

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Принципы управления и функции

Аппарат для запаивания трубок T-SEAL II предназначен для запаивания различных ПВХ трубок с максимальным внешним радиусом 6 мм при помощи высокочастотной диэлектрической нагревательной системы.

При помещении трубки между электродами запаивающей головки она определяется оптическим сенсором. Трубка удерживается рычагами ослабления напряжения для предотвращения ее вращения. Затем, подвижный электрод запаивающей головки выходит вперед и обжимает трубку. В этот момент включается высокочастотное излучение и трубка разделяется на две части. В зависимости от вида трубки, этот процесс длится от 0,5 до 3 секунд.

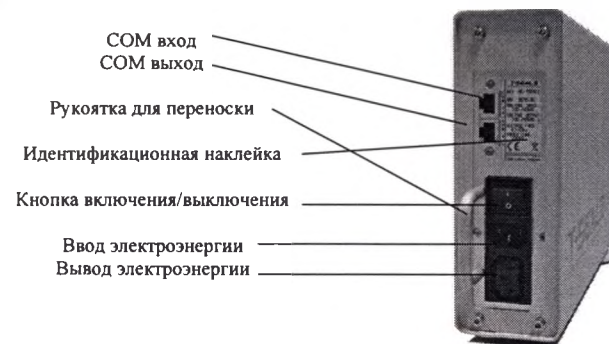


Передняя часть T-SEAL II

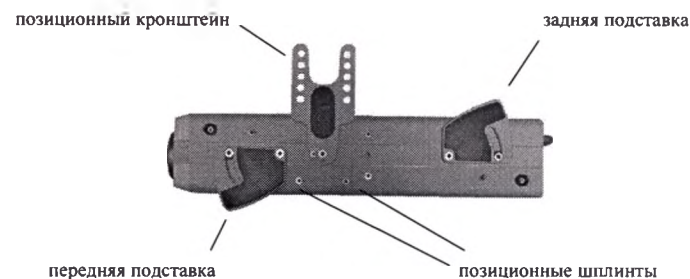


Примечание: передняя часть запаивающей головки является неподвижным электродом. Запаивающая головка T-SEAL II со снятой передней частью

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Задняя часть T-SEAL II



Нижняя часть T-SEAL II