

**«Утверждаю»**

Генеральный директор

ООО «МедТехКомплект»

А.Г.Трофименко

июля 2013 г.



## **ИНСТРУКЦИЯ**

по применению медицинского изделия

«Ортопедические компоненты дентальные»

производства: «Т.А.Г. Медикал Продактс Корпорэйшн», Израиль /

T.A.G. Medical Products Corporation Ltd., Israel

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ
4. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ И ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ
5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ
6. СТЕРИЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ
7. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА ИЗДЕЛИЯ
8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ
10. ОРГАНИЗАЦИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

2013 г.

## 1. Назначение изделия

Ортопедические компоненты дентальные предназначены для дентальной имплантологии при частичном или множественном отсутствии зубов в нижней или верхней челюстях.

## 2. Общие сведения

Имплантация зубов применяется во многих клинических случаях для замещения или восстановления зубов.

Элементы продукции T.A.G. можно использовать только вместе с оригинальными изделиями и инструментами. Они рекомендуются стоматологам, имеющим соответствующий опыт работы. После осмотра пациента, врач в каждом конкретном случае должен принять решение по использованию того или иного элемента, он несёт ответственность за правильный подбор.

Количество и качество кости, локальные инфекции или нарушение начального заживления являются факторами, которые могут повлиять на приживаемость имплантата.

Абатмент является связующим звеном между зубным имплантатом и крепящимся на нем зубным протезом или иной конструкции, например, мостовидным протезом или защелками мини-имплантата для фиксации съемного протеза. Как только зубные имплантаты срослись с костью, выполняется процедура установки абатмента, при этом винты-заглушки, необходимые для защиты имплантатов в процессе заживления, удаляются. Абатмент представляет собой единый компонент без отдельного центрального винта. Это упрощает его установку и гарантирует, что абатмент займет правильное положение.

Абатменты могут иметь разные формы и размеры, в зависимости от целей дальнейшего протезирования, но объединяет их одно: одной стороной они накручиваются на корневой имплантат, а другой стороной обращены к будущему протезу.

Аттачмент является одной из основных систем крепления зубных протезов и используется при съемном протезировании. Такой вид креплений обычно располагается непосредственно на самом зубе со стороны языка. Аттачменты создают дополнительное удобство при ношении и использовании протеза и не доставляют пациенту дискомфорта.

Трансфер для закрытой ложки имеет длину 9 мм и изготавливается из нержавеющей стали. Используется при снятии оттиска закрытой ложкой.

Трансфер открытой ложки с платформой используется для получения оттиска открытой ложкой на уровне имплантата и фиксируется вручную шестигранной отверткой.

Винты различного вида используются для крепления компонентов дентальных между собой.

### 3. Основные технические характеристики изделия

| Наименование                                                 | Высота (H)                   | Угол         | Длина (L)                                   | Диаметр посадки | Тип стерилизации | Код ОКП | Класс риска | Материал                       |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------------------|-----------------|------------------|---------|-------------|--------------------------------|
| Абатмент временный РЕЕК                                      | 1 мм, 2 мм, 3 мм             | 0°, 15°, 25° | 8,5 мм, 9 мм, 9,5 мм, 10 мм, 10,5 мм, 11 мм | 2,42 мм         | Паровой          | 94 4480 | 26          | РЕЕК<br>(полиэфирэфиркетон)    |
| Абатмент анатомический                                       | 1 мм, 2 мм, 3 мм, 4 мм       | —            | 4 мм, 6 мм, 8 мм                            | 2,42 мм         |                  |         |             | сплав<br>титановый Ti6Al4V ELI |
| Абатмент титановый эстетический                              | 1 мм, 2 мм, 3 мм             | 0°, 15°, 25° | 8,5 мм, 9 мм, 9,5 мм, 10 мм, 10,5 мм, 11 мм | 2,42 мм         |                  |         |             | Оксид циркония                 |
| Абатмент ангулированный                                      |                              | 15°, 25°     |                                             |                 |                  |         |             |                                |
| Абатмент эстетический циркониевый с шестигранником           | 1 мм, 2 мм, 3 мм             | 0°, 15°, 25° |                                             |                 |                  |         |             | POM (полиоксиметилен)          |
| Абатмент выгораемый эстетический                             | 1 мм, 2 мм, 3 мм             | 0°, 15°, 25° | 8,5 мм, 9 мм, 9,5 мм, 10 мм, 10,5 мм, 11 мм | 2,42 мм         |                  |         |             |                                |
| Абатмент выгораемый эстетический круглый                     | 1 мм                         | —            | 8,5 мм, 9 мм, 9,5 мм, 10 мм, 10,5 мм, 11 мм | 2,42 мм         |                  |         |             | сплав<br>титановый Ti6Al4V ELI |
| Аттачмент шаровой                                            | 1 мм, 2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм | —            | —                                           | —               |                  |         |             |                                |
| Аттачмент ангулированный шаровой                             | —                            | 17°, 30°     | —                                           | —               |                  |         |             |                                |
| Абатмент Multi-Unit                                          | 1 мм, 2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм | 17°, 30°     | —                                           | 2,42 мм         |                  |         |             |                                |
| Абатмент Multi-Unit ангулированный                           |                              | 17°, 30°     |                                             | 2,42 мм         |                  |         |             |                                |
| Трансфер закрытой ложки (синий)                              | —                            | —            | 3,75 мм                                     | —               |                  |         |             |                                |
| Трансфер для открытой ложки с платформой                     | —                            | —            | 3,75 мм                                     | —               |                  |         |             |                                |
| Винт для трансфера открытой ложки с платформой               | —                            | —            | 3,75 мм                                     | —               |                  |         |             |                                |
| Винт для трансфера закрытой ложки с платформой               | —                            | —            | 3,75 мм                                     | —               |                  |         |             |                                |
| Цилиндр прямой пластиковый с шестигранником                  | —                            | —            | —                                           | —               |                  |         |             | POM (полиоксиметилен)          |
| Цилиндр прямой пластиковый без шестигранника                 | —                            | —            | —                                           | —               |                  |         |             |                                |
| Цилиндр пластиковый Multi-Unit                               | —                            | —            | —                                           | —               |                  |         |             |                                |
| Трансфер пластиковый цельный                                 | —                            | —            | —                                           | —               |                  |         |             |                                |
| Трансфер пластиковый                                         | —                            | —            | —                                           | —               |                  |         |             |                                |
| Прокладка сверхмягкая пластиковая для шаровидного соединения | —                            | —            | —                                           | —               |                  |         |             |                                |
| Прокладка мягкая эластичная                                  | —                            | —            | —                                           | —               |                  |         |             | Капрон                         |

#### 4. Противопоказания к применению и побочные действия

К основным противопоказаниям относятся:

- сердечно-сосудистые расстройства, связанные с высоким риском эндокардита, коронарная недостаточность;
- облучение лицевой области за последние пять лет;
- рецидивирующая слизистая оболочка;
- воспаленная челюсть и десна;
- недостаточное количество и качество имеющейся в наличии челюстной кости;
- признаки патологии в челюсти, обнаруженные при рентгенографическом обследовании;
- плохая сворачиваемость крови;
- слабая или недостаточная гигиена рта;
- сухость рта;
- вредные привычки и возраст до 18 лет.

Плохое состояние здоровья исключает хирургическое вмешательство и может также неблагоприятно сказаться на результатах имплантации.

#### Побочные действия

Во время второго этапа имплантации (установка абатмента) встречаются следующие осложнения: выкручивание корневого имплантата вместе с заглушкой. Это может быть в случае нарушения вживления имплантата, т. е. вследствие развития отторжения или периимплантита, когда нарушается восстановление структуры костной ткани вокруг имплантата. Если же не наблюдается явных признаков воспаления, то имплантат можно снова установить на место и назначить лечение, стимулирующее рост и восстановление структуры костной ткани (препараты кальция).

#### Подготовка к работе и порядок работы изделия

Каждый пациент должен пройти тщательный общий и стоматологический осмотр. До начала лечения все виды патологий челюстей и все зубы должны быть вылечены или находиться в процессе лечения. Клинический анализ, выполнение рентгенографии и моделирования являются важными условиями успешного протезирования.

#### Процедура установки абатмента

1. Удалите формирователи десны или винты-заглушки с помощью шестигранной отвёртки. Теперь имплантаты открыты и соответствующие абатменты могут быть установлены.
2. Убедитесь, сверив по этикетке, что выбран именно тот абатмент, который необходим для установки.
3. Снимите крышку с пластикового контейнера, в котором хранится закреплённый в нем абатмент.
4. Осторожно перенесите внутреннюю стерильную упаковку на стерильную хирургическую поверхность. Удалите крышку с внутренней упаковки.
5. Извлеките абатмент при помощи адаптера абатмента (рис.1).



Рис.1

5. Вставьте абатмент в имплантат, закрепив его легким усилием пальцев, и зафиксируйте его при помощи отвертки шестигранной и ключа-трещотки динамометрического (рис.2).

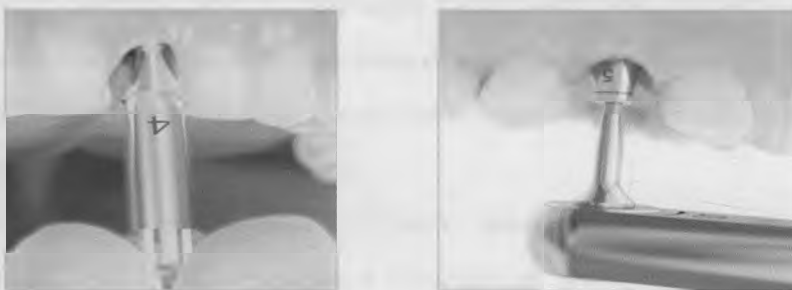


Рис.2

7. Когда требуется время на заживление после установки абатмента, на абатмент следует надеть защитный колпачок. Это защитит верхнюю часть абатмента, а также будет содействовать заживанию обширной слизистой ткани на расстоянии от конического основания абатмента и формированию эстетичного десневого профиля (рис.3).



Рис.3

8. Наложите швы на мягкую ткань несколькими стежками между защитными колпачками для ускорительной адаптации. Не рассасывающиеся швы снимают через 7-10 дней.

Там, где существует необходимость заменить абатмент, процедура проста и занимает много времени. Адаптер абатмента и гаечный ключ – единственные инструменты, которые требуются в

случае. В случае очень плотной посадки абатмента рекомендуется пользоваться набором инструментов системной поддержки процедуры извлечения.

Проверьте буферное кольцо адаптера абатмента и удостоверьтесь в том, что оно не пережато. Головкой винта и запорной гайкой должен быть зазор в 1-2 мм. Установите адаптер на абатмент. Держите головку адаптера устойчиво и закрепите запорную гайку движением гаечного ключа против часовой стрелки. Освободите абатмент, слегка поворачивая запорную гайку твердым движением гаечного ключа.

### Трансферы

Снятие слепка производится методом открытой и закрытой ложки. На ортопедической стадии снятия снятие отпечатков может быть прямым или косвенным. Прямой метод идентичен методу, применяемому в подготовке к установке обычных коронок, при снятии отпечатков с обточенных зубов.

Техника косвенного метода снятия отпечатка зубов основана на использовании временных абатментов чтобы копировать позицию имплантатов и выравнивать имплантаты с помощью образца. Временные отпечатки снимаются двумя методами: с помощью открытой или закрытой ложки.

#### Техника закрытой ложки

Перед снятием отпечатка необходимо удалить временный лечебный винт (или винт для формирования десны). Вместо него вставляется временный абатмент и закрепляется переходным винтом. Необходимо, чтобы временный абатмент точно помещался в имплантате. Для этого нужно, чтобы фиксирующий винт находился на уровне с выровненной поверхностью абатмента. После того, как слепок на ложке высох и укрепился, его удаляют изо рта, а затем удаляют и временный абатмент с имплантата. После этого имплантаты снова изолируются лечебным винтом. Временные абатменты вставляются обратно в готовый слепок наряду с техническими имплантатами. Целый отпечаток снимается изо рта и проверяется после того, как слепок укрепляется.

#### Техника открытой ложки

Отпечаток снимается вместе с винтом для формирования десны. Специальная ложка, сделанная из твердых материалов, имеет отверстия для винтов для фиксации временных абатментов. Сначала удаляются из имплантатов закупорочные винты (или винты для формирования десны), вставляются временные абатменты и закрепляются винтами для фиксации. Продырявленная ложка размещается во рту. Ложка должна быть помещена на абатменте таким образом, чтобы винты фиксации торчали из отверстий ложки как минимум на 1-2 мм. Затем ложка наполняется смесью для снятия слепка и размещается в ротовой полости. Если ложка размещена правильно, фиксационные винты должны торчать из отверстий на поверхности ложки. После того, как смесь слепка засохнет, фиксационные винты нужно выкрутить через отверстия ложки. В готовый слепок размещаем лабораторные имплантаты, вместо временных абатментов, и закрепляем их винтами. Лабораторные

имплантаты закручивают на место крепления временных абатментов, торчащих из готового слепка с фиксирующей фиксацией.

После этого, необходимо сделать образец прикуса на воске (с закупорочным винтом в имплантате) и запись в лицевой карточке пациента. Винты абатментов выкручиваются из лабораторных имплантатов и помещаются внутрь артикулятора. В артикуляторе согласно плану в лабораторные имплантаты вставляются части головки и готовится протез.

### Установка цилиндра

Цилиндр пластиковый Multi-Unit, цилиндр прямой без шестигранника (с шестигранником), цилиндр пластиковый, цилиндр круглый (рис.14) используются для моделирования при изготовлении индивидуального абатмента. Существуют цилиндры различной формы в зависимости от выбранного абатмента, также они могут быть спаяны с каркасом мостовидного протеза, выполненным из золотого сплава, или быть частью одиночной коронки. Когда цилиндр берется за основу одиночной коронки, он должен обладать антиротационными свойствами, которые может иметь, например, внутренний шестигранник.

Зубной протез винтовой фиксации с установленными цилиндрами закрепляется с помощью лицевых или шестигранных винтов мостовидного протеза.

## **6. Стерилизация и утилизация изделия**

Ортопедические компоненты дентальные поставляются нестерильными и требуют стерилизации до применения.

Стерилизация производится паром при температуре 134° С и давлении 1,0—1,1 АТМ в течение 10 минут.

Утилизация изделий из титанового сплава производится методом обезжиривания, травления и промывки. Использованные изделия обезжиривают паром и моющими средствами. Пленка, образовавшаяся в процессе обезжиривания, удаляется посредством выщелачивания раствором соляной кислоты. Отходы кислотной обработки промываются водой и высушиваются. Работанные титановые отходы расплавляются в вакуумной электропечи. Расплавленный титан разливают в изложницы для получения слитков.

Изделия из РЕЕК (полиэфирэфиркетона), оксида циркония, РОМ (полиоксиметилена) следует стерилизовать в соответствии с применимыми национальными законодательными нормами.

## **7. Упаковка и транспортировка изделия**

Изделия упакованы в индивидуальные упаковки.

Изделие в потребительской таре вкладывается в транспортную тару.

Транспортировка и хранение осуществляется всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами при температуре от 0 до +40°C влажности от 60 до 95%.

#### 8. Правила хранения и использования изделия

Изделия хранятся в запечатанных оригинальных упаковках в сухом месте при комнатной температуре. Запрещается использовать изделия после истечения срока годности.

Климатические условия эксплуатации: от 32 до 42°C.

Производитель гарантирует соответствие изделий установленным требованиям при соблюдении условий транспортировки, хранения и применения.

#### 9. Гарантийные обязательства изготовителя

Гарантия на продукцию выдается на следующие периоды:

- 3 (три) года с даты поставки изделий, изготовленных из циркония и РЕЕК;

При наличии дефекта в продукции или материале, продукция не соответствует стандартам качества Т.А.Г., компания Т.А.Г. обязуется заменить продукцию, без дополнительной оплаты.

Т.А.Г. не несет обязательств по гарантийным условиям, если:

- неудача вызвана травмой, аварией, или любым другим повреждением нанесенным пациентом или же третьим лицом;
- неудача вызвана постановкой имплантатов пациенту с допущенными противопоказаниями, повлиявшими на успешность интеграции имплантата, в том числе, не ограничиваясь заболеваниями, связанными с алкоголизмом, неконтролируемым диабетом или наркотической зависимостью;
- неудача произошла вследствие естественного старения и износа;
- предмет претензии использовался в прямой или опосредованной комбинации с инструментами или элементами системы отличной от Т.А.Г.

#### 10. Организация-изготовитель

«Т.А.Г. Медикал Продактс Корпорэйшн Лтд.», Израиль / Т.А.Г. Medical Products Corporation Ltd, Israel, телефон: (972) 4 9858400, факс: (972) 4 9858404.

Генеральный директор

ООО «МедТехКомплект»



А.Г.Трофименко

1. Аналог абатмента имплантата / Implant Abutment Analog.
2. Аналог цельный / One Piece Analog.
3. Аналог абатмента Multi-Unit / Multi-Unit Abutment Analog
4. Абатмент временный PEEK – высота 2 мм, угол 0°, 15°, 25° /  
Temporary Abutment PEEK – height 2 mm, angle 0°, 15°, 25°.
5. Абатмент временный PEEK – высота 1 мм, угол 0°, 15°, 25° /  
Temporary Abutment PEEK – height 1 mm, angle 0°, 15°, 25°.
6. Абатмент временный PEEK – высота 3 мм, угол 0°, 15°, 25° /  
Temporary Abutment PEEK – height 3 mm, angle 0°, 15°, 25°.
7. Абатмент анатомический – высота 1 мм, длина 4 мм, 6 мм, 8 мм /  
Anatomic Abutment – height 1 mm, length 4 mm, 6 mm, 8 mm
8. Абатмент анатомический – высота 2 мм, длина 4 мм, 6 мм, 8 мм /  
Anatomic Abutment – height 2 mm, length 4 mm, 6 mm, 8 mm
9. Абатмент анатомический – высота 3 мм, длина 4 мм, 6 мм, 8 мм /  
Anatomic Abutment – height 3 mm, length 4 mm, 6 mm, 8 mm
10. Абатмент анатомический – высота 4 мм, длина 4 мм, 6 мм, 8 мм /  
Anatomic Abutment – height 4 mm, length 4 mm, 6 mm, 8 mm
11. Абатмент титановый универсальный / Titanium Universal Abutment.
12. Абатмент ангулированный – угол 15° / Angulated Abutment – angle 15°
13. Абатмент ангулированный – угол 25° / Angulated Abutment – angle 25°
14. Абатмент титановый эстетический – высота 1 мм, угол 0°, 15°, 25° /  
Esthetic Titanium abutment – height 1 mm, angle 0°, 15°, 25°.
15. Абатмент титановый эстетический – высота 2 мм, угол 0°, 15°, 25° /  
Esthetic Titanium abutment – height 2 mm, angle 0°, 15°, 25°.
16. Абатмент титановый эстетический – высота 3 мм, угол 0°, 15°, 25° /  
Esthetic Titanium abutment – height 3 mm, angle 0°, 15°, 25°.
17. Абатмент эстетический циркониевый с шестигранником - высота 1 мм /  
Esthetic abutment Zirconia with Ti Hex - height 1 mm
18. Абатмент эстетический циркониевый круглый с шестигранником - высота 1 мм /  
Esthetic abutment Zirconia Round with Ti Hex - height 1 mm
19. Абатмент эстетический циркониевый с шестигранником - высота 2 мм /  
Esthetic abutment Zirconia with Ti Hex - height 2 mm
20. Абатмент эстетический циркониевый с шестигранником - высота 3 мм /

Esthetic abutment Zirconia with Ti Hex - height 3 mm

21. Абатмент эстетический циркониевый с шестигранником - высота 1 мм, угол 15°, 25°/

Esthetic abutment Zirconia with Ti Hex - height 1 mm, angle 15°, 25°.

22. Абатмент эстетический циркониевый с шестигранником - высота 2 мм, угол 15°, 25°/

Esthetic abutment Zirconia with Ti Hex - height 2 mm, angle 15°, 25°.

23. Абатмент эстетический циркониевый с шестигранником - высота 3 мм, угол 15°, 25°/

Esthetic abutment Zirconia with Ti Hex - height 3 mm, angle 15°, 25°

24. Абатмент выгораемый эстетический – высота 1 мм, угол 0°, 15°, 25° /

Esthetic Abutment Burn-Out – height 1 mm, angle 0°, 15°, 25°.

25. Абатмент выгораемый эстетический – высота 2 мм, угол 0°, 15°, 25° /

Esthetic Abutment Burn-Out – height 2 mm, angle 0°, 15°, 25°.

26. Абатмент выгораемый эстетический – высота 3 мм, угол 0°, 15°, 25° /

Esthetic Abutment Burn-Out – height 3 mm, angle 0°, 15°, 25°.

27. Абатмент выгораемый эстетический круглый – высота 1мм /

Esthetic Abutment Burn-Out Round – height 1 mm

28. Абатмент Multi-Unit – высота 1 мм, height – 1mm

29. Абатмент Multi-Unit – высота 2 мм, height - 2 mm

30. Абатмент Multi-Unit – высота 3 мм, height – 3 mm

31. Абатмент Multi-Unit – высота 4 мм, height – 4 mm

32. Абатмент Multi-Unit – высота 5 мм, height – 5 mm

33. Абатмент Multi-Unit ангулированный – угол 17° / Angulated Multi-Unit – angle 17°.

34. Абатмент Multi-Unit ангулированный – угол 30° / Angulated Multi-Unit – angle 30°.

35. Абатмент Multi-Unit временный титановый / Multi-Unit Temporary Titanium.

36. Абатмент Multi-Unit временный PEEK / Multi-Unit Temporary PEEK.

37. Абатмент Multi-Unit прямой / Multi-Unit Direct.

38. Аттачмент шаровой – размер 1 мм, высота 1 мм / Ball Attachment – size 1 mm, height 1 mm

39. Аттачмент шаровой – размер 1 мм, высота 2 мм / Ball Attachment – size 1 mm, height 2 mm

40. Аттачмент шаровой – размер 1 мм, высота 3 мм / Ball Attachment – size 1 mm, height 3 mm

41. Аттачмент шаровой – размер 1 мм, высота 4 мм / Ball Attachment – size 1 mm, height 4 mm

42. Аттачмент шаровой – размер 1 мм, высота 5 мм / Ball Attachment – size 1 mm, height 5 mm

43. Аналог аттачмента шарового / Ball Attachment Analog.

44. Аттачмент ангулированный шаровой – угол 17° / Angulated Ball Attachment – angle 17°.

45. Аттачмент ангулированный шаровой – угол 30° / Angulated Ball Attachment – angle 30°.

46. Трансфер пластиковый цельный / Plastic One Piece Transfer.

47. Трансфер пластиковый / Plastic Transfer.

48. Трансфер закрытой ложки (синий) – размер 3,75 мм /  
Close tray Transfer (blue) – size 3,75 mm
49. Трансфер для открытой ложки с платформой – размер 3,75 мм /  
Open tray Transfer Platform – size 3,75 mm
50. Трансфер для получения оттиска Multi-Unit для открытой ложки /  
Multi-Unit Impression Coping Open tray.
51. Трансфер для получения оттиска Multi-Unit для закрытой ложки /  
Multi-Unit Pmpression Coping Close tray.
52. Винт для трансфера открытой ложки с платформой – размер 3,75 мм /  
Screw for Open tray Transfer Platform – size 3,75 mm
53. Винт для трансфера закрытой ложки с платформой – 3,75 мм /  
Screw for Close tray Transfer Platform – 3,75 mm
54. Винт титановый для абатмента / Titanium Abutment Screw.
55. Винт для углового абатмента / Shouldered Abutment Screw.
56. Винт для углового шестигранного абатмента / Screw for internal hex.Abutment.
57. Винт Multi-Unit / Multi-Unit Screw.
58. Винт для трансфера для получения оттиска Multi-Unit для закрытой ложки /  
Multi-Unit Impression coping Close tray Screw.
59. Винт для трансфера для получения оттиска Multi-Unit для открытой ложки /  
Multi-Unit Impression Coping tray Screw.
60. Колпачок выгораемый антиротационный / Burn-out Anti-rotation Cap.
61. Колпачок выгораемый круглый / Burn-out Round Cap.
62. Колпачок пластиковый для шарового аттачмента / Plastic Ball Attachment Cap.
63. Цилиндр прямой пластиковый с шестигранником / Direct Plastic Cylinder with Hex.
64. Цилиндр прямой пластиковый без шестигранника / Direct Plastic Cylinder without Hex.
65. Цилиндр пластиковый с шестигранником / Plastic Cylinder with Hex.
66. Цилиндр пластиковый круглый / Plastic Cylinder Round.
67. Цилиндр пластиковый Multi-Unit / Multi-Unit Plastic Cylinder.
68. Втулка металлическая для пластикового шарового колпачка /  
Metal Housing for Plastic Ball Cap.
69. Прокладка сверхмягкая пластиковая для шаровидного соединения /  
Extra Soft Plastic Cap Ball.
70. Прокладка мягкая пластиковая для шаровидного соединения / Soft Plastic Cap Ball.

71. Прокладка стандартная пластиковая для шаровидного соединения /  
Standart Plastic Cap Ball.

72. Диск пластиковый для шарового аттачмента / Plastic Disc for Ball Attachment.

Генеральный директор

ООО «МедТехКомплект»



А.Г.Трофименко

Прошито, пронумеровано  
и скреплено печатью

12 лист(ов)

Генеральный директор

ООО "МедТехКомплект"

А.Г.Трофименко

