



Zimmer Inc.
1800 West Center Street
46580 Warsaw
IN, United States
www.zimmer.com

Certification for Information in Dossier

The submitted in Russia document is applicable to the medical device "The surgical cutting instruments with cutting, edge and impact surfaces for orthopaedics and traumatology with accessories" and contents the following:

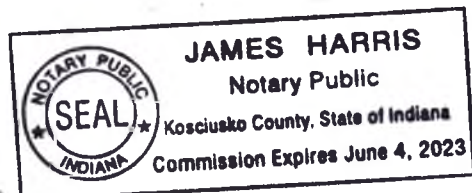
Instruction for use

I certify that the documents, which are submitted, are true and accurate to the best of my knowledge. In addition, Zimmer Inc. takes responsibility for any legal obligations related to these submissions.

Piedad Pena
Regulatory Affairs Manager EMEA &
Americas
Zimmer Inc.

Subscribed and sworn before me on this 27th day of July, 2017, in the County
of Kosciusko, State of Indiana.

Notary Public, State of Indiana
Resident of Kosciusko County



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ХИРУРГИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Зиммер Инк., США
(Zimmer Inc., USA)
1800 West Center Street
Warsaw, Indiana 46580 USA
+1-574-372-4999

НАЗНАЧЕНИЕ

Инструменты хирургические для ортопедии и травматологии режущие и ударные с острой (режущей) крошкой с принадлежностями предназначены для опиления, разрезания, римирования, дробления или аналогичного воздействия на кость во время хирургической операции.

Винты для ортопедических инструментов и имплантатов являются инструментами многократного применения и предназначены для соединения двух хирургических инструментов или инструмента и имплантата для облегчения минимально-инвазивного введения и размещения имплантируемых устройств во время хирургической операции.

Инструменты хирургические для ортопедии являются инструментами для прокалывания кости или аналогичного воздействия на кость, а также фиксации измерительного/режущего направления во время хирургической операции.

Инструменты хирургические для установки, размещения, позиционирования, выравнивания и извлечения ортопедических имплантатов с принадлежностями предназначены для размещения, выравнивания инструментов для подготовки кости, обеспечения правильной ориентации, определения положения, установки, а также извлечения ортопедических имплантатов и имплантатов для остеосинтеза во время хирургической операции.

Инструменты хирургические примерочные для установки ортопедических имплантатов с принадлежностями применяются для проверки подходящего пациента размера постоянного имплантата, подбора положения имплантата и (или) контроля правильности размеров подготовленного места для установки имплантата во время хирургической операции.

Инструменты хирургические режущие стерильные для ортопедии предназначены для опиления, разрезания, римирования, дробления или аналогичного воздействия на кость во время хирургической операции.

ПРИНЦИП И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Перед использованием изделия, выведенного на рынок компанией «Зиммер», хирург должен тщательно изучить следующие рекомендации, предупреждения и инструкции, а также доступную информацию, касающуюся изделия (например, публикации, касающиеся изделия, и материалы по хирургической технике). Компания «Зиммер» не несет ответственности за осложнения, возникшие в результате использования данного изделия в целях, не соответствующих указанным, а также в результате несоблюдения хирургической техники или принятия неверных решений, выбора продукта и в связи подобными ситуациями вне контроля компании «Зиммер».
- Несоблюдение данных инструкций может привести к поломке инструмента, а также может стать причиной возникновения побочных эффектов в отношении пользователя или пациента.
- Используйте только те инструменты, которые специально предназначены для применения с соответствующими изделиями, за исключением хирургических инструментов общего назначения и/или инструментов, описанных в руководстве по хирургической технике для конкретного изделия. Компания не несет ответственности в случае использования инструментов, предоставленных сторонними производителями.
- Инструменты должны применяться в операционных в соответствии с хирургическими техниками и рекомендациями для конкретных имплантатов квалифицированными специалистами.
- Неправильное использование снижает срок службы изделия и/или увеличивает риск травмы. Повторная обработка в соответствии с рекомендациями производителя будет оказывать минимальный эффект на ручные инструменты многократного применения компании «Зиммер». Конец срока эксплуатации, как правило, определяется износом и повреждениями, вызванными использованием.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

Не допускается использование инструментов, которые не являются специально предназначенными для конкретных имплантатов. Иных противопоказаний относительно применения инструментов не имеется.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Весь медицинский персонал, работающий с зараженным или потенциально зараженным медицинским изделием, должен соблюдать общепринятые меры предосторожности. Необходимо соблюдать осторожность при работе с инструментами, имеющими режущие поверхности и острия.
- Не используйте режущие/острые инструменты с затупленными или деформированными краями или инструментами, которые деформированы, имеют признаки коррозии, повреждены или изношены. Возможно, что в этом случае инструменты не пригодны для применения должным образом.
- Перед стерилизацией требуется тщательная очистка инструментов. Стерилизация неочищенных инструментов может быть неэффективна.
- Применение только автоматической очистки может быть неэффективно. Перед автоматической очисткой рекомендуется выполнять тщательную ручную очистку.
- Не подвергайте инструменты из простого и анодированного алюминия или титана воздействию кислотных или щелочных чистящих средств. Инструменты из нержавеющей стали нельзя обрабатывать хлористыми или хлорсодержащими средствами. Возможно возникновение коррозии или обезжелезивания.
- Не выполняйте чистку полиэфиримидных компонентов моющими средствами на основе фенола. Возможно образование трещин.
- Дезинфекция многозарядных хирургических инструментов допустима только в качестве дополнительной меры в сочетании с полной стерилизацией.
- Повторное использование одноразового изделия, контактировавшего с кровью, костью, тканью или другой биологической жидкостью, может нанести вред пациенту или пользователю. Возможные риски, связанные с повторным использованием одноразового изделия, включают, но не ограничиваются, механическую неисправность и передачу возбудителей инфекции.
- Не используйте повторно инструменты, маркировка которых подразумевает одноразовое применение. Повторное использование может отрицательно сказаться на функционировании изделия.
- Не подвергайте инструмент высоким нагрузкам или сильным ударам, поскольку существует вероятность их поломки.
- Римеры гибкие Pressure Sentinel: слишком сильные удары по рукоятке экстрактора могут повредить ример или экстрактор.
- Не допускайте изменения изделия, если это явно не предусмотрено конструкцией и хирургической техникой для конкретного изделия.
- Для фрез шаровых усеченных, римеров вертлужных, направителя сверла регулируемого, рукоятки римера модульной не используйте сильнощелочные растворы (pH>9).
- Не превышайте температуру 137 °C.
- Биологический раствор и чистящие/дезинфицирующие агенты, содержащие альдегиды, ртуть, активный хлор, бром, формалин, йод или йодиды, вызывают коррозию и запрещены к использованию. Запрещено помещать или замачивать инструменты в растворе Рингера.
- Не допускайте использовать смазывающие вещества, не совместимые с автоклавированием (т.к. они создают пленку над микроорганизмами, препятствуют непосредственному контакту пара с поверхностью инструмента, плохо удаляются).
- Не допускается использовать в автоклавах средства для удаления налета, содержащие морфолин. Подобные средства оставляют осадок, который со временем может привести к повреждению полимерных инструментов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Внимательно осматривайте каждый инструмент на предмет удаления всех видимых следов крови и иных загрязнений.
- Проверьте перемещения движущихся частей (например, петель и замков контейнеров). Они должны двигаться плавно во всем диапазоне хода.
- Проверьте, не деформированы ли инструменты с длинными и тонкими деталями (особенно предназначенными для сверления).
- Внимательно осматривайте все инструменты перед использованием. В случае необходимости для надлежащего функционирования следует выполнить заточку инструментов.
- Возможно разрушение поверхности инструментов (примерочных компонентов) из полимерных материалов вследствие воздействия высоких температур и химических соединений, используемых для очистки и стерилизации паром в медицинских учреждениях. Если такое разрушение затрудняет очистку, или на поверхности образуется налет, замените инструмент (примерочный компонент).
- Расширьте должен продвигаться вперед при каждом ударе хирургическим молотком. Если расширьте не продвигается или затупился, существует высокий риск перелома кости или вклинивания расширителя.
- Канюлированные инструменты необходимо очищать во время оперативного вмешательства, чтобы предотвратить накопление остатков органических веществ.

- Направляющие спицы — многократно проверяйте положение направляющих спиц под рентгеноскопическим контролем, чтобы предупредить непреднамеренное продвижение направляющей спицы и/или ее проникновение в окружающие ткани.
- Римеры. При возникновении сопротивления не прикладывайте усилия к римеру. В случае застревания римера немедленно прекратите сверление. Освободите ример, повернув рукоятку в обратную сторону. Затем извлеките ример из канала. Приложение избыточного крутящего момента и (или) неоднократное заклинивание римера может привести к возникновению трещин в стержне и образованию осколков. Перед продолжением работы римером удалите костную стружку из канавок сверлящей головки римера. Перед приложением усилия, во избежание избыточного рассверливания переднего кортикального слоя римером, убедитесь, что головка римера полностью установлена в канал.
- Металлические инструменты или фрагменты можно обнаружить с помощью рентгенографии или рентгеноскопии. Поскольку немагнитические инструменты или фрагменты невозможно обнаружить с помощью рентгенографии или рентгеноскопии, их следует считать по завершении хирургической операции.
- В контейнеры для инструментов «Зиммер» допускается помещать только изделия, изготовленные и (или) распространяемые компанией «Зиммер». Указания компании «Зиммер» по обработке инструментов не применимы, если в контейнерах находятся изделия, которые не выпущены и (или) не поставлены компанией «Зиммер».
- Общий вес упакованного контейнера или поддона для инструментов не должен превышать 11,4 кг.
- Римеры гибкие Pressure Sentinel:
 - Не прикладываете силу к римеру при наличии сопротивления. Освободите ример, сменяя направление вращения рукоятки на обратное и удалив ример из канала. Чрезмерная скорость вращения и/или многократные остановки римера могут вызвать рассекливание или дробление римера. Очистите костную стружку из канавок до возобновления сверления (см. информацию по отдельным инструментам). Перед каждым применением ример необходимо проверить на отсутствие трещин, дефектов и/или чрезмерного износа. При наличии любого из этих дефектов ример следует заменить.
 - Благодаря устройству римера Pressure Sentinel, вибрация может снижаться, что снижает степень контроля процесса сверления. Для контроля процесса сверления следует применять рентгеноскопию.
 - Во избежание чрезмерного просверливания передней надкостницы следует убедиться, что головка для рассверливания полностью вставлена в канал до приложения усилия.
- Сверла:
 - Для минимизации риска повреждения сверла оперирующий хирург должен удостовериться, что кончик сверла не касается имплантата.
 - Хирург не должен допускать изгибания сверла во время сверления.
- Трубка световая MIS:
 - Для очистки не допускается использование ацетона или растворителей на основе фенила.
 - Интенсивная очистка с применением щеток и детергентов может повредить специальные элементы изделия. Кроме того, некоторые детергенты не предназначены для очистки изделий из полимеров, особенно из силиконовой резины.
 - Компоненты модульных изделий необходимо стерилизовать по отдельности, для уменьшения вероятности образования микрофлоры в мертвом пространстве и предотвращения расширения/сжатия.

ВОЗМОЖНЫЕ ПОБОЧНЫЕ ЭФФЕКТЫ

Возможные побочные эффекты могут быть вызваны самим фактом хирургического вмешательства. Иных побочных эффектов при применении инструментов не имеется.

ОЧИСТКА

- Перед проведением очистки по возможности разбирайте инструменты на составные части.
- Для облегчения очистки инструментов, содержащих сложные подвижные механизмы, измените положение механизмов для обеспечения возможности очистки всех поверхностей (например, для рукоятки расшиллы зацепивающейся, содержащей механизм блокировки, подвигайте защелку).
- Применение только автоматической очистки в мощном дезинфицирующем оборудовании может оказаться неэффективным для ортопедических инструментов с полостями, канюлированных инструментов, инструментов с несомкнутыми отверстиями, сочленяемыми поверхностями и иными сложными элементами конструкции. Рекомендуется тщательная очистка вручную или комбинированная ручная/автоматическая очистка.
- Тщательной очисткой и высушивайте многозарядные инструменты сразу же после использования, чтобы минимизировать риск коррозии и потенциальной перекрестной контаминации. Предварительно замачивайте многозарядные инструменты в ферментном растворе с нейтральным pH. Выполняйте ручную очистку моющим средством с нейтральным pH, приготовленным в соответствии с инструкциями производителя. Уделите особое внимание инструментам с отверстиями и полостями. Информацию о дополнительных методах очистки и соответствующие инструкции см. на сайте www.zimmer.com.
- Валидация процедур очистки, стерилизации и повторной стерилизации, а также проверка правильности настроек соответствующего оборудования должны проводиться регулярно.
- Не допускайте засыхания загрязнений на инструментах, поскольку это может затруднить очистку.
- Для очистки инструментов не следует использовать металлические щетки или абразивные материалы. Во избежание образования пятен от воды рекомендуется проводить окончательное промывание деминерализованной водой. Сразу после этого инструменты необходимо высушить. Для сушки можно использовать стерильный сжатый воздух.
- Если сушка производится как часть цикла очистки и дезинфекции, не превышайте температуру 120 °C.

ОЧИСТКА/ДЕЗИНФЕКЦИЯ

Подготовка чистящих средств

- Компания «Зиммер» рекомендует использовать pH-нейтральные, ферментные и щелочные агенты и ПАВ с низким пенообразованием.
- Щелочные агенты с pH ≤ 12 допускаются к использованию в тех странах, где этого требуют законодательные нормы предписания местных органов власти. После щелочного агента следует использовать нейтрализатор и/или тщательно прополоскать инструменты.
- Допускается использовать только агенты с доказанной эффективностью. Поскольку на мировом рынке представлено множество чистящих агентов и дезинфектантов, компания «Зиммер» не рекомендует никаких брендов.
- При подготовке любого чистящего агента необходимо следовать инструкциям производителя относительно концентрации и температуры. Для подготовки чистящих агентов можно использовать смягченную проточную воду. Важно соблюдать рекомендуемый температурный режим, чтобы действие чистящих агентов было максимально эффективным.
- Сухие порошковые чистящие агенты должны полностью раствориться перед использованием во избежание коррозии инструментов, а также обеспечения нужной концентрации.
- Если приготовленный чистящий раствор станет макроосколочным загрязненным (кровянистым и/или мутным), то следует приготовить новый.

Примечание: При ручной очистке может потребоваться валидация результатов сотрудниками медицинского учреждения. Соответствующую документацию следует хранить в доступном для сотрудников месте во избежание ошибок, обусловленных человеческим фактором.

Инструкции по ручной очистке/дезинфекции

- Полностью погрузите инструменты в ферментный или щелочной (pH ≤ 12) раствор и оставьте на 20 минут. Аккуратно очистите изделие мягкой нейлоновой щеткой до полного удаления видимых загрязнений. Особое внимание следует уделять бородам, проветрам, шероховатым поверхностям, конекторам и другим труднодоступным для очистки участкам. Для очистки просветов используйте длинную узкую мягкую щетку (например, ершик).
- Удалите инструменты из ферментного раствора и прополосните их под проточной водой в течение не менее 3 минут. Тщательно промойте просветы, отверстия и другие труднодоступные для очистки участки.
- Поместите подготовленные чистящие агенты в устройство для сонакации. Полностью погрузите инструменты в моющий раствор на 10 минут при частоте 45–50 кГц.
- Прополоскайте инструменты очищенной водой не менее 3 минут, либо до полного удаления следов крови или загрязнений с инструментов или из воды для полоскания. Тщательно промойте просветы, отверстия и другие труднодоступные для очистки участки.
- Повторите вышеописанные этапы сонакации и полоскания.
- Остатки влаги удалите с инструментов чистой, легко впитывающей салфеткой, не оставляющей ворсинок.

Примечание: Если на инструментах из нержавеющей стали имеются пятна или участки коррозии, их можно удалить кислотным антикоррозийным агентом в ультразвуковом очистителе. Тщательно прополоскайте инструменты до полного удаления кислотного агента. Кислотные антикоррозийные агенты допускаются использовать только при необходимости

Инструкции для комбинированного метода очистки и дезинфекции

1. Полностью погрузите инструменты в ферментный или щелочной (pH ≤12) раствор и оставьте для соникации на 10 минут при частоте 45–50 кГц. При замачивании в ферментном моющем растворе аккуратно очистите изделие мягкой нейлоновой щеткой до полного удаления видимых загрязнений. Особое внимание следует уделять бороздам, просветам, шероховатым поверхностям, конекторам и другим труднодоступным для очистки участкам. Для очистки просветов используйте длинную узкую мягкую нейлоновую щетку (например, ершик).
Примечание: Для оптимальной очистки труднодоступных участков и мелкошероховатых поверхностей используйте шприц или направленную струю воды.

2. Удалите инструменты из моющего раствора и прополощите их в очищенной воде в течение не менее 1 минуты. Тщательно промойте просветы, неосвоенные отверстия и другие труднодоступные для очистки участки.

3. Поместите инструменты в подходящую корзину моюще-дезинфицирующей машины и проведите стандартную процедуру очистки/дезинфекции инструментов. Важно соблюдать минимальные параметры для эффективной очистки и дезинфекции.

Инструкции по очистке/дезинфекции только в автоматическом режиме

1. Использование систем автоматических моюще-дезинфицирующих машин в качестве единственного метода очистки не рекомендуется для обработки многокомпонентных хирургических инструментов. Ортопедические инструменты с множеством компонентов, просветами/каналами, неосвоенными отверстиями, шероховатыми поверхностями, конекторами и внутренними механизмами, следует обрабатывать согласно инструкциям по ручной или комбинированной очистке, описанным выше, если специальные рекомендации не предусматривают иное.

2. Для эффективной очистки и дезинфекции простых инструментов, не включающих в себя большое количество компонентов, просветов/каналов, неосвоенных отверстий, шероховатых поверхностей, конекторы и внутренние механизмы, достаточно применить традиционный цикл моюще-дезинфицирующей машины для хирургических инструментов, описанный в таблице 1.

Таблица 1. Цикл моюще-дезинфицирующей машины для хирургических инструментов

Этап	Описание
1	Предварительное полоскание под холодной проточной водой – 5 минут
2	Очистка щелочным агентом при 55 °C – 10 минут
3	Полоскание с нейтрализатором – 10 минут
4	Полоскание под холодной проточной водой – 1 минута
5	Дезинфекция очищенной горячей водой при 93 °C до достижения А0 3000 (примерно 10 минут)
6	Сушка горячим воздухом при 110 °C – 40 минут

Примечание: Строго соблюдайте инструкции производителя моюще-дезинфицирующей машины. Используйте только рекомендованные чистящие агенты для определенного типа автоматической моюще-дезинфицирующей машины. Допускается использовать только моюще-дезинфицирующие машины с доказанной эффективностью.

Для очистки изделий для многократного использования «Зиммер» рекомендуются и предпочтительны pH-нейтральные, ферментные и щелочные (pH ≤12) агенты. Чтобы процедура очистки была эффективной, необходимо тщательно осмотреть изделия перед стерилизацией.

СТЕРИЛЬНАЯ УПАКОВКА

Для надлежащего процесса стерилизации необходимо произвести соответствующее упаковывание изделия. Допускается:

- индивидуальная упаковка инструментов;
- упаковка инструментов в жесткие упаковочные контейнеры с крышками;
- упаковка в поддоны и контейнеры с подложками для инструментов определенного вида (в ячейки, предназначенные для определенных инструментов, следует укладывать именно эти инструменты);
- упаковка в универсальные поддоны и контейнеры для инструментов без ячеек для определенных инструментов и универсальных ячеек (в этом случае все изделия, подлежащие разборке, перед упаковкой в контейнер следует разобрать. Изделия укладываются таким образом, чтобы обеспечить доступ пара ко всем их поверхностям. Не следует складывать инструменты вместе или допускать их соприкосновения).

Только произведенные и/или распространяемые «Зиммер» изделия можно укладывать в поддоны для инструментов компании «Зиммер». Инструкции компании «Зиммер» по повторной обработке не применимы к поддонам «Зиммер» для изделий, не произведенных и/или распространяемых «Зиммер».

ИНСТРУКЦИИ ПО СТЕРИЛИЗАЦИИ

- Приведенные инструкции по стерилизации соответствуют требованиям стандартов и руководств ANSI/AAMI/ISO. Эти инструкции следует применять для изделий, поставляемых нестерильными, при повторной обработке изделий многократного применения, а также для стерильных изделий, которые были распакованы, но не использовались.
- При случайном нарушении стерильности при подготовке к операции стерильные одноразовые металлические инструменты можно стерилизовать только один раз непосредственно перед использованием, следуя рекомендуемым требованиям к стерилизации инструментов многократного применения. Исключения приведены ниже.
- Подробные рекомендации по стерилизации инструментов многократного применения см. на сайте www.zimmer.com.
- Не используйте повторно инструменты или устройства, на упаковке которых имеется знак однократного использования. Повторное использование одноразового устройства, контактировавшего с кровью, костью, тканью или другой биологической жидкостью, может нанести вред пациенту или пользователю. Возможные риски, связанные с повторным использованием одноразового устройства, включают, но не ограничиваются, механическую неисправность и передачу возбудителей инфекции.
- Перед выполнением стерилизации по возможности разбирайте изделия многократного применения на составные части.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОВТОРНО СТЕРИЛИЗОВАТЬ:
 - одноразовые инструменты, загрязненные физиологическими жидкостями или остатками тканей или ранее использованные;
 - одноразовые ретракторы со световодами;
 - изделия, у которых истек срок годности, указанный на упаковке;
 - одноразовые инструменты, содержащие какие-либо неметаллические материалы.
- Не используйте для повторной стерилизации пластиковые подложки и крышки из упаковки. Однокомпонентные изделия должны быть индивидуально упакованы в стерилизационный пакет медицинского назначения или салфетку, соответствующую рекомендуемым характеристикам для паровой стерилизации, приведенным в таблице ниже. Убедитесь в том, что пакет или салфетка достаточно большие для размещения изделия без натяжения швов и разрыва пакета/салфетки.
- Не ставьте тяжелые предметы на пластиковые контейнеры для стерилизации. Возникшая в результате этого деформация может привести к трещине в пластике.
- Изделия из титана или титановых сплавов могут образовывать окисные пленки из-за химикатов, использованных при обработке парогенератора или из остатков детергента. Хотя эти оксиды биосовместимы, они могут затруднить прочтение маркировки и градуировки на изделии.
- При первой стерилизации полиакрилатные инструменты (примерочные компоненты) или инструменты из полиакрилатных сополимеров могут иметь формальдегидный запах. Он исчезнет через несколько циклов стерилизации.
- На полисульфоновых инструментах (примерочных компонентах) могут образовываться трещины вследствие воздействия химических веществ, используемых для обработки парогенератора и смазки.
- Перед вскрытием упаковки стерильные упакованные инструменты необходимо тщательно осмотреть и убедиться, что целостность упаковки не нарушена.
- Используйте паровой стерилизатор, прошедший должное обслуживание, поверку и калибровку.

Рекомендуемые условия стерилизации/повторной стерилизации

Предпочтительным и рекомендуемым «Зиммер» методом стерилизации инструментов для многократного применения является стерилизация влажным теплом/стерилизация паром.

При загрузке образцов и выборе параметров стерилизации следуйте инструкциям производителя стерилизатора. Время сушки зависит от объема загрузки и должно быть увеличено при увеличении объема загрузки.

Условия стерилизации для инструментов многократного применения, за исключением фрез шаровых усеченных, римеров вертлужных, направлятеля сверла регулируемого, рукоятки римера модульной представлены в таблице 2.

Таблица 2. Стерилизация паром

Тип	Минимальная температура	Минимальная длительность экспозиции	Минимальная длительность сушки
Форвакуумный метод /Импульсное Вакуумирование (РФ)	134 °C	5 мин	30 мин
Форвакуумный метод /Импульсное вакуумирование (Великобритания) ¹	134 °C	3 мин	
Форвакуумный метод /Импульсное вакуумирование	132 °C	4 мин	
Форвакуумный метод /Импульсное вакуумирование ^{2,3}	134 °C	18 мин	

¹ Цикл не предназначен для применения в США.

² Цикл не предназначен для инaktivации прионов.

³ Параметры дезинфекции/ автоклава, рекомендованные Всемирной Организацией Здравоохранения (ВОЗ) для повторной обработки инструментов в случаях повышенного риска контаминации ТТЗ БЯ.

Условия стерилизации для фрез шаровых усеченных, римеров вертлужных, направлятеля сверла регулируемого, рукоятки римера модульной представлены в таблице 3.

Таблица 3. Стерилизация паром

Тип	Минимальная температура	Минимальная длительность экспозиции	Продолжительность сушки
Форвакуумный метод (РФ)	134 °C	5 мин	20 мин
Форвакуумный метод	132 °C	4 мин	20 мин
Форвакуумный метод ³	134 °C	18 мин	20 мин
Форвакуумный метод	134 °C	3 мин	20 мин

¹ Параметры дезинфекции/ автоклава, рекомендованные Всемирной Организацией Здравоохранения (ВОЗ) для повторной обработки инструментов в случаях повышенного риска контаминации ТТЗ БЯ.

Рекомендуемое минимальное время охлаждения – 30 минут.

В странах, где требования к стерилизации являются более строгими или более консервативными, чем представленные в таблице, следует выполнять предписания государственных или местных органов власти.

ИНСТРУКЦИИ ПО ХРАНЕНИЮ

- Стерильный упакованный инструмент следует хранить в специальном хорошо проветриваемом помещении с ограниченным доступом, защищенном от пыли, влаги, насекомых, грызунов и резких перепадов температуры и влажности.
- Перед открытием упаковки со стерильным инструментом внимательно осмотрите ее на предмет целостности.

Примечание: Сохранение целостности стерильной упаковки обусловлено в первую очередь условиями хранения. Если стерильная упаковка порвана, перфорирована, отмечаются признаки вскрытия или воздействия влаги, то инструменты следует очистить, заново упаковать и простерилизовать.

Примечание: При наличии любых признаков вскрытия крышки либо фильтров стерилизационного контейнера фильтры следует заменить, а инструменты вновь простерилизовать.

ОСМОТР И ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ

- Внимательно осмотрите каждое изделие, чтобы убедиться, что все видимые остатки крови и загрязнения удалены.
- Проверьте работу движущихся частей (например, таких как петли и замки) для обеспечения их работы в необходимом диапазоне хода.
- Проверьте длинные тонкие инструменты (в частности, вращающиеся инструменты) на предмет искривления.
- В случаях, когда инструменты являются частью более сложного ула, проверьте, чтобы все инструменты были четко сопоставлены с соответствующими компонентами.
- Если отмечаются повреждения или износ, которые могут повлиять на функционирование инструмента, не используйте данное изделие и обратитесь к представителю компании «Зиммер» за заменой.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

После очистки смажьте движущиеся части водорастворимой смазкой, соберите инструмент и затяните винты, где это необходимо.

ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОМУ УНИЧТОЖЕНИЮ И УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЙ

Компания «Зиммер» заботится о защите окружающей среды и обеспечении постоянного безопасного и эффективного использования своих продуктов, предусматривая должную поддержку, образование и обучение. Таким образом, продукты компании «Зиммер» разработаны и произведены в соответствии с применимыми руководствами по защите окружающей среды. При условии правильной эксплуатации и обслуживания можно избежать риска загрязнения окружающей среды.

По истечении срока службы изделия должны быть очищены от всевозможных биологических материалов и должны быть надлежащим образом утилизированы в соответствии с правилами утилизации каждого изделия в соответствии с требованиями лечебных учреждений (класс отходов Б).

Утилизация упаковочных материалов осуществляется в соответствии с применимыми правилами сбора и обработки отходов.

В случае возникновения вопросов, необходимо связаться с местными муниципальными органами, ответственными за утилизацию отходов.

СРОК ГОДНОСТИ ИЛИ СЛУЖБЫ

Конструкция, применяемые материалы и их механические свойства обеспечивают соответствие инструментов их назначению. Срок службы зависит от типа инструмента, интенсивности использования (числа циклов применения и стерилизации), а также особенностей применения конкретным пользователем. Окончание срока службы обычно определяется по износу и повреждениям в ходе использования. При выявлении повреждений или износа, которые могут препятствовать нормальному функционированию инструмента, необходимо обратиться к представителю компании «Зиммер» и заказать инструмент на замену. Как правило, клиентам предлагается вернуть инструмент, вышедший из строя по причинам, не связанным с нормальным износом в ходе эксплуатации. Вышедшие из строя и возвращенные компании «Зиммер» инструменты изучаются в процессе рассмотрения рекламаций клиентов и заменяются на исправные. Срок годности не ограничен.

Для изделий, поставляемых стерильными, дата истечения срока годности, в течение которого изделие остается стерильным при условии целостности упаковки, приведена на упаковке.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендуемые условия эксплуатации: температура от 10 до 35 ±2 °C, относительная влажность воздуха до 80% при температуре 25 °C.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- Инструменты должны храниться в специально отведенных для этого местах с исключением доступа посторонних. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию, защиту от пыли, влаги, проникновения насекомых, экстремальных перепадов температуры и влажности.
- Защитные колпачки и другие защитные устройства не следует снимать до момента непосредственного использования изделий.
- После стерилизации инструменты следует полностью высушить, а затем отправить на хранение.
- Перед вскрытием упаковки стерильных инструментов следует тщательно проверить целостность упаковки. Транспортировка инструментов должна осуществляться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта.
- Если не указано иное, то иных условий транспортировки и хранения не устанавливается.
- Рекомендуемые значения температуры и влажности при длительном хранении инструментов (но не ограничиваясь): Температура: 10 - 30 °C. Влажность: 40-80%.
- Значения температуры и влажности при транспортировке, при которых испытывалось изделие: Минимальная температура при испытаниях: -18 °C при неконтролируемом значении относительной влажности. Максимальная температура при испытаниях: 49 °C при значениях относительной влажности 35±5%.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ИНСТРУМЕНТАМ

- Если не указано иное, линейки и штангенциркули с нанесенными на шкалу размерами имеют точность ±0,12 наименьшего деления на шкале.
- Римеры гибкие Pressure Sentinel: Быстроразъемное соединение может подключаться к ручному или электрическому приводу. Ширина переахлы медленного канала определяется с помощью преоперационного рентгеновского снимка. Для начального рассверливания медленного канала используется инструмент с наименьшим возможным диаметром. В процессе рассверливания размер римера должен увеличиваться с шагом 0,5-1,0 мм до достижения отверстия необходимого диаметра. При возникновении слишком сильного сопротивления во избежание застревания римера во время использования сверления необходимо немедленно остановить, а ример удалить. Помочь направлению вращения рукоятки на обратное и удалить ример из канала. Ример также можно удалить с помощью захватывания экстрактором с Т-образной рукояткой и осторожного постукивания по экстрактору небольшим хирургическим молотком. Фрагменты кости, приставшие к канавкам, необходимо удалить с помощью хирургических щипцов или прозектора перед тем, как продолжить сверление. Если кость очень твердая, может потребоваться неоднократная очистка. Для обеспечения надлежащего направления головки для рассверливания римеры гибкие Pressure Sentinel всегда должны использоваться с проводником. Для римеров диаметром 5-7 мм применяются проводники 2,4 мм со сферическим наконечником, а для римеров с диаметром 8-27 мм – проводники 3,0 мм со сферическим наконечником.

МАРКИРОВКА

Маркировка инструментов может содержать символы, представленные в таблице 4.

Таблица 4. Символы на маркировке инструментов и их значения

	Использовать до	L	Левый		Полосатый зеленый
	Дата изготовления	R	Правый		Полосатый синий
LOT	Код партии	A/P	Передний/задний		Полосатый желтый
REF	Номер по каталогу	M/L	Медиадный/латеральный		Полосатый фиолетовый
	Изготовитель	MED	Медиадный		Зеленый
	Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению	LAT	Латеральный		Синий
	Маркировка CE с кодом нотифицированного органа	FLEXION	Сгибание		Желтый
	Уполномоченный представитель в Европейском сообществе	EXTENSION	Растягивание		Фиолетовый
QTY	Количество	not sterile	Не стерильно		Для этих изделий допускается применение щелочных детергентов с обязательной последующей кислотной нейтрализацией и тщательной промывкой водой. Эти изделия можно очищать с применением средств для удаления ржавчины, утвержденных для удаления ржавчины и коррозии с хирургических инструментов
Rx only	Внимание! Согласно Федеральному законодательству США, это изделие может быть продано только врачу или поставаться по заказу врача		Заблокировано		Для этих изделий допускается применение щелочных детергентов с обязательной последующей кислотной нейтрализацией и тщательной промывкой водой. Эти изделия можно очищать с применением средств для удаления ржавчины, утвержденных для удаления ржавчины и коррозии с хирургических инструментов. Катетеры и полости должны очищаться вручную.
Std	Стандартный	FLEX	Гибкий		Для этих изделий допускается применение щелочных детергентов с обязательной последующей кислотной нейтрализацией и тщательной промывкой водой.
	Обратитесь к инструкции по применению, доступна на интернет-ресурсе		Не предназначен для имплантации		Для этих изделий допускается применение щелочных детергентов с обязательной последующей кислотной нейтрализацией и тщательной промывкой водой. Катетеры и полости должны очищаться вручную.
P REF	Сзади		Удары не допускаются		Эти изделия следует очищать вручную или комбинированным ручным/автоматическим способом, описанным в настоящем руководстве. Не допускается применение для этих изделий щелочных детергентов.
A REF	Спереди	STERILE EO	Стерилизация оксидом этилена	STERILE IR	Радикационная стерилизация
	Только вставки		Не стерилизовать повторно		Запрет на повторное применение

ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Перед использованием изделия, выведенного на рынок компанией «Зиммер», хирург должен тщательно изучить рекомендации, предупреждения и инструкции, а также доступную информацию, касающуюся изделия (например, публикации, касающиеся изделия, и материалы по хирургической технике). Компания «Зиммер» не несет ответственности за осложнения, возникшие в результате использования данного изделия в целях, не соответствующих указанным, а также в результате несоблюдения хирургической техники или принятия неверных решений, выбора продукта и в связи подобными ситуациями вне контроля компании «Зиммер».

Производитель гарантирует качество изделий при условии их применения в соответствии с вышеприведенными рекомендациями.

Компания «Зиммер» предоставляет гарантийные обязательства с учетом требований местного законодательства.

При подаче рекламации клиенту следует обратиться к местному представителю компании «Зиммер», который инициирует внутренний процесс работы с рекламациями и ответами на них.

Срок гарантийных обязательств – 12 месяцев.

Производитель гарантирует бесплатную замену неисправного изделия новым в течение 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

Гарантия не применяется в следующих случаях:

- Повреждения в результате транспортировки;
- Повреждения в результате хранения/эксплуатации при недопустимых показателях температуры и влажности;
- Повреждения в результате ненадлежащей эксплуатации, ошибок, халатности, нехватки знаний об изделии или навыков.

Гарантия не распространяется на изделие:

- не имеющее маркировки, перемаркированное и с частично разрушенной маркировкой (вызвавшей невозможность идентификации);
- с механическими, термическими повреждениями;
- со следами небрежной эксплуатации;
- со следами воздействия агрессивных сред (воды, огня, химреактивов, пищи, продуктов жизнедеятельности организмов);
- с различными не удаляемыми надписями заводского характера, а также с удаленной либо частично нарушенной маркировкой.

Условия, приведенные выше, считаются действительными, если иное не указано в договоре.

Контактные данные для обращения по вопросам, связанным с эксплуатацией, техническим обслуживанием, качеством и соответствием изделий нормативным требованиям на территории Российской Федерации:

ООО «Зиммер СНГ»,

юридический адрес: 119048 Москва, ул. Усачева, 29/9,

почтовый адрес: 125167 Москва, ул. Викторенко, 5/1, тел. +7(495) 980 08 85.

[Перевод с английского языка на русский язык]

[Перевод титульной страницы и нотариального подтверждения на документе «Инструкция по применению на медицинское изделие “Инструменты хирургические для ортопедии и травматологии режущие и ударные с острой (режущей) кромкой с принадлежностями”», представленном на русском языке.]

[На бланке компании «Зиммер Инк.»]

«Зиммер Инк.»
(Zimmer Inc.)

1800 Вест Сентер Стрит,
46580 Варшава
Индиана, США
(1800 West Center Street,
46580 Warsaw, IN, United States)
www.zimmer.com

Подтверждение информации, содержащейся в досье

Представленный в России документ предназначен для медицинского изделия «Инструменты хирургические для ортопедии и травматологии режущие и ударные с острой (режущей) кромкой с принадлежностями» и содержит следующую информацию:

Инструкция по применению

Я подтверждаю, что представленные документы, насколько мне известно, являются достоверными и точными. Кроме того, компания «Зиммер Инк.» берет на себя ответственность по любым юридическим обязательствам, относящимся к представленным документам.

/подпись/

Пиедад Пена

Руководитель отдела нормативно-правового регулирования по региону Европа, Ближний Восток и Африка / Америки
компании «Зиммер Инк.»

Подписано под присягой в моем присутствии, сегодня, 27 июля 2017 г., в округе Косцюшко, штат Индиана.

/подпись/

Нотариус штата Индиана,
Проживающий в округе Косцюшко

[Штамп:

Джеймс Харрис
Нотариус
Округ Косцюшко, штат Индиана
Лицензия действительна до 04 июня 2023 г.]

[Печать:

Нотариус
Джеймс Харрис
Округ Косцюшко
Штат Индиана
Лицензия действительна до 04 июня 2023 г.]

Перевод данного текста сделан мной, переводчиком Клепневым Виктором Игоревичем.



Российская Федерация

Город Москва

Третьего августа две тысячи семнадцатого года

Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Клепнева Виктора Игоревича.

Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 7-31601.

Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 100 руб.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: ----- руб.


Всего прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью 5 лист(а)(ов)
Нотариус 

Г.Б. Акимов 



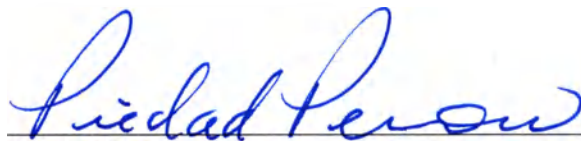
Zimmer Inc.
1800 West Center Street
46580 Warsaw
IN, United States
www.zimmer.com

Certification for Information in Dossier

The submitted document is for application in Russian for medical device "Surgical cutting instruments with cutting, edge and impact surfaces for orthopaedics and traumatology with accessories" and contents the following:

- Appendix for Instruction for Use

I certify that the documents which are submitted are true and accurate to the best of my knowledge. In addition, Zimmer Inc. takes responsibility for any legal obligations related to this submission.

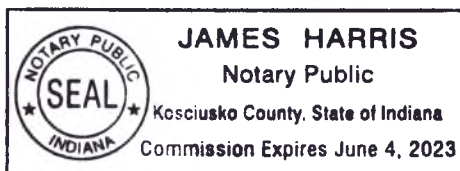


Piedad Pena
Regulatory Affairs Manager EMEA & Americas
Zimmer Inc.

Subscribed and sworn before me on this 27th day of July, 2017, in the
County of Kosciusko, State of Indiana.



Notary Public, State of Indiana
President of Kosciusko County



Приложение к инструкции по применению

Медицинское изделие: Инструменты хирургические для ортопедии и травматологии режущие и ударные с острой (режущей) кромкой с принадлежностями

Нестерильные инструменты

Производитель:

«Зиммер Инк.», 1800 Вест Сентер Стрит, Варшава,
Индиана, 46580, США

(Zimmer Inc., 1800 West Center Street, Warsaw, Indiana 46580, USA)

Место производства:

- 1) «Зиммер Инк.», 1800 Вест Сентер Стрит Варшава, Индиана, 46580, США
(Zimmer Inc., 1800 West Center Street, Warsaw, Indiana 46580, USA)
- 2) «Зиммер Трабекуляр Метал Текнолоджи, Инк.», 10 Померой Роуд, Парсипани, Нью-Джерси 07054, США
(Zimmer Trabecular Metal Technology, Inc., 10 Pomeroy Road, Parsippany, New Jersey 07054, USA)
- 3) «Грейтбэтч Медикал», 10000 Уэрл Драйв, Кларенс, штат Нью-Йорк 14031, США
(Greatbatch Medical, 10000 Wehrle Drive, Clarence, NY 14031, USA)
- 4) «Грейтбэтч Медикал, С. де Р.Л. де С.В.», Бульвар Гектор Теран Теран № 20120 Сиудад Индастриал Тихуана, В.С., 22444 Мексика
(Greatbatch Medical, S. de R.L. de C.V., Boulevard Héctor Terán Terán #20120, Ciudad Industrial, Tijuana, B.C. 22444, Mexico)

1. Наименование медицинского изделия

Таблица 1. Инструменты хирургические для ортопедии и травматологии режущие и ударные с острой (режущей) кромкой с принадлежностями:

НАИМЕНОВАНИЕ
Ример вертлужный 36 мм
Ример вертлужный 37 мм
Ример вертлужный 38 мм
Ример вертлужный 39 мм
Ример вертлужный 40 мм
Ример вертлужный 41 мм
Ример вертлужный 42 мм
Ример вертлужный 43 мм
Ример вертлужный 44 мм
Ример вертлужный 45 мм
Ример вертлужный 46 мм
Ример вертлужный 47 мм
Ример вертлужный 48 мм
Ример вертлужный 49 мм
Ример вертлужный 50 мм
Ример вертлужный 51 мм
Ример вертлужный 52 мм
Ример вертлужный 53 мм
Ример вертлужный 54 мм
Ример вертлужный 55 мм
Ример вертлужный 56 мм
Ример вертлужный 57 мм
Ример вертлужный 58 мм
Ример вертлужный 59 мм
Ример вертлужный 60 мм
Ример вертлужный 61 мм
Ример вертлужный 62 мм
Ример вертлужный 63 мм
Ример вертлужный 64 мм
Ример вертлужный 65 мм
Ример вертлужный 66 мм
Ример вертлужный 67 мм
Ример вертлужный 68 мм
Ример вертлужный 69 мм
Ример вертлужный 70 мм
Ример вертлужный 71 мм

НАИМЕНОВАНИЕ
Ример вертлужный 72 мм
Ример вертлужный 73 мм
Ример вертлужный 74 мм
Ример вертлужный 75 мм
Ример вертлужный 76 мм
Ример вертлужный 77 мм
Ример вертлужный 78 мм
Ример вертлужный 79 мм
Ример вертлужный 80 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 5.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 5.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 6.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 6.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 7.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 7.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 8.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 8.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 9.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 9.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 10.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 10.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 11.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 11.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 12.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 12.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 13.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 13.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 14.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 14.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 15.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 15.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 16.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 16.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 17.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 17.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 18.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 18.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 19.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 19.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 20.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 20.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 21.0 мм

НАИМЕНОВАНИЕ
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 21.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 22.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 22.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 23.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 23.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 24.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 24.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 25.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 25.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 26.0 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 26.5 мм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 27.0 мм
Скребок гленоидный Bigliani/Flatow
Ример гленоидный Bigliani/Flatow 40 мм
Ример гленоидный Bigliani/Flatow 46 мм
Ример гленоидный Bigliani/Flatow 52 мм
Пробойник гленоидный Bigliani/Flatow
Ример гленоидный канюлированный Bigliani/Flatow 40 мм
Ример гленоидный канюлированный Bigliani/Flatow 46 мм
Ример гленоидный канюлированный Bigliani/Flatow 52 мм
Ример основания гленоидного 1
Ример основания гленоидного 2 36 мм
Ример основания гленоидного 2 40 мм
Сверло для основания гленоидного, диаметр 7.5 мм
Сверло кортикальное, диаметр 7.5 мм
Сверло, диаметр 2.5 мм
Напильник универсальный A.O.R
Сверло пателло-фemorальное MG II, диаметр 6.4 мм
Сверло MG II, диаметр 3.2 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 9 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 10 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 11 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 12 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 13 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 14 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 15 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 16 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 17 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 18 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 19 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 20 мм
Ример тibiальный MG II, диаметр 21 мм

НАИМЕНОВАНИЕ
Ример тибиаьный MG II, диаметр 22 мм
Ример тибиаьный MG II, диаметр 23 мм
Ример тибиаьный MG II, диаметр 24 мм
Сверло тибиаьное 29 мм
Рашпиль тибиаьный средний ТМ 31х31 мм
Рашпиль тибиаьный средний ТМ 36х31 мм
Рашпиль тибиаьный средний ТМ 41х34 мм
Рашпиль тибиаьный средний ТМ 46х34 мм
Рашпиль бедренный 30 левый, малый
Рашпиль бедренный 30 правый, малый
Рашпиль бедренный 30 левый, средний
Рашпиль бедренный 30 правый, средний
Рашпиль бедренный 30 левый, большой
Рашпиль бедренный 30 правый, большой
Сверло интрамедуллярное, диаметр 8 мм
Сверло для отверстий под винты, диаметр 3.2 мм
Сверло бедренное NexGen
Сверло тибиаьное NexGen
Сверло тибиаьное NexGen для немодульной тибии
Сверло тибиаьное со стопором, диаметр 10.7 мм
Сверло бедренное NexGen, размер А,В
Сверло NexGen для ножки тибиаьной, диаметр 12.7 мм
Сверло тибиаьное NexGen для ножки цементной, диаметр 16.7 мм
Сверло тибиаьное NexGen для ножки рифленой, диаметр 15 мм
Рашпиль тибиаьный NexGen, размер 1-2
Рашпиль тибиаьный NexGen, размер 3-4
Рашпиль тибиаьный NexGen, размер 5-6
Рашпиль тибиаьный NexGen, размер 7-8
Рашпиль тибиаьный NexGen, размер 9-10
Рашпиль тибиаьный полый NexGen, размер 3-4
Рашпиль тибиаьный полый NexGen, размер 5-6
Рашпиль тибиаьный полый NexGen, размер 7-8
Сверло интрамедуллярное с разметкой NexGen, диаметр 8 мм
Сверло бедренное NexGen, диаметр 18 мм
Рашпиль тибиаьный рифленый NexGen, размер 1-2
Рашпиль тибиаьный рифленый NexGen, размер 3-4
Рашпиль тибиаьный рифленый NexGen, размер 5-6
Рашпиль тибиаьный рифленый NexGen, размер 7-8
Сверло Trilogy, диаметр 3.2 мм длина 15 мм
Сверло Trilogy, диаметр 3.2 мм длина 30 мм
Сверло Trilogy, диаметр 3.2 мм длина 45 мм
Метчик Trilogy, диаметр 4.5 мм

НАИМЕНОВАНИЕ
Метчик Trilogy ,диаметр 6.5 мм
Развертка бедренного канала стартовая
Остеотом коробчатый малый
Остеотом коробчатый большой
Сверло стартовое 19 мм (0,75 дюйма) для чашки 22 мм
Сверло стартовое 28 мм (1 дюйм) для чашки 28 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 40 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 42 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 44 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 46 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 48 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 50 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 52 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 54 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 56 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 58 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 60 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 62/64 мм
Ример для чашки ревизионной, размер 66/68/70 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 42 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 42 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 44 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 44 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 46 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 46 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 48 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 48 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 50 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 50 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 52 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 52 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 54 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 54 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 56 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 56 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 58 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 58 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 60 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 60 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 62 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 62 мм

НАИМЕНОВАНИЕ
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 64 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 64 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 66 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 66 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 68 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 68 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 70 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 70 мм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 72 мм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 72 мм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 4
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 5
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 6
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 7.5
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 9
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 10
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 11
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 12.5
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 13.5
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 15
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 16.25
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 17.5
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 20
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 22.5
Фреза шаровая усеченная 42 мм
Фреза шаровая усеченная 43 мм
Фреза шаровая усеченная 44 мм
Фреза шаровая усеченная 45 мм
Фреза шаровая усеченная 46 мм
Фреза шаровая усеченная 47 мм
Фреза шаровая усеченная 48 мм
Фреза шаровая усеченная 49 мм
Фреза шаровая усеченная 50 мм
Фреза шаровая усеченная 51 мм
Фреза шаровая усеченная 52 мм
Фреза шаровая усеченная 53 мм
Фреза шаровая усеченная 54 мм
Фреза шаровая усеченная 55 мм
Фреза шаровая усеченная 56 мм
Фреза шаровая усеченная 57 мм
Фреза шаровая усеченная 58 мм
Фреза шаровая усеченная 59 мм

НАИМЕНОВАНИЕ
Фреза шаровая усеченная 60 мм
Фреза шаровая усеченная 61 мм
Фреза шаровая усеченная 62 мм
Фреза шаровая усеченная 63 мм
Фреза шаровая усеченная 64 мм
Отсекатель MIS
Развертка бедренная
Рашпиль бедренный изогнутый
Сверло вертлужное самоцентрирующееся ZCA 6 мм
Сверло вертлужное самоцентрирующееся ZCA 13 мм
Сверло вертлужное самоцентрирующееся ZCA 10 мм
Сверло гибкое, диаметр 3.2 мм длина 15 мм
Сверло гибкое, диаметр 3.2 мм длина 30 мм
Сверло гибкое, диаметр 3.2 мм длина 45 мм
Бур малый
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey левый, малый
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey правый, малый
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey левый, стандартный
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey правый, стандартный
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 152 мм (6 дюймов) стандартный
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 152 мм (6 дюймов) малый
Рашпиль локтевой стартовый Coonrad/Morrey левый
Рашпиль локтевой стартовый Coonrad/Morrey правый
Рашпиль локтевой пилотный Coonrad/Morrey
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 102 мм (4 дюйма) малый
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 102 мм (4 дюйма) стандартный
Рашпиль плечевой стартовый Coonrad/Morrey 152 мм (6 дюймов)
Рашпиль плечевой стартовый Coonrad/Morrey 102 мм (4 дюйма)
Рашпиль бедренный CPT, размер 0
Рашпиль бедренный CPT, размер 1
Рашпиль бедренный CPT, размер 2
Рашпиль бедренный CPT, размер 3
Рашпиль бедренный CPT, размер 4
Рашпиль бедренный CPT, размер 5
Принадлежности:
Поддон для инструментов
Контейнер для инструментов
Крышка контейнера для инструментов

2. Назначение, область применения

НАЗНАЧЕНИЕ

Инструменты хирургические для ортопедии и травматологии режущие и ударные с острой (режущей) кромкой с принадлежностями предназначены для опилования, разрезания, рими́рования, дробления или аналогичного воздействия на кость во время хирургической операции.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Хирургия, ортопедия, травматология

3. Описание принципа установки медицинского изделия, метод применения и техническое описание

3.1 Описание принципа работы

Некоторые из рассматриваемых инструментов применяются только вместе с конкретными имплантатами, другие же имеют общее назначение и пригодны для работы с различными имплантатами.

В описании хирургических техник приведены способы правильного применения инструментов и этапы операции установки всего имплантата в целом.

3.2 Техническое описание и предусмотренное применение

В таблице 2 приведено техническое описание инструментов хирургических для ортопедии и травматологии режущих и ударных с острой (режущей) кромкой с принадлежностями.

Таблица 2. Техническое описание и технические характеристики инструментов хирургических для ортопедии и травматологии режущих и ударных с острой (режущей) кромкой с принадлежностями

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 36 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 36 мм Внутренний диаметр: 34 мм Высота: 17 мм Масса: 0,017 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 37 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 37 мм Внутренний диаметр: 35 мм Высота: 17,5 мм Масса: 0,017 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 38 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 38 мм Внутренний диаметр: 36 мм Высота: 18 мм Масса: 0,018 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 39 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 39 мм Внутренний диаметр: 37 мм Высота: 18,5 мм Масса: 0,019 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 40 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 40 мм Внутренний диаметр: 38 мм Высота: 19 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 41 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 41 мм Внутренний диаметр: 39 мм Высота: 19,5 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 42 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 42 мм Внутренний диаметр: 40 мм Высота: 20 мм Масса: 0,021 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 43 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 43 мм Внутренний диаметр: 41 мм Высота: 20,5 мм Масса: 0,022 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 44 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 44 мм Внутренний диаметр: 42 мм Высота: 21 мм Масса: 0,022 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 45 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 45 мм Внутренний диаметр: 43 мм Высота: 21,5 мм Масса: 0,023 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 46 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 46 мм Внутренний диаметр: 44 мм Высота: 22 мм Масса: 0,023 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 47 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 47 мм Внутренний диаметр: 45 мм Высота: 22,5 мм Масса: 0,025 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 48 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 48 мм Внутренний диаметр: 46 мм Высота: 23 мм Масса: 0,025 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 49 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 49 мм Внутренний диаметр: 47 мм Высота: 23,5 мм Масса: 0,025 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 50 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 50 мм Внутренний диаметр: 48 мм Высота: 24 мм Масса: 0,025 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 51 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 51 мм Внутренний диаметр: 49 мм Высота: 24,5 мм Масса: 0,026 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 52 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 52 мм Внутренний диаметр: 50 мм Высота: 25 мм Масса: 0,027 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 53 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 53 мм Внутренний диаметр: 51 мм Высота: 25,5 мм Масса: 0,028 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 54 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 54 мм Внутренний диаметр: 52 мм Высота: 26 мм Масса: 0,029 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 55 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 55 мм Внутренний диаметр: 53 мм Высота: 26,5 мм Масса: 0,029 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 56 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 56 мм Внутренний диаметр: 54 мм Высота: 27 мм Масса: 0,030 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 57 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 57 мм Внутренний диаметр: 55 мм Высота: 27,5 мм Масса: 0,031 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 58 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 58 мм Внутренний диаметр: 56 мм Высота: 28 мм Масса: 0,032 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 59 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 59 мм Внутренний диаметр: 57 мм Высота: 28,5 мм Масса: 0,034 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 60 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 60 мм Внутренний диаметр: 58 мм Высота: 29 мм Масса: 0,034 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 61 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 61 мм Внутренний диаметр: 59 мм Высота: 29,5 мм Масса: 0,035 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 62 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 62 мм Внутренний диаметр: 60 мм Высота: 30 мм Масса: 0,035 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 63 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 63 мм Внутренний диаметр: 61 мм Высота: 30,5 мм Масса: 0,035 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 64 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 64 мм Внутренний диаметр: 62 мм Высота: 31 мм Масса: 0,037 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 65 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 65 мм Внутренний диаметр: 63 мм Высота: 31,5 мм Масса: 0,039 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 66 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 66 мм Внутренний диаметр: 64 мм Высота: 32 мм Масса: 0,039 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 67 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 67 мм Внутренний диаметр: 65 мм Высота: 32,5 мм Масса: 0,040 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 68 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 68 мм Внутренний диаметр: 66 мм Высота: 33 мм Масса: 0,040 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 69 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 69 мм Внутренний диаметр: 67 мм Высота: 33,5 мм Масса: 0,043 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 70 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 70 мм Внутренний диаметр: 68 мм Высота: 34 мм Масса: 0,043 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 71 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 71 мм Внутренний диаметр: 69 мм Высота: 34,5 мм Масса: 0,043 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 72 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 72 мм Внутренний диаметр: 70 мм Высота: 35 мм Масса: 0,044 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 73 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 73 мм Внутренний диаметр: 71 мм Высота: 35,5 мм Масса: 0,044 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 74 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 74 мм Внутренний диаметр: 72 мм Высота: 36 мм Масса: 0,046 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 75 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 75 мм Внутренний диаметр: 73 мм Высота: 36,5 мм Масса: 0,048 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 76 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 76 мм Внутренний диаметр: 74 мм Высота: 37 мм Масса: 0,049 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример вертлужный 77 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 77 мм Внутренний диаметр: 75 мм Высота: 37,5 мм Масса: 0,049 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 78 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 78 мм Внутренний диаметр: 76 мм Высота: 38 мм Масса: 0,051 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 79 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 79 мм Внутренний диаметр: 77 мм Высота: 38,5 мм Масса: 0,051 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Ример вертлужный 80 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	Толщина куполообразной части римера составляет 1 мм. Он открыт сзади, что позволяет видеть операционное поле. Размерные метки проставлены на поперечной планке. Для соединения с приводом служит вал римера. Технические характеристики инструмента: Наружный диаметр: 80 мм Внутренний диаметр: 78 мм Высота: 39 мм Масса: 0,054 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 5.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 454,15 мм Диаметр: 5,00 мм Масса: 0,041 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 5.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 454,15 мм Диаметр: 5,50 мм Масса: 0,041 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 6.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 455,17 мм Диаметр: 6,00 мм Масса: 0,042 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 6.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 455,17 мм Диаметр: 6,50 мм Масса: 0,043 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 7.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 456,18 мм Диаметр: 7,00 мм Масса: 0,043 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 7.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 456,18 мм Диаметр: 7,50 мм Масса: 0,043 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 8.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 457,2 мм Диаметр: 8,00 мм Масса: 0,053 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 8.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 457,2 мм Диаметр: 8,50 мм Масса: 0,053 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 9.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 458,22 мм Диаметр: 9,00 мм Масса: 0,054 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 9.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 458,22 мм Диаметр: 9,50 мм Масса: 0,054 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 10.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 459,23 мм Диаметр: 10,00 мм Масса: 0,055 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 10.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 459,23 мм Диаметр: 10,50 мм Масса: 0,056 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 11.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 459,74 мм Диаметр: 11,00 мм Масса: 0,057 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 11.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 459,74 мм Диаметр: 11,50 мм Масса: 0,057 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 12.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 461,26 мм Диаметр: 12,00 мм Масса: 0,057 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 12.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 461,26 мм Диаметр: 12,50 мм Масса: 0,057 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 13.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 462,79 мм Диаметр: 13,00 мм Масса: 0,058 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 13.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 462,79 мм Диаметр: 13,50 мм Масса: 0,059 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 14.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 464,57 мм Диаметр: 14,00 мм Масса: 0,063 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 14.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 464,57 мм Диаметр: 14,50 мм Масса: 0,063 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 15.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 466,09 мм Диаметр: 15,00 мм Масса: 0,063 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 15.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 466,09 мм Диаметр: 15,50 мм Масса: 0,063 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 16.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 466,34 мм Диаметр: 16,00 мм Масса: 0,066 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 16.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 466,34 мм Диаметр: 16,50 мм Масса: 0,066 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 17.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 467,87 мм Диаметр: 17,00 мм Масса: 0,067 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 17.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 467,87 мм Диаметр: 17,50 мм Масса: 0,067 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 18.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 469,65 мм Диаметр: 18,00 мм Масса: 0,068 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 18.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 469,65 мм Диаметр: 18,50 мм Масса: 0,068 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 19.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 470,92 мм Диаметр: 19,00 мм Масса: 0,069 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 19.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 470,92 мм Диаметр: 19,50 мм Масса: 0,069 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 20.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 472,44 мм Диаметр: 20,00 мм Масса: 0,069 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 20.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 472,44 мм Диаметр: 20,50 мм Масса: 0,070 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 21.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 473,97 мм Диаметр: 21,00 мм Масса: 0,070 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 21.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 473,97 мм Диаметр: 21,50 мм Масса: 0,070 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 22.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 475,5 мм Диаметр: 22,00 мм Масса: 0,076 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 22.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 475,5 мм Диаметр: 22,50 мм Масса: 0,077 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 23.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 477,01 мм Диаметр: 23,00 мм Масса: 0,077 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 23.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 477,01 мм Диаметр: 23,50 мм Масса: 0,078 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 24.0 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 478,5 мм Диаметр: 24,00 мм Масса: 0,079 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

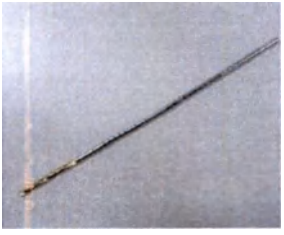
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 24.5 мм		Применяется при остеосинтезе длинных трубчатых костей для обработки костномозгового канала.	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 478,5 мм Диаметр: 24,50 мм Масса: 0,079 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 25.0 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки костномозгового канала (при тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава)	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 480,06 мм Диаметр: 25,00 мм Масса: 0,092 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 25.5 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки костномозгового канала (при тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава)	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 480,06 мм Диаметр: 25,50 мм Масса: 0,092 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 26.0 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки костномозгового канала (при тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава)	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 481,58 мм Диаметр: 26,00 мм Масса: 0,095 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 26.5 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки костномозгового канала (при тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава)	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 481,58 мм Диаметр: 26,50 мм Масса: 0,095 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 27.0 мм		Применяется при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки костномозгового канала (при тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава)	Ример состоит из головки с прорезями, стержня и быстросъемного разъема для присоединения к приводу. Конструкция позволяет выполнять сверление под углом. Разъем соединяется с ручным или электрическим приводом. На острых режущих кромках предусмотрены зазубрины, уменьшающие размер частиц костной стружки. Технические характеристики инструмента: Длина: 483,11 мм Диаметр: 27,00 мм Масса: 0,098 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 45-49 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

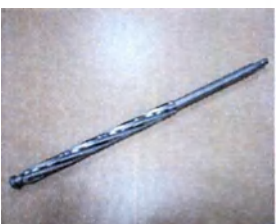
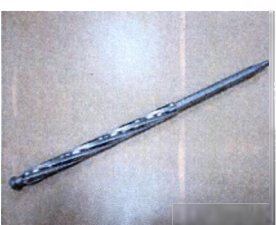
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Скребок гленоидный Bigliani/Flatow		Применяется для очистки суставной поверхности от суставных хрящей и рубцовой ткани.	Гленоидный скребок состоит из Т-образной рукоятки, соединенной с низкопрофильной криволинейной режущей кромкой. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 170 мм Ширина: 76,2 мм Высота: 12,7 мм Масса: 0,097 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример гленоидный Bigliani/Flatow 40 мм		Применяется для создания плотного контакта между костью и нижней сферической поверхностью гленоидного компонента. Обработка римером также может выполняться для компенсации износа суставной впадины в задней части. В этом случае удаляется немного материала в передней части впадины.	Ример состоит из круглого основания с пятью спицами и стержня, вставляемого в центральную ступицу. Инструмент изготовлен из нержавеющей сталей марок 455 и 13-8 Mo PH. Технические характеристики инструмента: Диаметр: 29,36 мм Радиус кривизны 40мм Высота: 19,05 мм Масса: 0,058 кг Твердость: HRC 48-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,64 мкм
Ример гленоидный Bigliani/Flatow 46 мм		Применяется для создания плотного контакта между костью и нижней сферической поверхностью гленоидного компонента. Обработка римером также может выполняться для компенсации износа суставной впадины в задней части. В этом случае удаляется немного материала в передней части впадины.	Ример состоит из круглого основания с пятью спицами и стержня, вставляемого в центральную ступицу. Инструмент изготовлен из нержавеющей сталей марок 455 и 13-8 Mo PH. Технические характеристики инструмента: Диаметр: 33,88 мм Высота: 19,05 мм Радиус кривизны 46мм Масса: 0,060 кг Твердость: HRC 48-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,64 мкм
Ример гленоидный Bigliani/Flatow 52 мм		Применяется для создания плотного контакта между костью и нижней сферической поверхностью гленоидного компонента. Обработка римером также может выполняться для компенсации износа	Ример состоит из круглого основания с пятью спицами и стержня, вставляемого в центральную ступицу. Инструмент изготовлен из нержавеющей сталей марок 455 и 13-8 Mo PH. Технические характеристики инструмента: Диаметр: 35,61 мм Высота: 19,05 мм Радиус кривизны 52мм Масса: 0,060 кг Твердость: HRC 48-52

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
		суставной впадины в задней части. В этом случае удаляется немного материала в передней части впадины.	Шероховатость поверхностей (Ra): 1,64 мкм
Пробойник гленоидный Bigliani/Flatow		Пробойник гленоидный применяется для удаления оставшейся костной ткани из предварительно просверленного канала. С его помощью каналу придается необходимая форма для размещения дистальной части гленоидного компонента.	Пробойник изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Это инструмент с широким торцом, предназначенным для ударов хирургическим молотком. Наконечник закруглен по форме дистальной части гленоидного компонента. Технические характеристики инструмента: Длина: 211,3 мм Ширина: 22,86 мм Высота: 22,86 мм Масса: 0,382 кг Твердость: HRC не менее 40 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример гленоидный канюлированный Bigliani/Flatow 40 мм		Применяется для создания плотного контакта между костью и нижней сферической поверхностью гленоидного компонента. Обработка римером также может выполняться для компенсации износа суставной впадины в задней части. В этом случае удаляется немного материала в передней части впадины.	Ример состоит из круглого основания с пятью спицами и небольшим отверстием в центральной ступице для установки стержня. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 455 или 13-8 Mo PH. Технические характеристики инструмента: Диаметр: 29,36 мм Высота: 25,37 мм Радиус кривизны 40мм Масса: 0,070 кг Твердость: HRC 45-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,64 мкм
Ример гленоидный канюлированный Bigliani/Flatow 46 мм		Применяется для создания плотного контакта между костью и нижней сферической поверхностью гленоидного компонента. Обработка римером также может выполняться для компенсации износа суставной впадины в задней части. В этом случае удаляется немного материала в передней части впадины	Ример состоит из круглого основания с пятью спицами и небольшим отверстием в центральной ступице для установки стержня. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 455 или 13-8 Mo PH. Технические характеристики инструмента: Диаметр: 33,88 мм Высота: 25,37 мм Радиус кривизны 46мм Масса: 0,071 кг Твердость: HRC 45-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,64 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример гленоидный канюлированный Bigliani/Flatow 52 мм		Применяется для создания плотного контакта между костью и нижней сферической поверхностью гленоидного компонента. Обработка римером также может выполняться для компенсации износа суставной впадины в задней части. В этом случае удаляется немного материала в передней части впадины	Ример состоит из круглого основания с пятью спицами и небольшим отверстием в центральной ступице для установки стержня. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 455 или 13-8 Мо РН. Технические характеристики инструмента: Диаметр: 35,61 мм Высота: 25,37 мм Радиус кривизны 52мм Масса: 0,072 кг Твердость: HRC 45-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,64 мкм
Ример основания гленоидного 1		Применяется для создания плотного контакта между костью и нижней сферической поверхностью гленоидного компонента. Обработка римером также может выполняться для компенсации износа суставной впадины в задней части. В этом случае удаляется немного материала в передней части впадины	Ример имеет вращающийся наконечник с канюлированным отверстием. Его можно использовать как с канюлей, так и без нее. Пять спиц остро заточены. Переходник соединяет ример с канюлированным прямым приводным валом. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 455 или 13-8 Мо РН. Технические характеристики инструмента: Диаметр: 30,12 мм Высота: 32,77 мм Масса: 0,022 кг Твердость: HRC 40-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример основания гленоидного 2 36 мм		Применяется для создания плотного контакта между костью и нижней сферической поверхностью гленоидного компонента. Обработка римером также может выполняться для компенсации износа суставной впадины в задней части. В этом случае удаляется немного материала в передней части впадины	Ример имеет вращающийся наконечник с канюлированным отверстием. Его можно использовать как с канюлей, так и без нее. Пять спиц остро заточены. Переходник соединяет ример с канюлированным прямым приводным валом. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 455 или 13-8 Мо РН. Технические характеристики инструмента: Диаметр: 38 мм Диаметр рабочей части 36 мм Высота: 38,10 мм Масса: 0,044 кг Твердость: HRC 40-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,64 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример основания гленоидного 2 40 мм		Применяется для создания плотного контакта между костью и нижней сферической поверхностью гленоидного компонента. Обработка римером также может выполняться для компенсации износа суставной впадины в задней части. В этом случае удаляется немного материала в передней части впадины	Ример имеет вращающийся наконечник с канюлированным отверстием. Его можно использовать как с канюлей, так и без нее. Пять спиц остро заточены. Переходник соединяет ример с канюлированным прямым приводным валом. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 455 или 13-8 Мо PH. Технические характеристики инструмента: Диаметр: 42,01 мм Диаметр рабочей части 40 мм Высота: 38,10 мм Масса: 0,053 кг Твердость: HRC 40-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,64 мкм
Сверло для основания гленоидного, диаметр 7.5 мм		Применяется для сверления отверстий под центральный шип гленоидного основания	Сверло для основания неканюлированное. Оно изготовлено из нержавеющей стали марки 455 или 13-8 Мо PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 50,88 мм Диаметр: 12,7 мм Диаметр сверла: 7,5 мм Масса: 0,019 кг Твердость: HRC 48-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.013-1.6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Сверло кортикальное, диаметр 7.5 мм		Применяется для сверления отверстий под центральный шип гленоидного основания. Применяется при плохом состоянии костного вещества.	Сверло для основания неканюлированное. Оно изготовлено из нержавеющей стали марки 455 или 13-8 Мо PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 48,21 мм Диаметр: 12,7 мм Диаметр сверла: 7,5 мм Масса: 0,016 кг Твердость й: HRC 48-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.013-1.6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Сверло, диаметр 2.5 мм		Применяется для сверления отверстий под винты для установки основания. Оно также применяется для предварительного засверливания отверстий под шпильки с помощью направителя, если корковое вещество кости слишком твердое.	На сверле нанесены отметки, соответствующие длинам применяемых винтов. Оно выполнено из нержавеющей стали марок 420, TrimRite® и 455. Технические характеристики инструмента: Длина: 152,40 мм Диаметр: 2,5 мм Масса: 0,006кг Твердость: HRC 48-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.013-1.6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Напильник универсальный A.O.R		Напильники имеют грубую насечку и зубья. Как правило, они применяются для зачистки и сглаживания поверхности кости.	Напильник выполнен из нержавеющей стали марок 420 и TrimRite®. Технические характеристики инструмента: Длина: 203,2 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 4,75 мм Масса: 0,127 кг Твердость: HRC 46-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло пателло-фemorальное MG II, диаметр 6.4 мм		Применяется для сверления направляющих отверстий и отверстий под шпильки в кости.	Сверло изготовлено из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 127 мм Диаметр: 8,28 мм Диаметр рабочей части 6.4 мм Масса: 0,052 кг Твердость H: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.013-1.6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Сверло MG II, диаметр 3.2 мм		Применяется для сверления направляющих отверстий и отверстий под шпильки в кости.	Сверло изготовлено из нержавеющей стали марки 13-8 Mo PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 152,2 мм Диаметр: 8,89 мм Диаметр рабочей части 3.2 мм Масса: 0,021 кг Твердость: HRC 44-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.013-1.6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Ример тибильный MG II, диаметр 9 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 306,88 мм Диаметр: 9 мм Масса: 0,107 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибильный MG II, диаметр 10 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 10 мм Масса: 0,135 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример тибиа́льный MG II, диаметр 11 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 11 мм Масса: 0,153 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиа́льный MG II, диаметр 12 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 12 мм Масса: 0,170 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиа́льный MG II, диаметр 13 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 13 мм Масса: 0,195 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиа́льный MG II, диаметр 14 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 14 мм Масса: 0,219 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиа́льный MG II, диаметр 15 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 15 мм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
		удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Масса: 0,242 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиа́льный MG II, диаметр 16 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 16 мм Масса: 0,267 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиа́льный MG II, диаметр 17 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 17 мм Масса: 0,292 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиа́льный MG II, диаметр 18 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 18 мм Масса: 0,321 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиа́льный MG II, диаметр 19 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 19 мм Масса: 0,349 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример тибиаальный MG II, диаметр 20 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 20 мм Масса: 0,376 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиаальный MG II, диаметр 21 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 21 мм Масса: 0,407 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиаальный MG II, диаметр 22 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 22 мм Масса: 0,446 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиаальный MG II, диаметр 23 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 23 мм Масса: 0,490 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Ример тибиаальный MG II, диаметр 24 мм		Римеры применяются для рассверливания отверстия определенного диаметра в кости вместе с направляющими для контроля глубины при	Ример изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На нем выгравированы три линии. Каждая соответствует определенной длине ножки, что облегчает визуальный контроль глубины рассверливания. Технические характеристики инструмента: Длина: 319,58 мм Диаметр: 24 мм

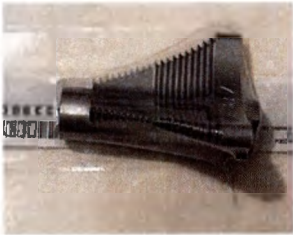
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
		удалении костной ткани для последующей установки имплантата.	Масса: 0,517 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло тибальное 29 мм		Применяется для сверления отверстий в кости проксимального отдела большеберцовой кости.	Сверло изготовлено из нержавеющей стали марки 455. Технические характеристики инструмента: Длина: 123,62 мм Диаметр: 29,34 мм Масса: 0,350 кг Твердость: HRC 48-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Рашпиль тибальный средний ТМ 31х31 мм		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме конуса среднего тибального компонента.	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На рашпиль нанесены три кольца, соответствующие уровням глубины 1, 2 и 3. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Под конус 31х31мм. Технические характеристики инструмента: Длина: 236,73 мм Диаметр: 31 мм Масса: 0,210 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.81 мкм
Рашпиль тибальный средний ТМ 36х31 мм		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме конуса среднего тибального компонента.	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На рашпиль нанесены три кольца, соответствующие уровням глубины 1, 2 и 3. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Под конус 36х31мм Технические характеристики инструмента: Длина: 236,73 мм Диаметр: 36 мм Масса: 0,380 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.81 мкм
Рашпиль тибальный средний ТМ 41х34 мм		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме конуса среднего тибального компонента.	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На рашпиль нанесены три кольца, соответствующие уровням глубины 1, 2 и 3. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Под конус 41х34мм Технические характеристики инструмента: Длина: 236,73 мм Диаметр: 41 мм Масса: 0,310 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.81 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль тибиа́льный средний ТМ 46х34 мм		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме конуса среднего тибиа́льного компонента.	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На рашпиль нанесены три кольца, соответствующие уровням глубины 1, 2 и 3. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Под конус 46х34 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 236,73 мм Диаметр: 46 мм Масса: 0,318 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.81 мкм
Рашпиль бедренный 30 левый, малый		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме диафизарного бедренного конуса	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Технические характеристики инструмента: Длина: 241,55 мм Диаметр: 38,10 мм Масса: 0,233 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.81 мкм
Рашпиль бедренный 30 правый, малый		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме диафизарного бедренного конуса	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Технические характеристики инструмента: Длина: 241,55 мм Диаметр: 38,10 мм Масса: 0,231 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.81 мкм
Рашпиль бедренный 30 левый, средний		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме диафизарного бедренного конуса	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Технические характеристики инструмента: Длина: 241,55 мм Диаметр: 38,10 мм Масса: 0,244 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.81 мкм
Рашпиль бедренный 30 правый, средний		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме диафизарного бедренного конуса	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Технические характеристики инструмента: Длина: 241,55 мм Диаметр: 38,10 мм Масса: 0,248 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.81 мкм
Рашпиль бедренный 30 левый, большой		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме диафизарного бедренного конуса	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Технические характеристики инструмента: Длина: 241,55 мм Диаметр: 38,10 мм Масса: 0,266 кг Твердость: HRC не менее 38

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
			Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Рашпиль бедренный 30 правый, большой		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме диафизарного бедренного конуса	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На стержне имеются четыре выступа для лучшего захвата. Технические характеристики инструмента: Длина: 241,55 мм Диаметр: 38,10 мм Масса: 0,265 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Сверло интрамедуллярное, диаметр 8 мм		Применяется для сверления направляющих отверстий в костномозговом канале.	Сверло изготовлено из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 127 мм Диаметр: 8 мм Масса: 0,051 кг Твердость: HRC 40-44 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Сверло для отверстий под винты, диаметр 3,2 мм		Применяется для сверления отверстий под костные винты.	Сверло изготовлено из нержавеющей стали марки 13-8 Mo PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 152,2 мм Диаметр: 9,65 мм Рабочий диаметр 3,2 мм Масса: 0,043 кг Твердость: HRC 44-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Сверло бедренное NexGen		Применяется для сверления отверстий под основание феморальной ножки имплантата.	Сверло имеет режущие кромки на конце. На сверле выгравированы три риски, соответствующие глубине сверления для установки имплантатов типа CRA, LCCK и RHK (NexGen). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 144,17 мм Диаметр: 17,93 мм Масса: 0,134 кг Твердость: HRC 38-47 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло тибиальное NexGen		Применяется для сверления отверстий под тибиальное основание	На сверле выгравирована риска, соответствующая глубине сверления для установки имплантатов типа RH (шарнирно-поворотных). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 182,22 мм Диаметр: 17,9 мм Масса: 0,229 кг Твердость: HRC 38-47 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Сверло тibiaльное NexGen для немодульной тibiaи		Применяется для сверления отверстий под номодульную тibiaю (только размеров 1, 2 и 3).	На сверле выгравирована риска, соответствующая глубине сверления для установки имплантатов типа RH (шарнирно-поворотных). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 174,12 мм Диаметр: 17,9 мм Масса: 0,300 кг Твердость: HRC 38-47 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло тibiaльное со стопором, диаметр 10.7 мм		Применяется для сверления направляющих отверстий в кости для установки моноблочного тibiaльного компонента TM.	Сверло изготовлено из нержавеющей стали марки 440. На сверле имеется кольцевой выступ, выполняющий функции упора и ограничивающий глубину сверления. Технические характеристики инструмента: Длина: 115,32 мм Диаметр: 10,7 мм Масса: 0,039 кг Твердость: HRC 56-60 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Сверло бедренное NexGen, размер A,B		Применяется для сверления направляющих отверстий в кости для установки бедренного имплантата.	Сверло изготовлено из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На сверле имеется кольцевой выступ, выполняющий функции упора и ограничивающий глубину сверления. Технические характеристики инструмента: Длина: 127 мм Диаметр: 9,2 мм Диаметр рабочей части 4,4 мм Масса: 0,046 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость: поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Сверло NexGen для ножки тibiaльной, диаметр 12.7 мм		Применяется для сверления отверстий под устанавливаемую тibiaльную ножку	Сверло имеет хвостовик. На сверле нанесены линии для визуального контроля глубины сверления. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 127 мм Диаметр: 12,7 мм Масса: 0,077 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло тibiaльное NexGen для ножки цементной, диаметр 16.7 мм		Применяется для сверления отверстий под устанавливаемую тibiaльную ножку цементного компонента.	Сверло имеет хвостовик. На сверле нанесены линии для визуального контроля глубины сверления. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 145,47 мм Диаметр: 16,7 мм Масса: 0,141 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

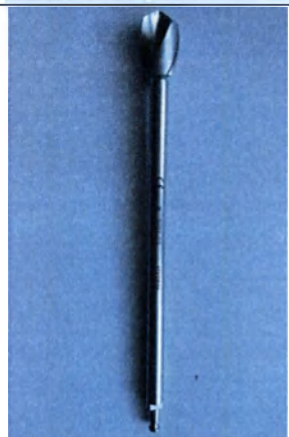
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Сверло тибиальное NexGen для ножки рифленной, диаметр 15 мм		Применяется для сверления отверстий под тибальную рифленную ножку	Сверло рифленное. На сверле нанесены линии для визуального контроля глубины сверления. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 147,52 мм Диаметр: 15 мм Масса: 0,107 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Рашпиль тибиальный NexGen, размер 1-2		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме тибальной ножки	Рашпиль используется совместно с импактором. У рашпиля имеются два зазубренных лезвия разного размера. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 56,06 мм Ширина: 40,2 мм Высота: 22,89 мм Масса: 0,089 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Рашпиль тибиальный NexGen, размер 3-4		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме тибальной ножки	Рашпиль используется совместно с импактором. У рашпиля имеются два зазубренных лезвия разного размера. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 59,06 мм Ширина: 38,97 мм Высота: 24,33 мм Масса: 0,091 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Рашпиль тибиальный NexGen, размер 5-6		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме тибальной ножки	Рашпиль используется совместно с импактором. У рашпиля имеются два зазубренных лезвия разного размера. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 63,07 мм Ширина: 41,51 мм Высота: 25,27 мм Масса: 0,098 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль тибиаальный NexGen, размер 7-8		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме тибиаальной ножки	Рашпиль используется совместно с импактором. У рашпиля имеются два зазубренных лезвия разного размера. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 67,06 мм Ширина: 47,78 мм Высота: 27,36 мм Масса: 0,0107 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Рашпиль тибиаальный NexGen, размер 9-10		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме тибиаальной ножки	Рашпиль используется совместно с импактором. У рашпиля имеются два зазубренных лезвия разного размера. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 67,06 мм Ширина: 54,91 мм Высота: 26,80 мм Масса: 0,108 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Рашпиль тибиаальный полый NexGen, размер 3-4		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме цементного компонента	Рашпиль полый внутри и выполнен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. У рашпиля имеются два зазубренных лезвия разного размера. Технические характеристики инструмента: Длина: 57,91 мм Ширина: 43,36 мм Высота: 32,59 мм Масса: 0,070 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Рашпиль тибиаальный полый NexGen, размер 5-6		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме цементного компонента	Рашпиль полый внутри и выполнен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. У рашпиля имеются два зазубренных лезвия разного размера. Технические характеристики инструмента: Длина: 61,98 мм Ширина: 44,96 мм Высота: 33,53 мм Масса: 0,072 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль тибиа́льный полый NexGen, размер 7-8		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме цементного тибиа́льного компонента	Рашпиль полый внутри и выполнен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. У рашпиля имеются два зазубренных лезвия разного размера. Технические характеристики инструмента: Длина: 65,99 мм Ширина: 51,51 мм Высота: 37,03 мм Масса: 0,083 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло интрамедуллярно е с разметкой NexGen, диаметр 8 мм		Применяется для сверления отверстий в кости для установки направляющих и предварительного засверливания отверстий под костные винты.	Сверло имеет выступ и изготовлено из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 171,45 мм Диаметр: 12,7 мм Диаметр рабочей части 8 мм Масса: 0,055 кг Твердость: HRC 38-45 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло бедренное NexGen, диаметр 18 мм		Применяется для сверления отверстий в кости для установки направляющих и предварительного засверливания отверстий под костные винты.	На сверле выгравированы две риски, соответствующие глубине сверления для установки имплантатов типа CRA и LCCK (NexGen). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 145,42 мм Диаметр: 18 мм Масса: 0,134 кг Твердость: HRC 38-47 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Рашпиль тибиа́льный рифленый NexGen, размер 1-2		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме рифленой тибиа́льной ножки	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Размеры выгравированы сверху на обеих сторонах. Технические характеристики инструмента: Длина: 53,87 мм Ширина: 30,2 мм Высота: 29,72 мм Масса: 0,056 кг Твердость: HRC 38-47 Шероховатость поверхностей (Ra): 2,54 мкм
Рашпиль тибиа́льный рифленый NexGen, размер 3-4		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме рифленой тибиа́льной ножки	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Размеры выгравированы сверху на обеих сторонах. Технические характеристики инструмента: Длина: 57 мм Ширина: 31,75 мм Высота: 32,26 мм Масса: 0,063 кг Твердость: HRC 38-47 Шероховатость поверхностей (Ra): 2,54 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль тибиаальный рифленый NexGen, размер 5-6		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме рифленой тибиаальной ножки	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Размеры выгравированы сверху на обеих сторонах. Технические характеристики инструмента: Длина: 61,01 мм Ширина: 35 мм Высота: 32,97 мм Масса: 0,069 кг Твердость: HRC 38-47 Шероховатость поверхностей (Ra): 2,54 мкм
Рашпиль тибиаальный рифленый NexGen, размер 7-8		Рашпиль применяется для подготовки кости по форме рифленой тибиаальной ножки	Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Размеры выгравированы сверху на обеих сторонах. Технические характеристики инструмента: Длина: 65 мм Ширина: 37,92 мм Высота: 34,21 мм Масса: 0,077 кг Твердость: HRC 38-47 Шероховатость поверхностей (Ra): 2,54 мкм
Сверло Trilogy, диаметр 3.2 мм длина 15 мм		Применяется для сверления отверстий в кости для установки направляющих и предварительного засверливания отверстий под костные винты.	Сверло выполнено из нержавеющей стали марок 420, TrimRite и 455. Технические характеристики инструмента: Длина: 15 мм Диаметр: 3,2 мм Масса: 0,032 кг Твердость: HRC 48-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.013-1.6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Сверло Trilogy, диаметр 3.2 мм длина 30 мм		Применяется для сверления отверстий в кости для установки направляющих и предварительного засверливания отверстий под костные винты.	Сверло выполнено из нержавеющей стали марок 420, TrimRite и 455. Технические характеристики инструмента: Длина: 30 мм Диаметр: 3,2 мм Масса: 0,032 кг Твердость: HRC 48-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0.013-1.6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Сверло Trilogy, диаметр 3.2 мм длина 45 мм		Применяется для сверления отверстий в кости для установки направляющих и предварительного засверливания отверстий под костные винты.	Сверло выполнено из нержавеющей стали марок 420, TrimRite и 455. Технические характеристики инструмента: Длина: 45 мм Диаметр: 3,2 мм Масса: 0,046 кг Твердость: HRC 48-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Метчик Trilogy, диаметр 4.5 мм		Применяется для предварительного засверливания отверстий под костные винты.	Технические характеристики инструмента: Длина: 42,47 мм Длина рифленной части 19,81 мм. Диаметр: 4,5 мм Масса: 0,032 кг Твердость: HRC 48-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Метчик Trilogy, диаметр 6.5 мм		Применяется для предварительного засверливания отверстий под костные винты.	Технические характеристики инструмента: Длина: 42,47 мм Длина рифленной части 19,81 мм Диаметр: 6,5 мм Масса: 0,032 кг Твердость: HRC 48-52 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Развертка бедренного канала стартовая		Применяется для вскрытия костномозгового канала, чтобы отметить направление обработки бедренной кости рашпилем.	Развертка разделена на зоны для определения глубины проникновения. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 241,3 мм Ширина: 76,2 мм Высота: 7,92 мм Масса: 0,111 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,6 мкм

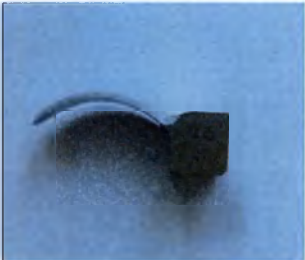
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Остеотом коробчатый малый		С помощью коробчатого остеотома удаляют медиальную часть большого вертела и латеральную часть шейки бедренной кости.	Остеотом изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На заднем конце имеется плоская круглая поверхность, предназначенная для ударов хирургическим молотком. Технические характеристики инструмента: Длина: 236 мм Ширина: 22,86 мм Высота: 22,86 мм Масса: 0,191 кг Твердость: HRC не менее 40 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Остеотом коробчатый большой		С помощью коробчатого остеотома удаляют медиальную часть большого вертела и латеральную часть шейки бедренной кости.	Остеотом изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. На заднем конце имеется плоская круглая поверхность, предназначенная для ударов хирургическим молотком. Технические характеристики инструмента: Длина: 237,24 мм Ширина: 22,86 мм Высота: 22,86 мм Масса: 0,203 кг Твердость: HRC не менее 40 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло стартовое 19 мм (0,75 дюйма) для чашки 22 мм		Применяется для сверления направляющих отверстий в полиэтиленовом вкладыше для чашки	Сверло изготовлено из нержавеющей стали марки 440C. Технические характеристики инструмента: Длина: 250 мм Диаметр: 19 мм Масса: 0,154 кг Твердость: HRC 53-57 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Сверло стартовое 28 мм (1 дюйм) для чашки 28 мм		Применяется для сверления направляющих отверстий в полиэтиленовом вкладыше для чашки	Сверло изготовлено из нержавеющей стали марки 440C. Технические характеристики инструмента: Длина: 250 мм Диаметр: 28 мм Масса: 0,180 кг Твердость: HRC 53-57 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример для чашки ревизионной, размер 40 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 40 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 28 мм Наружный диаметр: 26,57 мм Высота: 36,58 мм Масса: 0,017 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Ример для чашки ревизионной, размер 42 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 42 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 30 мм Наружный диаметр: 28,58 мм Высота: 36,58 мм Масса: 0,021 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Ример для чашки ревизионной, размер 44 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 44 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 32 мм Наружный диаметр: 30,58 мм Высота: 36,58 мм Масса: 0,019 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Ример для чашки ревизионной, размер 46 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 46 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 35 мм Наружный диаметр: 33,60 мм Высота: 36,58 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм

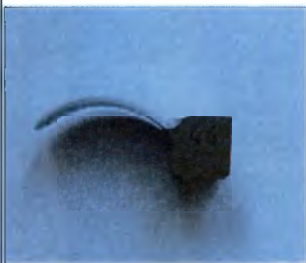
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример для чашки ревизионной, размер 48 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 48 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 37 мм Наружный диаметр: 35 мм Высота: 36,1 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Ример для чашки ревизионной, размер 50 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 50 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 38 мм Наружный диаметр: 36 мм Высота: 36,1 мм Масса: 0,022 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм - прочих поверхностей: 0,4-1,2 мкм
Ример для чашки ревизионной, размер 52 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 52 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 40 мм Наружный диаметр: 38 мм Высота: 36,1 мм Масса: 0,022 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Ример для чашки ревизионной, размер 54 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 54 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 42 мм Наружный диаметр: 40 мм Высота: 36,1 мм Масса: 0,025 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример для чашки ревизионной, размер 56 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 56 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 44 мм Наружный диаметр: 42 мм Высота: 36,1 мм Масса: 0,026 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Ример для чашки ревизионной, размер 58 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 58 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 46 мм Наружный диаметр: 44 мм Высота: 36,1 мм Масса: 0,029 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Ример для чашки ревизионной, размер 60 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 60 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 48 мм Наружный диаметр: 46 мм Высота: 36,1 мм Масса: 0,036 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Ример для чашки ревизионной, размер 62/64 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 62/64 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 50 мм Наружный диаметр: 48 мм Высота: 36,1 мм Масса: 0,036 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм

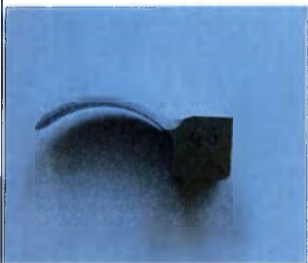
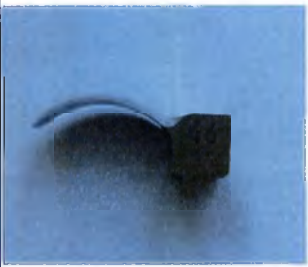
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Ример для чашки ревизионной, размер 66/68/70 мм		Применяется для удаления полиэтиленового вкладыша.	Ример удаляет полосы полиэтилена со вкладыша. Эти полосы остаются внутри римера. Наружный размер римера соответствует размерам феморальной головки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 410. Под чашку диаметра 66/68/70 мм Технические характеристики инструмента: Диаметр выреза (размер римера): 53 мм Наружный диаметр: 51 мм Высота: 36,1 мм Масса: 0,038 кг Твердость: HRC не менее 38 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 42 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 42 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 32,26 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 14,73 мм Масса: 0,014 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 42 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 42 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 43,69 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 14,73 мм Масса: 0,014 кг Твердость: HRC 51 Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 44 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 44 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 32,26 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 15,75 мм Масса: 0,013 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза полная для ревизии чашки, размер 44 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 44 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 44,45 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 15,75 мм Масса: 0,015 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 46 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 46 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 32,51 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 16,74 мм Масса: 0,014 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 46 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 46 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 44,96 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 16,76 мм Масса: 0,015 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 48 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 48 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 32,77 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 17,53 мм Масса: 0,014 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

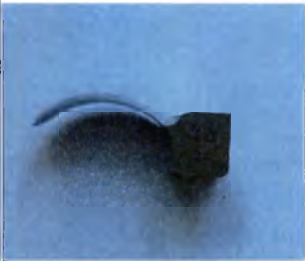
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза полная для ревизии чашки, размер 48 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 48 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 45,72 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 17,53 мм Масса: 0,015 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 50 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 50 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 32,77 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 18,54 мм Масса: 0,014 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 50 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 50 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 46,48 мм Ширина: 12,7 мм Высота: 18,54 мм Масса: 0,015 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 52 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 52 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 36,07 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 15,49 мм Масса: 0,019 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

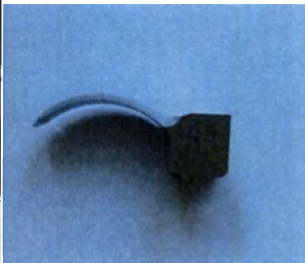
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза полная для ревизии чашки, размер 52 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 52 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 50,29 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 15,49 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 54 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 54 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 36,32 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 16,51 мм Масса: 0,019 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 54 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 54 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 51,05 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 16,51 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 56 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 56 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 36,58 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 17,53 мм Масса: 0,019 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза полная для ревизии чашки, размер 56 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 56 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 51,82 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 17,53 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 58 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 56 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 36,58 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 18,54 мм Масса: 0,019 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 58 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 58 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 52,32 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 18,54 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 60 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 60 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 36,83 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 19,56 мм Масса: 0,019 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза полная для ревизии чашки, размер 60 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 60 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 53,09 мм Ширина: 15,88 мм Высота: 19,56 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 62 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 62 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 40,13 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 15,75 мм Масса: 0,024 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 62 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 62 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 57,15 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 15,75 мм Масса: 0,027 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 64 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 64 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 40,39 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 16,76 мм Масса: 0,026 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза полная для ревизии чашки, размер 64 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 64 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 57,66 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 16,76 мм Масса: 0,027 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 66 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 66 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 40,64 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 17,78 мм Масса: 0,026 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 66 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 66 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 58,42 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 17,78 мм Масса: 0,027 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 68 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 68 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 40,64 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 18,80 мм Масса: 0,026 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза полная для ревизии чашки, размер 68 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 68 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 59,18 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 18,80 мм Масса: 0,027 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 70 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 70 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 40,89 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 19,81 мм Масса: 0,026 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза полная для ревизии чашки, размер 70 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 70 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 59,94 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 19,81 мм Масса: 0,028 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 72 мм		Применяется для удаления чашки.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 72 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 41,15 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 20,83 мм Масса: 0,025 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

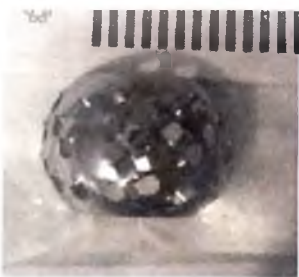
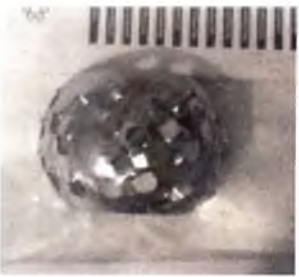
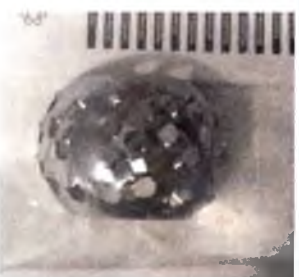
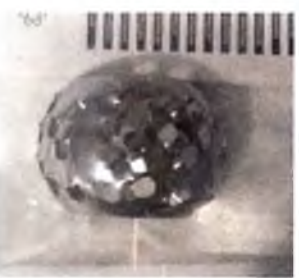
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза полная для ревизии чашки, размер 72 мм		Применяется для удаления чашки после обработки усеченной фрезой.	Фреза крепится центрирующим винтом, установленным на Т-образной рукоятке. По наружному диаметру оно точно совпадает с размером вертлужной чашки. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Под чашку диаметра 72 мм Технические характеристики инструмента: Длина: 60,71 мм Ширина: 19,05 мм Высота: 20,83 мм Масса: 0,026 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 4		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Mo. Технические характеристики инструмента: Длина: 128 мм Ширина: 10,29 мм Высота: 28,97 мм Масса: 0,100 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 5		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Mo. Технические характеристики инструмента: Длина: 130 мм Ширина: 10,46 мм Высота: 29,97 мм Масса: 0,105 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

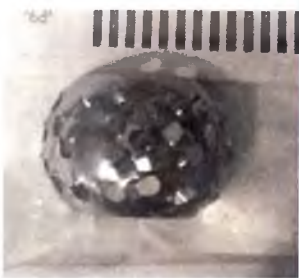
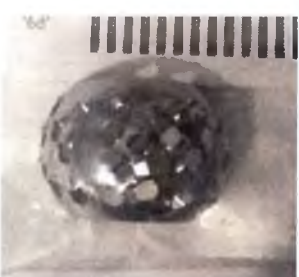
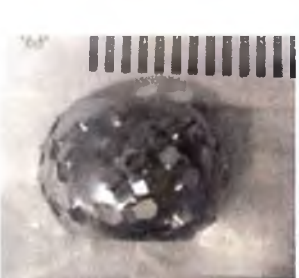
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 6		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 132 мм Ширина: 10,64 мм Высота: 30,97 мм Масса: 0,119 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 7.5		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 135 мм Ширина: 10,92 мм Высота: 32,47 мм Масса: 0,130 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 9		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 138 мм Ширина: 11,20 мм Высота: 33,96 мм Масса: 0,142 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

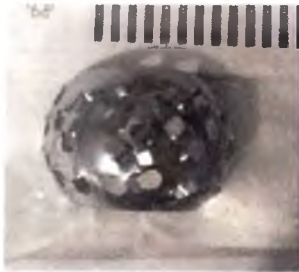
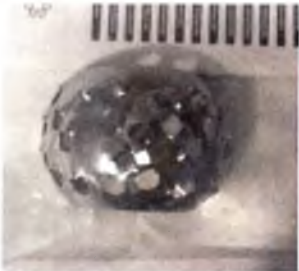
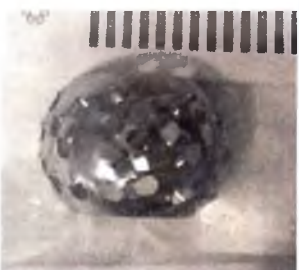
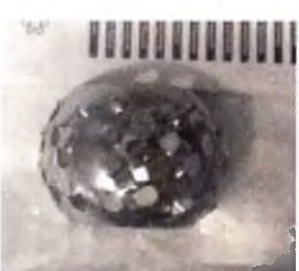
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 10		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 140 мм Ширина: 11,38 мм Высота: 34,96 мм Масса: 0,158 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 11		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 142 мм Ширина: 11,56 мм Высота: 35,96 мм Масса: 0,167 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 12.5		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 144 мм Ширина: 11,84 мм Высота: 37,46 мм Масса: 0,183 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

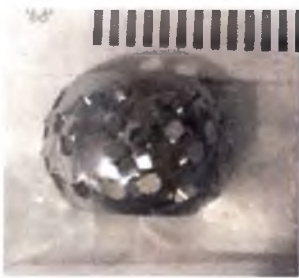
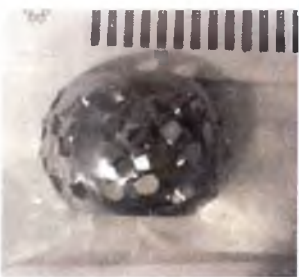
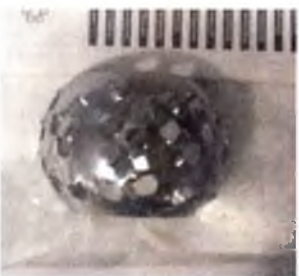
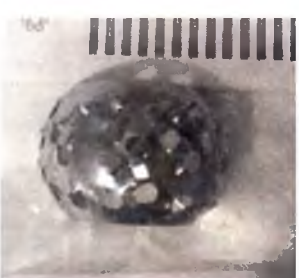
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 13.5		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 147 мм Ширина: 12,19 мм Высота: 38,46 мм Масса: 0,199 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 15		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 150 мм Ширина: 12,47 мм Высота: 39,95 мм Масса: 0,219 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 16.25		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 152 мм Ширина: 12,67 мм Высота: 41,20 мм Масса: 0,236 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 17.5		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 155 мм Ширина: 12,90 мм Высота: 42,45 мм Масса: 0,255 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 20		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 160 мм Ширина: 13,33 мм Высота: 44,95 мм Масса: 0,290 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль длинный опорный M/L Taper, размер 22.5		Применяется для подготовки бедренного костномозгового канала для установки имплантата.	Рашпиль отличается от имплантата на 1 мм в медиально-латеральном и передне-заднем размерах проксимальной части для обеспечения «пресс-фит»-эффекта. Рашпиль изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо. Технические характеристики инструмента: Длина: 165 мм Ширина: 13,79 мм Высота: 47,44 мм Масса: 0,337 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

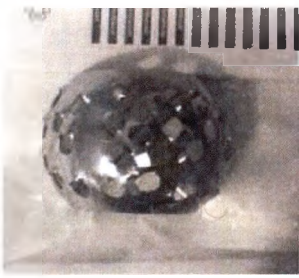
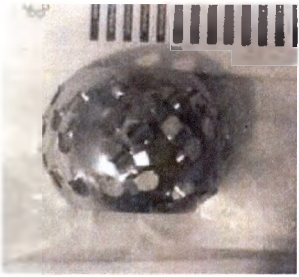
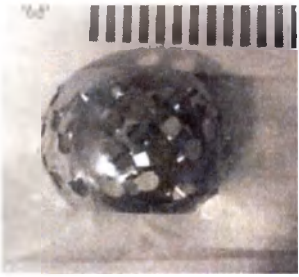
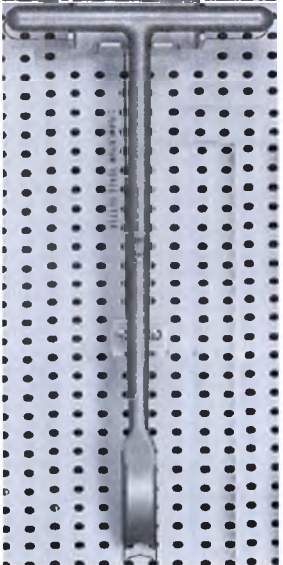
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза шаровая усеченная 42 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 42 мм Ширина: 31,4 мм Высота: 25 мм Масса: 0,020 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 43 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 43 мм Ширина: 32,1 мм Высота: 25,6 мм Масса: 0,021 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 44 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 44 мм Ширина: 32,8 мм Высота: 26,2 мм Масса: 0,021 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 45 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 45 мм Ширина: 33,5 мм Высота: 26,8 мм Масса: 0,022 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза шаровая усеченная 46 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 46 мм Ширина: 34,2 мм Высота: 27,4 мм Масса: 0,023 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 47 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Рукоятка фрезы соединяется с хирургической дрелью. Технические характеристики инструмента: Длина: 47 мм Ширина: 34,9 мм Высота: 28 мм Масса: 0,024 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 48 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 48 мм Ширина: 35,6 мм Высота: 28,6 мм Масса: 0,025 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 49 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Рукоятка фрезы соединяется с хирургической дрелью. Технические характеристики инструмента: Длина: 49 мм Ширина: 36,3 мм Высота: 29,2 мм Масса: 0,024 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза шаровая усеченная 50 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 50 мм Ширина: 37 мм Высота: 29,8 мм Масса: 0,025 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 51 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 51 мм Ширина: 37,7 мм Высота: 30,4 мм Масса: 0,026 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 52 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 52 мм Ширина: 38,4 мм Высота: 31 мм Масса: 0,027 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 53 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 53 мм Ширина: 39,1 мм Высота: 31,6 мм Масса: 0,027 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза шаровая усеченная 54 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Рукоятка фрезы соединяется с хирургической дрелью. Технические характеристики инструмента: Длина: 54 мм Ширина: 39,8 мм Высота: 32,2 мм Масса: 0,028 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 55 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 55 мм Ширина: 40,5 мм Высота: 32,8 мм Масса: 0,029 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 56 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 56 мм Ширина: 41,2 мм Высота: 33,4 мм Масса: 0,029 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 57 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 57 мм Ширина: 41,9 мм Высота: 34 мм Масса: 0,029 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза шаровая усеченная 58 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 58 мм Ширина: 42,6 мм Высота: 34,6 мм Масса: 0,032 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 59 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 59 мм Ширина: 43,3 мм Высота: 35,2 мм Масса: 0,032 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 60 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 60 мм Ширина: 44 мм Высота: 35,8 мм Масса: 0,033 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 61 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 61 мм Ширина: 44,7 мм Высота: 36,4 мм Масса: 0,035 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм

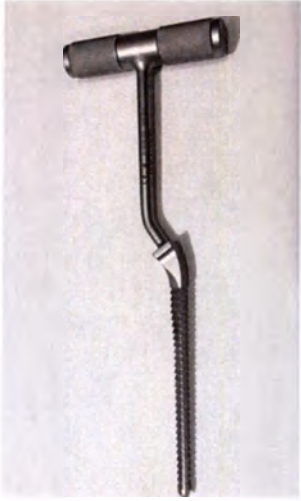
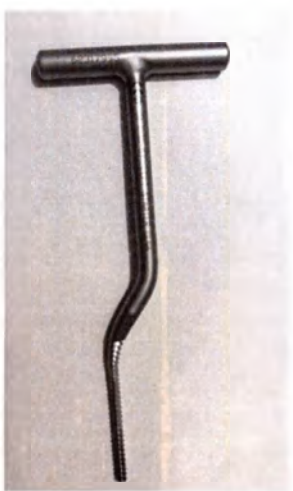
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Фреза шаровая усеченная 62 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 62 мм Ширина: 45,4 мм Высота: 37 мм Масса: 0,034 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 63 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 63 мм Ширина: 46,1 мм Высота: 37,6 мм Масса: 0,035 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Фреза шаровая усеченная 64 мм		Усеченные шаровые фрезы применяются при эндопротезировании тазобедренного сустава для обработки вертлужной впадины (тотальное эндопротезирование сустава или восстановление поверхности сустава).	К чашке фрезы приварено от 2 до 4 пересекающихся планок. Фреза соединяется с хирургической дрелью по средством рукоятки. Технические характеристики инструмента: Длина: 64 мм Ширина: 46,8 мм Высота: 38,4 мм Масса: 0,037 кг Твердость: HRC 52-56 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,38-0,76 мкм
Отсекатель MIS		Применяется для иссечения соединенных с бедренной костью связок перед выполнением смещения тазобедренного сустава.	Отсекатель имеет острое искривленное лезвие, изготовленное из нержавеющей стали марок 13-8 Мо PH и 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 284,48 мм Ширина: 101,6 мм Высота: 22,63 мм Масса: 0,215 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 40-46 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,64 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Развертка бедренная		Применяется для вскрытия костномозгового канала, чтобы отметить направление обработки бедренной кости рашпилем.	Развертка имеет заостренный наконечник. Выполнена из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 325 мм Диаметр: 8,89 мм Масса: 0,106 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,6 мкм
Рашпиль бедренный изогнутый		Применяется для вскрытия костномозгового канала бедренной кости и его подготовки к установке имплантата.	Рашпиль имеет изогнутый стержень. Выполнен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Рукоятка выполнена из высокопрочной эпоксидной смолы. Стержень фиксируется штифтом из нержавеющей стали марки 303. Технические характеристики инструмента: Длина: 279 мм Диаметр: 31,75 мм Масса: 0,269 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Сверло вертлужное самоцентрирующе еся ZCA 6 мм		Применяется для сверления направляющих отверстий в вертлужной впадине для ввода дополнительного костного цемента	Сверло имеет небольшой заостренный наконечник. Оно изготовлено из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Стержень покрыт ацеталь-сополимером. Технические характеристики инструмента: Длина: 229 мм Диаметр: 18 мм Рабочий диаметр 6 мм Масса: 0,138 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Сверло вертлужное самоцентрирующе еся ZCA 13 мм		Применяется для сверления направляющих отверстий в вертлужной впадине для ввода дополнительного костного цемента	Сверло имеет небольшой заостренный наконечник. Оно изготовлено из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Стержень покрыт ацеталь-сополимером. Технические характеристики инструмента: Длина: 237 мм Диаметр: 18 мм Рабочий диаметр 13 мм Масса: 0,199 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло вертлужное самоцентрирующе еся ZCA 10 мм		Применяется для сверления направляющих отверстий в вертлужной впадине для ввода дополнительного костного цемента	Сверло имеет небольшой заостренный наконечник. Оно изготовлено из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Стержень покрыт ацеталь-сополимером. Технические характеристики инструмента: Длина: 234 мм Диаметр: 18 мм Рабочий диаметр 10 мм Масса: 0,195 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,025-6,35 мкм
Сверло гибкое, диаметр 3.2 мм длина 15 мм		Сверло применяется для сверления направляющих отверстий для установки направляющих резекции или завершающих направителей. Оно также применяется для сверления направляющих отверстий под костные винты.	Сверла имеют хвостовики, обеспечивающие жесткое соединение с приводом. Сверла выполнены из нержавеющей стали марок 420, TrimRite или 455. Технические характеристики инструмента: Длина: 42 мм Длина рабочей режущей части 15 мм Диаметр: 3,2 мм Масса: 0,035 кг Твердость: HRC 48-55 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,61 мкм
Сверло гибкое, диаметр 3.2 мм длина 30 мм		Сверло применяется для сверления направляющих отверстий для установки направляющих резекции или завершающих направителей. Оно также применяется для сверления направляющих отверстий под костные винты.	Сверла имеют хвостовики, обеспечивающие жесткое соединение с приводом. Сверла выполнены из нержавеющей стали марок 420, TrimRite или 455. Технические характеристики инструмента: Длина: 57 мм Длина рабочей режущей части 30 мм Диаметр: 3,2 мм Масса: 0,040 кг Твердость: HRC 48-55 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,61 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Сверло гибкое, диаметр 3.2 мм длина 45 мм		Сверло применяется для сверления направляющих отверстий для установки направляющих резекции или завершающих направителей. Оно также применяется для сверления направляющих отверстий под костные винты.	Сверла имеют хвостовики, обеспечивающие жесткое соединение с приводом. Сверла выполнены из нержавеющей стали марок 420, TrimRite или 455. Технические характеристики инструмента: Длина: 72 мм Длина рабочей режущей части 45 мм Диаметр: 3,2 мм Масса: 0,045 кг Твердость: HRC 48-55 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,61 мкм
Бур малый		Применяется для выравнивания шейки бедренной кости при полной замене тазобедренного сустава.	Круглая головка оснащена шестью угловыми лезвиями. Отверстие в центре предназначено для подключения опорного стержня. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Бур подключается к приводу. Технические характеристики инструмента: Длина: 110 мм Диаметр: 38 мм Масса: 0,233 кг Твердость: HRC 40-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Режущие поверхности острые
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey левый, малый		Применяется для вскрытия костномозгового канала локтевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (локтевой кости). Рашпиль выпускается в левом и правом исполнениях. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 217,17 мм Длина рабочей части (рифленной части) 60 мм Ширина: 88,9 мм Глубина: 12,70 мм Масса: 0,357 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey правый, малый		Применяется для вскрытия костномозгового канала локтевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (локтевой кости). Рашпиль выпускается в левом и правом исполнениях. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 217,17 мм Длина рабочей части (рифленной части) 60 мм Ширина: 88,9 мм Глубина: 12,70 мм Масса: 0,354 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey левый, стандартный		Применяется для вскрытия костномозгового канала локтевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (локтевой кости). Рашпиль выпускается в левом и правом исполнениях. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 229,36 мм Длина рабочей части (рифленной части) 72 мм Ширина: 88,9 мм Глубина: 12,70 мм Масса: 0,366 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey правый, стандартный		Применяется для вскрытия костномозгового канала локтевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава. Рашпиль выпускается в левом и правом исполнениях. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 229,36 мм Длина рабочей части (рифленной части) 72 мм Ширина: 88,9 мм Глубина: 12,70 мм Масса: 0,363 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм

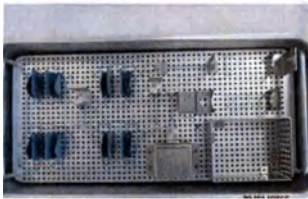
Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 152 мм (6 дюймов) стандартный		Применяется для вскрытия костномозгового канала плечевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля — тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (плечевой кости). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 279,68 мм Длина рашпиля (изогнутая и рифленая часть): 152 мм Ширина: 101,6 мм Глубина: 22,23 мм Масса: 0,513 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 152 мм (6 дюймов) малый		Применяется для вскрытия костномозгового канала плечевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля — тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (плечевой кости). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 279,78 мм Длина рашпиля (изогнутая и рифленая часть) 152 мм Ширина: 101,6 мм Глубина: 22,23 мм Масса: 0,498 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм
Рашпиль локтевой стартовый Coonrad/Morrey левый		Применяется для вскрытия костномозгового канала локтевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава	Стержень рашпиля тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (локтевой кости). Рашпиль выпускается в левом и правом исполнениях. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 207,8 мм Ширина: 88,9 мм Длина рабочей части (рифленой части) : 73,43 мм Глубина: 12,7 мм Масса: 0,201 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей (рифленый наконечник): HRC 30-40 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль локтевой стартовый Coonrad/Morrey правый		Применяется для вскрытия костномозгового канала локтевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава	Стержень рашпиля тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (локтевой кости). Рашпиль выпускается в левом и правом исполнениях. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 207,8 мм Длина рабочей части (рифленной части) : 73,43 мм Ширина: 88,9 мм Глубина: 12,7 мм Масса: 0,207 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей (рифленный наконечник): HRC 30-40 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль локтевой пилотный Coonrad/Morrey		Применяется для вскрытия костномозгового канала локтевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава	Стержень рашпиля тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (локтевой кости). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 251,74 мм Длина рабочей части (рифленной части): 69,85 мм Ширина: 88,9 мм Глубина: 12,7 мм Масса: 0,346 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей (рифленный наконечник): HRC 30-40 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0,013-1,6 мкм, рекомендованное значение 1,27 мкм
Рашпиль плечевой Coon- rad/Morrey длина 102 мм (4 дюйма) малый		Применяется для вскрытия костномозгового канала плечевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля — тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (плечевой кости). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 236,78 мм Длина рашпиля (рифленная часть) 102 мм Ширина: 101,6 мм Глубина: 22,23 мм Масса: 0,386 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 102 мм (4 дюйма) стандартный		Применяется для вскрытия костномозгового канала плечевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля — тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (плечевой кости). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 237,87 мм Длина рашпиля (рифленая часть) 102 мм Ширина: 101,6 мм Глубина: 22,23 мм Масса: 0,409 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм
Рашпиль плечевой стартовый Coon- rad/Morrey 152 мм (6 дюймов)		Применяется для вскрытия костномозгового канала плечевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля — тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (плечевой кости). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 278 мм Длина рашпиля (изогнутая и рифленая часть): 152 мм Ширина: 101,6 мм Глубина: 22,23 мм Масса: 0,488 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм
Рашпиль плечевой стартовый Coon- rad/Morrey 102 мм (4 дюйма)		Применяется для вскрытия костномозгового канала плечевой кости при тотальном эндопротезировании локтевого сустава.	Стержень рашпиля — тонкий и изогнут в соответствии с анатомией локтевого сустава (плечевой кости). Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 17-4 PH. Технические характеристики инструмента: Длина: 238 мм Длина рашпиля (изогнутая и рифленая часть): 102 мм Ширина: 101,6 мм Глубина: 22,23 мм Масса: 0,484 кг Твердость для рабочих (режущих) поверхностей: HRC 38-45 Шероховатость (Ra) для рабочих (режущих) поверхностей: 0.81 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль бедренный СРТ, размер 0		Применяется для подготовки костномозгового канала бедренной кости при первичном тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава	Шейка рашпиля скошена под углом 6°. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо РН. Технические характеристики инструмента: Длина: 153,26 мм Ширина: 26,54 мм Глубина: 15,6 мм Масса: 0,133 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,6 мкм
Рашпиль бедренный СРТ, размер 1		Применяется для подготовки костномозгового канала бедренной кости при первичном тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава	Шейка рашпиля скошена под углом 6°. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо РН. Технические характеристики инструмента: Длина: 195,63 мм Ширина: 29,06 мм Глубина: 14,86 мм Масса: 0,159 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,6 мкм
Рашпиль бедренный СРТ, размер 2		Применяется для подготовки костномозгового канала бедренной кости при первичном тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава	Шейка рашпиля скошена под углом 6°. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо РН. Технические характеристики инструмента: Длина: 195,63 мм Ширина: 32,74 мм Глубина: 14,61 мм Масса: 0,181 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,6 мкм
Рашпиль бедренный СРТ, размер 3		Применяется для подготовки костномозгового канала бедренной кости при первичном тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава	Шейка рашпиля скошена под углом 6°. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо РН. Технические характеристики инструмента: Длина: 195,63 мм Ширина: 36,17 мм Глубина: 14,61 мм Масса: 0,202 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,6 мкм

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Рашпиль бедренный СРТ, размер 4		Применяется для подготовки костномозгового канала бедренной кости при первичном тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава	Шейка рашпиля скошена под углом 6°. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо РН. Технические характеристики инструмента: Длина: 195,63 мм Ширина: 38,02 мм Глубина: 15,93 мм Масса: 0,237 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,6 мкм
Рашпиль бедренный СРТ, размер 5		Применяется для подготовки костномозгового канала бедренной кости при первичном тотальном эндопротезировании тазобедренного сустава	Шейка рашпиля скошена под углом 6°. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 13-8 Мо РН. Технические характеристики инструмента: Длина: 195,63 мм Ширина: 41,43 мм Глубина: 15,93 мм Масса: 0,263 кг Твердость: HRC 45-48 Шероховатость поверхностей (Ra): 1,6 мкм
Принадлежности:			
Поддон для инструментов		Предназначен для хранения и (или) стерилизации соответствующих инструментов	Поддон с приспособлениями для фиксации соответствующих инструментов для размещения в соответствующем контейнере. Размер (ДхШхВ)* 537x246x54 мм Масса 2,0 кг
Контейнер для инструментов		Предназначен для хранения и (или) стерилизации соответствующих инструментов	Контейнер с приспособлениями для фиксации инструментов, а также контейнер может быть укомплектован силиконовой прокладкой. Контейнер может поставляться в сборе (с крышкой, поддоном (-ами)) Размер (ДхШхВ)* 86x86x40 мм. Масса 0,15 кг

Наименование	Фотографическое изображение	Предусмотренное применение	Технические характеристики
Контейнер для инструментов	   		Размер (ДхШхВ)* 536x247x45 мм Масса 3,056 кг Размер (ДхШхВ)* 569x280x129 мм Масса 2,16 кг Размер (ДхШхВ)* 574x285x79 мм Масса 4,10 кг Размер (ДхШхВ)* 574x285x142 мм Масса 6,85 кг Размер (ДхШхВ)* 574x285x90 мм Масса 4,83 кг Размер (ДхШхВ)* 574x285x79 мм Масса 3,915 кг Размер (ДхШхВ)* 567x275x117 мм Масса 3,13 кг Размер (ДхШхВ)* 547x259x46 мм Масса 1,89 кг Размер (ДхШхВ)* 547x259x47 мм Масса 1,745 кг Размер (ДхШхВ)* 295x178x64 мм Масса 1,06 кг Размер (ДхШхВ)* 508x249x59. Масса 2,8 кг
Крышка контейнера для инструментов		Предназначена для закрывания контейнера с инструментами	Крышка соответствующей контейнеру формы. Размер (ДхШхВ)* 545x252x25 мм Масса 1,13 кг Размер (ДхШхВ)* 545x254x21 мм Масса 1,13 кг

* Допуск для всех указанных размеров принадлежностей $\pm 5\%$

Хвостовики вращающихся инструментов позволяют использовать их с патронами Zimmer/Hudson / Hudson / AO / Harris / малый AO/Trinkle или универсальными патронами

4. Материалы, входящие в состав медицинского изделия, включая материалы, контактирующие с тканями человека)

Перечень материалов, использованных в изделии, приведен в таблице 3.

Таблица 3. Перечень материалов, использованных в изделии

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Ример вертлужный 36 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 37 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 38 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 39 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 40 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 41 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 42 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 43 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 44 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 45 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 46 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 47 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 48 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 49 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 50 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 51 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 52 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 53 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 54 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 55 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 56 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 57 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 58 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Ример вертлужный 59 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 60 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 61 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 62 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 63 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 64 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 65 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 66 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 67 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 68 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 69 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 70 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 71 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 72 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 73 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 74 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 75 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 76 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 77 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 78 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 79 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример вертлужный 80 мм	Нержавеющая сталь 420А, нержавеющая сталь 303
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 5.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 5.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 6.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 6.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 7.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 7.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 8.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 8.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 9.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 9.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 10.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 10.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 11.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 11.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 12.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 12.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 13.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 13.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 14.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 14.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 15.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 15.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 16.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 16.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 17.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 17.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 18.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 18.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 19.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 19.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 20.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 20.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 21.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 21.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 22.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 22.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 23.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 23.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 24.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 24.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 25.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 25.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 26.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 26.5 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Ример гибкий Pressure Sentinel, диаметр 27.0 мм	Высокопрочная эпоксидная смола Master Bond EP42HT-2MED Part A and B, Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH, Нитрид-титановое покрытие, Сверхэластичный никель-титановый сплав (сплав TINEL)
Скребок гленоидный Bigliani/Flatow	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Ример гленоидный Bigliani/Flatow 40 мм	Нержавеющая сталь 455 Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH Нитрид-титановое покрытие

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Ример гленоидный Bigliani/Flatow 46 мм	Нержавеющая сталь 455 Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН Нитрид-титановое покрытие
Ример гленоидный Bigliani/Flatow 52 мм	Нержавеющая сталь 455 Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН Нитрид-титановое покрытие
Пробойник гленоидный Bigliani/Flatow	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример гленоидный канюлированный Bigliani/Flatow 40 мм	Нержавеющая сталь 455 или Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН Нитрид-титановое покрытие
Ример гленоидный канюлированный Bigliani/Flatow 46 мм	Нержавеющая сталь 455 или Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН Нитрид-титановое покрытие
Ример гленоидный канюлированный Bigliani/Flatow 52 мм	Нержавеющая сталь 455 или Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН Нитрид-титановое покрытие
Ример основания гленоидного 1	Нержавеющая сталь 455 или Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН Нитрид-титановое покрытие
Ример основания гленоидного 2 36 мм	Нержавеющая сталь 455 или Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН
Ример основания гленоидного 2 40 мм	Нержавеющая сталь 455 или Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН
Сверло для основания гленоидного, диаметр 7.5 мм	Нержавеющая сталь 455 или Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН
Сверло кортикальное, диаметр 7.5 мм	Нержавеющая сталь 455 или Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН
Сверло, диаметр 2.5 мм	Нержавеющая сталь 420 и TrimRite Нержавеющая сталь 455 Нитрид-титановое покрытие
Напильник универсальный A.O.R	Нержавеющая сталь 420 и TrimRite
Сверло пателло-фemorальное MG II, диаметр 6.4 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Сверло MG II, диаметр 3.2 мм	Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 9 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 10 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 11 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 12 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 13 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 14 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 15 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 16 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 17 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 18 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 19 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 20 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 21 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 22 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Ример тibiальный MG II, диаметр 23 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Ример тибиальный MG II, диаметр 24 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло тибиальное 29 мм	Нержавеющая сталь 455
Рашпиль тибиальный средний TM 31x31 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный средний TM 36x31 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный средний TM 41x34 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный средний TM 46x34 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль бедренный 30 левый, малый	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль бедренный 30 правый, малый	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль бедренный 30 левый, средний	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль бедренный 30 правый, средний	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль бедренный 30 левый, большой	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль бедренный 30 правый, большой	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло интрамедуллярное, диаметр 8 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло для отверстий под винты, диаметр 3.2 мм	Нержавеющая сталь 13-8 Mo PH Эпоксидная смола Uniglaze Ultra Blue (UGL2-5030 и добавка для придания блеска UGLZ-9120)
Сверло бедренное NexGen	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло тибиальное NexGen	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло тибиальное NexGen для немодульной тibiaи	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло тибиальное со стопором, диаметр 10.7 мм	Нержавеющая сталь 440
Сверло бедренное NexGen, размер A,B	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло NexGen для ножки тибиальной, диаметр 12.7 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло тибиальное NexGen для ножки цементной, диаметр 16.7 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло тибиальное NexGen для ножки рифленной, диаметр 15 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный NexGen, размер 1-2	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный NexGen, размер 3-4	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный NexGen, размер 5-6	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный NexGen, размер 7-8	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный NexGen, размер 9-10	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный полый NexGen, размер 3-4	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный полый NexGen, размер 5-6	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный полый NexGen, размер 7-8	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло интрамедуллярное с разметкой NexGen, диаметр 8 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло бедренное NexGen, диаметр 18 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный рифленный NexGen, размер 1-2	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный рифленный NexGen, размер 3-4	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный рифленный NexGen, размер 5-6	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль тибиальный рифленный NexGen, размер 7-8	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло Trilogy, диаметр 3.2 мм длина 15 мм	Нержавеющая сталь 420 и TrimRite Нержавеющая сталь 455

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Сверло Trilogy, диаметр 3.2 мм длина 30 мм	Нержавеющая сталь 420 и TrimRite Нержавеющая сталь 455
Сверло Trilogy, диаметр 3.2 мм длина 45 мм	Нержавеющая сталь 420 и TrimRite Нержавеющая сталь 455
Метчик Trilogy, диаметр 4.5 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH, нержавеющая сталь 303, нержавеющей сталь 301 или нержавеющей сталь 17-7 PH
Метчик Trilogy, диаметр 6.5 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH, нержавеющая сталь 303, нержавеющей сталь 301 или нержавеющей сталь 17-7 PH
Развертка бедренного канала стартовая	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Остеотом коробчатый малый	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Остеотом коробчатый большой	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Сверло стартовое 19 мм (0,75 дюйма) для чашки 22 мм	Нержавеющая сталь 440C
Сверло стартовое 28 мм (1 дюйм) для чашки 28 мм	Нержавеющая сталь 440C
Ример для чашки ревизионной, размер 40 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 42 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 44 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 46 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 48 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 50 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 52 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 54 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 56 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 58 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 60 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 62/64 мм	Нержавеющая сталь 410
Ример для чашки ревизионной, размер 66/68/70 мм	Нержавеющая сталь 410
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 42 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза полная для ревизии чашки, размер 42 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 44 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза полная для ревизии чашки, размер 44 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 46 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза полная для ревизии чашки, размер 46 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 48 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза полная для ревизии чашки, размер 48 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 50 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза полная для ревизии чашки, размер 50 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 52 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза полная для ревизии чашки, размер 52 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 54 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза полная для ревизии чашки, размер 54 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза усеченная для ревизии чашки, размер 56 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Фреза полная для ревизии чашки, размер 56 мм	Нержавеющая сталь 17-4 PH

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Фреза шаровая усеченная 50 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 51 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 52 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 53 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 54 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 55 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 56 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 57 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 58 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 59 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 60 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 61 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 62 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 63 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Фреза шаровая усеченная 64 мм	Нержавеющая сталь 420А, Нержавеющая сталь 303
Отсекатель MIS	Нержавеющая сталь 13-8 Мо РН, Нержавеющая сталь 17-4 РН
Развертка бедренная	Нержавеющая сталь 17-4 РН
Рашпиль бедренный изогнутый	Нержавеющая сталь 17-4 РН, Высокопрочная эпоксидная смола Arm- strong C-7 Нержавеющая сталь 303 Полифенилсульфон R 5500 голубой (Краситель BL033 или BU1027)
Сверло вертлужное самоцентрирующееся ZCA 6 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН, Ацеталь сополимер Celcon M25 - CF2888 Natural Rod
Сверло вертлужное самоцентрирующееся ZCA 13 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН, Ацеталь сополимер Celcon M25 - CF2888 Natural Rod
Сверло вертлужное самоцентрирующееся ZCA 10 мм	Нержавеющая сталь 17-4 РН, Ацеталь сополимер Celcon M25 - CF2888 Natural Rod
Сверло гибкое, диаметр 3.2 мм длина 15 мм	Нержавеющая сталь 420 и TrimRite или Нержавеющая сталь 455
Сверло гибкое, диаметр 3.2 мм длина 30 мм	Нержавеющая сталь 420 и TrimRite или Нержавеющая сталь 455
Сверло гибкое, диаметр 3.2 мм длина 45 мм	Нержавеющая сталь 420 и TrimRite или Нержавеющая сталь 455
Бур малый	Нержавеющая сталь 17-4 РН

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey левый, малый	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey правый, малый	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey левый, стандартный	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль локтевой Coonrad/Morrey правый, стандартный	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 152 мм (6 дюймов) стандартный	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 152 мм (6 дюймов) малый	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль локтевой стартовый Coonrad/Morrey левый	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль локтевой стартовый Coonrad/Morrey правый	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль локтевой пилотный Coonrad/Morrey	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 102 мм (4 дюйма) малый	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль плечевой Coonrad/Morrey длина 102 мм (4 дюйма) стандартный	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль плечевой стартовый Coonrad/Morrey 152 мм (6 дюймов)	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль плечевой стартовый Coonrad/Morrey 102 мм (4 дюйма)	Нержавеющая сталь 17-4 PH
Рашпиль бедренный CPT, размер 0	Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH
Рашпиль бедренный CPT, размер 1	Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH
Рашпиль бедренный CPT, размер 2	Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH
Рашпиль бедренный CPT, размер 3	Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH
Рашпиль бедренный CPT, размер 4	Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH
Рашпиль бедренный CPT, размер 5	Нержавеющая сталь 13-8 Мо PH
Принадлежности:	
Поддон для инструментов	Нержавеющая сталь 304, Нержавеющая сталь 303, Нержавеющая сталь 302, Нержавеющая сталь 430, Нержавеющая сталь 18-8, Полифенилсульфон усиленный стекловолокном (Radel RG-5010), Эпоксидная смола
Контейнер для инструментов	Нержавеющая сталь 304, Силиконовая резина, цвет черный или Эпоксидная смола, Нержавеющая сталь 304, Алюминиевый сплав 5052, Алюминиевый сплав 6061-T6, Силикон, Нейлон или Алюминиевый сплав .090 Aluminum (ASTM B-221)
Крышка контейнера для инструментов	Эпоксидная смола, полифенилсульфон Radel R BU391, Нержавеющая сталь 304, Нержавеющая сталь 302, Силикон, Полипропилен Propylux, Нейлон

Инструменты предназначены для кратковременного контакта с внутренней средой человека (менее 24 часов).

Ни одно из упомянутых изделий не включает в себя и не является средством введения лекарственных средств.

Ни одно из упомянутых изделий не включает в себя препаратов человеческой крови.

Ни одно из упомянутых изделий не было произведено с использованием органов, тканей и клеток человека или животных.

5. Очистка и инструкции по стерилизации

5.1. Очистка

- Перед проведением очистки по возможности разбирайте инструменты на составные части.
- Для облегчения очистки инструментов, содержащих сложные подвижные механизмы, изменяйте положение механизмов для обеспечения возможности очистки всех поверхностей (например, для рукоятки рашпиля защелкивающейся, содержащей механизм блокировки, подвигайте защелку).
- Применение только автоматической очистки в моюще-дезинфицирующем оборудовании может оказаться неэффективным для ортопедических инструментов с полостями, канюлированных инструментов, инструментов с несквозными отверстиями, сочленяемыми поверхностями и иными сложными элементами конструкции. Рекомендуется тщательная очистка вручную или комбинированная ручная/автоматическая очистка.
- Тщательно очищайте и высушивайте многоразовые инструменты сразу же после использования, чтобы минимизировать риск коррозии и потенциальной перекрестной контаминации. Предварительно замачивайте многоразовые инструменты в ферментном растворе с нейтральным pH. Выполняйте ручную очистку моющим средством с нейтральным pH, приготовленным в соответствии с инструкциями производителя. Уделяйте особое внимание инструментам с отверстиями и полостями. Информацию о дополнительных методах очистки и соответствующие инструкции см. на сайте www.zimmer.com.
- Валидация процедур очистки, стерилизации и повторной стерилизации, а также проверка правильности настроек соответствующего оборудования должны проводиться регулярно.
- Не допускайте засыхания загрязнений на инструментах, поскольку это может затруднить очистку.
- Для очистки инструментов не следует использовать металлические щетки или абразивные материалы. Во избежание образования пятен от воды рекомендуется проводить окончательное промывание деминерализованной водой. Сразу после этого инструменты необходимо высушить. Для сушки можно использовать стерильный сжатый воздух.
- Если сушка производится как часть цикла очистки и дезинфекции, не превышайте температуру 120 °C.

5.2. Очистка/ дезинфекция

Подготовка чистящих средств

- Компания «Зиммер» рекомендует использовать pH-нейтральные, ферментные и щелочные агенты и ПАВ с низким пенообразованием.
- Щелочные агенты с pH ≤ 12 допускаются к использованию в тех странах, где этого требуют законодательные нормы предписания местных органов власти. После щелочного агента следует использовать нейтрализатор и/или тщательно прополоскать инструменты.
- Допускается использовать только агенты с доказанной эффективностью. Поскольку на мировом рынке представлено множество чистящих агентов и дезинфектантов, компания «Зиммер» не рекомендует никаких брендов.
- При подготовке любого чистящего агента необходимо следовать инструкциям производителя относительно концентрации и температуры. Для подготовки чистящих

агентов можно использовать смягченную проточную воду. Важно соблюдать рекомендуемый температурный режим, чтобы действие чистящих агентов было максимально эффективным.

- Сухие порошковые чистящие агенты должны полностью раствориться перед использованием во избежание коррозии инструментов, а также обеспечения нужной концентрации.

- Если приготовленный чистящий раствор станет макроскопически загрязненным (кровянистым и/или мутным), то следует приготовить новый.

Примечание: При ручной очистке может потребоваться валидация результатов сотрудниками медицинского учреждения. Соответствующую документацию следует хранить в доступном для сотрудников месте во избежание ошибок, обусловленных человеческим фактором.

5.2.1. Подробные инструкции по ручной очистке/ дезинфекции

1. Полностью погрузите инструменты в ферментный или щелочной ($\text{pH} \leq 12$) раствор и оставьте на 20 минут. Аккуратно очистите изделие мягкой нейлоновой щеткой до полного удаления видимых загрязнений. Особое внимание следует уделять бороздам, просветам, шероховатым поверхностям, коннекторам и другим труднодоступным для очистки участкам. Для очистки просветов используйте длинную узкую мягкую щетку (например, ершик).

2. Удалите инструменты из ферментного раствора и прополощите их под проточной водой в течение не менее 3 минут. Тщательно промывайте просветы, отверстия и другие труднодоступные для очистки участки.

3. Поместите подготовленные чистящие агенты в устройство для соникации. Полностью погрузите инструменты в моющий раствор на 10 минут при частоте 45–50 кГц.

4. Прополощите инструменты очищенной водой не менее 3 минут, либо до полного удаления следов крови или загрязнений с инструментов или из воды для полоскания. Тщательно промывайте просветы, отверстия и другие труднодоступные для очистки участки.

5. Повторите вышеописанные этапы соникации и полоскания.

6. Остатки влаги удалите с инструментов чистой, легко впитывающей салфеткой, не оставляющей ворсинок.

Примечание: Если на инструментах из нержавеющей стали имеются пятна или участки коррозии, их можно удалить кислотным антикоррозийным агентом в ультразвуковом очистителе. Тщательно прополощите инструменты до полного удаления кислотного агента. Кислотные антикоррозийные агенты допускается использовать только при необходимости.

5.2.2. Инструкции для комбинированного метода очистки и дезинфекции

1. Полностью погрузите инструменты в ферментный или щелочной ($\text{pH} \leq 12$) раствор и оставьте для соникации на 10 минут при частоте 45–50 кГц. При замачивании в ферментном моющем растворе аккуратно очистите изделие мягкой нейлоновой щеткой до полного удаления видимых загрязнений. Особое внимание следует уделять бороздам, просветам, шероховатым поверхностям, коннекторам и другим труднодоступным для очистки участкам. Для очистки просветов используйте длинную узкую мягкую нейлоновую щетку (например, ершик).

Примечание: Для оптимальной очистки труднодоступных участков и мелкошероховатых поверхностей используйте шприц или направленную струю воды.

2. Удалите инструменты из моющего раствора и прополощите их в очищенной воде в течение не менее 1 минуты. Тщательно промывайте просветы, несквозные отверстия и другие труднодоступные для очистки участки.
3. Поместите инструменты в подходящую корзину моюще-дезинфицирующей машины и проведите стандартную процедуру очистки/ дезинфекции инструментов. Важно соблюдать минимальные параметры для эффективной очистки и дезинфекции.

5.2.3. Инструкции по очистке/ дезинфекции только в автоматическом режиме

1. Использование систем автоматических моюще-дезинфицирующих машин в качестве единственного метода очистки не рекомендуется для обработки многокомпонентных хирургических инструментов. Ортопедические инструменты с множеством компонентов, просветами/ канюлями, несквозными отверстиями, шероховатыми поверхностями, коннекторами и внутренними механизмами, следует обрабатывать согласно инструкциям по ручной или комбинированной очистке, описанным выше, если специальные рекомендации не предусматривают иное.
2. Для эффективной очистки и дезинфекции простых инструментов, не включающих в себя большое количество компонентов, просветы/ канюли, несквозные отверстия, шероховатые поверхности, коннекторы и внутренние механизмы, достаточно применить традиционный цикл моюще-дезинфицирующей машины для хирургических инструментов, описанный в таблице ниже.

Этап	Описание
1	Предварительное полоскание под холодной проточной водой – 5 минут
2	Очистка щелочным агентом при 55 °C – 10 минут
3	Полоскание с нейтрализатором – 10 минут
4	Полоскание под холодной проточной водой – 1 минута
5	Дезинфекция очищенной горячей водой при 93 °C до достижения A0 3000 (примерно 10 минут)
6	Сушка горячим воздухом при 110 °C – 40 минут

Примечание: Строго соблюдайте инструкции производителя моюще-дезинфицирующей машины. Используйте только рекомендованные чистящие агенты для определенного типа автоматической моюще-дезинфицирующей машины. Допускается использовать только моюще-дезинфицирующие машины с доказанной эффективностью

Для очистки изделий для многократного использования компания «Зиммер» рекомендуются и предпочтительны рН-нейтральные, ферментные и щелочные (pH ≤12) агенты.

Чтобы процедура очистки была эффективной, необходимо тщательно осмотреть изделия перед стерилизацией.

5.3. Стерильная упаковка

Для надлежащего процесса стерилизации необходимо произвести соответствующие упаковывание изделия. Допускается:

- индивидуальная упаковка инструментов,

- упаковка инструментов в жесткие упаковочные контейнеры с крышками,
- упаковка в поддоны и контейнеры с подложками для инструментов определенного вида (в ячейки, предназначенные для определенных инструментов, следует укладывать именно эти инструменты),
- упаковка в универсальные поддоны и контейнеры для инструментов без ячеек для определенных инструментов и универсальных ячеек (в этом случае все изделия, подлежащие разборке, перед упаковкой в контейнер следует разобрать. Изделия укладываются таким образом, чтобы обеспечить доступ пара ко всем их поверхностям. Не следует складывать инструменты вместе или допускать их соприкосновения).

Только произведенные и/или распространяемые «Зиммер» изделия можно укладывать в поддоны для инструментов компании «Зиммер». Инструкции компании «Зиммер» по повторной обработке не применимы к поддонам «Зиммер» для изделий, не произведенных и/ или распространяемых компанией «Зиммер».

5.4. Инструкции по стерилизации

Изделия поставляются в нестерильном состоянии. Процедура стерилизации проводится в медицинском учреждении в соответствии с вложенными в упаковку инструкциями.

- Приведенные инструкции по стерилизации соответствуют требованиям стандартов и руководств ANSI/AAMI/ISO. Эти инструкции следует применять для изделий, поставляемых нестерильными, при повторной обработке изделий многократного применения, а также для стерильных изделий, которые были распакованы, но не использовались.
- Подробные рекомендации по стерилизации инструментов многократного применения см. на сайте www.zimmer.com.
- Перед выполнением стерилизации по возможности разбирайте устройства многократного применения на составные части.
- Запрещается повторно стерилизовать изделия, у которых истек срок годности, указанный на упаковке.
- Не используйте для повторной стерилизации пластиковые подложки с углублениями и крышки из упаковки. Однокомпонентные изделия должны быть индивидуально упакованы в стерилизационный пакет медицинского назначения или салфетку, соответствующую рекомендуемым характеристикам для паровой стерилизации, приведенным в таблице ниже. Убедитесь в том, что пакет или салфетка достаточно большие для размещения изделий без натяжения швов и разрыва пакета/салфетки.
- Не ставьте тяжелые предметы на пластиковые контейнеры для стерилизации. Возникшая в результате этого деформация может привести к трещине в пластике.
- Изделия из титана или титановых сплавов могут образовывать оксидные пленки из-за химикатов, использованных при обработке парогенератора или из остатков детергента. Хотя эти оксиды биосовместимы, они могут затруднить прочтение маркировки и градуировки на изделии.
- Используйте паровой стерилизатор, прошедший должное обслуживание, поверку и калибровку.

Рекомендуемые условия стерилизации/повторной стерилизации

Предпочтительным и рекомендуемым компанией «Зиммер» методом стерилизации инструментов для многократного применения является стерилизация влажным теплом/стерилизация паром.

В связи с этим концентрация средства для стерилизационного процесса неприменима.

В связи с тем, что рекомендуемым методом является стерилизация паром, определение загрязняющих веществ нерелевантно.

Поскольку рекомендуемым методом стерилизации является стерилизация паром, не имеется специфических требований к влажности пара.

Конкретные параметры давления не являются критическими, если выполняются требования по минимальной длительности экспозиции и температуры. Для процессов стерилизации паром имеется прямая корреляция между температурой и давлением в камере.

При загрузке образцов и выборе параметров стерилизации следуйте инструкциям производителя стерилизатора. Время сушки зависит от объема загрузки и должно быть увеличено при увеличении объема загрузки.

Условия стерилизации для инструментов многократного применения, за исключением фрез шаровых усеченных, римеров вертлужных, направителя сверла регулируемого, рукоятки римера модульной представлены в таблице 4.

Таблица 4. Стерилизация паром

Тип	Минимальная температура	Минимальная длительность экспозиции	Минимальная длительность сушки
Форвакуумный метод /импульсное Вакуумирование (РФ)	134 °C	5 мин	30 мин
Форвакуумный метод /импульсное вакуумирование (Великобритания) ¹	134 °C	3 мин	
Форвакуумный метод /импульсное Вакуумирование	132 °C	4 мин	
Форвакуумный метод /импульсное вакуумирование ^{1,2,3}	134 °C	18 мин	

¹Цикл не предназначен для применения в США.

²Цикл не предназначен для инактивации прионов.

³Параметры дезинфекции/ автоклавирования, рекомендованные Всемирной Организацией Здравоохранения (ВОЗ) для повторной обработки инструментов в случаях повышенного риска контаминации ТГЭ/ БКЯ.

Условия стерилизации для фрез шаровых усеченных, римеров вертлужных, направителя сверла регулируемого, рукоятки римера модульной представлены в таблице 5.

Таблица 5. Стерилизация паром

Тип	Минимальная температура	Минимальная длительность экспозиции	Продолжительность сушки
Форвакуумный метод (РФ)	134 °C	5 мин	20 мин
Форвакуумный метод	132°C	4 мин	20 мин
Форвакуумный метод ³	134°C	18 мин	20 мин
Форвакуумный метод	134°C	3 мин	20 мин

³Параметры дезинфекции/ автоклавирования, рекомендованные Всемирной Организацией Здравоохранения (ВОЗ) для повторной обработки инструментов в случаях повышенного риска контаминации ТГЭ/ БКЯ.

Рекомендуемое минимальное время охлаждения – 30 минут.

В странах, где требования к стерилизации являются более строгими или более консервативными, чем представленные в таблице, следует выполнять предписания государственных или местных органов власти.

5.5. Инструкции по хранению

Стерильный упакованный инструмент следует хранить в специальном хорошо проветриваемом помещении с ограниченным доступом, защищенном от пыли, влаги, насекомых, грызунов и резких перепадов температуры и влажности.

Перед открытием упаковки со стерильным инструментом внимательно осмотрите ее на предмет целостности.

Примечание: Сохранение целостности стерильной упаковки обусловлено в первую очередь условиями хранения. Если стерильная упаковка порвана, перфорирована, отмечаются признаки вскрытия или воздействия влаги, то инструменты следует очистить, заново упаковать и простерилизовать.

Примечание: При наличии любых признаков вскрытия крышки либо фильтров стерилизационного контейнера фильтры следует заменить, а инструменты вновь простерилизовать.

6. Перечень международных сертификатов соответствия

Настоящие изделия поставляются по всему миру.

Изделия одобрены к продажам на европейском рынке. Заявление производителя о соответствии данных изделий нормативам подтверждается сертификатом ЕС системы комплексного обеспечения качества и наличием аттестованной Системы контроля качества по стандарту ISO 13485.

Настоящие изделия относятся к классам I и IIa, 510(k) за исключением изделий, классифицируемых по нормативам Управления по контролю за пищевыми продуктами и лекарственными средствами США (FDA). Регистрация изделий в FDA является действующей.

7. Рекламация

Контактные данные для обращения по вопросам, связанным с эксплуатацией, техническим обслуживанием, качеством и соответствием изделий нормативным требованиям на территории Российской Федерации:

ООО «Зиммер СНГ»,
юридический адрес 119048 Москва, ул. Усачева, 29/9,
почтовый адрес 125167 Москва, ул. Викторенко, 5/1, тел. +7(495) 980 08 85

8. Комплект поставки

Комплект поставки

- инструмент согласно Регистрационному удостоверению «Инструменты хирургические для ортопедии и травматологии режущие и ударные с острой (режущей) кромкой с принадлежностями»
- Вкладыш-инструкция на медицинское изделие (на бумажном носителе или через глобальную информационную сеть)
- Принадлежности поставляются при необходимости в количестве не более 3 шт. на каждый инструмент.
- Приложение к инструкции по применению поставляется по запросу (на бумажном носителе или через глобальную информационную сеть).

Для изделий, маркировка которых содержит следующие обозначения



Инструкция по применению доступна на электронном ресурсе компании «Зиммер»

<https://ifu.zimmer.com/>

При необходимости бумажную версию Инструкции по применению и Приложения к инструкции по применению можно получить, позвонив по номеру телефона, указанном на домашней странице электронного ресурса (телефонный номер для России)

[Перевод титульной страницы и нотариального подтверждения на документе «Приложение к Инструкции по применению на медицинское изделие “Инструменты хирургические для ортопедии и травматологии режущие и ударные с острой (режущей) кромкой с принадлежностями”», представленном на русском языке.]

[На бланке компании «Зиммер Инк.»]

«Зиммер Инк.»
(Zimmer Inc.)
1800 Вест Сентер Стрит,
46580 Варшава
Индиана, США
(1800 West Center Street,
46580 Warsaw, IN, United States)
www.zimmer.com

Подтверждение информации, содержащейся в досье

Представленный документ предназначен для применения в России для медицинского изделия «Инструменты хирургические для ортопедии и травматологии режущие и ударные с острой (режущей) кромкой с принадлежностями» и содержит следующую информацию:

- Приложение к Инструкции по применению

Я подтверждаю, что представленные документы, насколько мне известно, являются достоверными и точными. Кроме того, компания «Зиммер Инк.» берет на себя ответственность по любым юридическим обязательствам, относящимся к представленным документам.

/подпись/

Пиедад Пена

Руководитель отдела нормативно-правового регулирования по региону Европа, Ближний Восток и Африка / Америки
компании «Зиммер Инк.»

Подписано под присягой в моем присутствии, сегодня, 27 июля 2017 г., в округе Косцюшко, штат Индиана.

/подпись/

Нотариус штата Индиана,
Проживающий в округе Косцюшко

[Штамп:

Джеймс Харрис
Нотариус
Округ Косцюшко, штат Индиана
Лицензия действительна до 04 июня 2023 г.]

[Печать:

Нотариус
Джеймс Харрис
Округ Косцюшко
Штат Индиана
Лицензия действительна до 04 июня 2023 г.]



Город Москва

Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Клепнева Виктора Игоревича.

Личность подписавшего документ установлена.

Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 100 руб.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: ----- руб.

Всего прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью 309 лист(а)(ов)

Нотариус

