

ИНСТРУКЦИЯ

по эксплуатации

БОР СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ

Изготовитель: PRIMA DENTAL GROUP (Англия)

1. Правила эксплуатации

Каждый стоматологический инструмент создан и предназначен для какого-либо определенного применения. Неправильное применение может привести к повреждению мягких тканей, вызвать преждевременный износ, поломку инструмента, вывести оборудование из строя и подвергнуть опасности врача или пациента.

2. Общие правила

- При работе с вращающимся инструментом необходимо использовать исключительно технически исправные и чистые наконечники.
- Инструмент должен быть установлен в держателе **на полную длину**.
- Инструмент нужно привести в действие до соприкосновения с обрабатываемой поверхностью.
- Избегайте перекаса или возникновения рычага, т.к. это увеличивает риск повреждения

3. Давление

- Необходимо избегать избыточного давления. Избыточное давление может повредить рабочие части вращающихся режущих инструментов или поломать их режущий край. Также избыточное давление приводит к повреждению пульпы.
- При работе со шлифовальными вращающимися инструментами избыточное давление может привести к выпадению зерна или вызвать налипание (загрязнение), а также создает перегрев.
- Полировку необходимо производить легкими круговыми движениями, избыточное давление может привести к перегреву.

4. Охлаждение

- Чтобы избежать недопустимого перегрева во время обработки необходимо обеспечить достаточный поток воды (не менее 50 мл/мин).
- Недостаточное водяное охлаждение может необратимо повредить зуб и прилегающие мягкие ткани.

5. Изношенность инструмента

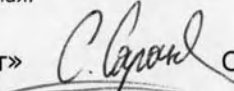
- Поломанные или деформированные режущие края вызывают вибрацию.
- Видимое сглаживание алмазного зерна может указывать на то, что бор затупился.
- Тупой вращающийся инструмент и инструмент с поврежденным лезвием заставляет врача прикладывать больше усилия, что, как правило, приводит к перегреву и как следствие, к повреждению пульпы.

6. Дезинфекция, очистка и стерилизация

- Для твердосплавного инструмента губительное воздействие оказывает перекись водорода.
- Избегайте стерилизации при температуре свыше 180°C. Превышение данной температуры уменьшает твердость рабочей части и сокращает срок службы инструмента. Полирующий инструмент должен стерилизоваться при температуре не выше 135°C.
- Очистка полирующих и шлифующих инструментов отличается от других вращательных инструментов. Растворы для промывки боров, основанные на спирте или алкалайне воздействуют на полирующие (шлифовальные) части так, что они становятся мягкими, раздуваются и в конечном счете отделяются от хвостовика.
- Полирующие и шлифовальные инструменты могут стерилизоваться в автоклаве.

Скорость вращения

- Для получения оптимальных результатов выбирайте для вращающихся инструментов рекомендуемые скорости.
- Рекомендуемая и максимально допустимая скорость указаны в инструкции производителя и в каталоге.
- Никогда не следует превышать максимально допустимых значений скорости, т.к. при больших скоростях могут возникнуть значительные центробежные силы способные изогнуть хвостовик или/и повредить инструмент, а также возникает риск несчастного случая.

Менеджер ООО «Мобидент»  Саранчин С.С.

