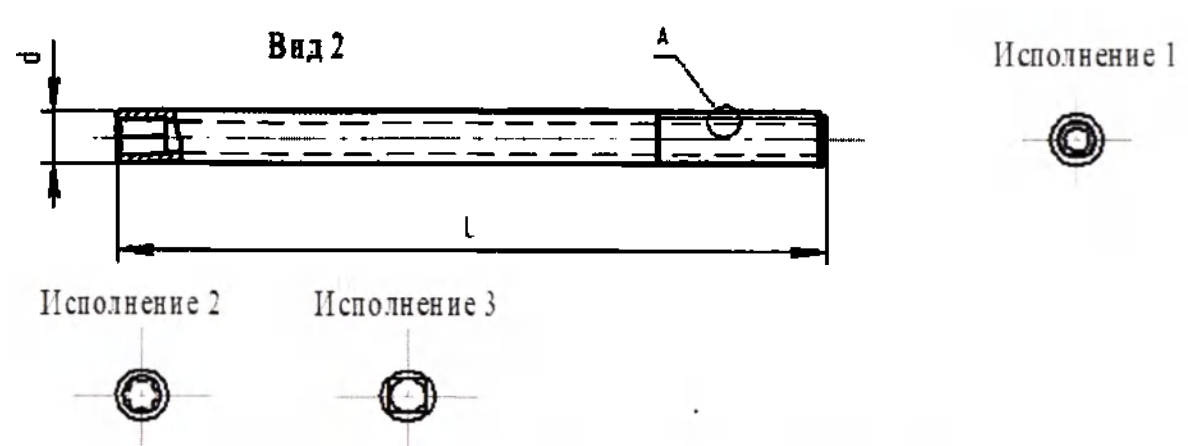
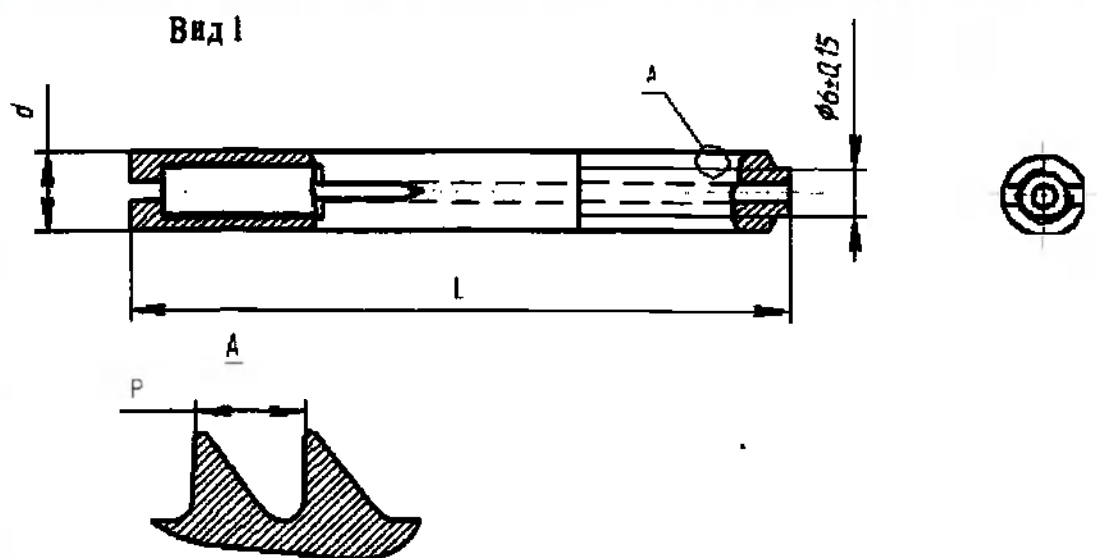
Подп. и дата

Инд. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	d _{0,1} , мм	P, мм	Масса, г
758159.039	От 50 до 150 с шагом 1	5,0÷15 с шагом 0,5	от 0,5 до 3 с шагом 0,1	Не более 20
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				

Рисунок А.162. Винт деротационный (шечный)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Перв. примен.

Исправ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

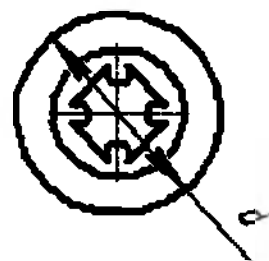
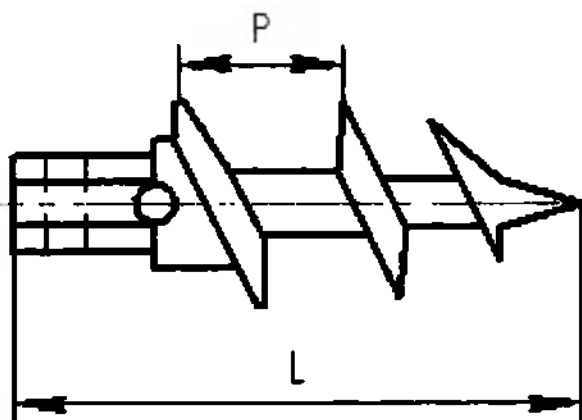


Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	d _{0,1} , мм	P, мм	Масса, г
758159.040	От 5,0 до 50 с шагом 1	2,0÷10 с шагом 0,5	от 0,5 до 3 с шагом 0,1	Не более 10
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				

Рисунок А.163. Винт анкерный

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Копировал

Формат

А4

Перв. примен.				
Изобр. №				
Подп. и дата				
Инв. № докум.				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Таблица:

Обозначение	L _{0,1} , мм	D _{0,1} , мм	P, мм	Кол-во отв (n)	Масса, г
943212.006	от 20 до 150 с шагом 1	от 16 до 40 с шагом 1 мм	от 0,5 до 3 с шагом 0,1	от 12 до 60	Не более 50

Рисунок А.164. Кейдж мега

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист
------	------	----------	-------	------	--------------------------------------	---

Копировал
Формат
A4

234

Перв. примен.

Исп. №

Подп. и дата

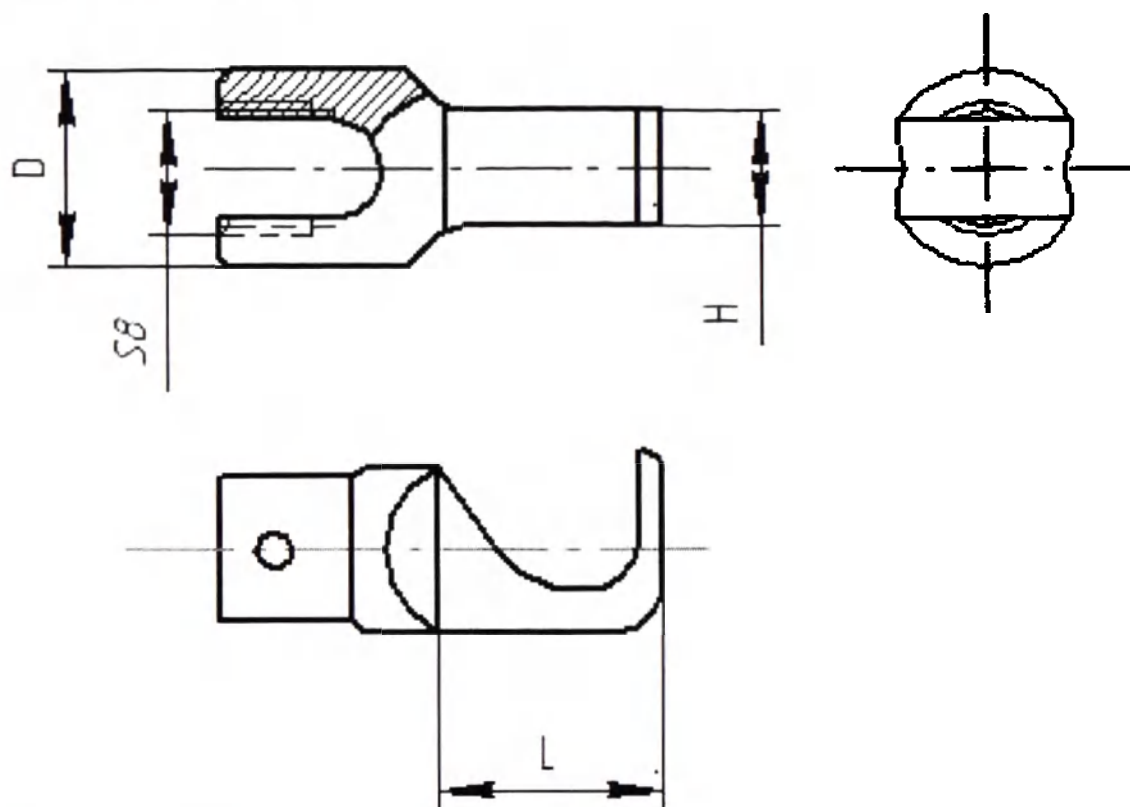
Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполнение 1



Исполнение 2

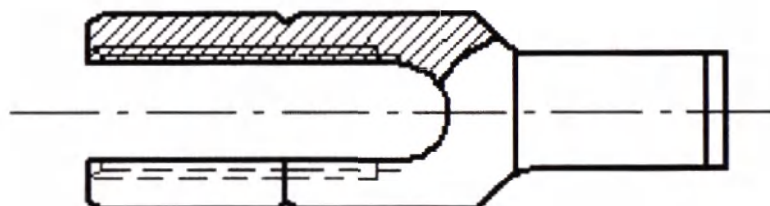


Таблица:

Обозначение	$L_{-0,1}$, мм	$D_{-0,1}$, мм	$H_{-0,1}$, мм	Масса, г
943212.007	От 5 до 20 с шагом 0,5	От 5 до 20 с шагом 0,5	От 2 до 14 с шагом 0,5	Не более 10

Рисунок А.165. Крючок педиатрический

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

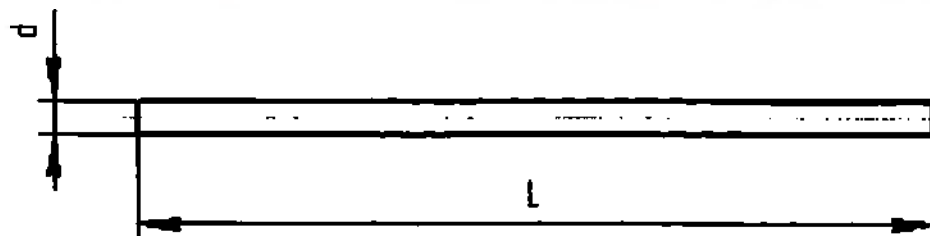
Формат

А4

235

Перв. примен.

Изм. №



Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инф. № подл.

Таблица:

Обозначение	L, мм	d, мм	Масса, г
765132.015	20÷300 с шагом 1	4÷6 с шагом 0,1	Не более 60
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			
-10			
-11			
-12			
-13			
-14			
-15			
-16			

Рисунок А.166. Поперечина

Инф. № подл.

Лист

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Перв. примен.	
Изправ. №	

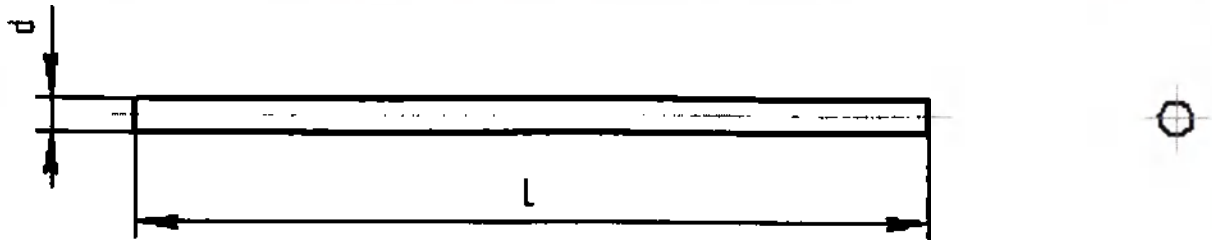


Таблица:

Обозначение	L, мм	d, мм	Масса, г
765132.016	20÷600 с шагом 1	4÷10 с шагом 0,1	Не более 60
-01			
-02			
-03			
-04			
-05			
-06			
-07			
-08			
-09			
-10			
-11			
-12			
-13			
-14			
-15			
-16			

Рисунок А.167. Балка

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № сг.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

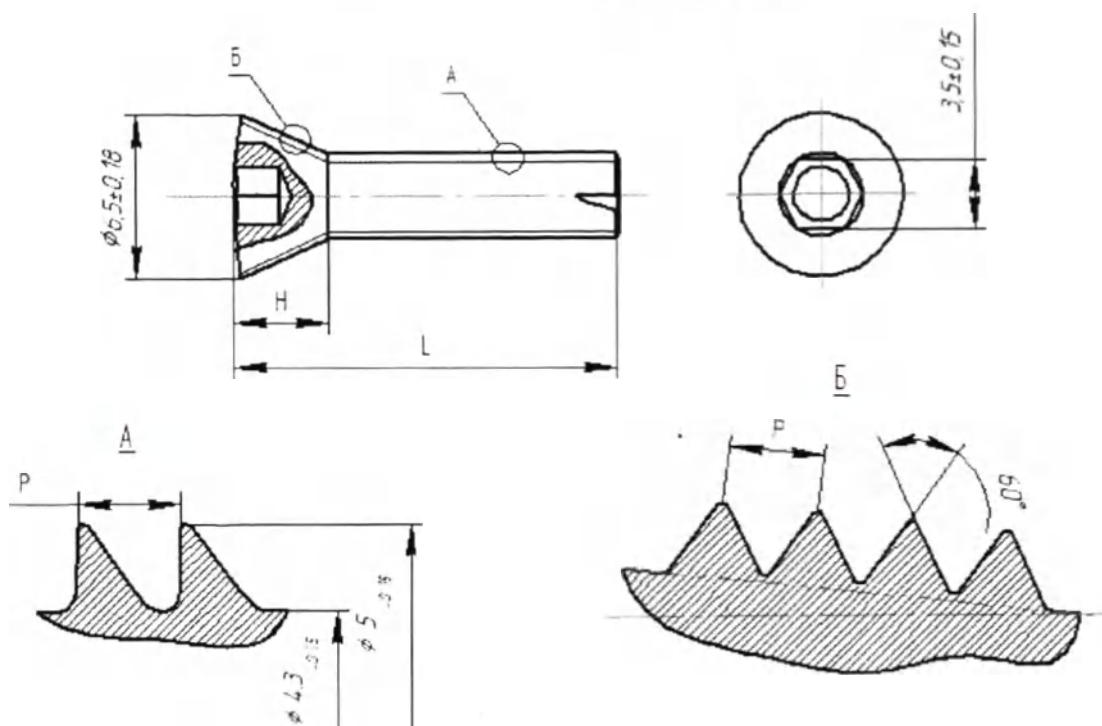
Формат

A4

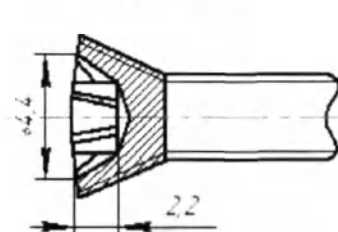
Перв. примен.	
Испр. №	

Подп. и дата	
Инд. № докум.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

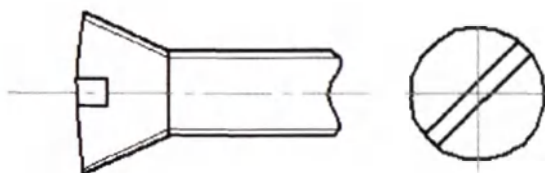
Исполнение 1



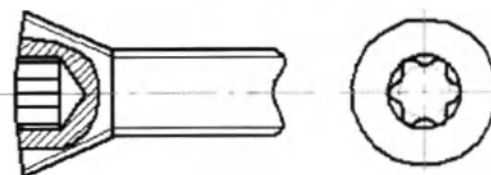
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубая цилиндрическая (G), Трапецидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизован а).

Рисунок А.168. Винт перипротезный $\phi 5,0$ мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копиробал

Формат

A4

Таблица к рисунку А168. Винт перипротезный Ø 5,0 мм

Обозначение	L-0,1, мм	P,мм	H,мм	Масса, г
758159.041	10÷50 с шагом 1 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	2,5÷5 с шагом 0,2	Не более 15
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				
-14				
-15				
-16				
-17				
-18				
-19				
-20				
-21				
-22				
-23				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубли.	Подп. и дата

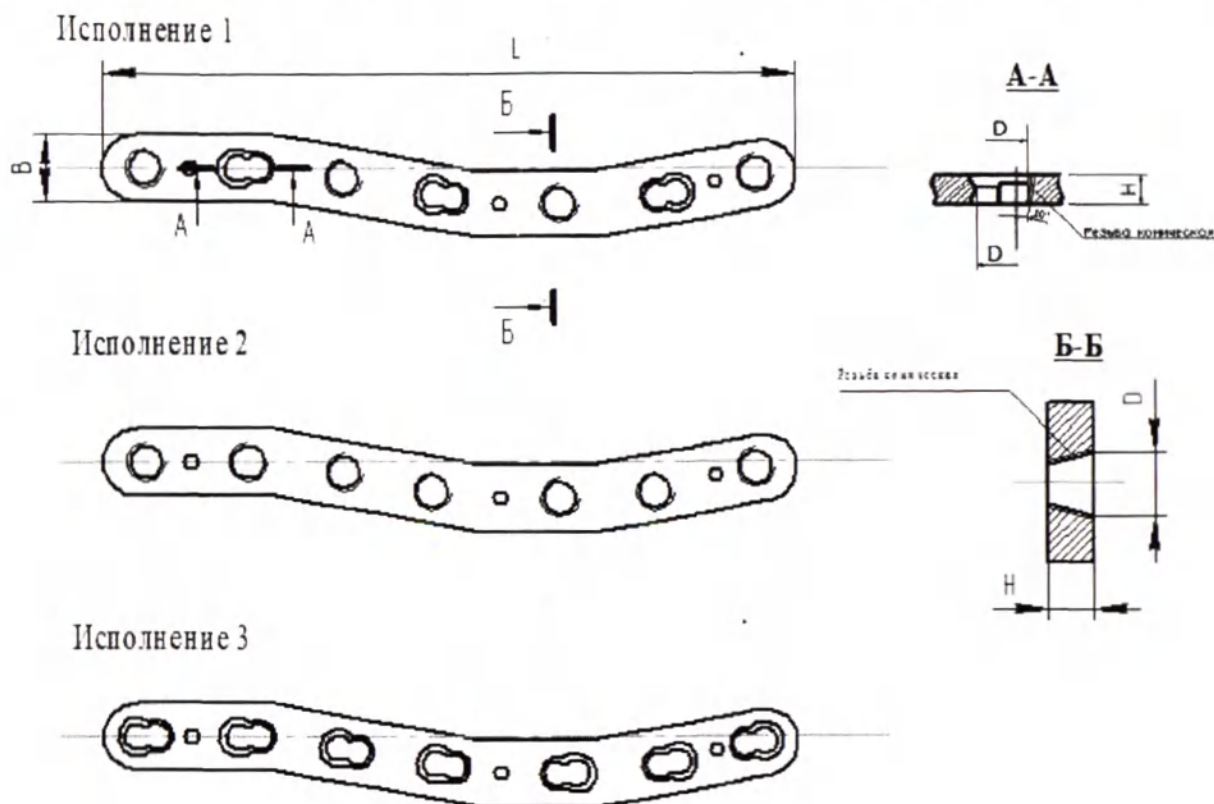
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Копировал
Формат
А4

Лист

Перв. примен.	
Исп. №	



Примечание: Отверстия могут чередоваться в разной последовательности.

Подп. и дата	
Инв. № докум.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Таблица:

Обозначение	L, мм	Количество отверстий	H, мм	B, мм	D, мм	Масса, г
765135.096	70-150	5	1-8 с шагом 0,2	8-16 с шагом 1	3,6-4,2 с шагом 0,1	не более 120
-01		6				
-02		7				
-03		8				
-04		9				
-05		10				
-06		11				
-07		12				
-08		13				
-09		14				
-10		15				
-11		16				

Рисунок А.169. Пластина клавикулярная (ключичная) S-образная

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Исп. №

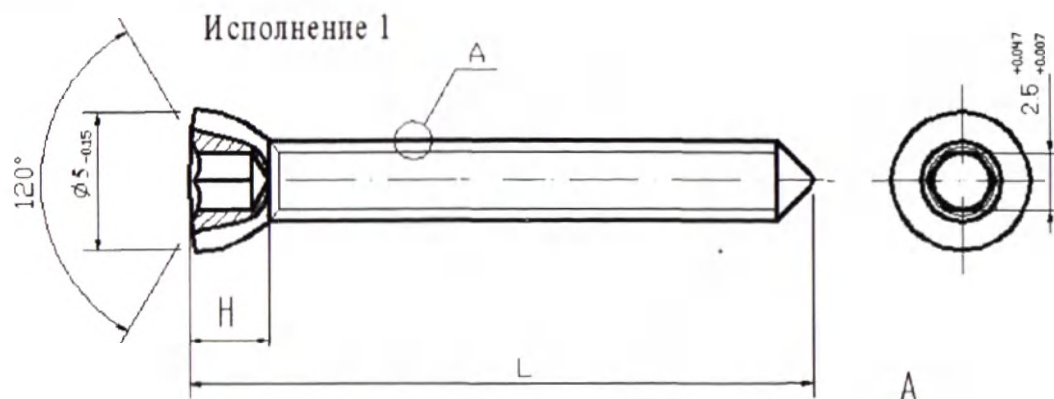
Подп. и дата

Инв. №

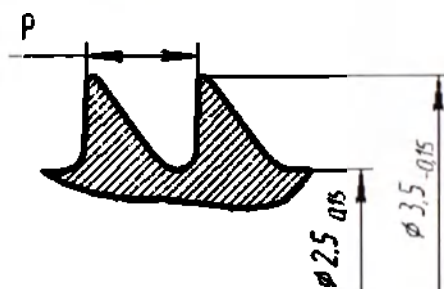
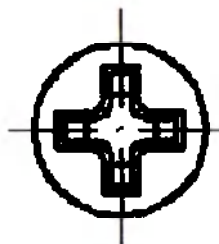
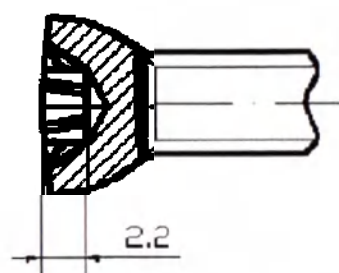
Взам. инв. №

Подп. и дата

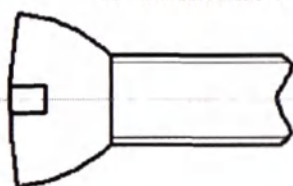
Инв. № подл.



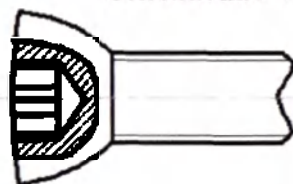
Исполнение 2



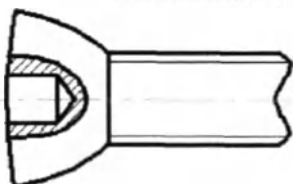
Исполнение 3



Исполнение 4



Исполнение 5



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.170. Винт кортикальный низкопрофильный Ø 3,5 мм

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.170. Винт кортикальный низкопрофильный Ø 3,5 мм

Обозначение	L _{0,1} , мм	P, мм	H, мм	Масса, г
758159.042	6÷80 с шагом 1 мм	0,5÷3 с шагом 0,1	2,0÷5 с шагом 0,2	Не более 10
-01				
-02				
-03				
-04				
-05				
-06				
-07				
-08				
-09				
-10				
-11				
-12				
-13				
-14				
-15				
-16				
-17				
-18				
-19				
-20				
-21				
-22				
-23				

Перв. примен.	
Исп. №	

Подп. и дата	
Инд. №	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Исп. №

Подп. и дата

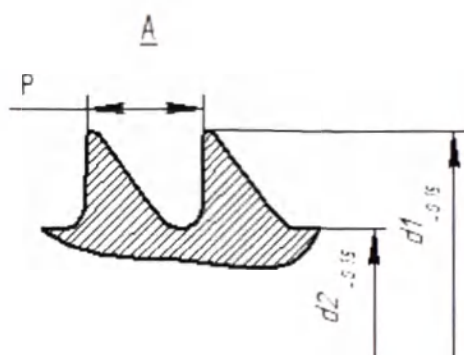
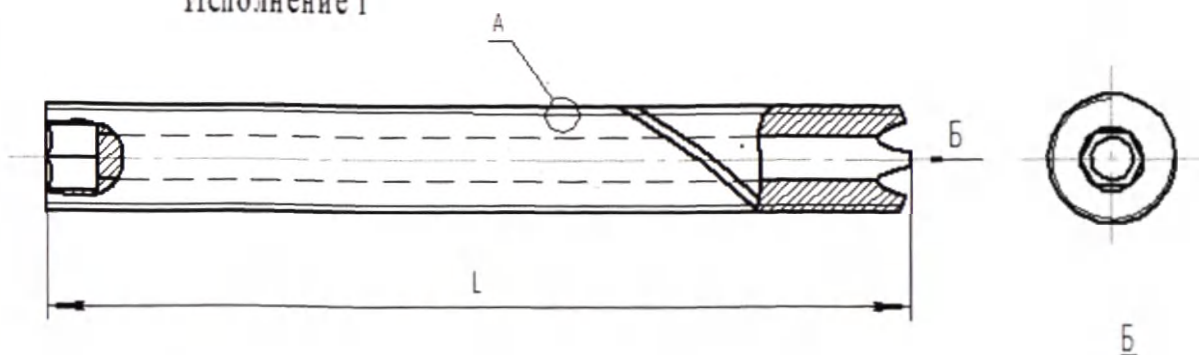
Инв. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

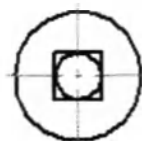
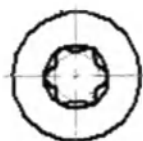
Инв. № подл.

Исполнение 1



Исполнение 2

Исполнение 3



Примечание: На винтах может использоваться резьба: Метрическая (М), Трубная цилиндрическая (G), Трапецеидальная (Tr), Упорная (S), Круглая (Кр), прямоугольная или квадратная (не стандартизирована).

Рисунок А.171. Винт титановый канюльтрованный полнорезьбовой

ТУ 32.50.22-001-50612576-2019

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат

А4

Таблица к рисунку А.171. Винт титановый канюльтрованный полнорезьбовой

Обозначение	L _{-0,1} , мм	P, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	Масса, г
758159.043	25÷120 с шагом 1	0,5÷3 с шагом 0,1	3,5÷12 с шагом 0,5	2,5÷11 с шагом 0,5	Не более 25
-001					
-002					
-003					
-004					
-005					
-006					
-007					
-008					
-009					
-010					
-011					
-012					
-013					
-014					
-015					
-016					
-017					
-018					
-019					
-020					
-021					
-022					
-023					
-024					
-025					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 32.50.22-001-50612576-2019	Лист

Копировал

Формат

A4

Промышленности и торговли



Директор Иванченко О.Б.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]