
МАШИНА МЕДИЦИНСКАЯ УЛЬТРАЗВУКОВАЯ МОЕЧНАЯ «ЕЛАМЕД»

по ГИКС.942849.111 ТУ



ЧТОБЫ ВЫ
СМОГЛИ БОЛЬШЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГИКС.942849.111 РЭ

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели Машину медицинскую ультразвуковую моечную «ЕЛАМЕД» по ГИКС.942849.111 ТУ (далее по тексту – машина или изделие), которая относится к изделиям медицинской техники и включена в номенклатуру разрешенных для применения в медицинской практике.

Руководство по эксплуатации является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные технические параметры и характеристики машины.

Кроме того, документ позволяет ознакомиться с конструкцией и принципом действия машины, устанавливает правила эксплуатации, соблюдение которых обеспечивает поддержание машины в постоянной готовности к работе.

Для работы с машиной персоналу не требуется специальных навыков.

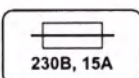
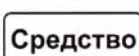
Регистрационное удостоверение № РЗН 2020/9635 от 14 февраля 2020 г.

ЗНАЧЕНИЕ УКАЗАНИЙ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

До начала работы с машиной следует тщательно ознакомиться с настоящим Руководством по эксплуатации, это обеспечит наиболее эффективное применение изделия. Обратите особое внимание на указания по безопасности, отмеченные восклицательным знаком (!):

-  **ВНИМАНИЕ!** Предупреждает об опасности, связанной с возможным выходом изделия из строя или об опасности его повреждения.
-  **ВНИМАНИЕ!** Машина предназначена для эксплуатации в базовых условиях электромагнитной обстановки и относится к изделиям класса А по ГОСТ 61326-1-2014 (смотрите Приложение А).
-  **ВНИМАНИЕ!** Применение мобильных радиочастотных средств связи может оказывать воздействие на МЕДИЦИНСКИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ.

СИМВОЛЫ НА АППАРАТЕ

-  **Внимание, опасность.**
До начала работы с машиной следует тщательно ознакомиться с настоящим Руководством по эксплуатации.
-  **Внимание!**
Горячая поверхность.
- IP20** Защита от твердых предметов и вертикально падающих капель воды.
-  **СЕТЬ**
230 В,
50 Гц,
3200 В·А
-  Плавкий предохранитель 230В, 15А
-  Клемма защитного проводника
-  **Средство**
Порт (для исполнений 1-6) для подключения к внешней емкости с моюще-дезинфицирующим средством
-  **Дистилл. вода**
Порт (для исполнений 1-6) для подключения к внешней емкости с дистиллированной водой
-  **ГВС**
Порт (для исполнений 1-6) для подключения к системе горячего водоснабжения
-  **ХВС**
Порт (для исполнений 1-6) для подключения к системе холодного водоснабжения
-  **СЛИВ**
Шланг для подключения к системе водоотведения

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	3
2. ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ	3
3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	4
4. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
5. КОМПЛЕКТНОСТЬ	6
6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ	9
7. ВИД ИНТЕРФЕЙСА СЕНСОРНОГО УПРАВЛЕНИЯ МАШИНЫ	11
8. ОПИСАНИЕ ИНТЕРФЕЙСА СЕНСОРНОГО УПРАВЛЕНИЯ МАШИНЫ	10
8.1 Раздел «Основное меню»	12
8.2 Раздел «Ручные режимы»	13
8.3 Раздел «Автоматические режимы»	16
9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	19
10. ПОРЯДОК РАБОТЫ	20
10.1 Загрузка медицинских изделий в корзину	20
10.2 Установка корзины с инструментом в ванну	20
10.3 Обработка в ручном режиме	21
10.4 Обработка в автоматическом режиме	21
10.5 Сохранение протоколов выполненных обработок медицинских изделий	22
11. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МОЮЩЕГО ИЛИ МОЮЩЕ-ДЕЗИНФИЦИРУЮЩЕГО СРЕДСТВА	22
12. РЕМОНТ	23
13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	24
14. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	24
15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	25
16. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	25
17. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СТАНДАРТОВ	26
18. ПРИЛОЖЕНИЕ А	26
19. ЗАБОТА ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ	28

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД» предназначена для предстерилизационной очистки медицинских изделий, в том числе содержащих внутренние сквозные полости и каналы, воздействием химического рабочего раствора, ультразвуковых колебаний, гидродинамической очистки и теплового воздействия и их комбинациями, и возможностью предварительного замачивания, промывания, ополаскивания и высушивания (для исполнений) в целях профилактики внутрибольничных инфекций у пациентов и персонала медицинских организаций.

Машина может использоваться в любых подразделениях медицинских организаций, где производятся манипуляции с использованием медицинских изделий.

Очистка осуществляется комбинированным воздействием химического рабочего раствора, ультразвуковых колебаний, теплового воздействия и гидродинамической очистки, при котором происходит удаление загрязнений с поверхностей медицинских изделий и перемещение их в рабочий раствор.

Изделие не оказывает лечебного воздействия.

Показания: проведение предстерилизационной очистки медицинских изделий в целях профилактики внутрибольничных инфекций у пациентов и персонала медицинских организаций.

Противопоказания: отсутствуют.



ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается располагать инструмент на дне емкости машины без корзины, идущей в комплекте!

1.2 Машина предназначена для эксплуатации в нормальных климатических условиях для изделий исполнения УХЛ категории 4.2 в соответствии с ГОСТ 15150-69: температура воздуха от +10 °C до +35 °C, атмосферное давление 86,6-106,7 кПа (600-800 мм рт. ст.).

1.3 Класс изделия по электробезопасности – I, степень загрязнения 2 по ГОСТ 12.2.091-2012.

1.4 По последствиям отказа машина относится к классу В по ГОСТ Р 50444-92.

1.5 Машина в отношении безопасности программного обеспечения относится к классу А по ГОСТ Р МЭК 62304-2013.

2. ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Изделие в зависимости от емкости рабочей ванны и дополнительных функциональных возможностей делится на следующие исполнения:

- 1 Исполнение 1 – машина с номинальным рабочим объемом ванны 11,5 л и функциями: приготовления рабочего раствора заданной концентрации, замачивания, ополаскивания, сушки обрабатываемых медицинских изделий и документированием отчетов о работе изделия;
- 2 Исполнение 2 – машина с номинальным рабочим объемом ванны 17 л и функциями: приготовления рабочего раствора заданной концентрации, замачивания, ополаскивания, сушки обрабатываемых медицинских изделий и документированием отчетов о работе изделия;
- 3 Исполнение 3 – машина с номинальным рабочим объемом ванны 24 л и функциями: приготовления рабочего раствора заданной концентрации, замачивания, ополаскивания, сушки обрабатываемых медицинских изделий и документированием отчетов о работе изделия;
- 4 Исполнение 4 – машина с номинальным рабочим объемом ванны 11,5 л и функциями: приготовления рабочего раствора заданной концентрации, замачивания, ополаскивания, сушки обрабатываемых медицинских изделий;
- 5 Исполнение 5 – машина с номинальным рабочим объемом ванны 17 л и функциями: приготовления рабочего раствора заданной концентрации, замачивания, ополаскивания, сушки обрабатываемых медицинских изделий;
- 6 Исполнение 6 – машина с номинальным рабочим объемом ванны 24 л и функциями: приготовления рабочего раствора заданной концентрации, замачивания, ополаскивания, сушки обрабатываемых медицинских изделий;
- 7 Исполнение 7 – машина с номинальным рабочим объемом ванны 11,5 л;
- 8 Исполнение 8 – машина с номинальным рабочим объемом ванны 17 л;
- 9 Исполнение 9 – машина с номинальным рабочим объемом ванны 24 л.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

• К использованию машины приступайте только после ознакомления с настоящим руководством по эксплуатации.

• Убедитесь в отсутствии механических повреждений кабеля защитного заземления, вилки и сетевого шнура, корпуса, нагревательных элементов в ванне, жидкокристаллического экрана. При наличии этих повреждений пользоваться машиной **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

• Машину размещайте в местах, удобных для включения сетевой вилки в розетку сети электропитания, исключающих натяжение кабеля питания. Следует пользоваться только исправной розеткой с заземляющим контактом стандарта Schuko, с рабочим напряжением в сети 230В (-23В, +23В) и частотой 50Гц.

• Перед каждым началом работы с машиной необходимо проверять надежность подключения машины к контуру защитного заземления и питающей сети путем осмотра сетевых вилки и шнура, розетки. При обнаружении ослабления болтового соединения в контуре защитного заземления, деформированных или обгоревших корпусов и контактов вилки и розетки, а также при оголенных проводах сетевого шнура включать машину в сеть категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Включать машину в электрическую сеть 230В 50Гц без контура защитного заземления.

2. Включать машину в электрическую сеть, если вилка и розетка несовместимы или повреждены.

3. Вытаскивать сетевую вилку машины из розетки за шнур.

4. Касаться оголенных концов сетевой вилки сразу после ее вытаскивания из розетки.

• По соображениям безопасности не применяйте удлинительных кабелей и переходников-адаптеров для розеток, поскольку может быть нарушено соединение по контуру защитного заземления.

• Сборку машины проводите только при неподключенной сетевой вилке к электросети.

• Наклон поверхности для размещения машины не более 5°.

• Перемещение машины осуществляется за края нижней части корпуса.

• Замену вышедших из строя кабеля питания и предохранителей необходимо осуществлять только в сервисных службах.

• При обслуживании и работе с машиной необходимо строго соблюдать правила техники безопасности для установок напряжением до 1000В.

• К эксплуатации машины допускаются лица 1 квалификационной группы, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие пп. 1-13 настоящего Руководства по эксплуатации.

• Периодически, не реже одного раза в месяц, необходимо проверять исправность заземляющей цепи от корпуса машины до заземляющего контура питающей сети.

• Все работы необходимо выполнять с защитой кожи рук резиновыми перчатками согласно МУ 287-113.

• Во время работы машины запрещается погружать руки в рабочий раствор.

• Запрещается эксплуатация машины без контроля обслуживающего персонала.

• При работе с дисплеем не допускается использование металлических предметов во избежание его повреждения. Для очистки дисплея от загрязнений необходимо применять специальные средства для жидкокристаллических мониторов, например, спиртовые салфетки.



ВНИМАНИЕ!

Предстерилизационную очистку медицинских изделий осуществлять после их дезинфекции и последующего отмывания остатков дезинфицирующих средств проточной питьевой водой, согласно требованиям МУ 287-113.

4. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Габаритные размеры корпуса машины без учета выступающих штуцеров и шлангов составляют (длина×ширина×высота), мм, не более – (620×520×500).

4.2 Масса машины, кг:

– для исполнений 1, 4, 7 – 43±2;

– для исполнений 2, 5, 8 – 47±2;

– для исполнений 3, 6, 9 – 48±2.

4.3 Максимальный объем ванны, л:

– для исполнений 1, 4, 7 – 13,5±0,5;

– для исполнений 2, 5, 8 – 20,5±0,5;

– для исполнений 3, 6, 9 – 28,0±0,5.

Номинальный рабочий объем ванны (до ограничительной окантовки по периметру верхнего края ванны), л:

– для исполнений 1, 4, 7 – 11,5±10%;

– для исполнений 2, 5, 8 – 17,0±10%;

– для исполнений 3, 6, 9 – 24,0±10%.

4.4 Внутренние размеры ванны (длина × ширина × высота), мм:

– для исполнений 1, 4, 7 – (330×300×150)±10%;

– для исполнений 2, 5, 8 – (505×300×150)±10%;

– для исполнений 3, 6, 9 – (505×300×200)±10%.

- 4.5 Внутренние размеры корзины (длина х ширина х высота), мм:
- для исполнений 1, 4, 7 – $(290 \times 260 \times 90) \pm 10\%$;
 - для исполнений 2, 5, 8 – $(450 \times 270 \times 90) \pm 10\%$;
 - для исполнений 3, 6, 9 – $(450 \times 270 \times 125) \pm 10\%$.
- 4.6 Габаритные размеры корзины (длина х ширина х высота), мм:
- для исполнений 1, 4, 7 – $(300 \times 265 \times 150) \pm 10\%$;
 - для исполнений 2, 5, 8 – $(460 \times 280 \times 145) \pm 10\%$;
 - для исполнений 3, 6, 9 – $(460 \times 280 \times 205) \pm 10\%$.
- 4.7 Машина работает от сети переменного тока частотой 50Гц и напряжением (230 ± 23) В.
- 4.8 Электрическая мощность, потребляемая от сети переменного тока – не более 3200 В·А.
- 4.9 Длина сетевого шнура – $(1,8 \pm 0,15)$ м.
- 4.10 Рабочая частота ультразвукового генератора меняться скачкообразно по циклическому закону: $(40^{+0,5}_{-0,5})$ кГц, $(41^{+0,5}_{-0,5})$ кГц, $(39^{+0,5}_{-0,5})$ кГц. Продолжительность цикла для каждой частоты из указанной последовательности составляет соответственно (60 ± 3) с, (20 ± 2) с, (20 ± 2) с.
- 4.11 Входная мощность ультразвукового генератора должна быть (В·А):
- 250 ± 30 – для исполнений 1, 4, 7;
 - 500 ± 50 – для исполнений 2, 5, 8;
 - 770 ± 50 – для исполнений 3, 6, 9.
- 4.12 Количество портов для подключения обрабатываемых изделий, содержащих внутренние каналы, – 8.
- 4.13 Скорость циркуляции жидкости при обработке изделий, содержащих внутренние каналы и слива рабочего раствора из ванны – не менее 12 л/мин.
- 4.14 Максимальная температура рабочего раствора $+45$ °С. Минимальная температура рабочего раствора не менее $+18$ °С поддерживаться автоматически. Шаг задания 1 °С. Абсолютное отклонение от заданных значений в пределах ± 2 °С.
- 4.15 Диапазон задания продолжительности совмещенной ультразвуковой и гидродинамической мойки в пределах от 1 мин до 99 мин. Шаг задания 1 мин. Относительное отклонение от заданных значений в пределах $\pm 5\%$.
- 4.16 Машина обеспечивает хранение в энергонезависимой памяти 9 настраиваемых программ обработки.
- 4.17 Предусмотрена блокировка по защите от перегрева нагревательных элементов, встроенных в ванну (нижний уровень), и по защите от переливания рабочего раствора из ванны (верхний уровень).
- 4.18 Предусмотрена блокировка от открывания верхней крышки ванны в процессе обработки.
- 4.19 Продолжительность ультразвукового облучения в режиме дегазации рабочего раствора составляет 5 мин $\pm 5\%$.
- 4.20 Машина исполнений 1-6 на этапах замачивания и мойки при подготовке рабочего раствора должна обеспечивать забор дозированного объема жидкого моющего или моюще-дезинфицирующего средства, обеспечивающего его концентрацию в жидкости в пределах от 0,1 до 5,0% при заданном объеме воды в ванне 11,5 л, 17 л и 24 л соответственно для исполнений машины 1, 4; 2, 5 и 3, 6. Шаг задания концентрации 0,1%. Погрешность забора объема воды и моющего или моюще-дезинфицирующего средства не более 5%.
- 4.21 В машине исполнений 1-6 диапазон задания продолжительности этапов замачивание, промывка, ополаскивание в автоматическом режиме в пределах от 1 мин до 99 мин. Шаг задания 1 мин. Относительное отклонение от заданных значений в пределах $\pm 5\%$.
- 4.22 Максимальное время установления рабочего режима, не более – 60 мин.
- 4.23 Машина исполнений 1-3 обеспечивает запись отчета о произведенных автоматической или ручной обработках медицинских изделий на внешнем накопителе данных типа USB-флеш-накопитель версии 2.0, объемом от 2Гб до 32Гб с файловой системой FAT 32.
- 4.24 Машина обеспечивает обнаружение основных неисправностей, сигнализацию о них, и автоматическое прекращение функционирования при их возникновении (см. раздел «Характерные неисправности и методы их устранения»).
- 4.25 В машине исполнений 1-6 нагрев дистиллированной воды осуществляется до температуры $+(60 \pm 3)$ °С.
- 4.26 В машине исполнений 1-6 температура горячего воздуха – $+(60 \pm 5)$ °С.
- 4.27 Условия эксплуатации машины: температура окружающего воздуха от 10 до 35 °С, и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре 25 °С.
- 4.28 Размер ЖК-дисплея по диагонали:
- для исполнений 1-6 – 7" ($177 \text{ мм} \pm 3$), разрешение экрана 800х600 или 800х480 пикселей;
 - для исполнений 7-9 – 5" ($125 \text{ мм} \pm 3$), разрешение экрана 800х480 пикселей;
- 4.29 Календарный срок службы машины – не менее 5 лет с даты начала эксплуатации до достижения предельного состояния. Критерием предельного состояния является экономическая нецелесообразность восстановления машины.
- 4.30 Средняя наработка на отказ – не менее 2000 ч.
- 4.31 Наружные поверхности машины устойчивы к дезинфекции методом химической обработки 3% раствором Перекиси водорода по МУ 287-113.
- 4.32 Допустимый скорректированный уровень звуковой мощности – не более 70 дБА.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», в том числе:

Наименование	Обозначение	Количество на исполнение
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», исполнение 1. Руководство по эксплуатации. Транспортная тара. Принадлежности: – Коллектор; – Шланг 1,5 м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 1,5м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 0,2 м; – Адаптер «папа (male)» для коннектора Луэра «мама (female)»; – Адаптер «мама (female)» для коннектора Луэра «папа (male)»; – Адаптер для трубок диаметром 4-8 мм; – Контейнер; – USB-накопитель емкость от 2Гб до 32Гб тип USB 2.0; – Кабель защитного заземления.	ГИКС.942849.111 ГИКС.942849.111 РЭ ГИКС.321313.292 ГИКС.302637.101 ГИКС.713361.108 ГИКС.713361.107 ГИКС.942839.001 ГИКС.685612.113	1 1 1 1 1 1 1 8 8 8 8 1 1 1
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», исполнение 2. Руководство по эксплуатации. Транспортная тара. Принадлежности: – Коллектор; – Шланг 1,5 м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 1,5м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 0,2 м; – Адаптер «папа (male)» для коннектора Луэра «мама (female)»; – Адаптер «мама (female)» для коннектора Луэра «папа (male)»; – Адаптер для трубок диаметром 4-8 мм; – Контейнер; – USB-накопитель емкость от 2Гб до 32Гб тип USB 2.0; – Кабель защитного заземления.	ГИКС.942849.111-01 ГИКС.942849.111 РЭ ГИКС.321313.292-01 ГИКС.302637.101 ГИКС.713361.108 ГИКС.713361.107 ГИКС.942839.001 ГИКС.685612.113	1 1 1 1 1 1 1 8 8 8 8 1 1 1
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», исполнение 3. Руководство по эксплуатации. Транспортная тара. Принадлежности: – Коллектор; – Шланг 1,5 м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 1,5м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 0,2 м; – Адаптер «папа (male)» для коннектора Луэра «мама (female)»; – Адаптер «мама (female)» для коннектора Луэра «папа (male)»; – Адаптер для трубок диаметром 4-8 мм; – Контейнер; – USB-накопитель емкость от 2Гб до 32Гб тип USB 2.0; – Кабель защитного заземления.	ГИКС.942849.111-02 ГИКС.942849.111 РЭ ГИКС.321313.292-02 ГИКС.302637.101 ГИКС.713361.108 ГИКС.713361.107 ГИКС.942839.001 ГИКС.685612.113	1 1 1 1 1 1 1 8 8 8 8 1 1 1
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», исполнение 4. Руководство по эксплуатации. Транспортная тара. Принадлежности: – Коллектор; – Шланг 1,5 м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 1,5м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 0,2 м; – Адаптер «папа (male)» для коннектора Луэра «мама (female)»; – Адаптер «мама (female)» для коннектора Луэра «папа (male)»; – Адаптер для трубок диаметром 4-8 мм; – Контейнер; – Кабель защитного заземления.	ГИКС.942849.111-03 ГИКС.942849.111 РЭ ГИКС.321313.292-03 ГИКС.302637.101 ГИКС.713361.108 ГИКС.713361.107 ГИКС.942839.001 ГИКС.685612.113	1 1 1 1 1 1 1 8 8 8 8 1 1 1

Наименование	Обозначение	Количество на исполнение
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», исполнение 5. Руководство по эксплуатации. Транспортная тара. Принадлежности: – Коллектор; – Шланг 1,5 м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 1,5м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 0,2 м; – Адаптер «папа (male)» для коннектора Луэра «мама (female)»; – Адаптер «мама (female)» для коннектора Луэра «папа (male)»; – Адаптер для трубок диаметром 4-8 мм; – Контейнер; – Кабель защитного заземления.	ГИКС.942849.111-04 ГИКС.942849.111 РЭ ГИКС.321313.292-04 ГИКС.302637.101 ГИКС.713361.108 ГИКС.713361.107 ГИКС.942839.001 ГИКС.685612.113	1 1 1 1 1 1 1 8 8 8 8 1 1
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», исполнение 6. Руководство по эксплуатации. Транспортная тара. Принадлежности: – Коллектор; – Шланг 1,5 м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 1,5м; – Утяжелитель; – Шланг силиконовый 8х3 0,2 м; – Адаптер «папа (male)» для коннектора Луэра «мама (female)»; – Адаптер «мама (female)» для коннектора Луэра «папа (male)»; – Адаптер для трубок диаметром 4-8 мм; – Контейнер; – Кабель защитного заземления.	ГИКС.942849.111-05 ГИКС.942849.111 РЭ ГИКС.321313.292-05 ГИКС.302637.101 ГИКС.713361.108 ГИКС.713361.107 ГИКС.942839.001 ГИКС.685612.113	1 1 1 1 1 1 1 8 8 8 8 1 1
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», исполнение 7. Руководство по эксплуатации. Транспортная тара. Принадлежности: – Коллектор; – Шланг силиконовый 8х3 0,2 м; – Адаптер «папа (male)» для коннектора Луэра «мама (female)»; – Адаптер «мама (female)» для коннектора Луэра «папа (male)»; – Адаптер для трубок диаметром 4-8 мм; – Контейнер; – Кабель защитного заземления.	ГИКС.942849.111-06 ГИКС.942849.111 РЭ ГИКС.321313.292-06 ГИКС.302637.101 ГИКС.942839.001 ГИКС.685612.113	1 1 1 1 8 8 8 8 1 1
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», исполнение 8. Руководство по эксплуатации. Транспортная тара. Принадлежности: – Коллектор; – Шланг силиконовый 8х3 0,2 м; – Адаптер «папа (male)» для коннектора Луэра «мама (female)»; – Адаптер «мама (female)» для коннектора Луэра «папа (male)»; – Адаптер для трубок диаметром 4-8 мм; – Контейнер; – Кабель защитного заземления.	ГИКС.942849.111-07 ГИКС.942849.111 РЭ ГИКС.321313.292-07 ГИКС.302637.101 ГИКС.942839.001 ГИКС.685612.113	1 1 1 1 8 8 8 8 1 1
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД», исполнение 9. Руководство по эксплуатации. Транспортная тара. Принадлежности: – Коллектор; – Шланг силиконовый 8х3 0,2 м; – Адаптер «папа (male)» для коннектора Луэра «мама (female)»; – Адаптер «мама (female)» для коннектора Луэра «папа (male)»; – Адаптер для трубок диаметром 4-8 мм; – Контейнер; – Кабель защитного заземления.	ГИКС.942849.111-08 ГИКС.942849.111 РЭ ГИКС.321313.292-08 ГИКС.302637.101 ГИКС.942839.001 ГИКС.685612.113	1 1 1 1 8 8 8 8 1 1

Принадлежности:

Наименование	Кол-во, шт.	Габаритные размеры, мм				Масса, кг, не более
		длина	ширина	высота	диаметр	
Коллектор ГИКС.302637.101	1	160±5	260±3	48±3		0,45
Утяжелитель ГИКС.713361.108	1	42±2			28±2	0,07
Утяжелитель ГИКС.713361.107	1	20±2			10±2	0,01
Контейнер ГИКС.942839.001	1	250±20	190±15	45±10		0,5
Кабель защитного заземления ГИКС.685612.113	1	2000±30				0,15

6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Машина выполнена в виде металлического корпуса с установленной рабочей ванной для жидкости. Корпус и ванна изготовлены из нержавеющей стали.

В дно ванны вмонтированы ультразвуковые преобразователи, преобразующие подводимую от генератора электроэнергии ультразвуковую частоту в механические колебания дна и стенок ванны и кавитацию в рабочем растворе. Также на дне ванны имеется дренажное отверстие.

В нижней части ванны установлены нагревательные элементы (ТЭНы), обеспечивающие нагрев раствора в соответствии с заданными значениями. Функция охлаждения раствора не предусмотрена.

На внутренней части ванны расположены (рис. 6.1):

- порт для подключения коллектора, к которому присоединяются инструменты, содержащие внутренние каналы;

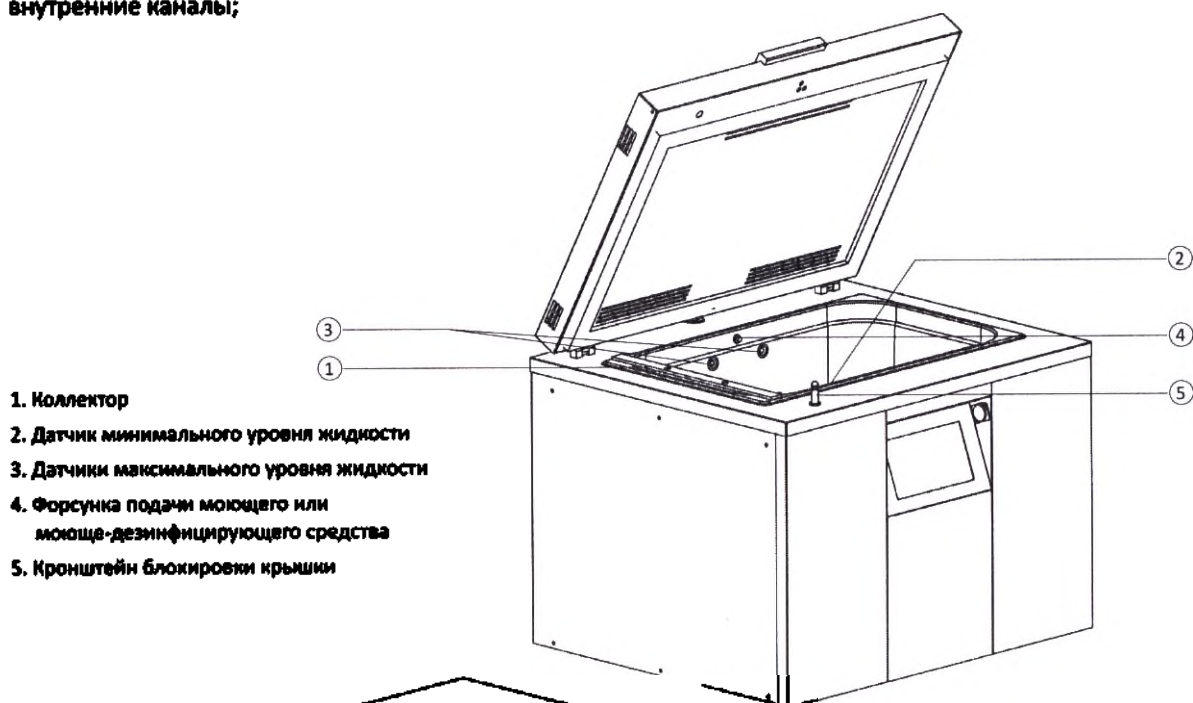
- три емкостных датчика уровня жидкости: два верхних — для контроля максимального наполнения ванны, нижний — для блокировки от перегрева нагревателей;

- форсунка подачи моющего или моюще-дезинфицирующего средства (для вариантов исполнения 1-6).

На передней части корпуса машины (рис. 6.2), в специальной нише, расположены:

- панель управления режимами работы на основе сенсорного жидкокристаллического дисплея резистивного типа;

- разъем USB (опционально для вариантов исполнения 1-3) для подключения съемных USB-носителей с целью документирования отчета о произведенных автоматической или ручной обработках медицинских изделий.



1. Коллектор
2. Датчик минимального уровня жидкости
3. Датчики максимального уровня жидкости
4. Форсунка подачи моющего или моюще-дезинфицирующего средства
5. Кронштейн блокировки крышки

Рис. 6.1.

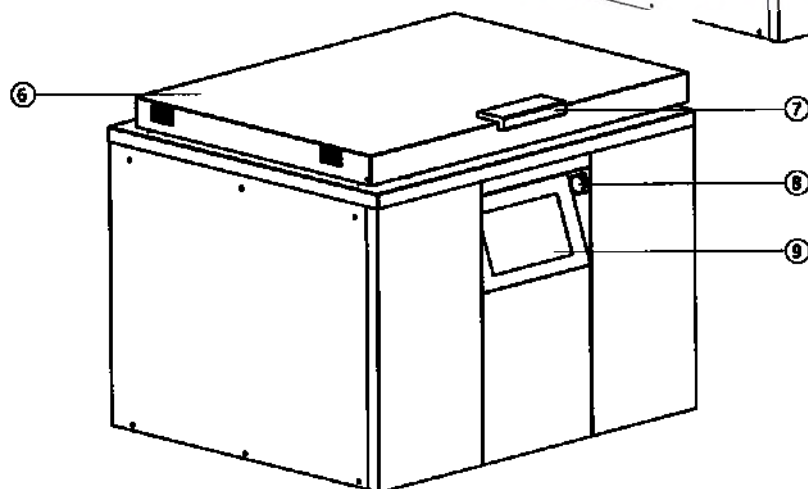


Рис. 6.2

6. Крышка
7. Ручка
8. Порт USB-разъема
9. Сенсорный ЖК-дисплей

На задней стенке корпуса машины расположены (рис. 6.3):

- шланг дренажный «СЛИВ» для подключения к системе водоотведения;
- штуцер «ХВС» (Холодное Водоснабжение) для подключения холодной воды 1/2" из системы централизованного водоснабжения (опционально для вариантов исполнения 1-6);
- штуцер «ГВС» (Горячее Водоснабжение) для подключения горячей воды 1/2" из системы централизованного водоснабжения (опционально для вариантов исполнения 1-6);
- штуцер «Средство» для забора моющего или моюще-дезинфицирующего средства из емкости (опционально для вариантов исполнения 1-6);
- штуцер «Дистилл. вода» типа «елочка» с присоединительным размером 1/2" для забора жидкости из внешней емкости (опционально для вариантов исполнения 1-6);
- выключатель «Сеть»;
- кабель сетевой с вилкой для подключения к сети 230В;
- держатели плавких предохранителей (номинал предохранителей 15А);
- клемма защитного заземления для присоединения кабеля защитного заземления (идет в комплекте поставки).

Машина содержит насосы для:

1) набора моющего или моюще-дезинфицирующего средства из емкости, тип – перистальтический (опционально для вариантов исполнения 1-6);

2) циркуляции раствора с целью очистки медицинского инструмента, содержащего внутренние каналы и полости. Этот насос также используется для слива раствора в систему водоотведения;

3) набора дистиллированной воды из внешней емкости с целью ополаскивания перед сушкой (опционально для вариантов исполнения 1-6).

Ультразвуковой генератор машины создает три волны с различными частотами 39, 40, 41 кГц – реализуя функцию «Sweep». За счет постоянного смещения барического максимума в чистящей жидкости достигается более равномерное озвучивание ванны и улучшенная кавитация, и как следствие обеспечивается более быстрая, безопасная и качественная очистка. Особенно эффективна данная функция при обработке больших предметов.

В крышке машины (для вариантов исполнения 1-6) расположен нагреватель калориферного типа обеспечивающий режим сушки горячим воздухом с температурой +60 °С. Это позволяет исключить дополнительные операции по удалению влаги с инструмента медицинским персоналом и сразу переходить к этапу стерилизации.

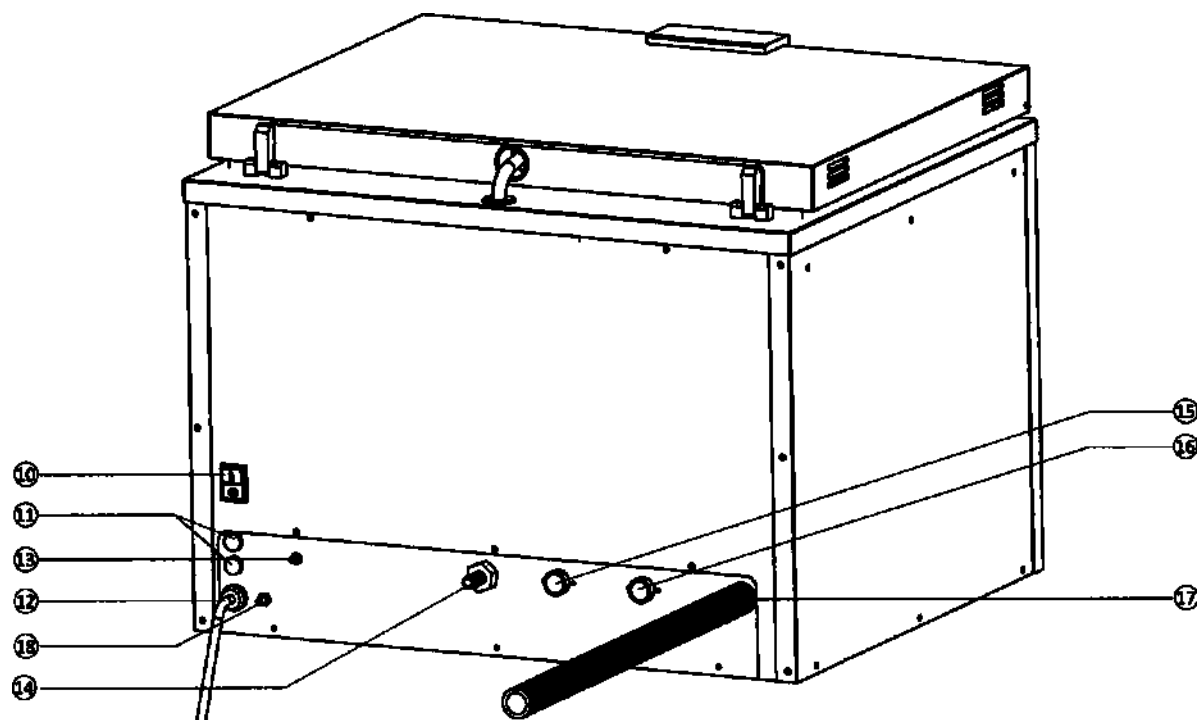


Рис. 6.3

10. Выключатель «Сеть»

11. Держатели плавких предохранителей

12. Кабель сетевой с вилкой для подключения к сети 230В

13. Штуцер «Средство» для забора моющего или моюще-дезинфицирующего средства из емкости

14. Штуцер «Дистилл. вода» для забора жидкости из внешней емкости

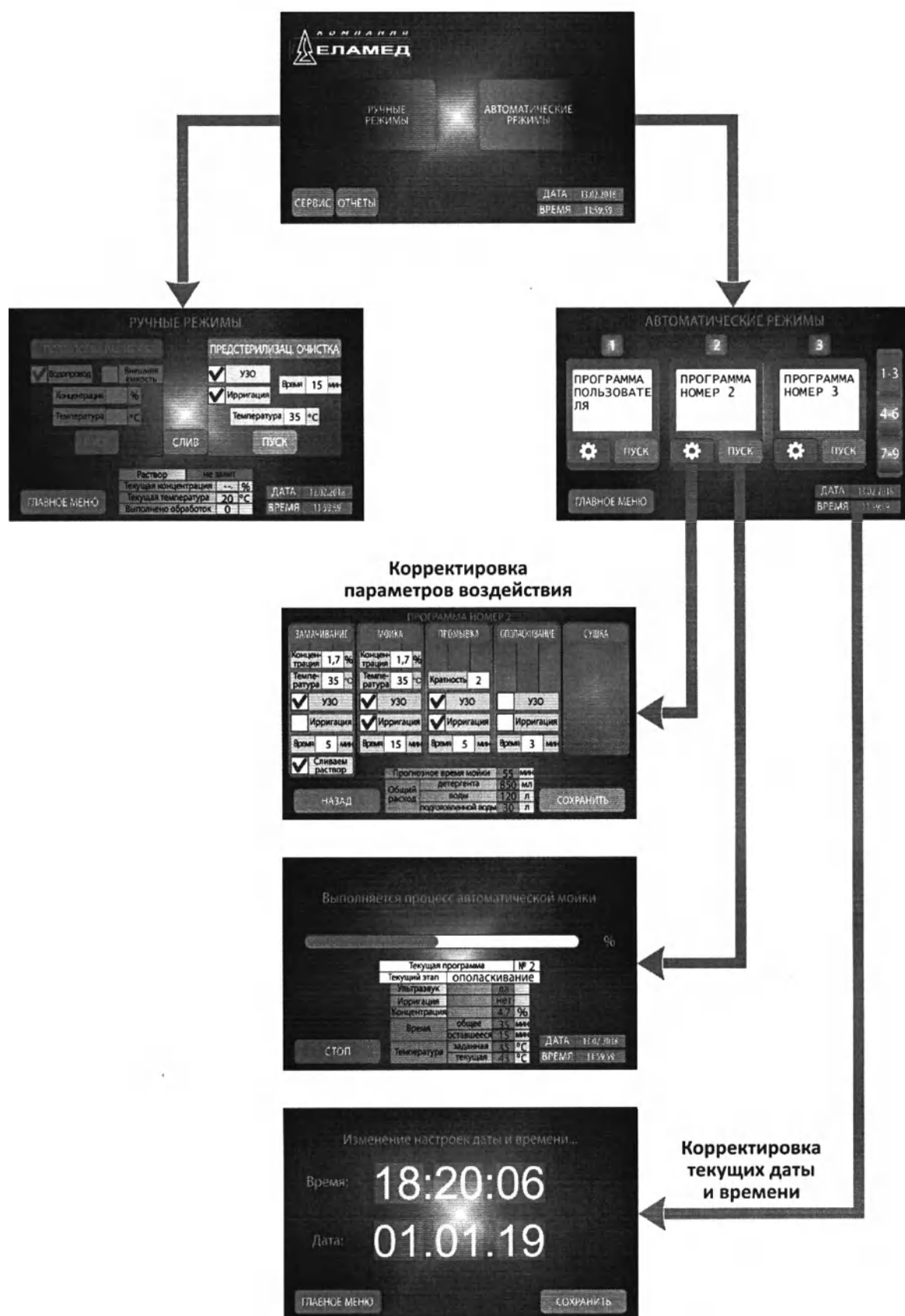
15. Штуцер «ХВС» для подключения холодной воды из системы централизованного водоснабжения

16. Штуцер «ГВС» для подключения горячей воды из системы централизованного водоснабжения

17. Шланг дренажный «СЛИВ» для подключения к системе водоотведения

18. Болт защитного заземления

7. ВИД ИНТЕРФЕЙСА СЕНСОРНОГО УПРАВЛЕНИЯ МАШИНЫ



8. ОПИСАНИЕ ИНТЕРФЕЙСА СЕНСОРНОГО УПРАВЛЕНИЯ МАШИНЫ

Машина управляется жидкокристаллическим дисплеем резистивного типа (обеспечивает работу в резиновых перчатках), поддерживающим сенсорный метод ввода данных. Для перехода между экранными формами – вызов и запуск функций и действий, редактирование и ввод параметров, – используются соответствующие экранные кнопки, которые активируются легким нажатием на место их расположения на экране дисплея.

При переходе между экранными формами, при запуске функций или режимов требуется некоторое время на обработку необходимых параметров. Во время перехода на экране отобразится надпись «Пожалуйста, подождите» (не более 3 секунд).

Для ввода параметров и настроек используется выпадающее окно ввода численных значений (рис. 8.1). Ввод каждого из значений ограничен минимальным и максимальным значением. Допускается ввод только допустимых значений из диапазона. В случае ввода некорректного значения появится уведомление: «Значение задано неверно. Пожалуйста, введите допустимое значение из диапазона».



Рис. 8.1. Выпадающее окно ввода численных значений

В ходе эксплуатации машины возможно появление на дисплее различного рода уведомлений, предупреждений и сервисных сообщений (рис. 8.2).

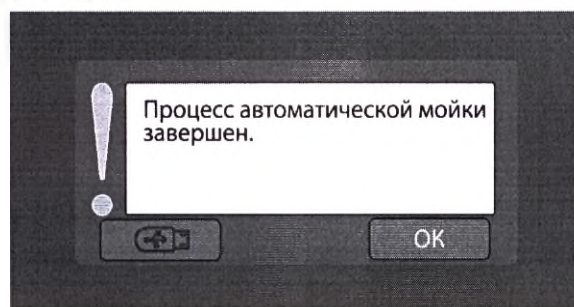


Рис. 8.2. Пример уведомлений/предупреждений/сервисных сообщений

ПРИМЕЧАНИЕ! Некоторые сообщения, которые явились следствием некорректной работы машины, будут блокировать возможность дальнейшей эксплуатации машины. Дальнейшая эксплуатация машины будет возможна только после сервисного обслуживания специалистом.

ВНИМАНИЕ! При работе с дисплеем не допускается использование металлических предметов во избежание его повреждения.

Для очистки дисплея от загрязнений необходимо применять специальные средства для жидкокристаллических мониторов, например, спиртовые салфетки.

8.1 Раздел «Основное меню»

При включении машины выключателем «Сеть», расположенным на задней стенке, на экране дисплея управления отображается логотип предприятия изготовителя машины «Компания «ЕЛАМЕД». В нижнем правом углу можно ознакомиться с текущей версией программного обеспечения.

Примерно через семь секунд, необходимых для загрузки, на экране отображается экранная форма главного меню, которая содержит два режима управления: «Автоматические режимы» (для вариантов исполнения 1-6) и «Ручные режимы» (рис. 8.3).



Рис. 8.3. Экранная форма «Главное меню»

При нажатии кнопки «Автоматические режимы» появляется одноименное меню (рис. 8.4), которое поддерживает включение/отключение и редактирование программ работы машины в автоматическом режиме.

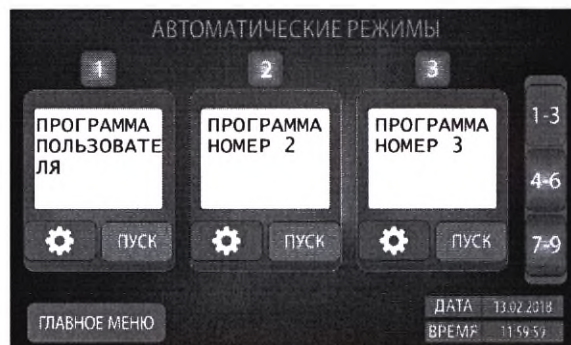


Рис. 8.4. Экранная форма «Автоматические режимы»

При нажатии кнопки «Ручные режимы» появляется одноименное меню (рис. 8.5), которое поддерживает включение/выключение и редактирование режимов работы машины по выбору пользователя.

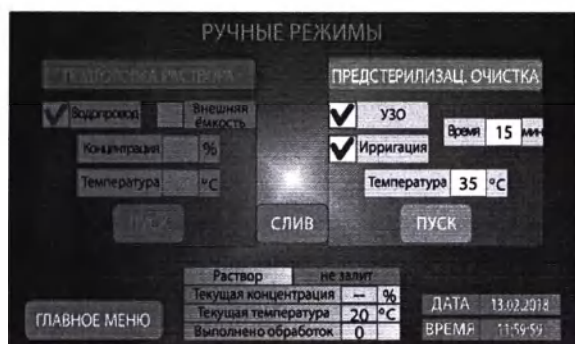


Рис. 8.5. Экранная форма режима «Ручные режимы»

При нажатии на область с надписью «ДАТА» и «ВРЕМЯ» на экране главного меню осуществляется переход для редактирования текущих, соответственно, даты и времени часов реального времени устройства (рис. 8.6). Чтобы отредактировать значение часов, минут или секунд, нажмите на соответствующую область в строчке «Время» и введите значение в выпадающем окне ввода значений времени. Те же действия необходимо проделать и для редактирования символов дата, месяц или год строчки «Дата». Для сохранения новых значений часов реального времени устройства нажмите на кнопку «Сохранить». Допускается ввод только корректных времени и даты в формате ЧЧ:ММ:СС и ДД.ММ.ГГ, соответственно.

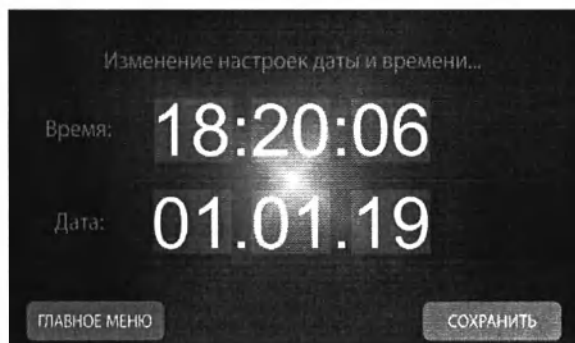


Рис. 8.6. Экранная форма для редактирования текущих времени и даты

Кнопка «Сервис» предоставляет доступ для калибровки насоса забора рабочего раствора, калибровки экрана, использованию технологического режима. Данная функция защищена паролем для входа и доступна только для представителей сервисных служб.

Кнопка «Отчеты» в главном меню (рис. 8.3) позволяет сохранить на внешний USB-носитель отчеты протоколов работы машины (не более 100, см. 10.5). В поле кнопки «Отчеты» отображается количество доступных для записи протоколов работы машины. Установите накопитель в разъем перед сохранением отчетов.

8.2 Раздел «Ручные режимы»

При условии выбора в главном меню пункта «Ручные режимы» появляется одноименная экранная форма, в которой осуществляется выполнение следующих функций:

- приготовление рабочего раствора в ванне – «Подготовка раствора» (для вариантов исполнения 1-6);

- мойка инструмента с использованием ультразвуковой обработки и/или гидродинамического воздействия – «Предстерилизационная очистка»;

- слив раствора из ванны – «Слив».

Основное назначение режима – использование машины только для многократной предстерилизационной очистки медицинских изделий с использованием ультразвуковой обработки и/или гидродинамического воздействия исключая этапы замачивание, промывка, ополаскивание и сушка, которые могут быть доступными исключительно в автоматических режимах управления, а также возможностью приготовления раствора и его последующего слива.

ПРИМЕЧАНИЕ! Поскольку ультразвуковая энергия физически преобразуется в тепло, то при работе машины в режиме ультразвуковой очистки происходит неизбежное повышение температуры рабочего раствора. Текущее значение температуры рабочего раствора в ванне отображается на экране дисплея.

ВНИМАНИЕ! При непрерывном многократном использовании рабочий раствор и поверхность ванны могут нагреваться до температуры свыше 60 °C! Во избежание термического ожога при контакте с корзиной и горячим рабочим раствором ЗАПРЕЩАЕТСЯ работа без использования средств защиты рук.

Дополнительно экранная форма содержит служебную информацию о состоянии рабочего раствора в ванне:

- наличие в ванне раствора с заданными параметрами концентрации и текущей температурой;
- количество обработок, проведенных в данном растворе.

Все вышеперечисленные параметры хранятся в памяти устройства управления, при этом выключение/включение машины с помощью сетевого переключателя «СЕТЬ» не приводит к их стиранию. Только при переходе и выполнении функций «Подготовка раствора» и «Слив» происходит сброс параметров раствора.

Данное свойство позволяет использовать приготовленный раствор многократно независимо от количества включения/выключения машины с автоматическим учетом количества проведенных обработок. Таким образом предстерилизационную очистку можно проводить в течение нескольких дней до утраты раствором свойств по признакам, указываемых производителем моющих или моюще-дезинфицирующих средств или согласно методикам МУ-287-113.

8.2.1 Функция «Подготовка раствора» (для вариантов исполнения 1-6)

Данная функция предназначена для наполнения ванны концентрированным моющим или

моюще-дезинфицирующим средством в заданном процентном соотношении относительно рабочего объема емкости. Для активации функции необходимо нажать на область с надписью «Подготовка раствора», при этом функция «Предстерилизац. очистка» должна перейти в неактивную фазу – произойдет «затенение» окна.

Доступными для задания параметрами являются:

- источник жидкости для приготовления раствора;
- концентрация моющего или моюще-дезинфицирующего средства в растворе;
- температура раствора.

• В качестве источника жидкости может быть либо централизованная система водоснабжения, либо емкость с дистиллированной водой. Данная альтернатива позволяет использовать машину в случаях отсутствия централизованного водоснабжения или при ее временном отключении, обеспечивая таким образом мойку инструмента с использованием ультразвуковой обработки и/или гидродинамического воздействия.

• Для задания источника жидкости необходимо нажать на белое окно рядом с наименованием источника – при этом выбор подтверждается значком «V».

• Для задания концентрации рабочего раствора в ванне необходимо нажать на белое окно справа от слова «Концентрация» и выпадающем поле ввода численных значений выбрать необходимое значение концентрации от 0,1% до 5% с шагом 0,1%. Установить выбранное значение, нажав «ОК». В случае, если моющее или моюще-дезинфицирующее средство не добавляется в ванну, – нажмите кнопку «NO».

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ! Использование уже приготовленного рабочего раствора возможно только для режима ручного управления. Готовый раствор должен быть залит во внешнюю емкость для дистиллированной воды.

В этом случае заполнение ванны раствором производится заданием источника жидкости «Внешняя емкость» и обязательной дезактивирующей функции «Концентрация» – должна быть установлена команда «NO», для исключения добавления моющего или моюще-дезинфицирующего средства.

ПРИМЕЧАНИЕ! Только в ручном режиме для подготовки раствора может использоваться обычная водопроводная вода из внешней емкости, в случае если система централизованного водоснабжения отключена.

• Для задания температуры рабочего раствора в ванне необходимо нажать на белое окно справа от слова «Температура» и выпадающем поле ввода численных значений выбрать необходимое значение температуры раствора, при этом максимальное значение температуры +45 °С, шаг задания 1 °С. Установить выбранное значение, нажав «ОК».

ПРИМЕЧАНИЕ! Процесс редактирования параметров будет аналогичен для интерфейса пользователя.

• Для активирования функции нажать кнопку «ПУСК», при этом будет осуществлен переход к экранной форме «Выполняется процесс подготовки раствора» (рис. 8.7).

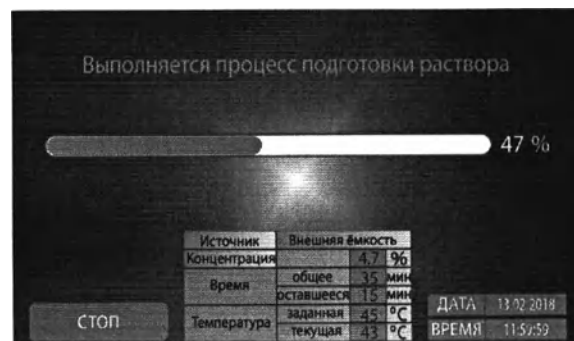


Рис. 8.7. Экранная форма процесса подготовки раствора

ПРИМЕЧАНИЕ! По нажатию кнопки «ПУСК» введенные параметры автоматически сохраняются в памяти устройства управления.

ПРИМЕЧАНИЕ! Если крышка машины не закрыта, на экране появится сообщение «Закройте крышку, прежде чем начать процесс».

На экране отображается следующая информация:

- выбранный источник жидкости для приготовления раствора;
- заданная концентрация раствора;
- рассчитанная ориентировочная продолжительность процесса приготовления;
- время до окончания процесса;
- заданная и текущая температура раствора.

• Для остановки процесса предусмотрена кнопка «СТОП».

При этом должно появиться окно «Вы остановили процесс подготовки раствора» с активными кнопками «Слить раствор» и «Продолжить».

• В процессе приготовления раствора выполняются следующие функции (в порядке следования):

- в течение 45 сек производится включение дренажного насоса для слива жидкости из ванны, даже если ни один из датчиков уровня жидкости не показывает ее наличие;
- наполнение ванны согласно выбранного источника жидкости;
- нагрев жидкости до заданной температуры с периодическим включением насоса для циркуляции, с целью равномерного прогрева жидкости;
- набор моющего или моюще-дезинфицирующего средства для получения заданной концентрации;
- одновременное включение на 5 мин ультразвукового генератора (УЗГ) для проведения дегазации приготовленного рабочего раствора и на 3 мин насоса для циркуляции для гарантированного перемешивания моющего или моюще-дезинфицирующего средства в жидкости.

• В машине имеется датчик контроля наличия моющего или моюще-дезинфицирующего средства в тракте. В случае его окончания в емкости на экране будет выведено сообщение «Моющее средство закончилось. Долейте средство» с активными кнопками «Слить раствор» и «Продолжить».

Действия оператора:

– добавьте моющее или моюще-дезинфицирующее средство в емкость и нажмите кнопку «Продолжить» для окончания процесса приготовления раствора заданной концентрации;

– если жидкость в ванне не нужна, например, закончился данный тип моющего или моюще-дезинфицирующего средства и приготовление рабочего раствора заданной концентрации невозможно, нажмите кнопку «Слив».

• При задании приготовления раствора с использованием дистиллированной воды из внешней емкости в случае ее окончания на экран выводится сообщение: «Жидкость во внешней емкости закончилась. Наполните емкость».

Необходимо долить жидкость и нажать кнопку «Продолжить» для продолжения процесса подготовки раствора.

• По окончании процесса приготовления происходит переход в экранную форму с отображением сообщения «Процесс подготовки раствора завершен». Нажмите кнопку «ОК» для возврата в экранную форму «Ручные режимы».

ПРИМЕЧАНИЕ! Аналогично происходит подготовка раствора и в режимах автоматической мойки.

• Для сохранения протоколов обработки изделий на внешнем USB-накопителе (для вариантов исполнения 1-3) нажмите на кнопку с mnemonic изображением .

ПРИМЕЧАНИЕ! Если внешний USB-накопитель не установлен, данная кнопка будет неактивна – фон кнопки серый.

8.2.2 Функция «Предстерилизационная очистка»

Данная функция предназначена для предстерилизационной очистки от биологических, механических, лекарственных и прочих загрязнений изделий медицинского назначения, изготовленных из металлов, стекла, силикона, пластика и резины, в том числе содержащих внутренние каналы и сквозные полости. Обработка осуществляется в соответствии с МУ-287-113 комбинированным воздействием рабочего раствора (химическая методика), ультразвуковых колебаний, теплового воздействия и гидродинамической очистки.

Для активации функции необходимо нажать на область с надписью «Предстерилизац. очистка», при этом функция «Подготовка раствора» должна перейти в неактивную фазу – произойдет «затенение» окна.

Доступными для задания параметрами являются:

– включение/отключение функции ультразвуковой обработки;

– включение/отключение функции гидродинамической очистки;

– продолжительность обработки;

– температура раствора.

• Для задания режимов ультразвуковой «УЗО» и гидродинамической «Ирригация» очистки необходимо нажать на белое окно рядом с наименованием режима – при этом выбор подтверждается значком «V».

Для задания температуры рабочего раствора в ванне необходимо нажать на белое окно справа от слова «Температура» и выпадающем поле ввода численных значений выбрать необходимое значение температуры раствора, при этом максимальное значение температуры +45 °C, шаг задания 1 °C. Установить выбранное значение, нажав «ОК».

ПРИМЕЧАНИЕ! Если температура раствора не определена, автоматически в ванне будет достигнута и поддерживаться температура (+20±2) °C, поскольку растворы предполагают применение при рабочей температуре не менее +18 °C.

Для задания продолжительности очистки необходимо нажать на белое окно справа от слова «Время» и в выпадающем поле ввода численных значений выбрать необходимое значение в диапазоне от 1 мин до 99 мин, шаг задания 1 мин. Установить выбранное значение, нажав «ОК».

ПРИМЕЧАНИЕ! Заданная продолжительность работы как в ручном, так и в автоматическом режиме отсчитывается от момента подготовки раствора заданной концентрации и температуры.

• Для активирования функции нажать кнопку «ПУСК», при этом будет осуществлен переход к экранной форме «Выполняется процесс предстерилизационной очистки» (рис. 8.8).

ПРИМЕЧАНИЕ! По нажатию кнопки «ПУСК» введенные параметры автоматически сохраняются в памяти устройства управления.

ПРИМЕЧАНИЕ! Если крышка машины не закрыта, на экране появится сообщение «Закрыйте крышку, прежде чем начать процесс».



Рис. 8.8. Экранная форма процесса предстерилизационной очистки

30 сек	20 сек = 5 (2 сек вкл. + 2 сек выкл.)	30 сек	30 сек	20 сек = 5 (2 сек вкл. + 2 сек выкл.)	Повторение цикла
Непрерывно включен насос циркуляции	Прерывистый режим для эффективного сбивания грязи	Непрерывно включен	Пауза	Прерывистый режим	

Рис. 8.9. Характер работы насоса при гидродинамической очистке

На экране отображается следующая информация:

- включение/отключение режимов ультразвуковой «УЗО» и гидродинамической «Ирригация» очистки;
- заданная концентрация моющего или моюще-дезинфицирующего средства;
- рассчитанная ориентировочная продолжительность процесса очистки;
- время до окончания процесса;
- заданная и текущая температура раствора.

• Для остановки процесса предусмотрена кнопка «СТОП».

При этом должно появиться окно «Вы остановили процесс предстерилизационной очистки» с активными кнопками «Слить раствор» и «Продолжить».

• В процессе очистки выполняются следующие функции:

- ультразвуковая обработка с осуществлением функции «Свеер»;
- гидродинамическая очистка инструмента, содержащего внутренние полости и каналы.

С целью реализации функции «Свеер» рабочая частота ультразвукового генератора скачкообразно меняется по циклическому закону: 40кГц → 41кГц → 39кГц при этом продолжительность цикла для каждой частоты из указанной последовательности составляет соответственно 60 с → 20 с → 20 с.

Для режима гидродинамической очистки также предусмотрен неоднородный характер работы с целью повышения эффективности канальной мойки, представленный на рисунке 8.9.

ПРИМЕЧАНИЕ! Аналогично происходит этап предстерилизационной очистки и в режимах автоматической мойки.

• По окончании процесса очистки происходит переход в экранную форму с отображением сообщения «Процесс предстерилизационной очистки завершен». Нажмите кнопку «ОК» для возврата в экранную форму «Ручные режимы».

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ! Только для ручного режима (в вариантах исполнения 1-6) при предстерилизационной очистке характерна следующая ситуация: после обработки и извлечения из ванны изделий, содержащих внутренние объемы (колбы, мензурки, пробирки и т.п.), в них может оставаться рабочий раствор и, соответственно, уровень раствора в ванне может снизиться. В этом случае, при последующем запуске предстерилизационной очистки предусмотрено автоматическое заполнение ванны

до срабатывания датчиков верхнего уровня жидкостью с добавлением моющего или моюще-дезинфицирующего средства.

• Для сохранения протоколов обработки изделий на внешнем USB-накопителе (для вариантов исполнения 1-3) нажмите на кнопку с мнемоническим изображением .

8.2.3 Функция «Слив»

Функция предназначена для принудительного слива жидкости из емкости ванны и промывки ванны от отработанного раствора.

• Для активации функции слива жидкости нажать кнопку «СЛИВ» на экранной форме «Ручные режимы», будет осуществлен переход к экранной форме «Выполняется процесс слива» с отображением ориентировочной продолжительности процесса и времени до его окончания (рис. 8.10).



Рис. 8.10. Экранная форма процесса слива

На экране отображается следующая информация:

- рассчитанная ориентировочная продолжительность слива;
- время до окончания процесса.

• Для остановки процесса предусмотрена кнопка «СТОП». При этом должно появиться окно «Вы остановили процесс слива» с активной кнопкой «Продолжить».

После полного опустошения ванны с целью промывки от остатков отработанного раствора будет произведено повторное ее наполнение до срабатывания датчика нижнего уровня с последующим сливом.

По окончании процесса слива происходит переход в экранную форму с отображением сообщения «Процесс слива завершен». Нажмите кнопку «ОК» для возврата в экранную форму «Ручные режимы».

• Для сохранения протоколов обработки изделий на внешнем USB-накопителе (для вариантов исполнения 1-3) нажмите на кнопку с мнемоническим изображением .

8.3 Раздел «Автоматические режимы» (для вариантов исполнения 1-6)

При условии выбора в главном меню пункта «Автоматические режимы» появляется одноименная экранная форма, которая реализует автоматическую работу машины со всеми доступными функциями:

- замачивание инструмента, в том числе с использованием комбинированного воздействия рабочего раствора (химическая методика), теплового воздействия, и/или ультразвуковых колебаний, и/или гидродинамического потока (ирригации);
- предстерилизационная очистка инструмента с использованием комбинированного воздействия рабочего раствора (химическая методика), теплового воздействия, и/или ультразвуковых колебаний, и/или гидродинамического потока (ирригации);
- многократная промывка инструмента от рабочего раствора водопроводной водой с использованием комбинированного воздействия теплового воздействия, и/или ультразвуковых колебаний, и/или гидродинамического потока (ирригации);
- финальное ополаскивание инструмента в дистиллированной воде с использованием комбинированного воздействия теплового воздействия, и/или ультразвуковых колебаний, и/или гидродинамического потока (ирригации);
- сушка инструмента.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ! Автоматические режимы выполняются **ТОЛЬКО** при наличии подключения к системе централизованного холодного водоснабжения, при отсутствии последнего работа машины по программам невозможна.

- Всего может быть выполнено 9 различных программ с независимыми настраиваемыми алгоритмами обработки, которые сохраняются при долговременном отключении от сети питания 230 вольт. На экранной форме отображаются символические формы трех программ, для перехода к другим необходимо в правой части нажать кнопки «1-3», «4-6», «7-9».

Каждая из программ может получить оригинальное название с указанием характерных особенностей, например, вид используемого моющего или моюще-дезинфицирующего средства и концентрации раствора. Для введения или



Рис. 8.11. Экранная форма клавиатуры для задания названия режимам

изменения названия программы требуется нажатие на окно собственно с текущим названием программы, при этом на экране всплывающим окном должна появиться клавиатура (рис. 8.11) и сообщение «Введите новое название автоматическому режиму номер X».

После присвоения нового названия необходимо нажать кнопку «ОК» для возврата в меню «Автоматические режимы».

- Нажатие кнопки «Пуск» приводит к запуску выбранной программы. При этом будет осуществлен переход к экранной форме «Выполняется процесс автоматической мойки» с отображением ориентировочной продолжительности процесса и времени до его окончания (рис. 8.12).



Рис. 8.12. Экранная форма процесса автоматической мойки

На экране отображается следующая информация:

- номер текущей программы;
- название текущего этапа;
- включение/отключение режимов ультразвуковой «УЗО» и гидродинамической «Ирригация» очистки;
- заданная концентрация моющего или моюще-дезинфицирующего средства;
- рассчитанное ориентировочная продолжительность процесса очистки;
- время до окончания процесса;
- заданная и текущая температура раствора.

- Для редактирования (настройки) алгоритма и параметров программы необходимо нажать на кнопку с мнемоническим изображением «шестеренки» при этом будет осуществлен переход к экранной форме с названием выбранной программы (рис. 8.13).



Рис. 8.13. Экранная форма настройки параметров автоматического режима

В процессе редактирования параметров автоматического режима на экране отображаются:

- прогнозное время мойки для всего автоматического режима;
- общий расход детергента, воды и подготовленной воды.

• Каждая из программ реализует 5 этапов предстерилизационной очистки инструмента. Любой из этапов может быть активирован/дезактивирован нажатием на кнопку названия этапа.

ПРИМЕЧАНИЕ! При дезактивации этапа «Ополаскивание» произойдет автоматическое исключение и этапа «Сушка».

ПРИМЕЧАНИЕ! Допускается сохранение любых комбинаций этапов автоматической мойки кроме комбинации со всеми деактивированными этапами.

• Этап «Замачивание»

Предназначен для предварительного замачивания медицинского инструмента, прошедшего режим дезинфекции.

На этапе замачивания выполняются следующие функции:

- приготовление рабочего раствора с заданной концентрацией моющего или моюще-дезинфицирующего средства;
- нагрев и поддержание заданной температуры рабочего раствора;
- включение/отключение режимов ультразвуковой «УЗО» и гидродинамической очистки «Иригация»;
- задание продолжительности этапа;
- возможность слива/сохранения рабочего раствора в ванне.

ПРИМЕЧАНИЕ! При сохранении возможности использования приготовленного раствора – функция «Сливаем раствор» не задана – на этапе «Замачивание» изменение концентрации при переходе на этап «Мойка» невозможно.

На данном этапе использование ультразвуковой и гидродинамической очистки производится по алгоритмам, представленным в п. 8.2.2.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ! Если в автоматическом режиме предполагается обработка инструмента, для которого не рекомендовано использование ультразвука, необходимо снять «галочки» в позиции УЗО на всех активированных этапах. Однако в этом случае режим дегазации при подготовке раствора будет исключен.

• Этап «Мойка» аналогичен режиму «Предстерилизационная очистка» при ручном управлении – см. п. 8.2.2.

На этапе «Мойка» выполняются следующие функции:

- приготовление рабочего раствора с заданной концентрацией моющего или моюще-дезинфицирующего средства;

– нагрев и поддержание заданной температуры рабочего раствора;

– включение/отключение режимов ультразвуковой «УЗО» и гидродинамической очистки «Иригация»;

- задание продолжительности этапа;
- слив рабочего раствора.

• Этап «Промывка»

Предназначен для удаления с инструмента рабочего раствора после этапа «Мойка». Процесс замачивания состоит из набора воды из системы водоснабжения без добавления моющих или моюще-дезинфицирующих средств.

На этапе промывки выполняются следующие функции:

- нагрев и поддержание заданной температуры рабочего раствора;
- включение/отключение режимов ультразвуковой «УЗО» и гидродинамической очистки «Иригация»;
- задание продолжительности этапа;
- задание количества циклов промывки.

На данном этапе использование ультразвуковой и гидродинамической очистки производится по алгоритмам, представленным в п. 8.2.2.

ПРИМЕЧАНИЕ! Продолжительность цикла промывки отсчитывается от момента достижения температуры не менее +18 °С. Значение температуры жидкости в ванне для каждого из циклов промывок одинакова.

• Этап «Ополаскивание»

Предназначен для финальной обработки инструмента дистиллированной или другой подготовленной (деминерализованной) водой из внешней емкости перед сушкой.

Использование дистиллированной или другой подготовленной (деминерализованной) воды регламентируется правилами применения моющих или моюще-дезинфицирующих средств и методикам МУ 287-113 и позволяет полностью исключить на поверхности инструмента остатков примесей и других ингредиентов в виде «разводов» и осадков после сушки.

Набор жидкости осуществляется с помощью встроенного насоса.

На этапе ополаскивания выполняются следующие функции:

- включение/отключение режимов ультразвуковой «УЗО» и гидродинамической очистки «Иригация»;
- задание продолжительности этапа.

На данном этапе нагрев жидкости происходит до температуры +60 °С, что способствует эффективному удалению влаги с внешней и внутренней поверхности всех инструментов и трубок на этапе «Сушка». Кроме того данная температура не оказывает влияние на свойства материалов из которых изготовлены обрабатываемые изделия.

ПРИМЕЧАНИЕ! Продолжительность цикла ополаскивание отсчитывается от момента достижения заданной температуры +60 °С.

При деактивации этапа «Сушка» ополаскивание изделий на одноименном этапе происходит дистиллированной водой температурой не менее +18 °С.

На данном этапе использование ультразвуковой и гидродинамической очистки производится по алгоритмам, представленным в п. 8.2.2.

• Этап «Сушка»

Предназначен для полного высушивания внешней и внутренней поверхности всех изделий, в том числе содержащих внутренние полости и каналы перед осуществлением их стерилизации.

Температура осушающего воздуха равна +60 °С (не регулируется) и создается калориферным

нагревателем, расположенным в крышке машины.

ПРИМЕЧАНИЕ! При деактивации этапа «Ополаскивание» в программе произойдет автоматическая исключение и этапа «Сушка».

- По окончании процесса автоматической мойки происходит переход в экранную форму с отображением сообщения «Процесс автоматической мойки завершен».

Для сохранения протоколов работы машины на внешнем USB-накопителе (для вариантов исполнения 1-3) нажмите на кнопку с мнемоническим изображением .

- Нажмите кнопку «ОК» для возврата в экранную форму «Автоматические режимы».

9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Извлеките машину из транспортной тары. В случае транспортирования машины при отрицательной температуре окружающего воздуха выдержите при комнатной температуре не менее 4 часов.

2. Наружные поверхности машины продезинфицируйте способом двукратного протирания салфеткой из бязи или марли, смоченной в 3% растворе перекиси водорода, с интервалом между протираниями 10-15 минут (при обработке салфетка должна быть отжатой).

3. Внимательно изучите данное руководство по эксплуатации.

4. Подготовьте место для стационарного размещения машины с обеспечением возможности доступа к задней части корпуса машины для подведения коммуникации и к сетевому переключателю.

ПРИМЕЧАНИЕ! Рекомендуемое свободное пространство вокруг машины при ее размещении на рабочем месте должно составлять не менее 50 см.

5. Подключите машину к системе водоотведения при помощи дренажного шланга, входящего в комплект поставки.

6. Подключите машину (для вариантов исполнения 1-6) к централизованной системе горячего водоснабжения с давлением 0,5-4 атмосфер любой подводкой (в комплект поставки не входит) для воды (желательно использование гибкой подводки в металлорукаве), с рабочим соединением ½ дюйма. Порт подключения расположен на задней стенке машины и обозначен как «ГВС».

ВНИМАНИЕ! В случае отсутствия подключения к точке централизованного водоснабжения горячей воды, порт «ГВС» необходимо подключить к системе холодного водоснабжения.

7. Подключите машину (для вариантов исполнения 1-6) к централизованной системе холодного водоснабжения с давлением 0,5-4 атмосфер любой подводкой (в комплект поставки не входит) для воды (желательно использование гибкой подводки в металлорукаве), с рабочим соединением ½ дюйма. Порт подключения расположен на задней стенке машины и обозначен как «ХВС».

Порт подключения расположен на задней стенке машины и обозначен как «ХВС».

ВНИМАНИЕ! Рекомендуется установка поточного фильтра (в комплект поставки не входит) для защиты от посторонних примесей и загрязнений, присутствующих в системе водоснабжения.

8. Присоедините шланг силиконовый с втулкой-утяжелителем (входят в комплект поставки) для набора моющего или моюще-дезинфицирующего средства к порту «Средство» (для вариантов исполнения 1-6).

Подготовьте емкость с моющим или моюще-дезинфицирующим средством. Опустите шланг с утяжелителем в емкость.

9. Присоедините шланг с втулкой-утяжелителем (входят в комплект поставки) для набора дистиллированной воды к порту «Дистилл. вода» (для вариантов исполнения 1-6).

Подготовьте емкость с дистиллированной водой объемом не менее 40 л (в комплект поставки не входит). Опустите шланг с утяжелителем в емкость.

10. Подключите кабель защитного заземления, входящий в состав изделия, к контуру защитного заземления ЛПУ с помощью болтового соединения (в состав изделия не входит).

ВНИМАНИЕ! Операции 5-10 п. 9 должен осуществлять квалифицированный специалист, поэтому в настоящем руководстве нет необходимой информации по этому вопросу.

11. Включите машину в сеть переменного тока напряжением 230В при помощи сетевой вилки.

ВНИМАНИЕ! Обязательно ознакомьтесь и удостоверьтесь в выполнении требований п.3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

ВНИМАНИЕ! Мощность потребления от однофазной сети 230В машиной составляет около 13А, поэтому электрическая проводка должна выдерживать данную нагрузку.

После выполнения перечисленных пунктов машина готова к эксплуатации.

10. ПОРЯДОК РАБОТЫ

10.1 Загрузка медицинских изделий в корзину

1. Аккуратно поместите инструмент на металлическую решетку дна корзины. Инструмент, состоящий из нескольких сборных частей, должен быть разобран, а инструменты, имеющие замковые части, должны быть раскрытыми. Наборы инструментов должны быть расформированы. Перед укладкой канюлированных инструментов убедитесь, что их клапаны открыты.

2. Инструмент, содержащий полости и каналы, должен быть присоединен к выходным портам коллектора (рис. 10.1). Порт коллектора образован силиконовой трубкой длиной 200 мм с наружным и внутренним диаметрами, соответственно 8 и 5 мм, и коннекторами, закрепляемыми на трубке. В комплект поставки машины входят по 8 коннекторов типа Луэр «папа» и «мама», к которым присоединяются соответствующие порты инструмента, имеющие резьбовое соединение – это, как правило, эндоскопический и лапароскопический инструменты. Также в комплект поставки входят 8 переходников для обработки инструмента, трубок, шлангов круглого сечения с внешним диаметром от 3 до 12 мм.

Коллектор укладывается на верхние края корзины.

ВНИМАНИЕ! К незадействованным портам коллектора системы гидродинамической чистки необходимо присоединить коннекторы типа Луэр из комплекта поставки и разместить их на дне корзины для исключения разбрызгивания раствора и пенообразования во время обработки.

3. Инструменты малых форм, такие как боры, фрезы стоматологические, скарификаторы и т.п. располагаются в тонкостенном стакане, например, чашке Петри и помещаются в корзину.

ПРИМЕЧАНИЕ! Не рекомендуется одновременная обработка медицинских изделий из стекла и металла.

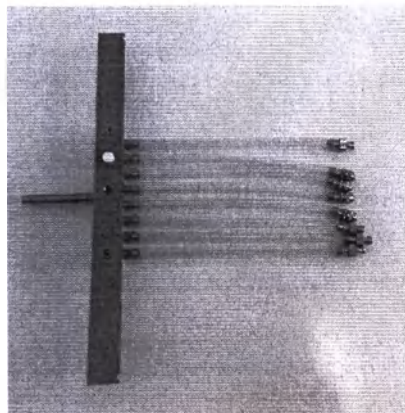
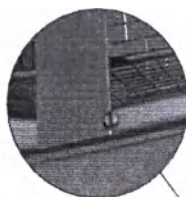


Рис. 10.1. Выходные порты коллектора



штырь – паз

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ загружать медицинский инструмент непосредственно в ванну без корзины – это может привести к выходу из строя ультразвуковых преобразователей.

10.2 Установка корзины с инструментом в ванну

1. Установите корзину с инструментом на дно ванны.

ВНИМАНИЕ! Во избежание термического ожога при контакте с корзиной и горячим рабочим раствором **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа без использования средств защиты рук.

2. Подключите коллектор системы гидродинамической очистки (рис. 10.2). Для этого введите штуцер коллектора в порт на левой боковой поверхности ванны. При этом фиксирующие штыри на краю ванны должны войти в пазы коллектора.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ! Коллектор системы гидродинамической очистки должен быть установлен обязательно, поскольку формируемые системой гидродинамической очистки потоки жидкости в ванне способствуют повышению эффективности чистки изделий, размещенных в ней, и обеспечивает равномерный нагрев жидкости в ванне.

ПРИМЕЧАНИЕ! В случае если коллектор не установлен, на экране выводится сообщение «Работа невозможна. Установите коллектор».

3. Убедитесь, что инструмент в корзине находится ниже местоположения датчиков верхнего уровня раствора, которое определяет верхнюю границу наполнения ванны.

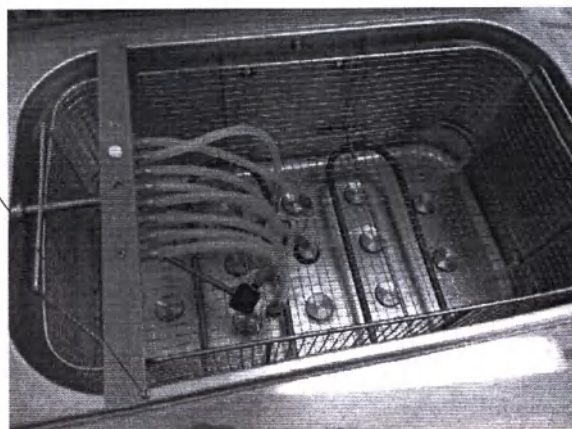


Рис. 10.2. Подключение коллектора системы гидродинамической очистки

ПРИМЕЧАНИЕ! Для вариантов исполнения 7, 8, 9 – допускается приготовление рабочего раствора с заданной концентрацией моющего или моюще-дезинфицирующего средства в ванне. Полезный рабочий объем ванны до ограничительной окантовки по периметру верхнего края ванны указан в п.4.3.

4. Закройте крышку машины.

10.3 Обработка в ручном режиме

1. Загрузите инструмент в корзину согласно методике п.10.1.

2. Установите корзину в ванну согласно методике п.10.2.

3. Убедитесь в достаточном количестве моющего или моюще-дезинфицирующего средства в емкости и наличии в ней силиконового шланга с утяжелителем тракта «Средство» машины.

4. Включите машину с помощью сетевого переключателя «СЕТЬ», расположенного на задней стенке корпуса.

5. В главном меню выберите «Ручное управление».

6. Произведите набор ванны раствором согласно методике п.8.2.1 «Подготовка раствора».

7. По окончании процесса подготовки раствора нажмите кнопку «ОК» на экране для возврата экранную форму «Ручное управление».

8. Произведите обработку медицинских изделий согласно методике п.8.2.2 «Предстерилизационная очистка».

⚠ ВНИМАНИЕ! В случае прерывания процесса обработки инструментов (например, при отключении питающего напряжения):

- 1) выключите машину с помощью сетевого переключателя «СЕТЬ»;
- 2) поднимите крышку;
- 3) отсоедините коллектор;
- 4) поднимите корзину над ванной для стекания остатков рабочего раствора;
- 5) проведите завершающую обработку медицинских изделий ручным способом.

9. По окончании обработки нажмите кнопку «ОК» на экране для возврата экранной формы «Ручное управление».

10. Откройте крышку машины и извлеките корзину с инструментом, предварительно отсоединив коллектор.

⚠ ВНИМАНИЕ! Во избежание термического ожога при контакте с корзиной и горячим рабочим раствором **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа без использования средств защиты рук.

11. Для повторения процесса обработки загрузите следующую партию медицинских изделий в корзину и выполните операции 8-10 данного пункта.

12. При необходимости слейте отработанный раствор согласно методике п.8.2.3.

13. Для завершения работы выключите машину сетевым переключателем «СЕТЬ».

10.4 Обработка в автоматическом режиме (для вариантов исполнения 1-6)

Режим автоматической мойки удобен в ситуациях отработанного метода очистки устоявшегося типа или набора инструмента – так называемая повседневная рутинная работа.

1. Загрузите инструмент в корзину согласно методике п.10.1.

2. Установите корзину в ванну согласно методике п.10.2.

3. Убедитесь в достаточном количестве моющего или моюще-дезинфицирующего средства в емкости и наличии в ней силиконового шланга с утяжелителем тракта «Средство» машины.

Убедитесь в достаточном количестве дистиллированной воды в соответствующей емкости – для выполнения одного цикла мойки необходимо не менее 30 л.

4. Включите машину с помощью сетевого переключателя «СЕТЬ», расположенного на задней стенке корпуса.

5. В главном меню перейдите в меню «Автоматические режимы».

6. Выберите требуемую программу обработки или скорректируйте любую из «неактуальных».

7. Произведите обработку медицинских изделий согласно методике п.8.3 «Автоматические режимы».

⚠ ВНИМАНИЕ! В случае прерывания процесса обработки инструментов (например, при отключении питающего напряжения):

- 1) выключите машину с помощью сетевого переключателя «СЕТЬ»;
- 2) поднимите крышку;
- 3) отсоедините коллектор;
- 4) поднимите корзину над ванной для стекания остатков рабочего раствора;
- 5) проведите завершающую обработку медицинских изделий ручным способом.

8. По окончании обработки нажмите кнопку «ОК» на экране для возврата экранной формы выполненной программы.

9. Откройте крышку машины и извлеките корзину с инструментом, предварительно отсоединив коллектор.

10. Для повторения процесса обработки загрузите следующую партию медицинских изделий в корзину и выполните операции 1-9 данного пункта.

11. Для завершения работы выключите машину сетевым переключателем «СЕТЬ».

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ! Тщательно осмотрите инструмент после завершения обработки. В случае необходимости проведите повторную обработку.

10.5 Сохранение протоколов выполненных обработок медицинских изделий (для вариантов исполнения 1-3)

Для документирования проведенных циклов обработки медицинских изделий и переноса их на персональный компьютер предусмотрена возможность подключения внешнего USB-накопителя посредством расположенного на лицевой панели машины USB-разъема.

⚠ ВНИМАНИЕ! USB-разъем предназначен исключительно для совместного использования со съемными USB-накопителями с файловой системой FAT 32. Подключение иных устройств для сохранения данных или зарядки, например, смартфонов, планшетов и т.п., а также принтеров ЗАПРЕЩЕНО, поскольку может привести к неправильной работе машины.

Результаты выполненных циклов обработки медицинских изделий (не более 100 отчетов) хранятся во внутренней памяти устройства управления.

Машина автоматически определяет наличие накопителя в разъеме. При этом USB-накопитель может быть установлен в любой момент работы машины.

Параметры USB-накопителей:

- тип USB 2.0;
- объемом от 2 Гб до 32 Гб;
- класс быстродействия от 2 до 10;
- файловая система FAT 32.

Отчет содержит:

- наименование машины;
- порядковый номер отчета;
- дату и время начала работы;
- для автоматического режима: номер выполненной программы с описанием заданных этапов и параметров;
- для ручного режима: выполненный режим: подготовка раствора с заданными параметрами, слив, мойка с заданными параметрами;
- расход воды и моющего или моюще-дезинфицирующего средства;
- дату и время окончания работы.

Для переноса этих данных на внешний USB-накопитель необходимо выполнить следующее:

- установить накопитель в разъем на лицевой панели;
- не позднее чем через 3 сек накопитель готов к записи данных;

ПРИМЕЧАНИЕ! Если USB-носитель не установлен, кнопка не активна и цвет фона кнопки серый .

– если запись данных осуществляется по окончании программы при автоматическом управлении или режимов подготовки раствора и очистки при ручном управлении, необходимо нажать кнопку с мнемоническим изображением USB-накопителя  на текущей экранной форме;

– по окончании записи данных на экране выводится сообщение «Запись данных завершена»;

– нажмите кнопку «OK» и извлеките внешний USB-носитель из разъема машины;

– установите USB-носитель в соответствующий слот персонального компьютера. С помощью стандартных действий в операционной системе персонального компьютера откройте на USB-носителе файл с названием в виде даты и времени произведенной обработки и расширением .TXT, например, «15-08-2018_23-00.txt».

ПРИМЕЧАНИЕ! Протоколы обработок после записи на USB-накопитель автоматически стираются из памяти устройства управления машиной.

ПРИМЕЧАНИЕ! Максимальное количество отчетов, сохраняемых в памяти машины, – не более 100. В случае полного заполнения памяти новые отчеты будут записываться на место наиболее «старых».

Записать накопившиеся отчеты также можно из главного меню нажатием кнопки «ОТЧЕТЫ».

Отображение отчетов, сформированное в виде файла с расширением .txt для каждого выполненного (в том числе и прерванного), передается на внешний USB-накопитель и поддерживается операционными системами от Windows XP до Windows 10, Linux с ядром 2.4 и старше, MacOS 9 и старше.

11. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МОЮЩЕГО ИЛИ МОЮЩЕ-ДЕЗИНФИЦИРУЮЩЕГО СРЕДСТВА

Для наиболее эффективной и полноценной предстерилизационной очистки медицинских изделий в машине рекомендуется использование моющих или моюще-дезинфицирующих средств, предназначенных для предстерилизационной очистки механизированным методом с использованием в ультразвуковых моющих машинах с минимальной степенью пенообразования, в том числе рекомендованных МУ-287-113 «Методические указания по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения».

12. РЕМОНТ

При обнаружении неисправности машины обратитесь к предприятию-изготовителю или его представителю.

Текущий ремонт машины осуществляется по договору между медицинским учреждением и предприятием-изготовителем или его представительством после технического освидетельствования представителями изготовителя характера и степени неисправности.

По окончании ремонта машина передается пользователю с установлением гарантийного срока, начало которого исчисляется с момента ее передачи.

Характерные неисправности и методы их устранения

Наименование неисправности	Вероятные причины	Способы устранения
При включении тумблера «СЕТЬ» не светятся индикатор зеленого цвета внутри тумблера и жидкокристаллический экран	1. Нет напряжения в розетке сети питания. 2. Неисправны сетевая вилка или шнур. 3. Выход из строя сетевых (по цепи 220В) предохранителей на задней панели машины 4. Произошло срабатывание устройства защитного отключения внутри корпуса машины	1. Восстановите питающую сеть. Работа должна проводиться квалифицированным специалистом. 2. Восстановите детали. Работа должна проводиться квалифицированным специалистом. 3. Обратитесь в сервисную службу <i>Разрешается использовать предохранители на значение тока, указанное на панели машины. Замену производить при отключенной от сети машине.</i> Внимание! Если один из них перегорел, приступать к работе с машиной и проводить обработку разрешается ТОЛЬКО после того, как аппарат будет проверен техником-специалистом. 4. Обратиться в сервисную службу. Внимание! После восстановления питания машины приступать к работе с машиной и проводить обработку разрешается ТОЛЬКО после того, как аппарат будет проверен техником-специалистом.
При наборе воды залив ванны не происходит и на экране отображается сообщение «Проверьте подключение к системе водоснабжения»	1. Отсутствует давление в системе водоснабжения. 2. Перекрыты краны (если установлены) на трактах подачи воды к машине. 3. Засорение фильтров (если установлены) на трактах подвода в системе водоснабжения (до машины) 4. Пережатие/перегиб шлангов подачи воды в машину. 5. Засорение встроенных фильтров на клапанах подключения к системе водоснабжения внутри машины.	1. Убедитесь в наличии воды в системе водоснабжения. 2. Откройте краны. 3. Устраните засор. 4. Исправьте подвод воды в машину. 5. Обратитесь в сервисную службу.
На экране отображается сообщение «Моющее средство закончилось. Долейте средство». Моющего или моюще-дезинфицирующего средства в емкости достаточно	1. Засорение утяжелителя в тракте. 2. Пережатие/перегиб силиконового шланга в тракте. 3. Неисправность перистальтического насоса.	1. Очистите утяжелитель. 2. Устраните пережатие/перегиб. Проверьте исправность шланга. 3. Обратитесь в сервисную службу.
На экране отображается сообщение «Жидкость во внешней емкости закончилась. Наполните емкость». Воды в емкости достаточно	1. Засорение утяжелителя в тракте. 2. Пережатие/перегиб шланга в тракте. 3. Неисправность насоса.	1. Очистите утяжелитель. 2. Устраните пережатие/перегиб. Проверьте исправность шланга. 3. Обратитесь в сервисную службу.
Не происходит слива раствора из ванны. Насос системы гидродинамической очистки и слива работает. На экране может отображаться сообщение «Не удалось слить раствор. Проверьте систему водоотведения и слива»	1. Пережатие/перегиб дренажного шланга до точки водоотведения. 2. Нарушена подача сетевого напряжения на электромеханический клапан слива в машине.	1. Устраните пережатие/перегиб. Проверьте исправность шланга. 2. Обратитесь в сервисную службу.
На экране отображается сообщение «Внимание! Неисправность ультразвукового генератора. Выключите машину. Обратитесь в сервисную службу»	1. Неисправны вставки плавкие ультразвукового генератора. 2. Нарушена подача сетевого напряжения на ультразвуковой генератор.	Обратитесь в сервисную службу.

На экране отображается сообщение «Внимание! Неисправность нагревателя ванны. Выключите машину. Обратитесь в сервисную службу» На экране отображается сообщение «Внимание! Неисправность нагревателя суши. Выключите машину. Обратитесь в сервисную службу»	1. Неисправны нагревательные элементы. 2. Нарушена подача сетевого напряжения на нагреватели.	Обратитесь в сервисную службу.
На экране отображается сообщение «Внимание! Неисправность насоса. Выключите машину. Обратитесь в сервисную службу»	1. Неисправен насос. 2. Нарушена подача сетевого напряжения на насос.	Обратитесь в сервисную службу.
На экране отображается сообщение «Внимание! Неисправность помпы. Выключите машину. Обратитесь в сервисную службу»	1. Неисправна помпа. 2. Нарушена подача сетевого напряжения на помпу.	Обратитесь в сервисную службу.
На экране отображается сообщение «В процессе работы упал уровень жидкости в ванне. Проверьте систему водоотведения»	1. Загрязнена поверхность датчиков уровня жидкости. 2. Неисправность датчиков уровня жидкости, неисправность сливного электромагнитного клапана.	1. Произведите очистку датчиков уровня жидкости, расположенных в ванне. Для этого смочите салфетку из бязи или марли в нейтральной моющей жидкости и протрите поверхность датчиков. Сухой салфеткой удалите остатки влаги с датчиков. 2. Обратитесь в сервисную службу.

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для правильной и долговременной работы машины необходимо строго следовать указаниям настоящего руководства по эксплуатации.

Техническое обслуживание машины не требует специальных навыков и проводится представителями медицинского учреждения, в котором эксплуатируется изделие.

Техническое обслуживание машины включает в себя профилактический контроль ее технического состояния в виде:

1) Не менее раза в месяц проверять исправность заземляющего контакта в цепи корпус-вилка сетевая и качество подключения машины к контуру защитного заземления.

2) Не менее раза в месяц проверять путем визуального осмотра шнур сетевой на предмет переломов, оплавления и оголения проводников.

3) Не менее раза в месяц проверять путем визуального осмотра шланги для набора воды и раствора, дренажный шланг на предмет трещин, порезов и прочих механических повреждений.

4) Не менее раза в месяц проверять целостность корпуса машины, корзины, коллектора, комплекта принадлежностей.

5) Не менее одного раза в неделю проверять емкость для дистиллированной воды на предмет наличия механических и других загрязнений.

6) Не реже одного раза в неделю проводить слив раствора из ванны с обязательной очисткой емкости ванны от остатков продуктов процесса обработки изделий.

7) После каждого применения проводить дезинфекцию изделия способом двукратного протирания салфеткой из бязи или марли, смоченной в 3% растворе Перекиси водорода по МУ 287-113.

8) При необходимости для очистки экрана применять специальные средства для жидкокристаллических мониторов, например, спиртовые салфетки.

В случае сомнений в качестве очистки изделий проверка предстерилизационной очистки изделий проводится путем постановки азопирамовой или амидопириновой пробы.

14. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Машина в упаковке может храниться в неотапливаемом помещении при температуре от -50 °С до +40 °С, относительной влажности воздуха 98% при 25 °С или 75% при 15 °С. При этом в воздухе должны отсутствовать пары кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

Машина транспортируется всеми видами закрытого транспорта по ГОСТ Р 50444-92 в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях 5 по ГОСТ 15150-69 при температуре воздуха от -50 °С до +50 °С и относительной влажности 100% при 25 °С или 75% при 15 °С.

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД» заводской номер _____ изготовлена и принята в соответствии с техническими условиями ГИКС.942849.111 ТУ и признана годной для эксплуатации.

Исполнение № _____

Номер версии
программного обеспечения ГИКС 27- _____.

Дата выпуска _____

М.П.

(подпись лица, ответственного за приемку)

Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД» упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

М.П.

16. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества машины требованиям раздела «Технические характеристики» руководства по эксплуатации при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийный срок хранения не менее 36 месяцев.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет машину и его составные части по предъявлении гарантийного талона.

Условия гарантии

Гарантия действительна только при наличии правильного и четко заполненного гарантийного талона с указанием заводского номера изделия, даты продажи и четкой печатью торгующей организации.

Гарантия не распространяется на следующие случаи:

- если машина имеет следы постороннего вмешательства или была попытка ремонта в неуполномоченном сервисном центре;
- если обнаружены несанкционированные изменения конструкции или схемы изделия;
- если машина имеет механические повреждения;
- если машина имеет повреждения, вызванные несоответствием параметров питающей сети требованиям Государственных стандартов.

Электрические схемы, описание и другую техническую документацию изготовитель высылает по запросу уполномоченных сервисных центров.

Для ремонта неисправной машины изделие вместе с руководством по эксплуатации и пояснительной запиской отправляются по адресу:
391351, Рязанская обл., Касимовский район,
р.п. Елатьма, ул. Янина, 25, АО «ЕПЗ»

**Дополнительную информацию можно получить по телефону бесплатной горячей линии:
8-800-350-06-13**

17. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СТАНДАРТОВ

ГОСТ 31508-2012 «Изделия медицинские. Классификация в зависимости от потенциального риска применения. Общие требования».

ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

ГОСТ Р МЭК 62304-2013 «Изделия медицинские. Программное обеспечение. Процессы жизненного цикла».

ГОСТ 12.2.091-2012 «Безопасность электрического оборудования для измерения, управления и лабораторного применения. Часть 1. Общие требования».

ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014 (IEC 61326-1:2012) «Оборудование электрическое для измерения,

управления и лабораторного применения. Требования электромагнитной совместимости. Часть 1. Общие требования».

МУ-287-113 от 30.12.98 г. «Методические указания по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения».

ГОСТ 14254-2015 «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)»

ГОСТ 177-88 «Водорода перекись. Технические условия».

СанПиН 2.1.7.2790-10 Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами.

ГОСТ 14254-2015 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP).

ГОСТ 30457-97 Акустика. Определение уровня звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод.

18. ПРИЛОЖЕНИЕ А

Таблица 1

Руководство и декларация изготовителя – электромагнитная эмиссия		
Машина предназначена для применения в электромагнитной обстановке, определенной ниже. Покупателю аппарата следует обеспечить его применение в указанной электромагнитной обстановке		
Испытание на электромагнитную эмиссию	Соответствие	Электромагнитная обстановка – указания
Радиопомехи по СИСПР 11 (ГОСТ Р 51318.11-99)	Группа 1	Аппарат использует радиочастотную энергию только для выполнения внутренних функций. Уровень эмиссии радиочастотных помех является низким и, вероятно, не приведет к нарушениям функционирования расположенного вблизи электронного оборудования.
Радиопомехи по СИСПР 11 (ГОСТ Р 51318.11-99)	Класс А	Аппарат пригоден для применения в любых местах размещения, кроме жилых домов и зданий, непосредственно подключенных к распределительной электрической сети, питающей жилые дома. Могут быть применены в жилых домах и зданиях, непосредственно подключенных к распределительной электрической сети, питающей жилые дома, при наличии следующего предупреждения:
Гармонические составляющие тока по ГОСТ Р 51317.3.2-99 (МЭК 61000-3-2)	Не применяются	Предупреждение. Настоящее оборудование/ система предназначены для применения исключительно профессионалами в области здравоохранения. Настоящее оборудование/ система могут вызвать ухудшение приема радиосигналов и нарушить работу оборудования, расположенного поблизости. В этом случае может быть необходимым принять меры для снижения помех, такие как изменение ориентации, смена места размещения.
Колебания напряжения и фликер по ГОСТ 30804.3.3-2013 (МЭК 61000-3-3)	Не применяются	

Таблица 2

Руководство и декларация изготовителя – помехоустойчивость			
Машина предназначена для применения в электромагнитной обстановке, определенной ниже. Покупателю или пользователю аппарата следует обеспечить его применение в указанной электромагнитной обстановке			
Испытание на помехоустойчивость	Испытательный уровень по ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014	Уровень соответствия	Электромагнитная обстановка – указания
Электростатические разряды (ЭСР) по ГОСТ Р 30804.4.2-2013 (МЭК 61000-4-2:2008)	± 4 кВ – контактный разряд ± 8 кВ – воздушный разряд	Соответствует	Пол в помещении из дерева, бетона или керамической плитки. При полах, покрытых синтетическим материалом, относительная влажность воздуха – не менее 30%
Наносекундные импульсные помехи по ГОСТ Р 30804.4.4-2013 (МЭК 61000-4-4:2004)	± 1 кВ – в цепях «фаза-ноль» ± 1 кВ – в цепях «фаза-земля»	Соответствует	Качество электрической энергии в сети в соответствии с типичными условиями коммерческой или больничной обстановки
Микросекундные импульсные помехи большой энергии по ГОСТ Р 51317.4.5-99 (МЭК 61000-4-5-95)	$\pm 0,5$ кВ при подаче помех по схеме «провод-провод» ± 1 кВ при подаче помех по схеме «провод-земля»	Соответствует	Качество электрической энергии в электрической сети следует обеспечить в соответствии с типичными условиями коммерческой или больничной обстановки
Провалы напряжения, кратковременные прерывания и изменения напряжения во входных линиях электропитания по ГОСТ Р 30804.4.11-2013 (МЭК 61000-4-11:2004)	70% U_n (провал напряжения 30% U_n) в течение 25 периодов $U_n < 5\%$ (провал напряжения более 95%) в течение 1 периода $U_n < 5\%$ (провал напряжения более 95%) в течение 5 с	Соответствует	Качество электрической энергии в сети – в соответствии с типичными условиями коммерческой или больничной обстановки. Если пользователю машины необходимо обеспечить непрерывную работу в условиях возможных прерываний сетевого напряжения, рекомендуется питание машины осуществлять от источника бесперебойного питания или батареи
Магнитное поле промышленной частоты (50/60 Гц) по ГОСТ Р 50648-94 (МЭК 61000-4-8)	3 А/м	Соответствует	Уровни магнитного поля промышленной частоты следует обеспечить в соответствии с типичными условиями коммерческой или больничной обстановки
Примечание: U_n – уровень напряжения электрической сети до момента подачи испытательного воздействия.			

Таблица 3

Руководство и декларация изготовителя – помехоустойчивость			
Машина предназначена для применения в электромагнитной обстановке, определенной ниже. Покупателю или пользователю аппарата следует обеспечить его применение в указанной электромагнитной обстановке			
Испытание на помехоустойчивость	Испытательный уровень по ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014	Уровень соответствия	Электромагнитная обстановка – указания
Кондуктивные помехи, наведенные радиочастотными электромагнитными полями по ГОСТ Р 51317.4.6-99 (МЭК 61000-4-6)	3 В (среднеквадратичное значение) в полосе от 150 кГц до 80 МГц	Соответствует	Расстояние между используемыми мобильными радиотелефонными системами связи и любым элементом аппарата, включая кабели, должно быть не меньше рекомендуемого пространственного разнеса, который рассчитывается в соответствии с приведенными ниже выражениями применительно к частоте передатчика. Рекомендуемый пространственный разнос: $d = 1,2\sqrt{P}$ (от 0,15 до 80 МГц);
Радиочастотное электромагнитное поле по ГОСТ 30804.4.3-2013 (МЭК 61000-4-3)	3 В/м в полосе от 80 МГц до 1 ГГц	Соответствует	$d = 1,2\sqrt{P}$ (от 80 до 800 МГц); $d = 2,3\sqrt{P}$ (от 800 МГц до 2,7 ГГц). Где d – рекомендуемый пространственный разнос, б); P – номинальная максимальная выходная мощность передатчика, Вт, установленная изготовителем. Напряженность поля при распространении радиоволн от стационарных радиопередатчиков, по результатам наблюдений за электромагнитной обстановкой а), должна быть ниже, чем уровень соответствия в каждой полосе частот б). Влияние помех может иметь место вблизи оборудования, маркированного знаком 
	3 В/м в полосе от 1,4 ГГц до 2 ГГц	Соответствует	
	1 В/м в полосе от 2,0 ГГц до 2,7 ГГц	Соответствует	
а) Напряженность поля при распространении радиоволн от стационарных радиопередатчиков, таких как базовые станции радиотелефонных сетей (сотовых/беспроводных), и наземных подвижных радиостанций, любительских радиостанций, АМ и FM радиовещательных передатчиков, телевизионных передатчиков не могут быть определены расчетным путем с достаточной точностью. Для этого должны быть осуществлены практические измерения напряженности поля. Если измеренные значения в месте размещения аппарата превышают применимые уровни соответствия, следует проводить наблюдения за работой аппарата с целью проверки его нормального функционирования. Если в процессе наблюдения выявляется отклонение от нормального функционирования, то, возможно, необходимо принять дополнительные меры, такие как переориентировка или перемещение аппарата. б) Вне полосы от 150 кГц до 80 МГц напряженность поля должна быть меньше, чем 1, В/м.			
Примечания: 1. На частотах 80 и 800 МГц применяют большее значение напряженности поля. 2. Выражения применимы не во всех случаях. На распространение электромагнитных волн влияет поглощение или отражение от конструкций, объектов и людей.			

19. ЗАБОТА ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ



Утилизировать отслужившие машины необходимо экологически безопасным способом. Для этого следует обратиться в организацию, имеющую сертификат/разрешение на проведение работ по утилизации. Утилизация машины должна проводиться в соответствии с нормами и правилами, действующими в Российской Федерации на момент утилизации.

Машина после использования относится к классу Б СанПиН 2.1.7.2790-10 как потенциально эпидемиологически опасные отходы.

Мероприятия по обеззараживанию и утилизации использованных машин должны проводиться в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-10 и иных нормативных актов правовых актов Российской Федерации (при наличии).

Корешок гарантийного талона на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД» по ГИКС.942849.111 ТУ

Изъят « ____ » ____ 20 ____ г.

Мастер цеха (ателье) _____

фамилия, подпись

Адрес завода-изготовителя: Россия, 391351,
Рязанская обл., Касимовский район, р.п. Елатьма, ул. Янина, 25, АО «ЕПЗ».
Телефон: 8-800-350-06-13

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД»
по ГИКС.942849.111 ТУ

Дата изготовления _____ № _____

Приобретено _____
(заполняется торгующей организацией)

Введено в эксплуатацию _____
(дата, подпись)

Принято на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием

Дата _____ Город _____

Выдано после ремонта _____
(дата, подпись)

Руководитель ремонтного предприятия _____

МП

Руководитель учреждения-владельца _____

Высылается в адрес предприятия-изготовителя и служит основанием для предъявления
счета на оплату за произведенный ремонт в течение гарантийного срока.

Корешок гарантийного талона на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД» по ГИКС.942849.111 ТУ

Изъят « ____ » ____ 20 ____ г.

Мастер цеха (ателье) _____

фамилия, подпись

Адрес завода-изготовителя: Россия, 391351,
Рязанская обл., Касимовский район, р.п. Елатьма, ул. Янина, 25, АО «ЕПЗ».
Телефон: 8-800-350-06-13

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД»
по ГИКС.942849.111 ТУ

Дата изготовления _____ № _____

Приобретено _____
(заполняется торгующей организацией)

Введено в эксплуатацию _____
(дата, подпись)

Принято на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием

Дата _____ Город _____

Выдано после ремонта _____
(дата, подпись)

Руководитель ремонтного предприятия _____

МП

Руководитель учреждения-владельца _____

Высылается в адрес предприятия-изготовителя и служит основанием для предъявления
счета на оплату за произведенный ремонт в течение гарантийного срока.

Корешок гарантийного талона на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД» по ГИКС.942849.111 ТУ

Изъят « ____ » _____ 20 ____ г.

Мастер цеха (ателье) _____

фамилия, подпись

Адрес завода-изготовителя: Россия, 391351,
Рязанская обл., Касимовский район, р.п. Елатьма, ул. Янина, 25, АО «ЕПЗ».
Телефон: 8-800-350-06-13

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
Машина медицинская ультразвуковая моечная «ЕЛАМЕД»
по ГИКС.942849.111 ТУ

Дата изготовления _____ № _____

Приобретено _____
(заполняется торгующей организацией)

Введено в эксплуатацию _____
(дата, подпись)

Принято на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием

Дата _____ Город _____

Выдано после ремонта _____
(дата, подпись)

Руководитель ремонтного предприятия _____

МП

Руководитель учреждения-владельца _____

*Высылается в адрес предприятия-изготовителя и служит основанием для предъявления
счета на оплату за произведенный ремонт в течение гарантийного срока.*

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ЕЛАМЕД

ЧТОБЫ ВЫ СМОГЛИ БОЛЬШЕ

Адрес: 391351, Россия, Рязанская область,
Касимовский район, р.п. Елатьма, ул. Янина, 25.

Телефон: 8-800-350-06-13

E-mail: ipu@elamed.com

Сайт: ipu.elamed.com

Изготовитель: АО «Елатомский приборный завод»

ОМ: 29.523.04 - 30.10.2023

