

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО "ИНТЕРОН"



Стол медицинский лабораторный
по ТУ 32.50.30-002-24933245-2019

Инструкция по применению
ИНТН.942819.001 ИП

г. Саратов

2019

ООО "ИНТЕРОН"	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7	Версия: 1.1
Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Страница: 2 из 396

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА	5
1.1 Назначение и условия применения	5
1.2 Показания	5
1.3 Противопоказания	5
1.4 Побочные эффекты	5
1.5 Меры предосторожности	6
1.6 Общий вид стола	6
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	14
2.1 Основные параметры и характеристики.....	14
2.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.....	29
2.3 Требования к надежности	36
2.4 Комплектность	37
2.5 Маркировка.....	37
2.6 Упаковка	38
3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	39
4 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	40
4.1 Эксплуатационные ограничения	40
4.2 Подготовка к эксплуатации	40
5 УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ	42
6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	43
7 ТРЕБОВАНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	44
8 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	45
9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ	46
10 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	47
11 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	48
12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	49
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	51
ПРИЛОЖЕНИЕ Б	380
ПРИЛОЖЕНИЕ В	381

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 3 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ Г	383
ПРИЛОЖЕНИЕ Д	384
ПРИЛОЖЕНИЕ Е	385
ПРИЛОЖЕНИЕ Ж	386
ПРИЛОЖЕНИЕ И	387
ПРИЛОЖЕНИЕ К	388
ПРИЛОЖЕНИЕ Л	389
ПРИЛОЖЕНИЕ М	390
ПРИЛОЖЕНИЕ Н	391
ПРИЛОЖЕНИЕ П	392
ПРИЛОЖЕНИЕ Р	393
ПРИЛОЖЕНИЕ С	394
ПРИЛОЖЕНИЕ Т	396

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 4 из 396

Настоящая инструкция распространяется на Стол медицинский лабораторный (в дальнейшем – стол) и представляет собой объединенный документ, содержащий сведения о назначении, конструкции, принципе действия и характеристиках стола, необходимые для правильной эксплуатации, транспортирования, хранения, обслуживания и утилизации, а также сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя.

 Информация, важная для безопасного применения стола отмечена предупредительным треугольником с восклицательным знаком. Этим указаниям следует уделять особое внимание.

 К эксплуатации допускается медицинский персонал, детально изучивший настоящую инструкцию по применению.

 **ВНИМАНИЕ!** Модификация изделия не допускается!

По всем вопросам, касающимся использования стола, необходимо обращаться к изготовителю:

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРОН»
 Россия, 410015, Саратовская обл, Саратов г, им. Орджоникидзе Г.К. ул, дом № 6А, офис 7
 Тел: 8 (8452)90-80-80
 E-mail: specob@yandex.ru

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 5 из 396

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение и условия применения

Стол медицинский лабораторный предназначен для организации рабочего места в медицинских лабораториях лечебно – профилактических учреждений широкого профиля, а именно: для проведения медицинских исследований, размещения различных лабораторных приборов и оборудования, размещения и хранения лекарственных средств, документации, инструментов, принадлежностей медицинского персонала и пациента.

Условия применения – лечебно-профилактические учреждения широкого профиля.

В зависимости от потенциального риска применения стол относится к классу 1 (согласно приказу министерства здравоохранения Российской Федерации №4н от 06.06.2012).

Вид стола в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий 156900 (согласно приказу министерства здравоохранения Российской Федерации №4н от 06.06.2012).

В зависимости от устойчивости к климатическим воздействиям стол относится к виду УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

В зависимости от воспринимаемых механических воздействий при эксплуатации стол относится к группе 1, столы медицинские лабораторные Слаб-КОЛ-261/850, Слаб-КОЛ-262/850, Слаб-КОЛ-263/850, Слаб-КОЛ-264/850, Слаб-КОЛ-265/850, Слаб-КОЛ-266/850, Слаб-КОЛ-267/850, Слаб-КОЛ-268/850, Слаб-КОМ-270/750, Слаб-КОМ-270/850, Слаб-КОМ-271/750, Слаб-КОМ-271/850 к группе 3 по ГОСТ Р 50444.

В зависимости от возможных последствий отказа в процессе эксплуатации стол относится к классу Г по ГОСТ Р 50444-92.

1.2 Показания

- организация функционального рабочего места для медицинского работника в условиях лечебно-профилактических учреждений широкого профиля;
- организация хранения приборов и оборудования, лекарственных средств, документации, инструментов, принадлежностей медицинского персонала и пациента.

1.3 Противопоказания

- индивидуальная непереносимость материала.

1.4 Побочные эффекты

Побочные эффекты не наблюдаются при соблюдении требований настоящей инструкции по применению, показаний и противопоказаний.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 6 из 396

1.5 Меры предосторожности



Внимание!

- Используйте стол только в соответствии с данной инструкцией.
- Уход за столом осуществлять в соответствии с данной инструкцией.
- Не допускается применять соду, порошки, пасты и другие абразивные материалы, не предназначенные для ухода за столом.
- Не следует ставить на поверхность стола горячие предметы без теплоизоляционной прокладки.

1.6 Общий вид стола

Стол представляет собой широкую поверхность, укрепленную на одной или нескольких ножках, или тумбах и служащий для того, чтобы ставить или класть что-либо на него, вести письменную работу, для размещения медицинских приборов и аппаратов и т.д.

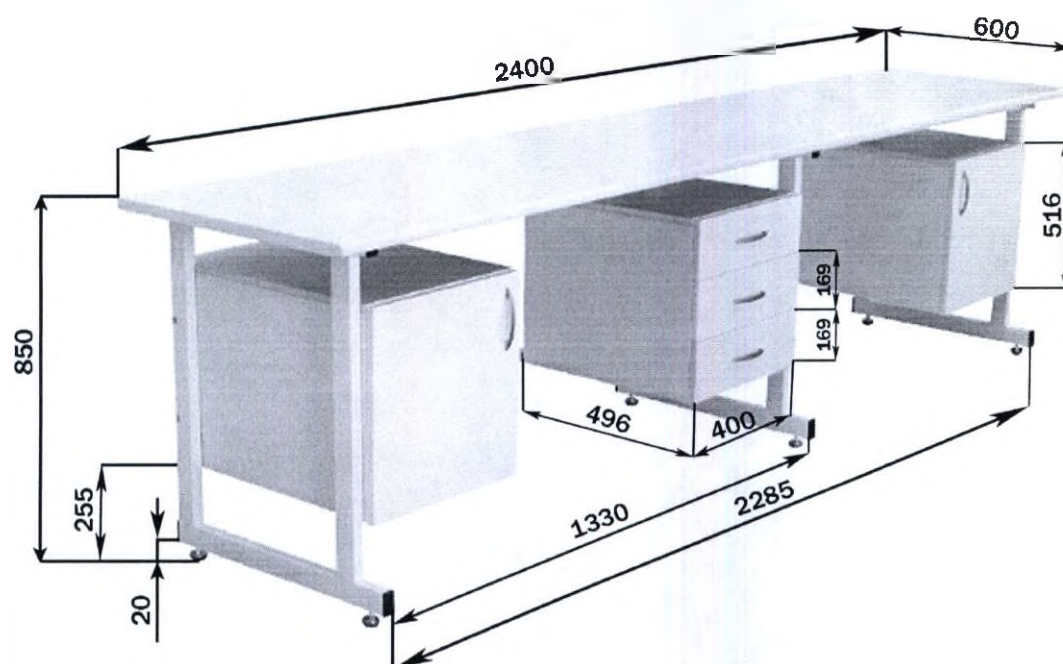


Рисунок 1 – Стол медицинский лабораторный Слаб-114/850

Таблица 1 – Размеры стола медицинского лабораторного Слаб-114/850

Размеры рабочей плоскости	Ширина: 2400 мм, Глубина: 600 мм
Толщина рабочей плоскости	18 мм ($\pm 0,3$ мм)
Расстояние между боковыми панелями тумб	530 мм
Расстояние между стоевой металлического каркаса и боковой панелью тумбы	530 мм
Размер тумбы внутренний	Ширина: 368 мм, Высота: 484 мм, Глубина: 464 мм,
Внутренние размеры ящика	Ширина: 310 мм, Длина: 368 мм, Глубина: 100 мм
Размер полки в тумбе	Ширина: 366 мм, Глубина: 440 мм
Расстояние между вкладной полкой и дном тумбы	234 мм
Расстояние между вкладной полкой и крышкой тумбы	234 мм
Толщина вкладной полки	16 мм ($\pm 0,3$ мм)

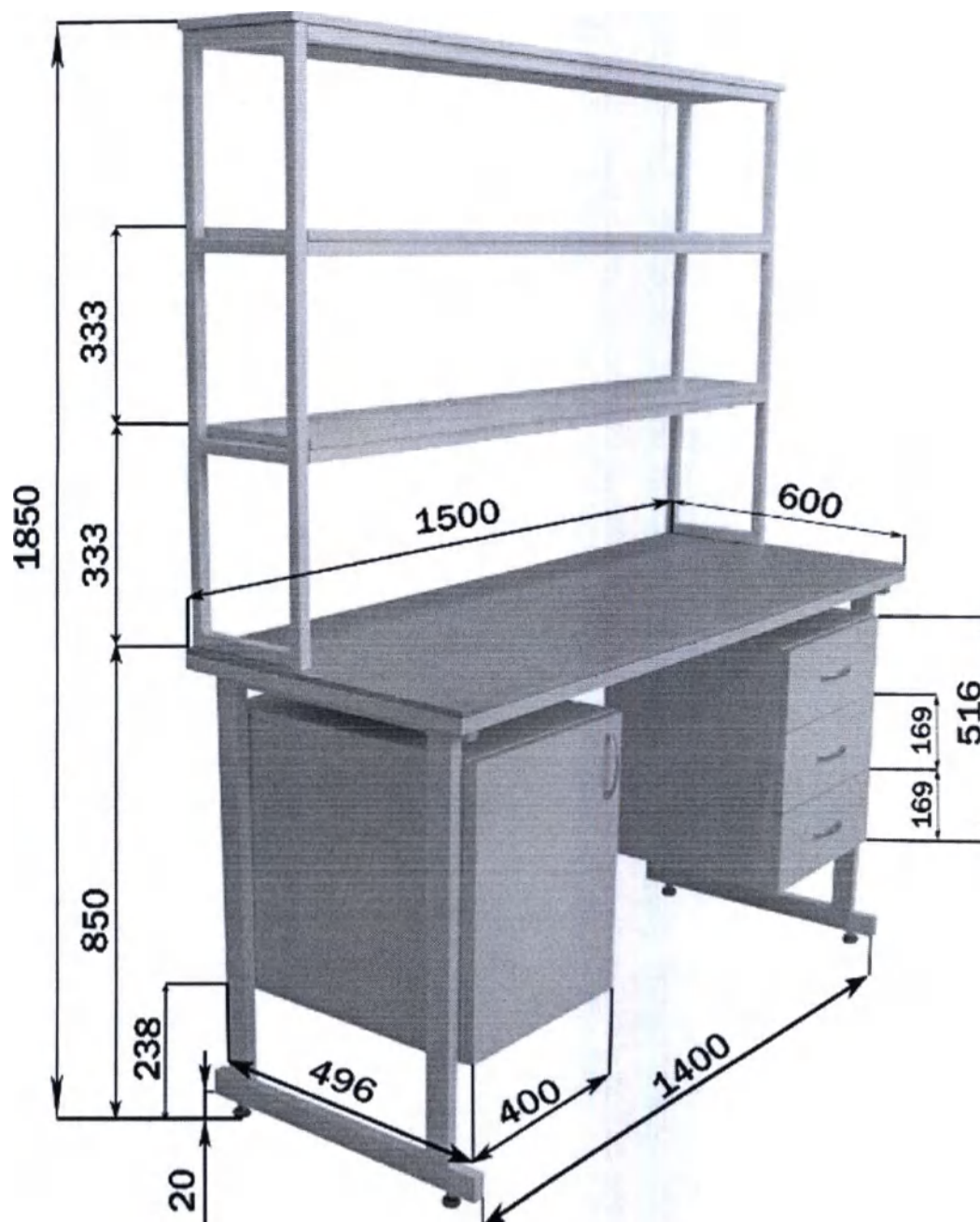


Рисунок 2 – Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-178/850

Таблица 2 – Размеры стола медицинского лабораторного Слаб-КН-178/850

Размеры рабочей плоскости	Ширина: 1500 мм, Глубина: 600 мм
Размеры рабочей плоскости верхней полки	Ширина: 1480 мм, Глубина: 250 мм
Размеры рабочей плоскости средней полки	Ширина: 1480 мм, Глубина: 178 мм
Размеры рабочей плоскости нижней полки	Ширина: 1480 мм, Глубина: 178 мм
Толщина рабочей плоскости	35 мм ($\pm 0,3$ мм)
Толщина полки надстройки	18 мм ($\pm 0,3$ мм)
Расстояние между боковыми панелями тумб	600 мм
Размер тумбы внутренний	Ширина: 368 мм, Высота: 484 мм, Глубина: 464 мм
Внутренние размеры ящика	Ширина: 310 мм, Длина: 368 мм, Глубина: 100 мм
Размер полки в тумбе	Ширина: 366 мм, Глубина: 440 мм
Расстояние между вкладной полкой и дном тумбы	234 мм
Расстояние между вкладной полкой и крышкой тумбы	234 мм
Толщина вкладной полки	16 мм ($\pm 0,3$ мм)

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 8 из 396

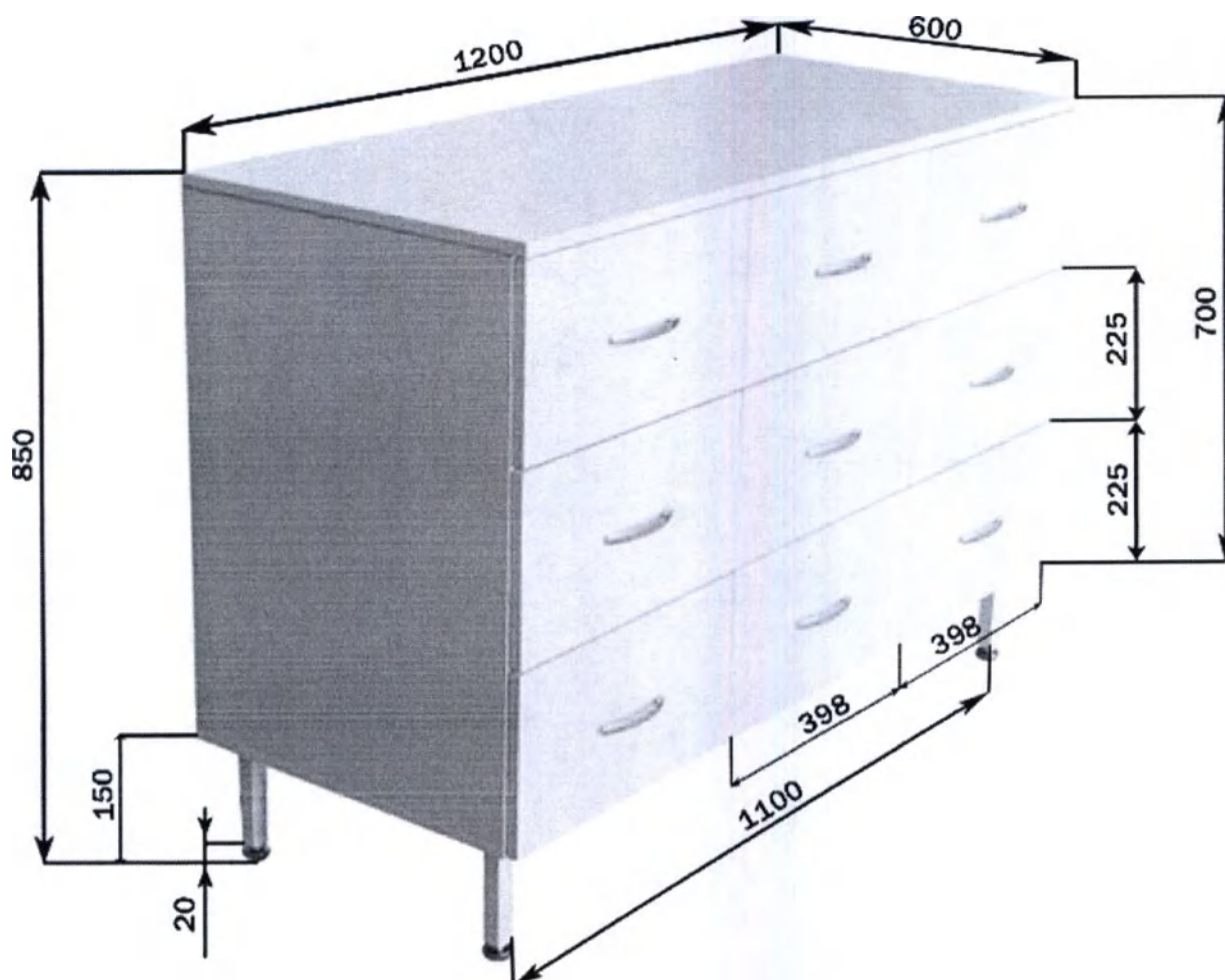


Рисунок 3 – Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-187/850

Таблица 3 – Размеры стола медицинского лабораторного Слаб-Т-187/850

Размеры рабочей плоскости	Ширина: 1200 мм, Глубина: 600 мм
Толщина рабочей плоскости	18 мм ($\pm 0,3$ мм)
Внутренние размеры ящика	Ширина: 320 мм, Длина: 418 мм, Глубина: 140 мм

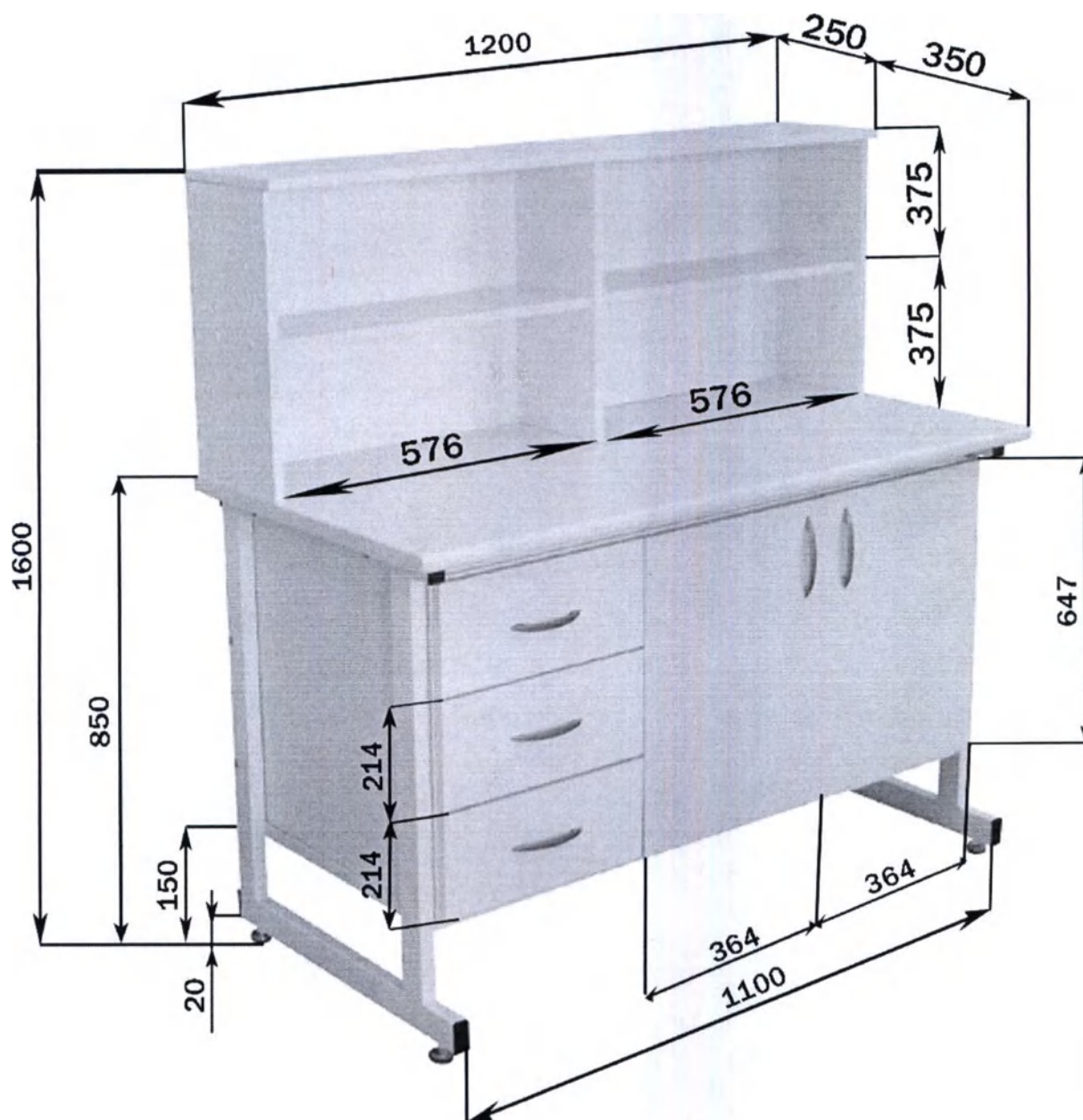


Рисунок 4 – Стол медицинский лабораторный Слаб-ТН-197/850

Таблица 4 – Размеры стола медицинского лабораторного Слаб-ТН-197/850

Размеры рабочей плоскости	Ширина: 1200 мм, Глубина: 600 мм
Толщина рабочей плоскости	18 мм ($\pm 0,3$ мм)
Расстояние между полками надстройки	259 мм
Расстояние между полкой и дном стола	301 мм
Расстояние между полкой и столешницей	301 мм
Размер полки	Ширина: 342 мм, Глубина: 460 мм
Внутренние размеры ящика	Ширина: 286 мм, Длина: 418 мм, Глубина: 140 мм
Толщина вкладной полки	16 мм ($\pm 0,3$ мм)

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 10 из 396

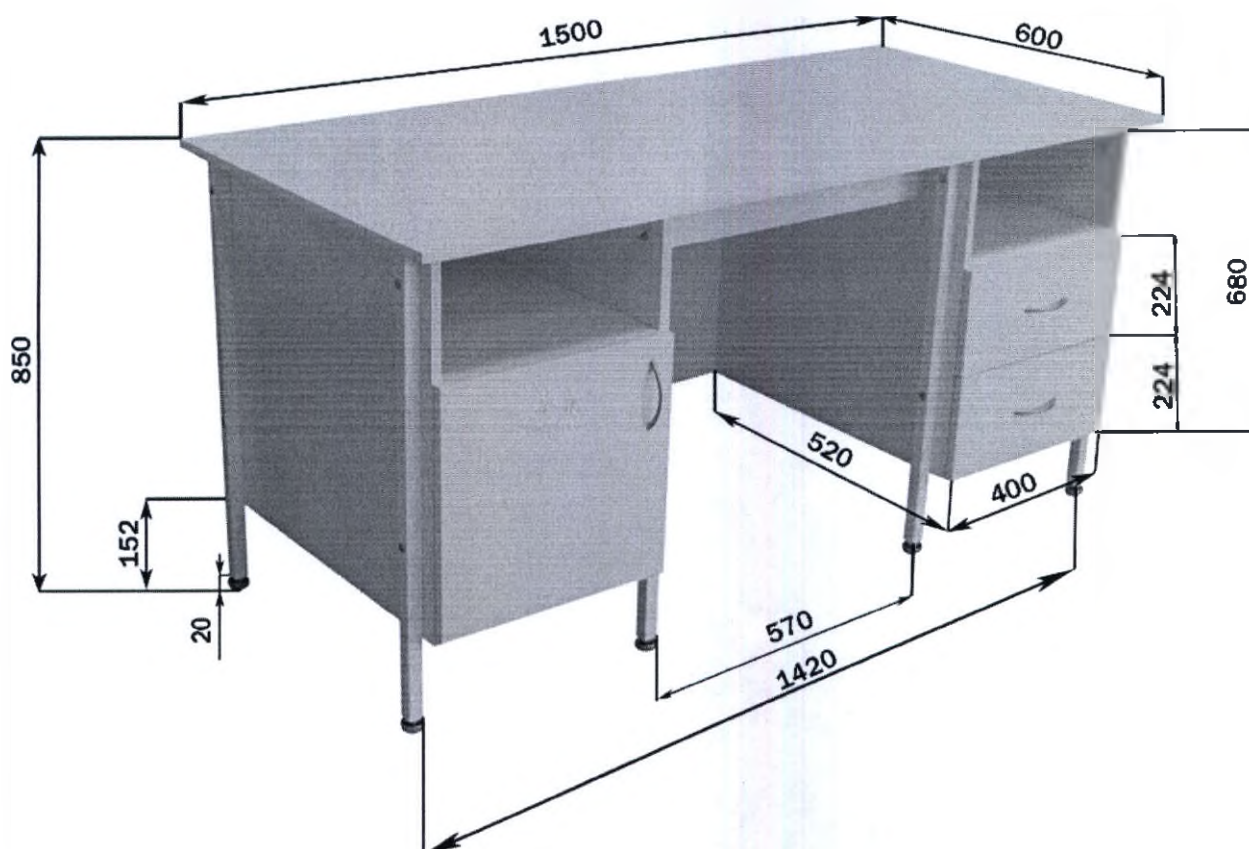


Рисунок 5 – Стол медицинский лабораторный Слаб-П-218/850

Таблица 5 – Размеры стола медицинского лабораторного Слаб-П-218/850

Размеры рабочей плоскости	Ширина: 1500 мм, Глубина: 600 мм
Толщина рабочей плоскости	18 мм ($\pm 0,3$ мм)
Размер тумбы внутренний за створкой	Ширина: 368 мм, Высота: 430 мм, Глубина: 504 мм
Размер полки в тумбе	Ширина: 366 мм, Глубина: 480 мм
Расстояние между полкой и дном тумбы	207 мм
Расстояние между полкой и крышкой тумбы	207 мм
Внутренние размеры ящика	Ширина: 310 мм, Длина: 418 мм, Глубина: 140 мм
Внутренний размер ниши	Ширина: 368 мм, Высота: 204 мм, Глубина: 504 мм
Толщина вкладной полки	16 мм ($\pm 0,3$ мм)

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 11 из 396

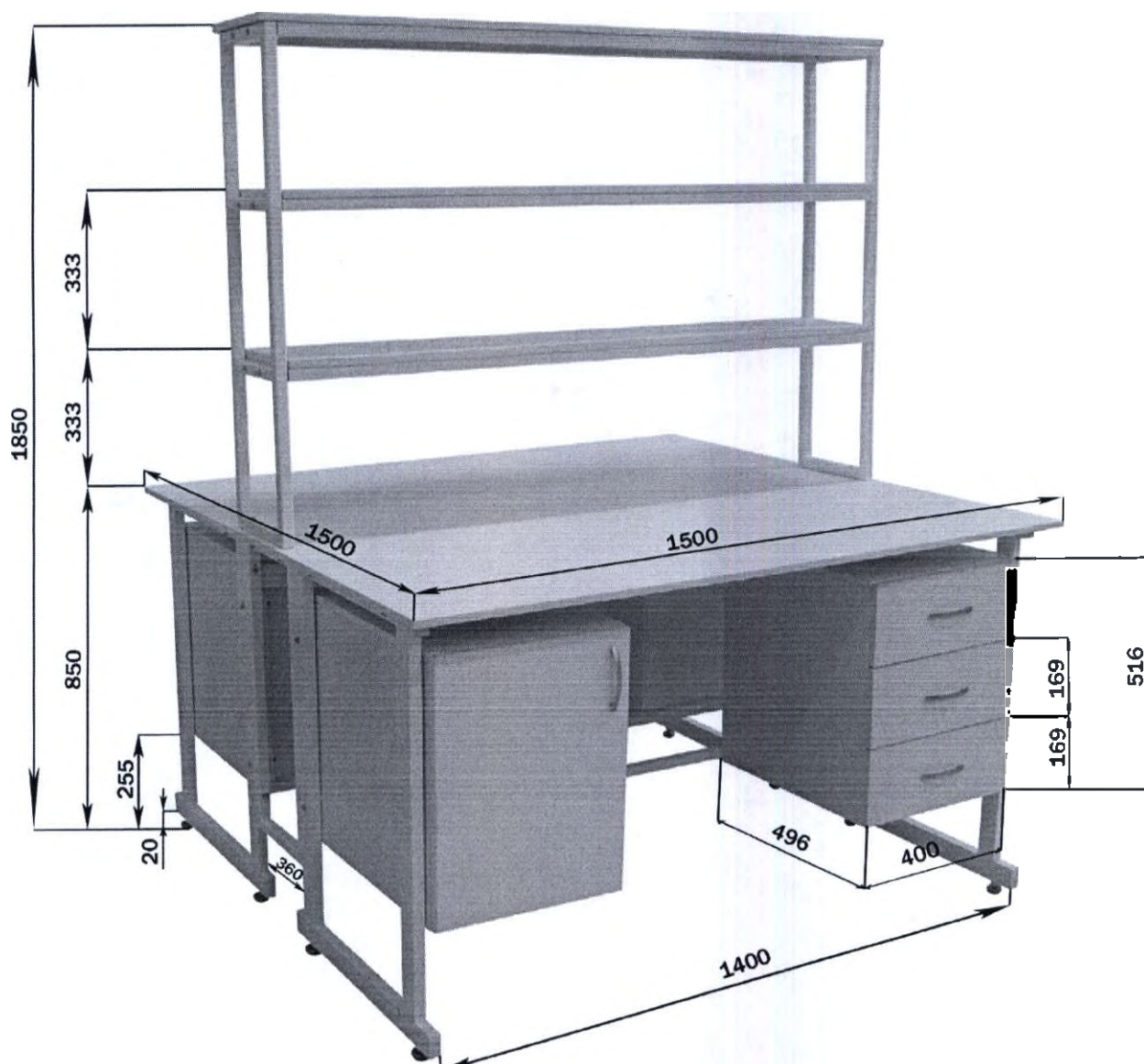


Рисунок 6 – Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-260/850

Таблица 6 – Размеры стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-260/850

Размеры рабочей плоскости	Ширина: 1500 мм, Глубина: 1500 мм
Размеры рабочей плоскости верхней полки	Ширина: 1500 мм, Глубина: 250 мм
Размеры рабочей плоскости средней полки	Ширина: 1500 мм, Глубина: 178 мм
Размеры рабочей плоскости нижней полки	Ширина: 1500 мм, Глубина: 178 мм
Толщина рабочей плоскости	18 мм ($\pm 0,3$ мм)
Толщина полки надстройки	18 мм ($\pm 0,3$ мм)
Расстояние между боковыми панелями тумб	600 мм
Расстояние от пола до верхней кромки средней полки надстройки	1 518 мм
Расстояние от пола до верхней кромки нижней полки надстройки	1 184 мм
Размер тумбы внутренний	Ширина: 368 мм, Высота: 484 мм, Глубина: 464 мм
Внутренние размеры ящика	Ширина: 310 мм, Длина: 368 мм, Глубина: 100 мм
Размер полки в тумбе	Ширина: 366 мм, Глубина: 440 мм
Расстояние между полкой и дном тумбы	234 мм
Расстояние между полкой и крышкой тумбы	234 мм
Толщина вкладной полки	16 мм ($\pm 0,3$ мм)

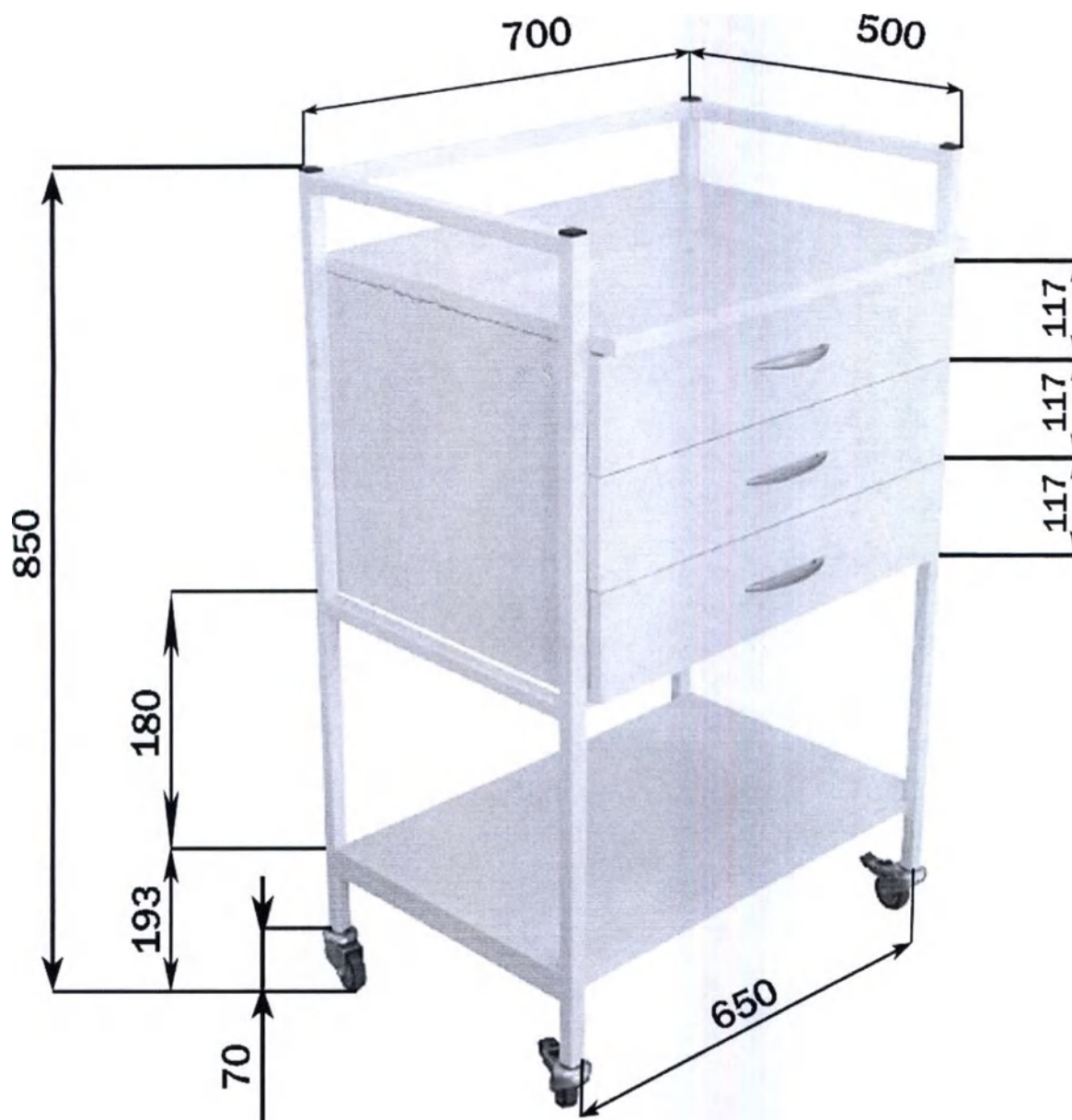


Рисунок 7 – Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-266/850

Таблица 7 – Размеры стола медицинского лабораторного Слаб-КОЛ-266/850

Размеры рабочей плоскости	Ширина: 648 мм, Глубина: 500 мм
Размеры рабочей плоскости полки	Ширина: 700 мм, Глубина: 448 мм
Расстояние от пола до верхней кромки рабочей плоскости	750 мм
Толщина рабочей плоскости	18 мм ($\pm 0,3$ мм)
Толщина полки	18 мм ($\pm 0,3$ мм)
Диаметр колес	50 мм
Внутренние размеры ящика	Ширина: 558 мм, Длина: 418 мм, Глубина: 60 мм

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 13 из 396

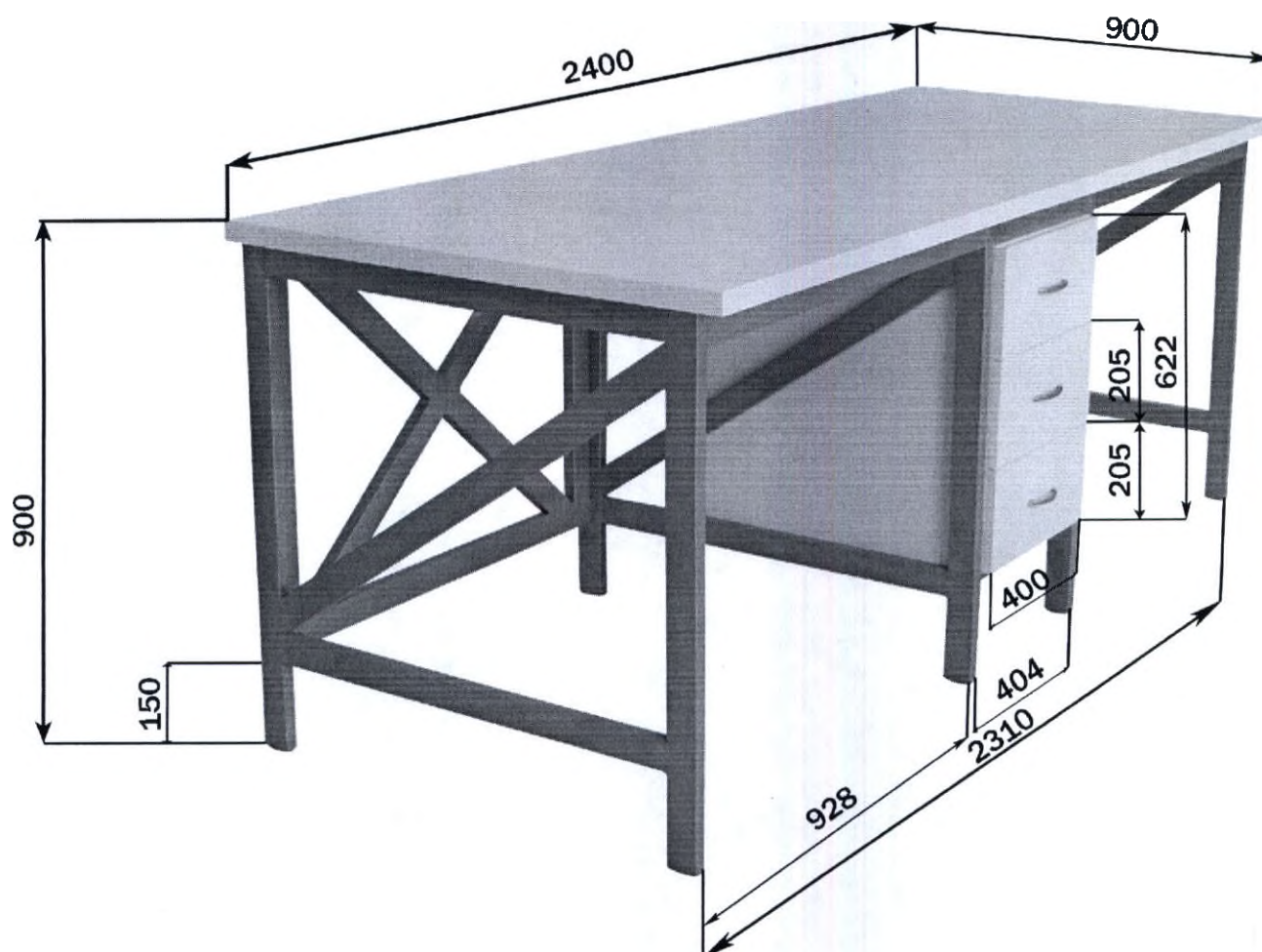


Рисунок 8 – Стол медицинский лабораторный Слаб-У-280/900

Таблица 8 – Размеры стола медицинского лабораторного Слаб-У-280/900

Размеры рабочей плоскости	Ширина: 2400 мм, Глубина: 900 мм
Внутренние размеры тумбы	Ширина: 365 мм, Высота: 590 мм, Глубина: 724 мм
Толщина рабочей плоскости	27 мм ($\pm 0,3$ мм)
Внутренние размеры ящика	Ширина: 310 мм, Длина: 468 мм, Глубина: 140 мм

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 14 из 396

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Основные параметры и характеристики

2.1.1 Стол соответствует требованиям ГОСТ Р 50444-92, ГОСТ 16371-2014, ТУ 32.50.30-002-24933245-2019 и комплекту конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

Таблица 9 – Полный (номенклатурный) перечень изделий

Наименование	Обозначение документа ИНТН.942819.001	№ Рисунка
Стол медицинский лабораторный Слаб-100/750	ИНТН.942819.001-001	Рис. А.1
Стол медицинский лабораторный Слаб-100/850	ИНТН.942819.001-002	Рис. А.2
Стол медицинский лабораторный Слаб-101/750	ИНТН.942819.001-003	Рис. А.3
Стол медицинский лабораторный Слаб-101/850	ИНТН.942819.001-004	Рис. А.4
Стол медицинский лабораторный Слаб-102/750	ИНТН.942819.001-005	Рис. А.5
Стол медицинский лабораторный Слаб-102/850	ИНТН.942819.001-006	Рис. А.6
Стол медицинский лабораторный Слаб-103/750	ИНТН.942819.001-007	Рис. А.7
Стол медицинский лабораторный Слаб-103/850	ИНТН.942819.001-008	Рис. А.8
Стол медицинский лабораторный Слаб-104/750	ИНТН.942819.001-009	Рис. А.9
Стол медицинский лабораторный Слаб-104/850	ИНТН.942819.001-010	Рис. А.10
Стол медицинский лабораторный Слаб-105/750	ИНТН.942819.001-011	Рис. А.11
Стол медицинский лабораторный Слаб-105/850	ИНТН.942819.001-012	Рис. А.12
Стол медицинский лабораторный Слаб-106/750	ИНТН.942819.001-013	Рис. А.13
Стол медицинский лабораторный Слаб-106/850	ИНТН.942819.001-014	Рис. А.14
Стол медицинский лабораторный Слаб-107/750	ИНТН.942819.001-015	Рис. А.15
Стол медицинский лабораторный Слаб-107/850	ИНТН.942819.001-016	Рис. А.16
Стол медицинский лабораторный Слаб-108/750	ИНТН.942819.001-017	Рис. А.17
Стол медицинский лабораторный Слаб-108/850	ИНТН.942819.001-018	Рис. А.18
Стол медицинский лабораторный Слаб-109/750	ИНТН.942819.001-019	Рис. А.19
Стол медицинский лабораторный Слаб-109/850	ИНТН.942819.001-020	Рис. А.20
Стол медицинский лабораторный Слаб-110/750	ИНТН.942819.001-021	Рис. А.21
Стол медицинский лабораторный Слаб-110/850	ИНТН.942819.001-022	Рис. А.22
Стол медицинский лабораторный Слаб-111/750	ИНТН.942819.001-023	Рис. А.23
Стол медицинский лабораторный Слаб-111/850	ИНТН.942819.001-024	Рис. А.24
Стол медицинский лабораторный Слаб-112/750	ИНТН.942819.001-025	Рис. А.25
Стол медицинский лабораторный Слаб-112/850	ИНТН.942819.001-026	Рис. А.26
Стол медицинский лабораторный Слаб-113/750	ИНТН.942819.001-027	Рис. А.27
Стол медицинский лабораторный Слаб-113/850	ИНТН.942819.001-028	Рис. А.28
Стол медицинский лабораторный Слаб-114/750	ИНТН.942819.001-029	Рис. А.29
Стол медицинский лабораторный Слаб-114/850	ИНТН.942819.001-030	Рис. А.30
Стол медицинский лабораторный Слаб-115/750	ИНТН.942819.001-031	Рис. А.31
Стол медицинский лабораторный Слаб-115/850	ИНТН.942819.001-032	Рис. А.32
Стол медицинский лабораторный Слаб-116/750	ИНТН.942819.001-033	Рис. А.33
Стол медицинский лабораторный Слаб-116/850	ИНТН.942819.001-034	Рис. А.34
Стол медицинский лабораторный Слаб-117/750	ИНТН.942819.001-035	Рис. А.35
Стол медицинский лабораторный Слаб-117/850	ИНТН.942819.001-036	Рис. А.36
Стол медицинский лабораторный Слаб-118/750	ИНТН.942819.001-037	Рис. А.37
Стол медицинский лабораторный Слаб-118/850	ИНТН.942819.001-038	Рис. А.38
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-119/750	ИНТН.942819.001-039	Рис. А.39
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-119/850	ИНТН.942819.001-040	Рис. А.40

ООО "ИНТЕРПОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 15 из 396

Наименование	Обозначение документа ИНТН.942819.001	№ Рисунка
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-120/750	ИНТН.942819.001-041	Рис. А.41
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-120/850	ИНТН.942819.001-042	Рис. А.42
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-121/750	ИНТН.942819.001-043	Рис. А.43
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-121/850	ИНТН.942819.001-044	Рис. А.44
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-122/750	ИНТН.942819.001-045	Рис. А.45
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-122/850	ИНТН.942819.001-046	Рис. А.46
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-123/750	ИНТН.942819.001-047	Рис. А.47
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-123/850	ИНТН.942819.001-048	Рис. А.48
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-124/750	ИНТН.942819.001-049	Рис. А.49
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-124/850	ИНТН.942819.001-050	Рис. А.50
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-125/750	ИНТН.942819.001-051	Рис. А.51
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-125/850	ИНТН.942819.001-052	Рис. А.52
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-126/750	ИНТН.942819.001-053	Рис. А.53
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-126/850	ИНТН.942819.001-054	Рис. А.54
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-127/750	ИНТН.942819.001-055	Рис. А.55
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-127/850	ИНТН.942819.001-056	Рис. А.56
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-128/750	ИНТН.942819.001-057	Рис. А.57
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-128/850	ИНТН.942819.001-058	Рис. А.58
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-129/750	ИНТН.942819.001-059	Рис. А.59
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-129/850	ИНТН.942819.001-060	Рис. А.60
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-130/750	ИНТН.942819.001-061	Рис. А.61
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-130/850	ИНТН.942819.001-062	Рис. А.62
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-131/750	ИНТН.942819.001-063	Рис. А.63
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-131/850	ИНТН.942819.001-064	Рис. А.64
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-132/750	ИНТН.942819.001-065	Рис. А.65
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-132/850	ИНТН.942819.001-066	Рис. А.66
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-133/750	ИНТН.942819.001-067	Рис. А.67
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-133/850	ИНТН.942819.001-068	Рис. А.68
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-134/750	ИНТН.942819.001-069	Рис. А.69
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-134/850	ИНТН.942819.001-070	Рис. А.70
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-135/750	ИНТН.942819.001-071	Рис. А.71
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-135/850	ИНТН.942819.001-072	Рис. А.72
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-136/750	ИНТН.942819.001-073	Рис. А.73
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-136/850	ИНТН.942819.001-074	Рис. А.74
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-137/750	ИНТН.942819.001-075	Рис. А.75
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-137/850	ИНТН.942819.001-076	Рис. А.76
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-138/750	ИНТН.942819.001-077	Рис. А.77
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-138/850	ИНТН.942819.001-078	Рис. А.78
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-139/750	ИНТН.942819.001-079	Рис. А.79
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-139/850	ИНТН.942819.001-080	Рис. А.80
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-140/750	ИНТН.942819.001-081	Рис. А.81
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-140/850	ИНТН.942819.001-082	Рис. А.82
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-141/750	ИНТН.942819.001-083	Рис. А.83
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-141/850	ИНТН.942819.001-084	Рис. А.84
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-142/750	ИНТН.942819.001-085	Рис. А.85
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-142/850	ИНТН.942819.001-086	Рис. А.86
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-143/750	ИНТН.942819.001-087	Рис. А.87
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-143/850	ИНТН.942819.001-088	Рис. А.88
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-144/750	ИНТН.942819.001-089	Рис. А.89

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 16 из 396

Наименование	Обозначение документа ИНТН.942819.001	№ Рисунка
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-144/850	ИНТН.942819.001-090	Рис. А.90
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-145/750	ИНТН.942819.001-091	Рис. А.91
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-145/850	ИНТН.942819.001-092	Рис. А.92
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-146/750	ИНТН.942819.001-093	Рис. А.93
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-146/850	ИНТН.942819.001-094	Рис. А.94
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-147/750	ИНТН.942819.001-095	Рис. А.95
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-147/850	ИНТН.942819.001-096	Рис. А.96
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-148/750	ИНТН.942819.001-097	Рис. А.97
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-148/850	ИНТН.942819.001-098	Рис. А.98
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-149/750	ИНТН.942819.001-099	Рис. А.99
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-149/850	ИНТН.942819.001-100	Рис. А.100
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-150/750	ИНТН.942819.001-101	Рис. А.101
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-150/850	ИНТН.942819.001-102	Рис. А.102
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-151/750	ИНТН.942819.001-103	Рис. А.103
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-151/850	ИНТН.942819.001-104	Рис. А.104
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-152/750	ИНТН.942819.001-105	Рис. А.105
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-152/850	ИНТН.942819.001-106	Рис. А.106
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-153/750	ИНТН.942819.001-107	Рис. А.107
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-153/850	ИНТН.942819.001-108	Рис. А.108
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-154/750	ИНТН.942819.001-109	Рис. А.109
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-154/850	ИНТН.942819.001-110	Рис. А.110
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-155/750	ИНТН.942819.001-111	Рис. А.111
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-155/850	ИНТН.942819.001-112	Рис. А.112
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-156/750	ИНТН.942819.001-113	Рис. А.113
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-156/850	ИНТН.942819.001-114	Рис. А.114
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-157/750	ИНТН.942819.001-115	Рис. А.115
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-157/850	ИНТН.942819.001-116	Рис. А.116
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-158/750	ИНТН.942819.001-117	Рис. А.117
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-158/850	ИНТН.942819.001-118	Рис. А.118
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-159/750	ИНТН.942819.001-119	Рис. А.119
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-159/850	ИНТН.942819.001-120	Рис. А.120
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-160/750	ИНТН.942819.001-121	Рис. А.121
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-160/850	ИНТН.942819.001-122	Рис. А.122
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-161/750	ИНТН.942819.001-123	Рис. А.123
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-161/850	ИНТН.942819.001-124	Рис. А.124
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-162/750	ИНТН.942819.001-125	Рис. А.125
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-162/850	ИНТН.942819.001-126	Рис. А.126
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-163/750	ИНТН.942819.001-127	Рис. А.127
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-163/850	ИНТН.942819.001-128	Рис. А.128
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-164/750	ИНТН.942819.001-129	Рис. А.129
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-164/850	ИНТН.942819.001-130	Рис. А.130
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-165/750	ИНТН.942819.001-131	Рис. А.131
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-165/850	ИНТН.942819.001-132	Рис. А.132
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-166/750	ИНТН.942819.001-133	Рис. А.133
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-166/850	ИНТН.942819.001-134	Рис. А.134
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-167/750	ИНТН.942819.001-135	Рис. А.135
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-167/850	ИНТН.942819.001-136	Рис. А.136
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-168/750	ИНТН.942819.001-137	Рис. А.137
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-168/850	ИНТН.942819.001-138	Рис. А.138

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 17 из 396

Наименование	Обозначение документа ИНТН.942819.001	№ Рисунка
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-169/750	ИНТН.942819.001-139	Рис. А.139
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-169/850	ИНТН.942819.001-140	Рис. А.140
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-170/750	ИНТН.942819.001-141	Рис. А.141
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-170/850	ИНТН.942819.001-142	Рис. А.142
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-171/750	ИНТН.942819.001-143	Рис. А.143
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-171/850	ИНТН.942819.001-144	Рис. А.144
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-172/750	ИНТН.942819.001-145	Рис. А.145
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-172/850	ИНТН.942819.001-146	Рис. А.146
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-173/750	ИНТН.942819.001-147	Рис. А.147
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-173/850	ИНТН.942819.001-148	Рис. А.148
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-174/750	ИНТН.942819.001-149	Рис. А.149
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-174/850	ИНТН.942819.001-150	Рис. А.150
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-175/750	ИНТН.942819.001-151	Рис. А.151
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-175/850	ИНТН.942819.001-152	Рис. А.152
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-176/750	ИНТН.942819.001-153	Рис. А.153
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-176/850	ИНТН.942819.001-154	Рис. А.154
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-177/750	ИНТН.942819.001-155	Рис. А.155
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-177/850	ИНТН.942819.001-156	Рис. А.156
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-178/750	ИНТН.942819.001-157	Рис. А.157
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-178/850	ИНТН.942819.001-158	Рис. А.158
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-179/850	ИНТН.942819.001-159	Рис. А.159
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-180/850	ИНТН.942819.001-160	Рис. А.160
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-181/850	ИНТН.942819.001-161	Рис. А.161
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-182/850	ИНТН.942819.001-162	Рис. А.162
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-183/850	ИНТН.942819.001-163	Рис. А.163
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-184/850	ИНТН.942819.001-164	Рис. А.164
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-185/850	ИНТН.942819.001-165	Рис. А.165
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-186/850	ИНТН.942819.001-166	Рис. А.166
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-187/850	ИНТН.942819.001-167	Рис. А.167
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-188/850	ИНТН.942819.001-168	Рис. А.168
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-189/850	ИНТН.942819.001-169	Рис. А.169
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-190/850	ИНТН.942819.001-170	Рис. А.170
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-191/850	ИНТН.942819.001-171	Рис. А.171
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-192/850	ИНТН.942819.001-172	Рис. А.172
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-193/850	ИНТН.942819.001-173	Рис. А.173
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-194/850	ИНТН.942819.001-174	Рис. А.174
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-195/850	ИНТН.942819.001-175	Рис. А.175
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТН-196/850	ИНТН.942819.001-176	Рис. А.176
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТН-197/850	ИНТН.942819.001-177	Рис. А.177
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-198/750	ИНТН.942819.001-178	Рис. А.178
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-198/850	ИНТН.942819.001-179	Рис. А.179
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-199/750	ИНТН.942819.001-180	Рис. А.180
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-199/850	ИНТН.942819.001-181	Рис. А.181
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-200/750	ИНТН.942819.001-182	Рис. А.182
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-200/850	ИНТН.942819.001-183	Рис. А.183
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-201/750	ИНТН.942819.001-184	Рис. А.184
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-201/850	ИНТН.942819.001-185	Рис. А.185
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-202/750	ИНТН.942819.001-186	Рис. А.186
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-202/850	ИНТН.942819.001-187	Рис. А.187

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 18 из 396

Наименование	Обозначение документа ИНТН.942819.001	№ Рисунка
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-203/750	ИНТН.942819.001-188	Рис. А.188
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-203/850	ИНТН.942819.001-189	Рис. А.189
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-204/750	ИНТН.942819.001-190	Рис. А.190
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-204/850	ИНТН.942819.001-191	Рис. А.191
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-205/750	ИНТН.942819.001-192	Рис. А.192
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-205/850	ИНТН.942819.001-193	Рис. А.193
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-206/750	ИНТН.942819.001-194	Рис. А.194
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-206/850	ИНТН.942819.001-195	Рис. А.195
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-207/750	ИНТН.942819.001-196	Рис. А.196
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-207/850	ИНТН.942819.001-197	Рис. А.197
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-208/750	ИНТН.942819.001-198	Рис. А.198
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-208/850	ИНТН.942819.001-199	Рис. А.199
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-209/750	ИНТН.942819.001-200	Рис. А.200
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-209/850	ИНТН.942819.001-201	Рис. А.201
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-210/750	ИНТН.942819.001-202	Рис. А.202
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-210/850	ИНТН.942819.001-203	Рис. А.203
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-211/750	ИНТН.942819.001-204	Рис. А.204
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-211/850	ИНТН.942819.001-205	Рис. А.205
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-212/750	ИНТН.942819.001-206	Рис. А.206
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-212/850	ИНТН.942819.001-207	Рис. А.207
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-213/750	ИНТН.942819.001-208	Рис. А.208
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-213/850	ИНТН.942819.001-209	Рис. А.209
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-214/750	ИНТН.942819.001-210	Рис. А.210
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-214/850	ИНТН.942819.001-211	Рис. А.211
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-215/750	ИНТН.942819.001-212	Рис. А.212
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-215/850	ИНТН.942819.001-213	Рис. А.213
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-216/750	ИНТН.942819.001-214	Рис. А.214
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-216/850	ИНТН.942819.001-215	Рис. А.215
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-217/750	ИНТН.942819.001-216	Рис. А.216
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-217/850	ИНТН.942819.001-217	Рис. А.217
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-218/750	ИНТН.942819.001-218	Рис. А.218
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-218/850	ИНТН.942819.001-219	Рис. А.219
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-219/750	ИНТН.942819.001-220	Рис. А.220
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-219/850	ИНТН.942819.001-221	Рис. А.221
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-220/750	ИНТН.942819.001-222	Рис. А.222
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-220/850	ИНТН.942819.001-223	Рис. А.223
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-221/750	ИНТН.942819.001-224	Рис. А.224
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-221/850	ИНТН.942819.001-225	Рис. А.225
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-222/750	ИНТН.942819.001-226	Рис. А.226
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-222/850	ИНТН.942819.001-227	Рис. А.227
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-223/750	ИНТН.942819.001-228	Рис. А.228
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-223/850	ИНТН.942819.001-229	Рис. А.229
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-224/750	ИНТН.942819.001-230	Рис. А.230
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-224/850	ИНТН.942819.001-231	Рис. А.231
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-225/750	ИНТН.942819.001-232	Рис. А.232
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-225/850	ИНТН.942819.001-233	Рис. А.233
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-226/750	ИНТН.942819.001-234	Рис. А.234
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-226/850	ИНТН.942819.001-235	Рис. А.235
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-227/750	ИНТН.942819.001-236	Рис. А.236

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 19 из 396

Наименование	Обозначение документа ИНТН.942819.001	№ Рисунка
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-227/850	ИНТН.942819.001-237	Рис. А.237
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-228/750	ИНТН.942819.001-238	Рис. А.238
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-228/850	ИНТН.942819.001-239	Рис. А.239
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-229/750	ИНТН.942819.001-240	Рис. А.240
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-229/850	ИНТН.942819.001-241	Рис. А.241
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-230/750	ИНТН.942819.001-242	Рис. А.242
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-230/850	ИНТН.942819.001-243	Рис. А.243
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-231/750	ИНТН.942819.001-244	Рис. А.244
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-231/850	ИНТН.942819.001-245	Рис. А.245
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-232/750	ИНТН.942819.001-246	Рис. А.246
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-232/850	ИНТН.942819.001-247	Рис. А.247
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-233/750	ИНТН.942819.001-248	Рис. А.248
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-233/850	ИНТН.942819.001-249	Рис. А.249
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-234/750	ИНТН.942819.001-250	Рис. А.250
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-234/850	ИНТН.942819.001-251	Рис. А.251
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-235/750	ИНТН.942819.001-252	Рис. А.252
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-235/850	ИНТН.942819.001-253	Рис. А.253
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-236/750	ИНТН.942819.001-254	Рис. А.254
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-236/850	ИНТН.942819.001-255	Рис. А.255
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-237/750	ИНТН.942819.001-256	Рис. А.256
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-237/850	ИНТН.942819.001-257	Рис. А.257
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-238/750	ИНТН.942819.001-258	Рис. А.258
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-238/850	ИНТН.942819.001-259	Рис. А.259
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-239/750	ИНТН.942819.001-260	Рис. А.260
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-239/850	ИНТН.942819.001-261	Рис. А.261
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-240/750	ИНТН.942819.001-262	Рис. А.262
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-240/850	ИНТН.942819.001-263	Рис. А.263
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-241/750	ИНТН.942819.001-264	Рис. А.264
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-241/850	ИНТН.942819.001-265	Рис. А.265
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-242/750	ИНТН.942819.001-266	Рис. А.266
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-242/850	ИНТН.942819.001-267	Рис. А.267
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-243/750	ИНТН.942819.001-268	Рис. А.268
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-243/850	ИНТН.942819.001-269	Рис. А.269
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-244/750	ИНТН.942819.001-270	Рис. А.270
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-244/850	ИНТН.942819.001-271	Рис. А.271
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-245/750	ИНТН.942819.001-272	Рис. А.272
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-245/850	ИНТН.942819.001-273	Рис. А.273
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-246/750	ИНТН.942819.001-274	Рис. А.274
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-246/850	ИНТН.942819.001-275	Рис. А.275
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-247/750	ИНТН.942819.001-276	Рис. А.276
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-247/850	ИНТН.942819.001-277	Рис. А.277
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-248/750	ИНТН.942819.001-278	Рис. А.278
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-248/850	ИНТН.942819.001-279	Рис. А.279
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-249/750	ИНТН.942819.001-280	Рис. А.280
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-249/850	ИНТН.942819.001-281	Рис. А.281
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-250/750	ИНТН.942819.001-282	Рис. А.282
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-250/850	ИНТН.942819.001-283	Рис. А.283
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-251/750	ИНТН.942819.001-284	Рис. А.284
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-251/850	ИНТН.942819.001-285	Рис. А.285

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 20 из 396

Наименование	Обозначение документа ИНТН.942819.001	№ Рисунка
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-252/750	ИНТН.942819.001-286	Рис. А.286
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-252/850	ИНТН.942819.001-287	Рис. А.287
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-253/750	ИНТН.942819.001-288	Рис. А.288
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-253/850	ИНТН.942819.001-289	Рис. А.289
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-254/750	ИНТН.942819.001-290	Рис. А.290
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-254/850	ИНТН.942819.001-291	Рис. А.291
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-255/750	ИНТН.942819.001-292	Рис. А.292
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-255/850	ИНТН.942819.001-293	Рис. А.293
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-256/750	ИНТН.942819.001-294	Рис. А.294
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-256/850	ИНТН.942819.001-295	Рис. А.295
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-257/750	ИНТН.942819.001-296	Рис. А.296
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-257/850	ИНТН.942819.001-297	Рис. А.297
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-258/750	ИНТН.942819.001-298	Рис. А.298
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-258/850	ИНТН.942819.001-299	Рис. А.299
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-259/750	ИНТН.942819.001-300	Рис. А.300
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-259/850	ИНТН.942819.001-301	Рис. А.301
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-260/750	ИНТН.942819.001-302	Рис. А.302
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-260/850	ИНТН.942819.001-303	Рис. А.303
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-261/850	ИНТН.942819.001-304	Рис. А.304
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-262/850	ИНТН.942819.001-305	Рис. А.305
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-263/850	ИНТН.942819.001-306	Рис. А.306
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-264/850	ИНТН.942819.001-307	Рис. А.307
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-265/850	ИНТН.942819.001-308	Рис. А.308
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-266/850	ИНТН.942819.001-309	Рис. А.309
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-267/850	ИНТН.942819.001-310	Рис. А.310
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-268/850	ИНТН.942819.001-311	Рис. А.311
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-269/750	ИНТН.942819.001-312	Рис. А.312
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-269/850	ИНТН.942819.001-313	Рис. А.313
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-270/750	ИНТН.942819.001-314	Рис. А.314
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-270/850	ИНТН.942819.001-315	Рис. А.315
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-271/750	ИНТН.942819.001-316	Рис. А.316
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-271/850	ИНТН.942819.001-317	Рис. А.317
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-272/800	ИНТН.942819.001-318	Рис. А.318
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-272/900	ИНТН.942819.001-319	Рис. А.319
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-273/800	ИНТН.942819.001-320	Рис. А.320
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-273/900	ИНТН.942819.001-321	Рис. А.321
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-274/800	ИНТН.942819.001-322	Рис. А.322
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-274/900	ИНТН.942819.001-323	Рис. А.323
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-275/800	ИНТН.942819.001-324	Рис. А.324
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-275/900	ИНТН.942819.001-325	Рис. А.325
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-276/800	ИНТН.942819.001-326	Рис. А.326
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-276/900	ИНТН.942819.001-327	Рис. А.327
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-277/800	ИНТН.942819.001-328	Рис. А.328
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-277/900	ИНТН.942819.001-329	Рис. А.329
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-278/800	ИНТН.942819.001-330	Рис. А.330
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-278/900	ИНТН.942819.001-331	Рис. А.331
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-279/800	ИНТН.942819.001-332	Рис. А.332
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-279/900	ИНТН.942819.001-333	Рис. А.333
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-280/800	ИНТН.942819.001-334	Рис. А.334

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 21 из 396

Наименование	Обозначение документа ИНТН.942819.001	№ Рисунка
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-280/900	ИНТН.942819.001-335	Рис. А.335

2.1.2 Конструкция и внешний вид стола соответствуют рисункам В.1 – В.335 Приложения В ТУ 32.50.30-002-24933245-2019.

2.1.3 Габаритные размеры и масса стола соответствуют значениям, указанным в таблице 10. Предельные отклонения размеров стола не превышают ± 4 мм.

Таблица 10 – Массогабаритные характеристики

Наименование	Габаритные размеры* (Ш x В x Г), мм	Масса не более, кг
Стол медицинский лабораторный Слаб-100/750	600x750x600	23
Стол медицинский лабораторный Слаб-100/850	600x850x600	23
Стол медицинский лабораторный Слаб-101/750	900x750x600	25
Стол медицинский лабораторный Слаб-101/850	900x850x600	25
Стол медицинский лабораторный Слаб-102/750	1200x750x600	28
Стол медицинский лабораторный Слаб-102/850	1200x850x600	29
Стол медицинский лабораторный Слаб-103/750	1500x750x600	33
Стол медицинский лабораторный Слаб-103/850	1500x850x600	34
Стол медицинский лабораторный Слаб-104/750	1200x750x600	55
Стол медицинский лабораторный Слаб-104/850	1200x850x600	56
Стол медицинский лабораторный Слаб-105/750	1200x750x600	58
Стол медицинский лабораторный Слаб-105/850	1200x850x600	59
Стол медицинский лабораторный Слаб-106/750	1500x750x600	56
Стол медицинский лабораторный Слаб-106/850	1500x850x600	57
Стол медицинский лабораторный Слаб-107/750	1500x750x600	60
Стол медицинский лабораторный Слаб-107/850	1500x850x600	61
Стол медицинский лабораторный Слаб-108/750	1500x750x600	75
Стол медицинский лабораторный Слаб-108/850	1500x850x600	76
Стол медицинский лабораторный Слаб-109/750	1500x750x600	83
Стол медицинский лабораторный Слаб-109/850	1500x850x600	84
Стол медицинский лабораторный Слаб-110/750	1500x750x600	77
Стол медицинский лабораторный Слаб-110/850	1500x850x600	78
Стол медицинский лабораторный Слаб-111/750	2400x750x600	117
Стол медицинский лабораторный Слаб-111/850	2400x850x600	118
Стол медицинский лабораторный Слаб-112/750	2400x750x600	111
Стол медицинский лабораторный Слаб-112/850	2400x850x600	112
Стол медицинский лабораторный Слаб-113/750	2400x750x600	111
Стол медицинский лабораторный Слаб-113/850	2400x850x600	112
Стол медицинский лабораторный Слаб-114/750	2400x750x600	105
Стол медицинский лабораторный Слаб-114/850	2400x850x600	106
Стол медицинский лабораторный Слаб-115/750	1200x750x600	70
Стол медицинский лабораторный Слаб-115/850	1200x850x600	71
Стол медицинский лабораторный Слаб-116/750	1500x750x600	79
Стол медицинский лабораторный Слаб-116/850	1500x850x600	80
Стол медицинский лабораторный Слаб-117/750	1200x750x600	75
Стол медицинский лабораторный Слаб-117/850	1200x850x600	76
Стол медицинский лабораторный Слаб-118/750	1500x750x600	85
Стол медицинский лабораторный Слаб-118/850	1500x850x600	86

ООО "ИНТЕРПОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 22 из 396

Наименование	Габаритные размеры* (Ш x В x Г), мм	Масса не более, кг
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-119/750	600x750x600	32
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-119/850	600x850x600	33
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-120/750	900x750x600	44
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-120/850	900x850x600	45
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-121/750	1200x750x600	54
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-121/850	1200x850x600	55
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-122/750	1500x750x600	64
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-122/850	1500x850x600	65
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-123/750	1200x750x600	73
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-123/850	1200x850x600	74
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-124/750	1500x750x600	82
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-124/850	1500x850x600	83
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-125/750	1200x750x600	77
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-125/850	1200x850x600	78
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-126/750	1500x750x600	87
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-126/850	1500x850x600	88
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-127/750	1500x750x600	105
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-127/850	1500x850x600	106
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-128/750	1500x750x600	110
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-128/850	1500x850x600	111
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-129/750	1500x750x600	103
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-129/850	1500x850x600	104
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-130/750	1200x1141x700	45
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-130/850	1200x1241x700	46
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-131/750	1200x1141x700	63
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-131/850	1200x1241x700	64
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-132/750	1200x1141x700	65
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-132/850	1200x1241x700	65
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-133/750	1500x1141x700	51
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-133/850	1500x1241x700	52
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-134/750	1500x1141x700	69
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-134/850	1500x1241x700	70
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-135/750	1500x1141x700	74
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-135/850	1500x1241x700	75
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-136/750	1500x1141x700	87
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-136/850	1500x1241x700	88
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-137/750	1500x1141x700	97
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-137/850	1500x1241x700	98
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-138/750	1500x1141x700	92
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-138/850	1500x1241x700	93
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-139/750	1200x1500x700	56
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-139/850	1200x1600x700	57
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-140/750	1200x1500x700	77
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-140/850	1200x1600x700	78
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-141/750	1200x1500x700	85
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-141/850	1200x1600x700	86
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-142/750	1500x1500x700	62
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-142/850	1500x1600x700	63
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-143/750	1500x1500x700	78

ООО "ИНТЕРОН"
Россия, 410015, г. Саратов,
ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7
Тел: 8 (8452)90-80-80
E-mail: specob@yandex.ru

Документ: ИНТН.942819.001 ИП

Версия: 1.1

Страница: 23 из 396

Наименование	Габаритные размеры* (Ш x В x Г), мм	Масса не более, кг
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-143/850	1500x1600x700	79
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-144/750	1500x1500x700	85
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-144/850	1500x1600x700	86
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-145/750	1500x1500x700	98
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-145/850	1500x1600x700	98
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-146/750	1500x1500x700	110
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-146/850	1500x1600x700	111
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-147/750	1500x1500x700	104
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-147/850	1500x1600x700	105
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-148/750	1500x1750x700	73
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-148/850	1500x1850x700	74
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-149/750	1500x1750x700	107
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-149/850	1500x1850x700	108
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-150/750	1500x1750x700	119
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-150/850	1500x1850x700	120
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-151/750	1500x1750x700	113
Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-151/850	1500x1850x700	114
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-152/750	1200x1166x600	67
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-152/850	1200x1266x600	68
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-153/750	1200x1166x600	85
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-153/850	1200x1266x600	86
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-154/750	1200x1166x600	87
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-154/850	1200x1266x600	88
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-155/750	1500x1166x600	79
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-155/850	1500x1266x600	80
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-156/750	1500x1166x600	97
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-156/850	1500x1266x600	98
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-157/750	1500x1166x600	102
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-157/850	1500x1266x600	103
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-158/750	1500x1166x600	118
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-158/850	1500x1266x600	119
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-159/750	1500x1166x600	128
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-159/850	1500x1266x600	129
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-160/750	1500x1166x600	123
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-160/850	1500x1266x600	124
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-161/750	1200x1500x600	78
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-161/850	1200x1600x600	79
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-162/750	1200x1500x600	99
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-162/850	1200x1600x600	100
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-163/750	1200x1500x600	107
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-163/850	1200x1600x600	108
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-164/750	1500x1500x600	90
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-164/850	1500x1600x600	91
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-165/750	1500x1500x600	106
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-165/850	1500x1600x600	107
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-166/750	1500x1500x600	113
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-166/850	1500x1600x600	114
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-167/750	1500x1500x600	126
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-167/850	1500x1600x600	127

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 24 из 396

Наименование	Габаритные размеры* (Ш x В x Г), мм	Масса не более, кг
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-168/750	1500x1500x600	138
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-168/850	1500x1600x600	139
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-169/750	1500x1500x600	132
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-169/850	1500x1600x600	133
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-170/750	1200x1750x600	88
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-170/850	1200x1850x600	89
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-171/750	1200x1750x600	104
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-171/850	1200x1850x600	105
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-172/750	1200x1750x600	109
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-172/850	1200x1850x600	110
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-173/750	1500x1750x600	101
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-173/850	1500x1850x600	102
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-174/750	1500x1750x600	113
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-174/850	1500x1850x600	114
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-175/750	1500x1750x600	120
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-175/850	1500x1850x600	121
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-176/750	1500x1750x600	135
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-176/850	1500x1850x600	136
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-177/750	1500x1750x600	147
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-177/850	1500x1850x600	148
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-178/750	1500x1750x600	141
Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-178/850	1500x1850x600	142
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-179/850	800x850x600	45
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-180/850	800x850x600	62
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-181/850	800x850x600	68
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-182/850	800x850x600	63
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-183/850	1200x850x600	65
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-184/850	1200x850x600	70
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-185/850	1200x850x600	84
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-186/850	1200x850x600	71
Стол медицинский лабораторный Слаб-Т-187/850	1200x850x600	90
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-188/850	800x850x600	57
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-189/850	800x850x600	68
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-190/850	800x850x600	79
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-191/850	800x850x600	68
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-192/850	1200x850x600	76
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-193/850	1200x850x600	80
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-194/850	1200x850x600	89
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТМ-195/850	1200x850x600	94
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТН-196/850	1200x1600x600	101
Стол медицинский лабораторный Слаб-ТН-197/850	1200x1600x600	115
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-198/750	1200x750x600	36
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-198/850	1200x850x600	37
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-199/750	1200x750x600	54
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-199/850	1200x850x600	55
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-200/750	1200x750x600	58
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-200/850	1200x850x600	59
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-201/750	1200x750x600	55
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-201/850	1200x850x600	56

ООО "ИНТЕРОН"

Россия, 410015, г. Саратов,
ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7
Тел: 8 (8452)90-80-80
E-mail: specob@yandex.ru

Документ: ИНТН.942819.001 ИП

Версия: 1.1

Страница: 25 из 396

Наименование	Габаритные размеры* (Ш x В x Г), мм	Масса не более, кг
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-202/750	1200x750x600	58
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-202/850	1200x850x600	59
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-203/750	1200x750x600	52
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-203/850	1200x850x600	53
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-204/750	1200x750x600	56
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-204/850	1200x850x600	57
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-205/750	1500x750x600	48
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-205/850	1500x850x600	49
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-206/750	1500x750x600	58
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-206/850	1500x850x600	59
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-207/750	1500x750x600	67
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-207/850	1500x850x600	68
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-208/750	1500x750x600	62
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-208/850	1500x850x600	63
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-209/750	1500x750x600	63
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-209/850	1500x850x600	64
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-210/750	1500x750x600	61
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-210/850	1500x850x600	62
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-211/750	1500x750x600	63
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-211/850	1500x850x600	64
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-212/750	1500x750x600	72
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-212/850	1500x850x600	73
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-213/750	1500x750x600	88
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-213/850	1500x850x600	89
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-214/750	1500x750x600	80
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-214/850	1500x850x600	81
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-215/750	1500x750x600	79
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-215/850	1500x850x600	80
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-216/750	1500x750x600	83
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-216/850	1500x850x600	84
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-217/750	1500x750x600	76
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-217/850	1500x850x600	77
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-218/750	1500x750x600	85
Стол медицинский лабораторный Слаб-П-218/850	1500x850x600	86
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-219/750	1200x750x600	33
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-219/850	1200x850x600	34
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-220/750	1500x750x600	37
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-220/850	1500x850x600	38
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-221/750	1200x750x600	51
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-221/850	1200x850x600	52
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-222/750	1200x750x600	54
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-222/850	1200x850x600	55
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-223/750	1200x750x600	57
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-223/850	1200x850x600	58
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-224/750	1200x750x600	56
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-224/850	1200x850x600	57
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-225/750	1200x750x600	40
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-225/850	1200x850x600	41
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-226/750	1500x750x600	65

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 26 из 396

Наименование	Габаритные размеры* (Ш x В x Г), мм	Масса не более, кг
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-226/850	1500x850x600	66
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-227/750	1500x750x600	69
Стол медицинский лабораторный Слаб-ПМ-227/850	1500x850x600	70
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-228/750	1200x1800x700	72
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-228/850	1200x1900x700	73
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-229/750	1200x1800x700	89
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-229/850	1200x1900x700	90
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-230/750	1200x1800x700	93
Стол медицинский лабораторный Слаб-НШ-230/850	1200x1900x700	94
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-231/750	1200x750x1500	69
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-231/850	1200x850x1500	70
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-232/750	1200x750x1500	103
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-232/850	1200x850x1500	104
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-233/750	1200x750x1500	114
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-233/850	1200x850x1500	115
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-234/750	1500x750x1500	156
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-234/850	1500x850x1500	157
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-235/750	1500x750x1500	168
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-235/850	1500x850x1500	169
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-236/750	1500x750x1500	163
Стол медицинский лабораторный Слаб-О-236/850	1500x850x1500	164
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-237/750	1200x1141x1500	81
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-237/850	1200x1241x1500	82
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-238/750	1200x1141x1500	116
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-238/850	1200x1241x1500	117
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-239/750	1200x1141x1500	123
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-239/850	1200x1241x1500	124
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-240/750	1500x1141x1500	161
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-240/850	1500x1241x1500	162
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-241/750	1500x1141x1500	182
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-241/850	1500x1241x1500	183
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-242/750	1500x1141x1500	175
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-242/850	1500x1241x1500	176
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-243/750	1200x1500x1500	89
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-243/850	1200x1600x1500	90
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-244/750	1200x1500x1500	125
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-244/850	1200x1600x1500	126
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-245/750	1200x1500x1500	133
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-245/850	1200x1600x1500	134
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-246/750	1500x1500x1500	110
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-246/850	1500x1600x1500	111
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-247/750	1500x1500x1500	144
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-247/850	1500x1600x1500	145
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-248/750	1500x1500x1500	153
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-248/850	1500x1600x1500	154
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-249/750	1500x1500x1500	183
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-249/850	1500x1600x1500	184
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-250/750	1500x1500x1500	196
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-250/850	1500x1600x1500	197

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 27 из 396

Наименование	Габаритные размеры* (Ш x В x Г), мм	Масса не более, кг
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-251/750	1500x1500x1500	189
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-251/850	1500x1600x1500	189
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-252/750	1200x1750x1500	102
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-252/850	1200x1850x1500	103
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-253/750	1200x1750x1500	132
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-253/850	1200x1850x1500	133
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-254/750	1200x1750x1500	141
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-254/850	1200x1850x1500	142
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-255/750	1500x1750x1500	135
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-255/850	1500x1850x1500	136
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-256/750	1500x1750x1500	159
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-256/850	1500x1850x1500	160
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-257/750	1500x1750x1500	168
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-257/850	1500x1850x1500	169
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-258/750	1500x1750x1500	185
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-258/850	1500x1850x1500	186
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-259/750	1500x1750x1500	199
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-259/850	1500x1850x1500	200
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-260/750	1500x1750x1500	192
Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-260/850	1500x1850x1500	193
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-261/850	600x850x600	23
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-262/850	900x850x600	28
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-263/850	1200x850x600	32
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-264/850	700x850x500	51
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-265/850	700x850x500	52
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-266/850	700x850x500	54
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-267/850	700x850x450	25
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-268/850	700x850x450	30
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-269/750	1200x750x700	80
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-269/850	1200x850x700	81
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-270/750	900x1150x700	35
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-270/850	900x1250x700	36
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-271/750	900x750x700	26
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-271/850	900x850x700	27
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-272/800	800x900x800	40
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-272/900	800x900x900	43
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-273/800	1200x900x800	50
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-273/900	1200x900x900	53
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-274/800	1600x900x800	62
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-274/900	1600x900x900	65
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-275/800	1000x900x800	72
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-275/900	1000x900x900	75
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-276/800	1300x900x800	89
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-276/900	1300x900x900	90
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-277/800	1600x900x800	96
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-277/900	1600x900x900	99
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-278/800	1500x900x800	102
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-278/900	1500x900x900	105
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-279/800	2000x900x800	117

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 28 из 396

Наименование	Габаритные размеры* (Ш x В x Г), мм	Масса не более, кг
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-279/900	2000x900x900	120
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-280/800	2400x900x800	127
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-280/900	2400x900x900	130

2.1.4 Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия, не превышают значений по ГОСТ 16371-2014.

2.1.5 Покоробленность щитовых деталей стола по ГОСТ 16371-2014.

2.1.6 На видимой поверхности стола отсутствуют дефекты по ГОСТ 20400-2013: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, вмятины, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.

2.1.7 Столешницы столов, полки и днища ящиков выдерживают двукратную номинальную равномерно распределенную нагрузку. За номинальную принимают нагрузку массой:

- на столешницу стола 30 ± 1 кг;
- на вкладную полку $5 \pm 0,5$ кг;
- на полку надстройки $5 \pm 0,5$ кг;
- на дно ящика 5 ± 1 кг;
- на полку $5 \pm 0,5$ кг;
- на выдвижную полку $5 \pm 0,5$ кг;
- на выдвижную полку под клавиатуру $5 \pm 0,5$ кг.

2.1.8 Количество и размеры ящиков и полок, а также их расположение соответствуют рисункам В.1 – В.335 Приложения В ТУ 32.50.30-002-24933245-2019. Предельные отклонения размеров не превышают ± 2 мм.

2.1.9 Распашные створки тумб открываются и закрываются плавно, без перекосов с усилием не более 20 Н.

2.1.10 Петли распашных створок тумб обеспечивают открывание на 110 ± 2 градусов.

2.1.11 Распашные створки тумб имеют устройство, предотвращающее их самопроизвольное открывание.

2.1.12 Выдвижные ящики и полки стола имеют свободный ход без заеданий и перекосов, с усилием выдвижения не более 30 Н.

2.1.13 Ящики и выдвижные полки имеют устройство для предотвращения выпадения их из корпуса.

2.1.14 Стол устойчиво стоит на опорах. Зазор между одной из опор и поверхностью пола не превышает 3 мм.

2.1.15 Стол устойчив при приложении нагрузки на открытую распашную створку 45Н, либо при приложении нагрузки на выдвинутый ящик или полку 75 Н.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 29 из 396

2.1.16 Столы медицинские лабораторные Слаб-КОЛ-261/850, Слаб-КОЛ-262/850, Слаб-КОЛ-263/850, Слаб-КОЛ-264/850, Слаб-КОЛ-265/850, Слаб-КОЛ-266/850, Слаб-КОЛ-267/850, Слаб-КОЛ-268/850, Слаб-КОМ-270/750, Слаб-КОМ-270/850, Слаб-КОМ-271/750, Слаб-КОМ-271/850 с колесными опорами оснащены четырьмя одинаковыми колесами диаметром 50 ± 2 мм, передние колеса снабжены тормозами.

2.1.17 Наибольшее усилие, необходимое для перемещения столов медицинских лабораторных Слаб-КОЛ-261/850, Слаб-КОЛ-262/850, Слаб-КОЛ-263/850, Слаб-КОЛ-264/850, Слаб-КОЛ-265/850, Слаб-КОЛ-266/850, Слаб-КОЛ-267/850, Слаб-КОЛ-268/850, Слаб-КОМ-270/750, Слаб-КОМ-270/850, Слаб-КОМ-271/750, Слаб-КОМ-271/850 по горизонтальному бесшовному полу, с равномерно распределенной полуторакратной нагрузкой, не более 60 Н.

2.1.18 Колеса, вращаются на горизонтальной оси свободно, без заедания от усилия не более 0,35 Н. Колеса вращаются относительно вертикальной оси свободно, без заедания.

2.1.19 Усилие необходимое для включения/выключения тормоза колеса не более 150 Н.

2.1.20 Усилие, необходимое для перемещения столов медицинских лабораторных Слаб-КОЛ-261/850, Слаб-КОЛ-262/850, Слаб-КОЛ-263/850, Слаб-КОЛ-264/850, Слаб-КОЛ-265/850, Слаб-КОЛ-266/850, Слаб-КОЛ-267/850, Слаб-КОЛ-268/850, Слаб-КОМ-270/750, Слаб-КОМ-270/850, Слаб-КОМ-271/750, Слаб-КОМ-271/850 по твердой плоской поверхности, с включенными тормозами не менее 300 Н.

2.1.21 Опоры стола допускают регулировку не менее, чем на 12 мм.

2.1.22 Защитные и защитно-декоративные покрытия для поверхностей фурнитуры и деталей из металла по ГОСТ 9.032-74, ГОСТ 9.301-86, ГОСТ 9.303-84 для группы условий 1.

2.1.23 Наружные поверхности стола устойчивы к дезинфекции по МУ 287-113 3 % раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5 % раствора моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1 % раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16.

2.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

2.2.1 Материалы, сырье и покупные изделия, применяемые при изготовлении стола, соответствуют требованиям стандартов или технических условий на эти материалы, сырье и покупные изделия, предусмотренные действующим законодательством, и имеют сопроводительные документы о качестве предприятия-поставщика.

2.2.2 Входной контроль сырья, материалов и покупных изделий, применяемых при производстве стола, проводится в соответствии с требованиями ГОСТ 24297-2013.

2.2.3 Для изготовления стола используются сырье, материалы и покупные изделия согласно таблице 11. Допускается применение материалов другого изготовителя, после прохождения необходимых испытаний, а также при условии неизменности конструктив-

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 30 из 396

ных и функциональных характеристик, требований безопасности п.2.1, соответствии материалов требованиям п. 2.2.1, 2.2.2.

Таблица 11 – Сырье, материалы и покупные изделия

Наименование составных частей	Материалы
	Стол медицинский лабораторный Слаб-100/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-100/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-101/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-101/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-102/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-102/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-103/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-103/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-130/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-130/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-133/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-133/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-139/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-139/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-142/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-142/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-148/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-148/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-О-231/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-О-231/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-237/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-237/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-243/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-243/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-246/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-246/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-252/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-252/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-255/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-255/850
Каркас	Профильная труба 25x25x1,5; 25x50x1,5 Сталь марки 08ПС по ГОСТ 1050 Изготовитель: ООО «Волжский трубопрофильный завод», г. Волжский, Россия Покрытие профильной трубы - Порошковая краска-термореактивный порошковый. Марка S090. RAL 7035, RAL 7040, RAL 7004, RAL 9016, RAL 9003, RAL 9010 Изготовитель: ООО «Пулвер НТП», г. Новосибирск, Россия
Основа столешниц, полок надстройки	Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия или Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия
Покрывающий слой	Пластик бумажно-слоистый декоративный высокого давления (HPL) Цвет: серый 478, белый 406, 408 Изготовитель: «ABET LAMINATI S.p.A.», Италия
Кромка	Поливинилхлорид марки Technoplast Цвет: серый 2104, белый 2500 Изготовитель: «TECHNOPLAST Co. LTD», Китай
	Стол медицинский лабораторный Слаб-104/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-104/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-105/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-105/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-106/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-106/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-107/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-107/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-108/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-108/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-109/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-109/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-110/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-110/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-111/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-111/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-112/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-112/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-113/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-113/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-114/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-114/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-115/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-115/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-116/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-116/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-117/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-117/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-118/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-118/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-Н-

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@vandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 31 из 396

[illegible]

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 32 из 396

Наименование составных частей	Материалы
236/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-О-236/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-238/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-238/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-239/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-239/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-240/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-240/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-241/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-241/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-242/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-242/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-244/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-244/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-245/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-245/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-247/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-247/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-248/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-248/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-249/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-249/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-250/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-250/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-251/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-251/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-253/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-253/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-254/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-254/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-256/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-256/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-257/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-257/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-258/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-258/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-259/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-259/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-260/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-ОН-260/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-269/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-269/850	
Каркас	Профильная труба 25x25x1,5; 25x50x1,5 Сталь марки 08ПС по ГОСТ 1050 Изготовитель: ООО «Волжский трубопрофильный завод», г. Волжский, Россия Покрытие профильной трубы - Порошковая краска-термореактивный порошковый. Марка S090. RAL 7035, RAL 7040, RAL 7004, RAL 9016, RAL 9003, RAL 9010 Изготовитель: ООО «Пулвер НТП», г. Новосибирск, Россия
Основа столешниц, полок надстройки	Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия или Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия
Стенки, распашные створки, полки	ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый U112PE Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия или ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый 9201 Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия
Дно выдвижных ящиков	Древесно-волоконные плиты с лакокрасочным покрытием арт.: ДВПО по ТУ 5536-001-50113241-2002 Изготовитель: ООО «Фабрика облагороженных плит», г. Шарья, Россия или Плиты древесноволокнистые твердые с лакокрасочным покрытием (облагороженные), типов А и Б. Серийный выпуск Изготовитель: Индивидуальный Предприниматель Придон Валентин Викторович, г. Чебоксары, Россия
Покрывающий слой	Пластик бумажно-слоистый декоративный высокого давления (HPL) Цвет: серый 478, белый 406, 408 Изготовитель: «ABET LAMINATI S.p.A.», Италия
Кромка	Поливинилхлорид марки Technoplast Цвет: серый 2104, белый 2500

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 33 из 396

Наименование составных частей	Материалы
	Изготовитель: «TECHNOPLAST Co. LTD», Китай
Ручки	Нержавеющая сталь марки 08X18H10 (ГОСТ 5632) Изготовитель: ООО «Боярд», г. Екатеринбург, Россия
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-119/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-119/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-120/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-120/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-121/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-121/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-122/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-122/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-152/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-152/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-155/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-155/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-161/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-161/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-164/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-164/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-170/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-170/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-173/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-173/850	
Каркас	Профильная труба 25x25x1,5; 25x50x1,5 Сталь марки 08ПС по ГОСТ 1050 Изготовитель: ООО «Волжский трубопрофильный завод», г. Волжский, Россия Покрытие профильной трубы - Порошковая краска-термореактивный порошковый. Марка S090. RAL 7035, RAL 7040, RAL 7004, RAL 9016, RAL 9003, RAL 9010 Изготовитель: ООО «Пулвер НТП», г. Новосибирск, Россия
Основа столешниц	ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый U112PE Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия или ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый 9201 Изготовитель ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия
Основа полок надстройки	Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия или Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия
Покрывающий слой	Пластик бумажно-слоистый декоративный высокого давления (HPL) Цвет: серый 478, белый 406, 408 Изготовитель: «ABET LAMINATI S.p.A.», Италия
Верхний слой столешницы	Плитки керамические «Керамический гранит» сорт.1. Цвет: «Королевская дорога» Изготовитель: ООО «Керама Марашии», Московская обл., пос. Малино, Россия
Кромка	Поливинилхлорид марки Technoplast Цвет: серый 2104, белый 2500 Изготовитель: «TECHNOPLAST Co. LTD», Китай
Стол медицинский лабораторный Слаб-К-123/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-123/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-124/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-124/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-125/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-125/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-126/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-126/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-127/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-127/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-128/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-128/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-129/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-К-129/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-153/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-153/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-154/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-154/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-156/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-156/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-157/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-157/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-	

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 34 из 396

Наименование составных частей	Материалы
158/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-158/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-159/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-159/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-160/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-160/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-162/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-162/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-163/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-163/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-165/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-165/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-166/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-166/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-167/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-167/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-168/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-168/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-169/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-169/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-171/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-171/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-172/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-172/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-174/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-174/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-175/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-175/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-176/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-176/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-177/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-177/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-178/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КН-178/850	
Каркас	Профильная труба 25x25x1,5; 25x50x1,5 Сталь марки 08ПС по ГОСТ 1050 Изготовитель: ООО «Волжский трубопрофильный завод», г. Волжский, Россия Покрытие профильной трубы - Порошковая краска-термореактивный порошковый. Марка S090. RAL 7035, RAL 7040, RAL 7004, RAL 9016, RAL 9003, RAL 9010 Изготовитель: ООО «Пулвер НТП», г. Новосибирск, Россия
Основа полок надстройки	Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия или Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия
Стенки, распашные створки, полки, столешниц	ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый U112PE Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия или ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый 9201 Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия
Дно выдвижных ящиков	Древесно-волоконные плиты с лакокрасочным покрытием арт.: ДВПО по ТУ 5536-001-50113241-2002 Изготовитель: ООО «Фабрика облагороженных плит», г. Шарья, Россия или Плиты древесноволокнистые твердые с лакокрасочным покрытием (облагороженные), типов А и Б. Серийный выпуск Изготовитель: Индивидуальный Предприниматель Придон Валентин Викторович, г. Чебоксары, Россия
Покрывающий слой	Пластик бумажно-слоистый декоративный высокого давления (HPL) Цвет: серый 478, белый 406, 408 Изготовитель: «ABET LAMINATI S.p.A.», Италия
Верхний слой столешницы	Плитки керамические «Керамический гранит» сорт. I. Цвет: «Королевская дорога» Изготовитель: ООО «Керама Марации», Московская обл., пос. Малино, Россия
Ручки	Нержавеющая сталь марки 08Х18Н10 (ГОСТ 5632) Изготовитель: ООО «Боярд», г. Екатеринбург, Россия
Кромка	Поливинилхлорид марки Technoplast

ООО "ИНТЕРПОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 35 из 396

Наименование составных частей	Материалы
	Цвет: серый 2104, белый 2500 Изготовитель: «TECHNOPLAST Co. LTD», Китай
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-261/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-262/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-263/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-267/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-268/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-270/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-270/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-271/750, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОМ-271/850	
Каркас	Профильная труба 25x25x1,5; 25x50x1,5 Сталь марки 08ПС по ГОСТ 1050 Изготовитель: ООО «Волжский трубопрофильный завод», г. Волжский, Россия
	Покрытие профильной трубы - Порошковая краска-термореактивный порошковый. Марка S090. RAL 7035, RAL 7040, RAL 7004, RAL 9016, RAL 9003, RAL 9010 Изготовитель: ООО «Пулвер НТП», г. Новосибирск, Россия
Основа столешниц, полки надстройки	Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия
	или Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия
Покрывающий слой	Пластик бумажно-слоистый декоративный высокого давления (HPL). Цвет: серый 478, белый 406, 408 Изготовитель: «ABET LAMINATI S.p.A.», Италия
Кромка	Поливинилхлорид марки Technoplast Цвет: серый 2104, белый 2500 Изготовитель: «TECHNOPLAST Co. LTD», Китай
Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-264/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-265/850, Стол медицинский лабораторный Слаб-КОЛ-266/850	
Каркас	Профильная труба 25x25x1,5; 25x50x1,5 Сталь марки 08ПС по ГОСТ 1050 Изготовитель: ООО «Волжский трубопрофильный завод», г. Волжский, Россия
	Покрытие профильной трубы - Порошковая краска-термореактивный порошковый. Марка S090. RAL 7035, RAL 7040, RAL 7004, RAL 9016, RAL 9003, RAL 9010 Изготовитель: ООО «Пулвер НТП», г. Новосибирск, Россия
Основа столешниц, полки надстройки	Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия
	или Плиты древесно-стружечные по ГОСТ 10632 (Класс эмиссии формальдегида Е1) Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия
Стенки, распашные створки, полки	ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый U112PE Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия
	или ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый 9201 Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия
Дно выдвижных ящиков	Древесно-волоконные плиты с лакокрасочным покрытием арт.: ДВПО по ТУ 5536-001-50113241-2002 Изготовитель: ООО «Фабрика облагороженных плит», г. Шарья, Россия или Плиты древесноволокнистые твердые с лакокрасочным покрытием

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 36 из 396

Наименование составных частей	Материалы
	(облагороженные), типов А и Б. Серийный выпуск Изготовитель: Индивидуальный Предприниматель Придон Валентин Викторович, г. Чебоксары, Россия
Покрывающий слой	Пластик бумажно-слоистый декоративный высокого давления (HPL). Цвет: серый 478, белый 406, 408 Изготовитель: «ABET LAMINATI S.p.A.», Италия
Ручки	Нержавеющая сталь марки 08Х18Н10 (ГОСТ 5632) Изготовитель: ООО «Боярд», г. Екатеринбург
Кромка	Поливинилхлорид марки Technoplast Цвет: серый 2104, белый 2500 Изготовитель: «TECHNOPLAST Co. LTD», Китай
Стол медицинский лабораторный Слаб-У-272/800, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-272/900, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-273/800, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-273/900, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-274/800, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-274/900, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-275/800, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-275/900, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-276/800, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-276/900, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-277/800, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-277/900, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-278/800, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-278/900, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-279/800, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-279/900, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-280/800, Стол медицинский лабораторный Слаб-У-280/900	
Каркас	Профильная труба 25x25x1,5; 25x50x1,5 Сталь марки 08ПС по ГОСТ 1050 Изготовитель: ООО «Волжский трубопрофильный завод», г. Волжский, Россия
	Покрытие профильной трубы - Порошковая краска-термореактивный порошковый. Марка S090. RAL 7035, RAL 7040, RAL 7004, RAL 9016, RAL 9003, RAL 9010 Изготовитель: ООО «Пулвер НТП», г. Новосибирск, Россия
Стенки, распашные створки, полки, поверхность столешниц	ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый U112PE Изготовитель: ООО «СВИС КРОНО», г. Шарья, Россия или ЛДСП (Класс эмиссии формальдегида Е1) по ГОСТ 32289 Цвет: белый К101/SM, серый 9201 Изготовитель: ООО «Увадрев-Холдинг», г. Ижевск, Россия
Покрывающий слой	Пластик бумажно-слоистый декоративный высокого давления (HPL). Цвет: серый 478, белый 406, 408 Изготовитель: «ABET LAMINATI S.p.A.», Италия
Дно выдвижных ящиков	Древесно-волоконные плиты с лакокрасочным покрытием арт.: ДВПО по ТУ 5536-001-50113241-2002 Изготовитель: ООО «Фабрика облагороженных плит», г. Шарья, Россия или Плиты древесноволокнистые твердые с лакокрасочным покрытием (облагороженные), типов А и Б. Серийный выпуск Изготовитель: Индивидуальный Предприниматель Придон Валентин Викторович, г. Чебоксары, Россия
Ручки	Нержавеющая сталь марки 08Х18Н10 (ГОСТ 5632) Изготовитель: ООО «Боярд» г. Екатеринбург
Кромка	Поливинилхлорид марки Technoplast Цвет: серый 2104, белый 2500 Изготовитель: «TECHNOPLAST Co. LTD», Китай

2.3 Требования к надежности

2.3.1 Средняя наработка на отказ (To) не менее 20000 часов. Критериями отказа является несоответствие требованиям п.п. 2.1.5 – 2.1.11.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 37 из 396

2.3.2 Средний срок службы стола не менее 3 лет. Критерием предельного состояния стола считается невозможность или нецелесообразность его восстановления (или использования).

2.4 Комплектность

2.4.1 Комплект поставки включает в себя:

- Стол одного из исполнений – 1 шт.

- Эксплуатационная документация:

Инструкция по применению ИНТН.942819.001 ИП – 1 шт.

Примечание:

1. Количество и исполнение столов определяются при заказе по согласованию с заказчиком.

2. Изделия поставляются в разобранном виде, кроме столов медицинских лабораторных Слаб-КОЛ-264, Слаб-КОЛ-265, Слаб-КОЛ-266, Слаб-КОЛ-267, Слаб-КОЛ-268, Слаб-КОМ-269/750, Слаб-КОМ-269/850, Слаб-У-272/800, Слаб-У-272/900, Слаб-У-273/800, Слаб-У-273/900, Слаб-У-274/800, Слаб-У-274/900, Слаб-У-275/800, Слаб-У-275/900, Слаб-У-276/800, Слаб-У-276/900, Слаб-У-277/800, Слаб-У-277/900, Слаб-У-278/800, Слаб-У-278/900, Слаб-У-279/800, Слаб-У-279/900, Слаб-У-280/800, Слаб-У-280/900 (поставляются в сборе).

2.5 Маркировка

2.5.1 Маркировка стола соответствует ГОСТ 16371-2014, ГОСТ Р 50444-92 и ГОСТ Р ИСО 15223-1-2014.

2.5.2 На упаковке каждого изделия маркировочный ярлык, на котором указано:

- наименование стола по эксплуатационному и функциональному назначению;
- обозначение изделия (артикул);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- дата изготовления: месяц и год;
- гарантийный срок;
- срок службы;
- заводской номер;
- обозначение настоящих технических условий, ГОСТ 16371-2014.

2.5.3 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96.

Транспортная маркировка нанесена на бумажные или картонные ярлыки, или непосредственно на тару, ярлыки прикреплены к упаковке клеем или другими материалами, обеспечивающими сохранность груза и маркировки.

На каждую транспортную тару нанесены манипуляционные знаки, соответствующие значениям: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Верх».

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 38 из 396

2.6 Упаковка

2.6.1 Упаковка соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014, ГОСТ Р 50444-92 и конструкторской документации.

2.6.2 Эксплуатационная документация помещена в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82 и уложена в упаковку.

2.6.3 Допускаются иные способы упаковки, обеспечивающие защиту стола от воздействия механических и климатических факторов во время транспортирования и хранения, а также наиболее полное использование вместимости транспортных средств и удобство выполнения разгрузочно-погрузочных работ.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 39 из 396

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 По санитарно-химическим, токсикологическим и биологическим показателям стол соответствует требованиям стандартов серии ГОСТ ISO 10993-2011, ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009, а также нормативных документов, утвержденных в установленном порядке.

3.2 Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации стола в воздух помещений, соответствуют ГОСТ 16371-2014, и не превышают допустимый уровень, а именно: аммиака – не более 0,04 мг/м³; спирта метилового – не более 0,5 мг/м³; формальдегида – не более 0,01 мг/м³; фенола – 0,003 мг/м³. Класс эмиссии формальдегида древесно-стружечных плит – Е1.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 40 из 396

4 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

4.1 Эксплуатационные ограничения

 Каждое изделие проходит перед продажей специальную проверку изготовителем. Тем не менее, при транспортировке могут произойти непредвиденные повреждения, не связанные с производством изделия.

Пожалуйста, проведите визуальную оценку упаковки, состояния изделия, чтобы убедиться в отсутствии различных повреждений. Если Вы обнаружите повреждения, обратитесь к Изготовителю.

Рабочие условия окружающей среды:

Температура от плюс 10 до плюс 35°C.

Относительная влажность воздуха: до 80%.

4.2 Подготовка к эксплуатации

При использовании изделия впервые после его приобретения проверьте соответствие комплектности по разделу 2.3 настоящей инструкции по применению.

Использование изделия не требует специального обучения и может быть выполнено силами пользователя.

4.3 Порядок работы с изделием, поставляемым в разобранном виде

- Аккуратно распакуйте комплект стола, выбросьте упаковочный материал.
- Фурнитура и крепежные изделия, необходимые для сборки стола, упакованы в отдельный упаковочный пакет и уложены в упаковку.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

 Внимательно изучите инструкцию по сборке

Инструкция по сборке стола приведена в приложении А.

Инструкция по сборке тумб с распашной створкой приведена в приложении Б.

Инструкция по сборке тумбы с 3 выдвижными ящиками приведена в приложении В.

Инструкция по сборке надстройки приведена в приложении Г – С.

 Перед первым использованием рекомендуется осуществить дезинфекцию в соответствии с требованиями Раздела 5.

- Используйте изделие в соответствии с его функциональным назначением.

Примечание: Следует учитывать информацию по рекомендуемой нагрузке (п. 2.1.7).

4.4 Порядок работы с изделием, поставляемым в собранном виде

- Освободите стол от упаковки, выбросьте упаковочный материал.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 41 из 396

 Изделия поставляются готовыми к применению, однако, перед первым использованием рекомендуется осуществить дезинфекцию в соответствии с требованиями Раздела 5.

- Используйте изделие в соответствии с его функциональным назначением.

Примечание: Следует учитывать информацию по рекомендуемой нагрузке (п. 2.1.7).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 42 из 396

5 УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ

Необходимо регулярно контролировать отсутствие механических повреждений.

Так же необходимо обеспечивать дезинфекцию изделия согласно разделу 5.1 настоящей инструкции.

5.1 Внешние и внутренние доступные поверхности стола протрите салфеткой, смоченной в дезинфицирующем растворе, затем протрите насухо мягкой тканью. В качестве дезинфицирующего раствора рекомендуется использовать 3% раствор перекиси водорода по ГОСТ 177-88 с добавлением 0,5% моющего средства типа "Лотос" или "Астра" по ГОСТ 25644-96 или иные средства согласно МУ 287-113.



Не допускается применять соду, порошки, пасты и другие абразивные материалы, не предназначенные для ухода за столом.



Не следует ставить на поверхность стола горячие предметы без теплоизоляционной прокладки.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 43 из 396

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование и хранение стола должно проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444-92.

Транспортирование стола может осуществляться железнодорожным, автомобильным, речным и воздушным видами транспорта в крытых транспортных средствах.

Крепление транспортной упаковки в транспортных средствах и перевозка продукции на них должны проводиться согласно правилам, действующим на соответствующих видах транспорта.

При транспортировании самолетом – в отапливаемом герметизированном отсеке.

6.2 Условия транспортирования стола должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50°С и относительной влажности до 100%).

6.3 Условия хранения стола в транспортной упаковке на складах изготовителя (потребителя) должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150-69 (при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С и относительной влажности до 98%).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 44 из 396

7 ТРЕБОВАНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

7.1 Утилизация должна осуществляться в соответствии с правилами сбора, учёта и утилизации, установленными уполномоченным федеральным органом исполнительной власти, предусмотренным СанПиН 2.1.7.2790-10.

7.2 Согласно СанПиН 2.1.7.2790-10 стол относится к медицинским отходам класса А – эпидемиологически безопасные отходы.

7.3 Перед утилизацией стол должен быть подвергнут санитарной обработке в соответствии с методическими указаниями МУ-287-113 от 30.12.1998 г.

7.4 Стол должен подлежать утилизации в случае:

- окончания срока эксплуатации;
- подтверждения фактов и обстоятельств, создающих угрозу жизни и здоровью пользователя и свидетельствующих о невыполнении предусмотренного назначения.

7.5 Утилизации должна подлежать вся упаковка, в том числе и транспортная. Утилизации должны подвергаться отдельно бумага, полиэтилен и пластмасса.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 45 из 396

8 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Использование стола должно осуществляться в соответствии с эксплуатационной документацией.

8.2 К эксплуатации стола допускается медицинский персонал и пациенты, детально изучившие инструкцию по применению.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 46 из 396

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Стол медицинский «ИНТЕРОН» (INTERON) производства ООО «ИНТЕРОН»

Исполнение _____ Артикул _____ Заводской номер _____

принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

 (личная подпись) (расшифровка подписи) (Дата)

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 47 из 396

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стол медицинский «ИНТЕРОН» (INTERON)

Исполнение _____ Артикул _____ Заводской номер _____

упакован на предприятии-изготовителе ООО «ИНТЕРОН» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Упаковывание произвел _____
 (личная подпись) (расшифровка подписи) (Дата)

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 48 из 396

11 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Претензии в адрес изготовителя представляют при несоответствии поставляемого изделия, его тары, упаковки, маркировки и комплектности требованиям сопроводительной документации.

Все предъявленные рекламации должны регистрироваться заводом-изготовителем и содержать сведения о принятых мерах.

Рекламация, полученная изготовителем, рассматривается в десятидневный срок.

О принятых мерах письменно сообщается потребителю.

Для определения причин повреждений необходимо составить акт, в котором должны быть указаны:

- наименование, артикул и заводской номер изделия;
- дата получения изделия с завода-изготовителя и номер документа, по которому оно получено;
- детальное описание повреждения;
- предполагаемая причина повреждения;
- наименование поврежденных частей и т.д.

Предприятие-изготовитель принимает рекламацию, если не установлена вина получателя в возникновении дефекта в изделии.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 49 из 396

12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества стола требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня продажи предприятием-изготовителем.

12.3 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

Уважаемые покупатели!

При покупке убедитесь в том, что продавец полностью заполнил гарантийный талон и поставил печать.

Сохраняйте гарантийный талон в течение всего гарантийного срока.

В случае, если изделие не соответствует требованиям технических условий в гарантийный период, обратитесь к продавцу.

Гарантийный срок эксплуатации изделия указан в настоящей инструкции и исчисляется с даты продажи. При обнаружении несоответствия изделия требованиям технических условий покупателю гарантируется бесплатный ремонт или обмен на аналогичный товар надлежащего качества.

Производитель оставляет за собой право отказа по гарантийному обязательству в случае несоблюдения изложенных ниже условий гарантии:

- Гарантия действует только при правильном и четком заполнении гарантийного талона с указанием, даты продажи, четкой печатью фирмы-продавца.

Изделие снимается с гарантийного обслуживания в случаях:

- Если гарантийный талон не предоставлен или информация в нем не полная, неразборчивая или содержит исправления.

- Несовпадения заводского номера изделия с гарантийным талоном
- Наличия механических повреждений
- Несоблюдения правил эксплуатации изделия и т.д.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 50 из 396

ФОРМА ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА
на замену в течение гарантийного срока

Стол медицинский «ИНТЕРОН» (INTERON)

Исполнение _____ Артикул _____ Заводской номер _____

Приобретен _____

(дата, подпись и штамп покупателя)

Продавец _____

(подпись, печать)

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 51 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-100/750 (Слаб-100/850)



Рисунок А.1 – Общий вид изделия

Таблица А.1 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-100/750	Размеры (мм) Слаб-100/850
1	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2	Царга металлическая	1	500x480	500x480
3	Рамка усиления	1	500x470	500x470
4	Столешница	1	600x600	600x600
5	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6	Болт	8	M6x60	M6x60
7	Гайка	8	M6	M6
8	Шайба	8	M6	M6
9	Шуруп	8	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки изделия (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 52 из 396

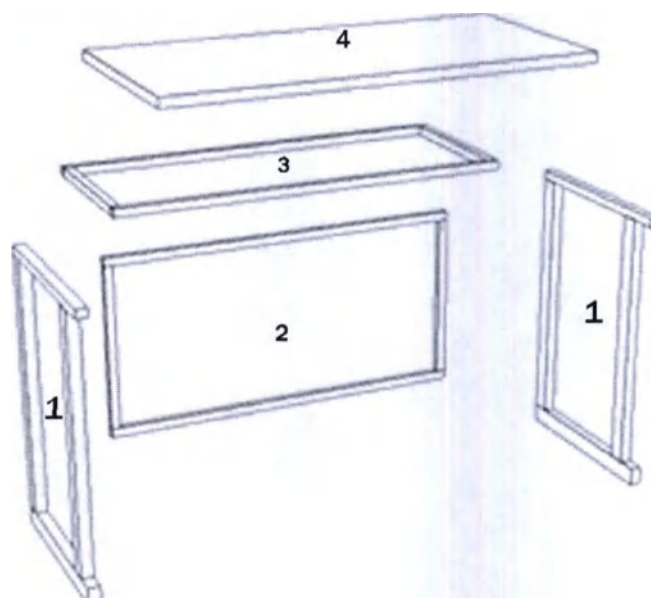


Рисунок А.2 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 53 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-101/750 (Слаб-101/850)



Рисунок А.3 – Общий вид изделия

Таблица А.2 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-101/750	Размеры (мм) Слаб-101/850
1	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2	Царга металлическая	1	800x480	800x480
3	Рамка усиления	1	800x470	800x470
4	Столешница	1	900x600	900x600
5	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6	Болт	8	M6x60	M6x60
7	Гайка	8	M6	M6
8	Шайба	8	M6	M6
9	Шуруп	8	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 54 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-102/750 (Слаб-101/850)



Рисунок А.4 – Общий вид изделия

Таблица А.3 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-102/750	Размеры (мм) Слаб-102/850
1	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4	Столешница	1	1200x600	1200x600
5	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6	Болт	8	M6x60	M6x60
7	Гайка	8	M6	M6
8	Шайба	8	M6	M6
9	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 55 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-103/750 (Слаб-103/850)



Рисунок А.5 – Общий вид изделия

Таблица А.4 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-103/750	Размеры (мм) Слаб-103/850
1	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4	Столешница	1	1500x600	1500x600
5	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6	Болт	8	M6x60	M6x60
7	Гайка	8	M6	M6
8	Шайба	8	M6	M6
9	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 56 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-104/750 (Слаб-104/850)



Рисунок А.6 – Общий вид изделия

Таблица А.5 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-104/750	Размеры (мм) Слаб-104/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку тумбы с распашными створками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.5). Прикрепите фиксирующую панель №5 евроинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 57 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-105/750 (Слаб-105/850)

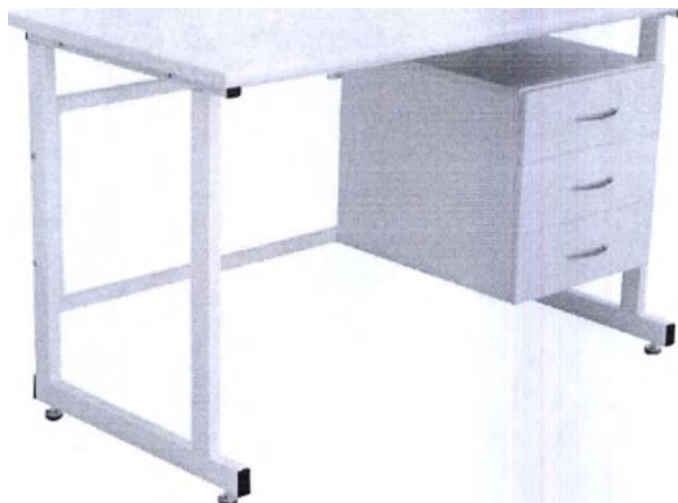


Рисунок А.7 – Общий вид изделия

Таблица А.6 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-105/750	Размеры (мм) Слаб-105/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.6). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 58 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-106/750 (Слаб-106/850)



Рисунок А.8 – Общий вид изделия

Таблица А.7 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-106/750	Размеры (мм) Слаб-106/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку тумбы с распашными створками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.7). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 59 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-107/750 (Слаб-107/850)



Рисунок А.9 – Общий вид изделия

Таблица А.8 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-107/750	Размеры (мм) Слаб-107/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.8). Прикрепите фиксирующую панель №5 евроинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 60 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-108/750 (Слаб-108/850)



Рисунок А.10 – Общий вид изделия

Таблица А.9 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-108/750	Размеры (мм) Слаб-108/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку тумб с распашными створками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.9). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 61 из 396

6. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.9). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 62 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-109/750 (Слаб-109/850)



Рисунок А.11 – Общий вид изделия

Таблица А.10 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-109/750	Размеры (мм) Слаб-109/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712х600	812х600
2.	Царга металлическая	1	1400х480	1400х480
3.	Рамка усиления	1	1400х470	1400х470
4.	Столешница	1	1500х600	1500х600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6х60	M6х60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.10). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 63 из 396

6. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.10). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 64 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-110/750 (Слаб-110/850)



Рисунок А.12 – Общий вид изделия

Таблица А.11 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-110/750	Размеры (мм) Слаб-110/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.2):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.11). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 65 из 396

7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.11). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 66 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-111/750 (Слаб-111/850)



Рисунок А.13 – Общий вид изделия

Таблица А.12 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-111/750	Размеры (мм) Слаб-111/850
1.	Боковая металлическая панель	1	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1330x480	1330x480
3.	Рамка усиления	1	1330x470	1330x470
4.	Средняя металлическая панель	1	712x600	812x600
5.	Царга металлическая	1	930x480	930x480
6.	Рамка усиления	1	930x470	930x470
7.	Боковая металлическая панель	1	712x600	812x600
8.	Столешница	1	2400x600	2400x600
9.	Регулируемые опоры	6	M10	M10
10.	Болт	8	M6x60	M6x60
11.	Болт	4	M6x90	M6x90
12.	Гайка	12	M6	M6
13.	Шайба	12	M6	M6
14.	Шуруп	22	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.14):

1. В боковые металлические панели №1 и №7, среднюю металлическую панель №4 вкрутите регулируемые опоры №9;
2. Соедините между собой боковую металлическую панель №1, царгу металлическую №2 и рамку усиления №3 при помощи болтов №10, гаек №12, шайб №13;
3. Соедините царгу металлическую №2, рамку усиления №3, среднюю металлическую панель №4, царгу металлическую №5, рамку усиления №6, при помощи болтов №11, гаек №12, шайб №13;
4. Присоедините боковую металлическую панель №7 к царге металлической №5 и рамке усиления №6 при помощи болтов №10, гаек №12, шайб №13;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 67 из 396

5. Столешницу №8 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3 и №6 шурупами №14.
6. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
7. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.12). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
8. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.12). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
9. Навесьте тумбу на царгу металлическую №5 справа (таблица 1). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

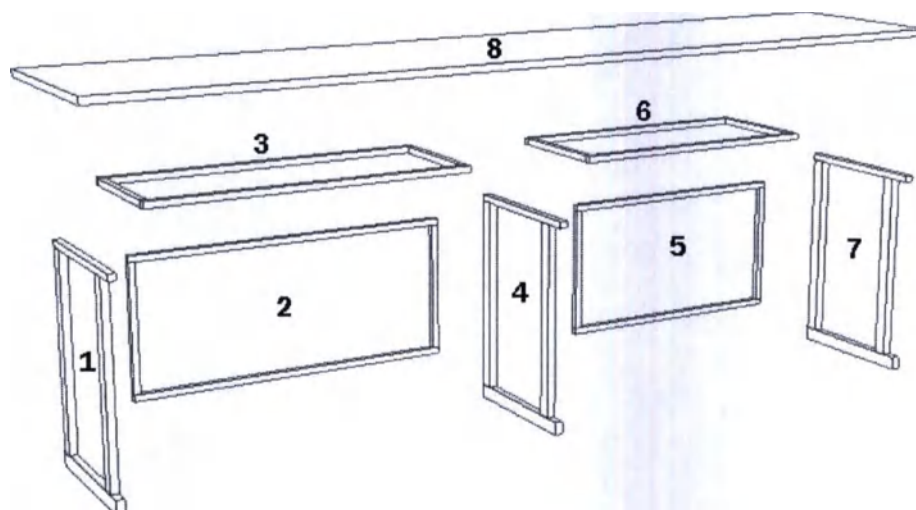


Рисунок А.14 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 68 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-112/750 (Слаб-112/850)



Рисунок А.15 – Общий вид изделия

Таблица А.13 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-112/750	Размеры (мм) Слаб-112/850
1.	Боковая металлическая панель	1	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1330x480	1330x480
3.	Рамка усиления	1	1330x470	1330x470
4.	Средняя металлическая панель	1	712x600	812x600
5.	Царга металлическая	1	930x480	930x480
6.	Рамка усиления	1	930x470	930x470
7.	Боковая металлическая панель	1	712x600	812x600
8.	Столешница	1	2400x600	2400x600
9.	Регулируемые опоры	6	M10	M10
10.	Болт	8	M6x60	M6x60
11.	Болт	4	M6x90	M6x90
12.	Гайка	12	M6	M6
13.	Шайба	12	M6	M6
14.	Шуруп	22	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.14):

1. В боковые металлические панели №1 и №7, среднюю металлическую панель №4 вкрутите регулируемые опоры №9;
2. Соедините между собой боковую металлическую панель №1, царгу металлическую №2 и рамку усиления №3 при помощи болтов №10, гаек №12, шайб №13;
3. Соедините царгу металлическую №2, рамку усиления №3, среднюю металлическую панель №4, царгу металлическую №5, рамку усиления №6, при помощи болтов №11, гаек №12, шайб №13;
4. Присоедините боковую металлическую панель №7 к царге металлической №5 и рамке усиления №6 при помощи болтов №10, гаек №12, шайб №13;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 69 из 396

5. Столешницу №8 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3 и №6 шурупами №14.
6. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
7. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.13). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
9. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.13). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
10. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №5 справа (таблица А.13). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 70 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-113/750 (Слаб-113/850)

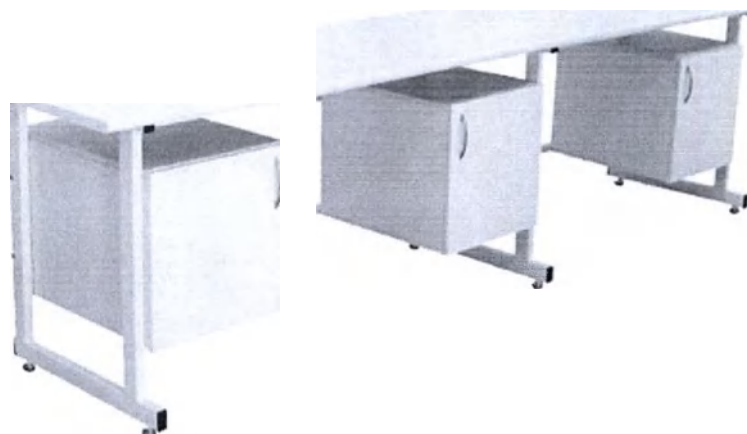


Рисунок А.16 – Общий вид изделия

Таблица А.14 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-113/750	Размеры (мм) Слаб-113/850
1.	Боковая металлическая панель	1	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1330x480	1330x480
3.	Рамка усиления	1	1330x470	1330x470
4.	Средняя металлическая панель	1	712x600	812x600
5.	Царга металлическая	1	930x480	930x480
6.	Рамка усиления	1	930x470	930x470
7.	Боковая металлическая панель	1	712x600	812x600
8.	Столешница	1	2400x600	2400x600
9.	Регулируемые опоры	6	M10	M10
10.	Болт	8	M6x60	M6x60
11.	Болт	4	M6x90	M6x90
12.	Гайка	12	M6	M6
13.	Шайба	12	M6	M6
14.	Шуруп	22	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.14):

1. В боковые металлические панели №1 и №7, среднюю металлическую панель №4 вкрутите регулируемые опоры №9;
2. Соедините между собой боковую металлическую панель №1, царгу металлическую №2 и рамку усиления №3 при помощи болтов №10, гаек №12, шайб №13;
3. Соедините царгу металлическую №2, рамку усиления №3, среднюю металлическую панель №4, царгу металлическую №5, рамку усиления №6, при помощи болтов №11, гаек №12, шайб №13;
4. Присоедините боковую металлическую панель №7 к царге металлической №5 и рамке усиления №6 при помощи болтов №10, гаек №12, шайб №13;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 71 из 396

5. Столешницу №8 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепить к рамкам усиления №3 и №6 шурупами №14.
6. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
7. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.12). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
8. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.12). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
9. Навесьте тумбу на царгу металлическую №5 справа (таблица А.12). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 72 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-114/750 (Слаб-114/850)

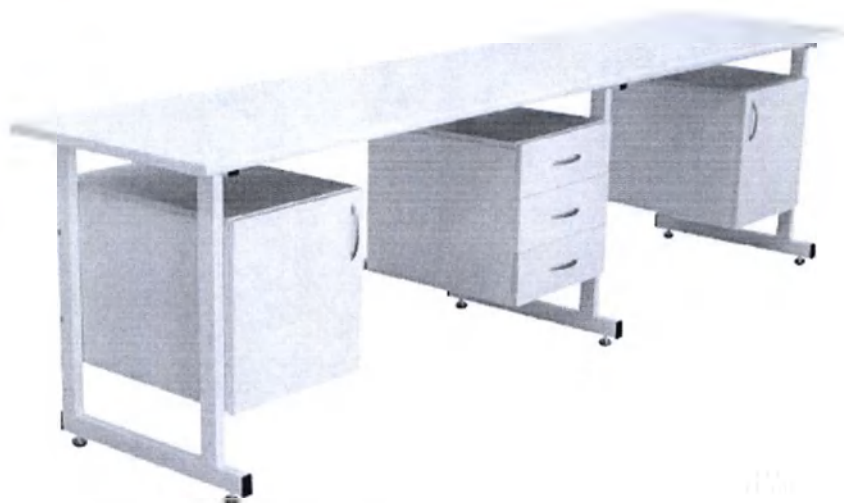


Рисунок А.17 – Общий вид изделия

Таблица А.15 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-114/750	Размеры (мм) Слаб-114/850
1.	Боковая металлическая панель	1	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1330x480	1330x480
3.	Рамка усиления	1	1330x470	1330x470
4.	Средняя металлическая панель	1	712x600	812x600
5.	Царга металлическая	1	930x480	930x480
6.	Рамка усиления	1	930x470	930x470
7.	Боковая металлическая панель	1	712x600	812x600
8.	Столешница	1	2400x600	2400x600
9.	Регулируемые опоры	6	M10	M10
10.	Болт	8	M6x60	M6x60
11.	Болт	4	M6x90	M6x90
12.	Гайка	12	M6	M6
13.	Шайба	12	M6	M6
14.	Шуруп	22	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.14):

1. В боковые металлические панели №1 и №7, среднюю металлическую панель №4 вкрутите регулируемые опоры №9;
2. Соедините между собой боковую металлическую панель №1, царгу металлическую №2 и рамку усиления №3 при помощи болтов №10, гаек №12, шайб №13;
3. Соедините царгу металлическую №2, рамку усиления №3, среднюю металлическую панель №4, царгу металлическую №5, рамку усиления №6, при помощи болтов №11, гаек №12, шайб №13;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 73 из 396

4. Присоедините боковую металлическую панель №7 к царге металлической №5 и рамке усиления №6 при помощи болтов №10, гаек №12, шайб №13;
5. Столешницу №8 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3 и №6 шурупами №14.
6. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
7. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.12). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
9. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.12). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
10. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №5 справа (таблица А.12). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 74 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-115/750 (Слаб-115/850)



Рисунок А.18 – Общий вид изделия

Таблица А.16 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-115/750	Размеры (мм) Слаб-115/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Рамка усиления	2	1100x470	1100x470
3.	Столешница	1	1200x600	1200x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
5.	Болт	8	M6x60	M6x60
6.	Гайка	8	M6	M6
7.	Шайба	8	M6	M6
8.	Шуруп	20	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.19):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8;
4. Установите под столешницей №1 и рамкой усиления №2 выдвижные ящики (Рис. А.19) и закрепите шурупами №8.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 75 из 396

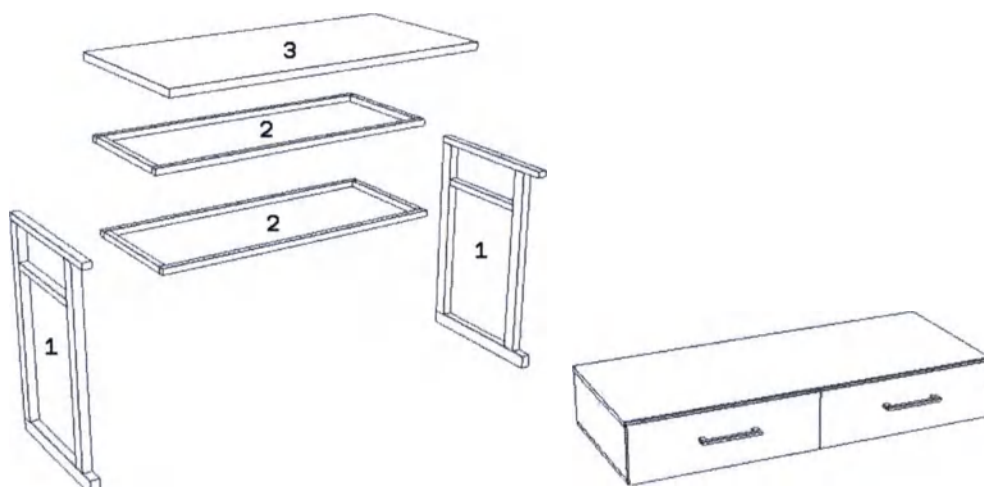


Рисунок А.19 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 76 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-116/750 (Слаб-116/850)



Рисунок А.20 – Общий вид изделия

Таблица А.17 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-116/750	Размеры (мм) Слаб-116/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Рамка усиления	2	1400x470	1400x470
3.	Столешница	1	1500x600	1500x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
5.	Болт	8	M6x60	M6x60
6.	Гайка	8	M6	M6
7.	Шайба	8	M6	M6
8.	Шуруп	24	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.19):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8;
4. Установите под столешницей №1 и рамкой усиления №2 выдвижные ящики (Рис. А.19) и закрепите шурупами №8.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 77 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-117/750 (Слаб-117/850)



Рисунок А.21 – Общий вид изделия

Таблица А.18 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-117/750	Размеры (мм) Слаб-117/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Рамка усиления	2	1100x470	1100x470
3.	Столешница	1	1200x600	1200x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
5.	Болт	8	M6x60	M6x60
6.	Гайка	8	M6	M6
7.	Шайба	8	M6	M6
8.	Шуруп	20	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.22):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8;
4. Установите под столешницей №1 и рамкой усиления №2 выдвижные ящики (Рис. А.22) и закрепите шурупами №8.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 78 из 396

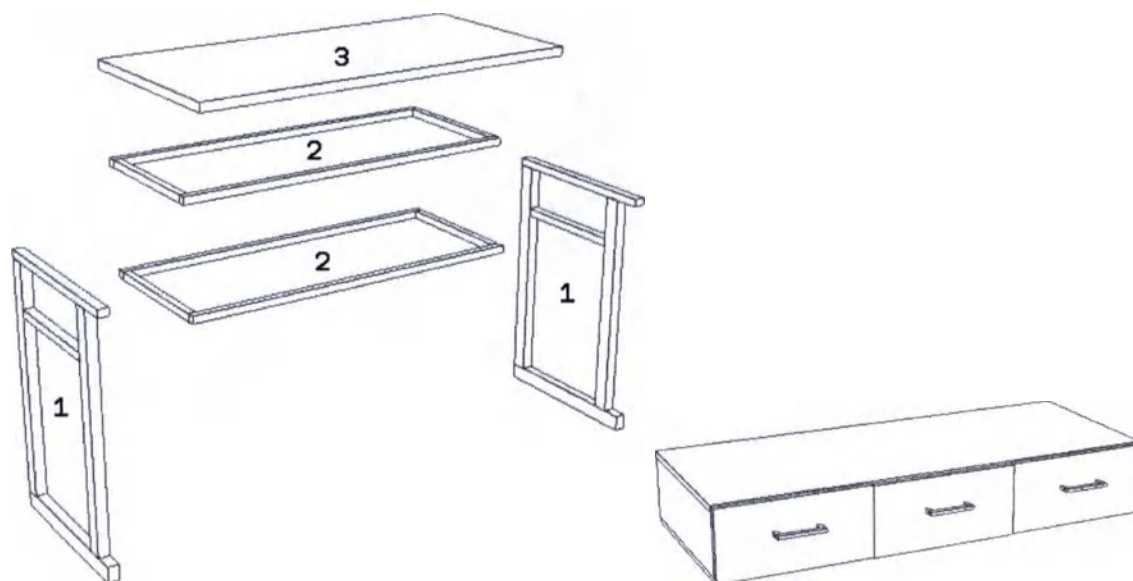


Рисунок А.22 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 79 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-118/750 (Слаб-118/850)



Рисунок А.23 – Общий вид изделия

Таблица А.19 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-118/750	Размеры (мм) Слаб-118/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712х600	812х600
2.	Рамка усиления	2	1400х470	1400х470
3.	Столешница	1	1500х600	1500х600
4.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
5.	Болт	8	M6х60	M6х60
6.	Гайка	8	M6	M6
7.	Шайба	8	M6	M6
8.	Шуруп	24	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.22):

5. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
6. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
7. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8;
8. Установите под столешницей №1 и рамкой усиления №2 выдвижные ящики (Рис. А.22) и закрепите шурупами №8.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 80 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-119/750 (Слаб-К-119/850)



Рисунок А.24 – Общий вид изделия

Таблица А.20 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-119/750	Размеры (мм) Слаб-К-119/850
1	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2	Царга металлическая	1	500x480	500x480
3	Рамка усиления	1	500x470	500x470
4	Столешница	1	600x600	600x600
5	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6	Болт	8	M6x60	M6x60
7	Гайка	8	M6	M6
8	Шайба	8	M6	M6
9	Шуруп	8	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 81 из 396

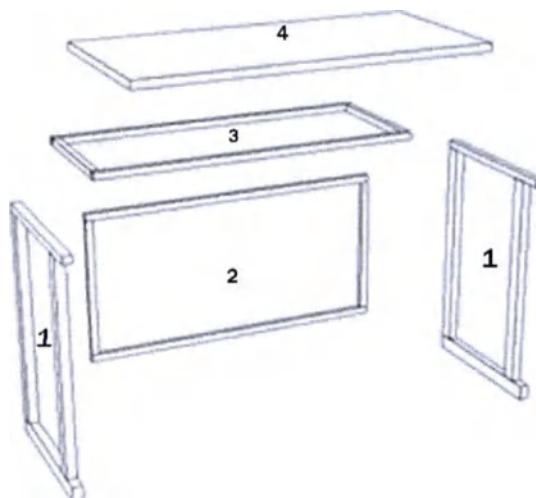


Рисунок А.25 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 82 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-120/750 (Слаб-К-120/850)



Рисунок А.26 – Общий вид изделия

Таблица А.21 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-120/750	Размеры (мм) Слаб-К-120/850
1	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2	Царга металлическая	1	800x480	800x480
3	Рамка усиления	1	800x470	800x470
4	Столешница	1	900x600	900x600
5	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6	Болт	8	M6x60	M6x60
7	Гайка	8	M6	M6
8	Шайба	8	M6	M6
9	Шуруп	8	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 83 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-121/750 (Слаб-К-121/850)



Рисунок А.27 – Общий вид изделия

Таблица А.22 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-121/750	Размеры (мм) Слаб-К-121/850
1	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4	Столешница	1	1200x600	1200x600
5	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6	Болт	8	M6x60	M6x60
7	Гайка	8	M6	M6
8	Шайба	8	M6	M6
9	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 84 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-122/750 (Слаб-К-122/850)



Рисунок А.28 – Общий вид изделия

Таблица А.23 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-122/750	Размеры (мм) Слаб-К-122/850
1	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4	Столешница	1	1500x600	1500x600
5	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6	Болт	8	M6x60	M6x60
7	Гайка	8	M6	M6
8	Шайба	8	M6	M6
9	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 85 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-123/750 (Слаб-К-123/850)



Рисунок А.29 – Общий вид изделия

Таблица А.24 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-123/750	Размеры (мм) Слаб-К-123/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.24). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 86 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-124/750 (Слаб-К-124/850)



Рисунок А.30 – Общий вид изделия

Таблица А.25 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-124/750	Размеры (мм) Слаб-К-124/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 87 из 396

5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.25). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 88 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-125/750 (Слаб-К-125/850)



Рисунок А.31 – Общий вид изделия

Таблица А.26 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-125/750	Размеры (мм) Слаб-К-125/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутить регулируемые опоры №5;
2. Соединить между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставить с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепить к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.26). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 89 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-126/750 (Слаб-К-126/850)



Рисунок А.32 – Общий вид изделия

Таблица А.27 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-126/750	Размеры (мм) Слаб-К-126/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695х600	795х600
2.	Царга металлическая	1	1400х480	1400х480
3.	Рамка усиления	1	1400х470	1400х470
4.	Столешница	1	1500х600	1500х600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6х60	M6х60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутить регулируемые опоры №5;
2. Соединить между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставить с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепить к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
5. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.27). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 90 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-127/750 (Слаб-К-127/850)



Рисунок А.33 – Общий вид изделия

Таблица А.28 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-127/750	Размеры (мм) Слаб-К-127/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутить регулируемые опоры №5;
2. Соединить между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставить с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепить к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В)
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.28). Прикрепите фиксирующую панель №5 евроинтами №12 к дну тумбы №2 и крышке тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 91 из 396

7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.28). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крышке тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 92 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-128/750 (Слаб-К-128/850)



Рисунок А.34 – Общий вид изделия

Таблица А.29 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-128/750	Размеры (мм) Слаб-К-128/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутить регулируемые опоры №5;
2. Соединить между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставить с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепить к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
5. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.29). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
6. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.29). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 93 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-К-129/750 (Слаб-К-129/850)



Рисунок А.35 – Общий вид изделия

Таблица А.30 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-К-129/750	Размеры (мм) Слаб-К-129/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутить регулируемые опоры №5;
2. Соединить между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаск №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепить к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку тумб с распашными створками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
5. Навесьте тумбу с распашными створками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.30). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 94 из 396

6. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.30). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 95 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-130/750 (Слаб-Н-130/850)



Рисунок А.36 – Общий вид изделия

Таблица А.31 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-130/750	Размеры (мм) Слаб-Н-130/850
1	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4	Столешница	1	1200x600	1200x600
5	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6	Болт	8	M6x60	M6x60
7	Гайка	8	M6	M6
8	Шайба	8	M6	M6
9	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Г);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Г.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.31) при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 96 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-131/750 (Слаб-Н-131/850)



Рисунок А.37 – Общий вид изделия

Таблица А.32 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-131/750	Размеры (мм) Слаб-Н-131/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Г);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Г.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.32) при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 97 из 396

7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.32). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 98 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-132/750 (Слаб-Н-132/850)



Рисунок А.38 – Общий вид изделия

Таблица А.33 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-132/750	Размеры (мм) Слаб-Н-132/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Г);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Г.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.33) при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 99 из 396

7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.33). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 100 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-133/750 (Слаб-Н-133/850)



Рисунок А.39 – Общий вид изделия

Таблица А.34 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-133/750	Размеры (мм) Слаб-Н-133/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Д);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Д.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.34) при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 101 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-134/750 (Слаб-Н-134/850)



Рисунок А.40 – Общий вид изделия

Таблица А.35 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-134/750	Размеры (мм) Слаб-Н-134/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Д);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Д.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.35) при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 102 из 396

7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.32). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 103 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-135/750 (Слаб-Н-135/850)



Рисунок А.41 – Общий вид изделия

Таблица А.36 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-135/750	Размеры (мм) Слаб-Н-135/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Д);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Д.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.36) при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 104 из 396

7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.36). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 105 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-136/750 (Слаб-Н-136/850)



Рисунок А.42 – Общий вид изделия

Таблица А.37 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-136/750	Размеры (мм) Слаб-Н-136/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712х600	812х600
2.	Царга металлическая	1	1400х480	1400х480
3.	Рамка усиления	1	1400х470	1400х470
4.	Столешница	1	1500х600	1500х600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6х60	M6х60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Д);
5. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Д.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.37) при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 106 из 396

7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.37). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.37). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 107 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-137/750 (Слаб-Н-137/850)



Рисунок А.43 – Общий вид изделия

Таблица А.38 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-137/750	Размеры (мм) Слаб-Н-137/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Д);
5. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Д.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.38) при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 108 из 396

7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.38). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.38). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 109 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-138/750 (Слаб-Н-138/850)



Рисунок А.44 – Общий вид изделия

Таблица А.39 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-138/750	Размеры (мм) Слаб-Н-138/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Д);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 110 из 396

7. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Д.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.39) при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6;
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.39). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
9. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.39). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 111 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-139/750 (Слаб-Н-139/850)



Рисунок А.45 – Общий вид изделия

Таблица А.40 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-139/750	Размеры (мм) Слаб-Н-139/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Е);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Е.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.40) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 112 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-140/750 (Слаб-Н-140/850)



Рисунок А.46 – Общий вид изделия

Таблица А.41 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-140/750	Размеры (мм) Слаб-Н-140/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Е);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 113 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Е.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.41) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.41). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 114 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-141/750 (Слаб-Н-141/850)



Рисунок А.47 – Общий вид изделия

Таблица А.42 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-141/750	Размеры (мм) Слаб-Н-141/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Е);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 115 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Е.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.42) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица Е.1).
7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.42). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 116 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-142/750 (Слаб-Н-142/850)



Рисунок А.48 – Общий вид изделия

Таблица А.43 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-142/750	Размеры (мм) Слаб-Н-142/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в Приложении Ж);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Ж.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.43) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица Ж.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 117 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-143/750 (Слаб-Н-143/850)



Рисунок А.49 – Общий вид изделия

Таблица А.44 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-143/750	Размеры (мм) Слаб-Н-143/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 118 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Ж.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.44) при помощи болтов №5, гаск №6, шайб №7 (таблица Ж.1).
7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.44). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 119 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-144/750 (Слаб-Н-144/850)



Рисунок А.50 – Общий вид изделия

Таблица А.45 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-144/750	Размеры (мм) Слаб-Н-144/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Ж.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.45) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица Ж.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 120 из 396

7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.45). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 121 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-145/750 (Слаб-Н-145/850)



Рисунок А.51 – Общий вид изделия

Таблица А.46 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-145/750	Размеры (мм) Слаб-Н-145/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
5. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 122 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Ж.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.45) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица Ж.1).
7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.45). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.45). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 123 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-146/750 (Слаб-Н-146/850)



Рисунок А.52 – Общий вид изделия

Таблица А.47 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-146/750	Размеры (мм) Слаб-Н-146/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 124 из 396

4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
5. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки **№1** (таблица Ж.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.47) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица Ж.1).
7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.47). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.47). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 125 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-147/750 (Слаб-Н-147/850)



Рисунок А.53 – Общий вид изделия

Таблица А.48 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-147/750	Размеры (мм) Слаб-Н-147/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 126 из 396

3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
7. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Ж.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.48) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица Ж.1);
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.48). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
9. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.48). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 127 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-148/750 (Слаб-Н-148/850)



Рисунок А.54 – Общий вид изделия

Таблица А.49 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-148/750	Размеры (мм) Слаб-Н-148/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712х600	812х600
2.	Царга металлическая	1	1400х480	1400х480
3.	Рамка усиления	1	1400х470	1400х470
4.	Столешница	1	1500х600	1500х600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6х60	M6х60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 128 из 396

4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица И.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.49) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица И.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 129 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-149/750 (Слаб-Н-149/850)



Рисунок А.55 – Общий вид изделия

Таблица А.50 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-149/750	Размеры (мм) Слаб-Н-149/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 130 из 396

4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
5. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица И.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.50) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица И.1);
7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.50). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1);
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.50). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 131 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-150/750 (Слаб-Н-150/850)



Рисунок А.56 – Общий вид изделия

Таблица А.51 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-150/750	Размеры (мм) Слаб-Н-150/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 132 из 396

3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
5. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица И.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.51) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица И.1);
7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.51). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.51). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 133 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Н-151/750 (Слаб-Н-151/850)



Рисунок А.57 – Общий вид изделия

Таблица А.52 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-151/750	Размеры (мм) Слаб-Н-151/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 134 из 396

4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
7. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица И.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.52) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица И.1);
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.52). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
9. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.52). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами **№8** к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 135 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-152/750 (Слаб-КН-152/850)



Рисунок А.58 – Общий вид изделия

Таблица А.53 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-152/750	Размеры (мм) Слаб-Н-152/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении К);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица К.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.53) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица К.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 136 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-153/750 (Слаб-КН-153/850)



Рисунок А.59 – Общий вид изделия

Таблица А.54 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-153/750	Размеры (мм) Слаб-Н-153/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении К);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица К.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.54) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица К.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 137 из 396

7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.54). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 138 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-154/750 (Слаб-КН-154/850)



Рисунок А.60 – Общий вид изделия

Таблица А.55 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-154/750	Размеры (мм) Слаб-Н-154/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении К);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 139 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица К.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.55) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица К.1);
7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.55). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 140 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-155/750 (Слаб-КН-155/850)



Рисунок А.61 – Общий вид изделия

Таблица А.56 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-155/750	Размеры (мм) Слаб-Н-155/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Л);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Л.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.56) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7 (таблица Л.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 141 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-156/750 (Слаб-КН-156/850)



Рисунок А.62 – Общий вид изделия

Таблица А.57 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-156/750	Размеры (мм) Слаб-Н-156/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Л);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Л.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.57) при помощи болтов №8, гаек №5, шайб №6 (таблица Л.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 142 из 396

7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.57). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 143 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-157/750 (Слаб-КН-157/850)



Рисунок А.63 – Общий вид изделия

Таблица А.58 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-157/750	Размеры (мм) Слаб-Н-157/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Л);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Л.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.58) при помощи болтов №8, гаек №5, шайб №6 (таблица Л.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: spsco@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 144 из 396

7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.58). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 145 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-158/750 (Слаб-КН-158/850)



Рисунок А.64 – Общий вид изделия

Таблица А.59 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-158/750	Размеры (мм) Слаб-Н-158/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Л);
5. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Л.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.59) при помощи болтов №8, гаек №5, шайб №6 (таблица Л.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 146 из 396

7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.59). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.59). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 147 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-159/750 (Слаб-КН-159/850)



Рисунок А.65 – Общий вид изделия

Таблица А.60 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-159/750	Размеры (мм) Слаб-Н-159/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695х600	795х600
2.	Царга металлическая	1	1400х480	1400х480
3.	Рамка усиления	1	1400х470	1400х470
4.	Столешница	1	1500х600	1500х600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6х60	M6х60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Л);
5. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Л.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.60) при помощи болтов №8, гаек №5, шайб №6 (таблица Л.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 148 из 396

7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.60). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.60). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 149 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-160/750 (Слаб-КН-160/850)



Рисунок А.66 – Общий вид изделия

Таблица А.61 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-160/750	Размеры (мм) Слаб-Н-160/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Л);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
7. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Л.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.61) при помощи болтов №8, гаек №5, шайб №6 (таблица Л.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 150 из 396

8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.61). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
9. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.61). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 151 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-161/750 (Слаб-КН-161/850)



Рисунок А.67 – Общий вид изделия

Таблица А.62 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-161/750	Размеры (мм) Слаб-Н-161/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении М);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица М.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.62) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица М.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 152 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-162/750 (Слаб-КН-162/850)



Рисунок А.68 – Общий вид изделия

Таблица А.63 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-162/750	Размеры (мм) Слаб-Н-162/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении М);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 153 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица М.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.63) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица М.1).
7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.63). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 154 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-163/750 (Слаб-КН-163/850)



Рисунок А.69 – Общий вид изделия

Таблица А.64 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-163/750	Размеры (мм) Слаб-Н-163/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 155 из 396

4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении М);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица М.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.64) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица М.1).
7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 (таблица А.64). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 156 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-164/750 (Слаб-КН-164/850)



Рисунок А.70 – Общий вид изделия

Таблица А.65 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-164/750	Размеры (мм) Слаб-Н-164/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Н);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Н.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.65) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Н.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 157 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-165/750 (Слаб-КН-165/850)



Рисунок А.71 – Общий вид изделия

Таблица А.66 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-165/750	Размеры (мм) Слаб-Н-165/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Н);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 158 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Н.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.66) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Н.1).
7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.66). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 159 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-166/750 (Слаб-КН-166/850)



Рисунок А.72 – Общий вид изделия

Таблица А.67 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-166/750	Размеры (мм) Слаб-Н-166/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Н);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 160 из 396

5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Н.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.67) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Н.1).
7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.67). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 161 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-167/750 (Слаб-КН-167/850)



Рисунок А.73 – Общий вид изделия

Таблица А.68 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-167/750	Размеры (мм) Слаб-Н-167/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Н);
5. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 162 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Н.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.68) при помощи болтов №9, гаск №6, шайб №7 (таблица Н.1).
7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.68). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.68). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 163 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-168/750 (Слаб-КН-168/850)



Рисунок А.74 – Общий вид изделия

Таблица А.69 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-168/750	Размеры (мм) Слаб-Н-168/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Н);
5. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 164 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Н.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.69) при помощи болтов №9, гаск №6, шайб №7 (таблица Н.1).
7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.69). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.69). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 165 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-169/750 (Слаб-КН-169/850)



Рисунок А.75 – Общий вид изделия

Таблица А.70 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-169/750	Размеры (мм) Слаб-Н-169/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695х600	795х600
2.	Царга металлическая	1	1400х480	1400х480
3.	Рамка усиления	1	1400х470	1400х470
4.	Столешница	1	1500х600	1500х600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6х60	M6х60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Н);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 166 из 396

6. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
7. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Н.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.70) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Н.1).
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.70). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
9. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.70). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 167 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-170/750 (Слаб-КН-170/850)



Рисунок А.76 – Общий вид изделия

Таблица А.71 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-170/750	Размеры (мм) Слаб-Н-170/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении П);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица П.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.71) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица П.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 168 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-171/750 (Слаб-КН-171/850)



Рисунок А.77 – Общий вид изделия

Таблица А.72 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-171/750	Размеры (мм) Слаб-Н-171/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении П);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 169 из 396

5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица П.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.72) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица П.1).
7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.72). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 170 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-172/750 (Слаб-КН-172/850)



Рисунок А.78 – Общий вид изделия

Таблица А.73 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-172/750	Размеры (мм) Слаб-Н-172/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695х600	795х600
2.	Царга металлическая	1	1100х480	1100х480
3.	Рамка усиления	1	1100х470	1100х470
4.	Столешница	1	1200х600	1200х600
5.	Регулируемые опоры	4	М10	М10
6.	Болт	8	М6х60	М6х60
7.	Гайка	8	М6	М6
8.	Шайба	8	М6	М6
9.	Шуруп	10	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаск №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении П);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица П.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.73) при помощи болтов №9, гаск №6, шайб №7 (таблица П.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 171 из 396

7. Навесьте тумбу 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.73). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 172 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-173/750 (Слаб-КН-173/850)



Рисунок А.79 – Общий вид изделия

Таблица А.74 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-173/750	Размеры (мм) Слаб-Н-173/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Р);
5. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Р.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.74) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Р.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 173 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-174/750 (Слаб-КН-174/850)



Рисунок А.80 – Общий вид изделия

Таблица А.75 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-174/750	Размеры (мм) Слаб-Н-174/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695х600	795х600
2.	Царга металлическая	1	1400х480	1400х480
3.	Рамка усиления	1	1400х470	1400х470
4.	Столешница	1	1500х600	1500х600
5.	Регулируемые опоры	4	М10	М10
6.	Болт	8	М6х60	М6х60
7.	Гайка	8	М6	М6
8.	Шайба	8	М6	М6
9.	Шуруп	12	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Р);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Р.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.75) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Р.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 174 из 396

7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.75). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 175 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-175/750 (Слаб-КН-175/850)



Рисунок А.81 – Общий вид изделия

Таблица А.76 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-175/750	Размеры (мм) Слаб-Н-175/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695х600	795х600
2.	Царга металлическая	1	1400х480	1400х480
3.	Рамка усиления	1	1400х470	1400х470
4.	Столешница	1	1500х600	1500х600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6х60	M6х60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4х40	4х40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Р);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Р.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.76) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Р.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 176 из 396

7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.76). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 177 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-176/750 (Слаб-КН-176/850)



Рисунок А.82 – Общий вид изделия

Таблица А.77 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-176/750	Размеры (мм) Слаб-Н-176/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Р);
5. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 178 из 396

6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Р.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.77) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Р.1);
7. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.77). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.77). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 179 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-177/750 (Слаб-КН-177/850)



Рисунок А.83 – Общий вид изделия

Таблица А.78 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-177/750	Размеры (мм) Слаб-Н-177/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Р);
5. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Р.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.78) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Р.1);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 180 из 396

7. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.78). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.78). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 181 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КН-178/750 (Слаб-КН-178/850)



Рисунок А.84 – Общий вид изделия

Таблица А.79 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-Н-178/750	Размеры (мм) Слаб-Н-178/850
1.	Боковая металлическая панель	2	695x600	795x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x600	1500x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.25):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9;
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Р);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
6. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 182 из 396

7. Боковые металлические панели надстройки №1 (таблица Р.1) прикрепите к столешнице №4 (таблица А.79) при помощи болтов №9, гаек №6, шайб №7 (таблица Р.1);
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.79). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
9. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.79). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 183 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Т-179/850



Рисунок А.85 – Общий вид изделия

Таблица А.80 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Столешница	1	800x600
2.	Дно	1	800x580
3.	Боковая панель	2	668x580
4.	Задняя стенка	2	679x397
5.	Распашная створка	2	681x398
6.	Вкладная полка	1	766x550
7.	Металлокаркас	2	750x130
8.	Планка усиления	2	768x80
9.	Стычная планка	1	667
10.	Регулируемые опоры	4	M10
11.	Ручка	2	96
12.	Евровинт	8	7x50
13.	Петли	4	110 ⁰ x35
14.	Шуруп	16	4x16
15.	Гвозди	50	1.25x25
16.	Шуруп	8	4x30
17.	Полкодержатель	4	d5
18.	Заглушки	4	d15
19.	Болт	4	M6x50
20.	Гайка	4	M6
21.	Шайба	4	M6
22.	Винт	4	M4x19

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.86):

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 184 из 396

1. В металлокаркас №7 вкрутите регулируемые опоры №10;
2. Ко дну №2 прикрепите металлокаркас №7 при помощи болтов №19, гаек №20, шайб №21;
3. На боковые панели №3 установите полкодержатели №17;
4. Соедините между собой боковые панели №3 планками усиления №8 и дном №2 при помощи евровинтов №12;
5. Проверьте равенство диагоналей и прибейте задние стенки №4 гвоздями №15, используя стычную планку №9;
6. Через планки усиления №8 прикрепите столешницу №1 при помощи шурупов №16;
7. На распашные створки №5 установите петли №13 при помощи шурупов №14;
8. По разметке на боковые панели №3 навесьте распашные створки №5 при помощи шурупов №14, отрегулируйте петли №13, установите ручки №11 при помощи винтов №22;
9. Установите вкладную полку №6. Вставьте заглушки №18.

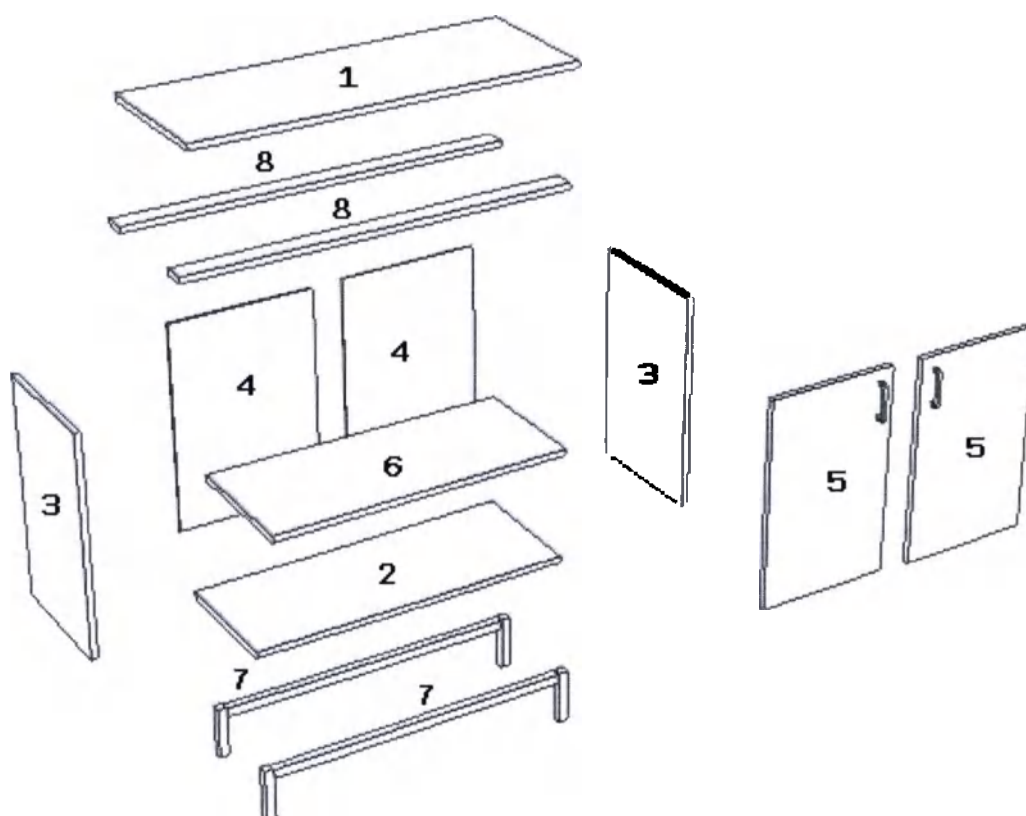


Рисунок А.86 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 185 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Т-180/850



Рисунок А.87 – Общий вид изделия

Таблица А.81 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	800x600
2.	Боковая панель	2	668x580
3.	Дно	1	800x580
4.	Металлокаркас	2	750x130
5.	Задняя стенка	2	679x397
6.	Перегородка	1	652x580
7.	Распашная створка	1	681x398
8.	Вкладная полка	1	374x550
9.	Фасад ящика	3	225x398
10.	Боковая планка ящика	6	450x140
11.	Передняя и задняя планки ящика	6	318x140
12.	Дно ящика ДВП	3	445x347
13.	Планка усиления	2	768x80
14.	Регулируемые опоры	4	M10
15.	Ручка	4	96
16.	Направляющие	3	450
17.	Евровинт	12	7x50
18.	Петли	2	110 ⁰ x35
19.	Шуруп	24	3.5x16
20.	Шуруп	8	4x16
21.	Шуруп	24	4x40
22.	Шуруп	14	4x30
23.	Полкодержатель	4	d5
24.	Заглушки	4	d15
25.	Болт	4	M6x50
26.	Гайка	4	M6
27.	Шайба	4	M6
28.	Гвозди	130	1.25x25
29.	Винт	6	M4x35
30.	Винт	2	M4x19

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 186 из 396

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.88):

1. В металлокаркас №4 вкрутите регулируемые опоры №14;
2. Ко дну №3 прикрепите металлокаркас №4 при помощи болтов №25, гаек №26, шайб №27;
3. По разметке на боковую панель №2 и перегородку №6 установите элемент направляющей №16 роликом вперед при помощи шурупов №19. Установите полкодержатели №23;
4. Соедините между собой боковые панели №2, перегородку №6 планками усиления №13 и дном №3 при помощи евровинтов №17;
5. Проверьте равенство диагоналей и прибейте задние стенки №5 гвоздями №28;
6. Через планки усиления №13 прикрепите столешницу №1 при помощи шурупов №22;
7. Сборка ящиков: соедините боковые планки ящика №10 с передней и задней планками ящика №11 при помощи шурупов №21, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №12 гвоздями №28, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элемент направляющей №16 с помощью шурупов №19, с нижней стороны боковой планки ящика роликами назад;
9. На собранные ящики установите фасад №9 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №11 шурупами №22, после чего установите ручки №15 с помощью винтов №29 (предварительно просверлив переднюю планку №11 сверлом 5мм);
10. На распашную створку №7 установите петли №18 при помощи шурупов №20;
11. По разметке на боковую панель №2 навесьте распашную створку №7 при помощи шурупов №20, отрегулируйте петли №18, установите ручку №15 с помощью винтов №30;
12. Установите вкладную полку №8. Вставьте заглушки №24;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП Версия: 1.1 Страница: 187 из 396
--	---

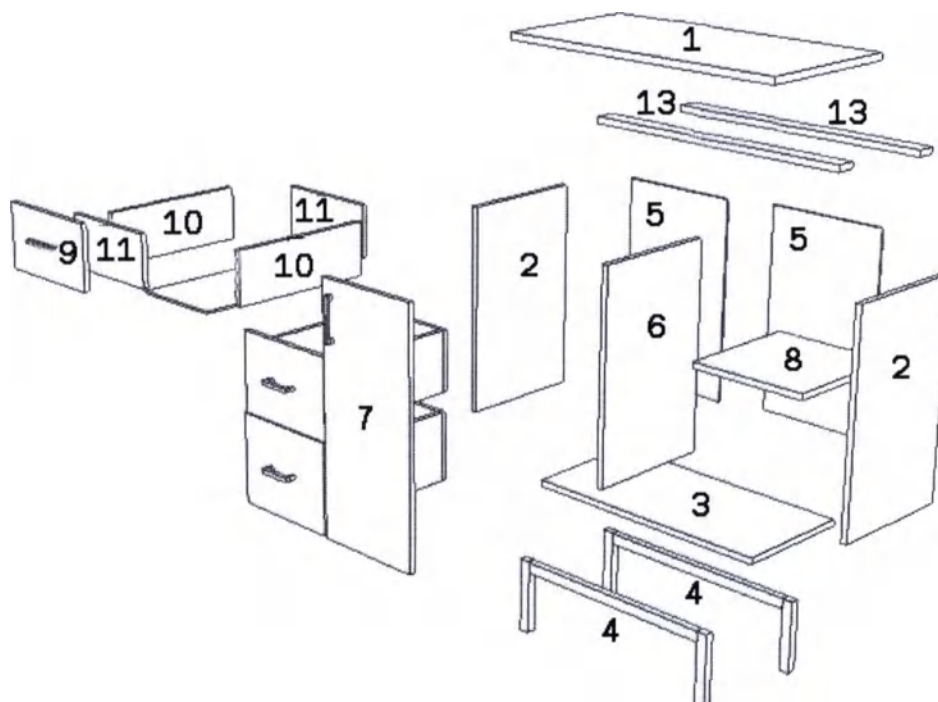


Рисунок А.88 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 188 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Т-181/850

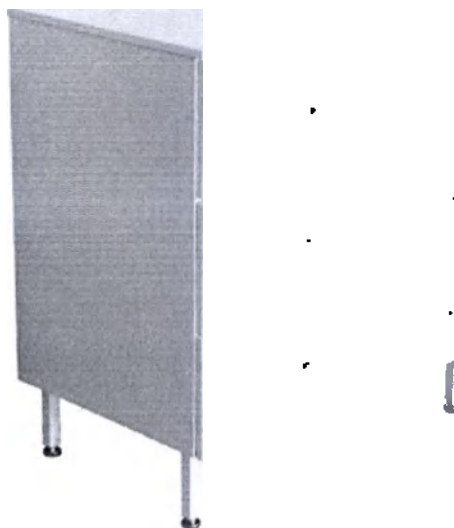


Рисунок А.89 – Общий вид изделия

Таблица А.82 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	800x600
2.	Боковая панель	2	668x580
3.	Дно	1	800x580
4.	Металлокаркас	2	750x130
5.	Задняя стенка	2	679x397
6.	Перегородка	1	652x580
7.	Фасад ящика	6	225x398
8.	Боковая планка ящика	12	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	12	318x140
10.	Дно ящика ДВП	6	445x347
11.	Планка усиления	2	768x80
12.	Регулируемые опоры	4	M10
13.	Ручка	6	96
14.	Направляющие	6	450
15.	Евровинт	12	7x50
16.	Шуруп	48	3.5x16
17.	Шуруп	48	4x40
18.	Шуруп	20	4x30
19.	Заглушки	4	d15
20.	Болт	4	M6x50
21.	Гайка	4	M6
22.	Шайба	4	M6
23.	Гвозди	190	1.25x25
24.	Винт	12	M4x35

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.90):

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 189 из 396

1. В металлокаркас №4 вкрутите регулируемые опоры №12;
2. Ко дну №3 прикрепите металлокаркас №4 при помощи болтов №20, гаск №21, шайб №22;
3. По разметке на боковые панели №2 и перегородку №6 установите элемент направляющей №14 роликом вперед при помощи шурупов №16;
4. Соедините между собой боковые панели №2, перегородку №6 планками усиления №11 и дном №3 при помощи евровинтов №15;
5. Проверьте равенство диагоналей и прибейте задние стенки №5 гвоздями №23;
6. Через планки усиления №11 прикрепите столешницу №1 при помощи шурупов №18;
7. Сборка ящиков: соедините боковые планки ящика №8 с передней и задней планками ящика №9 при помощи шурупов №17, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №23, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элемент направляющей №14 с помощью шурупов №16, с нижней стороны боковой планки ящика роликами назад;
9. На собранные ящики установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №18, после чего установите ручки №13 с помощью винтов №24 (предварительно просверлив переднюю планку №9 сверлом 5мм);
10. Вставьте заглушки №19.

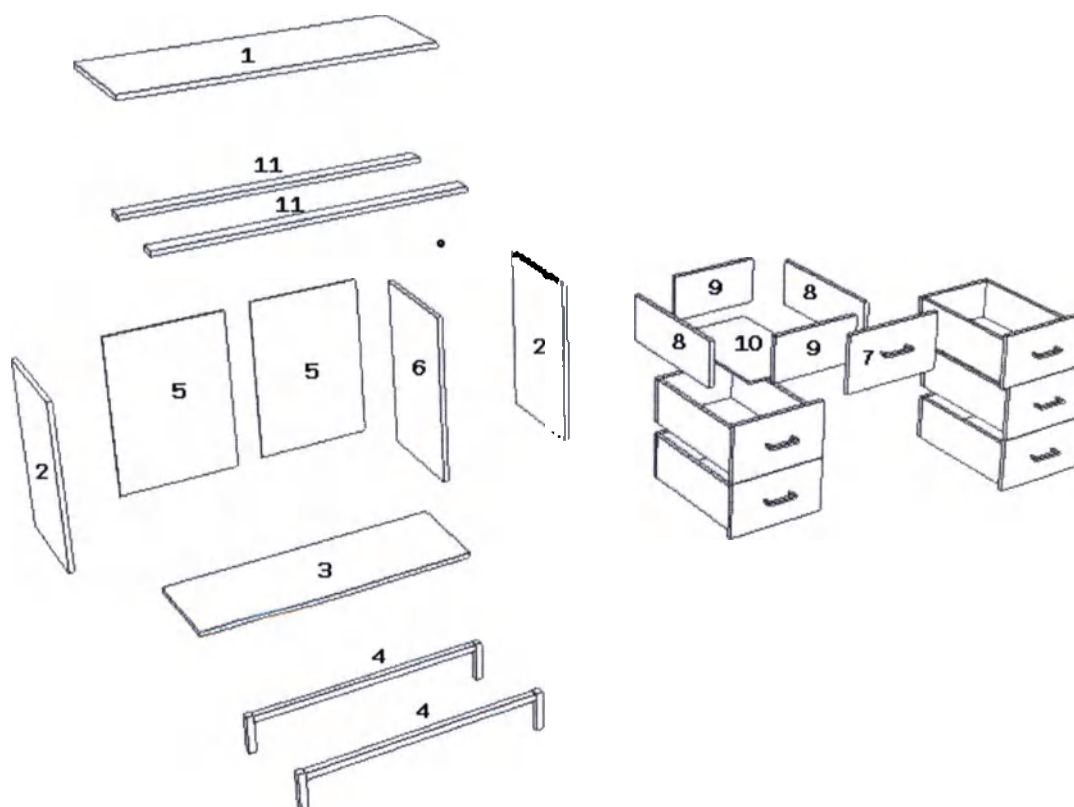


Рисунок А.90 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 190 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Т-182/850



Рисунок А.91 – Общий вид изделия

Таблица А.83 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	800x600
2.	Боковая панель	2	668x580
3.	Дно	1	800x580
4.	Металлокаркас	2	750x130
5.	Задняя стенка	2	679x397
6.	Перегородка	1	652x580
7.	Распашная створка	2	453x398
8.	Вкладная полка	2	374x550
9.	Фасад ящика	2	225x398
10.	Боковая планка ящика	4	450x140
11.	Передняя и задняя планка ящика	4	318x140
12.	Дно ящика ДВП	2	445x347
13.	Планка усиления	2	768x80
14.	Регулируемые опоры	4	M10
15.	Направляющие	2	450
16.	Ручка	4	96
17.	Евровинт	12	7x50
18.	Петли	4	110 ⁰ x35
19.	Шуруп	16	4x16
20.	Шуруп	16	3.5x16
21.	Шуруп	12	4x30
22.	Шуруп	8	4x40
23.	Полкодержатель	8	d5
24.	Заглушки	4	d15
25.	Болт	4	M6x50
26.	Гайка	4	M6
27.	Шайба	4	M6
28.	Гвозди	110	1.25x25

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 191 из 396

29.	Винт	4	M4x19
30.	Винт	4	M4x35

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.92):

1. В металлокаркас №4 вкрутите регулируемые опоры №14;
2. Ко дну №3 прикрепите металлокаркас №4 при помощи болтов №25, гаек №26, шайб №27;
3. По разметке на боковые панели №2, перегородку №6 установите элемент направляющей №15 роликом вперед при помощи шурупов №20. Установите полкодержатели №23;
4. Соедините между собой боковые панели №2 и перегородку №6 планками усиления №13 и дном №3 при помощи евровинтов №17;
5. Проверьте равенство диагоналей и прибейте задние стенки №5 гвоздями №28;
6. Через планки усиления №13 прикрепите столешницу №1 при помощи шурупов №21;
7. Сборка ящиков: соедините боковые планки ящика №10 с передней и задней планками ящика №11 при помощи шурупов №22, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №12 гвоздями №28, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элемент направляющей №15 с помощью шурупов №20, с нижней стороны боковой планки ящика роликами назад;
9. На собранные ящики установите фасад №9 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №11 шурупами №21, после чего установите ручки №16 с помощью винтов №30 (предварительно просверлив переднюю планку №11 сверлом 5мм);
10. На распашные створки №7 установите петли №18 при помощи шурупов №19;
11. По разметке на боковые панели №2 навесьте распашные створки №7 при помощи шурупов №19, отрегулируйте петли №18, установите ручки №16 с помощью винтов №29;
12. Установите вкладную полку №8. Вставьте заглушки №24;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 192 из 396

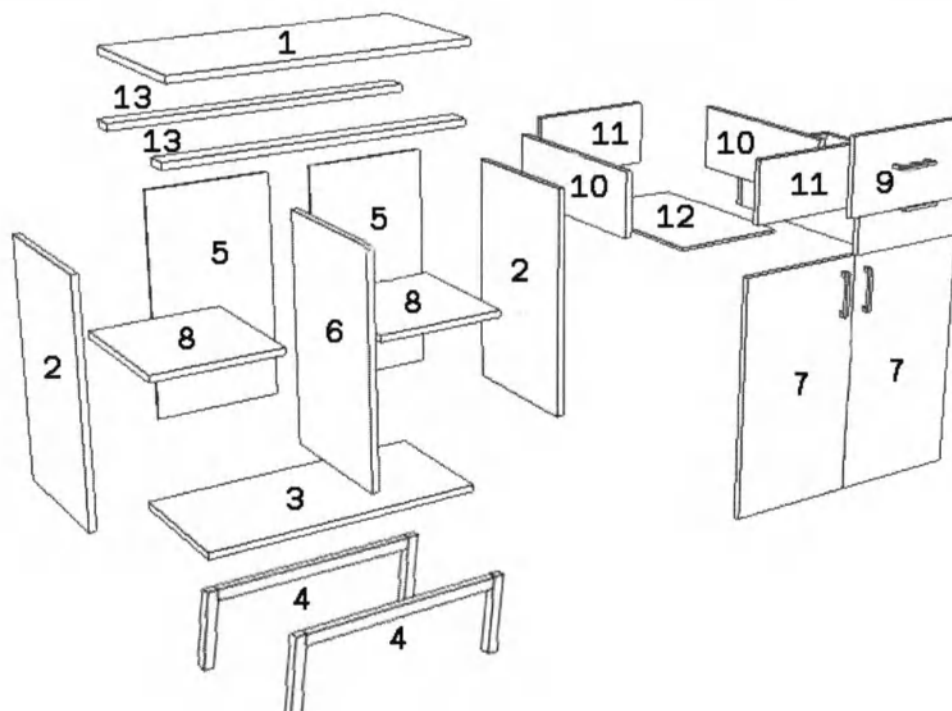


Рисунок А.92 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 193 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Т-183/850



Рисунок А.93 – Общий вид изделия

Таблица А.84 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	1200x600
2.	Боковая панель	2	668x580
3.	Дно	1	1200x580
4.	Задняя стенка	2	679x597
5.	Распашная створка	3	681x398
6.	Вкладная полка	1	766x550
7.	Металлокаркас	2	1150x130
8.	Перегородка	1	652x580
9.	Планка усиления	2	1168x80
10.	Стычная планка	1	667
11.	Вкладная полка	1	382x550
12.	Регулируемые опоры	4	M10
13.	Ручка	3	96
14.	Евровинт	12	7x50
15.	Петли	6	110 ⁰ x35
16.	Шуруп	24	4x16
17.	Шуруп	8	4x30
18.	Полкодержатель	8	d5
19.	Заглушки	4	d15
20.	Болт	4	M6x50
21.	Гайка	4	M6
22.	Шайба	4	M6
23.	Гвозди	80	1.25x25
24.	Винт	6	M4x19

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.94):

1. В металлокаркас №7 вкрутите регулируемые опоры №12;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 194 из 396

2. Ко дну №3 прикрепите металлокаркас №7 при помощи болтов №20, гаек №21, шайб №22;
3. На боковые панели №2 и перегородку №8 установите полкодержатели №18;
4. Соедините между собой боковые панели №2, перегородку №8 планками усиления №9 и дном №3 при помощи евровинтов №14;
5. Проверьте равенство диагоналей и прибейте задние стенки №4 гвоздями №23, используя стычную планку №10;
6. Через планки усиления №9 прикрепите столешницу №1 при помощи шурупов №17;
7. На распашные створки №5 установите петли №15 при помощи шурупов №16;
8. По разметке на боковые панели №2 и перегородку №8 навесьте распашные створки №5 при помощи шурупов №16, отрегулируйте петли №15, установите ручки №13 с помощью винтов №24;
9. Установите вкладные полки №6 и №11. Вставьте заглушки №19

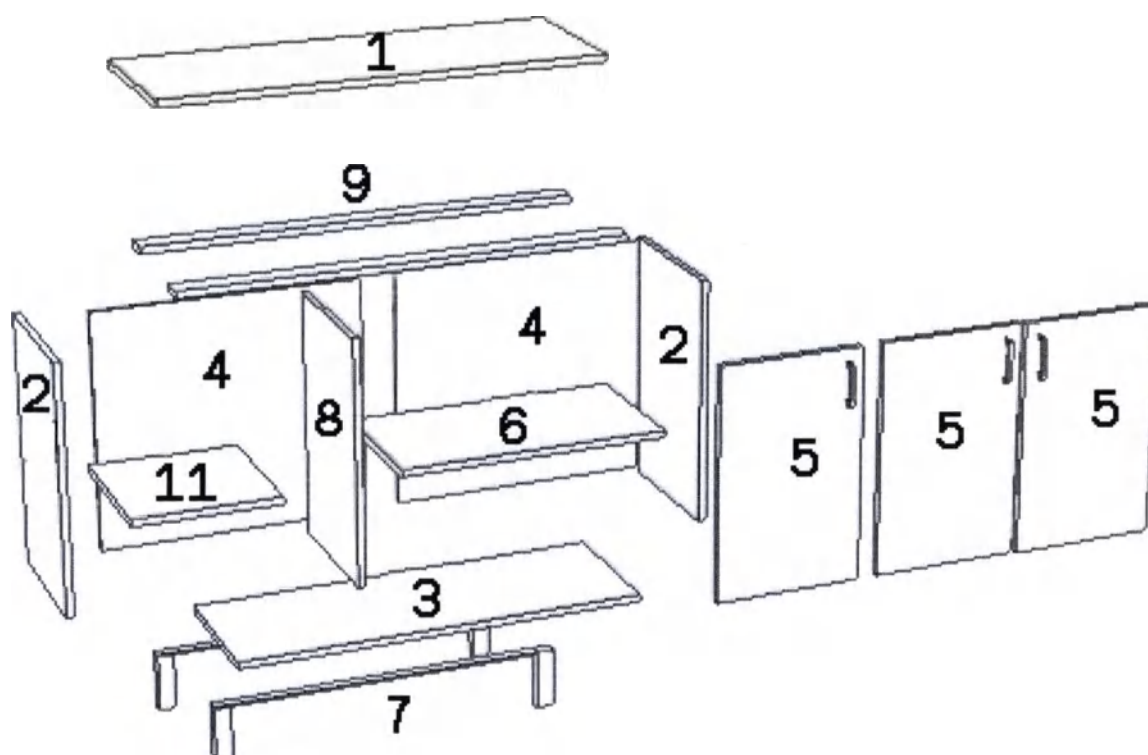


Рисунок А.94 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 195 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Т-184/850

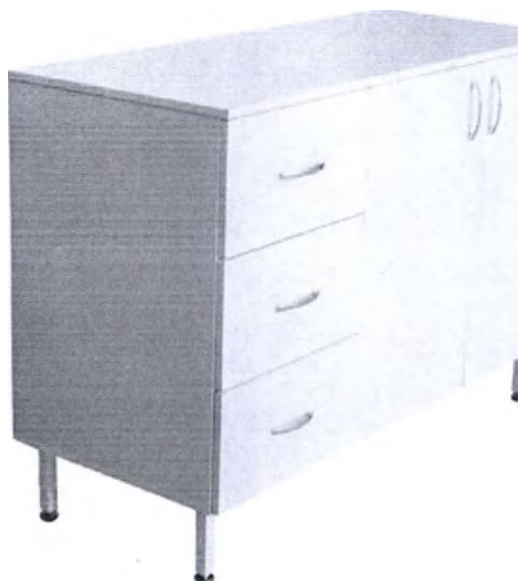


Рисунок А.95 – Общий вид изделия

Таблица А.85 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	1200x600
2.	Боковая панель	2	668x580
3.	Дно	1	1200x580
4.	Металлокаркас	2	1150x130
5.	Задняя стенка	2	679x597
6.	Перегородка	1	652x580
7.	Распашная створка	2	681x398
8.	Вкладная полка	1	766x550
9.	Фасад ящика	3	225x398
10.	Боковая планка ящика	6	450x140
11.	Передняя и задняя планка ящика	6	326x140
12.	Дно ящика ДВП	3	445x355
13.	Планка усиления	2	1168x80
14.	Стычная планка	1	667
15.	Регулируемые опоры	4	M10
16.	Направляющие	3	450
17.	Ручка	5	96
18.	Евровинт	12	7x50
19.	Петли	4	110°x35
20.	Шуруп	16	4x16
21.	Шуруп	24	3.5x16
22.	Шуруп	14	4x30
23.	Шуруп	24	4x40
24.	Полкодержатель	4	d5
25.	Заглушки	4	d15
26.	Болт	4	M6x50
27.	Гайка	4	M6
28.	Шайба	4	M6
29.	Гвозди	140	1.25x25

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 196 из 396

30.	Винт	4	M4x19
31.	Винт	4	M4x35

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.96):

1. В металлокаркас №4 вкрутите регулируемые опоры №15;
2. Ко дну №3 прикрепите металлокаркас №4 при помощи болтов №26, гаек №27, шайб №28;
3. По разметке на боковые панели №2 и перегородку №6 установите элемент направляющей №16 роликом вперед при помощи шурупов №21. Установите полкодержатели №24;
4. Соедините между собой боковые панели №2, перегородку №6 планками усиления №13 и дном №3 при помощи евровинтов №18;
5. Проверьте равенство диагоналей и прибейте задние стенки №5 гвоздями №29, используя стычную планку №14;
6. Через планки усиления №13 прикрепите столешницу №1 при помощи шурупов №22;
7. Сборка ящиков: соедините боковые планки ящика №10 с передней и задней планками ящика №11 при помощи шурупов №23, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №12 гвоздями №29, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элемент направляющей №16 с помощью шурупов №21, с нижней стороны боковой планки ящика роликами назад;
9. На собранные ящики установите фасад №9 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №11 шурупами №22, после чего установите ручки №17 с помощью винтов №31 (предварительно просверлив переднюю планку №11 сверлом 5мм);
10. На распашные створки №7 установите петли №19 при помощи шурупов №20;
11. По разметке на боковую панель №2 и перегородку №6 навесьте распашные створки №7 при помощи шурупов №20, отрегулируйте петли №19, установить ручки №17 с помощью винтов №30;
12. Установите вкладную полку №8. Вставьте заглушки №25.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП Версия: 1.1 Страница: 197 из 396
--	---

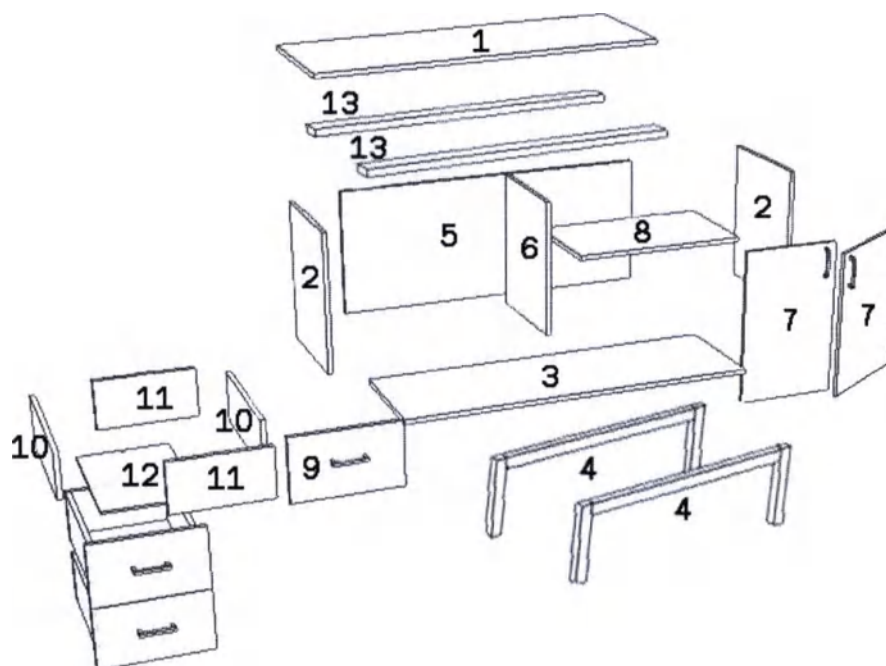


Рисунок А.96 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 198 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Т-185/850



Рисунок А.97 – Общий вид изделия

Таблица А.86 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	1200x600
2.	Боковая панель	2	668x580
3.	Дно	1	1200x580
4.	Металлокаркас	2	1150x130
5.	Задняя стенка	2	679x597
6.	Перегородка	2	652x580
7.	Распашная створка	1	681x398
8.	Вкладная полка	1	377x550
9.	Фасад ящика	6	225x398
10.	Боковая планка ящика	12	450x140
11.	Передняя и задняя планка ящика	12	326x140
12.	Дно ящика ДВП	3	445x355
13.	Планка усиления	2	1168x80
14.	Стычная планка	1	667
15.	Регулируемые опоры	4	M10
16.	Направляющие	6	450
17.	Ручка	7	96
18.	Евровинт	16	7x50
19.	Петли	2	½ 110°x35
20.	Шуруп	8	4x16
21.	Шуруп	48	3.5x16
22.	Шуруп	20	4x30
23.	Шуруп	48	4x40
24.	Полкодержатель	4	d5
25.	Заглушки	4	d15
26.	Болт	4	M6x50
27.	Гайка	4	M6
28.	Шайба	4	M6
29.	Гвозди	200	1.25x25
30.	Винт	12	M4x35
31.	Винт	2	M4x16

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 199 из 396

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.98):

1. В металлокаркас №4 вкрутите регулируемые опоры №15;
2. Ко дну №3 прикрепите металлокаркас №4 при помощи болтов №26, гайк №27, шайб №28;
3. По разметке на боковых панелях №2, перегородках №6 установите элементы направляющих №16 роликом вперед при помощи шурупов №21. Установите полкодержатели №24;
4. Соедините между собой боковые панели №2, перегородки №6 планками усиления №13 и дном №3 при помощи евровинтов №18;
5. Проверьте равенство диагоналей и прибейте задние стенки №5 гвоздями №29, используя стычную планку №14;
6. Через планки усиления №13 прикрепите столешницу №1 при помощи шурупов №22;
7. Сборка ящиков: соедините боковые планки ящика №10 с передней и задней планками ящика №11 при помощи шурупов №23, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №12 гвоздями №29, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элемент направляющей №16 с помощью шурупов №21, с нижней стороны боковой планки ящика роликами назад;
9. На собранные ящики установите фасад №9 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №11 шурупами №22, после чего установите ручки №17 с помощью винтов №30 (предварительно просверлив переднюю планку №11 сверлом 5мм);
10. На распашные створки №7 установите петли №19 при помощи шурупов №20;
11. По разметке на перегородку №6 навесьте распашную створку №7 при помощи шурупов №20, отрегулируйте петли №19, установите ручки №17 с помощью винтов №30;
12. Установите вкладную полку №8. Вставьте заглушки №25.

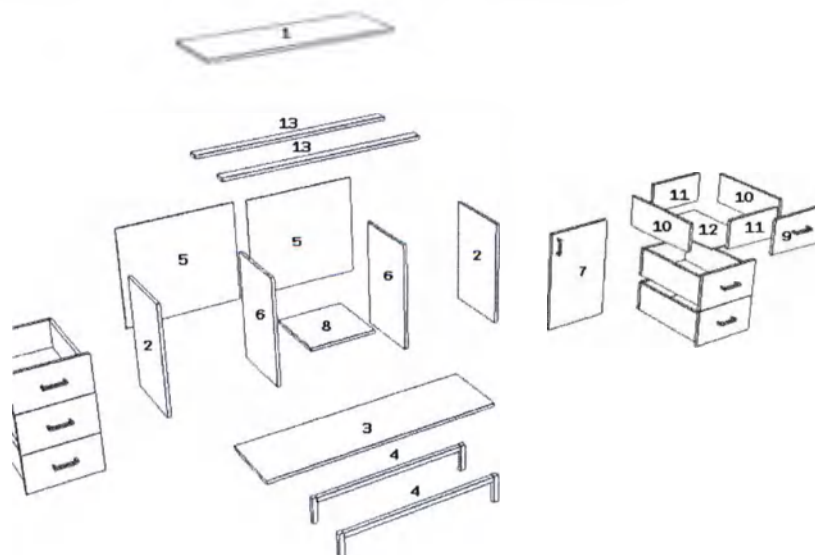


Рисунок А.98 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 200 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Т-186/850



Рисунок А.99 – Общий вид изделия

Таблица А.87 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	1200x600
2.	Боковая панель	2	668x580
3.	Дно	1	1200x580
4.	Металлокаркас	2	1150x130
5.	Задняя стенка	2	679x597
6.	Перегородка	2	652x580
7.	Распашная створка	2	681x398
8.	Вкладная полка	2	377x550
9.	Фасад ящика	3	225x398
10.	Боковая планка ящика	6	450x140
11.	Передняя и задняя планка ящика	6	320x140
12.	Дно ящика ДВП	3	445x349
13.	Планка усиления	2	1168x80
14.	Стычная планка	1	667
15.	Регулируемые опоры	4	M10
16.	Направляющие	3	450
17.	Ручка	5	96
18.	Евровинт	16	7x50
19.	Петли	4	1100x35
20.	Шуруп	16	4x16
21.	Шуруп	14	4x30
22.	Шуруп	24	4x40
23.	Шуруп	24	3.5x16
24.	Полкодержатель	8	d5
25.	Заглушки	4	d15

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 201 из 396

26.	Болт	4	M6x50
27.	Гайка	4	M6
28.	Шайба	4	M6
29.	Гвозди	140	1.25x25
30.	Винт	6	M4x35
31.	Винт	4	M4x19

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.100):

1. В металлокаркас №4 вкрутите регулируемые опоры №15;
2. Ко дну №3 прикрепите металлокаркас №4 при помощи болтов №26, гаек №27, шайб №28;
3. По разметке на перегородках №6 установите элемент направляющей №16 роликом вперед при помощи шурупов №23. На боковых панелях №2 и перегородках №6 установите полкодержатели №24;
4. Соедините между собой боковые панели №2, перегородки №6 планками усиления №13 и дном №3 при помощи евровинтов №18;
5. Проверьте равенство диагоналей и прибейте задние стенки №5 гвоздями №29, используя стычную планку №14;
6. Через планки усиления №13 прикрепите столешницу №1 при помощи шурупов №21;
7. Сборка ящиков: соедините боковые планки ящика №10 с передней и задней планками ящика №11 при помощи шурупов №22, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №12 гвоздями №29, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элемент направляющей №16 с помощью шурупов №23, с нижней стороны боковой планки ящика роликами назад;
9. На собранные ящики установите фасад №9 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №11 шурупами №21, после чего установите ручки №17 с помощью винтов №30 (предварительно просверлив переднюю планку №11 сверлом 5мм);
10. На распашные створки №7 установите петли №19 при помощи шурупов №20;
11. По разметке на боковые панели №2 навесьте распашные створки №7 при помощи шурупов №20, отрегулируйте петли №19, установите ручки №17 с помощью винтов №31;
12. Установите вкладные полки №8. Вставьте заглушки №25.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 202 из 396

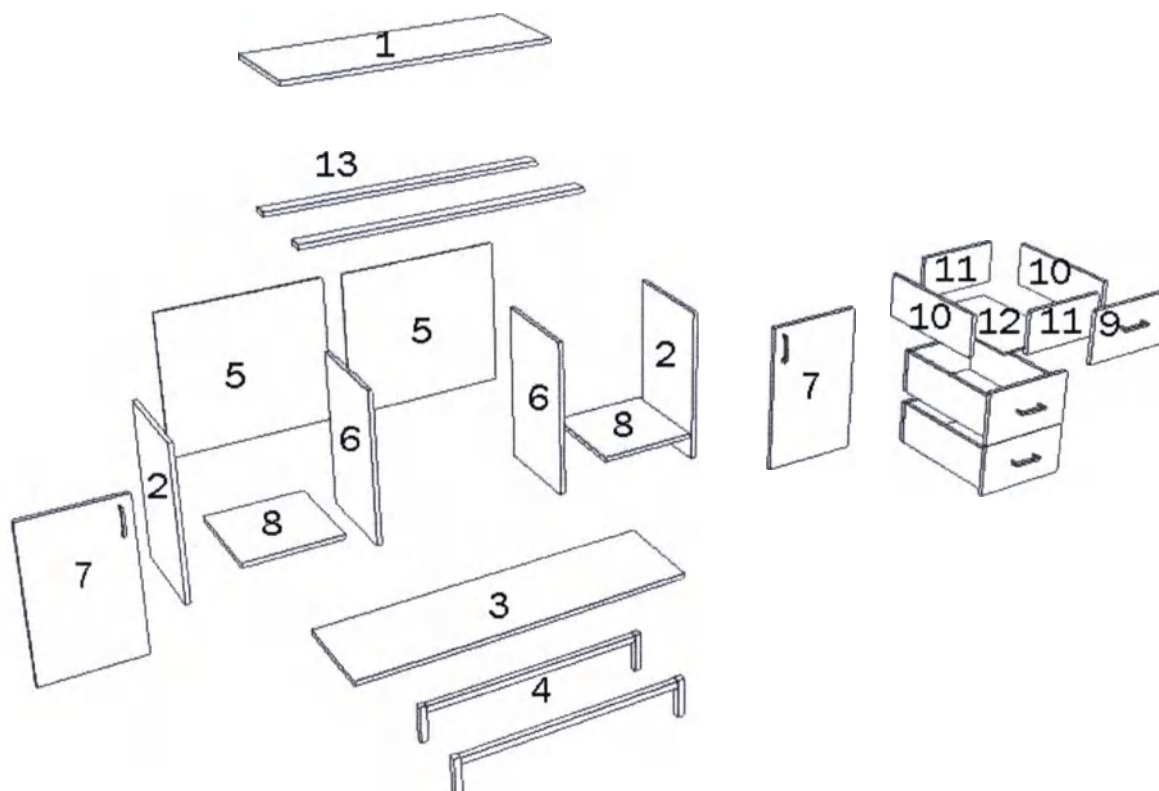


Рисунок А.100 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 203 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-Т-187/850



Рисунок А.101 – Общий вид изделия

Таблица А.88 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	1200x600
2.	Боковая панель	2	668x580
3.	Дно	1	1200x580
4.	Металлокаркас	2	1150x130
5.	Задняя стенка	2	679x597
6.	Перегородка	2	652x580
7.	Фасад ящика	9	225x398
8.	Боковая планка ящика	18	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	18	320x140
10.	Дно ящика ДВП	9	445x349
11.	Планка усиления	2	1168x80
12.	Стычная планка	1	667
13.	Регулируемые опоры	4	M10
14.	Направляющие	9	450
15.	Ручка	9	96
16.	Евровинт	16	7x50
17.	Шуруп	72	3.5x16
18.	Шуруп	26	4x30
19.	Шуруп	72	4x40
20.	Заглушки	4	d15
21.	Болт	4	M6x50
22.	Гайка	4	M6
23.	Шайба	4	M6
24.	Гвозди	250	1.25x25
25.	Винт	18	M4x35

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 204 из 396

Порядок сборки (Рис. А.102):

13. В металлокаркас №4 вкрутите регулируемые опоры №13;
14. Ко дну №3 прикрепите металлокаркас №4 при помощи болтов №21, гаек №22, шайб №23;
15. По разметке на боковых панелях №2 и перегородках №6 установите элемент направляющей №14 роликом вперед при помощи шурупов №17;
16. Соедините между собой боковые панели №2, перегородки №6 планками усиления №11 и дном №3 при помощи евровинтов №16;
17. Проверьте равенство диагоналей и прибейте задние стенки №5 гвоздями №24, используя стычную планку №12;
18. Через планки усиления №11 прикрепите столешницу №1 при помощи шурупов №18;
19. Сборка ящиков: соедините боковые планки ящика №8 с передней и задней планками ящика №9 при помощи шурупов №19, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
20. Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №24, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элемент направляющей №14 с помощью шурупов №17, с нижней стороны боковой планки ящика роликами назад;
21. На собранные ящики установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №18, после чего установите ручки №15 с помощью винтов №25 (предварительно просверлив переднюю планку №9 сверлом 5мм);
22. Вставьте заглушки №20.

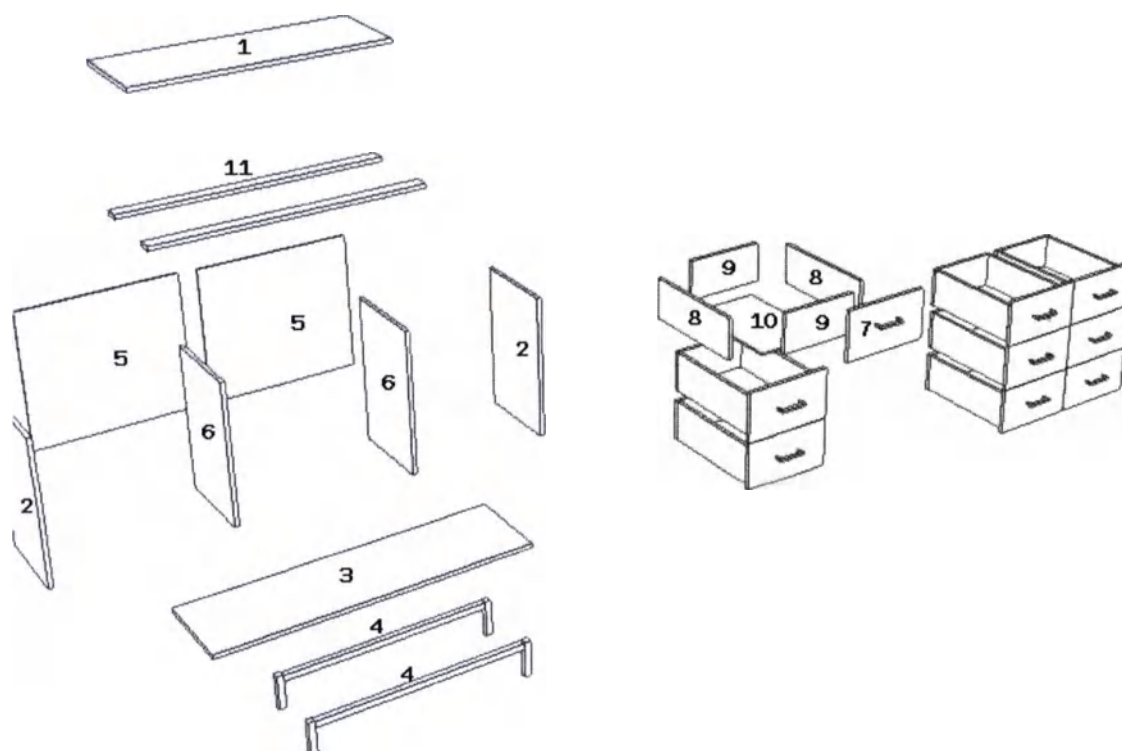


Рисунок А.102 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 205 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ТМ-188/850



Рисунок А.103 – Общий вид изделия

Таблица А.89 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x703
3.	Столешница	1	800x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 206 из 396

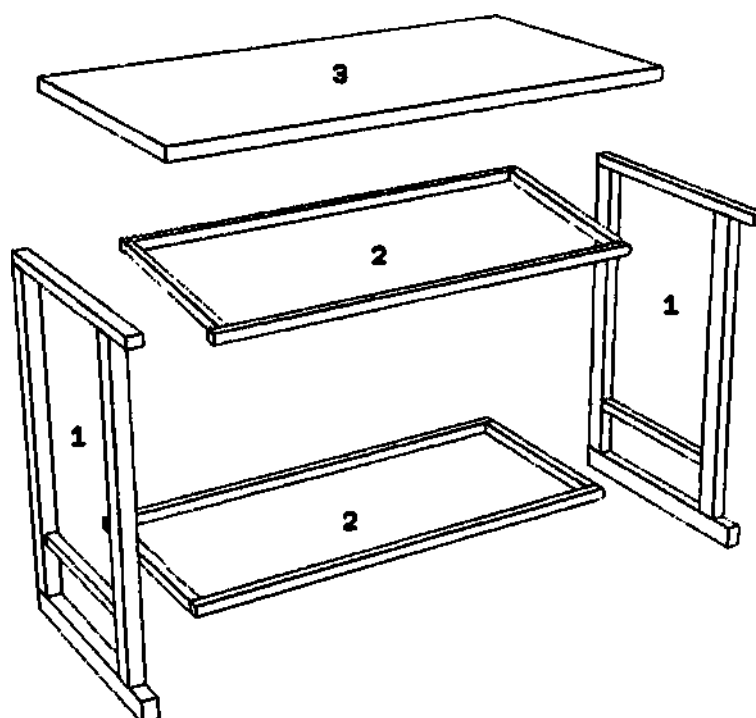


Рисунок А.104 – Схема комплектующих изделия

Тумба с распашными створками

Таблица А.90 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500
2.	Дно тумбы	1	700x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x668
4.	Крыша тумбы	1	700x500
5.	Распашная створка	2	647x348
6.	Вкладная полка	1	666x460
7.	Евровинт	12	7x50
8.	Петли	4	110 ⁰ x35
9.	Шуруп	16	4x16
10.	Ручка	2	96
11.	Полкодержатель	4	d5
12.	Винт	4	M4x19

Порядок сборки (Рис. А.105)

1. На боковые панели тумбы №1 установите полкодержатели №11;
2. К боковым панелям тумбы №1 прикрепите дно тумбы №2 евревинтами №7;
3. К боковым панелям тумбы №1 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 евревинтами №7;
4. К боковым панелям тумбы №1 прикрепите крышу тумбы №4 евревинтами №7;
5. На распашную створку №5 установите петли №8 с помощью шурупов №9;
6. По разметке на боковые панели тумбы №1 навесьте распашные створки №5 с помощью шурупов №9 и отрегулируйте петли №8, установите ручки №10 при помощи винтов №12. Вставьте вкладную полку №6 в тумбу;
7. Собранный тумбу (рис. А.105) установите в каркас (рис. А.104) и закрепите шурупами №8 (таблица А.89).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 207 из 396

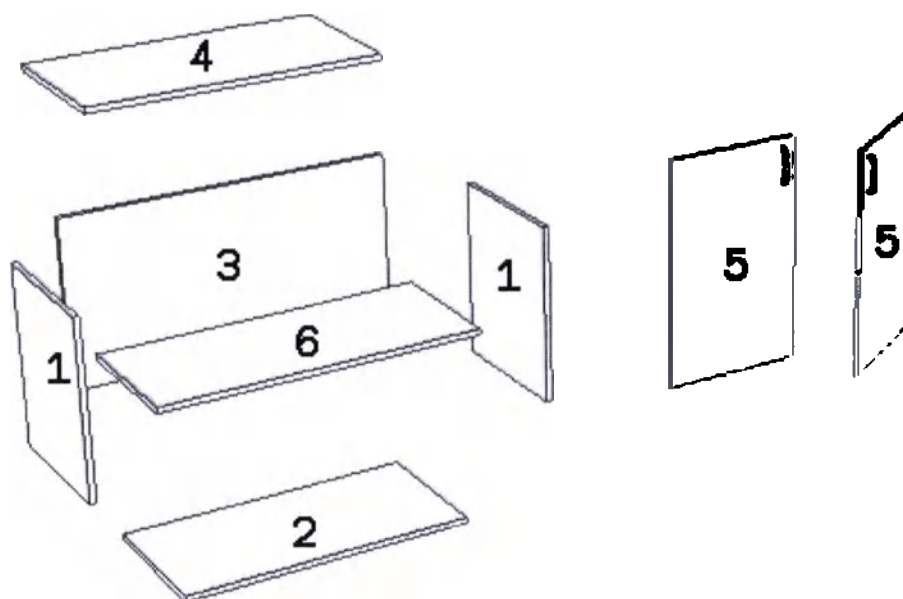


Рисунок А.105 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 208 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ТМ-189/850



Рисунок А.106 – Общий вид изделия

Таблица А.90 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x703
3.	Столешница	1	800x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

Тумба с выдвижными ящиками и распашной створкой

Таблица А.91 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500
2.	Дно тумбы	1	700x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x668
4.	Крыша тумбы	1	700x500
5.	Перегородка	1	618x484

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 209 из 396

6.	Фасад ящика	3	214x348
7.	Боковая планка ящика	6	450x140
8.	Передняя и задняя планка ящика	6	268x140
9.	Дно ящика ДВП	3	446x297
10.	Створка	1	647x348
11.	Вкладная полка	1	324x460
12.	Полкодержатели	4	D5
13.	Петли	2	110 ⁰ x35
14.	Ручка	4	96
15.	Заглушки	2	D15
16.	Евровинт	18	7x50
17.	Направляющие	3 комплекта	450
18.	Шуруп	24	3,5x16
19.	Гвозди	60	1,25x25
20.	Винт	6	M4x35
21.	Винт	2	M4x19
22.	Шуруп	8	4x16
23.	Шуруп	6	4x30
24.	Шуруп	24	4x40

Порядок сборки (Рис. А.107)

1. На боковую панель тумбы №1 и перегородку №5 прикрепите по разметке элементы направляющих №17; роликом вперед с помощью шурупов №18, установите полкодержатели №12;
2. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите дно тумбы №2 евравинтами №16;
3. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 евравинтами №16;
4. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите крышку тумбы №4 евравинтами №16;
5. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №7 соедините с передней и задней планками ящиков №8 шурупами №24, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
6. Прибейте дно ящика ДВП №9 гвоздями №19, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющих №17 с помощью шурупов №18, с нижней стороны боковой планки ящика №7 роликами назад;
7. На собранные ящики установите фасад №6 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №8 шурупами №23, после чего установите ручку №14 при помощи винтов №20 (предварительно просверлив переднюю планку №8 сверлом 5мм);
8. На распашную створку №10 установите петли №13 с помощью шурупов №22;
9. По разметке на боковую панель №1 навесьте распашную створку №10 с помощью шурупов №22 и отрегулируйте петли №13, установите ручки №14 при помощи винтов №21. Вставьте вкладную полку №11 в тумбу;
10. Собранный тумбу (рис. А.107) установите в каркас (рис. А.104) и закрепите шурупами №8 (таблица А.90).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 210 из 396

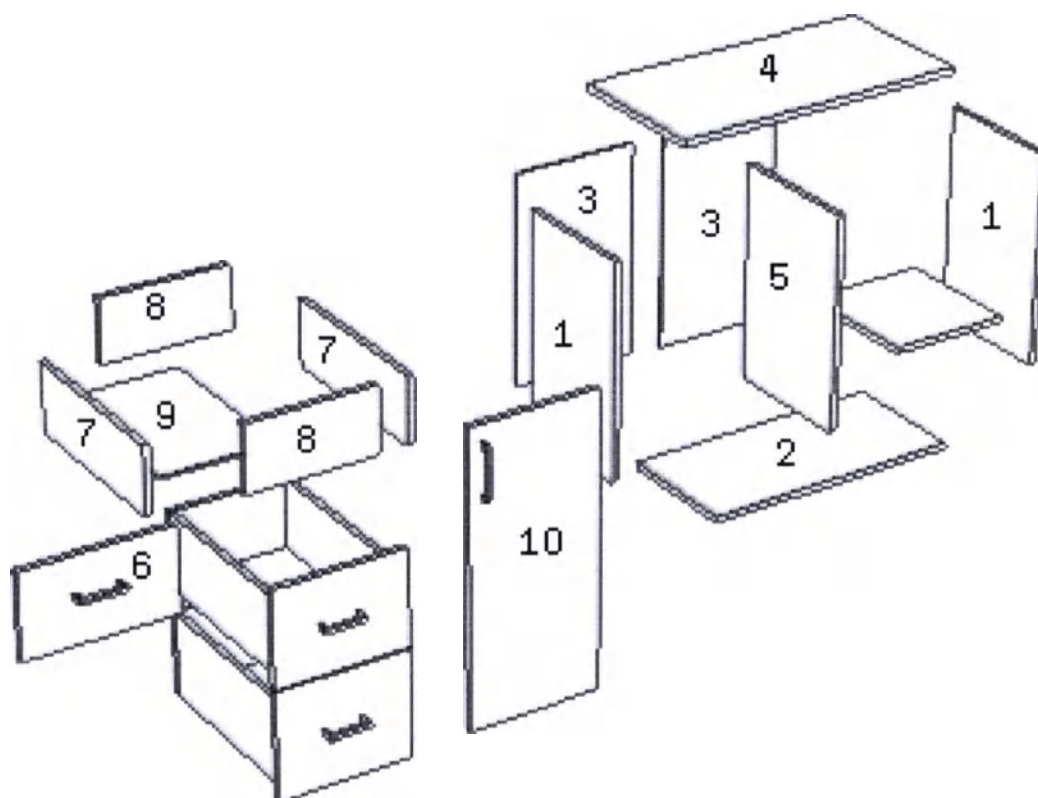


Рисунок А.107 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 211 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ТМ-190/850



Рисунок А.108 – Общий вид изделия

Таблица А.92 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x703
3.	Столешница	1	800x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

Тумба с выдвижными ящиками

Таблица А.93 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500
2.	Дно тумбы	1	700x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x668
4.	Крыша тумбы	1	700x500
5.	Перегородка	1	618x484
6.	Фасад ящика	6	214x348

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 212 из 396

7.	Боковая планка ящика	12	450x140
8.	Передняя и задняя планка ящика	12	268x140
9.	Дно ящика ДВП	6	446x297
10.	Ручка	6	96
11.	Заглушки	2	D15
12.	Евровинт	18	7x50
13.	Направляющие	6 комплектов	450
14.	Шуруп	48	3,5x16
15.	Гвозди	120	1,25x25
16.	Винт	12	M4x35
17.	Шуруп	12	4x30
18.	Шуруп	48	4x40

Порядок сборки (Рис. А.109)

1. На боковые панели тумбы №1 прикрепите по разметке элементы направляющих №13; роликом вперед с помощью шурупов №14;
2. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите дно тумбы №2 еврвинтами №12;
3. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 еврвинтами №12, установите заглушки №11;
4. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите крышку тумбы №4 еврвинтами №12;
5. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №7 соедините с передней и задней планками ящиков №8 шурупами №18, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
6. Прибейте дно ящика ДВП №9 гвоздями №15, также обращая внимание на отсутствие перекаса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющих №13 с помощью шурупов №14, с нижней стороны боковой планки ящика №7 роликами назад;
7. На собранные ящики установите фасад №6 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №8 шурупами №17, после чего установите ручку №10 при помощи винтов №16 (предварительно просверлив переднюю планку №8 сверлом 5мм);
8. Собранный тумбу (рис. А.107) установите в каркас (рис. А.104) и закрепите шурупами №8 (таблица А.92).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 213 из 396

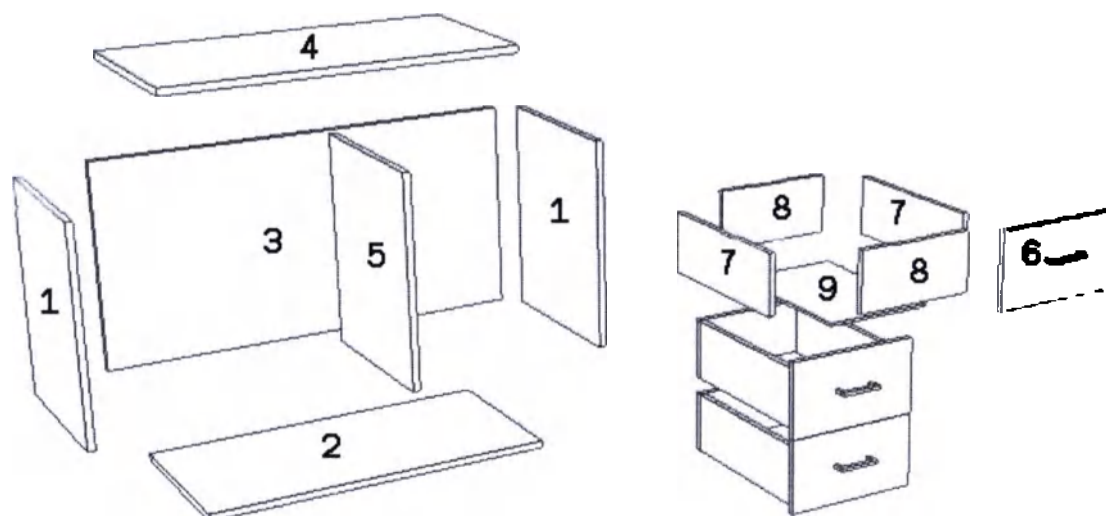


Рисунок А.109 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 214 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ТМ-191/850



Рисунок А.110 – Общий вид изделия

Таблица А.94 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x703
3.	Столешница	1	800x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

Тумба с выдвижными ящиками и распашными створками

Таблица А.95 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500
2.	Дно тумбы	1	700x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x668
4.	Крыша тумбы	1	700x500
5.	Перегородка	1	618x484

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 215 из 396

6.	Фасад ящика	2	184x348
7.	Боковая планка ящика	4	450x100
8.	Передняя и задняя планка ящика	4	268x100
9.	Дно ящика ДВП	2	445x297
10.	Створка	2	461x348
11.	Вкладная полка	2	324x460
12.	Полкодержатели	8	D5
13.	Петли	4	110°x35
14.	Ручка	4	96
15.	Заглушки	2	D15
16.	Евровинт	18	7x50
17.	Направляющие	2 комплекта	450
18.	Шуруп	16	3,5x16
19.	Шуруп	16	4x16
20.	Гвозди	40	1,25x25
21.	Винт	4	M4x35
22.	Винт	4	M4x19
23.	Шуруп	4	4x30
24.	Шуруп	8	4x40

Порядок сборки (Рис. А.111)

1. На боковые панели тумбы №1 и перегородку №5 прикрепите по разметке элементы направляющих №17 роликом вперед с помощью шурупов №18, установите полкодержатели №12;
2. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите дно тумбы №2 еврвинтами №16;
3. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 еврвинтами №16;
4. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите крышку тумбы №4 еврвинтами №16;
5. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №7 соедините с передней и задней планками ящиков №8 шурупами №24, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
6. Прибейте дно ящика ДВП №9 гвоздями №20, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющих №17 с помощью шурупов №18, с нижней стороны боковой планки ящика роликами назад;
7. На собранные ящики установите фасад №6 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №8 шурупами №23, после чего установите ручку №14 при помощи винтов №21 (предварительно просверлив переднюю планку №8 сверлом 5мм);
8. На распашную створку №10 установите петли №13 с помощью шурупов №19;
9. По разметке на боковые панели №1 навесьте распашные створки №10 с помощью шурупов №19 и отрегулируйте петли №13, установите ручки №14 при помощи винтов №22. Вставьте вкладную полку №11 в тумбу;
10. Собранный тумбу (рис. А.111) установите в каркас (рис. А.104) и закрепите шурупами №8 (таблица А.94).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 216 из 396

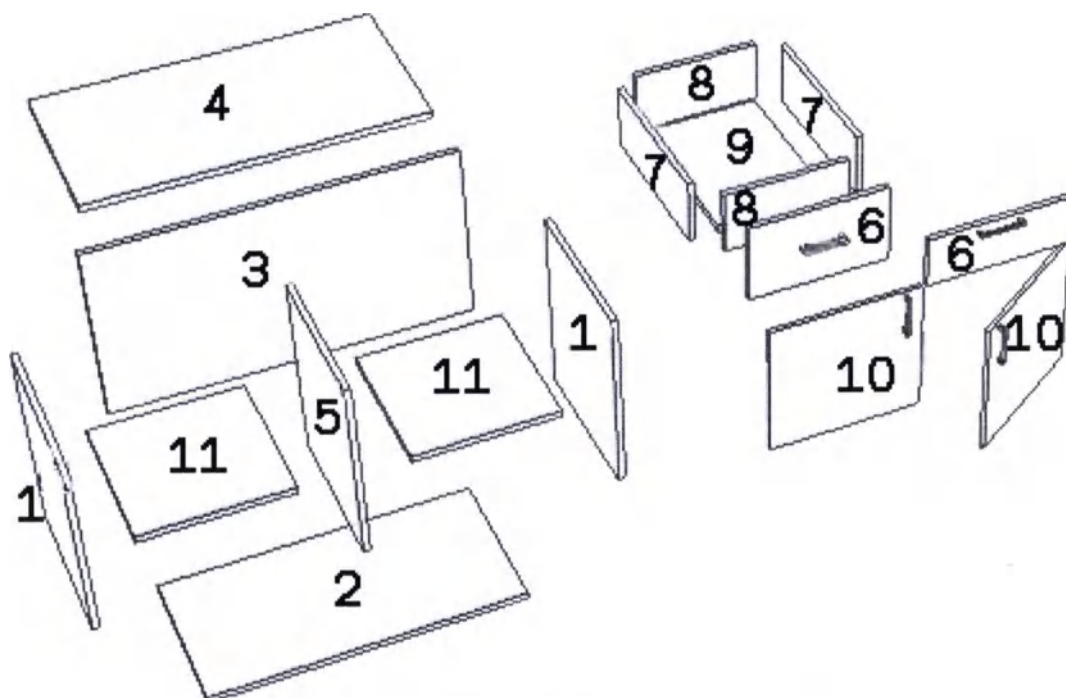


Рисунок А.111 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 217 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ТМ-192/850



Рисунок А.112 – Общий вид изделия

Таблица А.96 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x1100
3.	Столешница	1	1200x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

Тумба с распашными створками

Таблица А.97 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500
2.	Дно тумбы	1	1098x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x1066
4.	Крыша тумбы	1	1098x500
5.	Перегородка	1	618x484
6.	Распашная створка	3	647x364

7.	Вкладная полка	1	348x460
8.	Вкладная полка	1	698x460
9.	Евровинт	18	7x50
10.	Петли	6	110°x35
11.	Шуруп	24	4x16
12.	Заглушки	2	d15
13.	Ручка	3	96
14.	Полкодержатель	8	d5
15.	Винт	6	M4x19

Порядок сборки (Рис. А.113)

1. На боковые панели тумбы №1 и перегородку №5 установите полкодержатели №14;
2. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите дно тумбы №2 евроинтами №9;
3. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 евроинтами №9;
4. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите крышу тумбы №4 евроинтами №9;
5. На распашные створки №6 установите петли №10 с помощью шурупов №11;
6. По разметке на боковой панелях тумбы №1 и перегородке №5 навесьте распашные створки №6 с помощью шурупов №11, отрегулируйте петли №10, установите ручку №13 с помощью винтов №15;
7. Вставьте вкладные полки №7 и №8 в тумбу. Вставьте заглушки №12;
8. Собранный тумбу (рис. А.113) установите в каркас (рис. А.104) и закрепите шурупами №8 (таблица А.96).

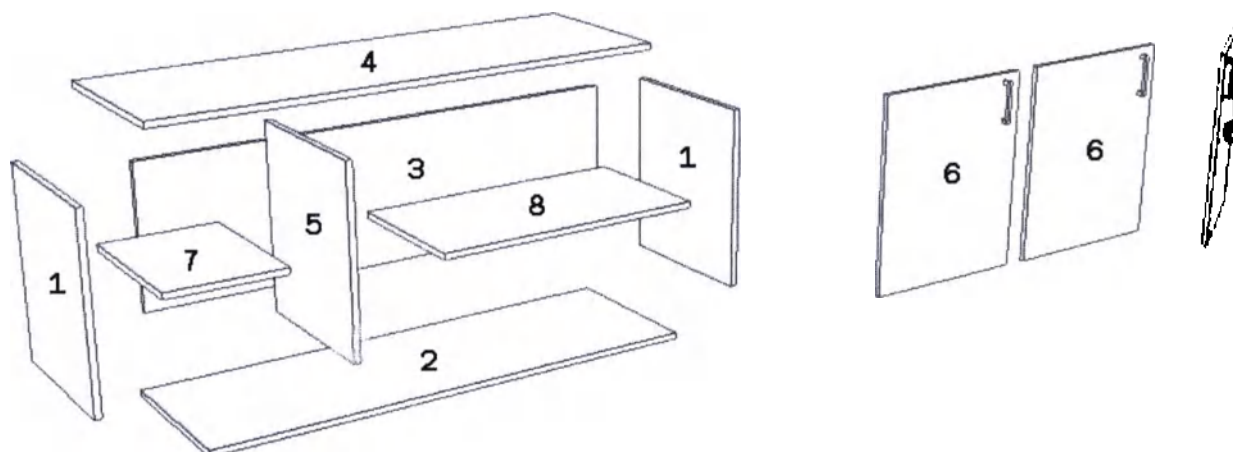


Рисунок А.113 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 219 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ТМ-193/850



Рисунок А.114 – Общий вид изделия

Таблица А.98 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x1100
3.	Столешница	1	1200x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

Тумба с распашными створками и выдвижными ящиками

Таблица А.99 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500
2.	Дно тумбы	1	1098x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x1066
4.	Крыша тумбы	1	1098x500
5.	Перегородка	1	618x484
6.	Фасад ящика	3	214x364

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 220 из 396

7.	Боковая планка ящика	6	450x140
8.	Передняя и задняя планка ящика	6	292x140
9.	Дно ящика ДВП	3	321x446
10.	Створка	2	647x364
11.	Вкладная полка	1	698x460
12.	Полкодержатели	4	D5
13.	Петли	4	110 ^o x35
14.	Ручка	5	96
15.	Заглушки	2	D15
16.	Евровинт	18	7x50
17.	Направляющие	3 комплекта	450
18.	Шуруп	24	3,5x16
19.	Гвозди	60	1,25x25
20.	Винт	4	M4x19
21.	Винт	6	M4x35
22.	Шуруп	16	4x16
23.	Шуруп	6	4x30
24.	Шуруп	24	4x40

Порядок сборки (Рис. А.115)

1. На боковые панели тумбы №1 и перегородку №5 прикрепите по разметке элементы направляющих №17 роликом вперед с помощью шурупов №18, установите полкодержатели №12;
2. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите дно тумбы №2 евровинтами №16;
3. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 евровинтами №16;
4. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите крышу тумбы №4 евровинтами №16;
5. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №7 соедините с передней и задней планками ящиков №8 шурупами №24, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
6. Прибейте дно ящика ДВП №9 гвоздями №19, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющих №17 с помощью шурупов №18, с нижней стороны боковой планки ящика №7 роликами назад;
7. На собранные ящики установите фасад №6 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №8 шурупами №23, после чего установите ручку №14 при помощи винтов №21 (предварительно просверлив переднюю планку №8 сверлом 5мм);
8. На распашную створку №10 и перегородку №5 установите петли №13 с помощью шурупов №22;
9. По разметке на боковую панель №1 навесьте распашные створки №10 с помощью шурупов №22 и отрегулируйте петли №13, установите ручки №14 при помощи винтов №20. Вставить вкладную полку №11 в тумбу;
10. Собранный тумбу (рис. А.115) установите в каркас (рис. А.104) и закрепите шурупами №8 (таблица А.98).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 221 из 396

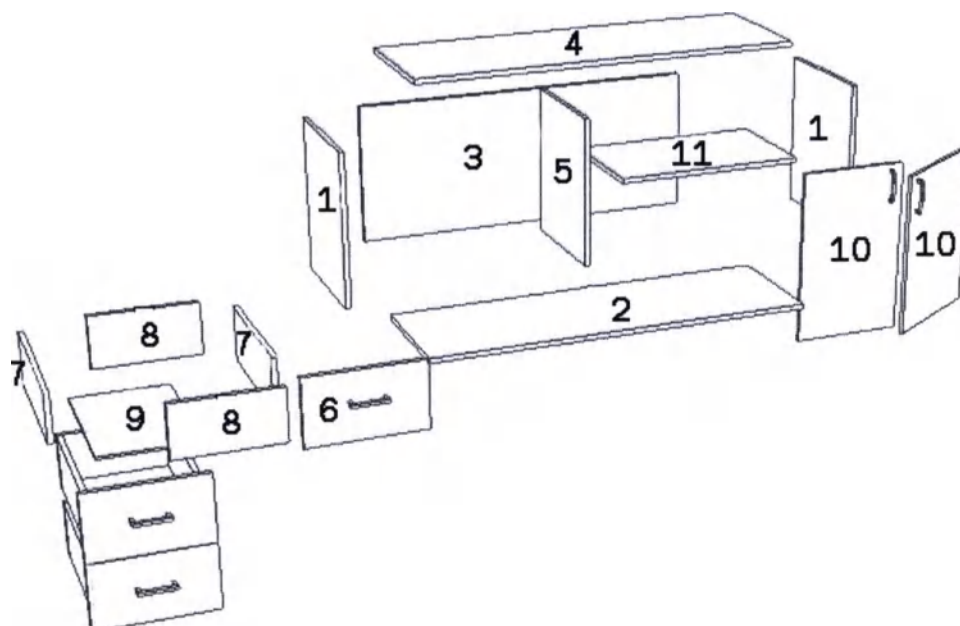


Рисунок А.115 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 222 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ТМ-194/850



Рисунок А.116 – Общий вид изделия

Таблица А.100 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x1100
3.	Столешница	1	1200x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

Тумба с распашными створками и выдвижными ящиками

Таблица А.101 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500
2.	Дно тумбы	1	1098x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x1066
4.	Крыша тумбы	1	1098x500

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 223 из 396

5.	Перегородка	2	618x484
6.	Фасад ящика	6	214x364
7.	Боковая планка ящика	12	450x140
8.	Передняя и задняя планка ящика	12	287x140
9.	Дно ящика ДВП	6	446x321
10.	Створка	1	647x364
11.	Вкладная полка	1	348x460
12.	Полкодержатели	4	D5
13.	Петли	2	1/2
14.	Ручка	7	96
15.	Заглушки	4	D15
16.	Евровинт	24	7x50
17.	Направляющие	6 комплектов	450
18.	Шуруп	48	3,5x16
19.	Гвозди	120	1,25x25
20.	Винт	2	M4x19
21.	Винт	12	M4x35
22.	Шуруп	8	4x16
23.	Шуруп	12	4x30
24.	Шуруп	48	4x40

Порядок сборки (Рис. А.117)

1. На боковые панели тумбы №1 и перегородки №5 прикрепите по разметке элементы направляющих №17 роликом вперед с помощью шурупов №18;
2. К боковым панелям тумбы №1 и перегородкам №5 прикрепите дно тумбы №2 евро-винтами №16;
3. К боковым панелям тумбы №1 и перегородкам №5 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 евровинтами №16;
4. К боковым панелям тумбы №1 и перегородкам №5 прикрепите крышу тумбы №4 евровинтами №16;
5. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №7 соедините с передней и задней планками ящиков №8 шурупами №24, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
6. Прибейте дно ящика ДВП №9 гвоздями №19, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющих №17 с помощью шурупов №18, с нижней стороны боковой планки ящика №7 роликами назад;
7. На собранный ящик установите фасад №6 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №8 шурупами №23, после чего установите ручки №14 при помощи винтов №21 (предварительно просверлив переднюю планку №8 сверлом 5мм);
8. На распашную створку №10 установите петли №13 с помощью шурупов №22;
9. По разметке, на перегородку №5 навесьте распашную створку №10 с помощью шурупов №22 и отрегулируйте петли №13, установите ручку №14 при помощи винтов №20. Вставить вкладную полку №11 в тумбу;
10. Собранный тумбу (рис. А.117) установите в каркас (рис. А.104) и закрепите шурупами №8 (таблица А.100).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 224 из 396

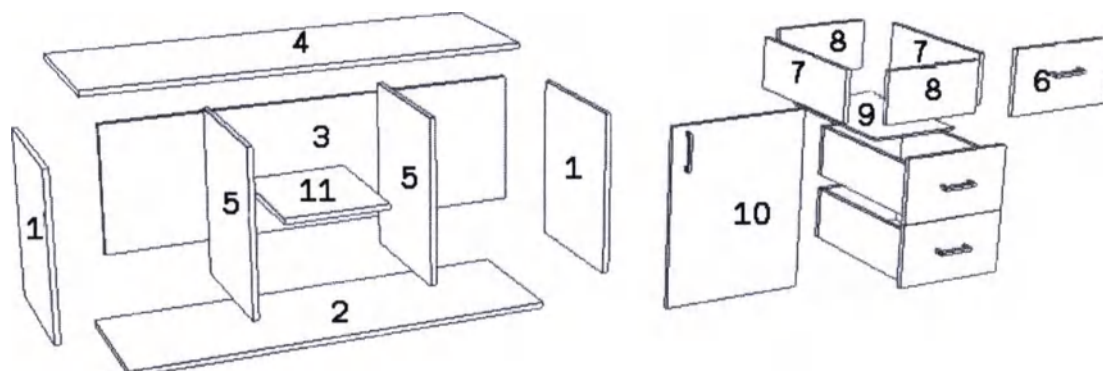


Рисунок А.117 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 225 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ТМ-195/850



Рисунок А.118 – Общий вид изделия

Таблица А.102 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x1100
3.	Столешница	1	1200x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

Тумба с выдвижными ящиками

Таблица А.103 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500
2.	Дно тумбы	1	1098x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x1066
4.	Крыша тумбы	1	1098x500
5.	Перегородка	2	618x484
6.	Фасад ящика	9	214x364

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 226 из 396

7.	Боковая планка ящика	18	450x140
8.	Передняя и задняя планка ящика	18	287x140
9.	Дно ящика ДВП	9	445x349
10.	Ручка	9	96
11.	Заглушки	4	D15
12.	Евровинт	24	7x50
13.	Направляющие	9 комплектов	450
14.	Шуруп	72	3,5x16
15.	Гвозди	180	1,25x25
16.	Винт	18	M4x35
17.	Шуруп	18	4x30
18.	Шуруп	72	4x40

Порядок сборки (Рис. А.119)

1. На боковые панели тумбы №1 и перегородки №5 прикрепите по разметке элементы направляющих №13 роликом вперед с помощью шурупов №14;
2. К боковым панелям тумбы №1 и перегородкам №5 прикрепите дно тумбы №2 евро-винтами №12;
3. К боковым панелям тумбы №1 и перегородкам №5 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 евровинтами №12;
4. К боковым панелям тумбы №1 и перегородкам №5 прикрепите крышу тумбы №4 евровинтами №12;
5. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №7 соедините с передней и задней планками ящиков №8 шурупами №18, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
6. Прибейте дно ящика ДВП №9 гвоздями №15, также обращая внимание на отсутствие перекаса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющих №13 с помощью шурупов №14, с нижней стороны боковой планки ящика №7 роликами назад;
7. На собранные ящики установите фасады №6 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №8 шурупами №17, после чего установите ручки №10 при помощи винтов №16 (предварительно просверлив переднюю планку №8 сверлом 5мм);
8. Собранную тумбу (рис. А.119) установите в каркас (рис. А.104) и закрепите шурупами №8 (таблица А.102).

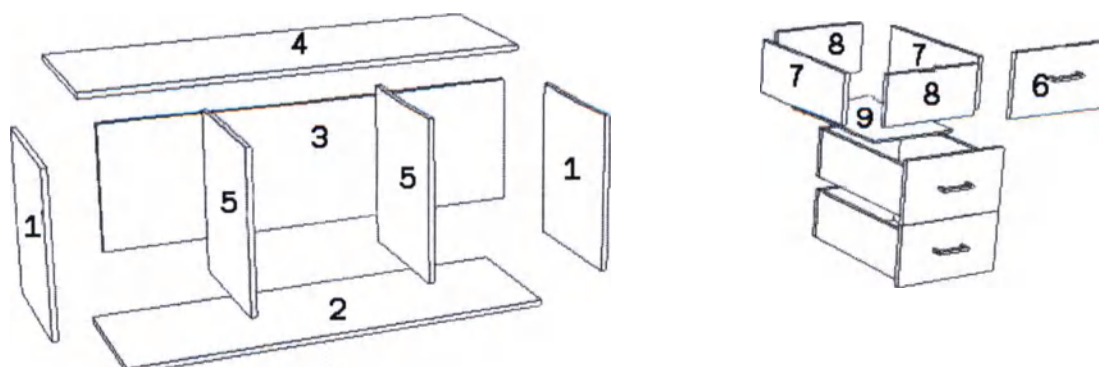


Рисунок А.119 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 227 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб- ТН-196/850



Рисунок А.120 – Общий вид изделия

Таблица А.104 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x1100
3.	Столешница	1	1200x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 228 из 396

Тумба с распашными створками

Таблица А.105 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500
2.	Дно тумбы	1	1098x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x1066
4.	Крыша тумбы	1	1098x500
5.	Перегородка	1	618x484
6.	Распашная створка	3	647x364
7.	Вкладная полка	1	348x460
8.	Вкладная полка	1	698x460
9.	Евровинт	18	7x50
10.	Петли	6	110 ⁰ x35
11.	Шуруп	24	4x16
12.	Заглушки	2	d15
13.	Ручка	3	96
14.	Полкодержатель	8	d5
15.	Винт	6	M4x19

Порядок сборки (Рис. А.121)

1. На боковые панели тумбы №1 и перегородку №5 установите полкодержатели №11;
2. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите дно тумбы №2 евроинтами №9;
3. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 евроинтами №9;
4. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепите крышу тумбы №4 евроинтами №9;
5. На распашную створку №6 установите петли №10 с помощью шурупов №11;
6. По разметке на боковой панели тумбы №1 и перегородке №5 навесьте распашную створку №6 с помощью шурупов №11 и отрегулируйте петли №10, установить ручку №13 с помощью винтов №15;
7. Вставьте вкладные полки №7 и №8 в тумбу. Вставьте заглушки №12;
8. Собранный тумбу (рис. А.121) установите в каркас (рис. А.104) и закрепите шурупами №8 (таблица А.104).

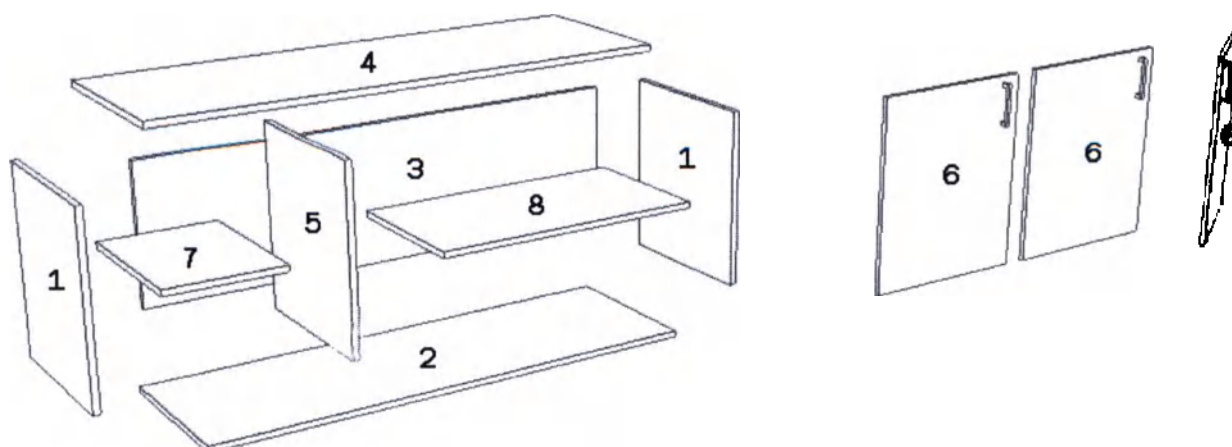


Рисунок А.121 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 229 из 396

Надстройка

Таблица А.106 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Крыша надстройки	1	1200x250
2.	Внешняя боковая панель	2	734x240
3.	Перегородка	1	734x224
4.	Задняя стенка надстройки	1	1168x734
5.	Вкладная полка	2	574x210
6.	Евровинт	18	7x50
7.	Полкодержатель	8	d5
8.	Заглушки	12	d15

Порядок сборки (Рис. А.122)

1. На внешние боковые панели №2 и перегородку №3 установите полкодержатели №8;
2. К внешним боковым панелям №2 и перегородке №3 присоедините заднюю стенку №4 и крышу надстройки №1 евроинтами №6 №5. Установите заглушки №8;
3. Собранный надстройку установите на столешницу №3 (таблица А.104) и закрепите евроинтами №6. Установите вкладные полки №5.

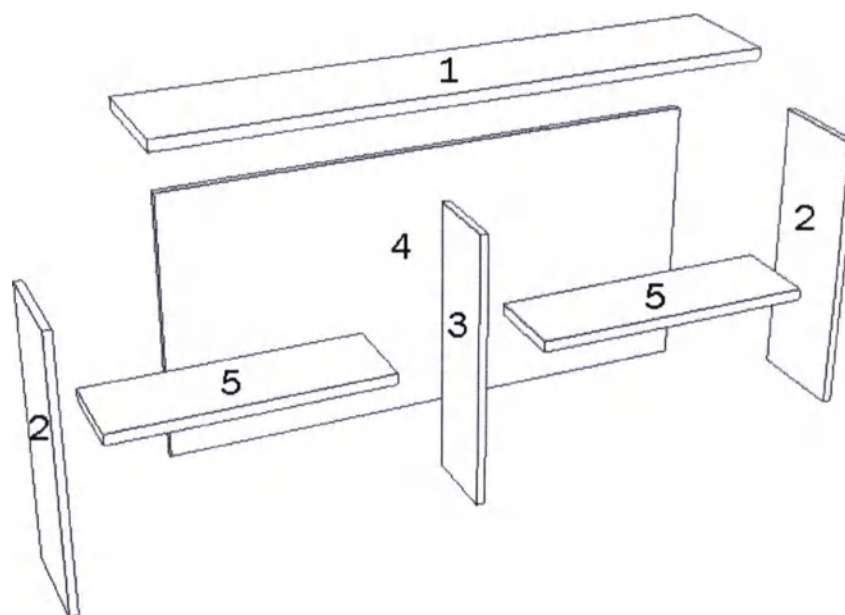


Рисунок А.122 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 230 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб- ТН-197/850



Рисунок А.123 – Общий вид изделия

Таблица А.107 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	810x600
2.	Рамка усиления	2	470x1100
3.	Столешница	1	1200x600
4.	Регулируемые опоры	4	M10
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	8	M6
7.	Шайба	8	M6
8.	Шуруп	16	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.104):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №4;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 рамками усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
3. Столешницу №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №8.

Тумба с распашными створками и выдвижными ящиками

Таблица А.108 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковые панели тумбы	2	618x500

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 231 из 396

2.	Дно тумбы	1	1098x500
3.	Задняя стенка тумбы	1	618x1066
4.	Крыша тумбы	1	1098x500
5.	Перегородка	1	618x484
6.	Фасад ящика	3	214x364
7.	Боковая планка ящика	6	450x140
8.	Передняя и задняя планка ящика	6	292x140
9.	Дно ящика ДВП	3	321x446
10.	Створка	2	647x364
11.	Вкладная полка	1	698x460
12.	Полкодержатели	4	D5
13.	Петли	4	110°x35
14.	Ручка	5	96
15.	Заглушки	2	D15
16.	Евровинт	18	7x50
17.	Направляющие	3 комплекта	450
18.	Шуруп	24	3,5x16
19.	Гвозди	60	1,25x25
20.	Винт	4	M4x19
21.	Винт	6	M4x35
22.	Шуруп	16	4x16
23.	Шуруп	6	4x30
24.	Шуруп	24	4x40

Порядок сборки (Рис. А.124)

1. На боковые панели тумбы №1 и перегородку №5 прикрепить по разметке элемент направляющей №17 роликом вперед с помощью шурупов №18, установить полкодержатели №12;
2. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепить дно тумбы №2 евро-винтами №16;
3. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепить заднюю стенку тумбы №3 евро-винтами №16;
4. К боковым панелям тумбы №1 и перегородке №5 прикрепить крышку тумбы №4 евро-винтами №16;
5. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №7 соединить с передней и задней планками ящиков №8 шурупами №24, сборку производить тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
6. Прибить дно ящика ДВП №9 гвоздями №19, также обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутить элемент направляющей №17 с помощью шурупов №18, с нижней стороны боковой планки ящика роликами назад;
7. На собранные ящики установить фасад №6 (используя двухсторонний скотч) и зафиксировать через переднюю панель №8 шурупами №23, после чего установить ручку №14 при помощи винтов №21 (предварительно просверлив переднюю панель №8 сверлом 5мм);
8. На распашную створку №10 установить петли №13 с помощью шурупов №22;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 232 из 396

9. По разметке на боковую панель навесить распашную створку №10 с помощью шурупов №22 и отрегулировать петли №13, установить ручки №14 при помощи винтов №20. Вставить вкладную полку №11 в тумбу;
10. Собранную тумбу (рис. 2) установить в каркас (рис. 1) и закрепить шурупами №8 (таблица 1).

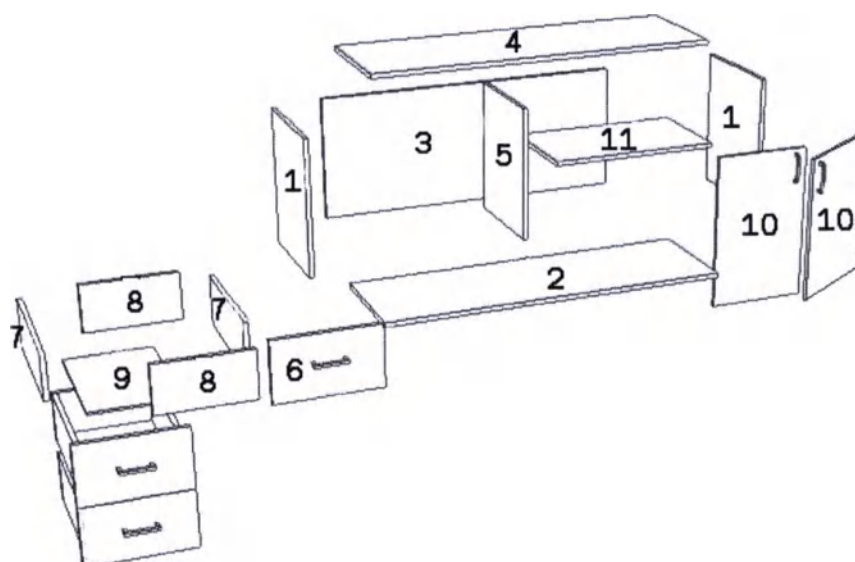


Рисунок А.124 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 233 из 396

Надстройка

Таблица А.109 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Крыша надстройки	1	1200x250
2.	Внешняя боковая панель	2	734x240
3.	Перегородка	1	734x224
4.	Задняя стенка надстройки	1	1168x734
5.	Вкладная полка	2	574x210
6.	Евровинт	18	7x50
7.	Полкодержатель	8	d5
8.	Заглушки	12	d15

Порядок сборки (Рис. А.122)

1. На внешние боковые панели №2 и перегородку №3 установите полкодержатели №8;
2. К внешним боковым панелям №2 и перегородке №3 присоедините заднюю стенку №4 и крышу надстройки №1 евровинтами №6 №5. Установите заглушки №8;
3. Собранный надстройку установите на столешницу №3 (таблица А.104) и закрепите евро-винтами №6. Установите вкладные полки №5.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 234 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-198/750 (Слаб-П-198/850)

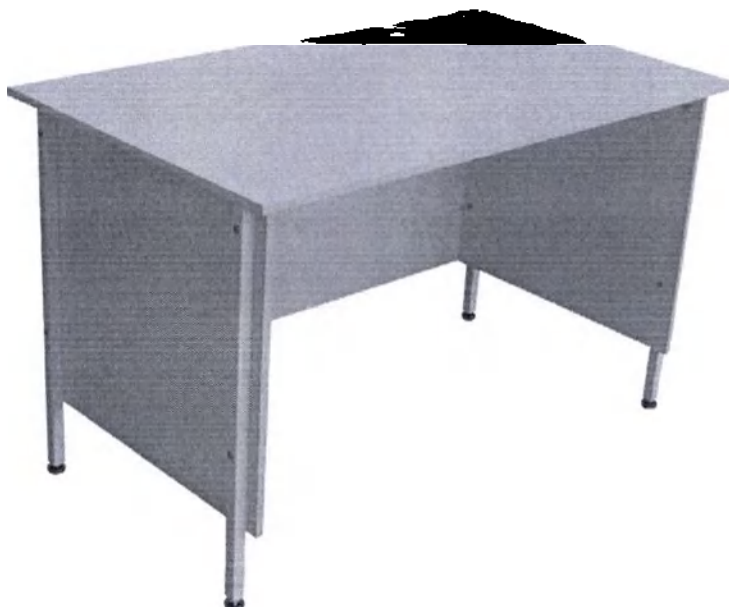


Рисунок А.125 – Общий вид изделия

Таблица А.110 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-198/750	Размеры (мм) Слаб-П-198/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель	2	580x520	680x520
3.	Царга	1	1088x400	1088x400
4.	Планка усиления	1	1088x100	1088x100
5.	Металлокаркас	4	712	812
6.	Уголок металлический	9	20x20	20x20
7.	Шуруп	18	4x16	4x16
8.	Евровинт	6	7x50	7x50
9.	Болт	8	M6x50	M6x50
10.	Гайка	8	M6	M6
11.	Шайба	8	M6	M6
12.	Опора регулируемая	4	M10	M10
13.	Заглушки	6	d15	d15

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.126):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №6 к боковым панелям №2, царге №3 и планке усиления №4 с помощью шурупов №7;
2. На боковые панели №2 установите металлокаркас №5 с помощью болтов №9, гаек №10, шайб №11, в металлокаркас вкрутите опоры регулируемые №12;
3. Боковые панели №2, царгу №3, планку усиления №4 соедините с помощью евровинтов №8;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 235 из 396

4. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №6 шурупами №7. Вставьте заглушки №13.

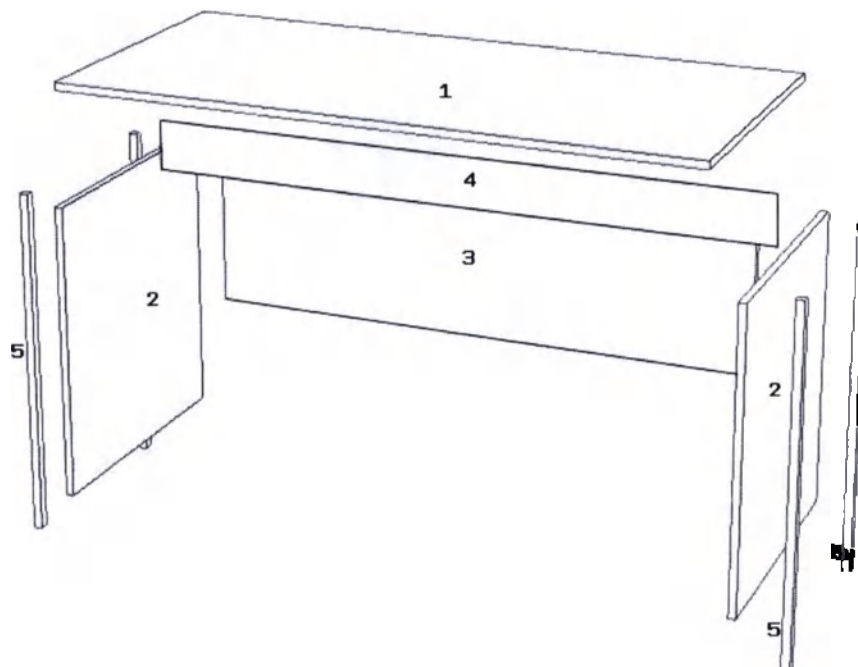


Рисунок А.126 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 236 из 396

**Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-199/750
(Слаб-П-199/850)**

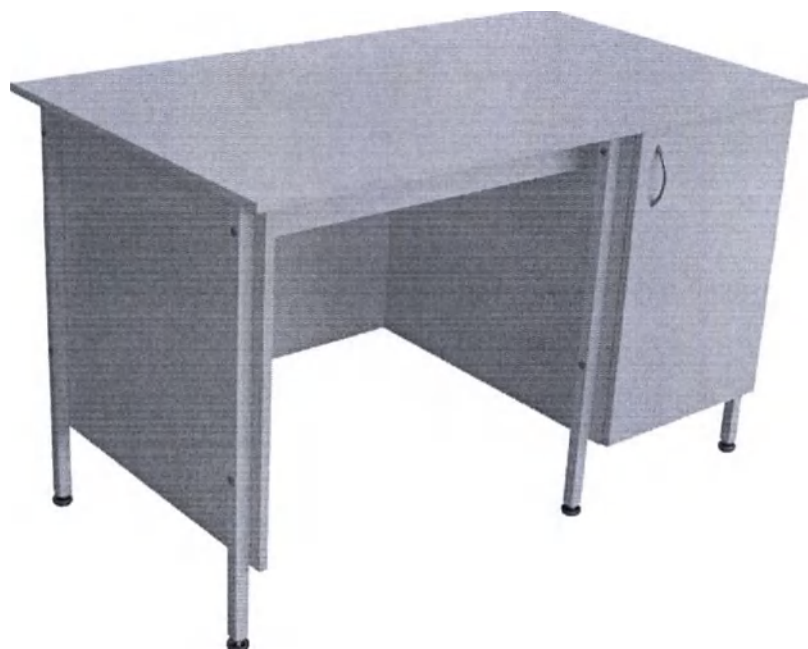


Рисунок А.127 – Общий вид изделия

Таблица А.111 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-199/750	Размеры (мм) Слаб-П-199/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1088x580	1088x680
5.	Планка усиления	1	704x100	704x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Створка	1	577x398	677x398
8.	Полка вкладная	1	366x480	366x480
9.	Планка усиления	1	368x80	368x80
10.	Металлокаркас	5	712	812
11.	Евровинт	14	7x50	7x50
12.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
13.	Полкодержатель	4	d5	d5
14.	Петля	2	110° d35	110° d35
15.	Ручка	1	96	96
16.	Болт	10	M6x50	M6x50
17.	Гайка	10	M6	M6
18.	Шайба	10	M6	M6
19.	Шуруп	24	4x16	4x16
20.	Шуруп	2	4x30	4x30
21.	Регулируемая опора	5	M10	M10
22.	Винт	2	M4x19	M4x19
23.	Заглушка	14	d15	d15

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 237 из 396

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.128):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №12 на боковые панели №2, №3 и царгу №4 с помощью шурупов №19, установите полкодержатели №13;
2. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №10 с помощью болтов №16, гаек №17, шайб №18. В металлокаркасы №10 вкрутите опоры регулируемые №21;
3. Боковые панели №2, №3, дно тумбы №6 и планку усиления №9 соедините с помощью евровинтов №11;
4. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №11;
5. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №12 шурупами №19 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №9 шурупами №20;
6. На створку №7 установите петли №14 с помощью шурупов №19;
7. По разметке на боковую панель №2 навесьте створку №7 с помощью шурупов №19 и отрегулируйте петли №14. Установите ручку №15, используя винты №22;
8. Установите вкладную полку №8 в тумбу. Вставьте заглушки №23.

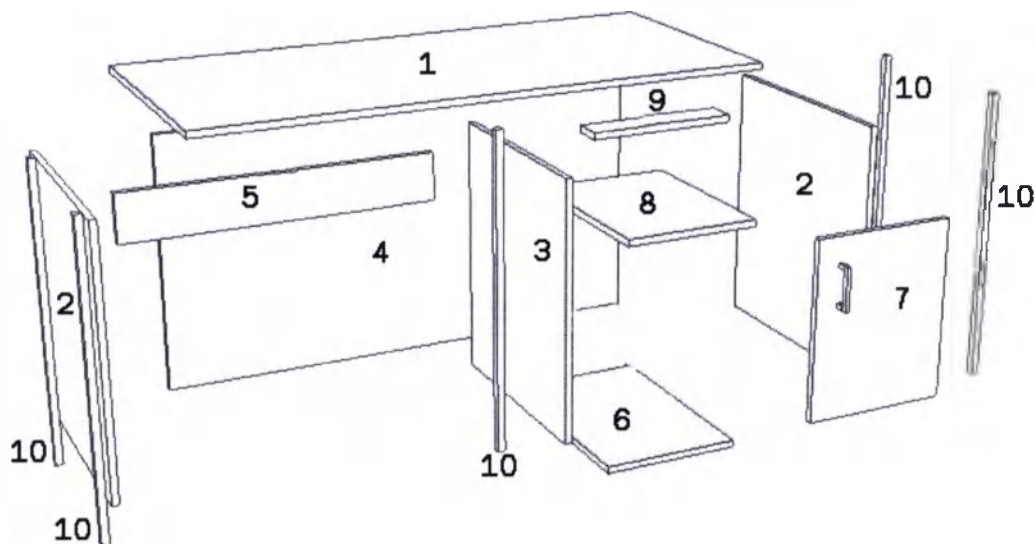


Рисунок А.128 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 238 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-200/750 (Слаб-П-200/850)



Рисунок А.129 – Общий вид изделия

Таблица А.112 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-200/750	Размеры (мм) Слаб-П-200/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1088x580	1088x680
5.	Планка усиления	1	704x100	704x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Фасад ящика	3	190x398	224x398
8.	Боковая планка ящика	6	450x100	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	6	310x100	310x140
10.	Дно ящика ДВП	3	446x339	446x339
11.	Планка усиления	1	368x80	368x80
12.	Металлокаркас	5	712	812
13.	Евровинт	14	7x50	7x50
14.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
15.	Направляющие	3 комплекта	450	450
16.	Ручка	3	96	96
17.	Болт	10	M6x50	M6x50
18.	Гайка	10	M6	M6
19.	Шайба	10	M6	M6
20.	Шуруп	16	4x16	4x16
21.	Шуруп	24	3,5x16	3,5x16
22.	Шуруп	12	4x40	4x40

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 239 из 396

23.	Шуруп	8	4x30	4x30
24.	Заглушка	14	d15	d15
25.	Гвозди	60	1.2x25	1.2x25
26.	Регулируемые опоры	5	M10	M10
27.	Винт	6	M4x35	M4x35

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.130):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №14 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №20;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №15 роликом вперёд с помощью шурупов №21;
3. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №12 с помощью болтов №17, гаек №18, шайб №19. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №26;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №11 при помощи евровинтов №13;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №13;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №14 шурупами №20 к боковым панелям №2, №3, планке усиления №5, царге №4 и через планку усиления №11 шурупами №23;
7. Сборка ящиков: боковые планки ящика №8 соедините с передней и задней планками ящика №9 шурупами №22, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №25, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика.
9. Прикрутите элементы направляющих №15 с помощью шурупов №21, с нижней стороны боковой планки ящика №8 роликами назад;
10. На собранные ящики установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №23, после чего установите ручки №16 с помощью винтов №27 (предварительно просверлив переднюю планку №9 сверлом 5 мм);
11. Вставьте заглушки №24.

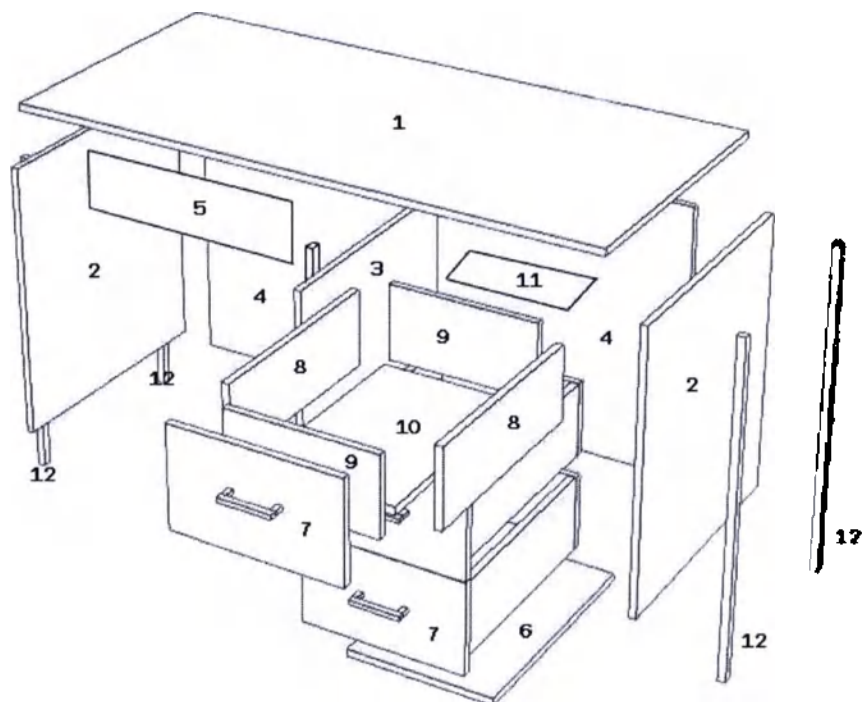


Рисунок А.130 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 241 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-201/750 (Слаб-П-201/850)



Рисунок А.131 – Общий вид изделия

Таблица А.113 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-201/750	Размеры (мм) Слаб-П-201/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1088x580	1088x680
5.	Планка усиления	1	704x100	704x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Дно ниши	1	368x504	368x504
8.	Планка усиления	1	368x80	368x80
9.	Створка	1	384x398	450x398
10.	Вкладная полка	1	366x480	366x480
11.	Металлокаркас	5	712	812
12.	Евровинт	18	7x50	7x50
13.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
14.	Полкодержатели	4	d5	d5
15.	Петля	2	110° d35	110° d35
16.	Ручка	1	96	96
17.	Болт	10	M6x50	M6x50
18.	Гайка	10	M6	M6
19.	Шайба	10	M6	M6
20.	Шуруп	24	4x16	4x16
21.	Винт	2	M4x19	M4x19
22.	Шуруп	2	4x30	4x30
23.	Заглушка	18	d15	d15
24.	Регулируемые опоры	5	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 242 из 396

- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.132):

- По разметке прикрепите уголки металлические №13 на боковые панели №2, №3 и царгу №4 с помощью шурупов №20, установите полкодержатели №14;
- На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №11 с помощью болтов №17, гаек №18, шайб №19. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №24;
- Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №8 при помощи евровинтов №12. Закрепите дно ниши №7 с помощью евровинтов №12;
- К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №12;
- Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №13 шурупами №20 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №8 шурупами №22;
- На створку №9 установите петли №15 с помощью шурупов №20;
- По разметке на боковую панель №2 навесьте створку №9 с помощью шурупов №20, отрегулируйте петли №15. Установите ручку №16, используя винты №21;
- Установите вкладную полку №10 в тумбу. Вставьте заглушки №23.

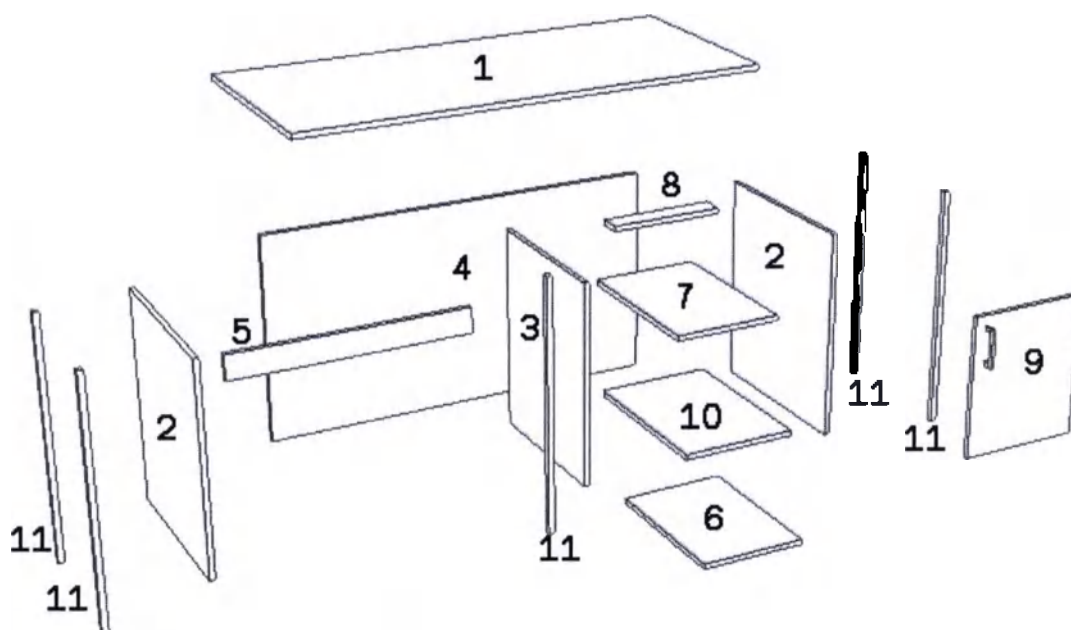


Рисунок А.132 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 243 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-202/750 (Слаб-П-202/850)



Рисунок А.133 – Общий вид изделия

Таблица А.114 – Параметры **комплектующих изделия**

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-202/750	Размеры (мм) Слаб-П-202/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1088x580	1088x680
5.	Планка усиления	1	704x100	704x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Дно ниши	1	368x504	368x504
8.	Фасад ящика	2	190x398	224x398
9.	Боковая планка ящика	4	450x100	450x140
10.	Передняя и задняя планка ящика	4	310x100	310x140
11.	Дно ящика ДВП	2	446x339	446x339
12.	Планка усиления	1	368x80	368x80
13.	Металлокаркас	5	712	812
14.	Евровинт	18	7x50	7x50
15.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
16.	Винт	4	M4x35	M4x35
17.	Направляющие	2 комплекта	450	450
18.	Ручка	2	96	96
19.	Болт	10	M6x50	M6x50
20.	Гайка	10	M6	M6
21.	Шайба	10	M6	M6
22.	Шуруп	16	4x16	4x16
23.	Шуруп	16	3,5x16	3,5x16
24.	Шуруп	8	4x40	4x40
25.	Шуруп	6	4x30	4x30

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 244 из 396

26.	Заглушка	18	d15	d15
27.	Гвозди	40	1.2x25	1.2x25
28.	Регулируемые опоры	5	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.134):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №15 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №22;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №17 роликом вперёд с помощью шурупов №23;
3. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №13 с помощью болтов №19, гаек №20, шайб №21. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №28;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №12 при помощи евровинтов №14. Закрепите дно ниши №7 с помощью евровинтов №14;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №14;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №15 шурупами №22 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №12 шурупами №25;
7. Сборка ящиков: боковые планки ящика №9 соедините с передней и задней планками ящика №10 шурупами №24, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №11 гвоздями №27, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика.
9. Прикрутите элементы направляющих №17 с помощью шурупов №23, с нижней стороны боковой планки ящика №9 роликами назад;
10. На собранные ящики установите фасад №8 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №10 шурупами №25, после чего установите ручки №18 с помощью винтов №16 (предварительно просверлив переднюю планку №10 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №26.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 245 из 396

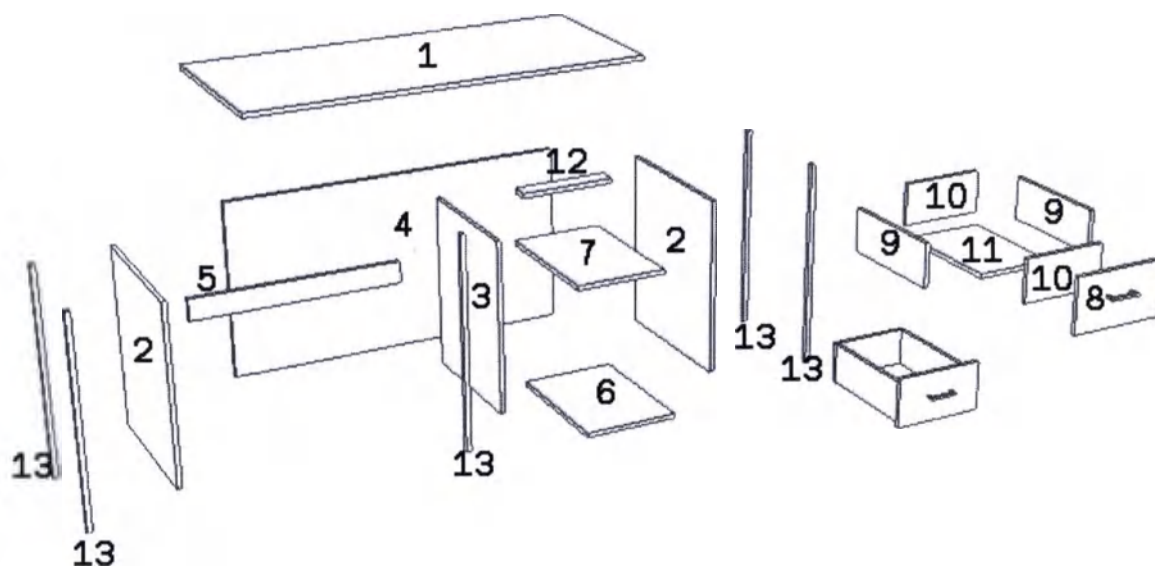


Рисунок А.134 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 246 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-203/750 (Слаб-П-203/850)



Рисунок А.135 – Общий вид изделия

Таблица А.115 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-203/750	Размеры (мм) Слаб-П-203/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1088x580	1088x680
5.	Планка усиления	1	704x100	704x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Фасад ящика	1	190x398	224x398
8.	Боковая планка ящика	2	450x100	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	2	310x100	310x140
10.	Дно ящика ДВП	1	446x339	446x339
11.	Планка усиления	1	368x80	368x80
12.	Металлокаркас	5	712	812
13.	Евровинт	14	7x50	7x50
14.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
15.	Направляющие	1 комплект	450	450
16.	Ручка	1	96	96
17.	Болт	10	M6x50	M6x50
18.	Гайка	10	M6	M6
19.	Шайба	10	M6	M6
20.	Шуруп	16	4x16	4x16
21.	Шуруп	8	3,5x16	3,5x16
22.	Шуруп	4	4x40	4x40
23.	Шуруп	4	4x30	4x30
24.	Заглушка	14	d15	d15
25.	Гвозди	20	1,2x25	1,2x25
26.	Регулируемые опоры	5	M10	M10
27.	Винт	2	M4x35	M4x35

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 247 из 396

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.136):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №14 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №20;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющей №15 роликом вперёд с помощью шурупов №21;
3. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №12 с помощью болтов №17, гаек №18, шайб №19. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №26;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №11 при помощи евровинтов №13;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №13;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №14 шурупами №20 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №11 шурупами №23;
7. Сборка ящика: боковые планки ящика №8 соедините с передней и задней планками ящика №9 шурупами №22, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №25, так же обращая внимание на отсутствие перекаса в геометрии ящика.
9. Прикрутите элементы направляющей №15 с помощью шурупов №21, с нижней стороны боковой планки ящика №8 роликами назад;
10. На собранные ящики установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №23, после чего установите ручку №16 с помощью винтов №27 (предварительно просверлив переднюю планку №9 сверлом 5 мм);
11. Вставьте заглушки №24.

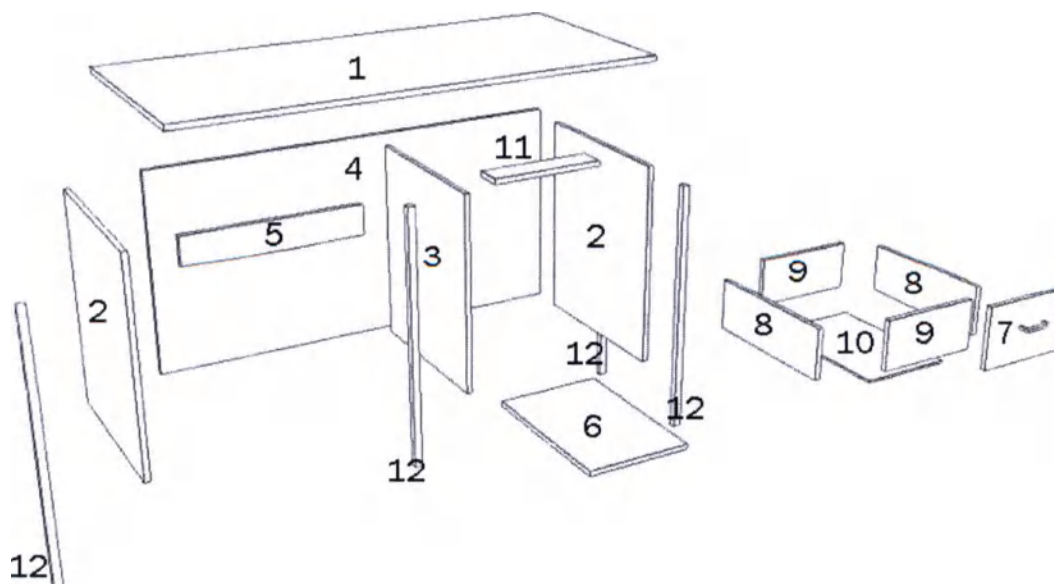


Рисунок А.136 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 248 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-204/750 (Слаб-П-204/850)



Рисунок А.137 – Общий вид изделия

Таблица А.116 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-204/750	Размеры (мм) Слаб-П-204/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1088x580	1088x680
5.	Планка усиления	1	704x100	704x100
6.	Планка усиления	1	368x80	368x80
7.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
8.	Фасад ящика	1	190x398	224x398
9.	Боковая планка ящика	2	450x100	450x140
10.	Передняя и задняя планка ящика	2	310x100	310x140
11.	Дно ящика ДВП	1	446x339	446x339
12.	Створка	1	384x398	450x398
13.	Вкладная полка	1	366x480	366x480
14.	Металлокаркас	5	712	812
15.	Евровинт	14	7x50	7x50
16.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
17.	Петля	2	110° d35	110° d35
18.	Направляющие	1 комплект	450	450
19.	Ручка	2	96	96
20.	Болт	10	M6x50	M6x50
21.	Гайка	10	M6	M6
22.	Шайба	10	M6	M6
23.	Шуруп	24	4x16	4x16
24.	Шуруп	8	3,5x16	3,5x16
25.	Шуруп	4	4x40	4x40
26.	Шуруп	4	4x30	4x30
27.	Заглушка	14	d15	d15
28.	Винт	2	M4x19	M4x19

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 249 из 396

29.	Винт	2	M4x35	M4x35
30.	Гвозди	20	1.2x25	1.2x25
31.	Регулируемые опоры	5	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.138):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №16 на боковые панели №2, внутреннюю панель №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №23;
2. На боковую панель №2 и внутреннюю панель №3 по разметке прикрепите элементы направляющей №18 роликом вперёд с помощью шурупов №24;
3. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №14 с помощью болтов №20, гаек №21, шайб №22. В металлокаркасы №14 вкрутите опоры регулируемые №31;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №7, планку усиления №6 при помощи евровинтов №15;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2, планку усиления №5 при помощи евровинтов №15;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №16 с помощью шурупов №23 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №6 шурупами №26;
7. Сборка ящиков: боковые планки ящика №9 соедините с передней и задней планками ящика №10 шурупами №25, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №11 гвоздями №30, так же обращая внимание на отсутствие перегиба в геометрии ящика;
9. Прикрутите элементы направляющей №18 с помощью шурупов №24, с нижней стороны боковой планки ящика №9 роликами назад;
10. На собранный ящик установите фасад №8 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №10 шурупами №26, после чего установите ручки №19 с помощью винтов №29 (предварительно просверлив переднюю планку №10 сверлом 5 мм);
11. На створку №12 установите петли №17 с помощью шурупов №23;
12. По разметке на боковой панели №2 навесьте створку №12 с помощью шурупов №23 и отрегулируйте петли №17, установите ручку №19 при помощи винтов №28. Вставьте заглушки №27.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 250 из 396

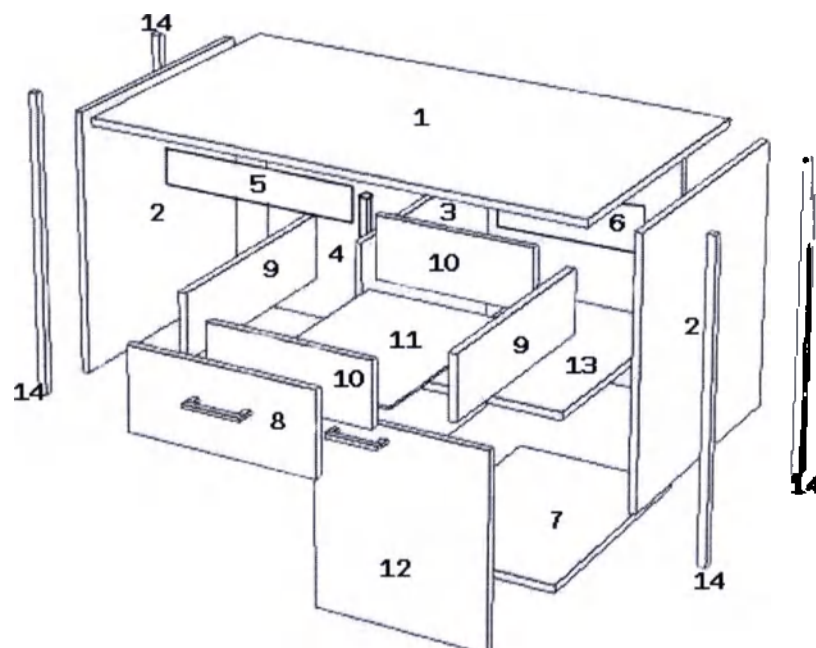


Рисунок А.138 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 251 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-205/750 (Слаб-П-205/850)



Рисунок А.139 – Общий вид изделия

Таблица А.117 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-205/750	Размеры (мм) Слаб-П-205/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель	2	580x520	680x520
3.	Царга	1	1388x400	1388x400
4.	Планка усиления	1	1388x100	1388x100
5.	Металлокаркас	4	712	812
6.	Уголок металлический	9	20x20	20x20
7.	Шуруп	18	4x16	4x16
8.	Евровинт	6	7x50	7x50
9.	Болт	8	M6x50	M6x50
10.	Гайка	8	M6	M6
11.	Шайба	8	M6	M6
12.	Опора регулируемая	4	M10	M10
13.	Заглушки	6	d15	d15

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.140):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №6 к боковым панелям №2, планке усиления №4 и царге №3 с помощью шурупов №7;
2. На боковые панели №2 установите металлокаркас №5 с помощью болтов №9, гаек №10, шайб №11, в металлокаркас вкрутите опоры регулируемые №12;
3. Боковые панели №2, царгу №3, планку усиления №4 соедините с помощью евровинтов №8;
4. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №6 шурупами №7. Вставьте заглушки №13.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 252 из 396

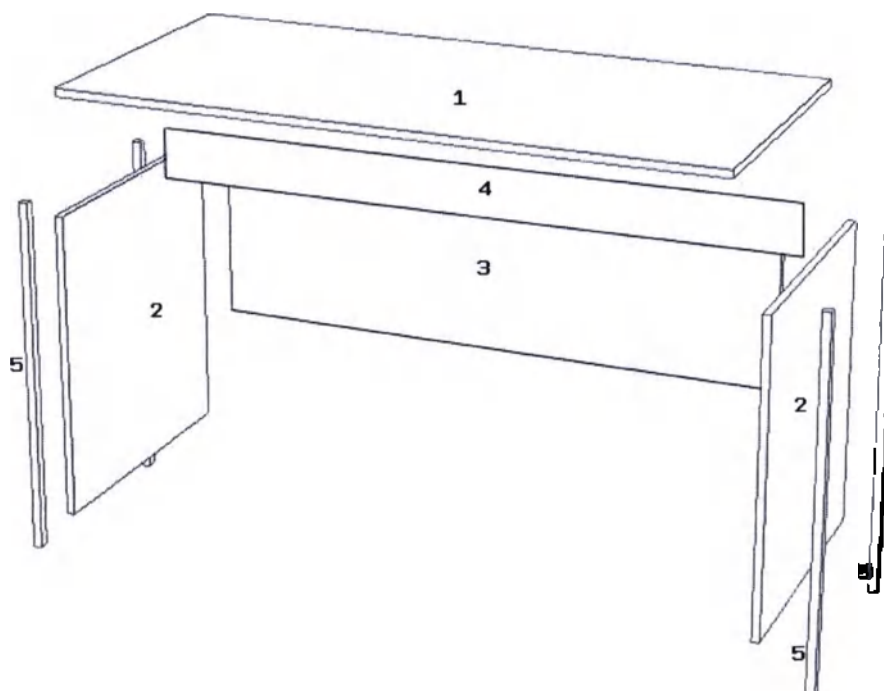


Рисунок А.140 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 253 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-206/750 (Слаб-П-206/850)



Рисунок А.141 – Общий вид изделия

Таблица А.118 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-206/750	Размеры (мм) Слаб-П-206/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	1004x100	1004x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Створка	1	577x398	677x398
8.	Полка вкладная	1	366x480	366x480
9.	Планка усиления	1	368x80	368x80
10.	Металлокаркас	5	712	812
11.	Евровинт	14	7x50	7x50
12.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
13.	Полкодержатель	4	d5	d5
14.	Петля	2	110° d35	110° d35
15.	Ручка	1	96	96
16.	Болт	10	M6x50	M6x50
17.	Гайка	10	M6	M6
18.	Шайба	10	M6	M6
19.	Шуруп	24	4x16	4x16
20.	Шуруп	2	4x30	4x30
21.	Регулируемая опора	5	M10	M10
22.	Винт	2	M4x19	M4x19
23.	Заглушка	14	d15	d15

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.142):

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 254 из 396

1. По разметке прикрепите уголки металлические №12 на боковые панели №2, №3 и царгу №4 с помощью шурупов №19, установите полкодержатели №13;
2. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №10 с помощью болтов №16, гаск №17, шайб №18. В металлокаркасы №10 вкрутите опоры регулируемые №21;
3. Боковые панели №2, №3, дно тумбы №6 и планку усиления №9 соедините с помощью евровинтов №11;
4. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №11;
5. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №12 шурупами №19 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №9 шурупами №20;
6. На створку №7 установите петли №14 с помощью шурупов №19;
7. По разметке на боковую панель №2 навесьте створку №7 с помощью шурупов №19 и отрегулируйте петли №14. Установите ручку №15, используя винты №22;
8. Установите вкладную полку №8 в тумбу. Вставьте заглушки №23.

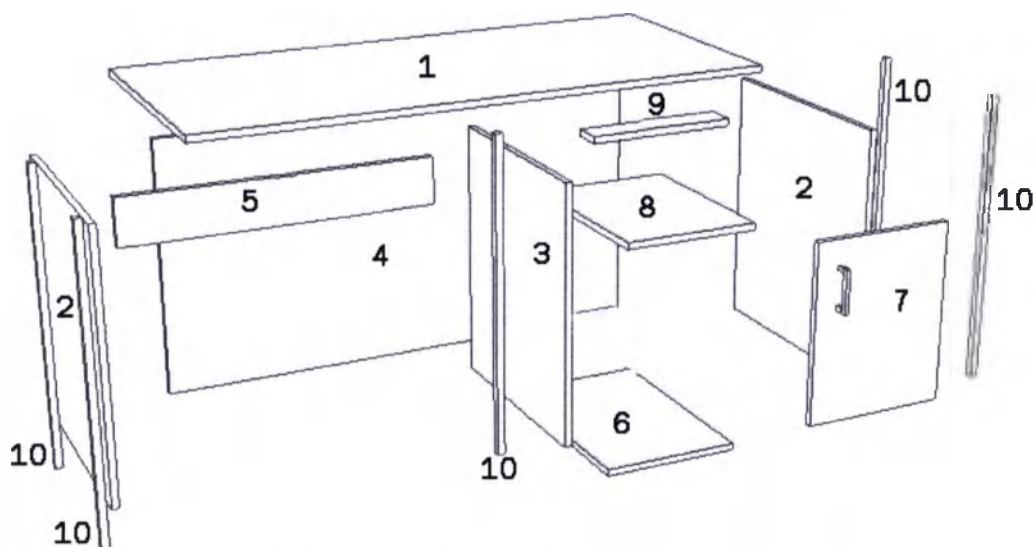


Рисунок А.142 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 255 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-207/750 (Слаб-П-207/850)



Рисунок А.143 – Общий вид изделия

Таблица А.119 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-207/750	Размеры (мм) Слаб-П-207/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	1004x100	1004x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Фасад ящика	3	190x398	224x398
8.	Боковая планка ящика	6	450x100	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	6	310x100	310x140
10.	Дно ящика ДВП	3	446x339	446x339
11.	Планка усиления	1	368x80	368x80
12.	Металлокаркас	5	712	812
13.	Евровинт	14	7x50	7x50
14.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
15.	Направляющие	3 комплекта	450	450
16.	Ручка	3	96	96
17.	Болт	10	M6x50	M6x50
18.	Гайка	10	M6	M6
19.	Шайба	10	M6	M6
20.	Шуруп	16	4x16	4x16
21.	Шуруп	24	3,5x16	3,5x16
22.	Шуруп	12	4x40	4x40
23.	Шуруп	8	4x30	4x30
24.	Заглушка	14	d15	d15
25.	Гвозди	60	1.2x25	1.2x25
26.	Регулируемые опоры	5	M10	M10
27.	Винт	6	M4x35	M4x35

- Аккуратно распакуйте комплект стола.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 256 из 396

- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.144):

- По разметке прикрепите уголки металлические №14 на боковые панели №2, №3, планку усиления №5 и царгу №4 с помощью шурупов №20;
- На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №15 роликом вперёд с помощью шурупов №21;
- На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №12 с помощью болтов №17, гаек №18, шайб №19. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №26;
- Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №11 при помощи евровинтов №13;
- К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №13;
- Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №14 шурупами №20 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №11 шурупами №23;
- Сборка ящиков: боковые планки ящика №8 соедините с передней и задней планками ящика №9 шурупами №22, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
- Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №25, так же обращая внимание на отсутствие перекаса в геометрии ящика.
- Прикрутите элементы направляющих №15 с помощью шурупов №21, с нижней стороны боковой планки ящика №8 роликами назад;
- На собранные ящики установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №23, после чего установите ручки №16 с помощью винтов №27 (предварительно просверлив переднюю планку №9 сверлом 5 мм);
- Вставьте заглушки №24.

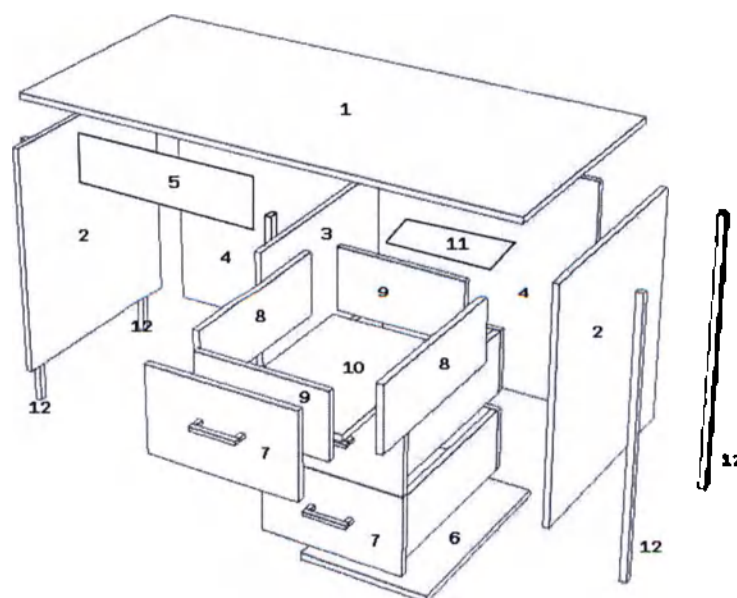


Рисунок А.144 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 257 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-208/750 (Слаб-П-208/850)



Рисунок А.145 – Общий вид изделия

Таблица А.120 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-208/750	Размеры (мм) Слаб-П-208/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	1004x100	1004x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Дно ниши	1	368x504	368x504
8.	Планка усиления	1	368x80	368x80
9.	Створка	1	384x398	450x398
10.	Вкладная полка	1	366x480	366x480
11.	Металлокаркас	5	712	812
12.	Евровинт	18	7x50	7x50
13.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
14.	Полкодержатели	4	d5	d5
15.	Петля	2	110° d35	110° d35
16.	Ручка	1	96	96
17.	Болт	10	M6x50	M6x50
18.	Гайка	10	M6	M6
19.	Шайба	10	M6	M6
20.	Шуруп	24	4x16	4x16
21.	Винт	2	M4x19	M4x19
22.	Шуруп	2	4x30	4x30
23.	Заглушка	18	d15	d15
24.	Регулируемые опоры	5	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.146):

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 258 из 396

1. По разметке прикрепите уголки металлические №13 на боковые панели №2, №3, планку усиления №5 и царгу №4 с помощью шурупов №20, установите полкодержатели №14;
2. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №11 с помощью болтов №17, гаек №18, шайб №19. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №24;
3. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №8 при помощи евровинтов №12. Закрепите дно ниши №7 с помощью евровинтов №12;
4. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №12;
5. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №13 шурупами №20 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №8 шурупами №22;
6. На створку №9 установите петли №15 с помощью шурупов №20;
7. По разметке на боковую панель №2 навесьте створку №9 с помощью шурупов №20, отрегулируйте петли №15. Установите ручку №16, используя винты №21;
8. Установите вкладную полку №10 в тумбу. Вставьте заглушки №23.

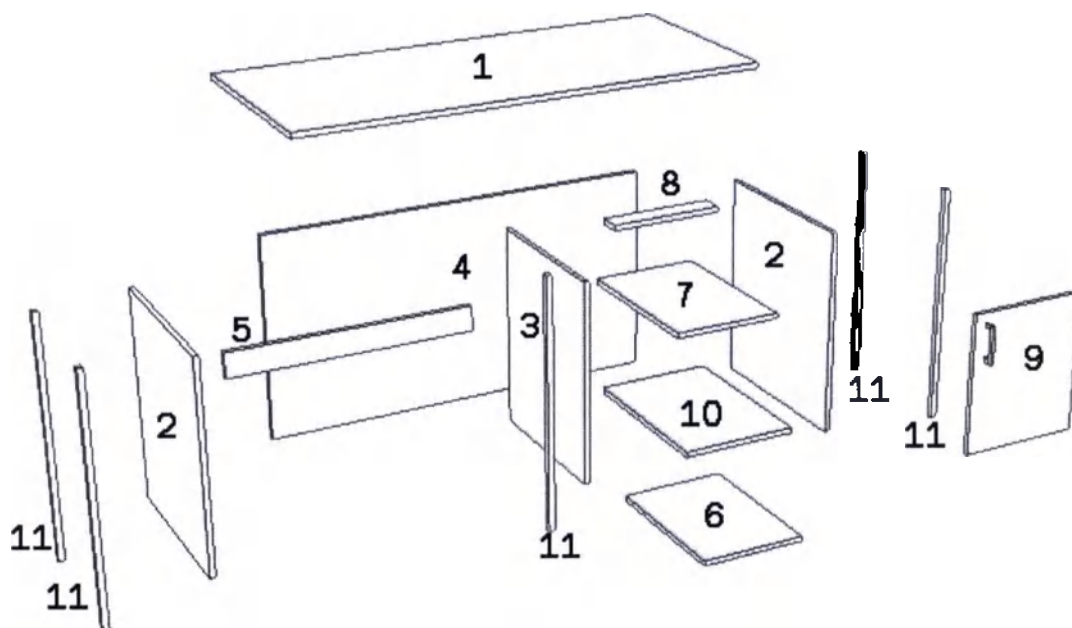


Рисунок А.146 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 259 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-209/750 (Слаб-П-209/850)



Рисунок А.147 – Общий вид изделия

Таблица А.121 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-209/750	Размеры (мм) Слаб-П-209/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	1004x100	1004x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Дно ниши	1	368x504	368x504
8.	Фасад ящика	2	190x398	224x398
9.	Боковая планка ящика	4	450x100	450x140
10.	Передняя и задняя планка ящика	4	310x100	310x140
11.	Дно ящика ДВП	2	446x339	446x339
12.	Планка усиления	1	368x80	368x80
13.	Металлокаркас	5	712	812
14.	Евровинт	18	7x50	7x50
15.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
16.	Винт	4	M4x35	M4x35
17.	Направляющие	2 комплекта	450	450
18.	Ручка	2	96	96
19.	Болт	10	M6x50	M6x50
20.	Гайка	10	M6	M6
21.	Шайба	10	M6	M6
22.	Шуруп	16	4x16	4x16
23.	Шуруп	16	3,5x16	3,5x16
24.	Шуруп	8	4x40	4x40
25.	Шуруп	6	4x30	4x30
26.	Заглушка	18	d15	d15
27.	Гвозди	40	1.2x25	1.2x25
28.	Регулируемые опоры	5	M10	M10

● Аккуратно распакуйте комплект стола.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 260 из 396

• Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.148):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №15 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №22;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №17 роликом вперёд с помощью шурупов №23;
3. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №13 с помощью болтов №19, гаек №20, шайб №21. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №28;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №12 при помощи евро-винтов №14. Закрепите дно ниши №7 с помощью евровинтов №14;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №14;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №15 шурупами №22 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №12 шурупами №25;
7. Сборка ящиков: боковые планки ящика №9 соедините с передней и задней планками ящика №10 шурупами №24, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №11 гвоздями №27, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика.
9. Прикрутите элементы направляющих №17 с помощью шурупов №23, с нижней стороны боковой планки ящика №9 роликами назад;
10. На собранные ящики установите фасад №8 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №10 шурупами №25, после чего установите ручки №18 с помощью винтов №16 (предварительно просверлив переднюю планку №10 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №26.

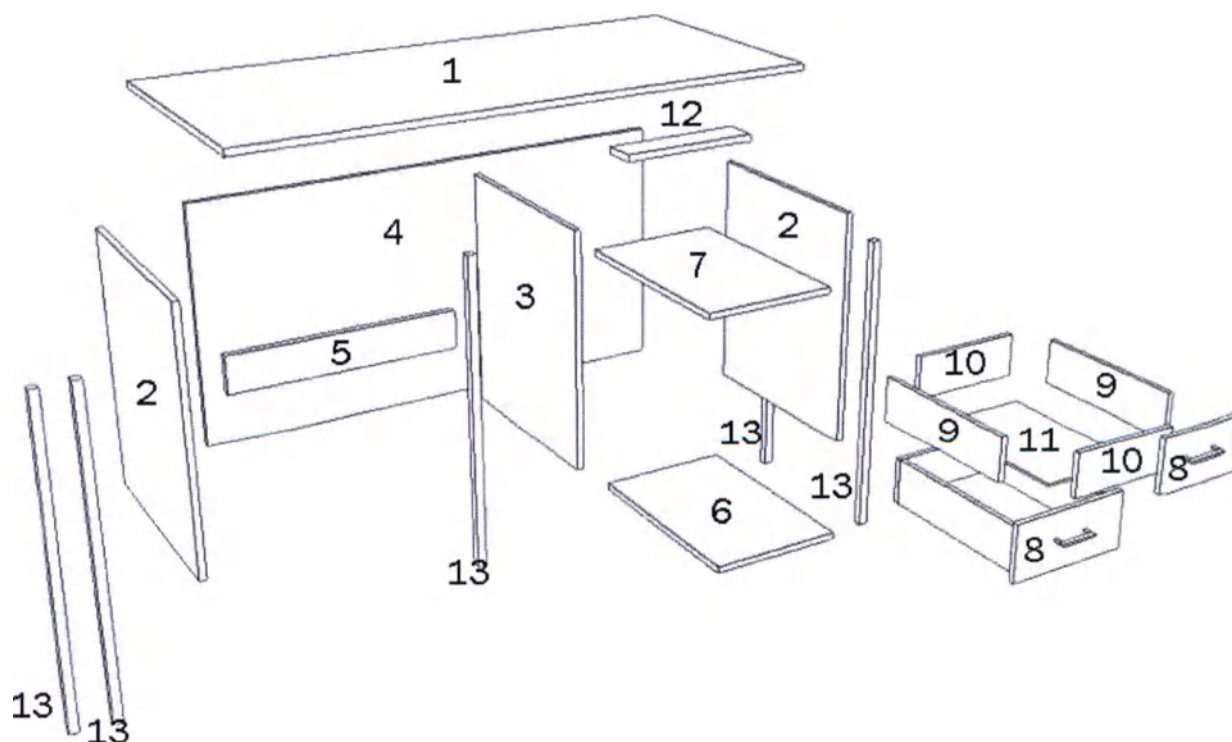


Рисунок А.148 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 261 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-210/750 (Слаб-П-210/850)



Рисунок А.149 – Общий вид изделия

Таблица А.122 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-210/750	Размеры (мм) Слаб-П-210/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	1004x100	1004x100
6.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
7.	Фасад ящика	1	190x398	224x398
8.	Боковая планка ящика	2	450x100	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	2	310x100	310x140
10.	Дно ящика ДВП	1	446x339	446x339
11.	Планка усиления	1	368x80	368x80
12.	Металлокаркас	5	712	812
13.	Евровинт	14	7x50	7x50
14.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
15.	Направляющие	1 комплект	450	450
16.	Ручка	1	96	96
17.	Болт	10	M6x50	M6x50
18.	Гайка	10	M6	M6
19.	Шайба	10	M6	M6
20.	Шуруп	16	4x16	4x16
21.	Шуруп	8	3,5x16	3,5x16
22.	Шуруп	8	4x40	4x40
23.	Шуруп	4	4x30	4x30
24.	Заглушка	14	d15	d15
25.	Гвозди	20	1.2x25	1.2x25
26.	Регулируемые опоры	5	M10	M10
27.	Винт	2	M4x35	M4x35

● Аккуратно распакуйте комплект стола.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 262 из 396

• Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.150):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №14 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №20;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющей №15 роликом вперёд с помощью шурупов №21;
3. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №12 с помощью болтов №17, гаек №18, шайб №19. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №26;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №11 при помощи евровинтов №13;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №13;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №14 шурупами №20 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №11 шурупами №23;
7. Сборка ящика: боковые планки ящика №8 соедините с передней и задней планками ящика №9 шурупами №22, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №25, так же обращая внимание на отсутствие перегиба в геометрии ящика.
9. Прикрутите элементы направляющей №15 с помощью шурупов №21, с нижней стороны боковой планки ящика №8 роликами назад;
10. На собранные ящики установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №23, после чего установите ручку №16 с помощью винтов №27 (предварительно просверлив переднюю планку №9 сверлом 5 мм);
11. Вставьте заглушки №24.

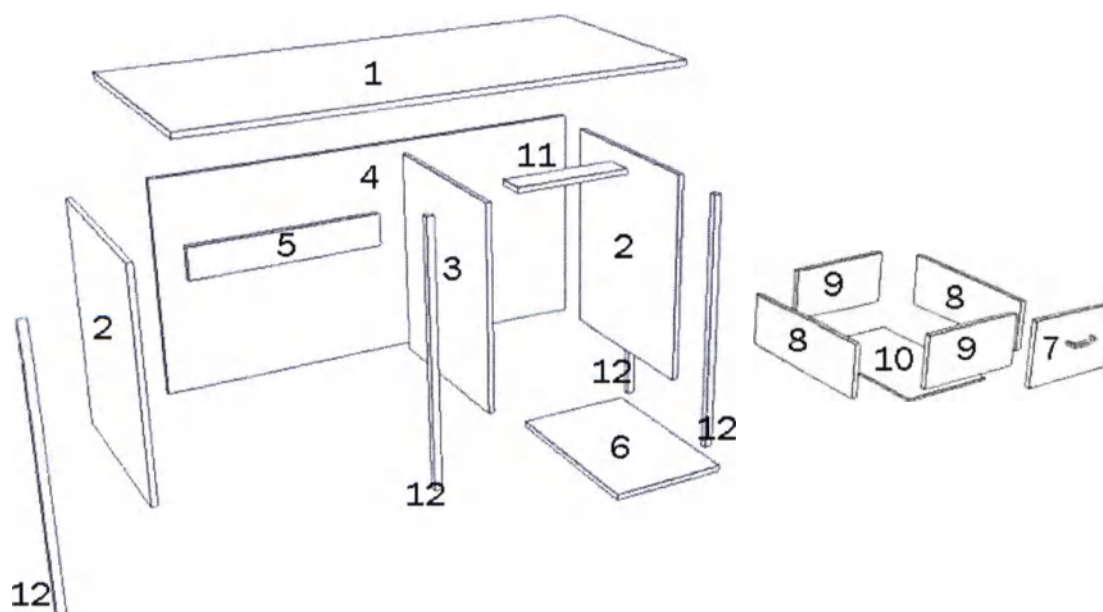


Рисунок А.150 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 263 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-211/750 (Слаб-П-211/850)



Рисунок А.151 – Общий вид изделия

Таблица А.123 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-211/750	Размеры (мм) Слаб-П-211/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	1004x100	1004x100
6.	Планка усиления	1	368x80	368x80
7.	Дно тумбы	1	368x504	368x504
8.	Фасад ящика	1	190x398	224x398
9.	Боковая планка ящика	2	450x100	450x140
10.	Передняя и задняя планка ящика	2	310x100	310x140
11.	Дно ящика ДВП	1	446x339	446x339
12.	Створка	1	384x398	450x398
13.	Вкладная полка	1	366x480	366x480
14.	Металлокаркас	5	712	812
15.	Евровинт	14	7x50	7x50
16.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
17.	Петля	2	110° d35	110° d35
18.	Направляющие	1 комплект	450	450
19.	Ручка	2	96	96
20.	Болт	10	M6x50	M6x50
21.	Гайка	10	M6	M6
22.	Шайба	10	M6	M6
23.	Шуруп	24	4x16	4x16
24.	Шуруп	8	3,5x16	3,5x16
25.	Шуруп	4	4x40	4x40
26.	Шуруп	4	4x30	4x30
27.	Заглушка	14	d15	d15
28.	Винт	2	M4x19	M4x19
29.	Винт	2	M4x35	M4x35

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 264 из 396

30.	Гвозди	20	1.2x25	1.2x25
31.	Регулируемые опоры	5	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.152):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №16 на боковые панели №2, внутреннюю панель №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №23;
2. На боковую панель №2 и внутреннюю панель №3 по разметке прикрепите элементы направляющей №18 роликом вперёд с помощью шурупов №24;
3. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №14 с помощью болтов №20, гаек №21, шайб №22. В металлокаркасы №14 вкрутите опоры регулируемые №31;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №7, планку усиления №6 при помощи евровинтов №15;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №4, боковую панель №2, планку усиления №5 при помощи евровинтов №15;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №16 с помощью шурупов №23 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №6 шурупами №26;
7. Сборка ящиков: боковые планки ящика №9 соедините с передней и задней планками ящика №10 шурупами №25, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №11 гвоздями №30, так же обращая внимание на отсутствие перекаса в геометрии ящика;
9. Прикрутите элементы направляющей №18 с помощью шурупов №24, с нижней стороны боковой планки ящика №9 роликами назад;
10. На собранный ящик установите фасад №8 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №10 шурупами №26, после чего установите ручки №19 с помощью винтов №29 (предварительно просверлив переднюю планку №10 сверлом 5 мм);
11. На створку №12 установите петли №17 с помощью шурупов №23;
12. По разметке на боковой панели №2 навесьте створку №12 с помощью шурупов №23 и отрегулируйте петли №17, установите ручку №19 при помощи винтов №28. Вставьте заглушки №27.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 265 из 396

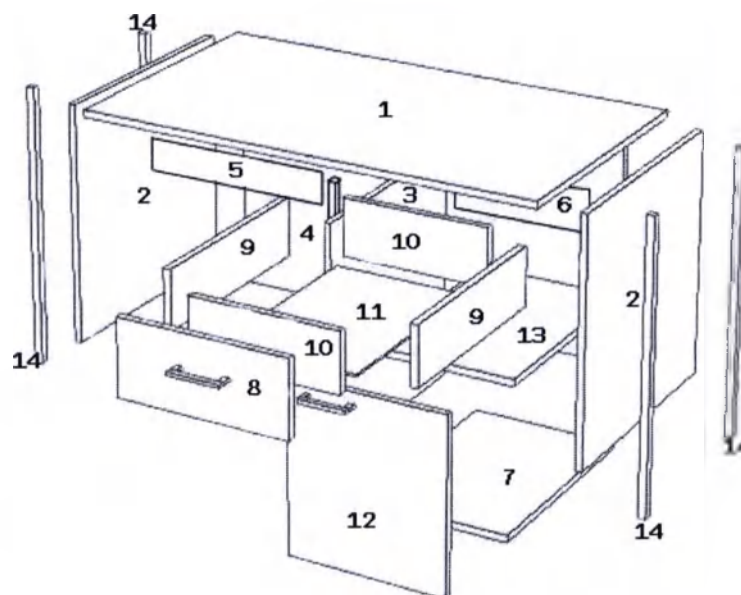


Рисунок А.152 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 266 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-212/750 (Слаб-П-212/850)



Рисунок А.153 – Общий вид изделия

Таблица А.124 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-212/750	Размеры (мм) Слаб-П-212/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	2	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	620x100	620x100
6.	Дно тумбы	2	368x504	368x504
7.	Створка	2	577x398	677x398
8.	Полка вкладная	2	366x480	366x480
9.	Планка усиления	2	368x80	368x80
10.	Металлокаркас	6	712	812
11.	Евровинт	22	7x50	7x50
12.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
13.	Полкодержатель	8	d5	d5
14.	Петля	4	110° d35	110° d35
15.	Ручка	2	96	96
16.	Болт	12	M6x50	M6x50
17.	Гайка	12	M6	M6
18.	Шайба	12	M6	M6
19.	Шуруп	32	4x16	4x16
20.	Шуруп	4	4x30	4x30
21.	Регулируемая опора	6	M10	M10
22.	Винт	4	M4x19	M4x19
23.	Заглушка	22	d15	d15

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.154):

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 267 из 396

1. По разметке прикрепите уголки металлические №12 на боковые панели №2, №3, планку усиления №5 и царгу №4 с помощью шурупов №19, установите полкодержатели №13;
2. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №10 с помощью болтов №16, гаек №17, шайб №18. В металлокаркасы №10 вкрутите опоры регулируемые №21;
3. Боковые панели №2, №3, дно тумбы №6 и планку усиления №9 соедините с помощью евро-винтов №11;
4. К собранным тумбам прикрепите царгу №4 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №11;
5. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №12 шурупами №19 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планки усиления №9 шурупами №20;
6. На створки №7 установите петли №14 с помощью шурупов №19;
7. По разметке на боковых панелях №2 навесьте створки №7 с помощью шурупов №19 и отрегулируйте петли №14. Установите ручку №15, используя винты №22;
8. Установите вкладные полки №8 в тумбу. Вставьте заглушки №23.

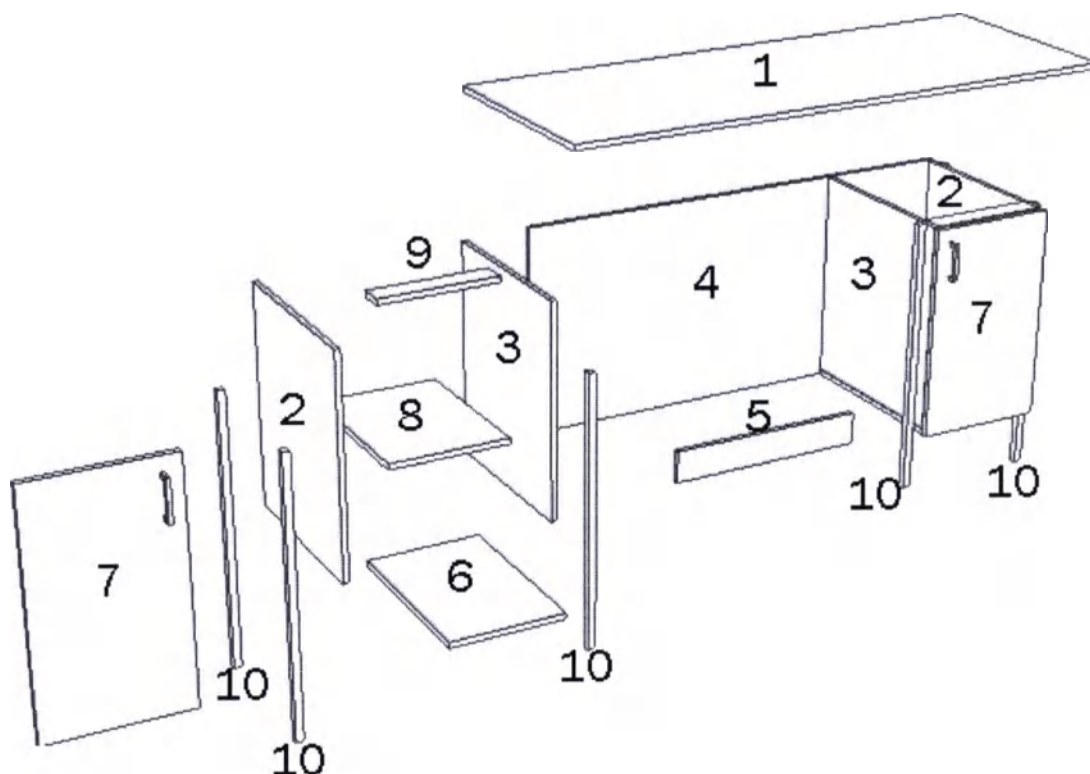


Рисунок А.154 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 268 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-213/750 (Слаб-П-213/850)



Рисунок А.155 – Общий вид изделия

Таблица А.125 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-213/750	Размеры (мм) Слаб-П-213/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	2	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	620x100	620x100
6.	Дно тумбы	2	368x504	368x504
7.	Фасад ящика	6	190x398	224x398
8.	Боковая планка ящика	12	450x100	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	12	310x100	310x140
10.	Дно ящика ДВП	6	446x339	446x339
11.	Планка усиления	2	368x80	368x80
12.	Металлокаркас	6	712	812
13.	Евровинт	22	7x50	7x50
14.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
15.	Направляющие	6 комплектов	450	450
16.	Ручка	6	96	96
17.	Болт	12	M6x50	M6x50
18.	Гайка	12	M6	M6
19.	Шайба	12	M6	M6
20.	Шуруп	16	4x16	4x16
21.	Шуруп	48	3,5x16	3,5x16
22.	Шуруп	24	4x40	4x40
23.	Шуруп	16	4x30	4x30
24.	Заглушка	22	d15	d15
25.	Гвозди	120	1.2x25	1.2x25
26.	Регулируемые опоры	6	M10	M10
27.	Винт	12	M4x35	M4x35

- Аккуратно распакуйте комплект стола.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 269 из 396

- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.156):

- По разметке прикрепите уголки металлические №14 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №20;
- На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №15 роликом вперёд с помощью шурупов №21;
- На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №12 с помощью болтов №17, гаек №18, шайб №19. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №26;
- Соединить боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №11 при помощи евро-винтов №13;
- К собранным тумбам прикрепите царгу №4 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №13;
- Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №14 шурупами №20 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планки усиления №11 шурупами №23;
- Сборка ящиков: боковые планки ящика №8 соедините с передней и задней планками ящика №9 шурупами №22, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
- Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №25, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика.
- Прикрутите элементы направляющих №15 с помощью шурупов №21, с нижней стороны боковой планки ящика №8 роликами назад;
- На собранный ящик установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №23, после чего установите ручку №16 с помощью винтов №27 (предварительно просверлив переднюю планку №7 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №24;

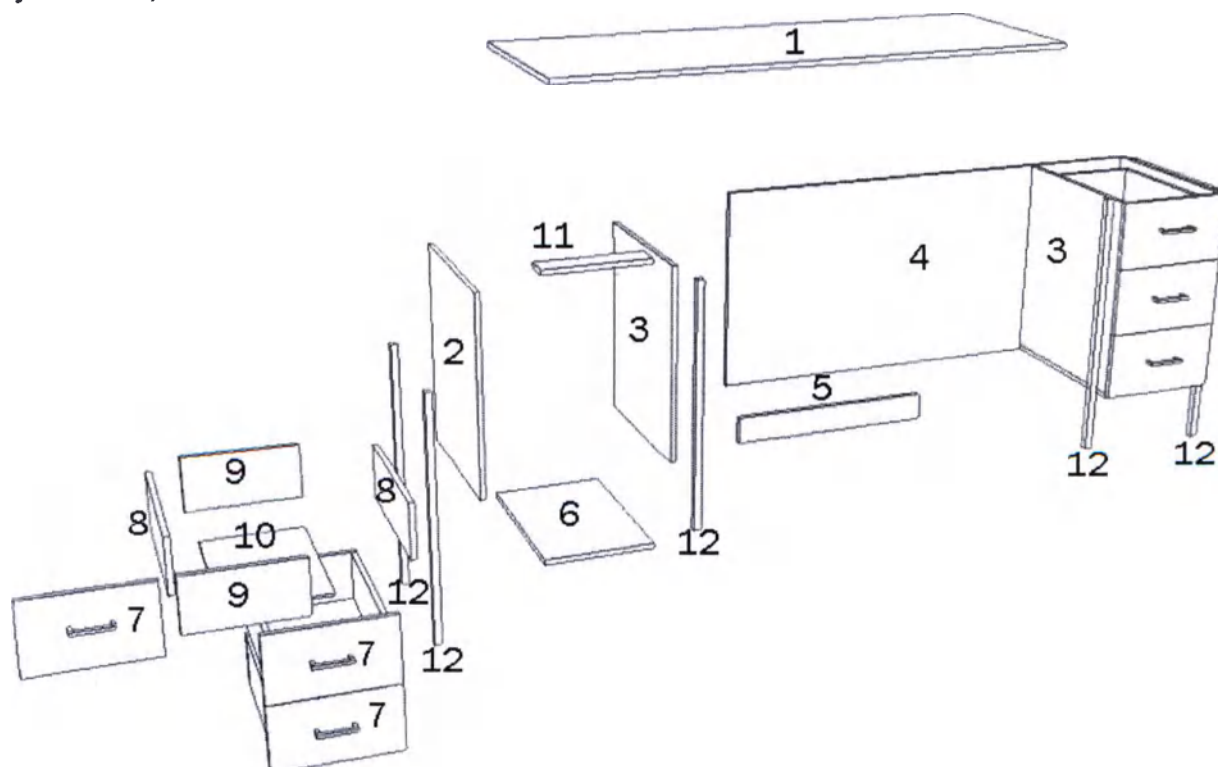


Рисунок А.156 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 270 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-214/750 (Слаб-П-214/850)



Рисунок А.157 – Общий вид изделия

Таблица А.126 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-214/750	Размеры (мм) Слаб-П-214/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	2	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	620x100	620x100
6.	Дно тумбы	2	368x504	368x504
7.	Фасад ящика	6	190x398	224x398
8.	Боковая планка ящика	12	450x100	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	12	310x100	310x140
10.	Дно ящика ДВП	6	446x339	446x339
11.	Планка усиления	2	368x80	368x80
12.	Створка	1	577x398	677x398
13.	Полка вкладная	1	366x480	366x480
14.	Металлокаркас	6	712	812
15.	Евровинт	22	7x50	7x50
16.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
17.	Направляющие	3 комплекта	450	450
18.	Ручка	4	96	96
19.	Болт	12	M6x50	M6x50
20.	Гайка	12	M6	M6
21.	Шайба	12	M6	M6
22.	Шуруп	24	4x16	4x16
23.	Шуруп	24	3,5x16	3,5x16
24.	Шуруп	12	4x40	4x40
25.	Шуруп	10	4x30	4x30
26.	Заглушка	22	d15	d15
27.	Гвозди	60	1.2x25	1.2x25
28.	Регулируемые опоры	6	M10	M10

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 271 из 396

29.	Винт	6	M4x35	M4x35
30.	Петли	2	110° d35	110° d35
31.	Полкодержатели	4	d5	d5
32.	Винт	2	M4x19	M4x19

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.158):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №16 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №22;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №17 роликом вперёд с помощью шурупов №23;
3. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №14 с помощью болтов №19, гаек №20, шайб №21. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №28;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №11 при помощи евровинтов №15;
5. К собранным тумбам прикрепите царгу №4 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №15;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №16 шурупами №22 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планки усиления №11 шурупами №25;
7. На створку №12 установите петли №30 с помощью шурупов №22;
8. По разметке на боковую панель №2 навесьте створку №12 с помощью шурупов №22 и отрегулировать петли №30. Установите ручку №18, используя винты №32;
9. Установите вкладную полку №13 в тумбу. Вставьте заглушки №26.
10. Сборка ящиков: боковые планки ящика №8 соедините с передней и задней планками ящика №9 шурупами №24, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
11. Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №27, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика.
12. Прикрутите элементы направляющих №17 с помощью шурупов №23, с нижней стороны боковой планки ящика №8 роликами назад;
13. На собранный ящик установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и фиксируется через переднюю планку №9 шурупами №25, после чего установите ручку №18 с помощью винтов №29 (предварительно просверлив переднюю планку №7 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №26;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 272 из 396

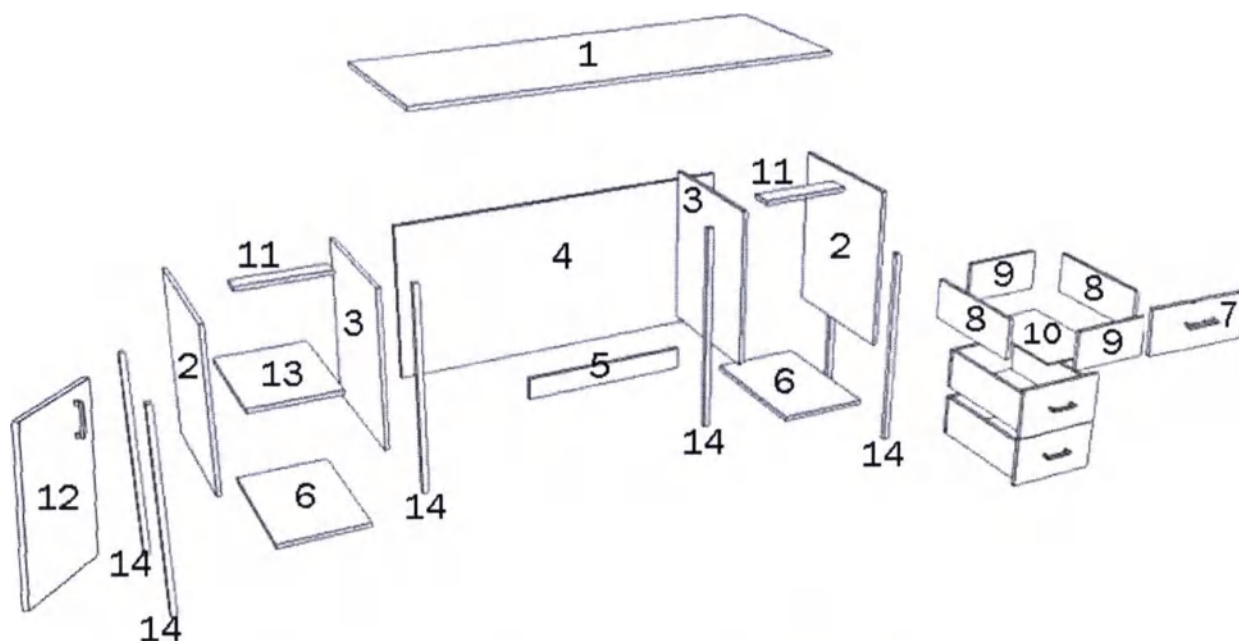


Рисунок А.158 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 273 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-215/750 (Слаб-П-215/850)



Рисунок А.159 – Общий вид изделия

Таблица А.127 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-215/750	Размеры (мм) Слаб-П-215/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	2	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	620x100	620x100
6.	Планка усиления	2	368x80	368x80
7.	Дно тумбы	2	368x504	368x504
8.	Фасад ящика	2	190x398	224x398
9.	Боковая планка ящика	4	450x100	450x140
10.	Передняя и задняя планка ящика	4	310x100	310x140
11.	Дно ящика ДВП	2	446x339	446x339
12.	Створка	2	384x398	450x398
13.	Вкладная полка	2	366x480	366x480
14.	Металлокаркас	6	712	812
15.	Евровинт	22	7x50	7x50
16.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
17.	Петля	4	110° d35	110° d35
18.	Направляющие	2 комплекта	450	450
19.	Ручка	4	96	96
20.	Болт	12	M6x50	M6x50
21.	Гайка	12	M6	M6
22.	Шайба	12	M6	M6
23.	Шуруп	32	4x16	4x16
24.	Шуруп	16	3,5x16	3,5x16
25.	Шуруп	8	4x40	4x40
26.	Шуруп	8	4x30	4x30
27.	Заглушка	22	d15	d15
28.	Винт	4	M4x19	M4x19
29.	Винт	4	M4x35	M4x35

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 274 из 396

30.	Гвозди	40	1.2x25	1.2x25
31.	Регулируемые опоры	6	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.160):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №16 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №23;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №18 роликом вперёд с помощью шурупов №24;
3. На боковые панели №2 установите металлокаркасы №14 с помощью болтов №20, гаек №21, шайб №22. В металлокаркасы №14 вкрутите опоры регулируемые №31;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №7, планку усиления №6 при помощи евровинтов №15;
5. К собранным тумбам прикрепите царгу №4 и планку усиления №5 при помощи евровинтов №15;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №16 с помощью шурупов №23 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №6 шурупами №26;
7. Сборка ящиков: боковые планки ящика №9 соедините с передней и задней планками ящика №10 шурупами №25, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №11 гвоздями №30, так же обращая внимание на отсутствие перекаса в геометрии ящика;
9. Прикрутите элементы направляющих №18 с помощью шурупов №24, с нижней стороны боковой планки ящика №9 роликами назад;
10. На собранный ящик установите фасад №8 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №10 шурупами №26, после чего установите ручку №19 с помощью винтов №29 (предварительно просверлив переднюю планку №10 сверлом 5 мм);
11. На створки №12 установите петли №17 с помощью шурупов №23;
12. По разметке на боковых панелях №2 навесьте створки №12 с помощью шурупов №23 и отрегулируйте петли №17, установите ручки №19 при помощи винтов №28. Вставьте заглушки №27.

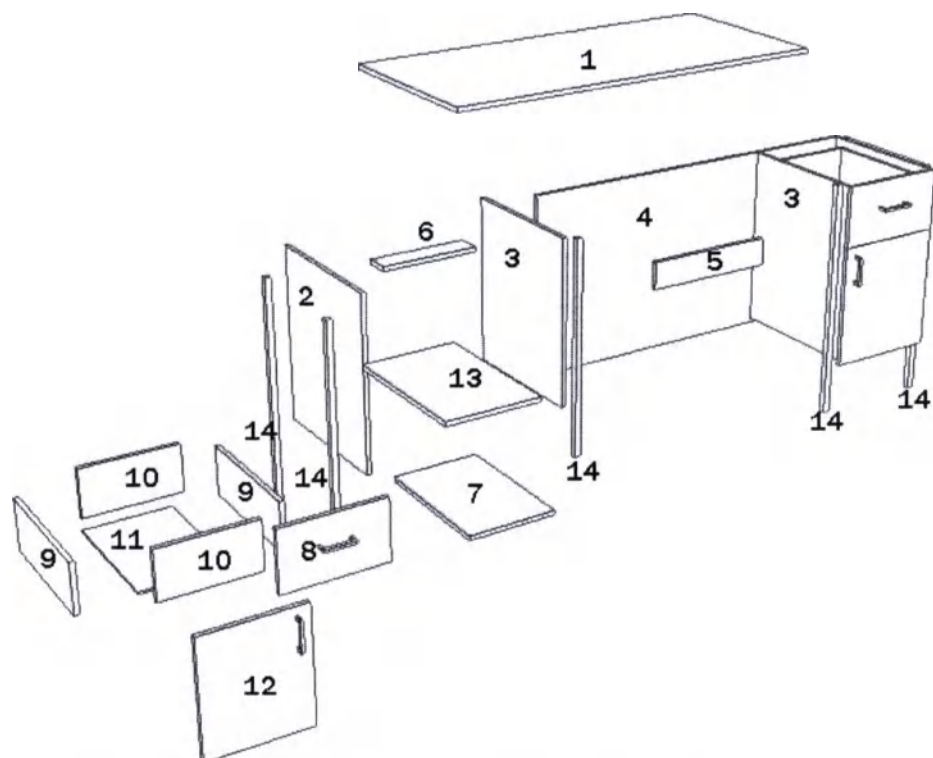


Рисунок А.160 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 276 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-216/750 (Слаб-П-216/850)



Рисунок А.161 – Общий вид изделия

Таблица А.128 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-216/750	Размеры (мм) Слаб-П-216/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	2	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	620x100	620x100
6.	Дно тумбы	2	368x504	368x504
7.	Дно ниши	2	368x504	368x504
8.	Фасад ящика	4	190x398	224x398
9.	Боковая планка ящика	8	450x100	450x400
10.	Передняя и задняя планка ящика	8	310x100	310x140
11.	Дно ящика ДВП	4	446x339	446x339
12.	Планка усиления	2	368x80	368x80
13.	Металлокаркас	6	712	812
14.	Евровинт	30	7x50	7x50
15.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
16.	Винт	8	M4x35	M4x35
17.	Направляющие	4 комплекта	450	450
18.	Ручка	4	96	96
19.	Болт	12	M6x50	M6x50
20.	Гайка	12	M6	M6
21.	Шайба	12	M6	M6
22.	Шуруп	16	4x16	4x16
23.	Шуруп	32	3,5x16	3,5x16
24.	Шуруп	16	4x40	4x40
25.	Шуруп	12	4x30	4x30
26.	Заглушка	30	d15	d15
27.	Гвозди	80	1.2x25	1.2x25
28.	Регулируемые опоры	6	M10	M10

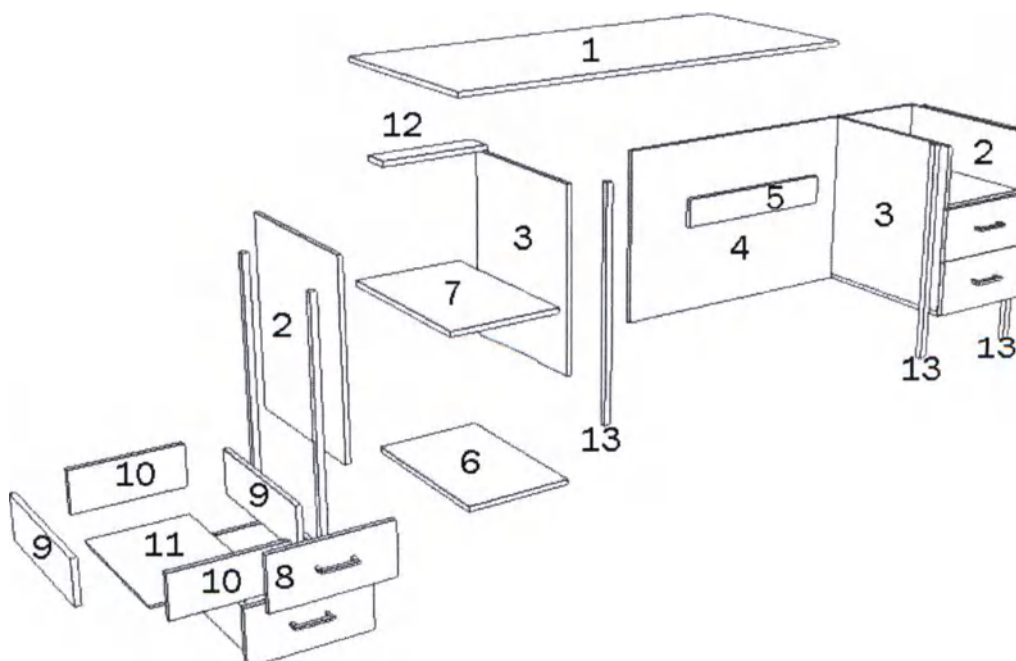
• Аккуратно распакуйте комплект стола.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 277 из 396

- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.162):

- По разметке прикрепите уголки металлические №15 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и планку усиления №5 с помощью шурупов №22;
- На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №17 роликом вперёд с помощью шурупов №23;
- На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №13 с помощью болтов №19, гаек №20, шайб №21. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №28;
- Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №12 при помощи евровинтов №14. Закрепите дно ниши №7 с помощью евровинтов №14;
- К собранным тумбам прикрепите царгу №4 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №14;
- Столешицу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №15 шурупами №22 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №12 шурупами №25;
- Сборка ящиков: боковые планки ящика №9 соедините с передней и задней планками ящика №10 шурупами №24, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
- Прибейте дно ящика ДВП №11 гвоздями №27, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика.
- Прикрутите элементы направляющих №17 с помощью шурупов №23, с нижней стороны боковой планки ящика №9 роликами назад;
- На собранный ящик установите фасад №8 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №10 шурупами №25, после чего установите ручки №18 с помощью винтов №16 (предварительно просверлив переднюю планку №10 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №26.



Риснок А.162 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 278 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-217/750 (Слаб-П-217/850)



Рисунок А.163 – Общий вид изделия

Таблица А.129 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-217/750	Размеры (мм) Слаб-П-217/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	2	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	620x100	620x100
6.	Дно тумбы	2	368x504	368x504
7.	Дно ниши	2	368x504	368x504
8.	Планка усиления	2	368x80	368x80
9.	Створка	2	384x398	450x398
10.	Вкладная полка	2	366x480	366x480
11.	Металлокаркас	6	712	812
12.	Евровинт	30	7x50	7x50
13.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
14.	Полкодержатели	8	d5	d5
15.	Петля	4	110° d35	110° d35
16.	Ручка	2	96	96
17.	Болт	12	M6x50	M6x50
18.	Гайка	12	M6	M6
19.	Шайба	12	M6	M6
20.	Шуруп	32	4x16	4x16
21.	Винт	4	M4x19	M4x19
22.	Шуруп	4	4x30	4x16
23.	Заглушка	30	d15	3,5x16
24.	Регулируемые опоры	6	M10	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.164):

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 279 из 396

1. По разметке прикрепите уголки металлические №13 на боковые панели №2, №3, царгу и планку усиления №5 №4 с помощью шурупов №20, установите полкодержатели №14;
2. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №11 с помощью болтов №17, гаек №18, шайб №19. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №24;
3. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумб №6, планку усиления №8 при помощи евровинтов №12. Закрепите дно ниши №7 с помощью евровинтов №12;
4. К собранным тумбам прикрепите царгу №4, боковую панель №2 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №12;
5. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №13 шурупами №20 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планки усиления №8 шурупами №22;
6. На створку №9 установите петли №15 с помощью шурупов №20;
7. По разметке на боковые панели №2 навесьте створки №9 с помощью шурупов №20, отрегулируйте петли №15. Установите ручки №16, используя винты №21;
8. Установите вкладные полки №10 в тумбу. Вставьте заглушки №23.

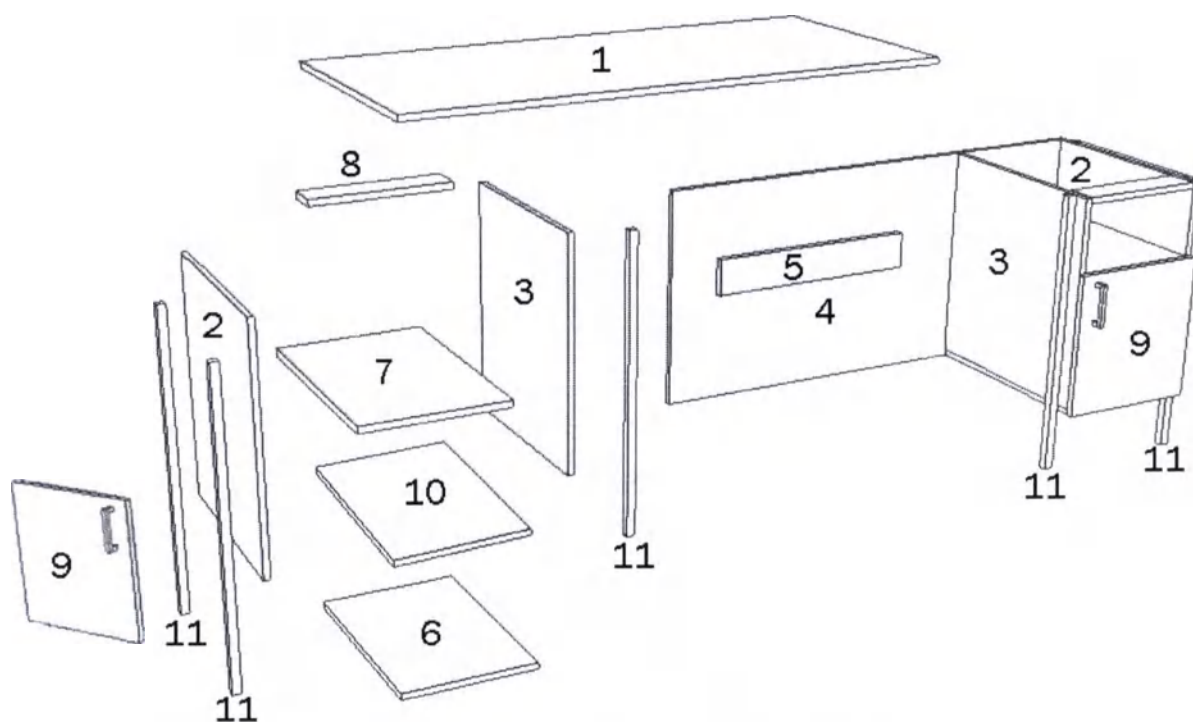


Рисунок А.164 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 280 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-П-218/750 (Слаб-П-218/850)



Рисунок А.165 – Общий вид изделия

Таблица А.130 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-П-218/750	Размеры (мм) Слаб-П-218/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	580x520	680x520
3.	Боковая панель внутренняя	2	580x504	680x504
4.	Царга	1	1388x580	1388x680
5.	Планка усиления	1	620x100	620x100
6.	Дно тумбы	2	368x504	368x504
7.	Дно ниши	2	368x504	368x504
8.	Фасад ящика	2	190x398	224x398
9.	Боковая планка ящика	4	450x100	450x140
10.	Передняя и задняя планка ящика	4	310x100	310x140
11.	Дно ящика ДВП	2	446x339	446x339
12.	Планка усиления	2	368x80	368x80
13.	Створка	1	384x398	450x398
14.	Полка вкладная	1	366x480	366x480
15.	Металлокаркас	6	712	812
16.	Евровинт	30	7x50	7x50
17.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
18.	Винт	4	M4x35	M4x35
19.	Направляющие	2 комплекта	450	450
20.	Ручка	3	96	96
21.	Болт	12	M6x50	M6x50
22.	Гайка	12	M6	M6
23.	Шайба	12	M6	M6
24.	Шуруп	24	4x16	4x16
25.	Шуруп	16	3,5x16	3,5x16
26.	Шуруп	8	4x40	4x40
27.	Шуруп	8	4x30	4x30
28.	Заглушка	30	d15	d15

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 281 из 396

29.	Гвозди	40	1.2x25	1.2x25
30.	Регулируемые опоры	6	M10	M10
31.	Винт	2	M4x19	M4x19
32.	Петли	2	110° d35	110° d35
33.	Полкодержатели	4	d5	d5

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.166):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №17 на боковые панели №2, №3, царгу №4 и царгу №5 с помощью шурупов №24;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №19 роликом вперёд с помощью шурупов №25;
3. На боковые панели №2 и №3 установите металлокаркасы №15 с помощью болтов №21, гаек №22, шайб №23. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №30;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №12 при помощи евровинтов №16. Закрепите дно ниши №7 с помощью евровинтов №16;
5. К собранным тумбам прикрепите царгу №4 и планку усиления №5 с помощью евровинтов №16;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите через уголки металлические №17 шурупами №24 к боковым панелям №2, №3, царге №4 и через планку усиления №12 шурупами №27;
7. На створку №13 установите петли №32 с помощью шурупов №24;
8. По разметке на боковую панель №2 навесьте створку №13 с помощью шурупов №24, отрегулируйте петли №32. Установите ручки №20, используя винты №31;
9. Установите вкладную полку №14 в тумбу. Вставьте заглушки №28.
10. Сборка ящиков: боковые планки ящика №9 соедините с передней и задней планками ящика №10 шурупами №26, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
11. Прибейте дно ящика ДВП №11 гвоздями №29, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика.
12. Прикрутите элементы направляющих №19 с помощью шурупов №25, с нижней стороны боковой планки ящика №9 роликами назад;
13. На собранный ящик установите фасад №8 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №10 шурупами №27, после чего установите ручки №20 с помощью винтов №18 (предварительно просверлив переднюю планку №10 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №28.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 282 из 396

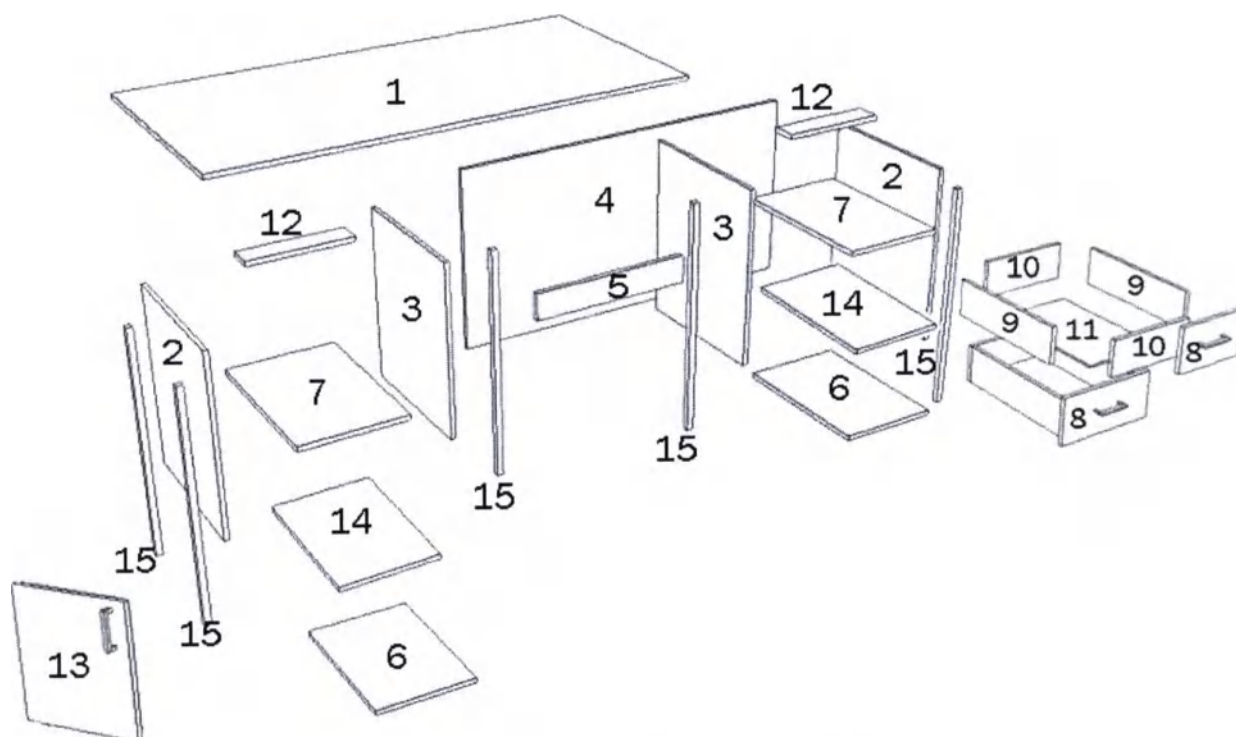


Рисунок А.166 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 283 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ПМ-219/750 (Слаб-ПМ-219/850)



Рисунок А.167 – Общий вид изделия

Таблица А.131 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-219/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-219/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель	2	580x520	680x520
3.	Царга	1	1088x400	1088x400
4.	Металлокаркас	2	480x250	480x250
5.	Уголок металлический	6	20x20	20x20
6.	Шуруп	12	4x16	4x16
7.	Евровинт	4	7x50	7x50
8.	Болт	6	M6x50	M6x50
9.	Гайка	6	M6	M6
10.	Шайба	6	M6	M6
11.	Опора регулируемая	4	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.168):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №5 к боковым панелям №2 и царге №3 с помощью шурупов №6;
2. На боковые панели №2 установите металлокаркасы №4 с помощью болтов №8, гаек №9, шайб №10. В металлокаркасы №4 вкрутите опоры регулируемые №11;
3. Боковые панели №2 и царгу №3 соедините с помощью евровинтов №7;
4. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к уголкам металлическим №5 с помощью шурупов №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 284 из 396

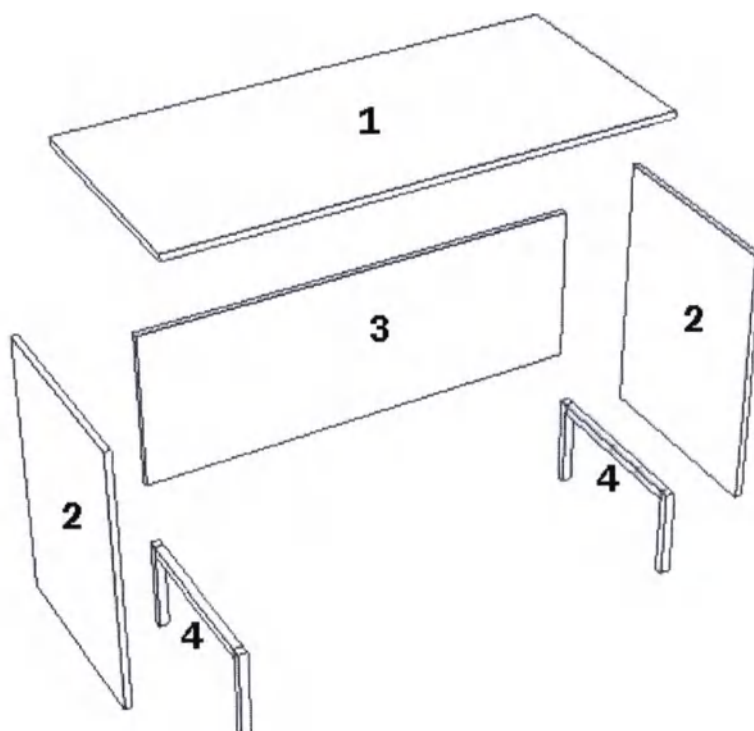


Рисунок А.168 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 285 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ПМ-220/750 (Слаб-ПМ-220/850)



Рисунок А.169 – Общий вид изделия

Таблица А.132 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-220/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-220/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель	2	580x520	680x520
3.	Царга	1	1388x400	1388x400
4.	Металлокаркас	2	480x250	480x250
5.	Уголок металлический	7	20x20	20x20
6.	Шуруп	14	4x16	4x16
7.	Евровинт	4	7x50	7x50
8.	Болт	6	M6x50	M6x50
9.	Гайка	6	M6	M6
10.	Шайба	6	M6	M6
11.	Опора регулируемая	4	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.168):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №5 к боковым панелям №2 и царге №3 с помощью шурупов №6;
2. На боковые панели №2 установите металлокаркасы №4 с помощью болтов №8, гаек №9, шайб №10. В металлокаркасы №4 вкрутите опоры регулируемые №11;
3. Боковые панели №2 и царгу №3 соедините с помощью евровинтов №7;
4. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к уголкам металлическим №5 с помощью шурупов №6.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 286 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ПМ-221/750 (Слаб-ПМ-221/850)



Рисунок А.170 – Общий вид изделия

Таблица А.133 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-221/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-221/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	1	564x520	664x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	564x504	664x504
4.	Боковая панель внешняя	1	580x520	680x520
5.	Царга	1	1088x564	1088x664
6.	Дно тумбы	1	400x520	400x520
7.	Створка	1	577x398	677x398
8.	Полка вкладная	1	366x480	366x480
9.	Планка усиления	1	368x80	368x80
10.	Евровинт	12	7x50	7x50
11.	Металлокаркас	1	480x250	480x250
12.	Металлокаркас	2	350x130	350x130
13.	Уголок металлический	5	20x20	20x20
14.	Полкодержатель	4	d5	d5
15.	Петля	2	110° d35	110° d35
16.	Ручка	1	96	96
17.	Болт	7	M6x50	M6x50
18.	Гайка	7	M6	M6
19.	Шайба	7	M6	M6
20.	Шуруп	18	4x16	4x16
21.	Шуруп	2	4x30	4x30
22.	Регулируемая опора	6	M10	M10
23.	Винт	2	M4x19	M4x19
24.	Заглушка	12	d15	d15

- Аккуратно распакуйте комплект стола.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП Версия: 1.1 Страница: 287 из 396
--	---

• Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.171):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №13 на боковые панели №2, №3, №4 и царгу №5 с помощью шурупов №20;
2. На боковые панели №2 и №3 установите полкодержатели №14;
3. На боковую панель №4 и дно тумбы №6 установите металлокаркасы №11 и №12 с помощью болтов №17, гаек №18, шайб №19. В металлокаркасы №11 и №12 вкрутите опоры регулируемые №22;
4. Боковые панели №2, №3, дно тумбы №6 и планку усиления №9 соедините с помощью евро-винтов №10;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №5 и боковую панель №4 с помощью евровинтов №10;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к уголкам №13 с помощью шурупов №20 и через планку усиления №9 шурупами №21;
7. На створку №7 установите петли №15 с помощью шурупов №20;
8. По разметке на боковой панели №2 навесьте створку №7 с помощью шурупов №20 и отрегулируйте петли №15. Установите ручку №16, используя винты №23;
9. Установите вкладную полку №8 в тумбу. Вставьте заглушки №24.

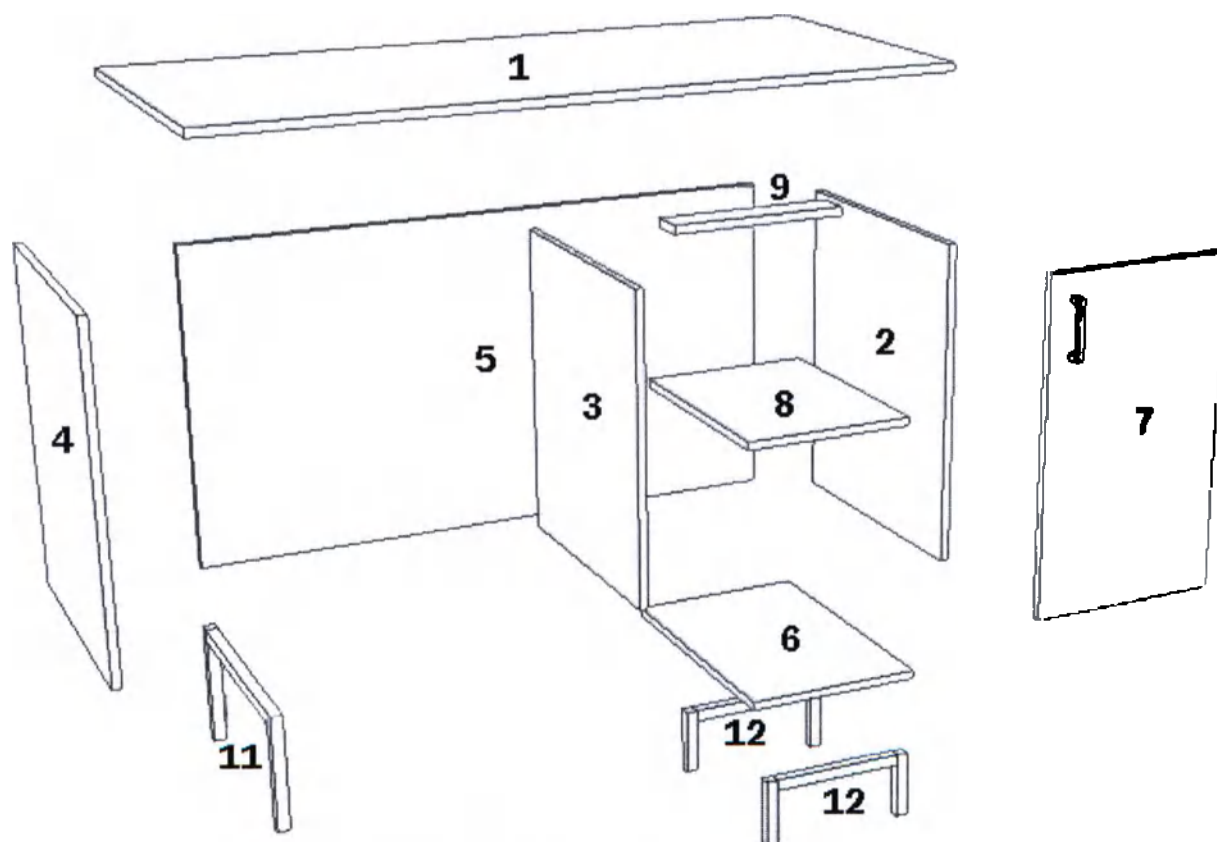


Рисунок А.171 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: spescob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 288 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ПМ-222/750 (Слаб-ПМ-222/850)



Рисунок А.172 – Общий вид изделия

Таблица А.134 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-222/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-222/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	1	564x520	664x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	564x504	664x504
4.	Боковая панель внешняя	1	580x520	680x520
5.	Царга	1	1088x564	1088x664
6.	Дно тумбы	1	400x520	400x520
7.	Фасад ящика	1	190x398	224x398
8.	Боковая планка ящика	2	450x100	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	2	310x100	310x140
10.	Дно ящика ДВП	1	339x445	339x445
11.	Створка	1	385x398	450x398
12.	Планка усиления	1	368x80	368x80
13.	Металлокаркас	2	350x130	350x130
14.	Металлокаркас	1	480x250	480x250
15.	Евровинт	12	7x50	7x50
16.	Уголок металлический	6	20x20	20x20
17.	Петля	2	110° d35	110° d35
18.	Направляющие	1 комплект	450	450
19.	Ручка	2	96	96
20.	Болт	7	M6x50	M6x50
21.	Гайка	7	M6	M6
22.	Шуруп	20	4x16	4x16
23.	Шуруп	8	3,5x16	3,5x16
24.	Шуруп	4	4x40	4x40
25.	Шуруп	4	4x30	4x30
26.	Заглушка	12	d15	d15
27.	Шайба	7	M6	M6

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 289 из 396

28.	Винт	2	M4x19	M4x19
29.	Винт	2	M4x35	M4x35
30.	Гвозди	20	1.2x25	1.2x25
31.	Регулируемые опоры	6	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.173):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №16 на боковые панели №2, №3, №4 и царге №5 с помощью шурупов №22;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элемент направляющей №18 роликом вперёд с помощью шурупов №23;
3. На боковую панель №4 и дно тумбы №6 установите металлокаркасы №13 и №14 с помощью болтов №20, гаек №21, шайб №27. В металлокаркасы вкрутите опоры регулируемые №31;
4. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6, планку усиления №12 при помощи евровинтов №15;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №5 и боковую панель №4 при помощи евровинтов №15;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и закрепите через уголки металлические №16 с помощью шурупов №22 и через планку усиления №12 шурупами №25;
7. Сборка ящиков: боковые планки ящика №8 соедините с передней и задней планками ящика №9 шурупами №24, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №30, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика.
9. Прикрутите элемент направляющей №18 с помощью шурупов №23, с нижней стороны боковой планки ящика №8 роликами назад;
10. На собранные ящики установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №25, после чего установите ручки №19 с помощью винтов №29 (предварительно просверлив переднюю планку №9 сверлом 5 мм);
11. На створку №11 установите петли №17 с помощью шурупов №22;
12. По разметке на боковой панели №2 навесьте створку №11 с помощью шурупов №22 и отрегулировать петли, установите ручку №19 при помощи винтов №28. Вставьте заглушки №26.

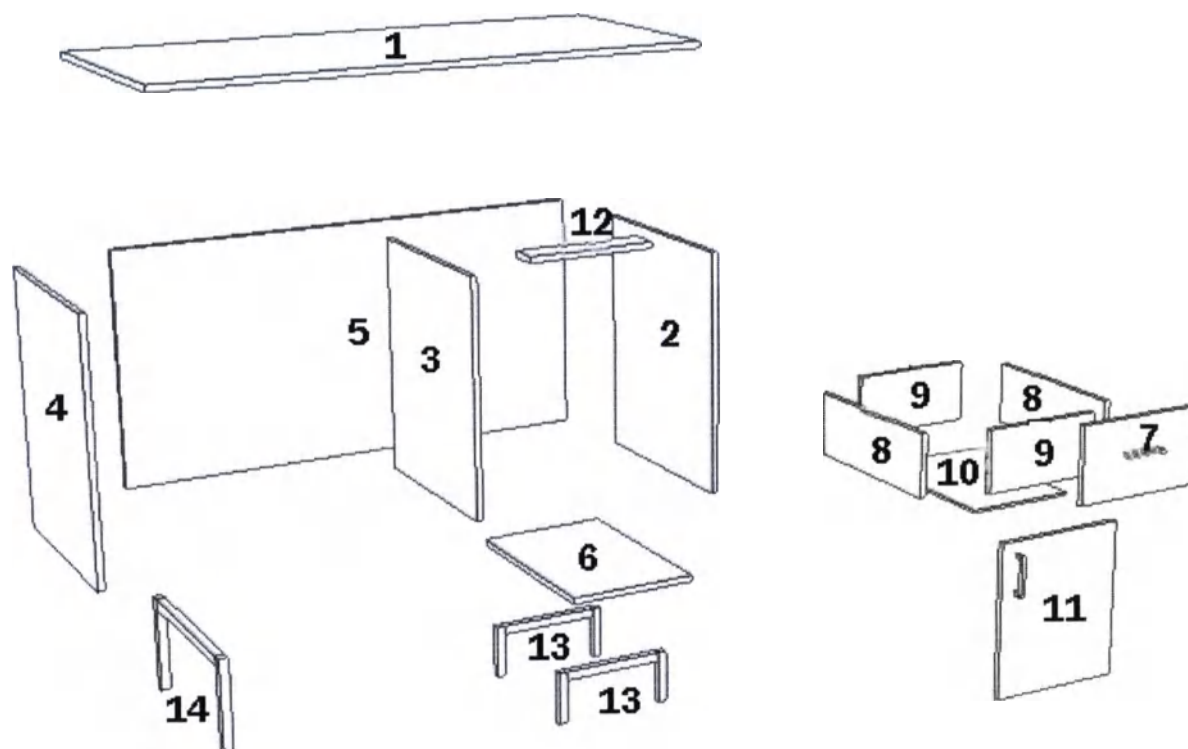


Рисунок А.173 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 291 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ПМ-223/750 (Слаб-ПМ-223/850)



Рисунок А.174 – Общий вид изделия

Таблица А.135 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-223/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-223/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	1	564x520	664x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	564x504	664x504
4.	Боковая панель внешняя	1	580x520	680x520
5.	Царга	1	1088x564	1088x564
6.	Дно тумбы	1	400x520	400x520
7.	Фасад ящика	3	190x398	224x398
8.	Боковая планка ящика	6	450x100	450x140
9.	Передняя и задняя планка ящика	6	310x100	310x140
10.	Дно ящика ДВП	3	339x445	339x445
11.	Планка усиления	1	368x80	368x80
12.	Металлокаркас	2	350x130	350x130
13.	Металлокаркас	1	480x250	480x250
14.	Евровинт	12	7x50	7x50
15.	Уголок металлический	6	20x20	20x20
16.	Направляющие	3 комплекта	450	450
17.	Ручка	3	96	96
18.	Болт	7	M6x50	M6x50
19.	Гайка	7	M6	M6
20.	Шуруп	12	4x16	4x16
21.	Шуруп	24	3,5x16	3,5x16
22.	Шуруп	12	4x40	4x40
23.	Шуруп	8	4x30	4x30
24.	Заглушка	12	d15	d15
25.	Шайба	7	M6	M6

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 292 из 396

26.	Винт	6	M4x35	M4x35
27.	Гвозди	60	1.2x25	1.2x25
28.	Регулируемые опоры	6	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.175):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №15 на боковые панели №2, №3, №4 и к царге №5 при помощи шурупов №20;
2. На боковые панели №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №16 роликом вперёд с помощью шурупов №21;
3. На панель №4 и дно тумбы №6 установите металлокаркасы №12 и №13 с помощью болтов №18, гаек №19, шайб №25. В металлокаркасы №12 и №13 вкрутите регулируемые опоры №28;
4. Соедините боковые панели №2 и №3, дно тумбы №6, планку усиления №11 при помощи евровинтов №14;
5. К собранной тумбе прикрепите царгу №5 и боковую панель №4 с помощью евровинтов №14;
6. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и закрепите через уголки металлические №13 при помощи шурупов №20 и через планку усиления №11 шурупами №23;
7. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №8 соедините с передней и задней планками ящиков №9 шурупами №22, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящика ДВП №10 гвоздями №27, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элемент направляющей №16 с помощью шурупов №21, с нижней стороны боковой планки ящика №8 роликами назад;
9. На собранные ящики установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №23, после чего установите ручки №17 с помощью винтов №26 (предварительно просверлив переднюю планку №9 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №24.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 293 из 396

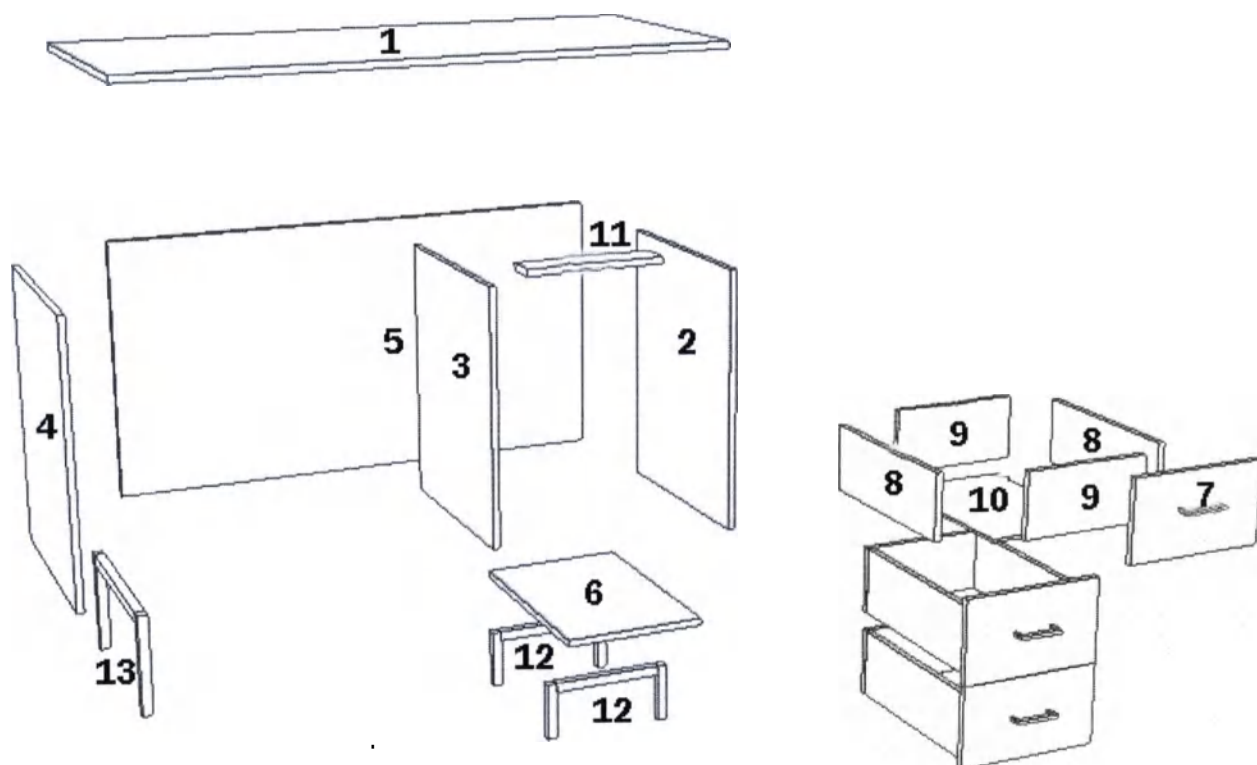


Рисунок А.175 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 294 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ПМ-224/750 (Слаб-ПМ-224/850)

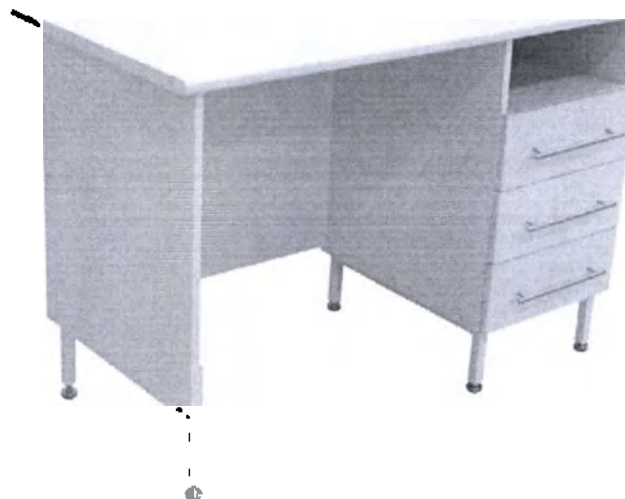


Рисунок А.176 – Общий вид изделия

Таблица А.136 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)	Размеры (мм)
			Слаб-ПМ-224/750	Слаб-ПМ-224/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель внешняя	1	564x520	664x520
3.	Боковая панель внутренняя	1	564x504	664x504
4.	Боковая панель внешняя	1	580x520	680x520
5.	Царга	1	1088x564	1088x564
6.	Дно тумбы	1	400x520	400x520
7.	Фасад ящика	3	142x398	167x398
8.	Боковая планка ящика	6	450x70	450x100
9.	Передняя и задняя планка ящика	6	310x70	310x100
10.	Дно ящика ДВП	3	339x445	339x445
11.	Планка усиления	1	368x80	368x80
12.	Полка	1	368x504	368x504
13.	Металлокаркас	2	350x130	350x130
14.	Металлокаркас	1	480x250	480x250
15.	Евровинт	16	7x50	7x50
16.	Уголок металлический	6	20x20	20x20
17.	Направляющие	3 комплекта	450	450
18.	Ручка	3	96	96
19.	Болт	7	M6x50	M6x50
20.	Гайка	7	M6	M6
21.	Шуруп	12	4x16	4x16
22.	Шуруп	24	3,5x16	3,5x16
23.	Шуруп	12	4x40	4x40
24.	Шуруп	8	4x30	4x30
25.	Заглушка	16	d15	d15
26.	Шайба	7	M6	M6
27.	Винт	6	M4x35	M4x35

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 295 из 396

28.	Гвозди	60	1.2x25	1.2x25
29.	Регулируемые опоры	6	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.177):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №16 к боковым панелям №2, №3, №4 и царге №5 с помощью шурупов №21. На боковых панелях №2 и №3 по разметке прикрепите элементы направляющей №17 роликом вперёд с помощью шурупов №22;
2. На боковую панель №4 и дно тумбы №6 установите металлокаркасы №13 и №14 с помощью болтов №19, гаек №20, шайб №26. В металлокаркасы №13 и №14 вкрутите регулируемые опоры №29;
3. Соедините боковые панели №2, №3, дно тумбы №6 и планку усиления №11 при помощи евровинтов №15;
4. К собранной тумбе прикрепите царгу №5 и боковую панель №4 с помощью евровинтов №15.
5. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и закрепите через уголки металлические №16 с помощью шурупов №22 и через планку усиления №11 шурупами №24;
6. Закрепите полку №12 с помощью евровинтов №15;
7. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №8 соедините с передней и задней планками ящиков №9 шурупами №23, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
8. Прибейте дно ящиков ДВП №10 гвоздями №28, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющей №17 с помощью шурупов №22, с нижней стороны боковой планки ящика №8 роликами назад;
9. На собранные ящики установите фасад №7 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №9 шурупами №24, после чего установите ручки №18 с помощью винтов №27 (предварительно просверлив переднюю планку №9 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №25.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 296 из 396

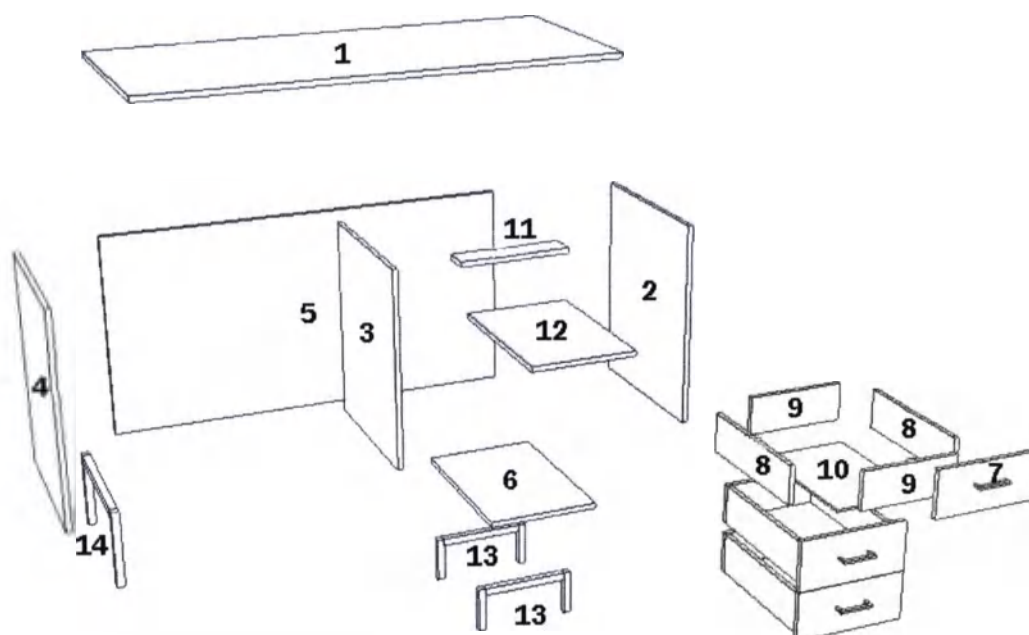


Рисунок А.177 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 297 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ПМ-225/750 (Слаб-ПМ-225/850)



Рисунок А.178 – Общий вид изделия

Таблица А.137 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-225/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-225/850
1.	Столешница	1	1200x600	1200x600
2.	Боковая панель	2	580x520	680x520
3.	Перегородка	1	104x504	104x504
4.	Планка усиления	1	1088x100	1088x100
5.	Царга	1	1088x400	1088x400
6.	Фасад ящика	2	129x557	147x557
7.	Боковая планка ящика	4	450x60	450x80
8.	Передняя и задняя планка ящика	4	479x60	479x80
9.	Дно ящика ДВП	2	445x508	445x508
10.	Металлокаркас	2	480x250	480x250
11.	Евровинт	8	7x50	7x50
12.	Уголок металлический	8	20x20	20x20
13.	Направляющие	2 комплекта	450	450
14.	Ручка	2	96	96
15.	Болт	6	M6x50	M6x50
16.	Гайка	6	M6	M6
17.	Шуруп	16	4x16	4x16
18.	Шуруп	16	3,5x16	3,5x16
19.	Шуруп	8	4x40	4x40
20.	Шуруп	4	4x30	4x30
21.	Заглушка	8	d15	d15
22.	Шайба	6	M6	M6
23.	Винт	4	M4x35	M4x35
24.	Гвозди	40	1.2x25	1.2x25
25.	Регулируемая опора	4	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП Версия: 1.1 Страница: 298 из 396
--	---

• Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.179):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №12 на боковые панели №2, царгу №5 и на среднюю перегородку №3 с помощью шурупов №17. На боковые панели №2 и среднюю перегородку №3 по разметке прикрепите элементы направляющих №13 роликом вперёд с помощью шурупов №18;
2. На боковые панели №2 установите металлокаркасы №10 с помощью болтов №15, гаек №16, шайб №22. В металлокаркасы №10 вкрутите регулируемые опоры №25;
3. Соедините боковые панели №2 и царгу №5 при помощи евровинтов №11;
4. Соедините планку усиления №4 и перегородку №3 с боковой панелью №2 и царгой №5 помощью евровинтов №11;
5. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и закрепите уголками металлическими №12 с помощью шурупов №17 к боковым панелям №2, царге №5 и перегородке №3;
6. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №7 соедините с передней и задней планками ящиков №8 шурупами №19, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
7. Прибейте дно ящика ДВП №9 гвоздями №24, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющей №13 к боковой планке ящиков №7 с помощью шурупов №18 роликами назад;
8. На собранные ящики установите фасад №6 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №8 шурупами №20, после чего установите ручки №14 с помощью винтов №23 (предварительно просверлив переднюю планку №8 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №21.

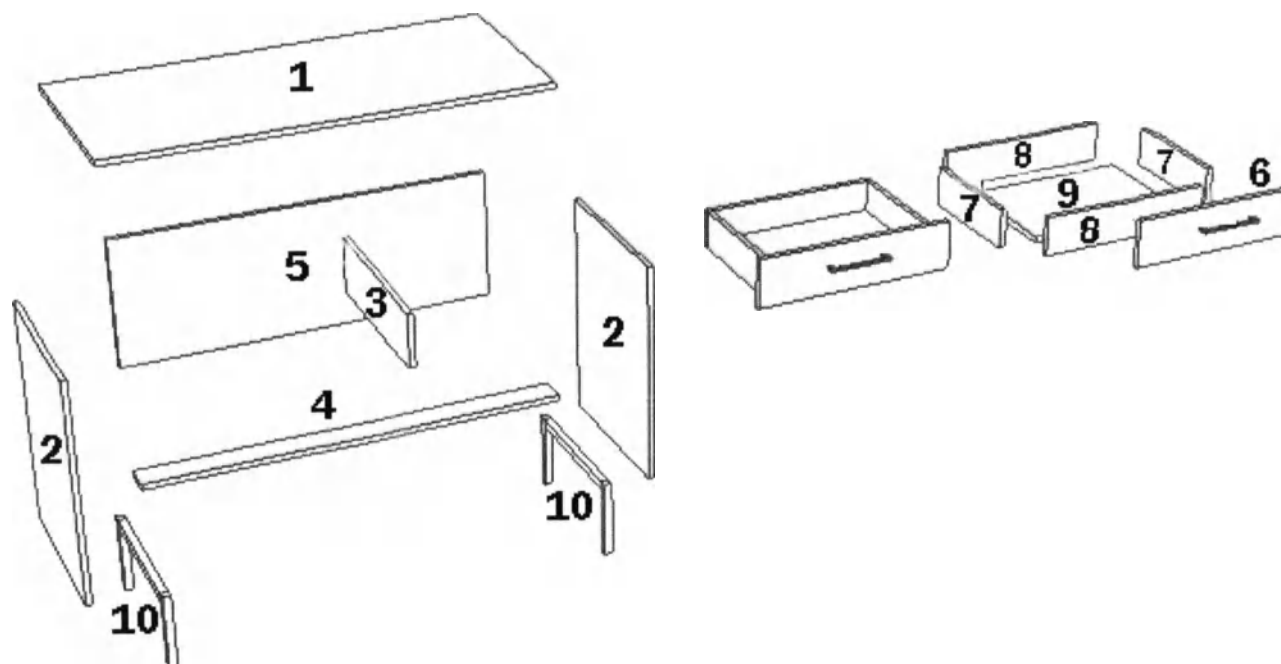


Рисунок А.179 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 299 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ПМ-226/750 (Слаб-ПМ-226/850)



Рисунок А.180 – Общий вид изделия

Таблица А.138 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)	Размеры (мм)
			Слаб-ПМ-226/750	Слаб-ПМ-226/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	564x520	664x520
3.	Боковая панель внутренняя	2	564x504	664x504
4.	Царга	1	564x1388	664x1388
5.	Дно	2	400x520	400x520
6.	Створка	2	577x398	677x398
7.	Полка вкладная	2	366x480	366x480
8.	Планка усиления	2	368x80	368x80
9.	Металлокаркас	4	480x130	480x130
10.	Евровинт	20	7x50	7x50
11.	Уголок металлический	7	20x20	20x20
12.	Полкодержатель	8	d5	d5
13.	Петля	4	110 ° d35	110 ° d35
14.	Ручка	2	96	128
15.	Болт	8	M6x50	M6x50
16.	Гайка	8	M6	M6
17.	Шуруп	30	4x16	4x16
18.	Шуруп	4	4x30	4x30
19.	Заглушка	20	d15	d15
20.	Шайба	8	M6	M6
21.	Винт	4	M4x19	M4x18
22.	Опоры регулируемые	8	M10	M10

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.181):

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП Версия: 1.1 Страница: 300 из 396
--	---

1. По разметке прикрепите уголки металлические №11 на боковые панели №2, №3 и царгу №4 с помощью шурупов №17. На боковых панелях №2 и №3 установите полкодержатели №12;
2. На дно №5 установите металлокаркасы №9 с помощью болта №14, гаек №15, шайб №20. В металлокаркасы №9 вкрутите опоры регулируемые №22;
3. Боковые панели №2, №3 и царга №4 соедините с помощью евровинтов №10;
4. Дно №5 прикрепите к боковым панелям №2 и №3, царге №4, планку усиления №8 с помощью евровинтов №10;
5. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и закрепите через уголки металлические №11 с помощью шурупов №17 и через планку усиления №8 шурупами №18;
6. На створку №6 установите петли №13 с помощью шурупов №17;
7. По разметке на боковых панелях №2 навесьте створки №6 с помощью шурупов №17 и отрегулируйте петли, установите ручки №14 при помощи винтов №21;
8. Установите полки вкладные №7 в тумбы. Вставьте заглушки №19.

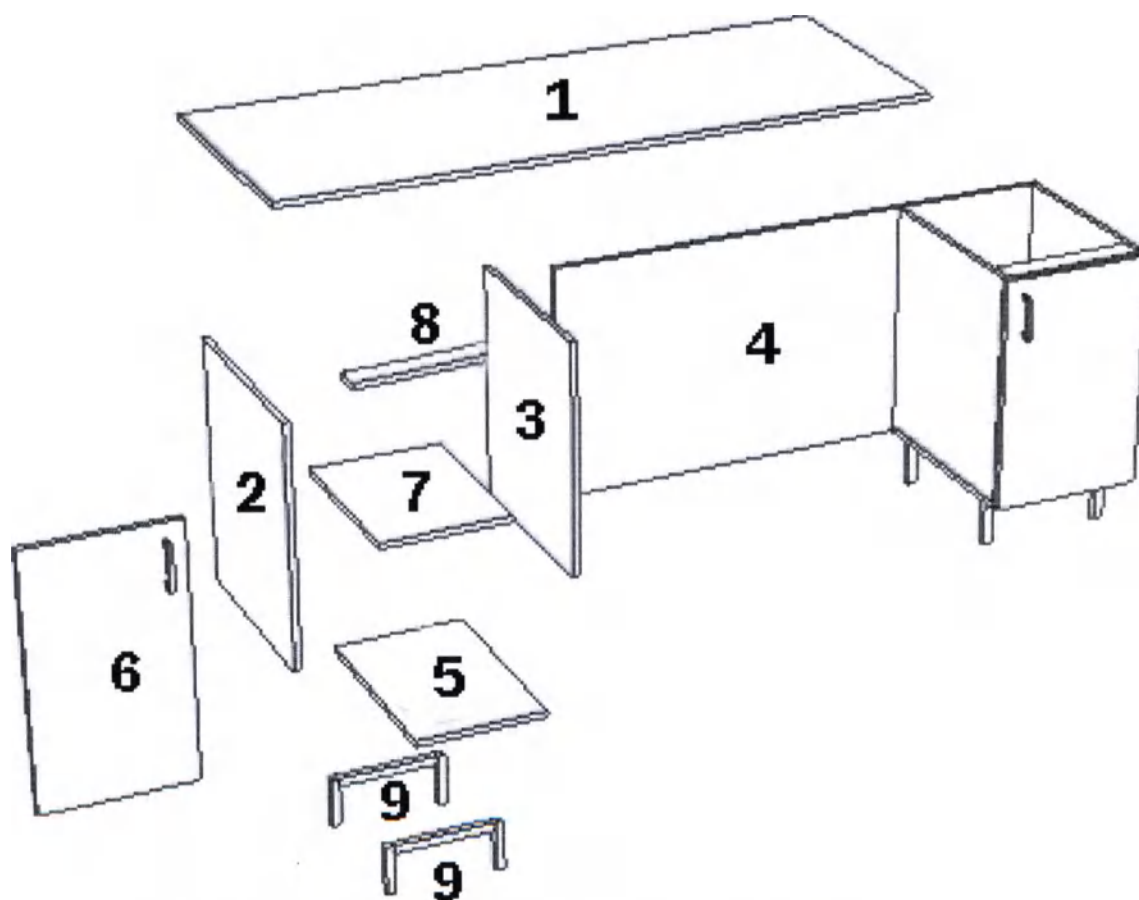


Рисунок А.181 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: spescob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 301 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ПМ-227/750 (Слаб-ПМ-227/850)



Рисунок А.182 – Общий вид изделия

Таблица А.139 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-227/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-227/850
1.	Столешница	1	1500x600	1500x600
2.	Боковая панель внешняя	2	564x520	664x520
3.	Боковая панель внутренняя	2	564x504	664x504
4.	Царга	1	564x1388	1388x664
5.	Дно	2	400x520	400x520
6.	Створка	1	577x398	677x398
7.	Полка вкладная	1	366x480	366x480
8.	Фасад ящика	3	190x398	224x398
9.	Дно ящика ДВП	3	445x339	445x339
10.	Боковая планка ящика	6	450x100	450x140
11.	Передняя и задняя планка ящика	6	310x100	310x140
12.	Планка усиления	2	368x80	368x80
13.	Металлокаркас	4	350x130	350x130
14.	Евровинт	20	7x50	7x50
15.	Уголок металлический	5	20x20	20x20
16.	Петля	2	110° d35	110° d35
17.	Направляющие	3 комплекта	450	450
18.	Ручка	4	96	96
19.	Болт	8	M6x50	M6x50
20.	Гайка	8	M6	M6
21.	Шуруп	18	4x16	4x16
22.	Шуруп	24	3,5x16	3,5x16
23.	Шуруп	12	4x40	4x40
24.	Шуруп	10	4x30	4x30
25.	Заглушка	20	d15	d15
26.	Шайба	8	M6	M6
27.	Винт	2	M4x19	M4x19
28.	Винт	6	M4x35	M4x35
29.	Гвозди	60	1.2x25	1.2x25
30.	Опора регулируемая	8	M10	M10
31.	Полкодержатель	4	d5	d5

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП Версия: 1.1 Страница: 302 из 396
--	---

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.183):

1. По разметке прикрепите уголки металлические №15 на боковые панели №2, №3 и царгу №4 с помощью шурупов №21. На боковых панелях №2 и №3 установите полкодержатель №31 (левая тумба) и по разметке прикрепите элемент направляющей №17 роликом вперёд с помощью шурупов №22 (правая тумба);
2. На дно №5 установите металлокаркасы №13 с помощью болтов №19, гаек №20, шайб №26. В металлокаркасы №13 вкрутите опоры регулируемые №30;
3. Боковые панели №2, №3 и царгу №4 соедините с помощью евровинтов №14;
4. Дно №5 прикрепите к боковым панелям №2 и №3, царге №4, планки усиления №12 с помощью евровинтов №14;
5. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и закрепите через уголки металлические №15 с помощью шурупов №21 и через планку усиления №12 шурупами №24;
6. На створку №6 установите петли №16 с помощью шурупов №21;
7. По разметке на боковой панели №2 навесьте створку №6 с помощью шурупов №21 и отрегулировать петли №16, установите ручку №18 при помощи винтов №27;
8. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №10 соедините с передней и задней планками ящиков №11 шурупами №23, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
9. Дно ящика ДВП №9 прибейте гвоздями №29, так же обращая внимание на отсутствие перекоса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющих №17 с помощью шурупов №22, с нижней стороны боковой планки ящиков №10 роликами назад;
10. На собранные ящики установите фасад №8 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №11 шурупами №24, после чего установите ручки №18 с помощью винтов №28 (предварительно просверлив переднюю планку №11 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №25.

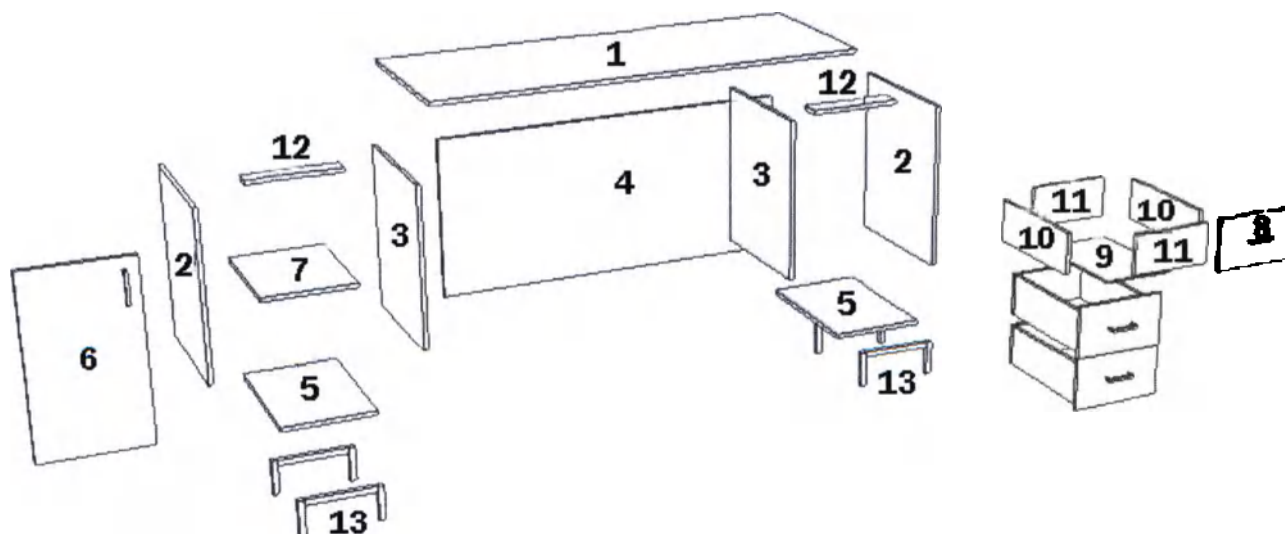


Рисунок А.183 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 303 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-НШ-228/750 (Слаб-НШ-228/850)



Рисунок А.184 – Общий вид изделия

Таблица А.140 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-228/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-228/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.185):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 с царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами по бокам и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки представлен в приложении С);
5. Закрепите боковые металлические панели надстройки №10 (таблица С.1) на задней части боковых металлических панелей №1 (таблица А.140) при помощи болтов №19, шайб №22 и соедините планкой усиления надстройки №9 болтами №20, гайками №21, шайбами №22 (таб-

лица С.1):

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 304 из 396

6. Закрепите собранную надстройку через планку усиления надстройки №9 при помощи шурупов №18 (таблица С.1);

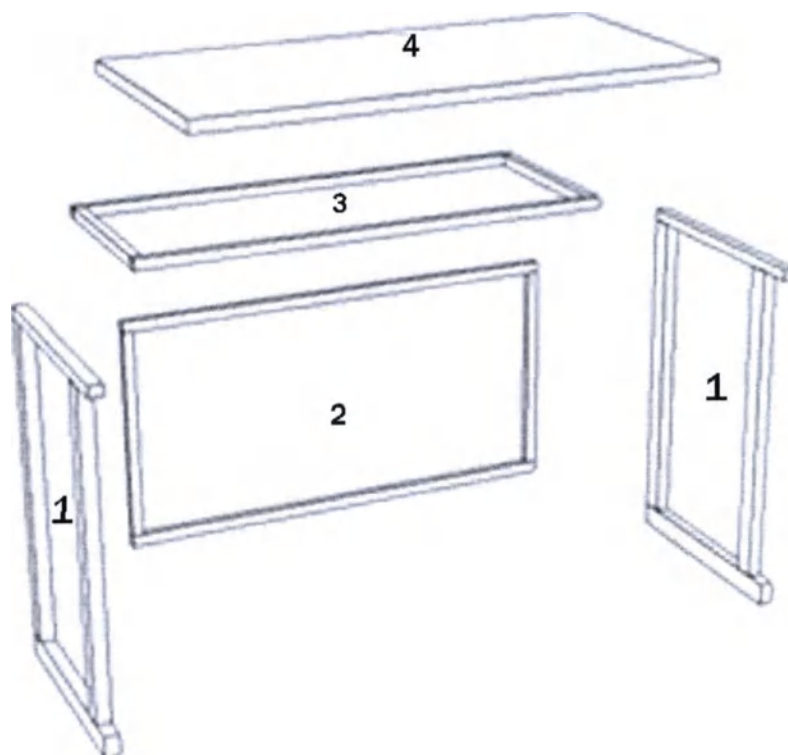


Рисунок А.185 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 305 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-НШ-229/750 (Слаб-НШ-229/850)



Рисунок А.186 – Общий вид изделия

Таблица А.141 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-229/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-229/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.185):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 с царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами по бокам и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки представлен в приложении С);
5. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б)
6. Закрепите боковые металлические панели надстройки №10 (таблица С.1) на задней части боковых металлических панелей №1 (таблица А.141) при помощи болтов №19, шайб №22 и со-

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: spesob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 306 из 396

едините планкой усиления надстройки №9 болтами №20, гайками №21, шайбами №22 (таблица С.1);

7. Закрепите собранную надстройку через планку усиления надстройки №9 при помощи шурупов №18 (таблица С.1);
8. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.141). Прикрепить фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 307 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-НШ-230/750 (Слаб-НШ-230/850)



Рисунок А.187 – Общий вид изделия

Таблица А.142 – Параметры комплектующих изделия

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-230/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-230/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x600	1200x600
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.185):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 с царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами по бокам и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.
4. Проведите сборку надстройки (порядок сборки представлен в приложении С);
5. Проведите сборку тумбы с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 308 из 396

6. Закрепите боковые металлические панели надстройки №10 (таблица С.1) на задней части боковых металлических панелей №1 (таблица А.142) при помощи болтов №19, шайб №22 и соедините планкой усиления надстройки №9 болтами №20, гайками №21, шайбами №22 (таблица С.1);
7. Закрепите собранную надстройку через планку усиления надстройки №9 при помощи шурупов №18 (таблица С.1);
8. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.142). Прикрепить фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 309 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-О-231/750 (Слаб-О-231/850)



Рисунок А.188 – Общий вид изделия

Таблица А.143 - Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-О-231/750	Размеры (мм) Слаб-О-231/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 310 из 396

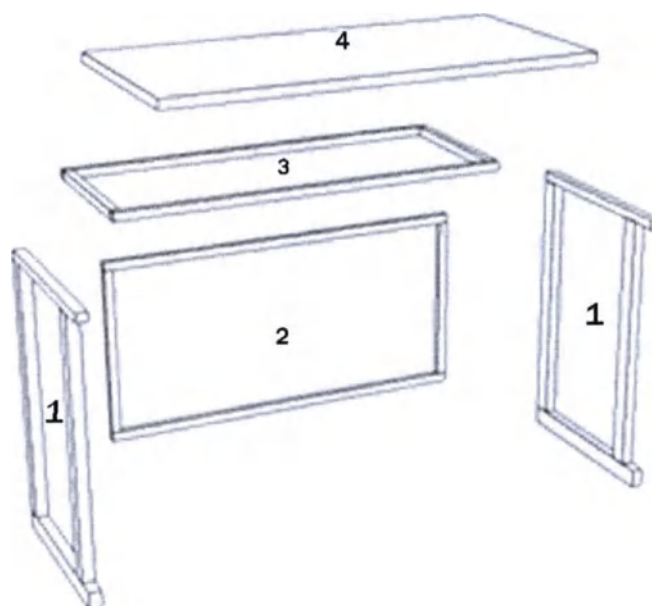


Рисунок А.189 – Схема комплектующих изделия

Таблица А.144 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-231/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-231/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 311 из 396

6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.143) при помощи болтов №12, шайб №10.

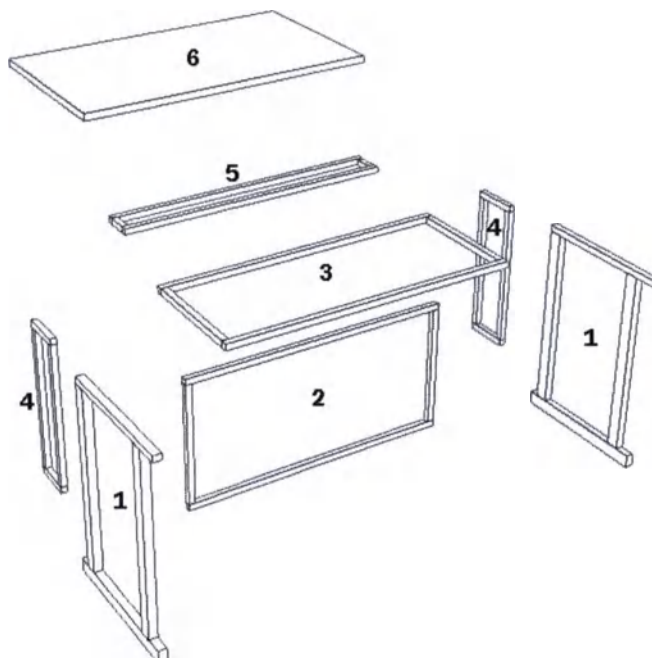


Рисунок А.190 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 312 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-О-232/750 (Слаб-О-232/850)



Рисунок А.191 – Общий вид изделия

Таблица А.145 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-О-232/750	Размеры (мм) Слаб-О-232/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.146 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-232/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-232/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 313 из 396

5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.143) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
8. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.145). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
9. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.146). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 314 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-О-233/750 (Слаб-О-233/850)



Рисунок А.193 – Общий вид изделия

Таблица А.147 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-О-233/750	Размеры (мм) Слаб-О-233/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.148 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-233/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-233/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 315 из 396

4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.143) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
8. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.147). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
9. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.148). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: spescob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 316 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-О-234/750 (Слаб-О-234/850)

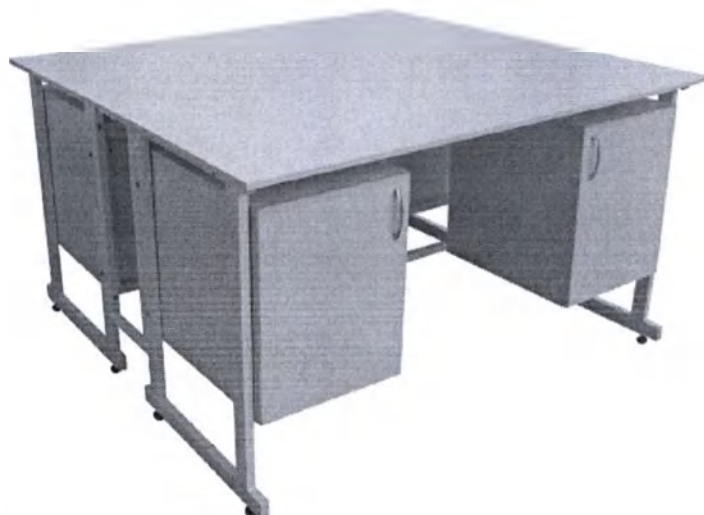


Рисунок А.193 – Общий вид изделия

Таблица А.149 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-О-234/750	Размеры (мм) Слаб-О-234/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.150 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-234/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-234/850
	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 317 из 396

	Столешница	1	1500x750	1500x750
	Регулируемые опоры	4	M10	M10
	Болт	12	M6x60	M6x60
	Гайка	12	M6	M6
	Шайба	20	M6	M6
	Шуруп	18	4x40	4x40
	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.143) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку тумб с распашной дверцей (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
8. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.149). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1);
9. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.149). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1);
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.150). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.150). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 318 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-О-235/750 (Слаб-О-235/850)



Рисунок А.194 – Общий вид изделия

Таблица А.151 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-О-235/750	Размеры (мм) Слаб-О-235/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.152 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ПМ-235/750	Размеры (мм) Слаб-ПМ-235/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 319 из 396

7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.143) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
8. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.151). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
9. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.151). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.152). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.152). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 320 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-О-236/750 (Слаб-О-236/850)



Рисунок А.195 – Общий вид изделия

Таблица А.153 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-О-236/750	Размеры (мм) Слаб-О-236/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.154 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-О-236/750	Размеры (мм) Слаб-О-236/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 321 из 396

7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.143) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
8. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.153). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1);
10. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.153). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1);
11. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.154). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1);
12. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.154). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 322 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-237/750 (Слаб-ОН-237/850)



Рисунок А.196 – Общий вид изделия

Таблица А.155 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-237/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-237/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.156 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-237/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-237/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 323 из 396

4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.155) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Г);
8. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.155) и столешнице №6 (таблица А.156) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 324 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-238/750 (Слаб-ОН-238/850)



Рисунок А.197 – Общий вид изделия

Таблица А.157 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-238/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-238/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.158 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-238/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-238/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 325 из 396

4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.157) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Г);
8. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.157) и столешнице №6 (таблица А.158) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.157). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.158). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 326 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-239/750 (Слаб-ОН-239/850)



Рисунок А.198 – Общий вид изделия

Таблица А.159 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-239/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-239/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.160 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-239/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-239/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 327 из 396

5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.159) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Г);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №6 (таблица А.159) и столешнице №6 (таблица А.160) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.159). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.160). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 328 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-240/750 (Слаб-ОН-240/850)



Рисунок А.199 – Общий вид изделия

Таблица А.161 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-240/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-240/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.162 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-240/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-240/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 329 из 396

5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.161) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Д);
8. Проведите сборку тумб с распашными створками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №6 (таблица А.161) и столешнице №6 (таблица А.162) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.161). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.161). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
12. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.162). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
13. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.162). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 330 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-241/750 (Слаб-ОН-241/850)



Рисунок А.200 – Общий вид изделия

Таблица А.163 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-241/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-241/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.164 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-241/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-241/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 331 из 396

5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.163) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Д);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №6 (таблица А.163) и столешнице №6 (таблица А.164) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.163). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.163). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
12. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.164). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
13. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.164). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 332 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-242/750 (Слаб-ОН-242/850)



Рисунок А.201 – Общий вид изделия

Таблица А.165 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-242/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-242/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.166 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-242/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-242/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 333 из 396

5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.165) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Д);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Проведите сборку тумб с распашными створками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
10. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.165) и столешнице №6 (таблица А.166) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
11. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.165). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
12. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.165). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
13. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.166). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
14. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.166). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 334 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-243/750 (Слаб-ОН-243/850)



Рисунок А.202 – Общий вид изделия

Таблица А.167 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-243/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-243/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

4. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
5. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
6. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.168 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-243/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-243/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 335 из 396

2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.167) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Е);
8. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.167) и столешнице №6 (таблица А.168) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 336 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-244/750 (Слаб-ОН-244/850)



Рисунок А.203 – Общий вид изделия

Таблица А.169 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-244/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-244/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.170 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-244/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-244/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 337 из 396

3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.169) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Е);
8. Проведите сборку тумб с распашными створками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.169) и столешнице №6 (таблица А.170) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.169). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.170). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 338 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-245/750 (Слаб-ОН-245/850)



Рисунок А.204 – Общий вид изделия

Таблица А.171 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-245/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-245/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.172 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-245/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-245/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 339 из 396

3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.171) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Е);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.171) и столешнице №6 (таблица А.172) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.171). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.172). Прикрепить фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 340 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-246/750 (Слаб-ОН-246/850)



Рисунок А.205 – Общий вид изделия

Таблица А.173 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-246/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-246/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.174 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-246/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-246/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 341 из 396

2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.173) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
8. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.173) и столешнице №6 (таблица А.174) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 342 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-247/750 (Слаб-ОН-247/850)



Рисунок А.206 – Общий вид изделия

Таблица А.175 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-247/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-247/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.176 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-247/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-247/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 343 из 396

2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.175) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
8. Проведите сборку тумбы с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б)
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.175) и столешнице №6 (таблица А.176) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.175). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.176). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 344 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-248/750 (Слаб-ОН-248/850)



Рисунок А.207 – Общий вид изделия

Таблица А.177 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-248/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-248/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.178 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-248/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-248/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 345 из 396

3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.177) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.177) и столешнице №6 (таблица А.178) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.177). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.178). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob(@)yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 346 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-249/750 (Слаб-ОН-249/850)



Рисунок А.208 – Общий вид изделия

Таблица А.179 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-249/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-249/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.180 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-249/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-249/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 347 из 396

2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.179) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
8. Проведите сборку тумб с распашными створками (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.179) и столешнице №6 (таблица А.180) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.179). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.179). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
12. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.180). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
13. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.180). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 348 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-250/750 (Слаб-ОН-250/850)



Рисунок А.208 – Общий вид изделия

Таблица А.181 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-250/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-250/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.182 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-250/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-250/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 349 из 396

2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.181) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.181) и столешнице №6 (таблица А.182) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.181). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.181). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
12. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.182). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
13. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.182). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 350 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-251/750 (Слаб-ОН-251/850)



Рисунок А.209 – Общий вид изделия

Таблица А.183 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-251/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-251/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	12	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.184 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-251/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-251/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 351 из 396

5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.183) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Ж);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
10. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.183) и столешнице №6 (таблица А.184) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
11. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.183). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
12. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.183). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
13. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.184). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
14. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.184). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 352 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-252/750 (Слаб-ОН-252/850)



Рисунок А.210 – Общий вид изделия

Таблица А.185 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-252/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-252/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 353 из 396

Таблица А.186 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-252/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-252/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.185) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Т);
8. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.185) и столешнице №6 (таблица А.186) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 354 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-253/750 (Слаб-ОН-253/850)



Рисунок А.211 – Общий вид изделия

Таблица А.187 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-253/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-253/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 355 из 396

Таблица А.188 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-253/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-253/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.187) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Т);
8. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №6 (таблица А.187) и столешнице №6 (таблица А.188) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.187). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.188). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 356 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-254/750 (Слаб-ОН-254/850)



Рисунок А.212 – Общий вид изделия

Таблица А.189 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-254/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-254/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Столешница	1	1200x750	1200x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 357 из 396

Таблица А.190 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)	Размеры (мм)
			Слаб-ОН-254/750	Слаб-ОН-254/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1100x480	1100x480
3.	Рамка усиления	1	1100x470	1100x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1100x310	1100x310
6.	Столешница	1	1200x750	1200x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	16	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.189) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении Т);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.189) и столешнице №6 (таблица А.190) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.189). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.190). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 358 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-255/750 (Слаб-ОН-255/850)



Рисунок А.213 – Общий вид изделия

Таблица А.191 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-255/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-255/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 359 из 396

Таблица А.192 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-255/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-255/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.191) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
8. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.191) и столешнице №6 (таблица А.192) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 360 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-256/750 (Слаб-ОН-256/850)



Рисунок А.214 – Общий вид изделия

Таблица А.193 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-256/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-256/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

Таблица А.194 – Параметры комплектующих второй части стола

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 361 из 396

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-256/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-256/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.193) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
8. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.193) и столешнице №6 (таблица А.194) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.194). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 362 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-257/750 (Слаб-ОН-257/850)



Рисунок А.215 – Общий вид изделия

Таблица А.195 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-257/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-257/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 363 из 396

Таблица А.196 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-257/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-257/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.195) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.195) и столешнице №6 (таблица А.196) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 (таблица А.194). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №12 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 364 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-258/750 (Слаб-ОН-258/850)



Рисунок А.216 – Общий вид изделия

Таблица А.197 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-258/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-258/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 365 из 396

Таблица А.198 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-258/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-258/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.197) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
8. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.197) и столешнице №6 (таблица А.198) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 еврвинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 еврвинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
12. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 еврвинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 366 из 396

13. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.194). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 367 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-259/750 (Слаб-ОН-259/850)



Рисунок А.217 – Общий вид изделия

Таблица А.199 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-259/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-259/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 368 из 396

Таблица А.200 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-259/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-259/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Боковая металлическая панель	2	555x360	555x360
5.	Рамка усиления	1	1400x310	1400x310
6.	Столешница	1	1500x750	1500x750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6x60	M6x60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4x40	4x40
12.	Болт	8	M6x40	M6x40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.197) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.197) и столешнице №6 (таблица А.198) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
10. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
11. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
12. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 справа (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 369 из 396

13. Навесьте тумбу на царгу металлическую №2 слева (таблица А.194). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 370 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-ОН-260/750 (Слаб-ОН-260/850)



Рисунок А.218 – Общий вид изделия

Таблица А.201 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-260/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-260/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712x600	812x600
2.	Царга металлическая	1	1400x480	1400x480
3.	Рамка усиления	1	1400x470	1400x470
4.	Столешница	1	1500x750	1500x750
5.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
6.	Болт	8	M6x60	M6x60
7.	Гайка	8	M6	M6
8.	Шайба	8	M6	M6
9.	Шуруп	10	4x40	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки первой части стола (Рис. А.189):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
3. Столешницу №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №3 шурупами №9.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 371 из 396

Таблица А.202 – Параметры комплектующих второй части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-ОН-260/750	Размеры (мм) Слаб-ОН-260/850
1.	Боковая металлическая панель	2	712х600	812х600
2.	Царга металлическая	1	1400х480	1400х480
3.	Рамка усиления	1	1400х470	1400х470
4.	Боковая металлическая панель	2	555х360	555х360
5.	Рамка усиления	1	1400х310	1400х310
6.	Столешница	1	1500х750	1500х750
7.	Регулируемые опоры	4	M10	M10
8.	Болт	12	M6х60	M6х60
9.	Гайка	12	M6	M6
10.	Шайба	20	M6	M6
11.	Шуруп	18	4х40	4х40
12.	Болт	8	M6х40	M6х40

Порядок сборки второй части стола (Рис. А.190):

1. В боковые металлические панели №1 вкрутите регулируемые опоры №5;
2. Соедините между собой боковые металлические панели №1 царгой металлической №2 и рамкой усиления №3 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
3. Соедините боковые металлические панели №4 и рамку усиления №5 при помощи болтов №8, гаек №9, шайб №10;
4. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 при помощи болтов №12, шайб №10;
5. Столешницу №6 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №3, №5 шурупами №11;
6. Соедините боковые металлические панели №4 и боковые металлические панели №1 (таблица А.197) при помощи болтов №12, шайб №10.
7. Проведите сборку надстройки (порядок сборки надстройки приведен в приложении И);
8. Проведите сборку тумб с 3 выдвижными ящиками (порядок сборки тумбы приведен в приложении В);
9. Проведите сборку тумб с распашной створкой (порядок сборки тумбы приведен в приложении Б);
10. Боковые металлические панели надстройки №1 прикрепить к столешнице №4 (таблица А.197) и столешнице №6 (таблица А.198) при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7.
11. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 слева (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).
12. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 справа (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).
13. Навесьте тумбу с распашной створкой на царгу металлическую №2 справа (таблица А.193). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица Б.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 372 из 396

14. Навесьте тумбу с 3 выдвижными ящиками на царгу металлическую №2 слева (таблица А.194). Прикрепите фиксирующую панель №5 евровинтами №8 к дну тумбы №2 и крыше тумбы №4 (таблица В.1).

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 373 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КОЛ-261



Рисунок А.219 – Общий вид изделия

Таблица А.203 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	600x600
2.	Полка	1	560x508
3.	Боковая металлическая панель	2	762x560
4.	Рамка усиления	1	510x510
5.	Планка усиления	1	510x200
6.	Болт	8	M6x60
7.	Гайка	8	M6
8.	Шайба	8	M6
9.	Шуруп	14	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.220):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №3 (с колесами) рамкой усиления №4 и планкой усиления №5 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
2. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №4 шурупами №9;
3. Закрепите полку №2 через планку усиления №5 при помощи шурупов №9

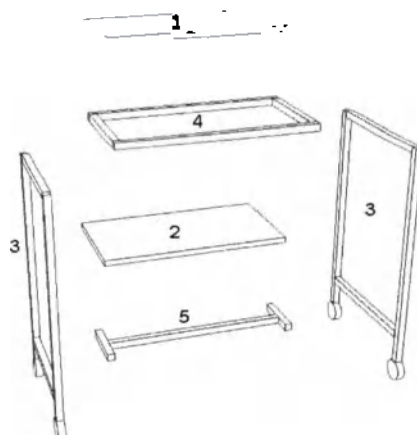


Рисунок А.220 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 374 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КОЛ-262



Рисунок А.221 – Общий вид изделия

Таблица А.204 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	900x600
2.	Полка	1	860x508
3.	Боковая металлическая панель	2	762x560
4.	Рамка усиления	1	810x510
5.	Планка усиления	1	810x200
6.	Болт	8	M6x60
7.	Гайка	8	M6
8.	Шайба	8	M6
9.	Шуруп	14	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.220):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №3 (с колесами) рамкой усиления №4 и планкой усиления №5 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
2. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №4 шурупами №9;
3. Закрепите полку №2 через планку усиления №5 при помощи шурупов №9

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 375 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КОЛ-263



Рисунок А.222 – Общий вид изделия

Таблица А.205 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Столешница	1	1200x600
2.	Полка	1	1160x508
3.	Боковая металлическая панель	2	762x560
4.	Рамка усиления	1	1110x510
5.	Планка усиления	1	1110x200
6.	Болт	8	M6x60
7.	Гайка	8	M6
8.	Шайба	8	M6
9.	Шуруп	17	4x40

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.220):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №3 (с колесами) рамкой усиления №4 и планкой усиления №5 при помощи болтов №6, гаек №7, шайб №8;
2. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №4 шурупами №9;
3. Закрепите полку №2 через планку усиления №5 при помощи шурупов №9

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 376 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КОМ-270/750 (Слаб-КОМ-270/750)



Рисунок А.223 – Общий вид изделия

Таблица А.206 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-КОМ-270/750	Размеры (мм) Слаб-КОМ-270/850
1.	Столешница	1	900x700	900x700
2.	Полка надстройки	1	900x300	900x300
3.	Выдвижная полка	1	600x350	600x350
4.	Полка	1	860x300	860x300
5.	Боковая металлическая панель	2	662x560	762x560
6.	Рамка усиления	1	810x510	810x510
7.	Планка усиления	1	810x200	810x200
8.	Планка усиления надстройки	1	810x200	810x200
9.	Боковая металлическая панель надстройки	2	580x280	580x280
10.	Болт	4	M6x40	M6x40
11.	Болт	12	M6x60	M6x60
12.	Гайка	12	M6	M6
13.	Шайба	16	M6	M6
14.	Шуруп	20	4x40	4x40
15.	Шуруп	12	4x16	4x16
16.	Направляющие	1 комплект	350	350

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.224):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №5 (с колесами) рамкой усиления №6 и планкой усиления №7 при помощи болтов №11, гаек №12, шайб №13;
2. Закрепите боковые металлические панели надстройки №9 на задней части боковых металлических панелей №5 при помощи болтов №10 и соедините планкой усиления надстройки №8 болтами №11, гайками №12, шайбами №13;

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob(a)yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 377 из 396

3. Закрепите полку надстройки №2 через планку усиления надстройки №8 при помощи шурупов №14;
4. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами по бокам и прикрепите к рамке усиления №6 шурупами №14;
5. Закрепите полку №4 через планку усиления №7 при помощи шурупов №14;
6. Элементы направляющей №16 прикрутите к нижней стороне выдвижной полки №3 шурупами №15, после чего закрепите на нижней стороне столешницы №1.

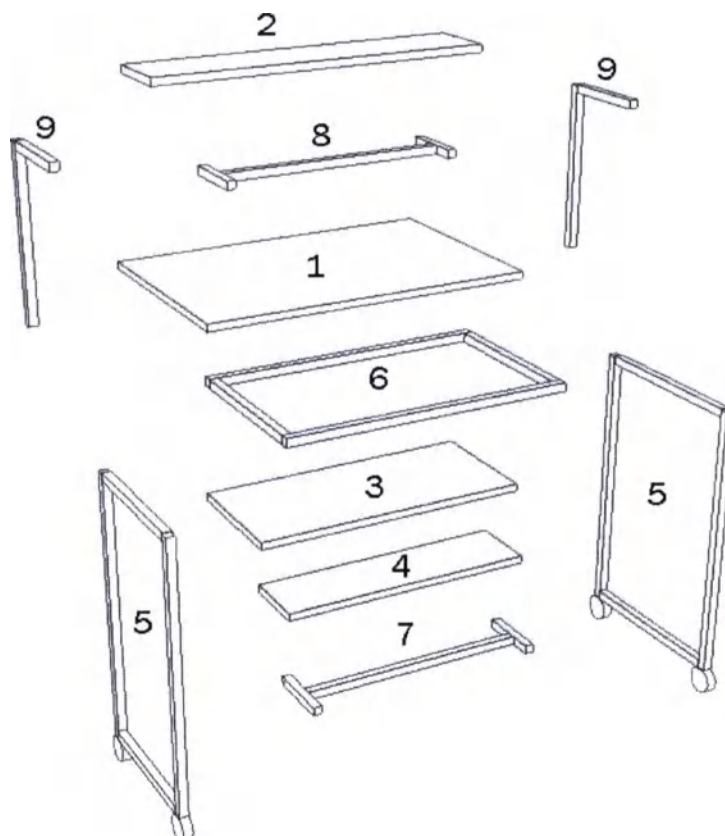


Рисунок А.224 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob(a)yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 378 из 396

Инструкция по сборке стола медицинского лабораторного Слаб-КОМ-271/750 (Слаб-КОМ-271/750)



Рисунок А.225 – Общий вид изделия

Таблица А.207 – Параметры комплектующих первой части стола

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм) Слаб-КОМ-271/750	Размеры (мм) Слаб-КОМ-271/850
1.	Столешница	1	900x700	900x700
2.	Выдвижная полка	1	600x350	600x350
3.	Полка	1	860x300	860x300
4.	Боковая металлическая панель	2	662x560	762x560
5.	Рамка усиления	1	810x510	810x510
6.	Планка усиления	1	810x200	810x200
7.	Болт	8	M6x60	M6x60
8.	Гайка	8	M6	M6
9.	Шайба	8	M6	M6
10.	Шуруп	14	4x40	4x40
11.	Шуруп	12	4x16	4x16
12.	Направляющие	1 комплект	350	350

- Аккуратно распакуйте комплект стола.
- Сборка стола выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. А.226):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №4 (с колесами) рамкой усиления №5 и планкой усиления №6 при помощи болтов №7, гаек №8, шайб №9;
2. Столешницу №1 выставьте с одинаковыми свесами по бокам и прикрепите к рамке усиления №5 шурупами №10;
3. Закрепите полку №3 через планку усиления №6 при помощи шурупов №10;
4. Элементы направляющей №12 прикрутите к нижней стороне выдвижной полки №2 шурупами №11, после чего закрепите на нижней стороне столешницы №1.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 379 из 396

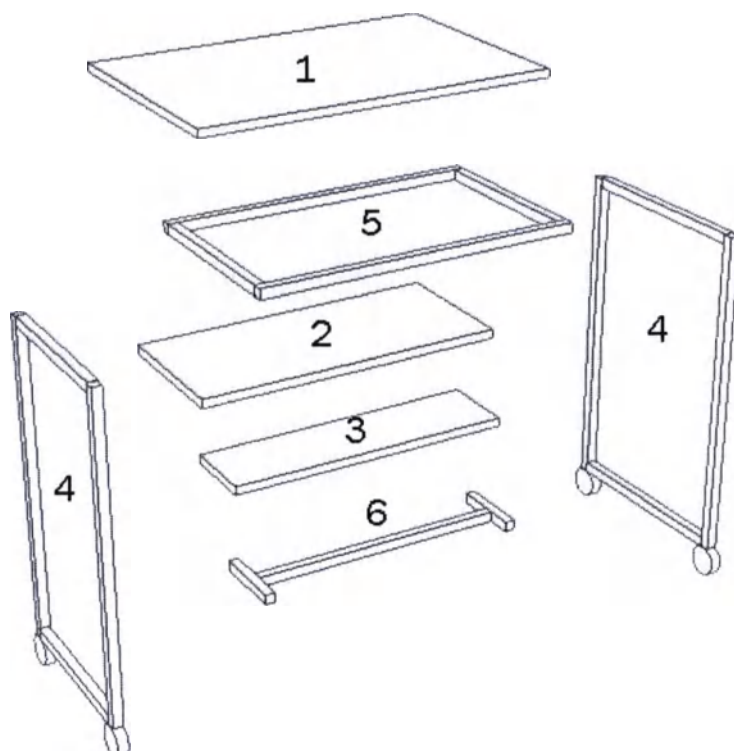


Рисунок А.226 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 380 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Инструкция по сборке тумбы с распашной створкой

Таблица Б.1 – Параметры комплектующих тумбы с распашной створкой

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковые панели тумбы	2	484x480
2.	Дно тумбы	1	507x400
3.	Задняя стенка тумбы	1	484x368
4.	Крыша тумбы	1	507x400
5.	Фиксирующая панель	1	516x400
6.	Распашная створка	1	514x398
7.	Вкладная полка	1	366x440
8.	Евровинт	16	7x50
9.	Петли	2	110 ⁰ x35
10.	Шуруп	8	4x16
11.	Ручка	1	96
12.	Полкодержатель	4	d5
13.	Заглушки	16	d15
14.	Винт	2	M4x19

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка тумбы выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. Б.1):

1. На боковые панели тумбы №1 установите полкодержатели №12;
2. К боковым панелям тумбы №1 прикрепите дно тумбы №2 евровинтами №8;
3. К боковым панелям тумбы №1 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 евровинтами №8;
4. К боковым панелям тумбы №1 прикрепите крышку тумбы №4 евровинтами №8;
5. На распашную створку №6 установите петли №9 с помощью шурупов №10;
6. По разметке на боковой панели тумбы №1 навесьте распашную створку №6 с помощью шурупов №10 и отрегулируйте петли №9, установите ручку №11 с помощью винтов №14. Вставьте вкладную полку №7 в тумбу. Вставьте заглушки №13.

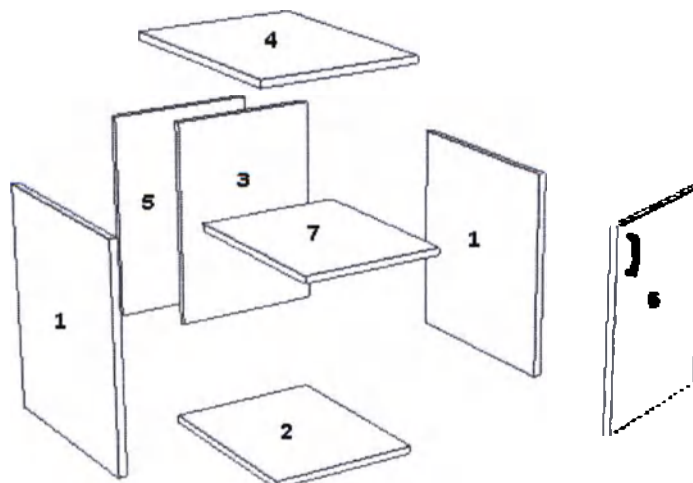


Рисунок Б.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 381 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Инструкция по сборке тумбы с 3 выдвижными ящиками

Таблица В.1 – Параметры комплектующих тумбы с 3 выдвижными ящиками

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковые панели тумбы	2	484x480
2.	Дно тумбы	1	507x400
3.	Задняя стенка тумбы	1	484x368
4.	Крыша тумбы	1	507x400
5.	Фиксирующая панель	1	516x400
6.	Фасад ящика	3	169x398
7.	Боковая планка ящика	6	400x100
8.	Передняя и задняя планка ящика	6	310x100
9.	Дно ящика ДВП	3	395x339
10.	Ручка	3	96
11.	Заглушки	16	D15
12.	Евровинт	16	7x50
13.	Направляющие	3 комплекта	400
14.	Шуруп	24	3,5x16
15.	Гвозди	60	1,25x25
16.	Винт	6	M4x35
17.	Шуруп	6	4x30
18.	Шуруп	10	4x40

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка тумбы выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. В.1):

1. На боковые панели тумбы №1 прикрепите по разметке элементы направляющих №13; роликом вперед с помощью шурупов №14;
2. К боковым панелям тумбы №1 прикрепите дно тумбы №2 евревинтами №12;
3. К боковым панелям тумбы №1 прикрепите заднюю стенку тумбы №3 евревинтами №12;
4. К боковым панелям тумбы №1 прикрепите крышку тумбы №4 евревинтами №12;
5. Сборка ящиков: боковые планки ящиков №7 соедините с передней и задней планками ящиков №8 шурупами №18, сборку производите тщательно и аккуратно, соблюдая геометрию конструкции;
6. Прибейте дно ящика ДВП №9 гвоздями №15, также обращая внимание на отсутствие перекаса в геометрии ящика. Прикрутите элементы направляющей №13 с помощью шурупов №14, с нижней стороны боковой планки ящика №7 роликами назад;
7. На собранный ящик установите фасад №6 (используя двухсторонний скотч) и зафиксируйте через переднюю планку №8 шурупами №17, после чего установите ручки №10 с помощью винтов №16 (предварительно просверлив переднюю планку №8 сверлом 5 мм). Вставьте заглушки №11.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 382 из 396

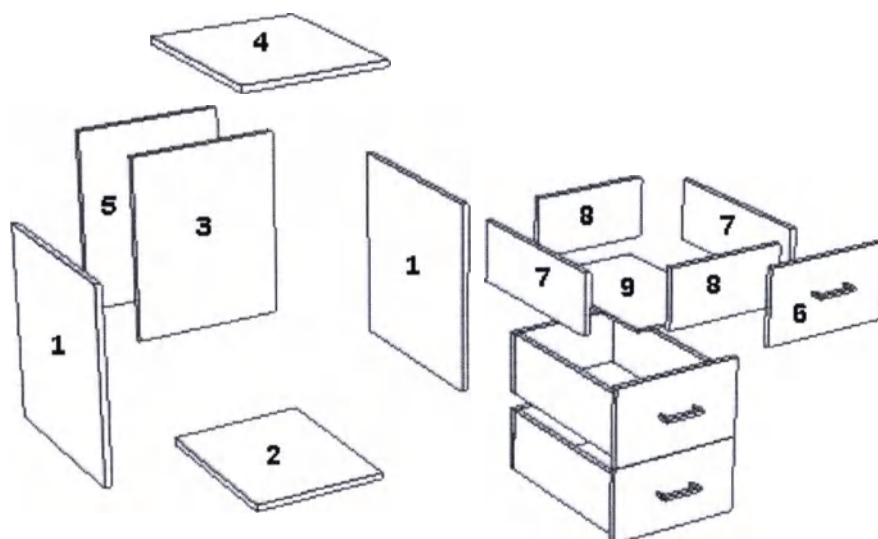


Рисунок В.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 383 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Инструкция по сборке надстройки

Таблица Г.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	373x230
2.	Рамка усиления	1	1150x180
3.	Полка	1	1200x250
4.	Болт	8	M6x60
5.	Гайка	8	M6
6.	Шайба	8	M6
7.	Шуруп	7	4x40

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. Г.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамку усиления №2 при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6;
2. Полку №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №7.

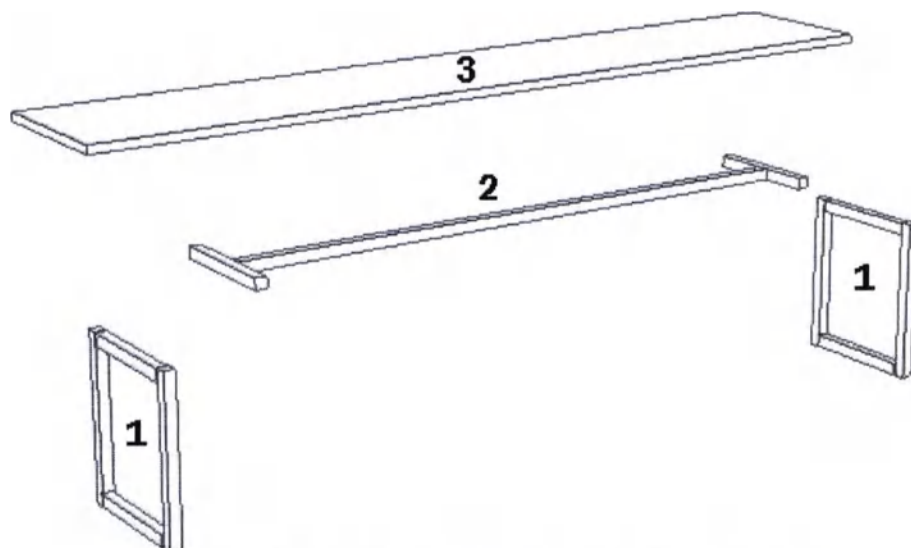


Рисунок Г.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 384 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Инструкция по сборке надстройки

Таблица Д.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	373x230
2.	Рамка усиления	1	1450x180
3.	Полка	1	1500x250
4.	Болт	4	M6x60
5.	Гайка	8	M6
6.	Шайба	8	M6
7.	Шуруп	7	4x40

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. Д.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамку усиления №2 при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6;
2. Полку №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №7.

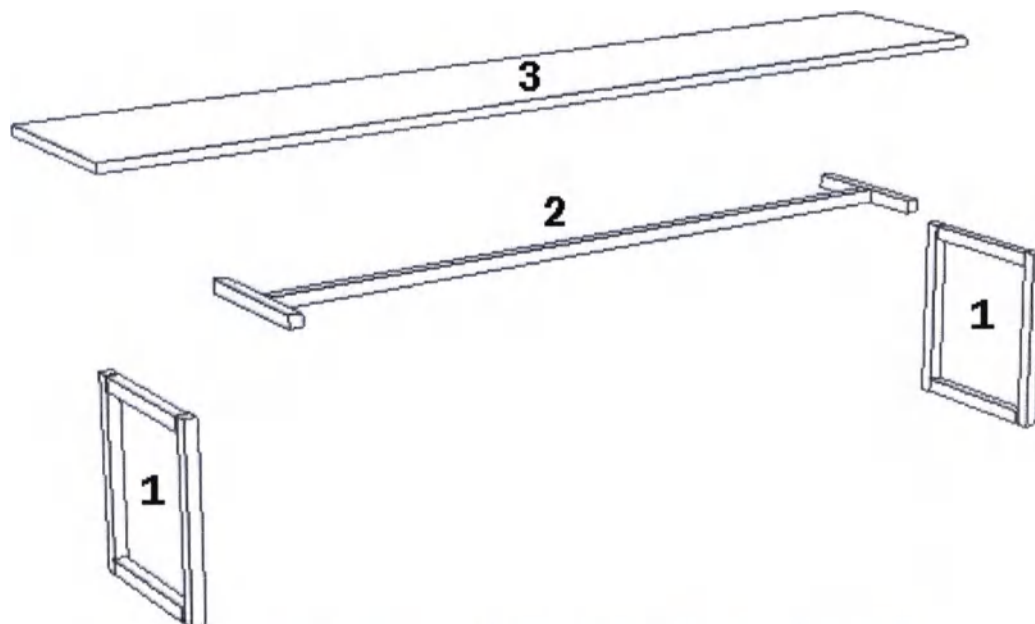


Рисунок Д.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 385 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

Инструкция по сборке надстройки

Таблица Е.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	732x230
2.	Рамка усиления	2	1150x180
3.	Полка	1	1200x250
4.	Полка	1	1200x178
5.	Болт	12	M6x60
6.	Гайка	12	M6
7.	Шайба	12	M6
8.	Шуруп	14	4x40

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. Е.1):

1. Соединить между собой боковые металлические панели №1 и рамки усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
2. Полку №3 и №4 выставить с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепить к рамкам усиления №2 шурупами №8.

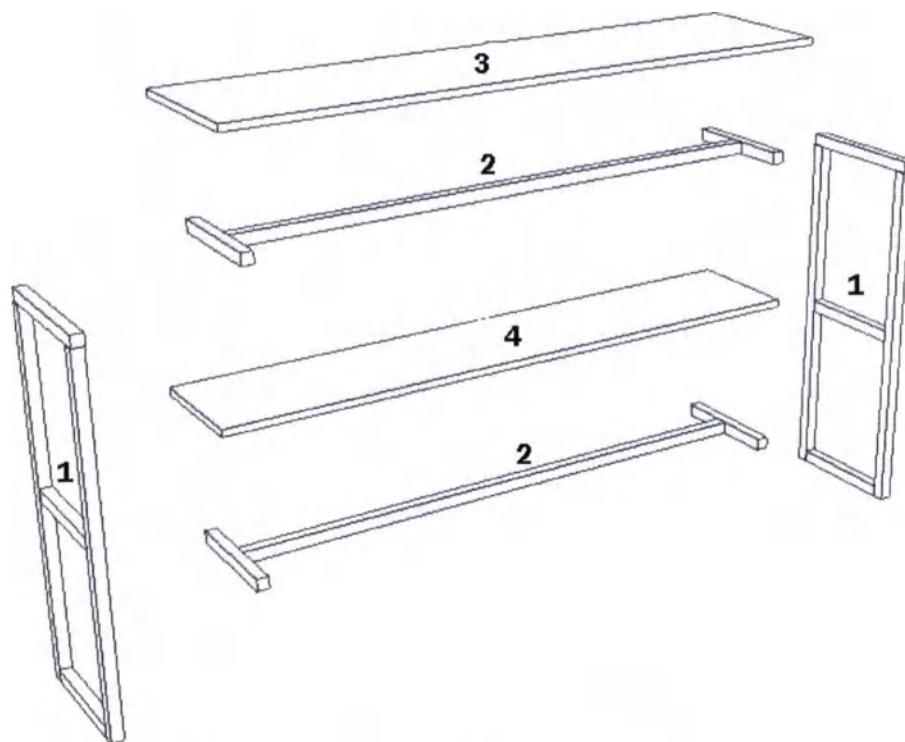


Рисунок Е.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП Версия: 1.1 Страница: 386 из 396
--	---

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

Инструкция по сборке надстройки

Таблица Ж.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	732x230
2.	Рамка усиления	2	1450x180
3.	Полка	1	1500x250
4.	Полка	1	1500x178
5.	Болт	12	M6x60
6.	Гайка	12	M6
7.	Шайба	12	M6
8.	Шуруп	14	4x40

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. Ж.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамки усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
2. Полку №3 и №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №2 шурупами №8.

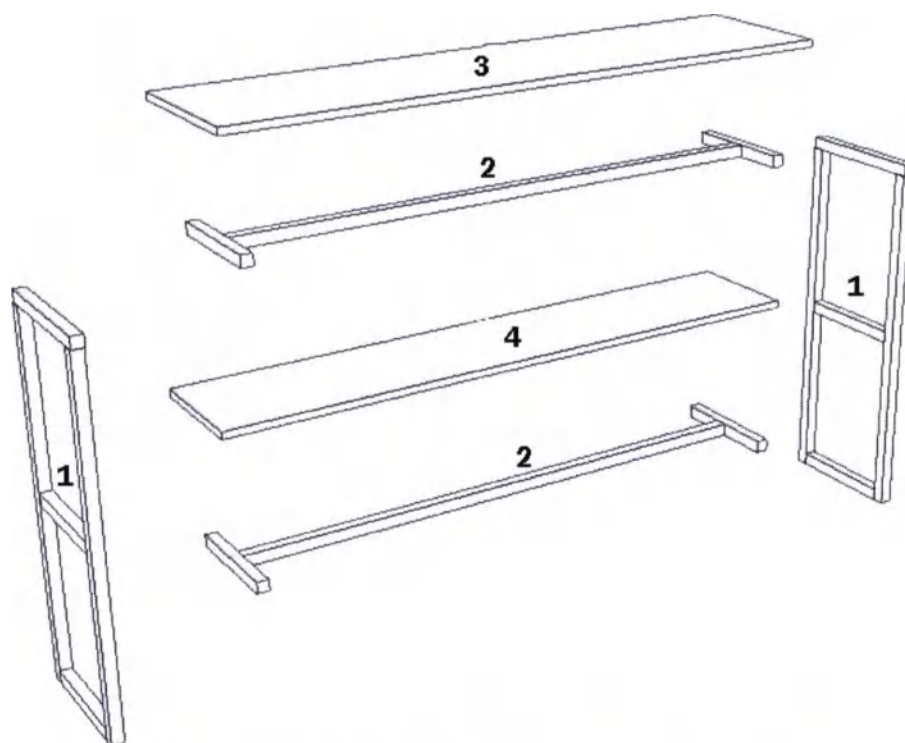


Рисунок Ж.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 387 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ И

Инструкция по сборке надстройки

Таблица И.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	982x230
2.	Рамка усиления	3	1450x180
3.	Полка	1	1500x250
4.	Полка	2	1500x178
5.	Болт	16	M6x60
6.	Гайка	16	M6
7.	Шайба	16	M6
8.	Шуруп	21	4x40

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. И.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамки усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
2. Полку №3 и №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №2 шурупами №8.

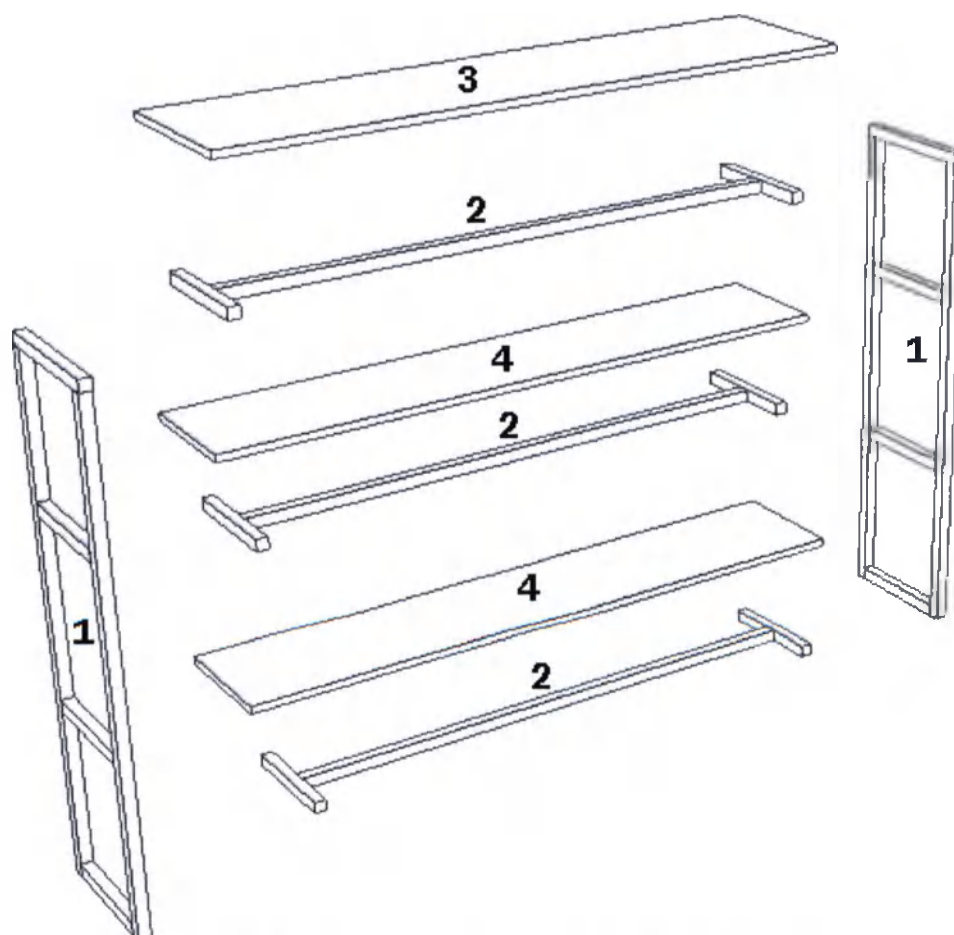


Рисунок И.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 388 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ К

Инструкция по сборке надстройки

Таблица К.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	373x230
2.	Рамка усиления	1	1120x180
3.	Полка	1	1170x250
4.	Болт	4	M6x60
5.	Гайка	8	M6
6.	Шайба	8	M6
7.	Шуруп	7	4x40
8.	Болт	4	M6x70

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. К.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамку усиления №2 при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6;
2. Полку №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №7.

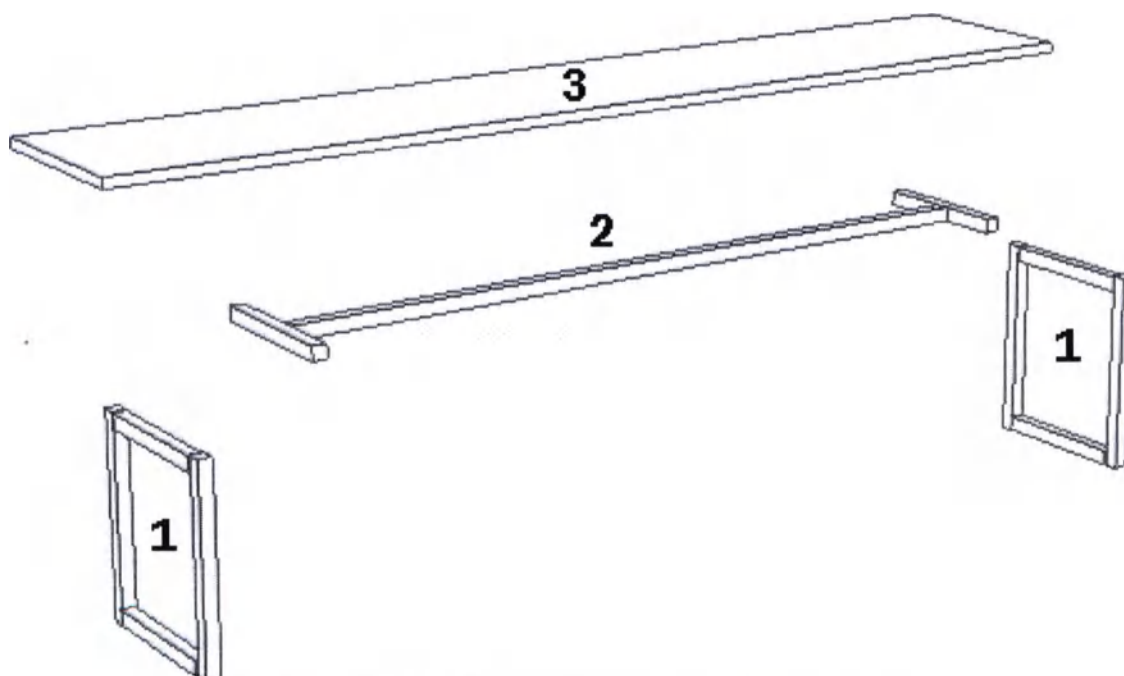


Рисунок К.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 389 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ Л

Инструкция по сборке надстройки

Таблица Л.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры, мм.
1.	Боковая металлическая панель	2	373x230
2.	Рамка усиления	1	1430x180
3.	Полка	1	1480x250
4.	Болт	4	M6x60
5.	Гайка	8	M6
6.	Шайба	8	M6
7.	Шуруп	7	4x40
8.	Болт	4	M6x70

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. Л.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамку усиления №2 при помощи болтов №4, гаек №5, шайб №6;
2. Полку №3 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамке усиления №2 шурупами №7.

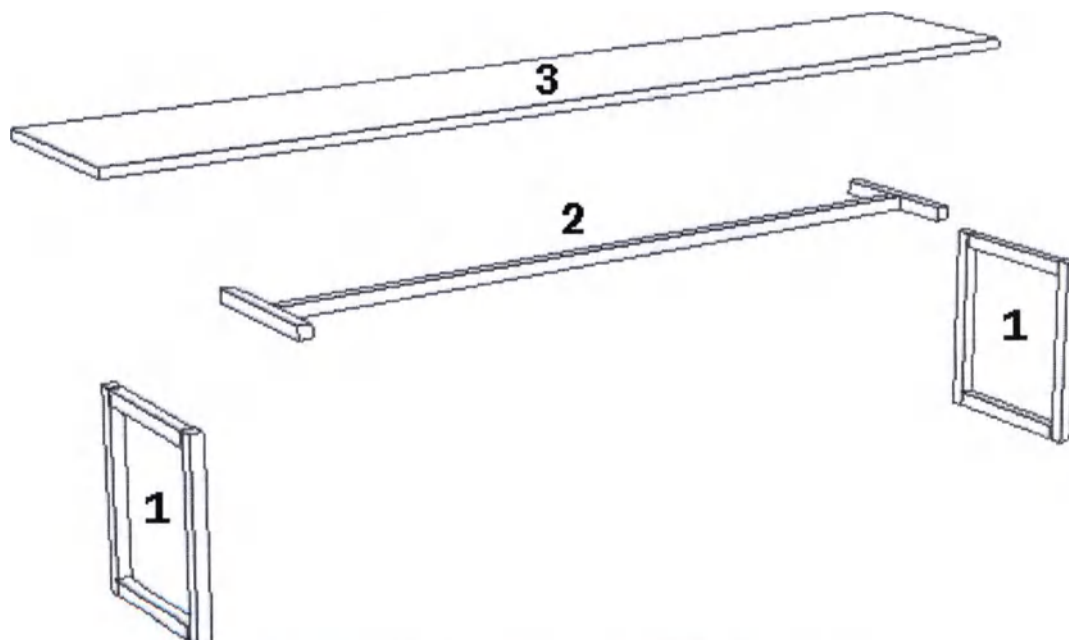


Рисунок Л.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 390 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ М

Инструкция по сборке надстройки

Таблица М.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	732x230
2.	Рамка усиления	2	1120x180
3.	Полка	1	1170x250
4.	Полка	1	1170x178
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	12	M6
7.	Шайба	12	M6
8.	Шуруп	14	4x40
9.	Болт	4	M6x70

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. М.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамки усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
2. Полки №3 и №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №2 шурупами №8.

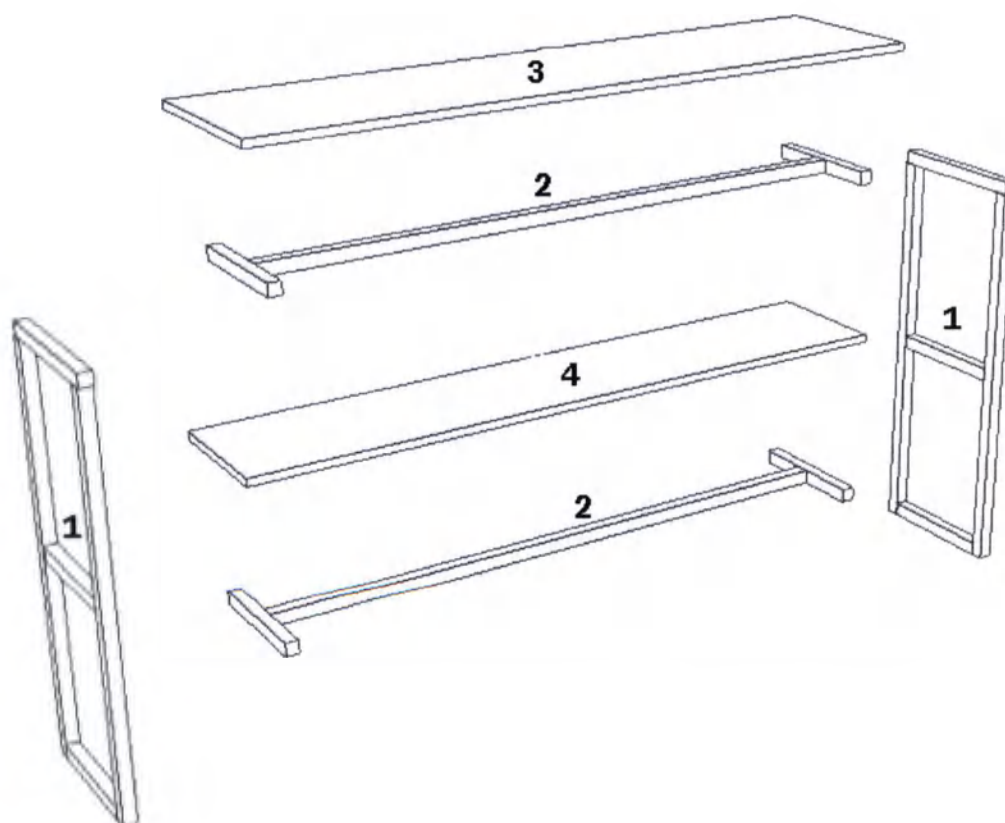


Рисунок М.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 391 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ Н

Инструкция по сборке надстройки

Таблица Н.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	732x230
2.	Рамка усиления	2	1430x180
3.	Полка	1	1480x250
4.	Полка	1	1480x178
5.	Болт	8	M6x60
6.	Гайка	12	M6
7.	Шайба	12	M6
8.	Шуруп	14	4x40
9.	Болт	4	M6x70

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. Н.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамки усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
2. Полки №3 и №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №2 шурупами №8.

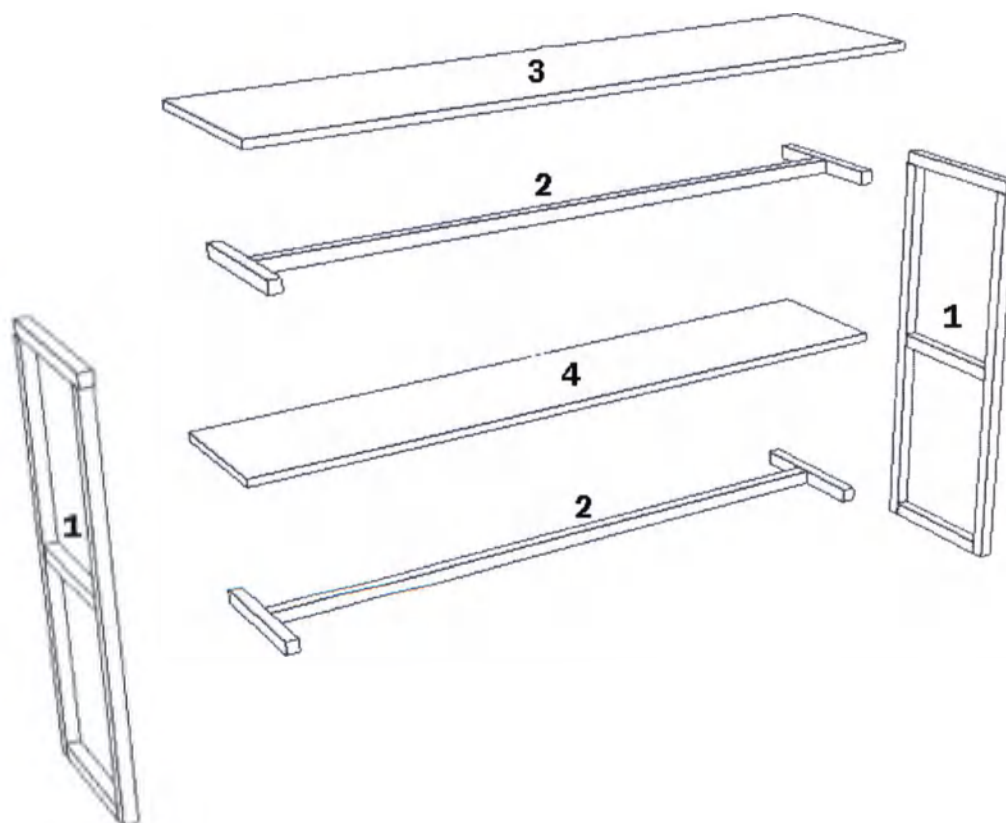


Рисунок Н.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 392 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ П

Инструкция по сборке надстройки

Таблица П.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	982x230
2.	Рамка усиления	2	1120x180
3.	Полка	1	1170x250
4.	Полка	2	1170x178
5.	Болт	12	M6x60
6.	Гайка	16	M6
7.	Шайба	16	M6
8.	Шуруп	21	4x40
9.	Болт	4	M6x70

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. П.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамки усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
2. Полки №3 и №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №2 шурупами №8.

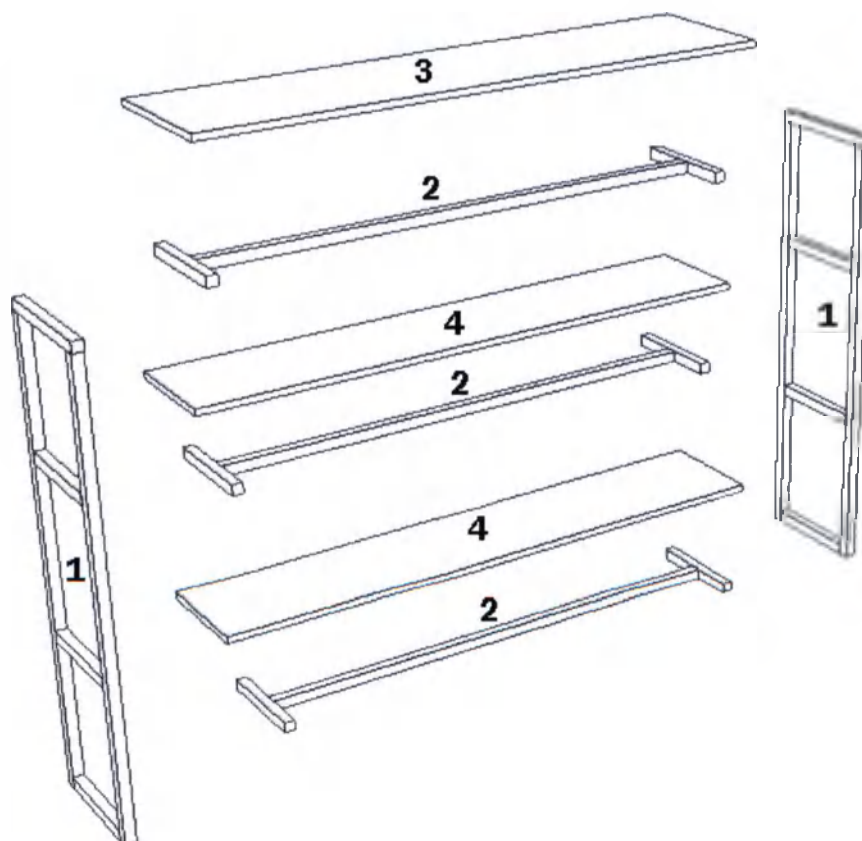


Рисунок П.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 393 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ Р

Инструкция по сборке надстройки

Таблица Р.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	982х230
2.	Рамка усиления	2	1430х180
3.	Полка	1	1480х250
4.	Полка	2	1480х178
5.	Болт	12	M6х60
6.	Гайка	16	M6
7.	Шайба	16	M6
8.	Шуруп	21	4х40
9.	Болт	4	M6х70

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. Р.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамки усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
2. Полки №3 и №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №2 шурупами №8.

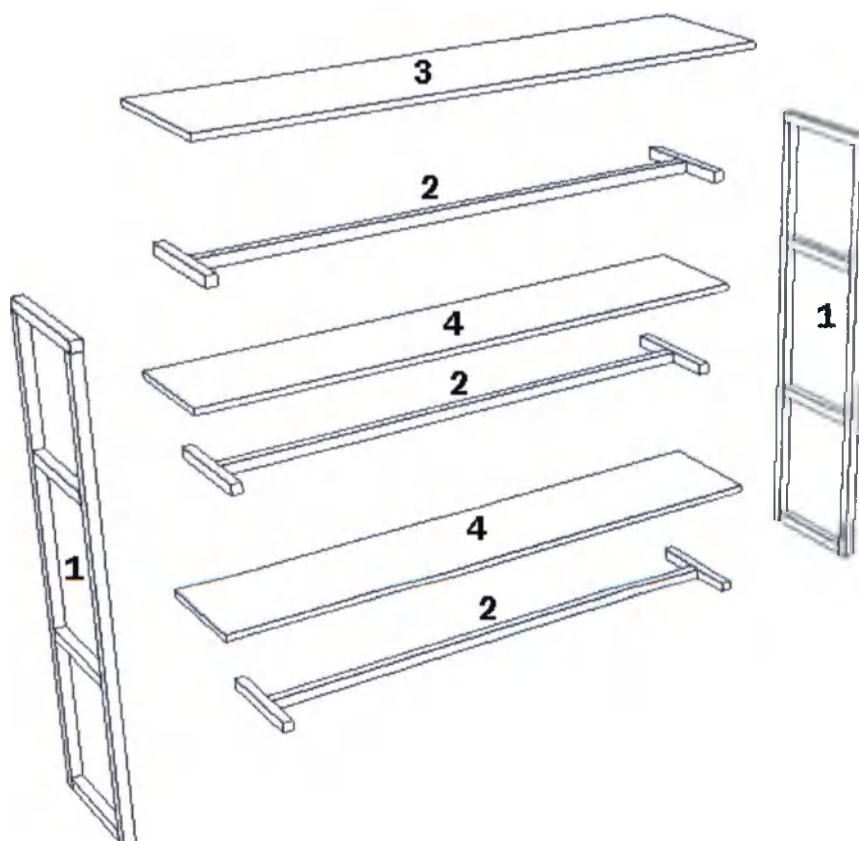


Рисунок Р.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 394 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ С

Инструкция по сборке надстройки

Таблица С.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Крыша надстройки	1	1200x300
2.	Внешняя боковая панель	2	668x300
3.	Внутренняя боковая панель	1	668x284
4.	Задняя стенка надстройки	1	1168 x 668
5.	Дно надстройки	1	1200x300
6.	Распашная створка	1	698x398
7.	Вкладная полка	1	382x270
8.	Вкладная полка	1	766x270
9.	Планка усиления	1	1100x230
10.	Боковая металлическая панель	2	500x280
11.	Евровинт	18	7x50
12.	Петли	2	110 ⁰ x35
13.	Шуруп	8	4x16
14.	Ручка	1	96
15.	Полкодержатель	8	d5
16.	Заглушки	18	d15
17.	Винт	2	M4x19
18.	Шуруп	7	4x40
19.	Болт	4	M6x40
20.	Болт	4	M6x60
21.	Гайка	4	M6
22.	Шайба	8	M6

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. С.1):

1. На внешние боковые панели №2 и внутреннюю боковую панель №3 установите полкодержатели №15;
2. К внешним боковым панелям №2 и внутренней боковой панели №3 присоедините заднюю стенку №4, крышу надстройки №1 и дно надстройки №5 евровинтами №11. Вставьте заглушки №16;
3. На распашную створку №6 установите петли №12 с помощью шурупов №13;
4. По разметке на внешней боковой панели №2 навесьте распашную створку №6 с помощью шурупов №13 и отрегулируйте петли №12, установите ручку №14 с помощью винтов №17.

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 395 из 396

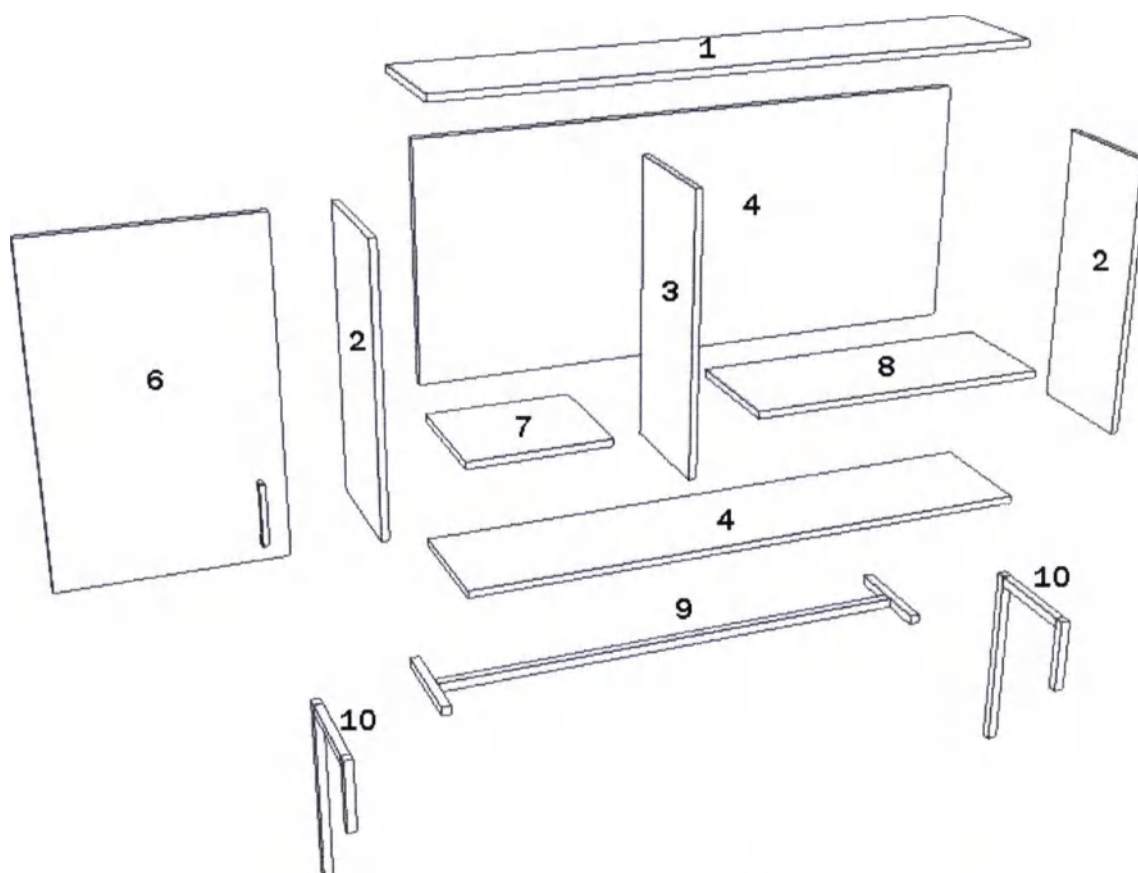


Рисунок С.1 – Схема комплектующих изделия

ООО "ИНТЕРОН" Россия, 410015, г. Саратов, ул. им Орджоникидзе Г.К., д. 6А, офис 7 Тел: 8 (8452)90-80-80 E-mail: specob@yandex.ru	Документ: ИНТН.942819.001 ИП
	Версия: 1.1
	Страница: 396 из 396

ПРИЛОЖЕНИЕ Т

Инструкция по сборке надстройки

Таблица Т.1 – Параметры комплектующих надстройки

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (мм)
1.	Боковая металлическая панель	2	982x230
2.	Рамка усиления	2	1150x180
3.	Полка	1	1200x250
4.	Полка	2	1200x178
5.	Болт	16	M6x60
6.	Гайка	16	M6
7.	Шайба	16	M6
8.	Шуруп	21	4x40

- Аккуратно распакуйте изделие.
- Сборка надстройки выполняется на ровной чистой поверхности с помощью ручного инструмента.

Порядок сборки (Рис. Т.1):

1. Соедините между собой боковые металлические панели №1 и рамки усиления №2 при помощи болтов №5, гаек №6, шайб №7;
2. Полки №3 и №4 выставьте с одинаковыми свесами со всех сторон и прикрепите к рамкам усиления №2 шурупами №8.

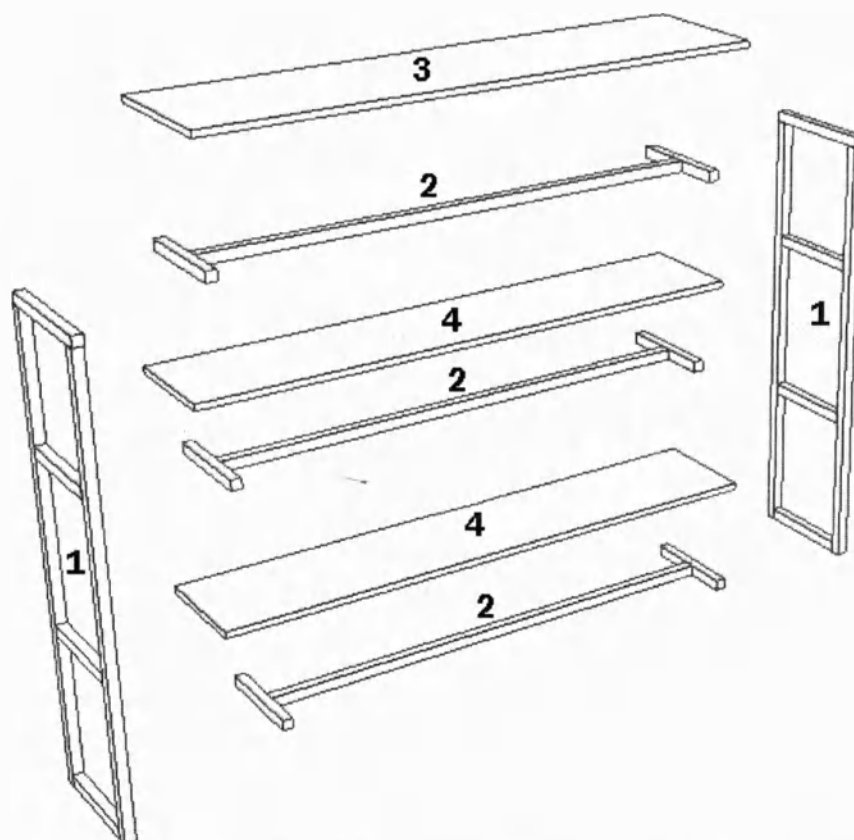


Рисунок Т.1 – Схема комплектующих изделия

прото, пронумеровано, скреплено
лист(ов) 396
деловая печать
«ИНТЕРОН»
Директор ООО «ИНТЕРОН»
Пархоменко А.А.
10.06.2019 г.