

Версия 3

Руководство по эксплуатации

mC 875.00.000 РЭ

Автоперевязочная АП-3 по ТУ 29.10.59-066-07614018-2017

**АО «Медоборудование», Россия
г.Саранск**

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	4
1. Описание и работа автоперевязочной.....	5
1.1. Назначение автоперевязочной	5
1.2. Условия эксплуатации	9
1.3. Технические характеристики	9
1.4. Комплектность.....	24
1.5. Устройство автоперевязочной и эксплуатационные характеристики.....	35
1.6. Маркировка и упаковка.....	38
1.7. Упаковка.....	40
2. Описание и работа составных частей автоперевязочной.....	42
2.1 Агрегатное отделение	42
2.1.1. Кран - укосина	42
2.2. Стол перевязочный механизированный для подвижных установок модернизированный ПМ-М.....	44
2.3. Состав системы водоснабжения.....	46
2.4. Описание работы системы водоснабжения	47
2.5. Электроводонагреватель.....	49
2.6. Описание оборудования для подвода кислорода.	50
3. Оборудование для хранения растворов, медикаментов, аппаратуры, инструмента первой врачебной помощи.	51
4. Описание и работа съемного оборудования.....	53
4.1. Устройство пневмокаркасных модулей (палаток).	53
4.2. Система отопления и вентиляции пневмокаркасных модулей.....	53
4.3. Электрооборудование	54
4.4. Противопожарное оборудование	62
5. Использование автоперевязочной по назначению.....	64
5.1. Требования к эксплуатационной безопасности.....	64
5.2. Подготовка автоперевязочной к использованию	66
5.2.1. Правила первичной подготовки автоперевязочной.....	66
5.2.2. Правила и порядок заправки автоперевязочной ГСМ	67
5.2.3. Правила и порядок подготовки к готовности автоперевязочной к использованию ...	67
5.2.4. Порядок подключения электропотребителей	69
5.2.5. Электромагнитная совместимость	74
5.2.6. Перечень возможных неисправностей автоперевязочной и	80
рекомендации по их устранению.....	80
6. Порядок действия обслуживающего персонала при эксплуатации Автоперевязочной АП-3.....	84
6.1. Общие положения для обслуживающего персонала	84
6.2. Порядок действий персонала при оказании медицинской помощи	87
6.3. Распределение функциональных обязанностей персонала.....	88
7. Техническое обслуживание автоперевязочной.....	90
7.1. Характеристика принятой системы технического обслуживания.....	90
7.2. Требования к составу персонала по техобслуживанию.....	90
7.3. Требования к автоперевязочной, направленные на техническое обслуживание.....	90

мС 875.00.000 РЭ

Автоперевязочная АП-3
Руководство по эксплуатации

Лит.	Лист	Листов
	2	146

8.	Проверка работоспособности автоперевязочной	96
8.1.	Указания по проверке кузова-фургона на герметичность	96
8.2.	Указания по уходу за модулями пневмокаркасными.	96
8.3.	Уход за отопительными установками обогрева модулей	97
9.	Консервация (расконсервация, переконсервация)	97
9.1.	Подготовка автоперевязочной к кратковременной консервации	97
9.2.	Подготовка автоперевязочной к длительной консервации	98
9.3.	Техническое обслуживание автоперевязочной, содержащейся в консервации	99
9.4.	Снятие автоперевязочной с консервации	99
10.	Текущий ремонт	100
10.1.	Указания по замене резиновых уплотнителей (профилей и прокладок)	100
10.2.	Указания по восстановлению лакокрасочных покрытий	100
11.	Правила постановки автоперевязочной на хранение и снятия с него	101
12.	Порядок укладки автоперевязочной для приведения ее в походное положение	103
13.	Транспортирование	104
13.1.	Транспортирование автоперевязочной железнодорожным транспортом	104
13.2.	Правила техники безопасности при погрузочно-разгрузочных работах колесной техники	105
13.3.	Транспортирование автоперевязочной воздушным транспортом	106
13.4.	Транспортирование автоперевязочной своим ходом	106
13.5.	Транспортирование автоперевязочной водным транспортом	107
14.	Требования экологической безопасности к местам размещения	107
15.	Утилизация	109
16.	Гарантии изготовителя	110
	Приложение 1	111
	Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем руководстве по эксплуатации ...	111
	Приложение 2	113
	Схема размещения Автоперевязочной АП-3 на железнодорожном подвижном составе	113
	Приложение 3	114
	Схема размещения внутреннего оборудования в предперевязочном и эвакуационном отделениях (пневмокаркасных модулях) Автоперевязочной АП-3	114
	Приложение 4	116
	Схема электрическая принципиальная	116
	Приложение 5	117
	Схема размещения, погрузки и швартовки Автоперевязочных АП-3 в грузовой кабине самолета ИЛ-76	117
	Приложение 6	119
	Приложение 7	150
	Назначение изделий, входящих в состав Автоперевязочной АП-3	150

Име. №	Име. №	Име. №	Име. №	Име. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №
Име. № подл.	Име. № подл.	Име. № подл.	Име. № подл.	Име. № подл.

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации mC 875.00.000 РЭ, содержит описание устройства медицинского изделия «Автоперевязочная АП-3 по ТУ 29.10.59-066-07614018-2017», а также технические характеристики и другие сведения, необходимые для правильной эксплуатации и поддержания ее в постоянной готовности к эксплуатации.

Настоящее руководство по эксплуатации mC 875.00.000 РЭ рассчитано на обслуживающий персонал, прошедший специальную подготовку по техническому использованию и обслуживанию медицинского изделия «Автоперевязочная АП-3 по ТУ 29.10.59-066-07614018-2017» (далее – автоперевязочная; автоперевязочная АП-3; Автоперевязочная АП-3, изделие).

Настоящее руководство по эксплуатации mC 875.00.000 РЭ предназначено для ознакомления и изучения устройства, конструкции и правил эксплуатации медицинского изделия для обеспечения правильной и безопасной его эксплуатации, технического обслуживания, текущего ремонта, хранения, транспортирования и поддержания в постоянной готовности к применению.

Внимание! Перед эксплуатацией внимательно изучить настоящее руководство по эксплуатации.

Изучение устройства и эксплуатации изделия должны осуществляться в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации (РЭ), эксплуатационным документам входящих в изделие составных частей.

К эксплуатации изделия допускается обслуживающий персонал (штатный экипаж, персонал), изучивший настоящее РЭ, эксплуатационные документы на составные части автоперевязочной, правила эксплуатации технических средств, обеспечивающих работу автоперевязочной, действующие правила и инструкции по технике безопасности, прошедшие подготовку (обучение) в установленном порядке по устройству и эксплуатации автоперевязочной и ее оборудования в объеме функциональных обязанностей и необходимым мерам безопасности.

Эксплуатация электрооборудования автоперевязочной должна производиться квалифицированным аттестованным персоналом, прошедшим специальную подготовку по правилам эксплуатации электроустановок и имеющим право работы с электроустановками до 1000В (квалификационная группа по электробезопасности для технического персонала с учетом его функциональных обязанностей), годным по состоянию здоровья установленным требованиям.

1. Описание и работа автоперевязочной

1.1. Назначение автоперевязочной

Автоперевязочная АП-3 (Рисунок 1) предназначена для оказания первой медицинской помощи раненым и больным в полевых условиях.

Область применения – оснащение медицинских подразделений Вооруженных Сил Российской Федерации, МЧС, подвижных отделений в полевых госпиталях.

Потенциальный потребитель – медицинские работники, задействованные в процессе оказания первой медицинской помощи раненым и больным в полевых условиях, внимательно изучившие эксплуатационную документацию, освоившие правила эксплуатации и прошедшие инструктаж в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок до 1000 В».

Показания к применению медицинского изделия: применять в соответствии с назначением.

Противопоказания к применению медицинского изделия: противопоказания не выявлены. Не применять не по назначению.

Класс потенциального риска применения автоперевязочной – 2а по ГОСТ Р 31508-2012 и в соответствии с приказом Минздрава России от 06.06.2012 № 4н.

Автоперевязочная является передвижной, размещенной в кузове-фургоне КЗ.5350-11 и его модификациях, установленном на шасси автомобиля КАМАЗ-5350 и его модификаций (см.рис.1.3). Автоперевязочная состоит из предперевязочного, перевязочного, агрегатного (техническое помещение) и эвакуационного отделений (см.рис.1.1, 1.2).

Предперевязочное и эвакуационное отделения размещены в пневмокаркасных модулях, примыкающих к кузову-фургону КЗ.5350-11, в котором размещены перевязочное и агрегатное отделения (см. Рис.1).



Рисунок 1. Общий вид. Автоперевязочная АП-3

Подп. и дата	7.	Изм. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	И.	Подп. и дата

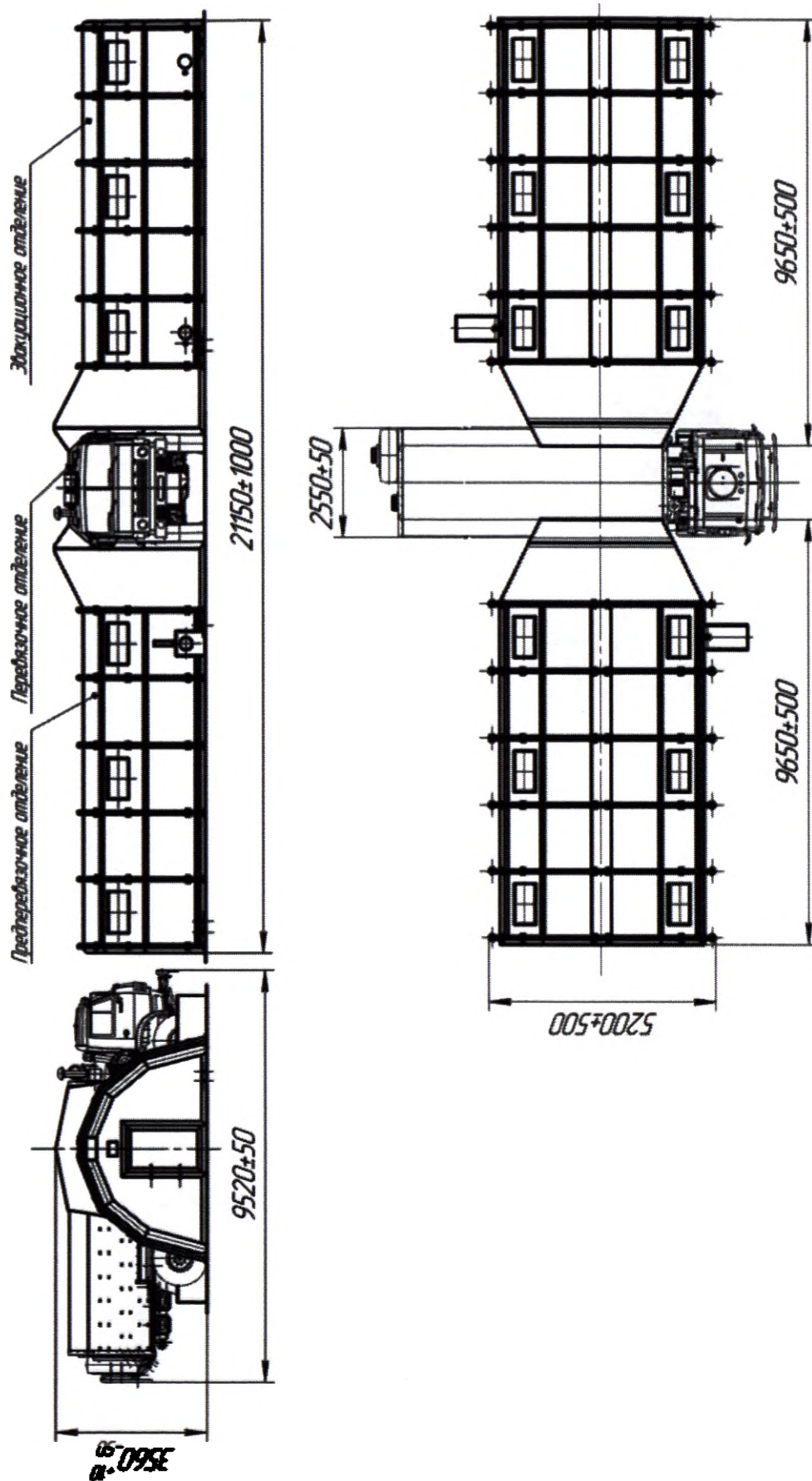


Рисунок 1.1 Габаритные размеры Автоперевязочной

ТС 875.00.000 РЭ

Лист

6

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

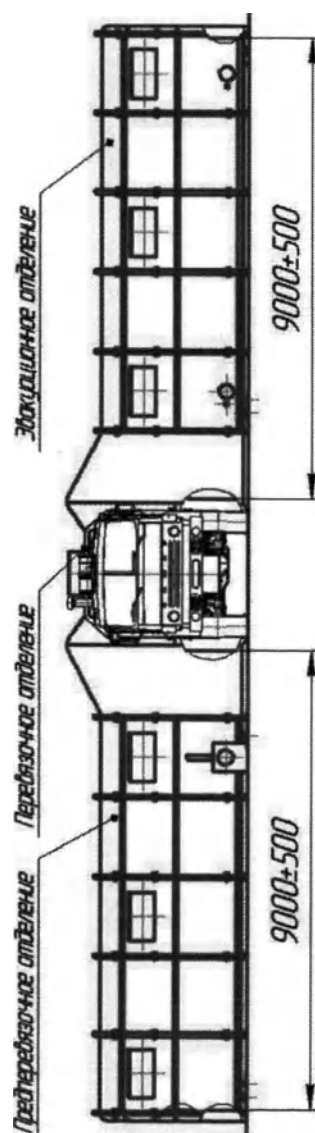
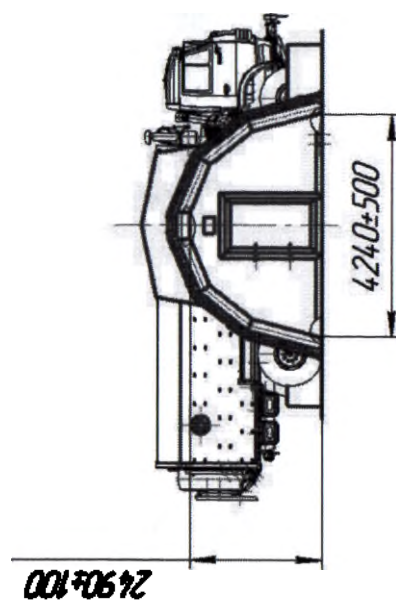


Рисунок 1.2 Внутренние размеры пневмокаркасных модулей

mC 875.00.000 PЭ

Вып. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Подп. и дата

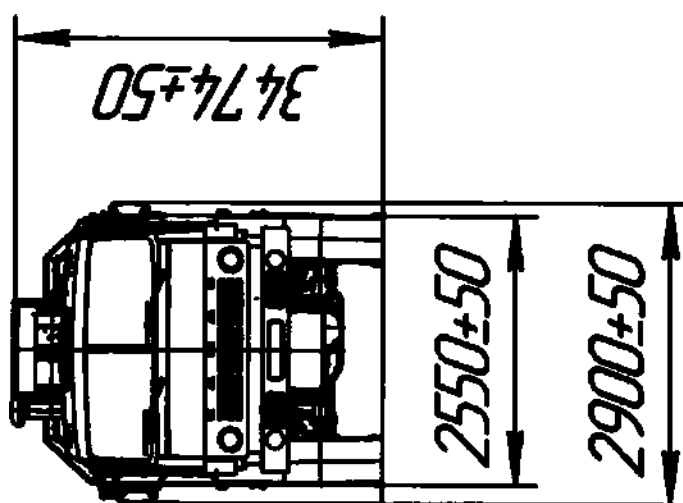
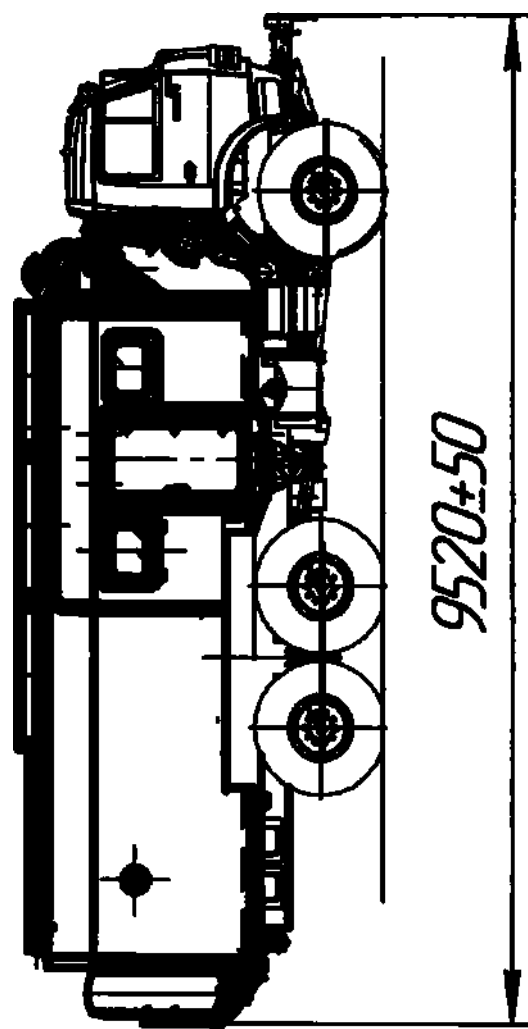


Рисунок 1.3 Габаритные размеры Автоперевязочной в транспортном положении

мС 875.00.000 РЭ

Лист

8

1.2. Условия эксплуатации

Автоперевязочная предназначена для эксплуатации в районах с умеренным климатом и соответствует климатическому исполнению УХЛ1 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от минус 50°C до плюс 45°C и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре плюс 25°C.

1.3. Технические характеристики

1.3.1 Автоперевязочная размещается в кузове-фургоне К3.5350-11 на шасси автомобиля КАМАЗ-5350 по ТУ 13-0273250-53-03.

Для обеспечения электроэнергией в автономном режиме автоперевязочная комплектуется дизельным электроагрегатом мощностью 8,8 кВт.

Технические характеристики автоперевязочной в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1- Технические характеристики

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
1	Габаритные размеры автоперевязочной в развернутом положении, мм: - длина - ширина - высота	21150±1000 9520±50 3560(+10/-50)	Доп. Размеры см. на рис. 1.1 – 1.3
2	Габаритные размеры автоперевязочной в транспортном положении, мм: - длина - ширина - ширина (с учетом зеркал) - высота	9520±50 2550±50 2900±50 3474±50	
3	Полная масса (в транспортном положении), кг, не более	16300	
4	Распределение массы автоперевязочной по осям, кг, не более: - на переднюю ось - на заднюю тележку - на правую сторону - на левую сторону	5500 10800 8100 8200	
5	Суммарная масса съемного оборудования, транспортируемого в автоперевязочной, кг, не более:	4500	

Име. №	Подп. и дата
Взам. име. №	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата

000 ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU Тамга

mC 875.00.000 PЭ

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
6	Масса одной укладки, кроме электростанции, пневмокаркасных модулей, ЗИП шасси КАМАЗ, кг, не более:	75	
7	Внутренние размеры перевязочного отделения (в кузове-фургоне), мм: - длина - ширина - высота	4100±10 2400±5 1800±5	
8	Внутренние размеры агрегатного отделения (в кузове-фургоне), мм: - длина - ширина - высота	2100±10 2400±5 1800±5	
9	Размер дверных проемов, расположенных по бокам кузова-фургона в перевязочном отделении, мм: - высота - ширина	1600±5 650±5	
10	Размер откидного сиденья с вертикальной спинкой у дверных проемов (в перевязочном отделении), мм: - ширина - глубина - высота спинки - высота над уровнем пола - толщина подушек обивки	440±20 360±30 550±30 450±30 60±10	
11	Внутренние размеры предперевязочного и эвакуационного отделений (в пневмокаркасных модулях), мм: - длина - ширина - высота	9000±500 4240±500 2490±100	
12	Размер дверного проема пневмокаркасного модуля предперевязочного и эвакуационного отделений, мм: - высота - ширина	1800±100 1000±100	
13	Размеры трапов в рабочем положении, мм: - ширина трапа - ширина ступени - расстояние между ступенями (шаг) - расстояние от земли до нижней ступеньки трапа	545±5 190±10 170±10 240±10	
14	Эваковместимость (местимость перевязочного и эвакуационного отделений), чел.: - носилочных больных (лежащих) - легкораненых (ходячих) больных	18 10	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

тс 875.00.000 РЭ

Лист

10

Окончание таблицы 1

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
15	Продолжительность непрерывной работы, ч в сутки, не менее:	16	
16	Источник электроэнергии: Внешняя сеть переменного однофазного тока - напряжение, В - частота тока, Гц Дизельный электроагрегат - напряжение, В - частота тока, Гц - потребляемая мощность, кВт, не более Аккумуляторная батарея из двух последовательно соединенных аккумуляторов типа 6СТ-190 (по 12 В емкостью 190А/ч) - напряжение, В	220±10 50±1 220±10 50±1 8,8 24	
17	Система водоснабжения перевязочного отделения: - способ подачи воды - емкость бака для холодной воды, л - емкость бака для питьевой воды, л - емкость бака с электроводонагревателем, л - время нагрева воды от плюс 5 до плюс 90°C, мин, не более - автоматическое отключение электронагревателя при температуре, °C	Самотеком; насосом (для питьевой воды) 60±5 120±10 7±1 30 90 (±4)	
18	Водоснабжение предперевязочного и эвакуационного отделения: Объем бака, л Максимальная температура, °C Время достижения максимальной температуры, не более, мин Питание от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц Потребляемая мощность, не более, Вт Автоматическое отключение при температуре, °C Автоматическое включение нагрева воды при температуре, °C	Умывальники полевые складные с нагревом (по 1 шт.) 10±1 75 60 220±22 50±1 1200 75 55	
19	Запас возимого топлива (помимо баков автомобиля), л Объем емкости для технического масла, л	200 2,5÷4	Размещается в 10 канистрах по 20 л.
20	Запас возимой воды, л, не менее: - питьевой - дистиллированной	200+5 50+2	

Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

mC 875.00.000 PЭ

Лист

11

Окончание таблицы 1

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
21	Уровень звука в перевязочной, дБА, не более: - при работе на месте - в движении	65 75	
22	Освещение: общее, местное, комбинированное, рабочее, аварийное и маскировочное. Внутри автоперевязочной обеспечиваются уровни освещенности: а) общее освещение, при включении светильников с лампами накаливания: - на горизонтальной плоскости на высоте 1 м от пола на расстоянии 0,5 м от стеновых панелей, не менее, лк; б) местное освещение (освещение локальных мест): - на уровне поверхностей столов рабочих мест в перевязочном отделении, не менее, лк; - на полу во всех отделениях, не менее, лк; - контрольно-измерительных приборов в перевязочном отделении, не менее, лк;	100 200 50 75	
23	в) комбинированное освещение, при включении общего освещения, местного освещения и дополнительных светильников: - операционного поля в перевязочном отделении, не менее, лк; - на уровне поверхностей столов рабочих мест и манипуляционных полей, не менее, лк; - на местах размещения раненых в предперевязочном и эвакуационном отделениях, не менее, лк; - на полу во всех отделениях, не менее, лк; г) аварийное освещение обеспечивается от аккумуляторных батарей, уровень аварийного освещения: - операционного поля в перевязочном отделении, не менее, лк; - на горизонтальной плоскости во всех отделениях на высоте 1 м от пола на расстоянии 0,5 м от стеновых панелей, не менее, лк; - на уровне поверхностей столов, рабочих мест и мест размещения раненых в перевязочном отделении, предперевязочном и эвакуационном отделениях, не менее, лк; д) маскировочное освещение: в проходах перевязочного отделения, местах входа и выхода из кузова-фургона в предперевязочное и эвакуационное отделения на высоте 1,5 м от пола в точках, удаленных от середины проема на расстоянии 1 м, не более, лк.	500 300 150 50 150 30 50 5	

Подп. и дата	Имя, №	Взам. и №	Подп. и дата	Имя, № подл.

Окончание таблицы 1

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
24	Время разворачивания (свертывания) автоперевязочной силами четырех человек, не более, мин: - летом - зимой Время готовности перевязочного отделения автоперевязочной без разворачивания пневмокаркасных модулей, не более, мин	60 90 10	
25	Брызгозащищенность кузова-фургона (устойчивость к воздействию дождя на стоянке и в движении интенсивностью), не менее, мм/мин	5	
26	Вписываемость в железнодорожный габарит по ГОСТ 9238-2013	02-ВМ 1-Т	
27	Длина выдвигаемой части панели перевязочного стола, установленной в крайнее нижнее положение, измеренная относительно наружной стенки кузовов-фургонов, не менее, мм	350	
28	Расстояние от горизонтальной поверхности панели перевязочного стола в крайнем нижнем положении, от упора ножной части на расстоянии 700 мм в направлении головной части по линии вдоль поперечной оси кузова-фургона, до поверхности пола кузова-фургона, мм	330 ⁺¹⁵ / ₋₂₅	
29	Расстояние между перевязочным столом и стенками кузова-фургона или поверхностями окружающего оборудования вдоль боковых сторон стола в его верхнем положении, не менее м	0,66	
30	Несовпадение по вертикали и горизонтали направляющих подъемного устройства и перевязочного стола, не более, мм	10	
31	Усилие, необходимое для фиксации и расфиксации каждого зажимного приспособления съемного оборудования, не более, Н(кгс) Усилия открывания/закрывания дверей и люков кузова-фургона, не более, Н (кгс)	100 (10) 118 (12)	

1.3.2 Температурный режим в Автоперевязочной АП-3.

1.3.2.1 Перевязочное отделение автоперевязочной оборудовано системой кондиционирования. Система кондиционирования перевязочного отделения обеспечивает снижение температуры воздуха в центре медицинского помещения на расстоянии 1 м от пола и на расстоянии 200 мм от стенок на не менее 10°C (при закрытых дверях и окнах) по отношению к температуре окружающей среды в диапазоне работы кондиционера.

Подп. и дата	
Инв. №	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

mC 875.00.000 PЭ

Лист

13

Перепад температуры в разных точках перевязочного отделения по горизонтали и вертикали на расстоянии 200 мм от пола, стен и потолка составляет не более 3°C.

Время достижения заданной температуры в автоперевязочной - не более 30 мин при начальной температуре наружного воздуха не выше плюс 45°C. Автоматическая регулировка кондиционирования воздуха обеспечивается с точностью в пределах диапазона $\pm 5^\circ\text{C}$.

1.3.2.2 Система отопления перевязочного отделения, предперевязочного и эвакуационного отделений обеспечивает температуру $(23\pm 3)^\circ\text{C}$ внутри (при закрытых дверях и окнах) на уровне 1 м от пола и на расстоянии 200 мм от стенок при температуре наружного воздуха не ниже минус 50 °C.

Температура воздуха в помещениях, за исключением агрегатного отсека, соответствует следующим требованиям:

- на высоте 0,1 м над поверхностью носилок (перевязочных столов, прочих средств размещения лежащих пациентов), установленных в крайнем нижнем положении, в центре носилок: не менее 20°C.

- на высоте 0,1 м над поверхностью сидений: не менее 20°C.

- на поверхности пола в центре медицинского помещения: не более 15 °C.

Перепад температуры в разных точках перевязочного отделения по горизонтали и вертикали на расстоянии 200 мм от пола, стен и потолка - не более 3°C.

Время достижения необходимой температуры в автоперевязочной - не более 30 мин при начальной температуре минус 25°C и не более 60 мин при начальной температуре минус 50°C.

Температура ограждающих поверхностей, °C:

- в холодный период года, не ниже плюс 20;
- в теплый период года, не выше плюс 31.

Контроль температуры воздуха в перевязочном отделении осуществляется тремя термометрами подвесными.

1.3.3 Воздухообмен в Автоперевязочной АП-3.

Подача воздуха приточной вентиляции внутрь перевязочного отделения кузова-фургона Автоперевязочной обеспечивается от фильтро-вентиляционной установки ФВУА-100А и отопительно-вентиляционной установки, циркуляция воздуха - с помощью вентилятора кондиционера, в предперевязочном и эвакуационном отделениях приток воздуха обеспечивается от отопительно-вентиляционных установок.

Во время работы фильтро-вентиляционной установки ФВУА-100А при закрытых дверях, окнах и люках в кузове-фургоне автоперевязочной в перевязочном отделении обеспечивается поддержание избыточного давления, позволяющее создать внутри кузова-фургона избыточное давление в диапазоне от 245 Па (25 кгс/м²) до 1кПа (100кгс/м²).

Скорость движения воздуха в перевязочном отделении автоперевязочной в зонах пребывания обслуживающего персонала и раненых - не более 0,25 м/с в зимнее время и не более 0,5 в летнее время на высоте 0,1 м в головной части над

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

тс 875.00.000 РЭ

Лист

14

поверхностью средств размещения лежащих пациентов и на высоте 0,7 м над поверхностями места сидения (кресла) персонала.

При работе приточной вентиляции в перевязочном отделении обеспечивается не менее чем 10-ти кратный обмен воздуха в час.

Пол в перевязочном отделении подогреваемый. Диапазон регулирования температуры подогрева пола - от 5°C до 40°C с шагом установки температуры не более 5°C.

1.3.3 Отведение воды.

Автоперевязочная оборудована системой отведения использованной воды за пределы автоперевязочной на расстояние не менее 6 м от сливного отверстия под кузовом-фургон.

Слив использованной воды должен осуществляться или в специальную емкость или в сточную яму (канаву), удаленную от места слива из перевязочного отделения, через отверстие в полу кузова-фургона с помощью шланга.

Патрубок сливного отверстия имеет подогрев, обеспечивающий его предохранение от замерзания в зимнее время.

1.3.4 Специальные знаки, освещение и маскировка.

Количество, месторасположение и цвет внешних световых приборов автоперевязочной соответствовать ГОСТ 8769.

На наружных стенках кузова-фургона (кроме передней), на крыше кузова-фургона и на ветровом стекле автомобиля должны быть нанесены эмблемы Красного Креста в соответствии с ГОСТ 19715 и рабочими чертежами.

В автоперевязочной обеспечен режим включения светомаскировки, включающий в себя следующее:

- переключение светильника хирургического потолочного с основного электропитания на аварийное должно быть автоматическим;
- маскировочное освещение должно включаться автоматически при открывании дверей кузова-фургона, при этом все осветительные приборы, должны отключаться, кроме светильника хирургического потолочного;
- наличие светомаскировочных устройств (шторок) на окнах, обеспечивающих в темное время суток защиту от проникновения света из кузова-фургона через окна;
- включение маскировочного освещения не должно прерывать свечение светильника хирургического потолочного.

В автоперевязочной обеспечена блокировка, включающая в себя следующее:

- блокирующие устройства и переключатели осветительных приборов на режим светомаскировки должны срабатывать при открывании дверей;
- блокировка не должна прерывать свечение светильника хирургического потолочного (освещение перевязочного стола).

На кузове-фургоне автоперевязочной предусмотрены места крепления маскировочных комплектов и масок, а также растительности (как на стоянке, так и в движении) для искажения внешнего вида со всех ракурсов наблюдения.

№. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв.	Подп. и дата

тс 875.00.000 РЭ

Лист

15

1.3.5 Требования к поверхностям.

Поверхности узлов и деталей автоперевязочной не имеют раковин, заусенцев, сколов, царапин, острых кромок.

Поверхности пола, подножек, трапов, лестниц не скользкие. Концы поручней травмобезопасные (закруглены с торцов).

Поверхности потолка, стен, пола, рабочие поверхности кузова-фургона и размещенного оборудования (столы, столики, подставки, мойка-умывальник) - гладкие, без острых кромок, без проникаемых для воды щелей и зазоров.

Потолок, стены и рабочие поверхности оборудования (столов, столиков) окрашены в один цвет. Окраска матовая, не дающая бликов в зоне зрительного контакта. Корпуса оборудования окрашены в нейтральный цвет светлых тонов.

Внутренние поверхности ящиков столов, шкафов и навесных полок окрашены в белый цвет.

Коэффициент отражения:

- потолка, верхней части стенки 0,6 - 0,9;
- стен, перегородок, ящиков 0,4 - 0,9;
- пола, основания приборов и оборудования 0,2 - 0,45.

Обусловленные цвета окраски в автоперевязочной:

- красный: органы аварийного управления, противопожарное оборудование аппаратуры, подлежащие обязательному съему перед эксплуатацией и т.п. (опасность);

- желтый: выступающие части оборудования, которые могут помешать работе (предупреждение);

- голубой: трубопроводы и штуцера подвода кислорода.

Наружная поверхность автоперевязочной имеет деформирующее окрашивание эмалями и красками защитного цвета, допускающими сезонную перекраску в войсковых условиях.

1.3.6 Требования по очистке и дезинфекции.

Конструкция автоперевязочной предусматривает отсутствие мест, доступ к которым затруднен при проведении специальной обработки (очистке и дезинфекции) их рабочих поверхностей.

Внутренние и наружные поверхности кузова-фургона и наружные поверхности оборудования, установленного в кузове-фургоне, в пневмокаркасных модулях, устойчивы к дезинфекции по МУ 287-113 3% р-ром перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5 % моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 и 1% р-ром хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16.

Обработка производится тампоном, смоченным 3 % раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5 % моющего средства по ГОСТ 25644, а затем смоченным 1 % раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16-89.

Время выдержки после каждой протирки – 15 мин. После проведения указанных операций автоперевязочная должна соответствовать требованиям в части внешнего вида.

Проверку устойчивости автоперевязочной к специальной обработке проводят пятью циклами – обработка, сушка из комплекта БКСО.

Подп. и дата	
Име. №. Эл.	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Име.	Подп.	Име. №. Эл.	Подп.	Име. № подл.

тс 875.00.000 РЭ

Лист

16

Специальные растворы в соответствии с «Руководством по эксплуатации» на БКСО.

После проведения указанных операций внешний вид обработанных поверхностей не должен измениться (в части внешнего вида).

1.3.7 Требования надежности.

Средняя наработка на отказ автоперевязочной, ее основного оборудования не менее 500 ч (21 цикл).

Средний срок службы автоперевязочной до списания составляет не менее 20 лет (с заменой комплектующих изделий, имеющих меньшие показатели надежности). За критерий предельного состояния принимается такое состояние Автоперевязочной, при котором ее дальнейшая эксплуатация становится невозможной вследствие утраты способности выполнять установленные функции с заданными требованиями, а восстановление ее экономически нецелесообразно.

Назначенный срок сохраняемости автоперевязочной не менее 10 лет.

Конструкция автоперевязочной обеспечивает ремонтпригодность в соответствии с требованиями ГОСТ 23660, включая доступность к отдельным сборочным единицам и агрегатам при техническом обслуживании и ремонте, легкосъемность и взаимозаменяемость деталей и узлов, возможность проведения ремонта путем замены отдельных съемных сборочных единиц.

1.3.8 Требования к электрическому оборудованию

Электрическое оборудование Автоперевязочной работает от следующих источников питания электроэнергии:

- от автономного источника (электрического агрегата - электрогенератора) переменного однофазного тока частотой (50 ± 1) Гц, напряжением $220 \text{ В} \pm 10\%$;
- от внешней однофазной сети с изолированной нейтралью напряжением 220 В с отклонением напряжения $\pm 10\%$ от номинального значения, частотой (50 ± 1) Гц;
- от (двух последовательно соединенных) аккумуляторных батарей (аккумуляторов) типа 6СТ-190 (с номинальным напряжением по 12В, емкостью 190А/ч) кузова-фургона (аварийное электроснабжение) - источника постоянного тока напряжением 24В.

При питании от аккумуляторных батарей, энергопитанием обеспечиваются следующие потребители кузова-фургона: электроосвещение кузова-фургона, светильник хирургический потолочный, отопительно-вентиляционная установка ОВ-95, фильтр-вентиляционная установка ФВУА-100А.

Монтаж электрической части выполнен в соответствии с требованиями ГОСТ 23592 и «Правилами устройства электроустановок» (ПУЭ).

Суммарная потребляемая мощность одновременно включенных электропотребителей переменного тока при работе на месте при питании от автономного источника или от внешней однофазной сети переменного тока напряжением 220В не более 8,8 кВА, а потребителей постоянного тока напряжением 24 В при питании от аккумуляторных батарей не более 400 ВА.

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. №	

ТС 875.00.000 РЭ

Лист

17

Имя. Наимен.	Подп. и дата	Взам.имя. №	Имя.№ :	Подп. и дата

1.3.9.7 Конструктивное и схемное выполнение системы электрооборудования исключает возможность неправильной стыковки электрических

разъемов, возникновения аварийных ситуаций, в том числе, при ошибках личного состава.

Разъемы имеют разную конструкцию, исключаящую неправильную стыковку.

1.3.9.8 В автоперевязочной имеется общее, местное, комбинированное, рабочее, аварийное и маскировочное освещение.

Внутри автоперевязочной имеются потолочные, настенные боковые светильники, дополнительные светильники.

Внутри автоперевязочной обеспечиваются минимально допустимые уровни освещенности:

а) общее освещение, при включении светильников с лампами накаливания:

- на горизонтальной плоскости на высоте 1 м от пола на расстоянии 0,5 м от стеновых панелей - не менее 100 лк;

б) местное освещение (освещение локальных мест):

- на уровне поверхностей столов рабочих мест в перевязочном отделении не менее 200 лк;

- на полу во всех отделениях не менее 50 лк;

- контрольно-измерительных приборов в перевязочном отделении не менее 75 лк;

в) комбинированное освещение, при включении общего освещения, местного освещения и дополнительных светильников:

- операционного поля в перевязочном отделении не менее 500 лк;

- на уровне поверхностей столов рабочих мест и манипуляционных полей не менее 300 лк;

- на местах размещения раненых в предперевязочном и эвакуационном отделениях не менее 150 лк;

- на полу во всех отделениях не менее 50 лк;

г) аварийное освещение обеспечивается от аккумуляторных батарей, уровень аварийного освещения:

- операционного поля в перевязочном отделении не менее 150 лк;

- на горизонтальной плоскости во всех отделениях на высоте 1 м от пола на расстоянии 0,5 м от стеновых панелей не менее 30 лк;

- на уровне поверхностей столов, рабочих мест и мест размещения раненых в перевязочном отделении, предперевязочном и эвакуационном отделениях не менее 50 лк;

д) маскировочное освещение: в проходах перевязочного отделения, местах входа и выхода из кузова-фургона в предперевязочное и эвакуационное отделения на высоте 1,5 м от пола в точках, удаленных от середины проема на расстоянии 1 м, не более 5 лк.

Маскировочное освещение кузова-фургона включает в себя светомаскировочные светильники синего цвета над внешней дверью (с внутренней стороны) и систему отключения общего освещения кузова-фургона при открывании внешней двери в режиме светомаскировки. Уровень светомаскировочного освещения внутри кузова-фургона не менее 30 лк на горизонтальной плоскости на высоте 1 м от пола на расстоянии 0,5 м от стеновых панелей.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Име. № и т.	Подп. и дата
Взам. инв. №			

1.3.9.9 Подножки внешних дверей, площадки, трапы автоперевязочной имеют местное освещение, обеспечивающее освещенность поверхностей не менее 30 лк.

1.3.9.10 Дополнительное наружное освещение перед предперевязочным отделением обеспечивает освещение прилегающей территории, с освещенностью на поверхности земли не менее 30 лк в радиусе 2 м от дверного проема.

1.3.9.11 Время работы аварийного освещения в автоперевязочной, ч, не менее:

- перевязочное отделение 8;
- предперевязочное и эвакуационное отделения 8;
- агрегатное отделение 2.

1.3.9.12 Ресурс светильника хирургического светодиодного не менее 30000 ч.

Коэффициент неравномерности освещения - не более 0,3.

Яркость видимых частей светильников не более 2000 кд/м².

1.3.9.13 Эквивалентный уровень звука в перевязочном отделении при работе всех электропотребителей (кроме электрического привода перевязочного стола и фильтро-вентиляционной установки), дБА, не более: 65.

1.3.9.14 Автоперевязочная укомплектована 4-мя углекислотными ручными огнетушителями каждый объемом не менее 3л.

1.3.9.15 Автоперевязочная оборудована автоматической системой аварийной пожарной сигнализации (дымовой, температурной).

1.3.9.16 Помещение перевязочного отделения оснащено средствами для обеззараживания воздуха (бактерицидные облучатели-рециркуляторы) в случае интенсивности потока раненых.

1.3.9.17 Конструкция емкостей для хранения воды обеспечивает возможность их дезинфекции.

1.3.9.18 Конструкция умывальника полевого складного с нагревом обеспечивает защиту от расплескивания жидкости из рабочей емкости при работе.

1.3.9.19 Умывальник полевой складной с нагревом имеет предостерегающую надпись: «Внимание! Без воды не включать!».

ВНИМАНИЕ! Запрещается включать Умывальник полевой складной с нагревом без воды.

Запрещается доливать и выливать воду из бака умывальника полевого складного с нагревом, включенного в электрическую сеть.

1.3.10 Требования к оборудованию предперевязочного, перевязочного, агрегатного и эвакуационного отделений (кроме покупных изделий) (далее – оборудование, изделия).

1.3.10.1 Габаритные размеры оборудования, изделий приведены в Приложении 6 (рисунки 6.1-6.23, таблица 6.1).

1.3.10.2 Масса оборудования, изделий приведена в Приложении 6 (таблица 6.1).

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

1.3.10.16 Столешницы столов (столиков) и рабочие поверхности мойки-умывальника выполнены из металла (нержавеющая сталь марки 12Х18Н10Т по

ГОСТ 5632) или (для стола складного) из фанеры ламинированной (облицованной).

1.3.10.17 Стол для растворов и стол для инструментов и медикаментов закреплены к полу и одной из стен кузова-фургона, что исключает перемещения при транспортировании.

1.3.11 Требования к сырью, материалам и покрытиям

1.3.11.1 Металлические части Автоперевязочной изготовлены из коррозионностойких материалов или защищены от коррозии защитными или защитно-декоративными покрытиями в сочетании с противокоррозионными мероприятиями, исключающими коррозионные повреждения при использовании изделия в течение всего срока службы.

1.3.11.2 Металлические и неметаллические неорганические покрытия – по ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации Ж.

1.3.11.3 Металлические детали внутри Автоперевязочной изготовлены из коррозионностойких материалов или защищены от коррозии защитно-декоративными покрытиями в соответствии с ГОСТ 9.032, ГОСТ 9.031, ГОСТ 9.301. Покрытия соответствуют классам по ГОСТ 9.032:

- не ниже IV - для доступных для наблюдения поверхностей;
- не ниже VI - для недоступных для наблюдения поверхностей.

1.3.11.4 Внешний вид поверхностей лакокрасочных покрытий наружных поверхностей Автоперевязочной - не ниже III класса по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации УХЛ1 по ГОСТ 9.104 для климатического исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.

Цвет покрытия наружных поверхностей Автоперевязочной – защитный.

1.3.11.5 Внешний вид поверхностей сборочных единиц с лакокрасочным покрытием внутри Автоперевязочной соответствует ГОСТ 9.032:

- доступных для наблюдения поверхностей – III, IV классам;
- недоступных для наблюдения поверхностей – IV класса.

1.3.11.6 Лакокрасочные покрытия внутренних поверхностей автоперевязочной соответствуют IV классу по ГОСТ 9.032 для условий эксплуатации УХЛ1 по ГОСТ 9.104.

Цвет покрытия внутренних поверхностей автоперевязочной – светлых тонов (за исключением пола).

1.3.11.7 Материалы, используемые в конструкции - трудновозгораемые, влаго- и морозостойкие.

1.3.11.8 Материалы, применяемые для изготовления наметов пневмокаркасных модулей, не допускают демаскирующего светопропускания при применении искусственного освещения в темное время суток.

1.3.11.9 Материалы каркасов, корпусов, применяемые при изготовлении входящих в состав Автоперевязочной изделий (кроме соединительных), перечисленных в таблице 6.1 Приложения 6, выполнены из стали Ст45 по ГОСТ 1050-2013, Ст 3 по ГОСТ 380-2005.

1.3.11.10 Пневмокаркасные модули предперевязочного и эвакуационного отделений выполнены из следующих материалов:

Подп. и дата	
Имя. №	7.
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Имя. № подл.	

Имя	Подп.	Имя. №	Подп.	Имя. №

тс 875.00.000 РЭ

Лист

22

- Ткань 1641 светонепроницаемая, ТУ 2566-412-05011868-2010, производитель – АО «Ярославль-Резинотехника»: для внешней обшивки и основы утепленного пола;

- Ткань 1705-2, ТУ 2566-412-05011868-2010, производитель – АО «Ярославль-Резинотехника»: для пневмокаркаса;

- Ткань 1570 хаки, ТУ 38.305-05-318-94, Производитель – АО «Ярославль-Резинотехника»: для клеенного пола (днища);

- Ткань арт. 77 БА-042/190 «Надежда», ТУ 8370-042-41114558-98, производитель – ООО ПФ «КАДОТЕКС-2000», или Ткань 86-338-19, ТУ 13.20.31-096-00321069-2019, производитель – АО «КШФ «Передовая текстильщица»: для внутренней обшивки.

1.3.11.11 Шасси автомобиля, с установленным на нем кузовом-фургоном, проходит обкатку в соответствии с инструкцией «Обкатка военной автомобильной техники» при условии дополнительного соглашения с заказчиком Автоперевязочной. Допускается обкатку шасси автомобиля, с установленным кузовом-фургоном, проводить в соответствии с документацией на шасси автомобиля.

№. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

мС 875.00.000 РЭ

Лист

23

1.4.Комплектность

1.4.1 Комплект поставки автоперевязочной соответствует комплекту конструкторской документации и таблице 2.

Таблица 2.

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1	Автоперевязочная АП-3 в составе:	мС 875.00.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.1	Кузов-фургон автомобильный КЗ.5350-11 и его модификации на шасси автомобиля КАМАЗ-5350 и его модификаций	ТУ 13-0273250-53-03	1	Производитель кузова-фургона АО «Красногорский комбинат автофургонов», Россия; производитель шасси АО «КАМАЗ», Россия
1.2	Оборудование перевязочного отделения			
1.2.1	Стол перевязочный механизированный для подвижных установок модернизированный ПИМ-М	ТУ 64-07614018-007-96	1	АО «Медоборудование», Россия, далее по тексту – стол перевязочный ПИМ-М
1.2.2	Баллон 40-150У для кислорода	ГОСТ 949-73	1	ОАО «Первоуральский новотрубный завод», Россия
1.2.3	Регулятор давления (редуктор) баллонный кислородный одноступенчатый БКО-50-4	ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-0022531-95	1	ОАО «АЗА», Россия
1.2.4	Светильник хирургический потолочный ЭМАЛЕД - 200	Светильники хирургические настенные и потолочные «ЭМАЛЕД» по ТУ 9452-013-46655261-2009, исполнение: Светильник хирургический потолочный ЭМАЛЕД - 200, №ФСР 2010/07446	2	ЗАО «Завод ЭМА», Россия
1.2.5	Облучатель рециркулятор воздуха УФ-бактерицидный настенный ОРУБн2-01-«КРОНТ»	Облучатель рециркулятор воздуха УФ-бактерицидный настенный ОРУБн2-01-«КРОНТ» по ТУ 9451-019-11769436-2003, №ФСР 2011/12132	1	АО «КРОНТ-М», Россия

Подп. и дата	Име. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Име. № подл.

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.2.6	Отсасыватель хирургический электрический «Armed», вариант исполнения 7А-23В	Отсасыватель хирургический электрический «Armed», вариант исполнения 7А-23В, №ФСЗ 2008/02041	1	«Джиангсу Юю Медикал Эквипмент энд Сапплай Ко., Лтд» (Jiangsu Yuyue Medical Equipment and Supply Co., Ltd.), Китай
1.2.7	Стерилизатор паровой	Стерилизатор паровой с автоматическим управлением процесса стерилизации ГК-10 «СЗМО» по ТУ 32.50.12-064-07614018-2017 №РЗН 2019/8527	1	АО «Медоборудование», Россия
		Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК-10-1-«ТЗМОИ» по ТУ 9451-109-12517820-2011. №ФСР 2011/11472		ОАО «ТЗМОИ», Россия
		Стерилизатор паровой настольный с автоматическим управлением процесса стерилизации ГК-10-2 «ТЗМОИ» по ТУ 9451-167-12517820-2011. №ФСР 2011/11801		ОАО «ТЗМОИ», Россия
		Стерилизатор паровой с принадлежностями, вариант исполнения ГК-10, №РЗН 2013/1033		ООО «Медико-инструментальный завод-Медаппарат», Украина
		Стерилизатор паровой ГК-25-3 «ТЗМОИ» по ТУ 9451-164-12517820-2010. №ФСР 2011/11792		ОАО «ТЗМОИ», Россия
1.2.8	Насос центробежный НБЦ-380	Насос центробежный НБЦ-380	1	NANJING XIANBAO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD, Китай
1.2.9	Насос ручной РК-2	Насос РК-2 ТУ 3632-015-05747979-2005	1	АО «ГМС Ливгидромаш», Россия
1.2.10	Фильтр для воды А281	ТУ 3697-005-45878390-2006	1	ООО «Фирма «Ратна», Россия
		ТУ 3697-001-11267172-2012		ООО «ДВТ Экотехнологии РУС», Россия

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.2.11	Аппарат ИВЛ ручной	Аппарат искусственной вентиляции легких с ручным приводом первой помощи по ТУ 9444-169-17493159-2002, исполнение АДР-1200 (для детей от 6 лет и взрослых пациентов) №ФСР 2010/08608	1	ООО «МИТК-М», Россия
		Аппарат дыхательный ручной АДР-МП-В (с аспиратором), ТУ 9444-003-52777873-2007, №ФСР 2007/00439		ООО «МЕДПЛАНТ», Россия
1.2.12	Ингалятор кислорода КИ-5	Ингалятор кислорода КИ-5 по 9В2.933.227 ТУ, №ФСР 2011/09914	1	АО «КАМПО», Россия
1.2.13	Трубка перепускная	Ц 4406.12.200	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.14	Воронка средняя	ТО 2293-004-12261585-2000	1	ООО «Фирма «Бриг», Россия
1.2.15	Кружка эмалированная без крышки 0,4 л	ГОСТ 24788-2001	2	ПАО «Лысьвенский завод эмалированной посуды», Россия; ООО «Стальэмаль», Россия
1.2.16	Фильтр для очистки воды «Барьер» с кувшином 1,8 л	ТУ 3697-013-32989981-96	1	ЗАО «МЕТТЭМ-Технологии», Россия
1.2.17	Термометр подвесной	Термометр складской ТС-7АМК, ТУ 26.51-003-31881402	3	ОАО «ТЕРМОПРИБОР», Россия
		Термометр стеклянный ТС-7-М1, исполнение 7 (вариант 2), ТУ 25-2022.0002-87		ЧАО «СТЕКЛОПРИБОР», Украина
1.2.18	Стойка для аппаратуры	тС 875.40.400	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.19	Подставка для биксов	Подставка для биксов ПБ-«МСК» (МСК-308), ТУ 9452-017-52962725-2005, №ФСР 2010/08121	1	ООО «Медстальконструкция», Россия
1.2.20	Концентратор кислорода	Концентратор кислорода медицинский «АРМЕД» по ТУ 32.50.21-020-13391002-2017 с принадлежностями, вариант исполнения 8Ф-1/1, №РЗН 2018/6852	1	ООО «НПЦ МТ «АРМЕД», Россия
		Концентратор кислорода «Armed» с принадлежностями №ФСЗ 2012/12672, вариант исполнения 8F-1	1	«Джиангсу Юю Медикал Эквипмент энд Сапплай Ко., Лтд» (Jiangsu Yu Yue Medical Equipment and Supply Co., Ltd.), Китай

тС 875.00.000 РЭ

Лист

26

Подп. и дата

Инв. № и пл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.2.21	Контейнер многоразовый для медицинских отходов класса Б	Контейнер одноразовый для сбора, хранения и удаления медицинских отходов 12,0 л КОо-01-«Медфарм» по ТУ 9398-001-27698081-2008, №ФСР 2010/07781	1	ООО «ПКФ «МЕДФАРМ», Россия
		Контейнер (бак) многоразовый для сбора, хранения и транспортирования медицинских отходов класса Б МК-03 «МедКом» объемом 12,0 л по ТУ 9398-004-63102960-2012, № ФСР 2012/14154		ООО «НПФ «МедКом», Россия
1.2.22	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса А	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-А-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	ООО «НПФ Эко групп», Россия
1.2.23	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса Б	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-Б-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	ООО «НПФ Эко групп», Россия

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.2.24	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса В	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-В-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	ООО «НПФ Эко групп», Россия
1.2.25	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса Г	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-Г-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	ООО «НПФ Эко групп», Россия
1.2.26	Стол для инструментов и медикаментов	мС 875.19.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.27	Стол для растворов	мС 875.18.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.28	Столик на подвижном кронштейне	мС 875.00.060	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.29	Шкаф для баллона	мС 875.00.170	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.30	Шкаф для оружия	мС 875.37.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.31	Шкаф для шин	мС 875.11.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.32	Дуплексное переговорное устройство марки «Аксельбант», модель АДФ-23	ТУ 6652-001-69745044-2012	1	ООО «НПП «Аксельбант», Россия

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.3	Оборудование агрегатного отделения			
1.3.1	Электрогенератор АД8-230-ВМ2	АД8-230-ВМ2 (дизельный электроагрегат (дизель-генератор) 8,8кВт)	1	ООО фирма «Вотум», Россия
1.3.2	Кассета на 6 канистр для топлива	мС 875.33.000 (для канистр мС 100.00.000)	1	АО «Медоборудование», Россия
		мС 875.33.000-01 (для канистр по ТУ 28.71.12-010-05596233-2017)		
1.3.3	Кассета на 4 канистры для топлива	мС 875.34.000 (для канистр мС 100.00.000)	1	АО «Медоборудование», Россия
		мС 875.34.000-01 (для канистр по ТУ 28.71.12-010-05596233-2017)		
1.3.4	Канистра для топлива: канистра стальная КС-20	мС 100.00.000, (объем 20 литров)	10	АО «Медоборудование», Россия
		ТУ 28.71.12-010-05596233-2017 (объем 20 литров)		ООО «РЕДСТАР ПРО», Россия
1.3.5	Стремянка	Ц 4406.12.060	2	АО «Медоборудование», Россия
1.3.6	Носилки продольно складные НПС-ММ, мод. 0301	Носилки продольно складные НПС-ММ, мод. 0301 по ТУ 9451-009-10660186-2006, № ФСР 2009/05674	3	ООО «НПП «МИКРОМОНТАЖ-МЕД», Россия
1.3.7	Шланг заборный	мС 875.40.010	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.8	Шланг сливной	мС 875.40.020	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.9	Бак 50 л	Ц 4384.00.160	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.10	Огнетушитель углекислотный переносной ОУ-3-ВСЕ с подставкой	ТУ 4854-003-61192961-2010	1	ООО «Ярпожинвест», Россия
1.3.11	Коврик резиновый	ТУ 38-106368-89, размер: (500±10)х(500±10)х(6±1)	3	АО «КВАРТ», Россия
1.3.12	Ведро эмалированное с крышкой 10 л	ГОСТ 24788-2001	2	ПАО «Лысьвенский завод эмалированной посуды», Россия; ООО «Стальэмаль», Россия

Подп. и дата

Име. №

Взам. име. №

Подп. и дата

Име. № подл.

мС 875.00.000 РЗ

Лист

29

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.3.13	Кружка эмалированная без крышки 0,4 л	ГОСТ 24788-2001	2	ПАО «Лысьвенский завод эмалированной посуды», Россия; ООО «Стальэмаль», Россия
1.3.14	Прибор обогревательный Солярогаз ПО-2,5 «САВО»	ТУ 9693-002-11995078-2001	1	ЗАО «САВО», Россия
1.3.15	Перчатки резиновые кислотощелочестойкие	ГОСТ 20010-93, ТУ 38.306-5-59-95	1 пара	ОАО «АЗРИ», Россия
1.3.16	Бортовой комплект специальной обработки БКСО	ЛО-2.09.00.00.00.000 ТУ	1	АО «136ЦБПР», Россия
1.3.17	Емкость для воды (дистиллированной) 50л	ГОСТ Р 50962-96	2	ООО «Альтернатива», Россия (Канистра-бочка пластиковая пищевая 50 литров, артикулы: М577, М042, М048, М412)
				ООО «Экополимер», Россия (Бочка с крышкой 50 литров)
1.3.18	Шланг подкачки колеса КАМАЗа 12 м	5320-3929010-12	1	ТК «Механик», ТК «Премиум», Россия
1.3.19	Удлинитель 30 м	ТУ 3468-001-73004069-2008	1	ООО «Малое производственное предприятие Удлинитель», Россия
1.3.20	Кабель №1	мС 875.40.080	2	АО «Медоборудование», Россия
1.3.21	Кабель №2	мС 875.40.090	2	АО «Медоборудование», Россия
1.3.22	Кабель №3	мС 875.40.060	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.23	Кабель №4	мС 875.40.070	2	АО «Медоборудование», Россия
1.3.24	Батарея аккумуляторная свинцовая стартерная тип 6СТ-190	ЖЮИК.563414.013ТУ, ГОСТ Р 53165-2008 (12В, 190 А·ч) 6СТ-190N	2	ООО «Курский аккумуляторный завод», Россия
1.3.25	Провод заземления	СТП-мС-93-80	2	АО «Медоборудование», Россия (для заземления электроустановки)
1.3.25	Штырь заземления	СТП-мС-2-78	2	АО «Медоборудование», Россия (для заземления электроустановки)
1.3.26	Штанга	Ц 4406.12.150, ГОСТ 20494-2001 (для установления заземления в электроустановках напряжением до 1000 В)	1	ТУ 3414-002-14191334-2015, тип: ШЗП, (ШЗП-220), ГОСТ 20494-2001, ООО «Электроприбор», Россия
				ТУ 3414-002-10112071-2016, тип: ШЗП, ГОСТ 20494-2001, ООО «Электроприбор», Россия

мС 875.00.000 РЭ

Лист

30

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.4	Оборудование предперевязочного отделения			
1.4.1	Пневмокаркасный модуль	Быстровозводимое пневмокаркасное сооружение БВПС-АП для автоперевязочной, ТУ 2549-003-17147476-2017	1	ООО «НПО «Пневмомодуль», Россия
1.4.2	Подъемное устройство	мС 875.16.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.3	Подставка для носилок	Ц 4406.12.020	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.4	Скамейка складная	Ц 4384.28.000	2	АО «Медоборудование», Россия
1.4.5	Стол складной	Ц 4389.01.00.160	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.6	Табурет складной	Ц 4389.01.00.250	2	АО «Медоборудование», Россия
1.4.7	Стойка для капельниц	мС 875.40.300	2	АО «Медоборудование», Россия
1.4.8	Стол для перевязочного материала и медикаментов	мС 875.40.700	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.9	Столик инструментальный	мС 875.40.200	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.10	Огнетушитель углекислотный переносной ОУ- 3-ВСЕ с подставкой	ТУ 4854-003-61192961-2010	1	ООО «Ярпожинвест», Россия
1.4.11	Станок разборный под носилки (трехместный)	мС 875.40.500	3	АО «Медоборудование», Россия
1.4.12	Умывальник полевой складной с нагревом	мС 875.40.800	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.13	Стол перевязочный складной	мС 875.40.100	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.14	Светильник настольный	Светильник настольный судовой СС-855Е	1	Завод Судовой Светотехники «Маяк», Россия
1.4.15	Прожектор для входа в пневмокаркасный модуль	Светодиодный прожектор «Navigator», серии NFL	1	«Xiamen Neex Optical Electronic Technology Co., Ltd.», Китай
1.4.16	Извещатель пожарный дымовой оптико-электронный автономный ИП212-50М2	ТУ 4371-009-12215496-00	2	ООО «КБ Пожарной автоматики», Россия

мС 875.00.000 РЭ

Лист

31

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.4.17	Контейнер многоразовый для медицинских отходов класса Б	Контейнер одноразовый для сбора, хранения и удаления медицинских отходов 12,0 л КОо-01-«Медфарм» по ТУ 9398-001-27698081-2008, №ФСР 2010/07781	1	ООО «ПКФ «МЕДФАРМ», Россия
		Контейнер (бак) многоразовый для сбора, хранения и транспортирования медицинских отходов класса Б МК-03 «МедКом» объемом 12,0 л по ТУ 9398-004-63102960-2012, № ФСР 2012/14154		ООО «НПФ «МедКом», Россия
1.5	Оборудование эвакуационного отделения			
1.5.1	Пневмокаркасный модуль	Быстровозводимое пневмокаркасное сооружение БВПС-АП для автоперевязочной, ТУ 2549-003-17147476-2017	1	ООО «НПО «Пневмомодуль», Россия
1.5.2	Подъемное устройство	тС 875.16.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.3	Подставка для носилок	Ц 4406.12.020	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.4	Скамейка складная	Ц 4384.28.000	2	АО «Медоборудование», Россия
1.5.5	Стол складной	Ц 4389.01.00.160	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.6	Табурет складной	Ц 4389.01.00.250	2	АО «Медоборудование», Россия
1.5.7	Стойка для капельниц	тС 875.40.300	4	АО «Медоборудование», Россия
1.5.8	Стол для перевязочного материала и медикаментов	тС 875.40.700	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.9	Столик инструментальный	тС 875.40.200	1	АО «Медоборудование», Россия

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

тС 875.00.000 РЭ

Лист

32

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.5.10	Огнетушитель углекислотный переносной ОУ- 3-ВСЕ с подставкой	ТУ 4854-003-61192961-2010	1	ООО «Ярпожинвест», Россия
1.5.11	Станок разборный под носилки (трехместный)	мС 875.40.500	3	АО «Медоборудование», Россия
1.5.12	Умывальник полевой складной с нагревом	мС 875.40.800	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.13	Станок разборный под носилки (шестиместный)	мС 875.40.600	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.14	Светильник настольный	Светильник настольный судовой СС-855Е	1	Завод Судовой Светотехники «Маяк», Россия
1.5.15	Прожектор для входа в пневмокаркасный модуль	Светодиодный прожектор «Navigator», серии NFL	1	«Xiamen Neex Optical Electronic Technology Co., Ltd.», Китай
1.5.16	Извещатель пожарный дымовой оптико-электронный автономный ИП212-50М2	ТУ 4371-009-12215496-00	2	ООО «КБ Пожарной автоматики», Россия
1.5.17	Контейнер многоразовый для медицинских отходов класса Б	Контейнер одноразовый для сбора, хранения и удаления медицинских отходов 12,0 л КОО-01-«Медфарм» по ТУ 9398-001-27698081-2008, №ФСР 2010/07781	1	ООО «ПКФ «МЕДФАРМ», Россия
		Контейнер (бак) многоразовый для сбора, хранения и транспортирования медицинских отходов класса Б МК-03 «МедКом» объемом 12,0 л по ТУ 9398-004-63102960-2012, № ФСР 2012/14154		ООО «НПФ «МедКом», Россия

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. име. №	Име. №	Подп. и дата

мС 875.00.000 РЭ

Лист

33

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.6	Комплект ЗИП к автоперевозочной АП-3 в составе:	тс 875.00.000 ЗИ	1	В соответствии с ведомостью ЗИП
1.6.1	Электронагреватель трубчатый ТЭН 56А13/1,5J220	ТУ 3443-003-68671355-2017	1	ООО «УРАЛСПЕЦГРУПП», Россия
1.6.2	Ключ гаечный 30х32	7811-0042, ГОСТ 2839-80	1	ООО «Камышинский завод слесарно-монтажного инструмента», Россия
1.6.3	Ключ гаечный 36х41	7811-0044, ГОСТ 2839-80	1	
1.6.4	Кувалда (3кг)	ГОСТ 11401-75	1	ООО «Камышинский завод слесарно-монтажного инструмента», Россия

1.3.2 Эксплуатационная документация соответствует требованиям ГОСТ 2.610.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Бп.	Подп. и дата

Име.	Подп.	Име. № подл.	Подп.	Дата

тс 875.00.000 РЭ

Лист

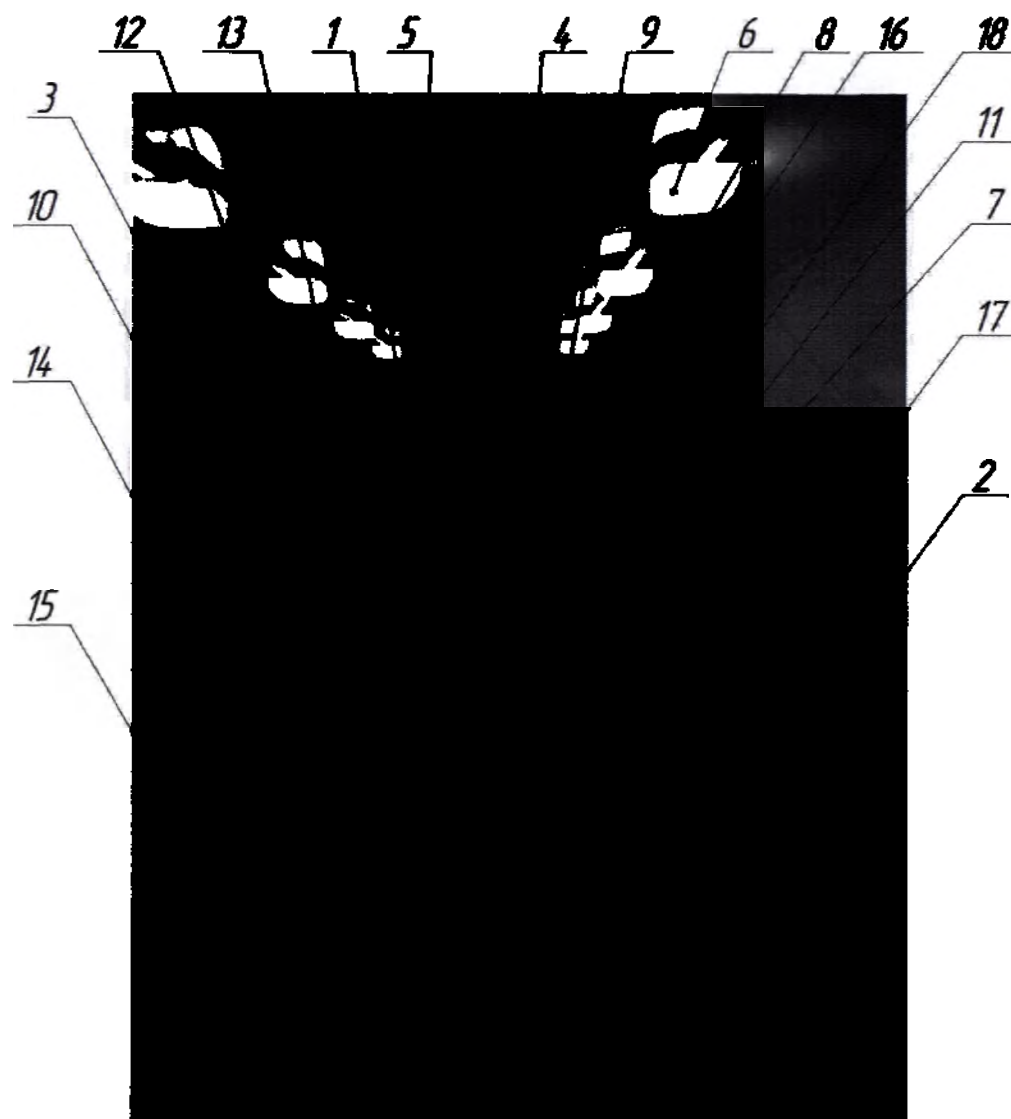
34

1.5. Устройство автоперевязочной и эксплуатационные характеристики

1.5.1. Автоперевязочная является передвижной и размещается в кузове-фургоне КЗ.5350-11 и его модификаций, установленном на шасси автомобиля КАМАЗ-5350 и его модификаций по ТУ 13-0273250-53-03.

1.5.2. Автоперевязочная в рабочем (развернутом) положении состоит из предперевязочного, перевязочного, агрегатного и эвакуационного отделений.

Предперевязочное и эвакуационное отделения размещены в отдельных пневмокаркасных модулях, примыкающих к кузову-фургону КЗ.5350-11, в котором размещены перевязочное и агрегатное отделения.



1 – стол перевязочный ПМ-М; 2 – стол для инструментов и медикаментов; 3 – ящик для шин; 4 – светильники хирургические потолочные Эмалед-200; 5 – направляющие штанги; 6 – плафоны внутреннего освещения; 7 – светомаскировочные шторы; 8 – щит контроля ФВУА; 9 – труба воздуховода; 10 – сиденье откидное; 11 – баллон кислородный (в шкафу); 12 – стол откидной; 13 – облучатель-рециркулятор воздуха УФ-бактерицидный настенный ОРУБн2-01-«КРОНТ»; 14 – стол для растворов; 15 – бак для чистой воды; 16 – шкаф управления; 17 – столик на подвижном кронштейне; 18 – шкаф распределительный.

Рисунок 2. Общий вид перевязочного отделения внутри кузова-фургона

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Сл.	Подп. и дата

1.5.3. В конструкции автоперевязочной предусмотрена возможность крепления пневмокаркасных модулей предперевязочного и эвакуационного отделений с кузовом-фургоном. Соединения пневмокаркасных модулей с кузовом-фургоном брызгозащищены, предотвращают попадание внутрь пневмокаркасных модулей влаги (дождя).

1.5.4. В перевязочном отделении смонтирован стол перевязочный механизированный для подвижных установок модернизированный ПМ-М, фиксирующийся в рабочем и транспортном положении, обеспечивающий удобство работы обслуживающего персонала, и обеспечена возможность персоналом из 2 человек (санитаром и помощником) с помощью подъемного устройства осуществлять погрузку из предперевязочного отделения и выгрузку в эвакуационное отделение раненого на носилках.

1.5.5. Подъемные устройства устанавливаются в проемах боковых дверей кузова-фургона со стороны предперевязочного и эвакуационных отделений. Пневмокаркасные модули предперевязочного и эвакуационного отделений обеспечивают размещение в каждом пневмокаркасном модуле 3-х станков разборных под носилки (трехместных) с расстоянием между ними не менее 0,8 м.

1.5.6. В автоперевязочной имеется общее, местное, комбинированное, рабочее, аварийное и маскировочное освещение.

Внутри автоперевязочной имеются потолочные, настенные боковые светильники, дополнительные светильники.

1.5.7. Перевязочное отделение кузова-фургона автоперевязочной оснащено светильниками хирургическими потолочными: основным и аварийным. Светильники хирургические потолочные подвешены и надежно зафиксированы к направляющим на потолке над перевязочным столом с обеспечением ручной регулировки направления светового потока.

1.5.8. Переключение светильника хирургического потолочного с основного электропитания на аварийное - автоматически. Светильник хирургический потолочный подключен к источнику аварийного питания.

1.5.9. Каждый светильник хирургический потолочный обеспечивает освещенность рабочего поля размером не менее 140 мм на расстоянии 1м, бестеневой эффект.

1.5.10. Автоперевязочная оснащена местами для хранения запаса медицинского имущества и расходных материалов для работы в течении не менее суток в автономном режиме.

1.5.11. Медицинское оборудование и имущество в транспортном положении размещается в ящиках столов (шкафов и агрегатном отделении). Крупные имущество, аппараты и приборы крепятся на столах, стенах и полу кузова-фургона. Допускается размещение части имущества в закрепленных ящиках укладочных.

1.5.12. Все медицинские аппараты, приборы и оборудование надежно закреплены. Крепление монтируемого оборудования в автоперевязочной преимущественно выполняется с помощью закладных деталей в панелях кузова-фургона (кроме пола и надколесных ниш), позволяющих производить крепление без нарушения герметичности кузова-фургона. Крепление предметов

Подп. и дата	
Име. № 5л.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

mC 875.00.000 PЭ

Лист

36

1.5.22. Дверцы столов и шкафов легко открываются и запираются, прилегая к закрываемой поверхности без щелей и перекосов.

1.5.23. Ящики столов оснащены ограничителями их выдвижения.

1.5.24. На дверцах ящиков, столов и дверцах шкафов, навесных полок для хранения медицинского и хозяйственного имущества предусмотрены держатели (карманы) для размещения табличек с перечнем содержимого в них.

1.5.25. Ящики столов и шкафов укомплектованы вкладышами, образующими ячейки для укладки медикаментов, перевязочных материалов, медицинских инструментов и имущества.

1.5.26. Кузов-фургон оборудован откидными устройствами (аутригерами), обеспечивающими устойчивость пола кузова-фургона.

1.5.27. Магистральи отопления, освещения, связи, трубопроводов и других коммуникаций проходят под внутренней обшивкой стен, пола или заключены в короба и коллекторы.

1.6.Маркировка и упаковка

1.6.1 Маркировка – по ГОСТ Р 50444-92 и ГОСТ Р МЭК 60601-1-2010. На внутренней стороне кузова-фургона, размещенного на шасси автомобиля, прикреплена табличка по ГОСТ 12969-67 с указанием:

- 1) товарного знака и/или наименования предприятия-изготовителя;
- 2) наименования изделия и обозначение Автоперевозочной;
- 3) обозначения технических условий;
- 4) порядкового номера Автоперевозочной по нумерации предприятия-изготовителя (заводской номер);
- 5) года выпуска изделия (или две последние цифры);
- 6) обозначения знака соответствия по ГОСТ Р 50460-92;
- 7) номинальных электрических характеристик:
 - напряжение;
 - частота;
 - потребляемая мощность.

Таблички изготовлены в соответствии с конструкторской документацией.

Табличка прикреплена к передней стенке кузова-фургона с внутренней стороны.

1.6.2 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-96.

На внутренней стороне лобового стекла кабины автомобиля с пассажирской стороны прикреплен ярлык с транспортной маркировкой и указанием следующего:

- 1) полное или сокращенное наименование грузополучателя;
- 2) наименование пункта назначения, а при необходимости – станции или порта перегрузки;
- 3) число грузовых мест в партии и порядковый номер места внутри партии;
- 4) полное или сокращенное наименование грузоотправителя;
- 5) наименование пункта отправления;
- 6) надписей транспортных организаций;
- 7) массы грузового места (брутто и нетто) в кг;
- 8) габаритные размеры в миллиметрах (длины, ширины, высоты);

Подп. и дата	
Име. №	5л.
Езам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

ТС 875.00.000 РЭ

Лист

38

9) порядковый номер изделия по нумерации предприятия-изготовителя (заводской номер);

10) условный номер контролера;

11) год выпуска изделия (или две последние цифры).

1.6.3 На каждом укладочном ящике, чехле и элементах нанесены номера и надписи согласно конструкторской документации и «Руководству по эксплуатации».

1.6.4 Графические элементы (надписи, схемы, рисунки, текст) выполнены в виде табличек, способом печати или гравировки. Надписи ориентированы горизонтально и выполнены прописными буквами черного цвета на светлом (белом) фоне или наоборот. Для табличек и текста могут использоваться строчные буквы.

Для обусловленных знаков и надписей (предупреждение об опасности, указания входов-выходов и т.п.) может быть использован другой, отличный от черного, цвет.

СИМВОЛЫ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЗНАКИ

	Знак соответствия по ГОСТ Р 50460-92 (после сертификации)
	Знак «Окисляющие вещества»
	Знак «Невоспламеняющийся нетоксичный газ»
	Знак «Опасность поражения электрическим током»
~	Переменный ток
	Знак «Заземление»

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № 5л.
Подп. и дата	Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № 5л.	Подп. и дата
000	ЦИРМИ	INFO@CIRMI.RU	WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU	ama

1.7.Упаковка

1.7.1 Автоперевязочная не имеет транспортной тары и не подлежит упаковке.

1.7.2 Легкосъемные детали и узлы, комплекты ЗИП (при его наличии), инструменты, эксплуатационная документация уложены в упаковки завода-изготовителя.

1.7.3 Перед упаковкой съемные части, инструмент, принадлежности и запасные части Автоперевязочной законсервированы (кроме шасси автомобиля) согласно ГОСТ 9.014 для изделий группы IV-4 и II-4, для условий хранения 5 (ОЖ4), варианта защиты ВЗ-14.

Предельный срок защиты Автоперевязочной без консервации (кроме шасси автомобиля) – 5 лет, а покупных изделий – согласно их нормативно-технических документов.

Незащищённые противокоррозийным покрытием наружные металлические детали шасси автомобиля, кроме глушителя и его труб, покрыты нейтральной смазкой. Консервацию шасси производит потребитель.

Примечание: Консервация материальной части кузова-фургона на шасси автомобиля, комплектующего оборудования сохранена в состоянии их поставки при условии, что они не подвергаются испытаниям в составе Автоперевязочной. При испытании упомянутых изделий в составе Автоперевязочной консервацию их производит предприятие-изготовитель Автоперевязочной.

1.7.4 Съемные части, имущество, инструмент, принадлежности и запасные части, подвергнутые консервации, упакованы по варианту ВУ-1 с использованием упаковочных средств УМ-1 по ГОСТ 9.014 и размещены в укладочные места в соответствии с ведомостью ЗИП. Допускается упаковку инструмента, принадлежностей и запасных частей производить в оберточную бумагу по ГОСТ 8273 или парафинированную бумагу БП-5-28 по ГОСТ 9569 и обвязывать шпагатом по ГОСТ 17308, объединять в комплекты и размещать в укладочных средствах.

1.7.5 Укомплектованные укладочные средства, а также оборудование, уложены в транспортную тару (ящик, чехол), изготовленную в соответствии с конструкторской документацией.

1.7.6 В каждую транспортную тару вложен упаковочный лист, в котором указано:

- 1) наименование предприятия-изготовителя
- 2) наименование упакованных сборочных единиц и деталей
- 3) количество упакованных сборочных единиц и деталей
- 4) условный номер упаковщика и контролера
- 5) дата упаковки.

1.7.7 На внутренней стороне окна кузова-фургона наклеен ярлык с указанием условного номера контролера и упаковщика, порядкового номера Автоперевязочной и даты выпуска.

1.7.8 Комплект эксплуатационной и сопроводительной документации помещен во влагонепроницаемую упаковку и вложен в укладочное место Автоперевязочной.

Подп. и дата	Име. №	Взам.име. №	Подп. и дата	Име. № подл.

1.7.9 Автоперевязочная, после приемки ОТК и, при необходимости, представителем заказчика опломбирована предприятием-изготовителем в соответствии с ТС 875.00.000 СП, при этом двери (люки, окна, крышки и т.д.) кузова-фургона закрыты.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Фл.	Подп. и дата

Имя	Фамилия	Аб. Запись	Подп.	Дата

ТС 875.00.000 РЭ				
------------------	--	--	--	--

2. Описание и работа составных частей автоперевязочной

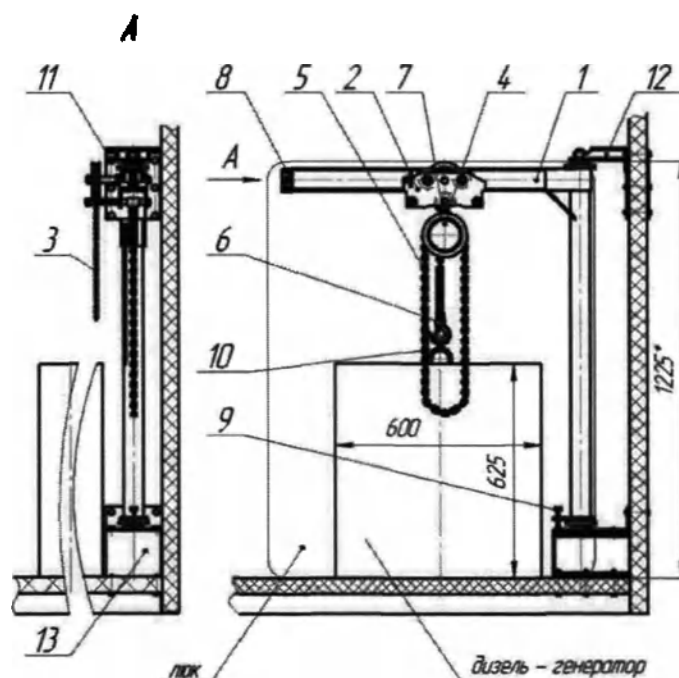
2.1 Агрегатное отделение

Агрегатное отделение размещается в задней части кузова-фургона, отделяется от перевязочной перегородкой с распашной дверью и служит для перевозки комплектующего имущества.

2.1.1. Кран - укосина

Кран - укосина является конструктивным несъемным элементом кузова-фургона (Рис. 3) и предназначен для подъема и перемещения дизель - генератора массой до 300 кг.

Кран - укосина (см. Рис. 3) представляет собой несущую конструкцию, служащую для обеспечения поднятия и перемещения груза. На балку 1 устанавливается тележка 2 с цепным приводом 3 перемещения дизель-генератора вдоль балки, корпус которой жестко крепится болтами 11 к задней стенке и полу кузова - фургона. Через две подшипниковые опоры 12 и 13 обеспечивается поворот балки с поднятым грузом на 180°. Тележка по балке перемещается при помощи цепного привода тележки 3. Таль 4 с ручным цепным приводом 5 служит для поднятия и опускания дизель-генератора. Подъем и опускание дизель-генератора производится ручным перемещением цепи вверх или вниз.



- 1 – балка; 2 – тележка; 3 – цепной привод тележки; 4 – таль ТСО, 5т/3м; 5 – строп и цепь подъема груза; 6 – крюк захвата груза; 7 – крюк, крепящий таль к тележке; 8 – ограничитель хода тележки; 9 – стопор осевого перемещения кран – укосины; 10 – грузовая скоба дизель-генератора; 11 – болты крепления опор; 12 – верхняя опора; 13 – нижняя опора.

Рисунок 3. Кран-укосина

Указание мер безопасности

При работе с краном-укосиной не допускается:

- присутствие посторонних лиц, не имеющих прямого отношения к работе;
- транспортирование груза над людьми;
- подъем и перемещение грузов, превышающих грузоподъемность;
- подъем груза, находящегося не под крюком захвата груза 6 (см. рисунок 3);
- перемещение грузов при косом натяжении строп, выполнение с помощью крана - укосины не свойственных ему работ (например, отрывание прикрепленных предметов);
- пользование ограничителем хода тележки как постоянно действующим элементом остановки тележки.

Указания по эксплуатации

Разгрузка дизель-генератора:

- открыть боковой люк автоперевязочной (см. руководство по эксплуатации на кузов-фургон К.5350-11);
 - освободить стопор 9 (см. рисунок 3) осевого перемещения кран-укосины;
 - зацепить таль 4 крюком 7 к тележке 2, поворачивая балку 1, при необходимости перемещая цепным приводом 3 тележку 2 с талью 4 так, чтобы крюк захвата груза 6 находился вертикально над грузовой скобой 10 дизель-генератора;
 - освободить дизель-генератор от четырех опор;
 - вывернуть гайки крепления к опорам;
 - опуская крюк 6 ручным перемещением цепи 5, набросить крюк на грузовую скобу 10 дизель - генератора;
 - перемещая руками цепь 5 в другую сторону, поднять дизель - генератор на 10 – 20 мм над салазками;
 - поворачивая балку 1 и перемещая цепным приводом 3 тележку 2 с грузом по балке 1, вывести через люк дизель - генератор из кузова фургона;
 - повернув дизель - генератор длинной стороной параллельно боковому борту кузова - фургона, вращая руками цепь 5 против часовой стрелки, опустить дизель - генератор на землю;
 - освободить дизель - генератор от зацепа, поднять крюк 6 выше уровня салазок, руками перемещая цепь 5, и поворачивая балку, завести ее с крюком в люк и закрыть люк (см. руководство по эксплуатации на кузов-фургон К.5350-11).
- Загрузку дизель - генератора производить в обратном порядке согласно описанной выше разгрузке дизель-генератора из кузова-фургона.

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имя, №	Подп. и дата

2.2. Стол перевязочный механизированный для подвижных установок модернизированный ПМ-М

Стол перевязочный механизированный для подвижных установок модернизированный ПМ-М (в дальнейшем – стол перевязочный, стол ПМ-М) в соответствии с рисунком 4 предназначен для установки на него носилок вместе с раненым (больным) и проведения перевязок и несложных хирургических вмешательств (технические характеристики и устройство стола приведены в приложенных паспорте ЦП 4406.09.000 ПС и руководстве по эксплуатации ЦП 4406.09.000 РЭ).

Конструкция стола позволяет:

- поднимать и опускать панель стола с помощью электропривода или ручного привода;
- перемещать и фиксировать панель с носилками на раме стола в требуемом положении специальными замками.

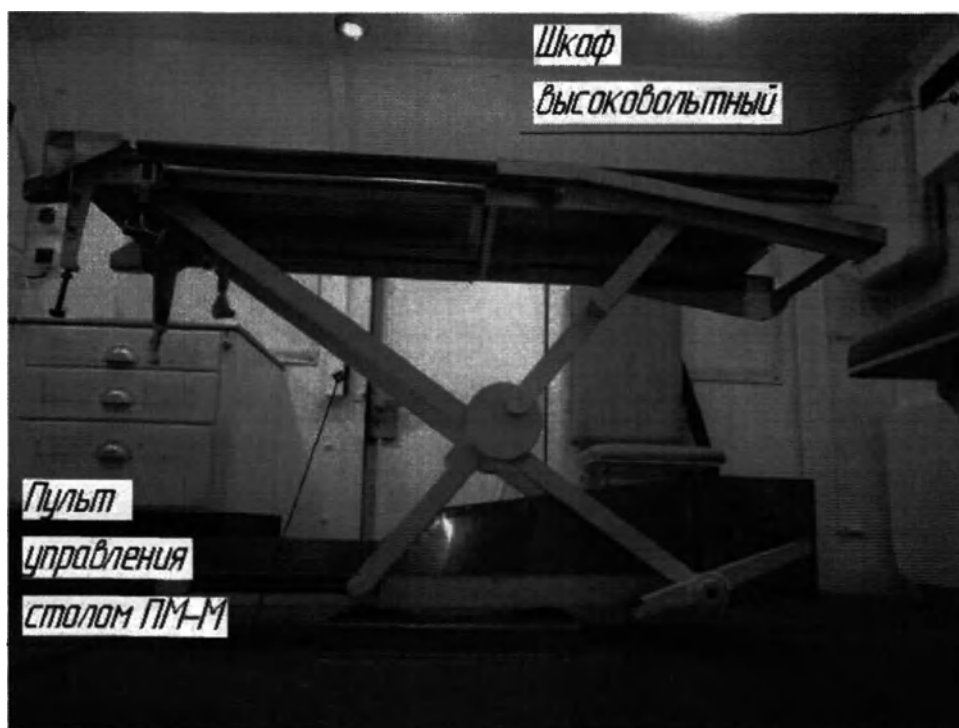
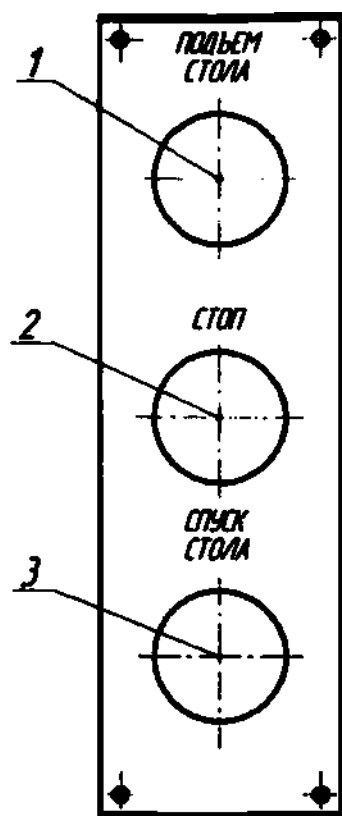


Рисунок 4. Стол перевязочный

Подп. и дата					
Име. №	1.				
Взам. име. №					
Подп. и дата					
Име. № подл.					

ТС 875.00.000 РЭ



1 - Кнопка «Подъем стола», 2 - кнопка «Стоп», 3 – кнопка «Спуск стола»

Рисунок 5. Пульт управления столом ПМ-М

При работе от электропривода – для подъема панели нажимают на кнопку «ПОДЪЕМ» (см. Рис.13 поз. 2), или на кнопку «Подъем стола» (см. Рис. 5 поз. 1). Опускание панели производится путем нажатия кнопки «ОПУСКАНИЕ» (см. Рис. 13 поз. 3), или кнопки «Спуск стола» (см. Рис. 5 поз. 3). Кнопки расположены на шкафу высоковольтном и на пульте управления (см. Рисунки 4, 5, 13).

Выключатель (см. Рис. 13 поз. 1), так же как и кнопка «Стоп» на пульте управления стола (см. Рис. 5 поз. 2), позволяет остановить панель в любом на высоте положении, как при подъеме, так и при опускании.

Во время работы ручного привода электропривод отключен от питания 220 В, 50Гц. Работа ручного привода описана в руководстве на стол перевязочный ПМ-М ЦП 4406.09.000 РЭ.

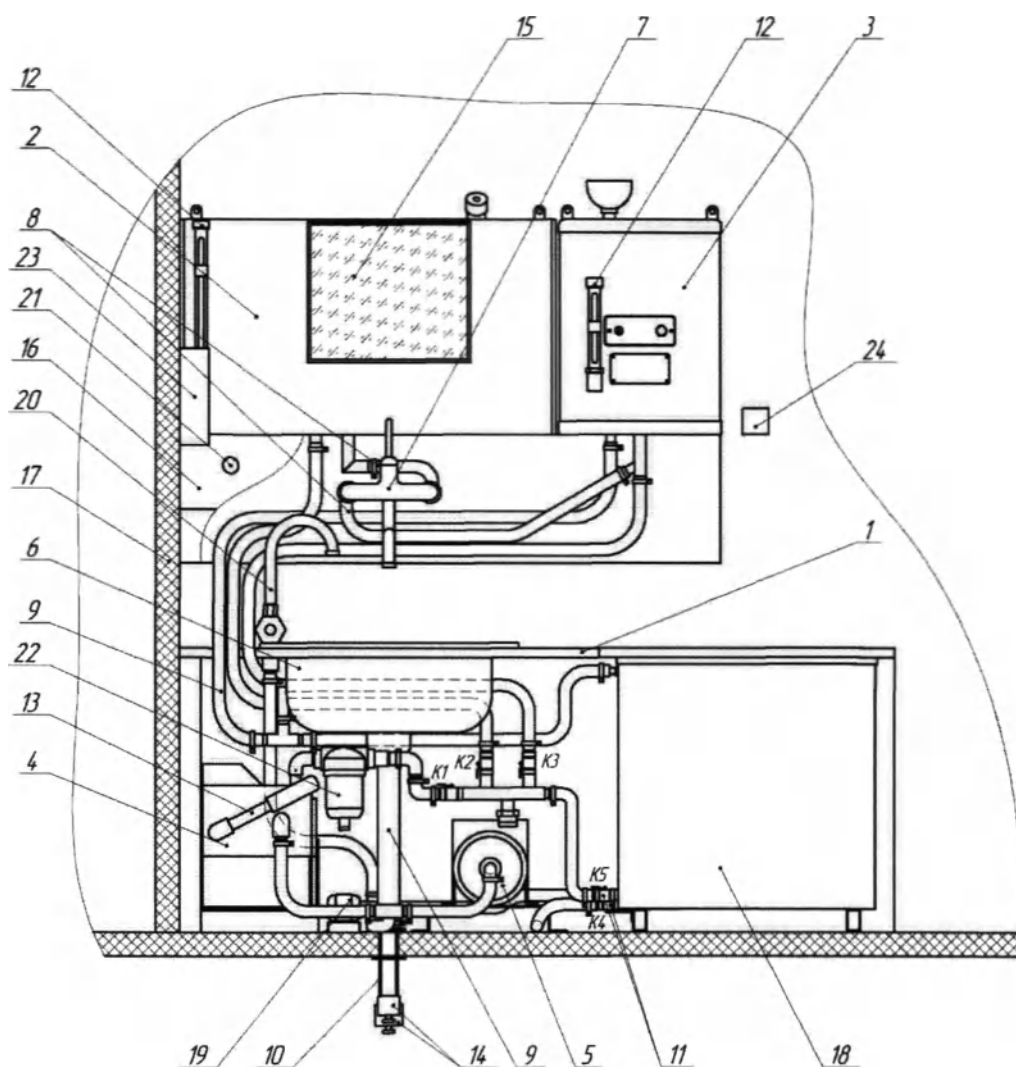
Подп. и дата	
Име. №	7
Взам.име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

МС 875.00.000 РЭ

2.3. Состав системы водоснабжения.

Система водоснабжения смонтирована в стол для растворов, размещенный в задней левой части перевязочного отделения и предназначена для хранения запаса воды для технических целей, запаса питьевой воды, подогрева воды и подачи ее к крану-смесителю умывальника (умывальник-мойка) в соответствии с рисунком 6.

В систему водоснабжения установлен бак для чистой воды 18 и дополнительной подачи воды в водонагреватель 3 и бак накопительный 2.



- 1 – стол-мойка; 2 – бак накопительный; 3 – электроводонагреватель; 4 – насос ручной;
 5 – насос бытовой центробежный; 6 – раковина; 7 – кран-смеситель локтевой;
 8 – подводящие рукава; 9 – сливные рукава; 10 – заборник; 11 – краны (K1;K2;K3;K4;K5);
 12 – водоуказатель; 13 – рукоятка; 14 – заглушка; 15 – зеркало; 16 – кожух; 17 – перегородка,
 18 – бак чистой воды, 19 – электронасос, 20 – кран питьевой воды,
 21 – кнопка «Питьевая вода», 22 – фильтр сетчатый, 23 – дозатор для жидкого мыла,
 24 – переключатель управления насосом НБЦ-380

Рисунок 6 – Система водоснабжения

Система водоснабжения состоит из стола-мойки 1, бака накопительного 2, водонагревателя 3, насоса ручного 4, насоса бытового центробежного 5, раковины 6, крана-смесителя локтевого 7, подводящих рукавов 8, заборника 10 и сливных рукавов 9, бака для чистой воды 18, электронасоса 19, крана водоразборного 20, кнопки «Питьевая вода» 21.

Стол-мойка 1 представляет собой каркас сварной конструкции с приваренной к нему обшивкой из тонколистовой стали. Стол-мойка крепится болтами к полу кузова-фургона.

Электроводонагреватель 3 размещен на панели кузова-фургона.

Внутри стола-мойки размещается следующее оборудование:

- насос ручной 4 для закачки воды ручным способом;
- насос бытовой центробежный 5 для закачки воды электрическим способом;
- краны 11 для регулирования подачи воды в систему водоснабжения;
- электронасос 19 для подачи питьевой воды в кран водоразборный 20;
- фильтр сетчатый 22 для очистки воды.

Раковина 6 выполнена вместе с панелью (столешницей). Раковина смонтирована в столешницу стола для растворов. Материал раковины и столешницы – нержавеющая сталь.

Кран-смеситель локтевой 7 расположен на кожухе 16. С помощью крана-смесителя осуществляется регулируемая подача холодной или горячей воды.

На перегородке кузова-фургона установлен дозатор для жидкого мыла 23.

Накопительный бак 2 выполнен из нержавеющей стали, сварной. Для предотвращения явления резонанса при движении, внутрь бака вварена перегородка с отверстиями. Установка перегородки повышает и жесткость бака.

Для крепления бака приварены ушки. Ушки болтами крепятся к панели кузова-фургона. В верхней части бак крепится с помощью кронштейна.

В верхней части бака расположена заливная горловина.

Заливная горловина закрывается резьбовой пробкой. Для сообщения бака с атмосферой в пробке имеется отверстие.

В нижней части бака находятся 2 патрубка. Один патрубок в виде угольника служит для подвода воды к крану-смесителю, а другой - для заливки воды.

В левой части накопительного бака расположен водоуказатель 12.

2.4. Описание работы системы водоснабжения

Подача воды осуществляется двумя способами – насосом ручным 4 и насосом бытовым центробежным 5 в соответствии с рисунком 6.

Ручной насос 4 установлен на кронштейне и закреплен к нему болтами.

Насос бытовой центробежный 5 установлен на подставке и закреплен болтами.

Описание устройства насоса ручного приведено в инструкции по уходу и эксплуатации насоса ручного РК-2, ТУ 3632-015-05747979-2005. На насосе заменены сливные пробки на сливные краны.

Описание устройства насоса бытового центробежного 5 приведено в

Подп. и дата	
Име. №	7.
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

тс 875.00.000 РЭ

Лист

47

руководстве по эксплуатации этого насоса. Управление насосом осуществляется при помощи переключателя 24.

Заполнение водой водонагревателя 3 и бака накопительного 2 осуществляется из емкости с водой (расположенной вне автоперевозочной) следующими способом:

Для подачи воды из емкости шланг заборный из комплекта АП-3 подсоединить к заборнику 10, свободный конец шланга с фильтром опустить в емкость с водой. До начала подачи воды сливные краны должны быть закрыты.

При закачке воды ручным способом открыть краны К1, К2, К3 (поз. 11), закрыть краны К4, К5 (поз. 11).

При закачке воды электрическим способом открыть краны К2, К3 (поз. 11), закрыть краны К1, К4, К5 (поз. 11).

Затем с помощью ручного или электрического насоса заполнить систему водоснабжения водой.

Допускается подача воды одновременно в водонагреватель 3 (открыть кран К3) и накопительный бак 2 (открыть кран К2).

Под влиянием разрежения, создаваемого насосом, вода из емкости через заборный шланг и заборник 10 поступает в систему. Вода подается под давлением по отводящим рукавам к баку накопительному 2 и электроводонагревателю 3 в зависимости от положения кранов К2, К3. С помощью кранов К2 и К3, расположенных на подводящих патрубках, можно включить (отключить) подачу воды в бак 2 и электроводонагреватель 3. Уровень воды в баке 2 и водонагревателе 3 контролируется по водоуказателям 12. После заполнения бака и водонагревателя, необходимо закрыть все краны 11.

Заполнение бака чистой воды 18 насосом бытовым центробежным 5 осуществляется следующим образом: открыть кран К1, закрыть краны К2, К3, закачать чистую воду ручным насосом в насос бытовой центробежный, закрыть кран К1, открыть кран К5, включить насос бытовой центробежный, заполнить бак водой. После появления воды в системе перелива (вода течет через сливные рукава 9), отключить насос бытовой центробежный.

Для подачи воды из бака чистой воды 18 к водоразборному крану 20 при помощи электронасоса 19, нажать кнопку «Питьевая вода» 21, расположенную в левой части кожуха 16.

Для слива воды из системы водоснабжения необходимо открыть все краны 11 и сливные пробки насосов.

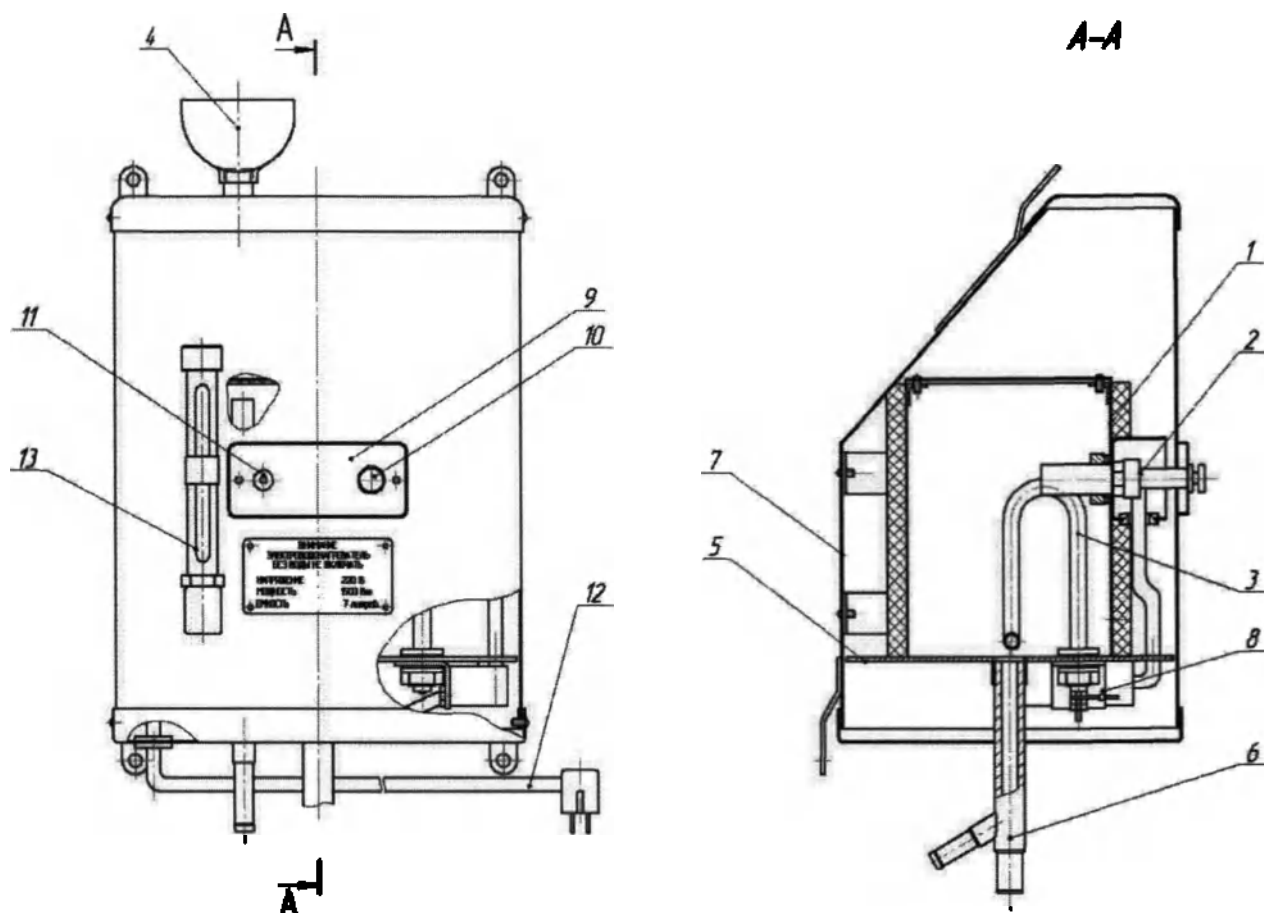
При необходимости, заполнение системы водой может быть выполнено через горловину бака накопительного 2 и водонагревателя 3 с помощью воронки и заправочной посуды.

Из бака вода по напорным трубам самотеком подается к крану-смесителю 7.

Подп. и дата	7.	Име. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Име. № подл.

2.5. Электроводонагреватель

Электроводонагреватель в соответствии с рисунком 7 состоит из бачка 1 с терморегулятором 2 и водоуказателем 13, панели 5 с ТЭНом 3 и воронкой 4. Водонагреватель крепится к боковой панели кузова-фургона.



- 1- бачок; 2 - терморегулятор; 3 - ТЭН; 4 - воронка; 5- панель; 6 - тройник; 7 - корпус;
8 - электромагнитное реле; 9 - щиток; 10 - кнопка включения; 11- контрольная лампа;
12 - провод со штепсельной вилкой; 13 - водоуказатель.

Рисунок 7 – Электроводонагреватель

Бачок 1 изготовлен из нержавеющей стали, сварной. В верхнюю стенку бачка вварена горловина, на которую навертывается воронка 4. В нижней части бачка ввернут тройник 6 подвода воды к крану-смесителю и заправки воды.

Бачок 1 установлен в корпус 7 и посредством кронштейнов закреплен винтами. Корпус металлический с верхней и нижней крышками. Наружные стенки бачка 1 обклеены теплоизоляционным материалом.

Для обеспечения своевременного отключения ТЭНа 3 применяется электромагнитное реле 8 и терморегулятор 2.

Электроводонагреватель оборудован: щитком приборов 9, на котором размещены кнопка включения 10 (типа 5 кс) и контрольная лампа 11, проводом со штепсельной вилкой 12 на конце. Штепсельная розетка для включения водонагревателя помещена на стенке кузова-фургона рядом с электроводонагревателем.

Для нагрева воды необходимо включить водонагреватель в сеть (вилку штепсельную вставить в розетку) и нажать кнопку включения, при этом загорается контрольная лампа включения электронагревателя.

При достижении температуры воды 90 °С терморегулятор 2 автоматически отключит водонагреватель от сети и лампа погаснет.

ВНИМАНИЕ!

Повторное включение электронагревателя следует производить только после заполнения бачка водой до верхнего уровня. Включение водонагревателя без воды запрещается.

2.6. Описание оборудования для подвода кислорода.

В состав оборудования для подвода кислорода включены:

- кислородный транспортный баллон емкостью 40 л - для хранения кислорода. Максимальный запас кислорода 6000 л (давление в баллоне 150 кгс/см²);

- регулятор давления (редуктор) баллонный кислородный одноступенчатый БКО-50-4 для понижения давления кислорода, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным;

- трубка перепускная - для зарядки баллона: витой трубопровод с накидными гайками для подсоединения редуктора БКО-50-4 к баллону ингалятора. Устройство и работа ингалятора кислородного КИ-5 приведены в инструкции по пользованию КИ-5, прилагаемой к автоперевязочной;

- концентратор кислорода.

Кислородный баллон в сборе с редуктором установлен в передней части кузова. При открытом запорном вентиле и головке редуктора кислород из баллона поступает в камеру высокого давления редуктора и далее к редуцирующему клапану и трубопроводу. Давление в баллоне и в рабочей камере контролируется манометрами. Подача кислорода регулируется вращением головки редуктора.

Принцип работы концентратора кислорода описан в эксплуатационной документации на это изделие.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. №	Подп. и дата	Взем. име. №	Име. №	Подп. и дата

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. №	Подп. и дата	Взем. име. №	Име. №	Подп. и дата

mC 875.00.000 PЭ

Лист
50

3. Оборудование для хранения растворов, медикаментов, аппаратуры, инструмента первой врачебной помощи.

Для хранения инструмента, аппаратуры, стерильного и нестерильного текстиля, медикаментов, растворов для вливания, лекарственных препаратов, документации, запасных частей и принадлежностей служат ящики, расположенные в столах: стол для растворов; стол для инструментов и медикаментов, в соответствии с рисунками 8, 9.

Шины размещаются в шкафу ящике для шин 3 на рисунке 2, в углу у передней стенки кузова.

Столы состоят из каркаса, столешницы, выдвижных ящиков с шариковыми направляющими. Столы закреплены к кузову-фургону болтами. Перемещение ящиков осуществляется по направляющим, которые одновременно служат и опорой. Столешницы изготовлены из фанеры, покрытой тонколистовой нержавеющей сталью и служат для размещения на них при разворачивании перевязочной ампульных препаратов, растворов, инструмента, перевязочного материала.

Количество ящиков в каждом укладочном средстве: стол для растворов - три ящика (№ 1-3), стол для инструментов и медикаментов - шесть ящиков (№ 4-9). Ящики с помощью перегородок разделены на ячейки.

Внутренняя компоновка ящиков предотвращает повреждение упакованного имущества во время транспортировки. В девяти ящиках должны размещаться различные медицинские и технические средства.



1 – ящики для хранения растворов для вливания, лекарственных препаратов

Рисунок 8. Стол для растворов

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата

4. Описание и работа съемного оборудования

4.1. Устройство пневмокаркасных модулей (палаток).

Предперевязочное и эвакуационное отделения размещаются в пневмокаркасных модулях, примыкающих к кузову-фургону перевязочной в соответствии рисунком 10. Устройство и принцип разворачивания палаток описан в руководстве по эксплуатации на это изделие.

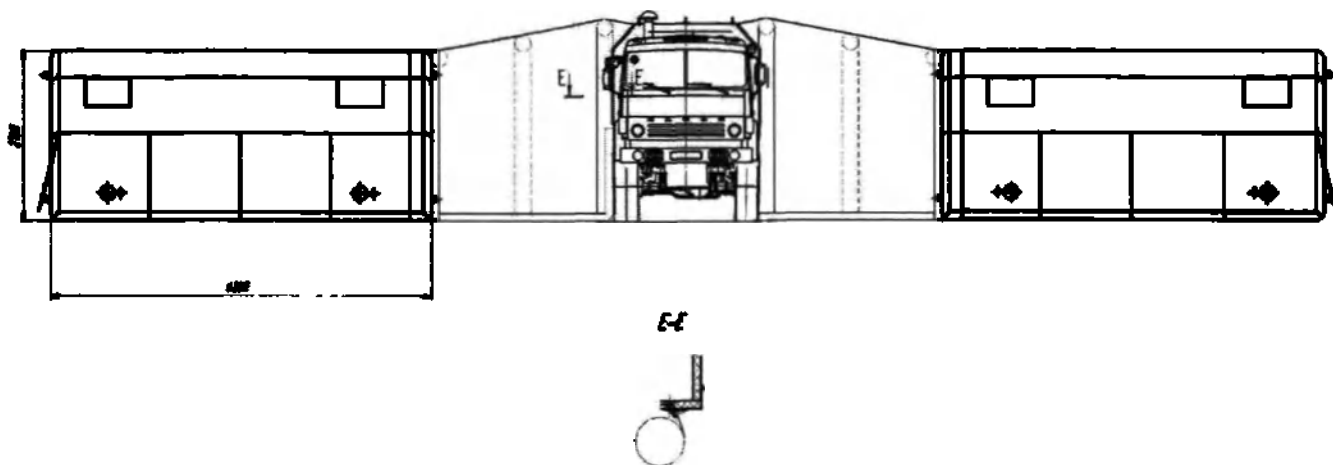


Рисунок 10. Соединение пневмокаркасных модулей с автоперевязочной

4.2. Система отопления и вентиляции пневмокаркасных модулей

Для отопления и вентиляции пневмокаркасных модулей предперевязочного и эвакуационного отделений, с целью поддержания в них нормальной температуры, предназначены отопительно-вентиляционные установки.

В зависимости от температуры окружающего воздуха, установки можно включить как на режим отопления, так и на режим вентиляции.

При работе с отопительно-вентиляционными установками руководствоваться их эксплуатационной документацией.

Подп. и дата	
Имя. №	
Взвешив. №	
Подп. и дата	
Имя. № подл.	

000 ЦПМИ	INFO@CIRMI.RU	WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU	ата	

4.3. Электрооборудование

Электрооборудование автоперевязочной предназначено для обеспечения работы функционального оборудования, используемого в автоперевязочной АП-3.

Электрооборудование автоперевязочной состоит из источника электрической энергии, потребителей электрической энергии, контрольно-измерительных приборов, вспомогательной аппаратуры.

Источники электрической энергии:

- аккумуляторные батареи;
- электрогенератор (дизель-генератор);
- внешняя сеть.

Потребители электроэнергии делятся по напряжению на две группы:

Электропотребители, питающиеся переменным током напряжением 220 В (высоковольтные):

- электродвигатель привода перевязочного стола;
- насос бытовой центробежный НБЦ-380;
- шкаф высоковольтный;
- электроводонагреватель;
- шкаф распределительный;
- оборудование пневмокаркасных модулей;
- шкаф управления;
- блок питания импульсный.

Электропотребители, питающиеся постоянным током напряжением 24 В (низковольтные):

- электродвигатели, свечи, электромагнитные клапаны, насосы системы отопления кузова-фургона и пневмокаркасных модулей;
- кондиционер;
- лампы внутреннего освещения палаток и кузова-фургона;
- светильник хирургический потолочный Эмалед-200;
- переключатели включения светомаскировочных ламп;
- насос питьевой воды.
- заземляющее устройство.

Электросеть автоперевязочной напряжением 24 В выполнена по однопроводной схеме.

К низковольтному электрооборудованию, расположенному в кузове-фургоне, питание от внешних источников поступает через блок питания и защиты (БПЗЭ), к кондиционеру - от распределительного шкафа.

Технические характеристики БПЗЭ, сведения об устройстве и принципе работы приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации К000.37.21.000 ТО.

Электросеть автоперевязочной напряжением 220 В трехпроводная: два провода сеть 220 В и один провод заземляющий, соединенный с корпусом кузова-фургона.

Подп. и дата	Име. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Име. № подл.

Аккумуляторные батареи

В автоперевязочной установлены две свинцово-кислотные аккумуляторные батареи типа 6СТ-190, соединенные между собой последовательно. Номинальное напряжение каждой батареи 12 В, емкость 190 Ампер/часов. Аккумуляторные батареи установлены в специальных ящиках под кузовом-фургоном. Две последовательно соединенные аккумуляторные батареи типа 6СТ-190 образуют источник постоянного тока напряжением 24В.

Электрический генератор – электрогенератор

Автоперевязочная укомплектована электрогенератором АД8-230-ВМ2 (электроагрегат), представляющем собой дизель-генератор переменного тока, номинальным напряжением 220 В, предназначенном для использования в качестве автономного основного источника электроэнергии для питания электропотребителей автоперевязочной.

Электрогенератор (дизель-генератор) для удобства перемещения (вручную) в ходе развертывания (свертывания) автоперевязочной, смонтирован на специальных салазках. Для опускания (подъема) используется кран-укосина.

Дизель-генератор при транспортировании автоперевязочной перевозится в грузовом отделении.

Подключение дизель-генератора к автоперевязочной производится кабелем подключения mC 875.34.000 в разъем «Ввод», расположенный на задней стенке кузова-фургона (см. Руководство по эксплуатации КЗ.5350-11.00.00.000 РЭ).

Технические характеристики, сведения об устройстве и принципе работы дизель-генератора приведены в его эксплуатационной документации, приложенной к автоперевязочной.

Внешняя сеть.

Внешняя сеть подключена через разъем «Ввод» типа вилка ВП 63-4В1К. Для подключения потребителей напряжением 220 В, расположенных в пневмокаркасных модулях, используются разъемы «Выход» типа розетка РП63-4В1К на задней стенке кузова-фургона (см. Руководство по эксплуатации КЗ.5350-11.00.00.000 РЭ).

Для питания электропотребителей автоперевязочной используется однофазная электрическая сеть напряжением 220 В.

Перед тем, как подключать внешнюю сеть, необходимо произвести заземление кузова-фургона и электрического агрегата в соответствии с рисунком 11.

ВНИМАНИЕ! Подключение внешней сети без заземления запрещено (см. Руководство по эксплуатации КЗ.5350-11.00.00.000 РЭ).

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв.	Подп. и дата

mC 875.00.000 РЭ

Лист

55

Для соединения всех приборов и агрегатов электрооборудования в общую схему применены провода ПВЗ и кабели КГ.

Для удобства монтажа и защиты от токов короткого замыкания установлены автоматы защиты сети и предохранители плавкие. Автоматы защиты установлены на панели БПЗЭ (см. рисунок 12). Предохранители установлены в щитке - шкафу высоковольтном (см. рисунок 13).

Для подачи звуковых сигналов из перевязочной в кабину водителя используется сигнал, расположенный в кабине водителя под панелью приборов. Сигнал включен в цепь по двухпроводной системе и включается нажатием кнопки «СИГНАЛ ВОДИТЕЛЮ», установленной на панели управления БПЗЭ (см. Руководство по эксплуатации КЗ.5350-11.00.00.000 РЭ).

Заземляющее устройство кузова фургона К000.37.90.000 состоит из заземляющих проводов разъема и двух штырей заземления, которые забиваются в землю. Разъем заземления подключается к розетке «Земля», находящейся на задней внешней панели кузова-фургона (см. Руководство по эксплуатации КЗ.5350-11.00.00.000 РЭ).

Для заземления дизель-генератора использованы провод заземления СТП-мС-93-80 и штырь заземления СТП-мС-2-78.

Схема заземления и подключения к внешней сети представлена на рисунке 11.

Подключающее устройство (см. рисунок 11) служит для подключения автоперевязочной к внешней сети и состоит из зажимных головок (зажимов) 3 и штанги 7.

Зажим состоит из подвижной и неподвижной губок, закрепленных на одной оси, и поворотного пальца с резьбовым хвостовиком.

Штанга (Ц 4406.12.150) выполнена по ГОСТ 20494-2001. На конце штанги имеется паз байонетного соединения.

При подключении к внешней сети необходимо токопроводную жилу подсоединительного кабеля закрепить к болту неподвижной губки зажима, зажим вставить в паз байонетного соединения штанги, поднять штангу в резиновых перчатках за рукоять штанги и, заведя провод внешней сети между губками зажима, вращать штангу по часовой стрелке до обеспечения необходимого контакта. Затем легкими поворотами освободить штангу от зажимной головки и повторить все операции для установки другого зажима.

Имя, № подл.	Подп. и дата
Имя, № инв.	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Имя, № инв.	
Подп. и дата	
Имя, № подл.	

Имя	Подп.	Имя	Подп.	Имя	Подп.
Имя	Подп.	Имя	Подп.	Имя	Подп.

мС 875.00.000 РЭ

Лист

57

58	Fruct
----	-------

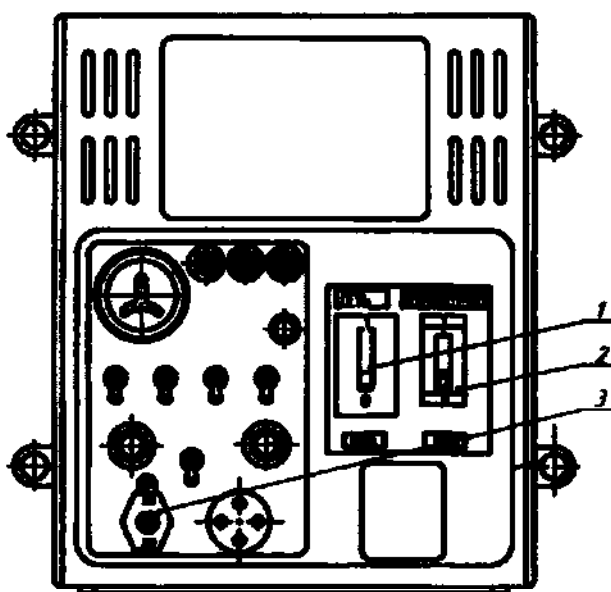
Рисунок 11. Схема заземления и подключения автоперевязочной

Включение и питание потребителей электроэнергии

Заземлить автоперевязочную согласно рисунку 11 и Руководству по эксплуатации K3.5350-11.00.00.000 РЭ.

Включение и питание потребителей напряжением 220 В.

Включение автоперевязочной в сеть 220 В (от электрического агрегата или внешней сети) обеспечивается автоматическими выключателями «СЕТЬ» и «ТРАНСФОРМАТОР» на блоке питания и защиты (БПЗЭ) в соответствии с рисунком 12. Переключатель напряжения на панели управления БПЗЭ должен находиться в положении 220 В.

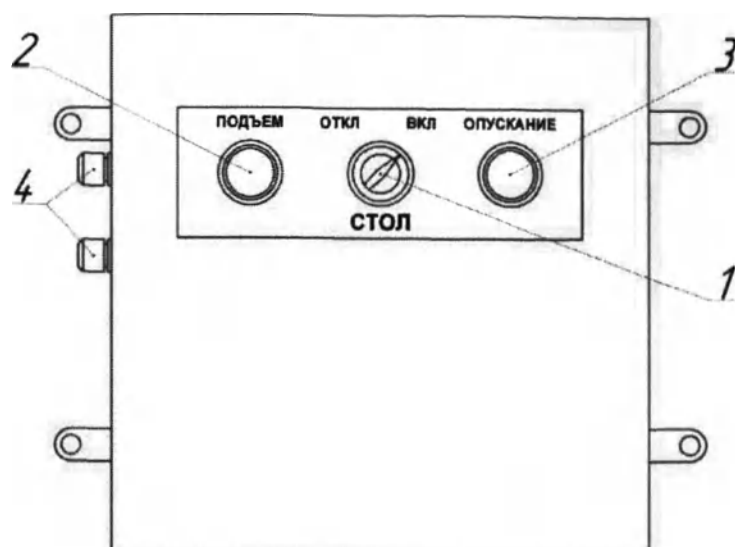


1 – автоматический выключатель сети; 2 – автоматический выключатель силового трансформатора; 3 – переключатель напряжения.

Рисунок 12 – Блок питания и защиты

Питание электрооборудования автоперевязочной осуществляется однофазным переменным током напряжением (220 ± 22) В, частотой (50 ± 1) Гц или от постоянного тока напряжением 24 В.

Питание привода стола перевязочного подается установкой переключателя 1 в положение «Включено» на панели шкафа высоковольтного в соответствии с рисунком 13.



1 – переключатель; 2 – кнопка «Подъем»; 3 – кнопка «Опускание»; 4 – предохранители

Рисунок 13. Шкаф высоковольтный

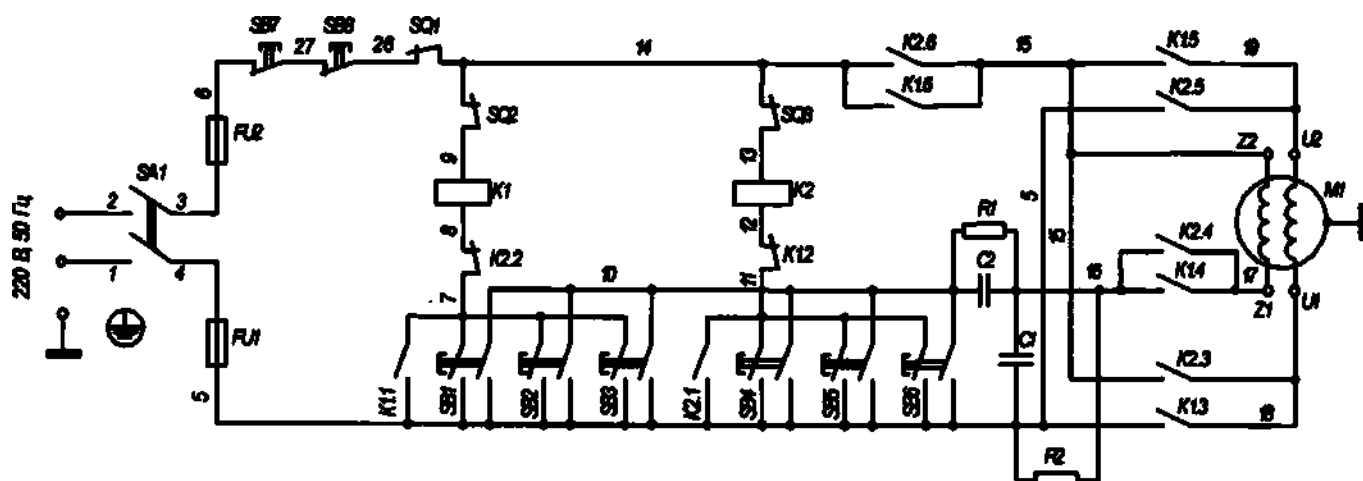


Рисунок 14. Схема электрическая принципиальная шкафа высоковольтного и стола перевязочного

При нажатии на кнопки (SB1, SB2, SB3) «Подъем» питание подается на катушку электромагнитного реле K1, реле срабатывает, при этом контакты замыкаются, включается электродвигатель M1, как указано на рисунке 14.

При достижении панелью стола крайнего верхнего положения, концевой переключатель SQ2 разрывает цепь катушки реле, при этом реле обесточивается, контакты размыкают цепь электродвигателя.

Включение привода панели стола на опускание производится при нажатии на кнопки (SB4, SB5, SB6) «Опускание». После нажатия кнопки срабатывает реле К2 и включается электродвигатель М1. При срабатывании SQ3 электродвигатель отключается.

Для остановки стола перевязочного в любом положении по высоте предназначены кнопки SB7, SB8 «Стоп» и выключатель SA1.

К низковольтному электрооборудованию, находящемуся в перевязочном отделении, ток поступает с выхода блока питания и защиты (БПЗЭ), обеспечивая через соответствующие выключатели подключение в цепь питания оборудования низковольтного (24 В) функционального значения, согласно принципиальной схеме (см. Приложение 4).

Схемой предусмотрено автоматическое включение светомаскировочных ламп при открывании любой из дверей кузова-фургона. При открывании двери контакты отключают освещение кузова. Одновременно с отключением основного света включаются лампы светомаскировки. Тумблеры светомаскировки при этом должны находиться в положении включено (см. КЗ.5350-11.00.00.000 РЭ).

Включение и питание потребителей током напряжением 24 В на марше автоперевязочной осуществляется от аккумуляторных батарей. Для включения кондиционера во время движения необходимо на распределительном шкафу установить рукоятку рубильника (переключателя) в положение «ГЕНЕРАТОР ШАССИ» (см. рисунок 15).

Перевод низковольтного оборудования на питание от аккумуляторных батарей осуществляется переключателем «от сети - от аккумулятора», расположенного на передней панели БПЗЭ. Последующий порядок включения и питания низковольтного оборудования аналогично приведенному для условий питания от источника тока напряжением 220 В.

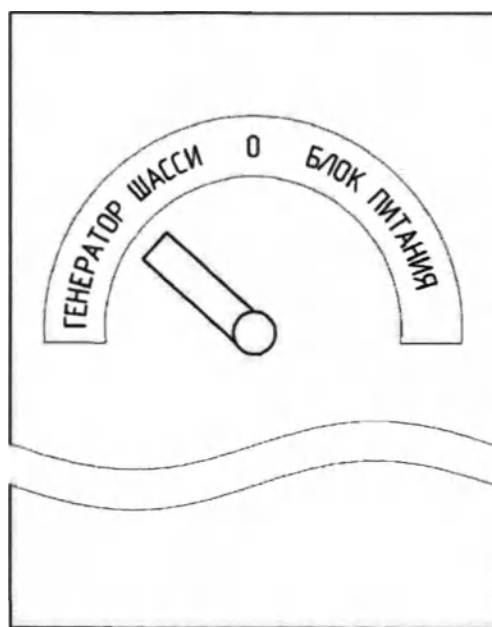


Рисунок 15. Шкаф распределительный

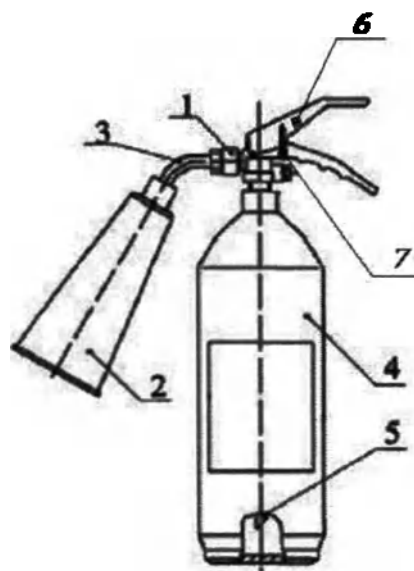
4.4. Противопожарное оборудование

Автоперевязочная снабжена автоматической противопожарной системой, которая подает звуковой сигнал при возникновении пожара и автоматически выключает электрооборудование АП-3.

Для тушения небольших очагов пожара всех видов горючих веществ и электроприборов, находящихся под током, перевязочное отделение снабжено двумя ручными углекислотными огнетушителями ОУ-3-ВСЕ, указанными на рисунке 16. Огнетушитель крепится в специальном кронштейне справа на задней стенке агрегатного отделения.

Для тушения небольших очагов пожара всех видов горючих веществ и электроприборов, находящихся под током, предперевязочное отделение и эвакуационное отделение снабжены двумя ручными углекислотными огнетушителями ОУ-3-ВСЕ на подставках.

Огнетушитель состоит из корпуса огнетушителя 4, в горловину ввернуто запорно-пусковое устройство 1 с сифонной трубкой 5. К выходному отверстию запорно-пускового устройства подсоединяется распылитель, состоящий из выкидной трубки 3 и раструба 2. На баллоне огнетушителя закреплена ручка 6.



1-запорно-пусковое устройство, 2-раструб, 3-выкидная трубка (гибкий шланг),
4-корпус огнетушителя, 5-сифонная трубка, 6-ручка, 7 - чека

Рисунок 16. Огнетушитель ОУ-3-ВСЕ.

Для тушения пожара необходимо:

- снять огнетушитель за ручку 6;
- удалить чеку 7 и нажатием кисти руки на верхнюю ручку 6 запорно-пускового устройства 1 открывается клапан запорно-пускового устройства и ОТВ, находящееся в огнетушителе под избыточным давлением, через сифонную трубку 5 запорно-пускового устройства 1 и распылитель подается на очаг пожара. Для прекращения подачи ОТВ, верхнюю ручку запорно-пускового устройства 6

Подп. и дата	
Имя. №	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Имя. № подл.	

следует вернуть в исходное положение.

Тушение очагов пожара на открытых площадках производить с наветренной стороны.

При тушении струю ОТВ направлять в основание пламени.

Во время тушения огнетушитель не должен отклоняться от вертикальной оси более, чем на 30°.

После тушения пожара необходимо перекрыть запорно-пусковое устройство огнетушителя поворотом маховичка. Полная разрядка огнетушителя происходит за 30 сек. Моментом окончания действия огнетушителя считается выход газообразной углекислоты с характерным свистящим звуком.

Обслуживание огнетушителя ОУ-3-ВСЕ проводить согласно руководству по эксплуатации.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв.	Подп. и дата

5. Использование автоперевязочной по назначению

5.1. Требования к эксплуатационной безопасности

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации автоперевязочной необходимо строго выполнять правила техники безопасности и противопожарные требования, изложенные в данном Руководстве и другой эксплуатационной документации, прилагаемой к автоперевязочной.

Во время заправки топливных баков и бачков отопительных установок дизтопливом или при определении уровня его в баках (бачках) запрещается пользоваться открытым пламенем. При работе отопительных установок заливные пробки должны быть навинчены на горловины.

Во время работы отопителей (отопительно-вентиляционных установок) тщательно проверять отсутствие просачивания дизтоплива из подводящих и отводящих трубопроводов, скопления топлива на нижней стенке ящика (кожуха); причину и следы просочившегося дизтоплива следует немедленно устранить.

Запрещается включать отопитель, если контрольная лампочка при продувке не погасла.

Запрещается хранить в перевязочной промасленные или смоченные дизтопливом обтирочные материалы (концы, тряпки и т. п.).

Изоляция проводов и электрические контакты, зажимы не должны вызывать перегрева или искрения. Электрическая искра может быть причиной пожара.

Запрещается подогревать агрегаты автоперевязочной открытым пламенем.

Не допускать нагрева огнетушителя прямыми солнечными лучами и другими источниками тепла.

Избегать ударов по баллону, вентилю и затвору. Следить за исправностью и своевременной зарядкой огнетушителя.

Для тушения пожара применять огнетушители ОУ-3 ВСЕ или другие подручные средства (брезент, кошму и т. д.), в крайнем случае, песок, землю.

Запрещается заливать водой воспламенившиеся дизтопливо и масло.

Категорически запрещается оставлять без наблюдения работающие водонагреватель, стерилизатор, отопители, а также пользоваться отопителями во время сна при отсутствии дежурного персонала.

При обнаружении признаков угара или запаха выхлопных газов, дизтоплива, отопители должны быть выключены. Дальнейшая их работа возможна после устранения причин, вызвавших повышение содержания СО, газов бензина и проветривания кузова-фургона и модулей.

Обслуживающий персонал автоперевязочной должен быть ознакомлен с «Правилами техники безопасности при эксплуатации военных электроустановок» и выполнять все требования правил эксплуатации и техники безопасности электрооборудования, изложенные в данном Руководстве и в Инструкциях, прилагаемых к источникам электроэнергии и электропотребителям.

Запрещается включать электропитание потребителей автоперевязочной от внешней сети или электрического агрегата без защитного заземления.

Имя, № и з.	Подп. и дата
Всем. инв. №	
Подп. и дата	
Имя, № подл.	

Перед подачей напряжения в сеть потребителей необходимо проверить исправность предохранительных устройств и защитного заземления.

Корпуса всех потребителей сети напряжением 220 В должны иметь надежное электрическое соединение с заземляющим устройством. Работы по ремонту и контрольному осмотру электрооборудования должны выполняться квалифицированным персоналом.

Крепление штанг подключающего устройства к проводам внешней сети производить только в резиновых перчатках.

Запрещается производить осмотр или ремонт (замену) электрооборудования, находящегося под напряжением.

Для обеспечения взрывобезопасности нельзя подвергать кислородный баллон резким ударам, смазывать части системы ингаляции жирами (маслами).

При опускании и подъеме перевязочного стола и (или) запасного колеса, находиться в зоне их прохождения запрещается.

Во избежание ожогов необходимо соблюдать осторожность при сливе горячей воды из электроводонагревателя.

В случае самопроизвольного отключения отопителя - немедленно его отключить от сети. Последующее включение производить не ранее, чем через 30 минут.

Во время движения в условиях запыленности окружающего воздуха, для вентиляции перевязочной допускается использовать фильтровентиляционную установку. Пыль, попадающая внутрь кузова-фургона и оседающая на размещенных в нем системах, агрегатах, проникая в укладочные средства, резко снижает показатели перевязочной по своевременному приему раненых и больных и оказанию им первой врачебной помощи.

При высокой температуре и большой запыленности окружающего воздуха необходимо проверять уровень электролита в аккумуляторных батареях не реже, чем через 15 дней, прочищать отверстия в пробках и, при необходимости, доливать дистиллированную воду.

После прохождения брода слить остатки воды из аккумуляторного ящика, ящик протереть.

При перемещениях перевязочной отверстия заборного и сливного патрубков системы водоснабжения должны быть закрыты резьбовыми пробками.

Воду из системы водоснабжения с переходом на зимнюю эксплуатацию слить, открыть все краны, сливные пробки насосов, промывочный кран фильтра воды и осуществить продувку системы при помощи шланга подкачки колес КАМАЗа сжатым воздухом от системы автомобиля. Подключение к пневмосистеме автомобиля выполнить согласно инструкции 4350-3902004 РЭ.

В походном положении двери, крышки ящиков, шкафы и выдвижные ящики должны быть закрыты и заперты; крышки люков систем вентиляции и отопления зафиксированы; трап, шанцевый инструмент и принадлежности должны быть установлены в транспортное штатное положение и закреплены; оборудование, перевозимое в грузовом отделении, уложено и закреплено в укладках; оборудование, перевозимое на крыше автоперевязочной, должно быть закреплено и укрыто.

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. №	

5.2. Подготовка автоперевязочной к использованию

5.2.1. Правила первичной подготовки автоперевязочной

Из составных частей автоперевязочной обкатке подвергается только шасси с кузовом-фургоном. Продолжительность обкатки устанавливается в 1000 км. Обкатка новой автоперевязочной (шасси) проводится потребителем автоперевязочной, о чем делается соответствующая отметка в формуляре автомобиля и в формуляре автоперевязочной.

Обкатка автоперевязочной после капитального ремонта выполняется войсковой частью (складом).

Во время обкатки необходимо строго придерживаться указаний Инструкции по эксплуатации автомобиля КАМАЗ-5350 (Раздел «Обкатка нового автомобиля»).

В обкатку автоперевязочной включается пробег, совершенный во время заводских приемо-сдаточных испытаний.

Следует иметь в виду, что во время обкатки происходит приработка трущихся поверхностей, усадка прокладок, ослабление крепежных деталей и т. п.

В течение обкатки особенно внимательно необходимо следить за состоянием всех креплений автоперевязочной. Все ослабевшие гайки, хомуты своевременно подтягивать, в частности, гайки болтов крепления кронштейнов кузова-фургона к раме шасси и др.

Все точки, для которых предусмотрена смазка при ТО-1, смазать перед первым выездом.

Недостаточная и некачественная обкатка приводит к резкому снижению срока службы автоперевязочной. Чем тщательнее проводится обслуживание при обкатке автоперевязочной, тем безотказнее ее работа при дальнейшей эксплуатации.

Развертывание автоперевязочной следует начинать с выбора горизонтальной площадки размером 10х25 м и ее расчистки.

Место для развертывания должно быть сухое, не затопляемое и не заливаемое дождевой или талой водой. Оно должно отвечать требованиям маскировки, санитарным требованиям, иметь удобные подъездные пути.

При установке автоперевязочной на сырой почве (во время дождя или оттепели) на местах установки модулей нужно постелить хвою, листья и т. д., чтобы предохранить наметы и полотнища пола от загрязнения и примерзания.

Установка модулей предперевязочного и эвакуационного производится поочередно силами 4-х человек. При наличии большого количества людей установка модулей ведется одновременно.

Последовательность развертывания автоперевязочной:

- установить автоперевязочную на подготовленную площадку, установить аутигеры, откинуть кронштейн запасного колеса и открыть задние двери,
- разгрузить агрегатное отделение, выгрузить электрогенератор (дизель-генератор) и переместить его на расстояние 15 ÷ 20 м;
- выгрузить с крыши каркас безопасности и станки под носилки;

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

- разложить по контуру площадки части модулей в укладках и имущество, перевозимое в грузовом отделении.

Автоперевязочная, как правило, эксплуатируется с развернутыми модулями: предперевязочным и эвакуационным.

Модули могут не разворачиваться при единичном поступлении раненого или наличии местного жилого фонда.

Высокая температура окружающего воздуха вызывает повышенный нагрев поверхности крыши и панелей кузова-фургона. При разворачивании модулей, для снижения влияния солнечной радиации на результирующую температуру воздуха в перевязочной, на крыше кузова-фургона необходимо устанавливать защитный тент.

Разворачивание (свертывание) пневмокаркасного модуля производить в соответствии с Руководством по эксплуатации на модуль.

Присоединение к перевязочному отделению модулей пневмокаркасных (предперевязочного и эвакуационного отделений) произвести согласно рисунку 10.

Расставить оборудование в модулях согласно Приложению 3.

Дальнейшая работа автоперевязочной описана в пункте 6.

5.2.2. Правила и порядок заправки автоперевязочной ГСМ

Дизтопливо и смазочные материалы необходимо заливать в агрегаты автоперевязочной закрытой струей или принимать меры для предохранения от попадания в них пыли во время заправки.

Перед заправкой необходимо тщательно очищать пробки заправочных горловин и места вокруг них от пыли.

5.2.3. Правила и порядок подготовки к готовности автоперевязочной к использованию

Порядок осмотра автоперевязочной:

- заземлить перевязочную и электрический агрегат через болты заземления, находящиеся на рамах.

- забить в грунт заземлитель на глубину не менее 70 см. В случае, если на всем заглублении заземлителя грунт песчаный и сухой (мерзлый), его необходимо увлажнить, заливая в чашу заземлителя воду с солью;

- отвинтить пробки на сливном и заборном патрубках системы водоснабжения;

- присоединить сливной шланг к патрубку сливной трубы: отвести шланг к оборудованному ранее сборнику (стоку) воды;

- присоединить заборный шланг к патрубку заборной трубы;

- поставить у правого заднего колеса бак с водой и опустить заборник сетчатый в бак;

- проверить уровень воды в баках системы водоснабжения и топлива в отопительных установках (в зимний период); количество (давление) кислорода в транспортном кислородном баллоне и баллоне КИ-5М, при необходимости,

Име. №	Подп. и дата
Взам. име. №	Подп. и дата
Име. № подл.	

дозаправить;

- произвести пуск электрического агрегата и включить нагрузку (выполняется в соответствии с требованиями Инструкции по эксплуатации электрических унифицированных агрегатов), а при питании от внешней сети - закрепить с помощью специальной штанги зажимы подсоединительного кабеля к проводам внешней сети;

- включить выключатели «сеть» и «трансформатор» блока питания и «защиты»;

- проверить функционирование всех потребителей электрической энергии.

- включить аккумуляторные батареи на подзарядку.

- подключить электрический стерилизатор;

- произвести влажную уборку перевязочной, предперевязочной и эвакуационной;

- разместить медицинский инструментарий, перевязочные средства, лекарственные препараты, аппаратуру;

- проверить функционирование аварийной системы питания потребителей электрической энергии напряжением 24 В от аккумуляторных батарей;

- проверить работу привода перевязочного стола с использованием электродвигателя и вручную;

- установить панель стола ножной частью к проему двери в предперевязочную;

- зафиксировать стол от кругового перемещения, открыть дверь, опустить панель стола;

- освободить панель от прихватов (замков);

- выдвинуть панель с носилками в дверной проем в предперевязочную;

- снять носилки.

Исх. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

5.2.4. Порядок подключения электропотребителей

Таблица 3. Последовательность выполнения операций по подключению электропотребителей

№ п/п	Наименование операции	Последовательность переключения элементов управления	
		При питании от сети 220 В	При питании от аккумулятора
1	2	3	4
1.	Подготовка электрооборудования к работе	- убедиться, что все переключатели на высоковольтном шкафу и на блоке питания находятся в положении «выключено»; - заземлить корпус автоперевязочной; - подсоединить автоперевязочную с помощью кабеля №1 через разъем «Ввод» на переднем внешнем электрошите к внешней сети 220 В или к электрическому агрегату; - подсоединить питание от модулей к разъемам «Вывод»; - установить автоматические выключатели на БПЗЭ «сеть, откл» в положение «сеть», «трансформатор, откл» в положение «трансформатор»; - установить переключатель «от сети, от аккумулятора» в положение «от сети»	- убедиться, что все переключатели на блоке питания находятся в положении «выключено»; - установить «выключатели», «МАССА» в положение «Включено», (работа модулей от аккумулятора не предусмотрена); - установить переключатель на БПЗЭ «питание, заряд» в положение «питание»; - установить переключатель «от сети, от аккумулятора» в положение «от аккумулятора»; - установить выключатель «аккумулятор, откл» в положение «аккумулятор»
2.	Управление работой электропривода перевязочного стола а) подъем стола б) опускание стола	- выполните п.1; - установить выключатель «стол, вкл.-выкл.» на высоковольтном шкафу в положение «вкл.»; - кратковременно нажать кнопку «подъем» на любом из пультов управления - кратковременно нажать кнопку «опускание» на любом из пультов управления	Работа не предусмотрена

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4
3.	Освещение кузова-фургона	- выполнить п.1; - включить выключатели «освещение» блока питания фургона	- выполнить п.1 (предусмотрено аварийное освещение (включаются только ЭМАЛЕД 200 и дежурное освещение)); - возможно кратковременное включение остальных световых приборов в экстренных случаях
4.	Аварийное освещение кузова-фургона	- выполнить п. 3; - включить светильники ЭМАЛЕД 200; - установить выключатель «аккумулятор, откл» в положение «аккумулятор» (при отключении сети 220 В ЭМАЛЕД 200 автоматически переключается на питание от аккумуляторов)	- выполнить п.3
5	Режим светомаскировки	- выполнить п. 3; - включить выключатель «Светомаск.» (см. рисунок 17 поз.5). Лампы светомаскировки включаются при срабатывании хотя бы одного из 3-х концевых выключателей, установленных на дверных проемах	- выполните п. 3; - включить выключатель «Светомаск.» (см. рисунок 17 поз.5). Лампы светомаскировки включаются при срабатывании хотя бы одного из 3-х концевых выключателей, установленных на дверных проемах
6.	Освещение перевязочного стола	- выполнить п.1; - включить ЭМАЛЕД 200 согласно инструкции по эксплуатации на это изделие	- выполнить п.1; - включить ЭМАЛЕД 200 согласно инструкции по эксплуатации на это изделие
7.	Освещение модулей	- выполнить п.1; - включить освещение согласно руководству по эксплуатации на пневмокаркасный модуль	работа не предусмотрена
8.	Управление работой отопителя кузова-фургона	- выполнить п.1; - запустить отопитель согласно руководства по эксплуатации на отопитель ОВ-95	- выполнить п.1; - запустить отопитель согласно инструкции по эксплуатации на отопитель ОВ-95
9.	Управление работой переносных отопителей	- выполнить п. 1 ; - запустить отопитель согласно руководству по эксплуатации это изделие	Работа не предусмотрена

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

mC 875.00.000 PЭ

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4
10.	Управление работой системы вентиляции	- выполнить п.1; - включить отопитель ОВ-95 в режиме «Вентиляция» согласно руководству по эксплуатации на отопитель ОВ-95; - включить ФВУА согласно КЗ.5350-11.00.00.000 РЭ; - включить кондиционер КТН-2П согласно инструкции, описанной выше, и КТН-2П.000.000 РЭ	- выполнить п.1; - включить отопитель ОВ-95 в режиме «Вентиляция» согласно руководству по эксплуатации на отопитель ОВ-95; - включить ФВУА согласно КЗ.5350-11.00.00.000 РЭ; - включить кондиционер КТН-2П согласно инструкции, описанной выше, и КТН-2П.000.000 РЭ
11.	Подзарядка аккумуляторов	- выполнить п.1; - установить на блоке питания выключатель «аккумулятор, откл» в положение «аккумулятор»; - включить выключатель «питание-заряд» в положение «заряд» (ток подзарядки порядка 5-6 А при разряженном аккумуляторе). По мере заряда аккумуляторов величина тока должна снижаться до нуля	Работа не предусмотрена
12.	Включение электроводонагревателя	- выполнить п.1; - заполнить водой электроводонагреватель; - подсоединить штепсельную вилку к розетке «220 В», находящейся около электроводонагревателя; - нажать кнопку на щитке электроводонагревателя (при включении ТЭНа загорается сигнальная лампа)	Работа не предусмотрена
13.	Подключение стерилизатора	- выполнить п.1; - подсоединить штепсельную вилку стерилизатора к розетке «220 В»; - включить стерилизатор согласно руководству по эксплуатации на это изделие;	Работа не предусмотрена

Име. №	Взам. име. №	Име. №	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

Окончание таблицы 3

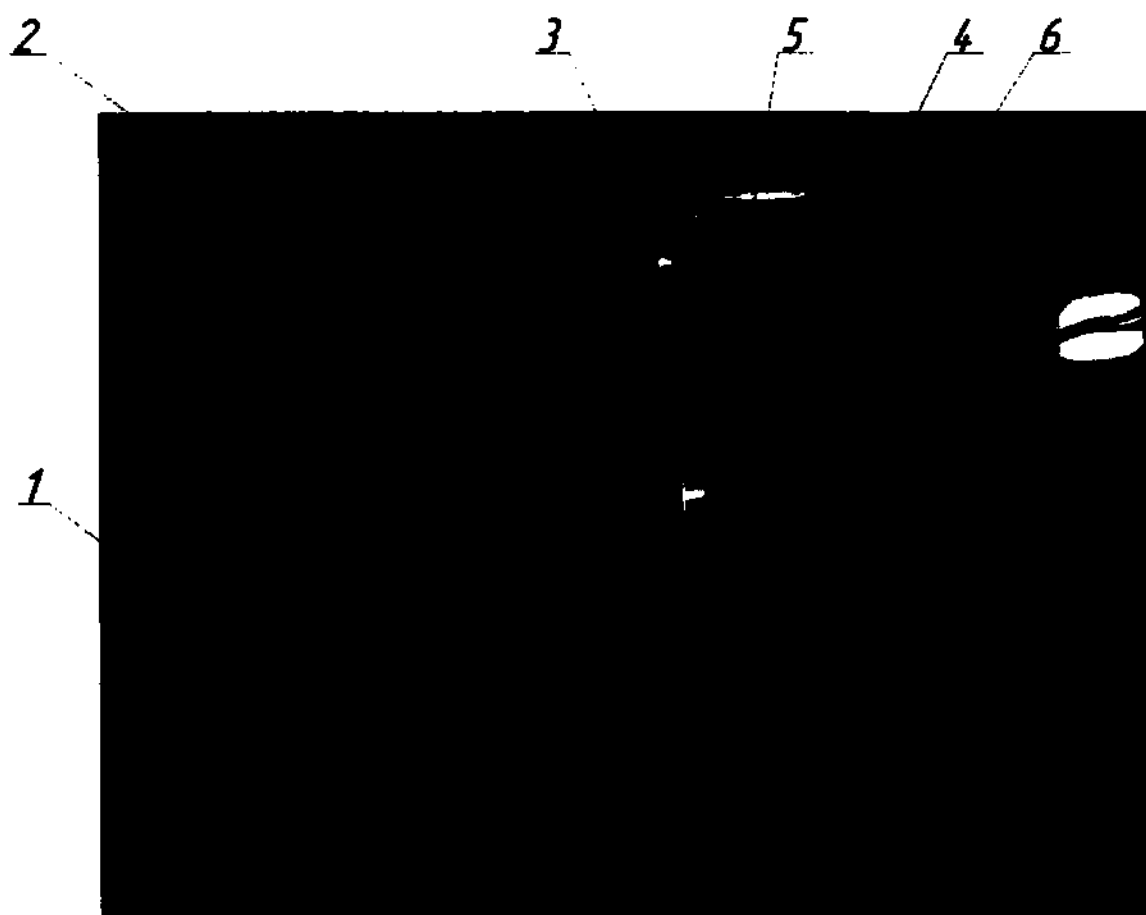
1	2	3	4
14.	Подключение облучателя ОРУБн2-01-«КРОНТ»	- выполнить п.1; - включить кабель питания с вилкой в розетку напряжением 220 В; - включить облучатель согласно инструкции по эксплуатации на это изделие.	Работа не предусмотрена
15.	Подключение отсасывателя хирургического электрического «Armed»: 7А-23В	- выполнить п.1; - включить кабель питания с вилкой в розетку напряжением 220 В; - включить отсасыватель согласно инструкции по эксплуатации на это изделие.	Работа не предусмотрена

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имя, № инв.	Подп. и дата

МС 875.00.000 РЭ

Лист

72



1 – БПЗЭ, 2 – прибор приемно-контрольный охранно-пожарный, 3 – щит автоматов, 4 – щит электрический, 5 – включатель «Светомаскировка», 6 – включатель «Дежурное освещение».

Рисунок 17 – Размещение электрооборудования

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Эп.	Подп. и дата	mC 875.00.000 PЭ	Лист
ООО ЦРПМ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU							

5.2.5. Электромагнитная совместимость

Автоперевязочная АП-3 требует мер предосторожности в отношении электромагнитной совместимости и должна быть установлена и введена в эксплуатацию в соответствии с информацией, приведенной ниже.

Использование комплектующих и составных частей, отличных от рекомендуемых АО «Медоборудование», в качестве запасных частей может привести к увеличению помехоэмиссии и уменьшению помехоустойчивости установки.

Длина кабеля подключения к внешней однофазной сети не должна превышать 30 м.

Таблица 5.2.5.1 – Помехоэмиссия

Руководство и декларация изготовителя. Помехоэмиссия		
Автоперевязочная АП-3 предназначена для использования в электромагнитной обстановке, определенной ниже. Поставщик или пользователь установки должен обеспечивать ее применение в указанной электромагнитной обстановке.		
Испытание на помехоэмиссию	Соответствие	Электромагнитная обстановка. Указания
Радиочастотная эмиссия по СИСПР 11	Группа 1	Автоперевязочная использует радиочастотную энергию только для выполнения внутренних функций, поэтому ее радиочастотная помехоэмиссия очень мала и, вероятно, не окажет какого-либо влияния на расположенное вблизи электронное оборудование.
Радиочастотная эмиссия по СИСПР 11	Класс Б	
Гармонические составляющие потребляемого тока по МЭК 61000-3-2	Класс А	
Колебания напряжения и фликер по МЭК 61000-3-3	Соответствие	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Эл.	Подп. и дата

тс 875.00.000 РЭ

Лист

74

Таблица 5.2.5.2 - Помехоустойчивость

Руководство и декларация изготовителя. Помехоустойчивость

Автоперевязочная АП-3 предназначена для использования в электромагнитной обстановке, определенной ниже. Поставщик или пользователь установки должен обеспечивать ее применение в указанной электромагнитной обстановке.

Испытание на помехоустойчивость	Испытательный уровень по МЭК 60601	Уровень соответствия требованиям помехоустойчивости	Электромагнитная обстановка. Указания
Электростатический разряд (ЭСР) по МЭК 61000-4-2	± 6 кВ – контактный разряд ± 8 кВ – воздушный разряд	± 6 кВ – контактный разряд ± 8 кВ – воздушный разряд	Полы помещения должны быть выполнены из дерева, бетона или керамической плитки. Если полы покрыты синтетическим материалом, то относительная влажность воздуха должна составлять не менее 30%
Наносекундные импульсные помехи по МЭК 61000-4-4	± 2 кВ – для линий электропитания	± 2 кВ – для линий электропитания	Качество электрической энергии в электрической сети должно соответствовать типичным условиям коммерческой или больничной обстановки, транспортных средств.
Микросекундные импульсные помехи большой энергии по МЭК 61000-4-5	± 1 кВ при подаче помехи по схеме «провод-провод» ± 2 кВ при подаче помехи по схеме «провод-земля»	± 1 кВ при подаче помехи по схеме «провод-провод» ± 2 кВ при подаче помехи по схеме «провод-земля»	Качество электрической энергии в электрической сети здания должно соответствовать типичным условиям коммерческой или больничной обстановки, транспортных средств.
Провалы напряжения, короткие прерывания и изменения	Провалы: - испытательное напряжение равно $40\% U_n$	Провалы: - испытательное напряжение равно $40\% U_n$ для 5 периодов;	Качество электрической энергии в электрической сети здания должно соответствовать типичным условиям коммерческой ли

Подп. и дата	
Инв. №	Бл.
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

напряжения на входе линий электропитания по МЭК 61000-4-11	для 5 периодов; - испытательное напряжение равно 70% U_n в течение 25 периодов. Прерывания: Длительность импульса 0,5 периода	- испытательное напряжение равно 70% U_n в течение 25 периодов. Прерывания: Длительность импульса 0,5 периода	больничной обстановки, транспортных средств. Если пользователю установки требуется непрерывная работа в условиях возможных прерываний сетевого напряжения, рекомендуется применение питания от автономного источника питания
Магнитное поле промышленной частоты по МЭК 61000-4-8	3 А/м	3 А/м	Уровни магнитного поля промышленной частоты должны соответствовать типичным условиям коммерческой или больничной обстановки, транспортных средств.

Примечание – U_n – уровень напряжения электрической сети переменного тока до применения испытательного уровня

Внимание! При воздействии наносекундных и микросекундных импульсных помех возможно мерцание индикаторов не влияющих на режим работы, отказа элементов, ложных тревог.

Внимание! Требования на устойчивость к кондуктивным помехам, наведенным радиочастотным электромагнитным полем, не предъявляются к входным портам электропитания постоянного тока, сигнальным портам, портам межблочных соединений..

Подп. и дата	
Имя. № — Эл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Имя. № подл.	

МС 875.00.000 РЭ

Лист

76

Таблица 5.2.5.3 – Помехоустойчивость для изделий и систем, не предназначенных для жизнеобеспечения

Руководство и декларация изготовителя. Помехоустойчивость для изделий и систем, не предназначенным для жизнеобеспечения

Автоперевязочная АП-3 предназначена для использования в электромагнитной обстановке, определенной ниже. Поставщик или пользователь установки должен обеспечивать ее применение в указанной электромагнитной обстановке.

Испытание на помехоустойчивость	Испытательный уровень по МЭК 60601-1-2	Уровень соответствия требованиям помехоустойчивости	Электромагнитная обстановка. Указания
Кондуктивные помехи, наведенные радиочастотными электромагнитными полями по МЭК 61000-4-6	3В в полосе от 150 кГц до 80 МГц	3В	Расстояние между используемой мобильной радиотелефонной системой связи и любым элементом установки, включая кабели, должно быть не меньше рекомендуемого пространственного разнеса, который рассчитывается в соответствии с приведенным выражением применительно к частоте передатчика. Рекомендуемый пространственный разнос составляет: $d = 1,17 \sqrt{P}$
Радиочастотное электромагнитное поле по МЭК 61000-4-3	3 В/м в полосе от 80 МГц до 2,5 ГГц	3 В/м	$d = 1,17 \sqrt{P}$ от 80 МГц до 800 МГц $d = 2,33 \sqrt{P}$ от 800 МГц до 2,5 ГГц, где P – максимальное номинальное значение выходной мощности передатчика, Вт, в соответствии со значением, установленным изготовителем передатчика; d – рекомендуемый пространственный разнос, м. Напряженность поля при распространении радиоволн от стационарных радиопередатчиков по результатам наблюдений за электромагнитной обстановкой* должна быть ниже, чем уровень соответствия в

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв.	Подп. и дата

Место	Получен	№ документа	Подп.	Дата

ТС 875.00.000 РЭ

Лист

77

каждой полосе частоты**.

Помехи могут иметь место вблизи оборудования, маркированного следующим знаком:



Примечание 1 – На частотах 80 МГц и 800 МГц применяется более высокий диапазон частот.

Примечание 2 – Данные руководящие указания применяются не во всех ситуациях. На распространение электромагнитных волн влияет поглощение и отражение от конструкций, объектов и людей.

***** Напряженность поля при распространении радиоволн от стационарных передатчиков, таких как базовые станции радиотелефонных сетей (сотовых/беспроводных) и наземные подвижные радиостанции, любительские радиостанции, АМ- и FM-радиовещательные передатчики, телевизионные передатчики, не могут быть определены расчетным путем с достаточной точностью. Для этого должны быть осуществлены практические измерения напряженности поля. Если измеренные значения в месте размещения Автоперевязочной АП-3 превышают применимые уровни соответствия, следует проводить наблюдения за работой Автоперевязочной АП-3 с целью проверки ее нормального функционирования. Если в процессе наблюдения выявляется отклонение от нормального функционирования, то необходимо принять дополнительные меры, такие как переориентировка или перемещение Автоперевязочной АП-3.

****** Вне полосы частот от 150 кГц до 80 МГц напряженность поля должна быть меньше чем 3 В/м.

Подп. и дата	Име. №	Взам. име. №	Подп. и дата	Име. №

ТС 875.00.000 РЗ

Лист

78

Таблица 5.2.5.4 – Рекомендуемые значения пространственного разнеса между портативными и подвижными радиочастотными средствами и установкой

Рекомендуемые значения пространственного разнеса между портативными и подвижными радиочастотными средствами и установкой для утилизации опасных биологических и медицинских отходов УУМО-01

Автоперевязочная АП-3 предназначена для применения в электромагнитной обстановке, при которой осуществляется контроль уровней излучаемых помех. Поставщик или пользователь Автоперевязочной АП-3 может избежать влияния электромагнитных помех, обеспечив минимальный пространственный разнос между портативными и подвижными радиочастотными средствами связи (передатчиками) и Автоперевязочной АП-3, как рекомендовано ниже, с учетом максимальной выходной мощности средств связи

Номинальная максимальная выходная мощность передатчика, Вт	Пространственный разнос, м, в зависимости от частоты передатчика		
	От 150 кГц до 80 МГц $d = 1,17 \sqrt{P}$	От 80 МГц до 800 МГц $d = 1,17 \sqrt{P}$	От 800 МГц до 2,5 ГГц $d = 2,33 \sqrt{P}$
0,01	0,2 м	0,2 м	0,3 м
0,1	0,4 м	0,4 м	1,6 м
1	1,2 м	1,2 м	2,3 м
10	3,7 м	3,7 м	7,4 м
100	11,7 м	11,7 м	23,3 м

При определении рекомендуемых значений пространственного разнеса d для передатчиков с номинальной максимальной выходной мощностью, не упомянутой выше, в приведенные выражения подставляют номинальную максимальную выходную мощность P , Вт, указанную в документации изготовителя передатчика.

Примечание 1 – Для 80 МГц и 800 МГц применяется разделительное расстояние для более высокого диапазона частоты.

Примечание 2 – Эти руководящие указания применимы не во всех ситуациях. На распространение электромагнитных волн влияет поглощение или отражение от конструкций, объектов и людей.

Име. №	Подп. и дата
Взам. име. №	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата

5.2.6. Перечень возможных неисправностей автоперевязочной и рекомендации по их устранению

Возможные неисправности по агрегатам, механизмам, системам, приборам автоперевязочной и методы их устранения представлены в таблице 4.

Мелкие неисправности должны устраняться с помощью индивидуальных комплектов ЗИП водителем автоперевязочной. Более сложные неисправности устраняются личным составом ремонтных мастерских.

Нижеперечисленные неисправности в соответствии с таблицей 4 не являются характерными для автоперевязочной, однако могут возникнуть после длительной эксплуатации в результате износа деталей, несвоевременного техобслуживания, невыполнения рекомендаций данного Руководства и других причин.

Таблица 4. Возможные неисправности и методы их устранения

Наименование неисправности, внешние проявления и признаки неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Система отопления		
При пуске отопителя ОВ-95 не включается вентилятор	Нет подачи тока на электродвигатель вентилятора; низкое напряжение на клеммах, электродвигатель не имеет соединения с массой. Короткое замыкание между пластинами коллектора электродвигателя (якорь электродвигателя вращается с малой скоростью или не вращается совсем).	Проверить электросоединения, устранить обрыв; соединить надежно с массой; устранить падение напряжения; если необходимо, подзарядить аккумуляторы; зачистить клеммы и подтянуть зажимы. Снять электродвигатель, разобрать его и прочистить промежутки между пластинками коллектора от пыли деревянной палочкой, коллектор и щеткодержатели протереть и продуть сжатым воздухом. Собрать электродвигатель.
Система вентиляции		
Не включается кондиционер КТН-2П	Обрыв провода питания. Нарушение контакта с массой, низкое напряжение на клеммах.	Найти место обрыва (нарушение контакта), выполнить соединение и заизолировать его, зачистить контакты и подтянуть зажимы. Если необходимо, подзарядить аккумуляторы.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

Продолжение таблицы 4

Стол перевязочный

Стол в рабочем положении имеет повышенный люфт относительно станины.	Нарушение регулировки механизма торможения: при фиксировании стола не обеспечивается поджатие тормозного кольца.	Снять кожух основания. Внутреннее плечо педали механизма фиксации опустить в крайнее нижнее положение. Отпустить контргайки шпилек механизма торможения. Вращением гаек подтянуть тормозное кольцо до упора. Опустить гайки на 0,5-1,5 оборота, обеспечив поворот стола от руки (усилие 15 - 20 кгс).
При нажатии на одну из кнопок «опускание» панель стола не опускается.	Нарушение контакта, обрыв электроцепи	Проверить электрическую цепь, выявленные неисправности устранить.

Кузов-фургон

Нарушение герметичности или брызгозащищенности кузова-фургона.	Механические повреждения, деформирование или старение резинового профиля (прокладки)	Заменить резиновое изделие частично или полностью (см. рекомендации по замене резиновых уплотнителей).
	Отставание уплотнительного профиля (прокладки).	Подготовить сопрягаемые поверхности, выполнить приклейку уплотнительного профиля (см. рекомендации по замене резиновых уплотнителей).
	Ослабление болтового соединения.	Подтянуть болтовое соединение. При нарушении брызгозащищенности болтовое соединение перемонтировать с установкой на уплотнительную мастику.
	Механические повреждения по наружной обшивке.	Заделать эпоксидным клеем со стеклотканью или прорезиненной тканью (временно на клее 88НП).
	Механические повреждения внутренней обшивки.	Концы трещин предварительно засверлить. Заменить секцию внутренней обшивки или заделать повреждение доступными средствами (шпаклевкой).

Система водоснабжения

При включении электроводонагревателя не загорается контрольная лампа	Неисправность контрольной лампы, обрыв цепи, нарушение контакта.	Проверить цепь контрольной лампы, при необходимости, заменить лампу
--	--	---

Продолжение таблицы 4

Электроводонагреватель не греет воду	Неисправен ТЭН (обрыв). Обрыв электроцепи.	Заменить ТЭН Проверить монтаж электрооборудования согласно схеме, проверить электросоединения, устранить обрыв.
Насосы не засасывают воду.	Заборный шланг пропускает воздух. Подсос воздуха через неплотности. Неплотное прилегание клапанов к седлам.	Заменить неисправный шланг новым. Проверить соединения, затянуть гайки или сменить прокладки. Открыть верхнюю крышку насоса, осмотреть клапаны, очистить от грязи, притереть.
Система электрооборудования		
Не горят лампы освещения.	Перегорели лампы. Плохой контакт в патронах ламп.	Заменить вышедшие из строя лампы. Обеспечить надежный контакт в патронах ламп.
При включенном блоке БЗПЭ не подается питание к электропотребителям низковольтной цепи.	Ослабление крепления проводов в цепи питания на зажимах электропотребителей. Обрыв цепи	Подтянуть винты зажимов. Устранить неисправности. Прозвонить цепи
При включении аккумулятора на подзарядку амперметр не показывает силу зарядного тока.	Окислились клеммы аккумуляторов и электропроводов. Неисправен амперметр. Отсоединился провод амперметра от шунта. Отсутствует контакт в минусовом проводе или у выключателя «МАССА».	Очистить клеммы и смазать техническим вазелином. Заменить амперметр. Проверить и обеспечить надежность соединения. Обеспечить надежный контакт.
При питании потребителей от аккумуляторов амперметр не показывает разрядного тока	Вышел из строя показывающий прибор (амперметр). Отсоединился провод амперметра от шунта.	Заменить амперметр. Проверить и обеспечить надежность соединения.

Продолжение таблицы 4

При кратковременном нажатии на одну из кнопок «Подъем» («Опускание») панель стола не поднимается (опускается)	Перегорела плавкая вставка предохранителя в цепи питания стола. Нет электрического контакта в кнопке. Ослабление затяжки контактов.	Заменить вставку. Зачистить контакты в кнопке или заменить на новую. Затянуть винты контактов до упора. Проверить работу концевых выключателей
При включенной светомаскировке при открывании дверей горит основное освещение, светомаскировочные плафоны не включаются	Не сработал конечный выключатель двери. Нарушены контакты подключения проводов к конечному выключателю (ослабление затяжки контактов).	Отрегулировать винтом включение выключателя, при невозможности устранить неисправность регулировкой, заменить выключатель новым. Устранить нарушение, выполнить пайку. Затянуть винты контактов до упора.

Облучатель ОРУБн2-01- «КРОНТ»

Облучатель ОРУБн-2-01- «КРОНТ» не работает.	Неисправна сетевая розетка или переключатель «Сеть».	Выполнить ремонт. Проверить цепи 220 В.
Нет свечения индикатора контроля работы ламп S1	Вышла из строя лампа.	Заменить неисправную лампу.

Оборудование для подвода кислорода

Утечка кислорода.	Нарушение герметичности в местах соединений Наличие зазора между седлом и клапаном при закрытом регуляторе.	Закрыть запорный вентиль транспортного баллона, выпустить из редуктора кислород и произвести подтяжку соединений. При необходимости заменить прокладку (на входном штуцере, между корпусом и крышкой редуктора). Закрыть запорный вентиль баллона, отвернуть специальным ключом накидную гайку крышки. Снять крышку, вывернуть торцовым ключом редуцирующий узел. Седло и клапан протереть ватой, смоченной водой или спиртом, а затем сухой ватой (вату следует намотать на палочку или спичку).
-------------------	---	---

Возможные мелкие неисправности оборудования, применяемого в АП-3, и методы их устранения указаны в руководствах по эксплуатации на эти изделия.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Т.	Подп. и дата

mC 875.00.000 PЭ

6. Порядок действия обслуживающего персонала при эксплуатации Автоперевязочной АП-3

6.1. Общие положения для обслуживающего персонала

Медицинское изделие Автоперевязочная АП-3 предназначено для оказания первой врачебной помощи раненым и больным в полевых условиях.

Целью выдвижения автоперевязочной АП-3 является обеспечение приема, медицинской сортировки и своевременного оказания неотложной медицинской помощи раненым и больным.

Автоперевязочная может использоваться в случае необходимости увеличения количества мест в приемо-сортировочном отделении, т.е. когда приемо-сортировочную разворачивают в двух модулях. Раненые (больные), нуждающиеся в первой врачебной помощи, по неотложным показаниям направляются в автоперевязочную в первую очередь.

Носилочных раненых и больных размещают в предперевязочной на станках и подставке для носилок. Также для раненых и больных предусмотрены скамейки.

Общее количество носилочных раненых, сосредоточиваемых одновременно в предперевязочной, не должно превышать 9 человек.

Очередность направления раненого (больного) из предперевязочной в перевязочную должна соответствовать последовательности их поступления. Врач, исходя из тяжести состояния раненых (больных), в необходимых случаях, может изменить очередность направления их в перевязочную.

Оказание медицинской помощи в автоперевязочной производится по пропускной системе: предперевязочная - перевязочная - эвакуационная.

Носилки с очередным раненым (больным) устанавливаются на подставку, где выполняются необходимые манипуляции по подготовке раненого к оказанию первой врачебной помощи. Подготовительные манипуляции должны быть закончены к моменту готовности перевязочной к принятию пациента. Готовность определяется положением панели перевязочного стола, а именно - панель стола спущена в крайнее нижнее положение и выдвинута в предперевязочную.

Во всех случаях использования автоперевязочной должны быть предусмотрены сбор оружия, принимаемого у раненых и больных, и ведение основной учетной документации.

Характер оказываемой помощи заносится в первичную медицинскую карточку, в которую одновременно записываются и другие необходимые сведения (диагноз поражения, вид оружия и т. д.).

Лица, которым в ходе оказания врачебной помощи сделано переливание крови (кровезаменителей), заносятся в журнал учета переливания крови и кровезаменяющих жидкостей.

Медицинская помощь должна осуществляться медицинским персоналом в средствах индивидуальной защиты (халат, костюм, шапочка, маска, медицинские перчатки - стерильные или нестерильные в зависимости от медицинской процедуры), при размещении пациента на столе перевязочном механизированном для подвижных установок модернизированного ПМ-М или стола перевязочного

Подп. и дата	
Име. №	7.
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

тс 875.00.000 РЭ

Лист

84

складного, использовать одноразовое белье.

Раненые и больные после перевязок направляются в эвакуационное отделение (эвакуационную), откуда эвакуируются транспортными средствами. Общее число носилочных раненых и больных, сосредоточиваемых в послеперевязочной, не должно превышать 9 чел.

При перемещении автоперевязочной в заданный район перекатом (пошелонно), она доукомплектовывается необходимым личным составом (фельдшером, санитарным инструктором и др.) и дополнительными комплектами перевязочных материалов, противохимических средств, дозиметрическим прибором и др. медицинским имуществом (одеяла, мешки-конверты и т. д.) в соответствии с ожидаемым характером поражений и погодными условиями.

Схема развертывания временного пункта медицинской помощи должна также предусматривать оборудование сортировочного поста (площадки), площадки (поста) специальной обработки, площадки стоянки транспорта и сбора оружия, принимаемого от раненых и больных.

На временном пункте медицинской помощи ведется такая же учетная документация (первичная медицинская карточка, журнал учета раненых и больных, журнал учета переливания крови). На путях, ведущих к временному пункту медицинской помощи, устанавливаются хорошо заметные указатели.

На сортировочном посту (площадке) проводится медицинский осмотр раненых, оказывается необходимая помощь, выявляются нуждающиеся в первой врачебной помощи, в предперевязочной определяется очередность, положение раненого, в послеперевязочной - эвакуационное определение и вид транспорта.

В ненастную погоду (зимой) работы по приему раненых и больных, их медицинской сортировке и подготовке к эвакуации развертывают в предперевязочной и эвакуационной соответственно.

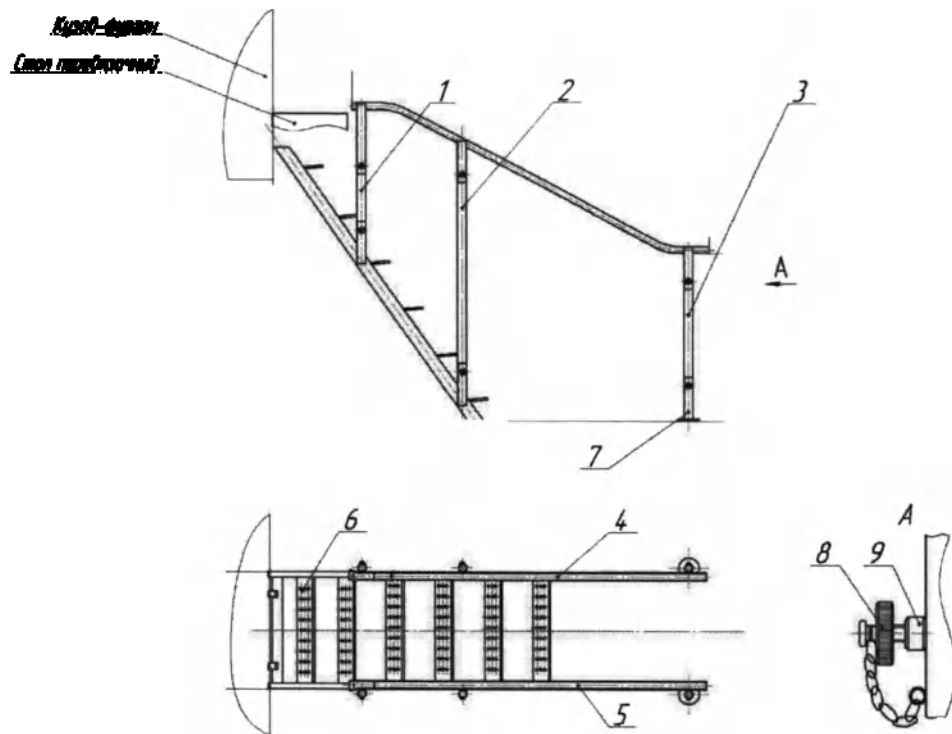
Схема развертывания и организация работы автоперевязочной зависит от характера ее использования.

Погрузка (выгрузка) носилок с раненым (больным) на перевязочный стол производится в последовательности, приведенной ниже, с помощью подъемного устройства (рисунок 18).

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Г.	Подп. и дата

Имя	Подп.	Инв. №	Г.

mC 875.00.000 PЭ



1, 2, 3 – стойки; 4, 5 – направляющие; 6 – трап; 7 – опора; 8 – винт; 9 – втулка.

Рисунок 18. Подъемное устройство

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № ин.	Подп. и дата

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № ин.	Подп. и дата

mC 875.00.000 PЭ

Лист

86

6.2. Порядок действий персонала при оказании медицинской помощи

Предперевязочная размещена с правой стороны кузова-фургона. Последовательность выполнения операций дается из условия, что панель стола находится в крайнем верхнем положении:

- открыть боковую дверь кузова в предперевязочное отделение;
- установить подъемное устройство согласно рисунку 18;
- расфиксировать стол, повернуть на 90° в сторону открытой двери, зафиксировать стол (вращение стола согласно руководству по эксплуатации на стол ПМ-М);
- нажать на одну из кнопок «Опускание» и опустить панель перевязочного стола в крайнее нижнее положение. При отсутствии электропитания опустить стол при помощи ручного привода.
- расфиксировать выдвижную панель перевязочного стола и выдвинуть ее до упора;
- опустить передние ножки носилок с раненым на направляющие подъемного устройства;
- передвинуть носилки по направляющим подъемного устройства и выдвижной панели стола внутрь кузова-фургона вплотную до упора (передние ножки при этом достигнут упора-защелки и утопят его);
- задвинуть выдвижную панель с носилками до упора;
- зафиксировать брусья носилок с панелью с двух сторон замками;
- поднять панель перевязочного стола в крайнее верхнее положение;
- расфиксировать стол, повернуть стол по часовой стрелке на 90°;
- зафиксировать стол, нажав на внешнее плечо рычага педали;
- закрыть боковую дверь кузова;
- оказать раненому необходимую врачебную помощь;
- расфиксировать стол и повернуть его по часовой стрелке на 90°, зафиксировать стол;
- открыть боковую дверь кузова в эвакуационного отделение;
- нажать на одну из кнопок «Опускание», опустить панель в крайнее нижнее положение;
- освободить от замков носилки с панелью;
- выдвинуть выдвижную панель с носилками (с раненым) до упора в эвакуационную;
- опустить передние ножки носилок на направляющие подъемного устройства;
- передвинуть носилки по направляющим подъемного устройства;
- снять носилки с раненым и установить их на подставку или станок;
- утопить упор-защелку и продвинуть панель до упора в раму;
- поднять панель перевязочного стола в крайнее верхнее положение;
- расфиксировать стол, повернуть на 180° против часовой стрелки, зафиксировать стол;
- открыть боковую дверь кузова в предперевязочное отделение;
- опустить панель стола в крайнее нижнее положение;

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № ин.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

- выдвинуть панель стола в предперевязочное отделение до упора в раму;
- для оказания медицинской помощи последующим раненым и больным произвести указанные выше действия.

Приведение перевязочной в исходное положение произвести в следующей последовательности:

- установить перевязочный стол головной частью панели к передней стенке кузова-фургона;
- зафиксировать стол от кругового перемещения;
- опустить панель стола в крайнее нижнее положение;
- убедиться, что панель опирается на пол через концевые упоры;
- проверить заряженность аккумуляторных батарей, при необходимости произвести подзарядку;
- остановить электрический агрегат (остановка агрегата выполняется в соответствии с требованиями Инструкции по эксплуатации агрегата).
- погрузить табельное имущество в грузовое отделение. Погрузка производится в принятой упаковке, с использованием аппарели и стремянок.

6.3. Распределение функциональных обязанностей персонала

Водитель-электромеханик:

Обеспечивает исправное состояние, безаварийную и надежную работу обслуживаемых устройств и оборудования, правильную их эксплуатацию, своевременный качественный ремонт и модернизацию в соответствии с инструкциями по техническому обслуживанию, действующими техническими условиями и нормами;

Принимает участие в ликвидации неисправностей в работе устройств, их ремонте, монтаже и регулировке;

Обеспечивает вместе с санитаром (фельдшером) переноску, погрузку и разгрузку больных и раненых, переносит и подключает медицинскую аппаратуру;

Осуществляет вместе с санитаром и фельдшером развертывание и свертывание палаток автоперевязочной для больных и раненых;

Твердо знает устройство, технические возможности и правила эксплуатации закрепленной за ним машины;

Управляет закрепленной за ним машиной днем и ночью в различных дорожных условиях в любую погоду;

Содержит машину исправной и в постоянной боевой готовности, добивается продления срока службы машины;

Знает периодичность и объем работ по техническому обслуживанию, выполняет работы по техническому обслуживанию и текущему ремонту, а также проводит специальную обработку закрепленной за ним машины;

Фельдшер:

Осуществляет прием раненых в предперевязочную, следит за соблюдением санитарно-гигиенического и противозидемического режима;

Правильно хранит, обрабатывает, стерилизует и использует медицинские изделия;

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Ассистирует при проведении врачом лечебно-диагностических манипуляций и малых операций в условиях перевязочной или проводит их самостоятельно в пределах своей компетенции;

Сообщает врачу о всех обнаруженных тяжелых осложнениях и заболеваниях раненых и больных, возникших в результате проведения медицинских манипуляций или в случаях нарушения внутреннего распорядка;

В присутствии врача и под его контролем производит переливание крови и назначенную врачом инфузионную терапию;

Организует транспортирование раненых (больных) в эвакуационное отделение;

Обеспечивает правильное хранение, учет и списание лекарственных препаратов, соблюдение правил приема лекарств ранеными;

Ведет утвержденную медицинскую учетно-отчетную документацию;

Сопровождает тяжелораненых после проведенных манипуляций в эвакуационное отделение;

Подготавливает инструментарий, шприцы, капельницы;

Осуществляет систематический санитарно-гигиенический контроль за помещением перевязочного отделения. Обеспечивает систематическое пополнение, учет, хранение и расходование медикаментов, перевязочного материала, инструментария.

Санитар:

Обеспечивает правильное хранение и использование хозяйственного инвентаря и моющих средств;

Производит уборку помещений автоперевязочной в соответствии с санитарными нормами;

Осуществляет сбор и утилизацию медицинских отходов;

Участвует в транспортировании носилок с ранеными и больными из предперевязочной в перевязочную и из перевязочной в эвакуационную;

Ведет утвержденную учетную документацию оружия.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Подп. и дата	Име. №

7. Техническое обслуживание автоперевязочной

7.1. Характеристика принятой системы технического обслуживания

Чтобы обеспечить постоянную готовность автоперевязочной к работе, необходимо выполнять все требования технического обслуживания составных ее частей.

Работы по техническому обслуживанию являются профилактическими, должны производиться в установленные сроки и выполнение их обязательно. Техническое обслуживание должно производиться в условиях, исключающих попадание грязи, пыли внутрь кузова-фургона, агрегатов и систем автоперевязочной.

Для автоперевязочной установлены следующие виды и периодичность технического обслуживания:

- контрольный осмотр перед выходом из парка и в пути (при длительных остановках);
- ежедневное техническое обслуживание (ЕО) проводится после возвращения из рейса в парк;
- первое техническое обслуживание (ТО-1), второе техническое обслуживание (ТО-2), сезонное техническое обслуживание (СО) проводится согласно инструкции по эксплуатации на комплектующие изделия АП-3 (КАМАЗ 5350; Кузов-фургон К3.5350-11, электрогенератор (дизель-генератор)).

После проверки технического состояния и качества обслуживания, а также комплектности, результаты обкатки записываются в раздел «Обкатка» паспорта автомобиля (для автомобиля, не прошедшего заводскую обкатку).

7.2. Требования к составу персонала по техобслуживанию

Мелкие неисправности должны устраняться с помощью индивидуальных комплектов ЗИП водителем автоперевязочной. Более сложные неисправности устраняются личным составом ремонтных мастерских.

7.3. Требования к автоперевязочной, направленные на техническое обслуживание

Техническое обслуживание автоперевязочной АП-3 рекомендуется проводить одновременно с очередным техническим обслуживанием шасси. Сезонное обслуживание проводится весной и осенью совместно с очередным ТО-2. Сезонное техническое обслуживание заключается в подготовке автоперевязочной к зимней эксплуатации при температуре окружающего воздуха ниже $+5^{\circ}\text{C}$ и к летней эксплуатации при температуре окружающего воздуха выше $+5^{\circ}\text{C}$.

Техническое обслуживание автоперевязочной и составных частей проводить в соответствии с таблицей 5.

Подп. и дата	
Име. № ин.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

ООО ЦРПИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

mC 875.00.000 PЭ

Таблица 5. Техническое обслуживание автоперевязочной и составных частей

Содержание операций	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, используемые для выполнения работ
Контрольный осмотр перед выходом из парка		
1. Осмотреть автоперевязочную снаружи, удалить пыль (снег).		Волосяная щетка, обтирочная ветошь, ведро.
2. Произвести осмотр автомобиля	Осмотр производится согласно Руководству по устройству, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту 4350-3902004 РЭ	
3. Проверить комплектность, состояние окраски, исправность замков, дверей, крышек люков, крепление навесного и дополнительного инструмента автоперевязочной.	Ослабление креплений не допускается.	Ключи гаечные, отвертка
4. Проверить исправность звукового сигнала из кузова-фургона в кабину водителя.	При нажатии на кнопку в кабине должен быть слышен зуммер.	
5. Проверить количество воды в баках системы водоснабжения.	Уровень воды в баках должен быть по верхнюю отметку на водомерных стеклах.	Водомерное стекло
6. Проверить количество кислорода в баллоне.	Давление в баллоне должно быть не менее 75 кг/см ² (3000 л при Р - 150 кг/см ²) Запас кислорода 6000 л.	Манометр редуктора
7. Проверить комплектность и состояние пневмокаркасных модулей.	Согласно инструкции по эксплуатации на модуль.	
8. Осмотреть и установить, нет ли течи воды, утечки кислорода	Течь воды, утечка кислорода не допускаются.	
9. Проверить укладку и достаточность крепления имущества, перевозимого в грузовом автомобиле	Нарушение укладки и ослабление крепления не допускается.	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Эп.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

Содержание операций	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, используемые для выполнения работ
Ежедневное техническое обслуживание (основные работы)		
1. Очистить и вымыть перевязочную снаружи. Протереть внутреннюю поверхность кузова-фургона влажной ветошью и затем насухо. При значительном загрязнении допускается применение мыльных растворов.	При мойке и чистке предохранять трубы воздухозаборные, выхлопные патрубки отсоса газов и вентиляционные люки от попадания воды и грязи. Следить, чтобы вода не попадала на включатели и приборы, расположенные на панелях.	Моечная установка, щетка волосая, ведро, ветошь
2. Проверить количество воды в баках системы водоснабжения. При необходимости дозаправить. При хранении на открытых площадках слить воду (зимой), открыть все краны, сливные пробки насосов системы водоснабжения.	Баки для воды должны быть заправлены полностью. Осуществить продувку системы водоснабжения при помощи сжатого воздуха.	Водомерные стекла, Насос. Шланг подкачки колеса КАМАЗа
3. Проверить крепление светильников ЭМАЛЕД 200	Ослабление крепежа не допускается.	Ключи гаечные, отвертка
4. Проверить исправность при-боров освещения, блокировки и звукового сигнала	Согласно данному руководству по эксплуатации	
5. Проверить количество кислорода в баллонах. При необходимости дозаправить.	Давление в баллоне должно быть 75-150 кг/см ² .	Манометр редуктора, перепускная трубка, ключ.
6. Проверить, нет ли течи (подтеков) дизтоплива, воды из баков или соединительных шлангов.	Течь (подтеки) воды, утечка кислорода не допускаются.	Отвертка, ключи 14X17, 17X19, 30X32
7. Проверить состояние кузова-фургона (нет ли пробоин), наличие пробок сливного и заборного патрубков системы водоснабжения	При перемещениях перевязочной патрубки должны быть закрыты пробками.	
8. Проверить наличие, исправность и крепление инструмента, навесного и дополнительного оборудования.	Некомплектность и ослабление креплений не допускается	
9. Проверить уровень электролита в аккумуляторных батареях (летом через каждые 5 - 6 дней, зимой через каждые 10 - 15 дней), внешнее состояние и крепление батарей.	Уровень электролита должен быть на 10-15 мм выше предохранительной сетки. Разряженность по плотности электролита допускается не более 25% зимой и не более 50 % летом. Прочистить вентиляционные отверстия в них.	Ареометр, стеклянная трубка, кислотомер.

Подп. и дата	Инв. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Продолжение таблицы 5

Содержание операций	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, используемые для выполнения работ
Первое техническое обслуживание		
1. Выполнить ежедневное техническое обслуживание.		
2. Проверить крепление кузова-фургона к лонжеронам рамы, баков системы водоснабжения, отопителей, фильтровентиляционной установки. При необходимости подтянуть болты, гайки, винты.	Болты, гайки и винты должны быть затянуты до плотного упора. Контрящие детали, прокладки должны быть на своих местах.	Ключи 10X12, 14X17, 17X19, 30X32, 36X41.
3. Провести обслуживание шасси, кузова-фургона, отопителей, ФВУА, электроагрегата, пневмокаркасных модулей.	Согласно инструкции по эксплуатации на эти изделия.	
4. Проверить состояние петель, замков дверей и крышек люков.	Заедание и ослабление крепежа не допускается.	Ключи гаечные, отвертка
5. Смазать оси петель дверей, крышек и застежек крепления навесного оборудования и шанцевого инструмента.	Смазка осей петель дверей производится солидолом, петель крышек, застежек - АС-8.	
6. Проверить состояние уплотнителей дверей, окон, люков. Проверить кузов-фургон на герметичность.	Повреждений и отслоений уплотнителей не должно быть. При плотно закрытых дверях и люках избыточное давление должно быть не менее 25 кгс/м ²	Дифманометр-напоромер ДНМП-100-М1.
7. Проверить и, при необходимости, подтянуть крепление электрических щитов	Крепежные детали должны быть затянуты до упора.	Ключи 14X17, 17X19, отвертка.
8. Проверить работу систем блокировки и светомаскировки.	При открывании любой из дверей должно быть обеспечено выключение освещения в кузове-фургоне и включение светомаскировочных фонарей и дежурного освещения. Каждая из блокировок должна обеспечивать непрерывность электропитания светильников ЭМАЛЕД 200.	
9. Проверить состояние вводного штепсельного разъема наружного электрошита, зажимов подключения для крепления присоединительного кабеля к внешней сети и заземляющего устройства.	Разъем должен быть без видимых механических повреждений. Зажимы подключения должны быть без видимых механических повреждений. На заземляющем устройстве не должно наблюдаться следов ржавчины и нарушения гальванического покрытия.	

Подп. и дата

Име. №

Взам. име. №

Подп. и дата

Име. № подл.

тс 875.00.000 РЭ

Лист

93

Продолжение таблицы 5

Содержание операций	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, используемые для выполнения работ
10. Проверить состояние аккумуляторных батарей.	Плотность электролита полностью заряженной батареи, приведенная к 15 °С, должна быть 1,290 г/см*. Номинальное напряжение аккумуляторной батареи -12,0 В	Ареометр, стеклянная трубка, кислотомер.
11. Проверить крепление электропроводов и их наконечников, обратив особое внимание на надежное соединение проводов высокого напряжения и их изоляцию.	Изоляция не должна иметь механических повреждений, крепление токопроводящих жил должно быть надежным. Винты и гайки контактных соединений должны быть полностью затянуты и иметь пружинные шайбы.	Ключ 10X12. Отвертка. Прибор контроля изоляции.
12. Проверить крепление перевязочного стола (опоры, станины и др.).	Болты и гайки должны быть затянуты. Контрящие детали должны быть на своих местах.	Ключи: 14X17, 17X19. Отвертка.
13. Проверить крепление деталей и агрегатов привода перевязочного стола, смазку стола, натяжение ремня.	Болты, гайки, винты должны быть затянуты. Смазка ЦИАТИМ 221.	Ключи: 14X17, 17X19. Отвертка.
14. Проверить действие защелки панели стола.	Упор-защелка должна удерживать панель стола от перемещения при загрузке носилок с раненым (больным); утапливается при надвигании на нее ножек носилок.	Отвертка.
15. Проверить установку и крепление кислородного баллона, состояние прокладок.	В соответствии с инструкцией по эксплуатации на это изделие	
16. Проверить облучатель ОРУБн-2-01- «КРОНТ»	В соответствии с инструкцией по эксплуатации на это изделие	

Второе техническое обслуживание

1. Провести ТО-1.		
2. Проверить достаточность затяжки болтов крепления шкафа, электроводонагревателя, насоса РК-2, бачка водонагревателя, кожуха, специальных гаек крепления рычагов стола на оси.	Гайки, болты, винты должны быть затянуты до плотного упора.	Ключи: 14X17, 17X19. Отвертка. Ключ специальный
3. Проверить состояние деталей насоса Р 08-30-01.	Детали не должны иметь механических повреждений, отложений абразивных частиц, коррозии. Осмотр производится через легкоосъемные крышки.	Ключ 17X19

Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

Содержание операций	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, используемые для выполнения работ
4. Проверить работу электронагревателя воды. Удалить загрязнения с выводных изоляторов и контактных шпилек (через одно обслуживание).	При нагреве воды до 90 °С электроводонагреватель должен отключаться. Время нагрева не более 25 мин.	Термометр. Часы.
5. Проверить и отрегулировать усилие кругового перемещения перевязочного стола с нагрузкой 100 кг.	Усилие кругового перемещения стола должно быть 15-25 кг.	Ключ 17Х17, динамометр.
6. Смазать (прошприцевать) через масленки: подшипники осей рычагов и рамы крестовины; подшипники оси рычагов и станины стола.	До выхода смазки. Смазка ЦИАТИМ-221 (летом и зимой).	Масленка, шприц
7. Смазать ползуны (камни) направляющей панели.	Смазка ЦИАТИМ-221 (летом и зимой).	Масленка, шприц
8. Проверить крепление станины стола к стакану.	Штифты должны быть плотно затянуты. Люфт станины относительно стакана не допускается.	Отвертка, ключи гаечные.
Сезонное техническое обслуживание		
1. Выполнить очередное техническое обслуживание.		
2. Выполнить сезонное техническое обслуживание шасси, кузова-фургона, отопителей, дизель-генератора, модулей пневмокаркасных		
3. Разобрать механизм подъема запасного колеса, удалить с деталей грязь и смазать шарниры поворотного кронштейна, собачки, резьбы	Поворотный кронштейн должен перемещаться без заеданий. Смазать смазкой ЦИАТИМ-221.	Ключи: 10Х12, 14Х17, 17Х19.

Име. №	Взам. име. №	Име. №	Подп. и дата

8. Проверка работоспособности автоперевозочной

8.1. Указания по проверке кузова-фургона на герметичность

Для обеспечения нормальной работы необходимо проверять кузов-фургон на герметичность.

Степень герметизации определяется избыточным давлением (подпором), создаваемым фильтро-вентиляционной установкой внутри кузова-фургона. Измеряется избыточное давление в миллиметрах водяного столба с помощью дифманометра-напоромера ДНМП-100-1М, размещенного на щитке контроля.

Перед проверкой герметичности кузова-фургона необходимо убедиться в том, что двери кузова-фургона, вентиляционные люки и окна плотно закрыты. Необходимо убедиться в тщательной герметизации мест прохода вводного и выводного проводов и крепежа.

Проверку производить в следующей последовательности:

- открыть двери, выставить производительность ФВУА согласно инструкции по эксплуатации на это изделие;
- закрыть двери и включить ФВУА согласно инструкции по эксплуатации на это изделие;
- после 7-10 мин. работы ФВУА избыточное давление в кузове-фургоне (без дополнительной герметизации) должно быть не менее 25 кгс/м².

Если избыточное давление ниже требуемого, необходимо устранить утечку воздуха.

Утечка воздуха из кузова-фургона может произойти вследствие потери резиновыми уплотнителями упругих качеств из-за старения резины, их механического повреждения или отставания уплотнительных профилей и прокладок, из-за нарушения уплотнений мест прохода электро- и трубопроводов и крепежа.

Места утечек можно определить с помощью мыльного раствора при включенной фильтровентиляционной установке. При нанесении мыльного раствора в местах утечек появляются мыльные пузыри.

После устранения утечек воздуха повторите проверку кузова-фургона на герметичность.

Дополнительная герметизация выполняется личным составом автоперевозочной.

8.2. Указания по уходу за модулями пневмокаркасными.

В процессе эксплуатации осуществлять постоянный визуальный контроль за состоянием модуля. Обслуживание и ремонт модуля проводится согласно эксплуатационной документации на это изделие.

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

000 ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU Дата

mC 875.00.000 PЭ

Лист

96

8.3. Уход за отопительными установками обогрева модулей.

Для того, чтобы отопительная установка работала надежно, необходимо заправку бачка дизтопливом производить только из чистой посуды через сетки и фильтры. Нужно соблюдать сроки чистки топливного бачка, топливного насоса, фильтров, дренажных трубок, трубок топливопровода. Периодически следует спускать отстой из бачка.

Перед пуском и при работающем отопителе проверить плотность соединений деталей системы питания. Подтекание топлива создает угрозу пожара.

Правила по уходу за отопителем изложены в эксплуатационной документации отопительных установок.

9. Консервация (расконсервация, переконсервация)

9.1. Подготовка автоперевозочной к кратковременной консервации

Автоперевозочная, эксплуатация которой не планируется на срок более трех месяцев, подвергается консервации.

Консервацией называется содержание технически исправной и полностью укомплектованной автоперевозочной в состоянии ее сохранности и приведения к полной готовности и использованию по назначению в кратчайший срок.

Консервация включает подготовку автоперевозочной к консервации, техническое обслуживание и контроль за состоянием автоперевозочной, содержащейся в консервации.

Консервация автоперевозочной может быть кратковременной (на срок до одного года) и длительной (на срок более одного года). В зависимости от срока хранения устанавливается различный объем работ по подготовке автоперевозочной к консервации.

Порядок постановки автоперевозочных на консервацию, последовательность и организация работ, выполняемых при подготовке и при содержании автоперевозочной на консервации, а также порядок снятия автоперевозочной с консервации должен соответствовать требованиям «Наставления по автотракторной службе Вооруженных Сил и Инструкции по консервации и хранению автотракторной техники и имущества в воинских частях, на базах и складах».

Подготовка, консервация и хранение шасси автоперевозочной АП-3 производится в соответствии с руководством по устройству, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту 4350-3902004 РЭ;

Подготовка, консервация и хранение кузова-фургона автоперевозочной АП-3 производится в соответствии с руководством по эксплуатации К3.5350-11.00.00.000 РЭ.

Подготовка, консервация и хранение дизель-генератора автоперевозочной АП-3 производится в соответствии с руководством по эксплуатации на это изделие.

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

тс 875.00.000 РЭ

Лист

97

Подготовка, консервация и хранение модуля пневмокаркасного автоперевязочной АП-3 производится в соответствии с руководством по эксплуатации на это изделие.

Консервация и хранение стола перевязочного, фильтровентиляционной установки, отопителей, аккумуляторов, электромоторов, баллона кислородного с редуктором проводятся в соответствии с инструкциями по эксплуатации на эти изделия.

Автоперевязочную, подлежащую консервации, необходимо подвергнуть очередному техническому обслуживанию. Для этого дополнительно выполнить следующий объем работ:

- все оборудование очистить от ржавчины, пыли и грязи, поврежденную окраску восстановить;

- неокрашенные металлические поверхности, резьбовые и подвижные соединения узлов и деталей смазать маслом консервационным К17 ГОСТ 10877 (далее-смазка);

- проверить затяжку всех зажимов электрооборудования, смазать их тонким слоем солидола, не допуская при этом попадания солидола на изоляцию проводов;

- при хранении автоперевязочной в неотапливаемом помещении или на открытой площадке при температурах окружающего воздуха, близких к нулю или ниже, вода из системы водоснабжения должна быть слита, аккумуляторные батареи сняты, тщательно очищены от грязи, протерты и отправлены для проверки и зарядки. После зарядки выводные зажимы аккумуляторных батарей смазать солидолом и поставить на хранение;

- снять кислородный баллон и хранить его в соответствии с правилами хранения газово-кислородных баллонов;

- заклеить резиновые уплотнительные профили, прокладки светонепроницаемой бумагой;

- закрыть крышки воздухозаборников центробежных вентиляторов, винтовые крышки воздухопроводов системы отопления, крышки труб отсоса выхлопных газов;

- проверить по комплектовочным ведомостям наличие ЗИП, медицинского имущества, недостающее - пополнить, негодное - заменить;

- все имущество уложить по местам согласно комплектовочной и укладочной ведомостям;

- зашторить окна, закрыть крышки ящиков кузова-фургона, двери и опломбировать их.

9.2. Подготовка автоперевязочной к длительной консервации

При подготовке автоперевязочной к длительной консервации следует выполнить работы в объеме ТО-2, сезонного обслуживания и работы, проводимые при подготовке к кратковременной консервации, а также:

- слить воду, промыть и осуществить продувку систему водоснабжения;
- смазать смазкой все неокрашенные части, основания, панели и привод стола ПМ-М;
- продуть топливопроводы отопителей сжатым воздухом;

Подп. и дата	Име. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Име. № подл.

тс 875.00.000 РЭ

Лист
98

6. Проверить наличие напряжения в электрических цепях.
7. Установить кислородный баллон, подсоединить трубопровод и проверить плотность соединений системы.
8. Заправить систему водоснабжения водой и проверить надежность уплотнений в соединениях и кранах.
9. Произвести контрольный осмотр автоперевозочной (в объеме осмотра перед выходом из парка).
10. Проверить состояние пневмокаркасных модулей, при необходимости произвести ремонт.
11. Проверить укладку оборудования и имущества.
12. Произвести проверку технического состояния перевязочной контрольным пробегом на расстояние 30 км с включением и опробованием в работе всех агрегатов и механизмов. Обнаруженные дефекты и недостатки устранить.

10. Текущий ремонт

10.1. Указания по замене резиновых уплотнителей (профилей и прокладок)

Замену резиновых уплотнителей дверей, окон и крышек ящиков производить в следующей последовательности:

- удалить поврежденные или деформированные уплотнители или части уплотнителей;
- зачистить тщательно место приклейки уплотнителя и протереть чистой салфеткой, смоченной в бензине Б-70; просушить поверхность в течение 5-15 мин. при температуре 15-30 °С;
- нанести на подготовленную металлическую поверхность тонкий слой тщательно размешанного клея № 88 НП. После 5-10 мин. выдержки (после полного высыхания клея) нанести второй слой клея и дать выдержку 1-3 мин., т. е. до перехода клеевой пленки в слегка липкое состояние;
- уложить аккуратно на подготовленную поверхность уплотнительный профиль (прокладку) и приклеить. Зазоры между металлом и уплотнителем, а также по стыкам профилей, не допускаются.

Поврежденные уплотнители стекол окон полностью заменять. При этом расстояние между стыками уплотнителя и замка должно быть не менее 100 мм. Уплотнители ставить на резиновые и смоляные клеи или на уплотнительную мастику, которую нанести по всем сопрягаемым поверхностям.

10.2. Указания по восстановлению лакокрасочных покрытий

Места коррозии или повреждения лакокрасочных покрытий зачистить шкуркой, обезжирить, покрыть грунтом ГФ-021 и окрасить:

- основание (рама), все кронштейны, узлы и детали (окрашенные в черный цвет) красить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 (черного цвета) или МС-17 (черного цвета) ТУ 6-10-1012-97;
- внутреннюю обшивку потолка, стен и скосов окрашивать грунт-эмалью

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

тс 875.00.000 РЭ

Лист
100

Индосингл ПУ 50 соответствующего цвета. В случае нарушения окраски на кислородном баллоне, место повреждения необходимо зачистить и окрасить грунт-эмалью Индосингл ПУ 50 соответствующего цвета.
ВНИМАНИЕ! Применение масляных красок для окраски кислородного баллона не допускается.

11. Правила постановки автоперевязочной на хранение и снятия с него

Автоперевязочная может храниться в отапливаемом и неотапливаемом помещении, под навесом или на открытое площадке.

Условия хранения Автоперевязочной – по группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69 (под навесом в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) на установленный срок сохраняемости до ввода в эксплуатацию не менее 5 лет:

- температура от минус 50°C до плюс 50°C;
- относительная влажность до 100% при 25°C.

Допускаются условия хранения 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150-69 (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов):

- температура от минус 50 до плюс 50 °C;
- относительная влажность до 100% при 25°C.

При хранении на открытой площадке Автоперевязочная должна быть накрыта чехлами не более 2-х месяцев.

Условия хранения комплектующих изделий – по нормативной документации на эти изделия.

Пневмокаркасные модули хранятся в соответствии с действующими правилами хранения вещевого имущества в воинских частях.

Пневмокаркасные модули должны храниться в чистых, сухих, вентилируемых помещениях, расположенными в порядке на стеллажах, штабелях и в ящиках. Помещение должно быть исправным, чтобы во время хранения модулей была исключена возможность их повреждения, увлажнения или заноса снегом и пылью.

Металлические части (каркас) должны храниться под навесом, и при строгом соблюдении условий защиты их от дождя, снега и пыли.

Пневмокаркасные модули, бывшие в употреблении, перед укладкой на хранение разобрать на составные части: каждая часть тщательно осматривается. Загрязнения и ржавчину удалить: части, имеющие повышенную влажность, высушить, части, имеющие повреждения, отдать в ремонт.

На каждом уложенном месте должен быть ярлык с указанием названия уложенных частей, их количества и качественного состояния, а также должен быть указан номер пневмокаркасного модуля по паспорту.

Пневмокаркасные модули при отсутствии неисправностей (повреждений) хранятся в штатной упаковке.

Металлические колья и приколыши хранить в специальных ящиках штатной упаковки.

Отопительные установки хранить уложенными комплектно, поставленные

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв.	Подп. и дата

вертикально в собранном виде на полу (на стеллажах).

Все части пневмокаркасных модулей рекомендуется укладывать на хранение отдельно по их качественному состоянию, а именно: новые, бывшие в эксплуатации целые или отремонтированные, бывшие в эксплуатации и требующие ремонта, негодные.

Тканевые части, сильно пораженные гнилостными бактериями и грибами, обязательно хранить отдельно.

Специального режима в помещениях для хранения пневмокаркасных модулей не требуется, кроме проветривания хранилища и содержания его в чистоте и исправности.

Части уложенных пневмокаркасных модулей должны быть покрыты брезентом или занавесью для защиты их от пыли и действия прямых солнечных лучей. Все уложенные на хранение части пневмокаркасных модулей не менее двух раз в год (при сезонном обслуживании) должны перекладываться и осматриваться, чтобы проверить, не произошло ли где увлажнение и т. д. Обнаруженные недостатки необходимо устранить.

Перекладывая части пневмокаркасных модулей, их нужно полностью развертывать и хорошо проветривать. Если на этих частях будут обнаружены повышенная влажность или затхлый запах плесени, но без явных признаков этой плесени, то эти части следует хорошо высушить, причем лучше всего на солнце, если состояние погоды позволяет это сделать. В случае обнаружения явно выраженной плесени (гнили), эти места должны быть высушены и очищены щеткой. Сильно пораженные плесенью места необходимо промыть водой или удалить плесень с поверхности мокрой тряпкой, затем для дезинфекции пораженные места смочить 1-2% раствором формалина, снова промыть и хорошо высушить.

Особого наблюдения при хранении требуют части пневмокаркасного модуля, бывшие в употреблении, так как отдельные места их могут оказаться недостаточно просушенными, зараженными гнилостными грибами и бактериями. Все это создаст условия для гниения.

Также необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на пневмокаркасные модули.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Зл.	Подп. и дата

12. Порядок укладки автоперевязочной для приведения ее в походное положение

12.1 Укладку агрегатного отделения производить в следующем порядке:

1) Уложить на полку левого борта чехол №10;

2) Уложить на полку правого борта укладку №3 в чехле №2, на нее – укладку № 1 в чехле № 1, на нее – укладку № 4 в чехле № 3, на нее – бортовой комплект санитарной обработки, рядом поставить огнетушитель ОУ-ЗВСЕ с подставкой и укладку № 12;

3) Заполнить «нижний ярус» левого борта, для чего установить ящик №1, на него поставить ящик № 8, рядом поставить ящик ЗИП № 2, на него поставить фильтр для очистки воды «Барьер», закрепить ремнями, а на ящик № 8 положить укладку № 17 в чехле № 11, рядом установить агрегат дизельный, на нем закрепить укладку № 16. Все чехлы закрепить ремнями;

4) Заполнить «нижний ярус» правого борта, для чего установить укладку № 5 в чехле № 4, рядом разместить десять канистр в кассетах, рядом разместить укладки №№ 2, 11, на них - светильник настольный, сверху на канистрах разместить струбцины № 1 и № 2, на струбцины уложить укладку № 4 в чехле № 3, укладку № 6 в чехле № 5, положить укладку № 8 в чехле № 6, на нее - три коврика резиновых, сверху - укладку № 6 в чехле № 5 и дозатор для жидкого мыла в бачке. Все чехлы закрепить ремнями;

5) Свободную площадь пола заполнить в следующем порядке: установить укладку № 9 в чехле № 8, рядом – укладку № 7 в чехле № 6, укладки №№ 13,14,15, укладку № 10 в чехле № 9, установить канистру для воды, уложить противооткатные упоры, ЗИП шасси автомобиля, кувалду, три контейнера многоразовых.

12.2 На внутренние поверхности задней двери закрепить лом, лопату, пилу, топор – на правую створку, заземляющее устройство – на левую створку; огнетушитель ОУ-ЗВСЕ закрепить на задней стенке.

12.3 Укладку крыши кузова-фургона проводить по направлению движения, уложив станок разборный складной 3-х ярусный трехместные и станок разборный складной 3-х ярусный шестиместный в ящики.

12.4 В перевязочном отделении установить баллон кислородный (см. рисунок 2), предварительно заправив его. Проверить комплектность медицинского имущества согласно перечню, при необходимости дополнить недостающее. Уложить медицинское имущество в ящики и закрыть их на замки.

12.5 Заправить систему водоснабжения водой.

12.6 Загрузить модули пневмокаркасные в перевязочное отделение.

Имя, № подл.	Подп. и дата	Имя, № подл.	Подп. и дата	Имя, № подл.	Подп. и дата

Имя	Подп.	Имя	Подп.	Имя	Подп.

ТС 875.00.000 РЭ

Лист

103

13. Транспортирование

Транспортирование автоперевязочной осуществляется всеми видами транспорта по ГОСТ 50444-92 в соответствии с правилами перевозки грузов и нормативно-технической документации на погрузку и крепление грузов, действующими на данном виде транспорта.

Автоперевязочная транспортируется железнодорожным, воздушным, водным транспортом и своим ходом с полной нагрузкой и высотой центра массы, не превышающей максимально допустимую для шасси.

Транспортирование по железной дороге допускается осуществлять на открытых платформах.

Условия транспортирования в части механических внешних воздействующих факторов (далее – ВВФ) – Ж по ГОСТ Р 51908; в части климатических ВВФ – такие же, как условия хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69 (на открытых площадках в районах с умеренным и холодным климатом). Автоперевязочная устойчива к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444-92 для группы 4 при движении по дорогам всех категорий в периоды транспортирования.

Порядок транспортирования различными видами транспорта указан ниже.

Примечание: при транспортировании своим ходом температура окружающего воздуха должна быть не ниже минус 50 °С.

Автоперевязочная при транспортировании устойчива к воздействию климатических факторов внешней среды, для условий хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69:

- при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50°С;
- относительной влажности воздуха до 100% при 25°С.

13.1. Транспортирование автоперевязочной железнодорожным транспортом

Автоперевязочная в транспортном положении вписывается в железнодорожный габарит 02-ВМ и 1-Т по ГОСТ 9238-2013 в соответствии с приложением 2.

Автоперевязочная грузится на четырехосную (двухосную) платформу со стационарных или сборно-разборных погрузочно-выгрузочных платформ (торцевых, боковых) или аппарелей своим ходом.

Не допускается размещать автомобили автоперевязочной над сцепкой платформы.

Допускается погрузка при помощи другого автомобиля тягача или крана. На платформе автоперевязочную устанавливать параллельно бортам на равном расстоянии от них.

Перед установкой автоперевязочной на железнодорожную платформу необходимо:

- очистить автоперевязочную от пыли, грязи, снега, проверить размещение и крепление навесного и внутреннего оборудования кузова-фургона, состояние и

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв.	Подп. и дата

крепление запасного колеса, а также наличие, размещения и крепления комплекта ЗИП;

- все детали автоперевязочной, не покрытые лакокрасочными материалами, протереть насухо и смазать смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-87, или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 6267-74, или солидолом С ГОСТ 4366-76, или солидолом Ж ГОСТ 1033-79;

- произвести внешний осмотр, при котором проверяется давление в шинах;
- снизить давление в шинах колес до 0,1-0,2 кгс/м²;
- отключить питание электрооборудования автоперевязочной;
- зафиксировать окна в закрытом положении и закрыть стекла окон светомаскировочными шторами;
- опломбировать все двери, люки, ящики;
- установить выхлопную трубу отопителя в нерабочее положение.

Для установки выхлопной трубы в нерабочее положение необходимо снять болты, крепящие трубу к отопителю, совместить отверстия заглушки, приваренной к трубе с отверстиями для болтов на кожухе отопителя, поставить болты на место и закрепить.

На платформе автоперевязочная устанавливается таким образом, чтобы ее продольная ось симметрии совпадала с продольной осью симметрии платформы.

При транспортировании автоперевязочной по сети дорог железных дорог колеей 1520 мм допускается отклонение оси симметрии автоперевязочной от продольной оси платформы ± 50 мм.

После установки автоперевязочной на железнодорожную платформу необходимо:

- произвести проверку правильности размещения и крепления автоперевязочной;
- затормозить автомобиль стояночным тормозом;
- включить первую передачу коробки передач автомобиля;
- отключить аккумуляторные батареи автомобиля при помощи выключателя массы;
- если при температурах окружающего воздуха, близких к нулю и ниже, система охлаждения, омыватели стекол кабины, система водоснабжения заправлены водой, то воду слить, оставив краны открытыми.

В кабине на внутренней стороне стекла кабины автомобиля наклеить ярлык с надписью: «Вода слита, масло двигателя силовой передачи - зимнее (летнее). В топливном баке 10 (десять) литров дизтоплива, аккумуляторы отключены».

13.2. Правила техники безопасности при погрузочно-разгрузочных работах колесной техники

13.2.1. При погрузке и выгрузке краном необходимо применять специальные поддоны и другие приспособления, исключающие повреждения кузова-фургона.

13.2.2. Не допускается использование для погрузки и разгрузки краном крюков, болтов и других деталей шасси автомобиля, кузова-фургона.

13.2.3. При разгрузке и погрузке автоперевязочной тщательно осмотреть состояние автоперевязочной в целом. Если будут обнаружены следы утечки

Име. № ин.	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № инв.	

смазки, тормозной или охлаждающей жидкости из какого-либо механизма, необходимо проверить наличие смазки и охлаждающей жидкости. При необходимости произвести заправку и устранение других дефектов.

Транспортирование автоперевязочной на шинах с регулируемым давлением при номинальной нагрузке и минимальном внутреннем давлении разрешается в течение 30 суток.

13.3. Транспортирование автоперевязочной воздушным транспортом

Автоперевязочная транспортируется самолетами типа Ил-76.

Перед погрузкой автоперевязочной в самолет необходимо:

- провести подготовительные работы на шасси автомобиля в соответствии с инструкцией «Воздушное транспортирование автомобильной техники», МО, 1983 г., и нормативно-технической документации на автомобиль;

- произвести затяжку гаек, стремянок и шпилек крепления кузова-фургона к шасси моментом силы 58,86 Н/м (6 кгс/м);

- установить выхлопную трубу отопительно-вентиляционной установки в нерабочее положение;

- открыть клапан избыточного давления в кузове-фургоне;

- обеспечить уровень топлива в баке отопительно-вентиляционной установки от $\frac{1}{4}$ до $\frac{3}{4}$ его вместимости;

- проверить надежность укладки и фиксирования инструмента и принадлежностей автоперевязочной;

- проверить и закрыть двери, люк, багажные ящики и зафиксировать их штатными запорными устройствами.

Произвести погрузку автоперевязочной своим ходом или бортовой оснасткой самолета в грузовой отсек, установить автоперевязочную на отведенное место и произвести швартовку в соответствии с инструкцией «Воздушное транспортирование автомобильной техники», «Схемой размещения, погрузки и швартовки Автоперевязочных АП-3 в грузовой кабине самолета ИЛ-76» (см. Приложение 5) и ОСТ 1 00223-87.

После завершения транспортирования необходимо провести ослабление затяжки гаек стремянок и шпилек, крепление кузова-фургона к шасси, затем подтянуть гайки, обеспечив момент затяжки 39,2...49 Н/м (4...5 кгс/м).

13.4. Транспортирование автоперевязочной своим ходом

Перед перемещением автоперевязочной своим ходом необходимо провести контрольный осмотр с подтяжкой при необходимости всех наружных креплений, проверить уровень масла в картерах двигателя и всех других агрегатов, при необходимости дозаправить до требуемого уровня. Выполнить контрольный осмотр перед выходом из парка.

Перед началом движения автоперевязочной:

- проверить работу ножного и ручного тормозов;

- прогреть двигатель, не допускать больших оборотов коленчатого вала при прогреве двигателя;

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

- не нагружать двигатель (не начинать движения) до полного его прогрева, т. е. пока охлаждающая жидкость и масло в системах не достигнут температур, рекомендованных в инструкции по эксплуатации автомобиля.

Скорость движения для автомобиля, не прошедшего обкатку, не должна быть выше 60% максимальной скорости на соответствующей передаче, предусмотренной технической характеристикой на автомобиль.

На остановках проверять степень нагрева узлов и механизмов силовой передачи и ходовой части. При повышенном нагреве механизмов выявлять и устранять причины нагрева.

По прибытию к месту назначения автомобиль подвергается необходимому техническому обслуживанию, а также:

- проверить комплектность водительским шанцевым инструментом и другим табельным имуществом согласно комплектовочной ведомости;
- проверить укладку комплектующих, проверить фиксацию стола (стол должен быть опущен и зафиксирован);
- тщательно осмотреть автоперевязочную, проверить и подтянуть все наружные и внутренние крепления (кроме опломбированных).

При транспортировании своим ходом температура окружающего воздуха должна быть не ниже минус 50°C.

13.5. Транспортирование автоперевязочной водным транспортом

При транспортировании автоперевязочной водным транспортом необходимо руководствоваться «Правилами перевозки грузов речным транспортом» и «Общими правилами перевозки грузов морем РД 31.10.10» и технических условий на автомобиль.

14. Требования экологической безопасности к местам размещения

14.1 Прилегающие к Автоперевязочной участки местности должны содержаться в чистоте и порядке согласно требованиям Устава внутренней службы Вооруженных Сил Российской Федерации. Для осуществления уборки в местах развёртывания Автоперевязочной, участки подконтрольной территории закрепляются за ответственными подразделениями.

14.2 При разбивке автоперевязочной и ее содержании принимаются меры по предотвращению отрицательного воздействия на окружающую среду.

14.3 По завершении пребывания автоперевязочной в полевых условиях производятся очистка территории от мусора и загрязнений, заключительная дезинфекция сухими хлорными препаратами.

14.4 Требования по допустимым (по уровню и времени) химическим и биологическим воздействиям.

Использование воды разрешается только после проверки ее качества медицинской службой. Она проводится в полевых условиях во время разведки источника и в процессе текущего санитарного надзора за снабжением воды.

Емкость для хранения воды не реже одного раза в неделю промывать и дезинфицировать, заполняя водой с содержанием активного хлора 25-30 мг/л.

Годн. и дата	Име. №	Взам. име. №	Годн. и дата	Име. №

Через час после заполнения емкость промывать чистой водой до исчезновения запаха хлора.

Согласно СанПин 2.1.7.2790-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» автоперевозочная относится к классу Б по степени опасности.

Собранные согласно п.п.4.10+4.19 СанПин 2.1.7.2790-10 твёрдые и жидкие отходы класса Б вывозятся ежедневно в места, согласованные с местными органами санитарно-эпидемиологического надзора транспортом специализированных организаций (усовершенствованные свалки, поля ассенизации и т. д.).

№ по подл.	Подп. и дата	Взвешив. №	Имя. №	ин.	Подп. и дата

mC 875.00.000 PЭ

15. Утилизация

15.1 Утилизацию отходов, которые образуются в процессе применения автоперевязочной АП-3 по назначению, ежедневно производят в соответствии с требованиями СанПин 2.1.7.2790-2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для класса Б.

15.2 Утилизацию отходов, которые образуются после окончания использования автоперевязочной производят в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для класса Б и действующими на момент утилизации государственными правилами по утилизации медицинских изделий.

15.3 Утилизация Автоперевязочной после выработки ее ресурса, должна проводиться в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-2010 для класса Б, а также в соответствии с требованиями СП 2.1.7.1386-03 «Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления» и действующими на момент утилизации государственными правилами по утилизации медицинских изделий.

15.4 Дополнительные указания по утилизации комплектующих автоперевязочной приведены в их эксплуатационной документации.

Автоперевязочная при хранении, транспортировании и работе не производит химических, физических и механических воздействий на окружающую среду, повышающих величины присутствующих в ней загрязняющих компонентов сверх допустимых норм.

Утилизацию автошасси, кузова-фургона, аккумуляторных батарей производить согласно эксплуатационной документации на них.

Утилизацию остального оборудования производить путем полной разборки, сортировки по материалам (черные, цветные, пластмассы, резинотехнические изделия, комплектующие электрорадиоизделия) и передачи на соответствующие предприятия для дальнейшей переработки.

15.5 Утилизация неиспользованных Автоперевязочных, для которых закончился срок хранения, должна проводиться в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-2010 для класса А, а также в соответствии с требованиями СП 2.1.7.1386-03 «Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления» и действующими на момент утилизации государственными правилами по утилизации медицинских изделий.

Подп. и дата	
Имя. №	Ип.
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Имя. № подл.	

тс 875.00.000 РЭ

Лист

109

16. Гарантии изготовителя

16.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие автоперевязочной требованиям технических условий ТУ 29.10.59-066-07614018-2017 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, технического обслуживания, запуска в работу, установленных эксплуатационной документацией.

16.2 Гарантийный срок службы в пределах гарантийного срока сохраняемости – десять лет с даты изготовления, при пробеге не более 45000 км.

16.3 Гарантийный срок хранения Автоперевязочной – десять лет с момента изготовления при условии консервации Автоперевязочной согласно ГОСТ 9.014 для изделий группы IV-4 и II-4, для условий хранения 5 (ОЖ4), варианта защиты ВЗ-14.

16.4 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию в пределах срока хранения.

16.5 Гарантийный срок на комплектующие изделия – в соответствии с нормативной документацией на эти изделия.

Сведения о производителе (изготовителе):

Акционерное общество «Медоборудование» (АО «Медоборудование»)

Адрес: 430904, Республика Мордовия, г.Саранск, р.п. Ялга, ул. Пионерская, д.10

Тел./факс: (8342) 25-36-18, (8342) 25-36-26

E-mail: med@szmo13.ru

Сайт: www.szmo13.ru

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

мС 875.00.000 РЭ

Лист

110

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем руководстве по эксплуатации

Обозначение	Наименование
ГОСТ 9.032-74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения.
ГОСТ 9.303-84	ЕСКЗС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору.
ГОСТ 177-88	Водорода перекись. Технические условия
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
ГОСТ 949-73	Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на $P(p) \leq 19,6$ МПа (200 кгс/кв. см). Технические условия
ГОСТ 1050-2013	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
ГОСТ 18578-89	Топоры строительные. Технические условия
ГОСТ 1405-72	Ломы стальные строительные
ГОСТ 2839-80 (СТ СЭВ 1287-84)	Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние. Конструкция и размеры
ГОСТ 20494-2001	Штанги изолирующие оперативные и штанги переносных заземлений. Общие технические условия
ГОСТ 3333-80	Смазка графитная. Технические условия
ГОСТ 4366-76	Смазка солидол синтетический. Технические условия
ГОСТ 5632-2014	Нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки
ГОСТ 6267-74	Смазка ЦИАТИМ-201. Технические условия
ГОСТ 6465-76	Эмали ПФ-115. Технические условия
ГОСТ 8769-75	Приборы внешние световые автомобилей, автобусов, троллейбусов, прицепов и полуприцепов. Количество, расположение, цвет, углы видимости.
ГОСТ 9238-2013	Габариты железнодорожного подвижного состава и приближения строений
ГОСТ 10877-76	Масло консервационное К-17. Технические условия
ГОСТ 12969-67	Таблички для машин и приборов. Технические требования.
ГОСТ 13861-89	Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16556-2016	Заземлители для передвижных электроустановок. Общие технические условия
ГОСТ 16940-89	Носилки санитарные. Общие технические требования и методы испытаний
ГОСТ 19715-74	Эмблема Красного Креста. Форма, размеры и порядок применения.
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 23592-96	Монтаж электрический радиоэлектронной аппаратуры и приборов. Общие требования к объемному монтажу изделий электронной техники и электротехнических

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № — ил.	Подп. и дата

Обозначение	Наименование
ГОСТ 23660-79	Система технического обслуживания и ремонта техники. Обеспечение ремонтпригодности при разработке изделий
ГОСТ 24788-2001	Посуда хозяйственная стальная эмалированная. Общие технические условия
ГОСТ 25644-96	Средства моющие синтетические порошкообразные. Общие технические требования
ГОСТ 28498-80	Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ Р 31508-2012	Изделия медицинские. Классификация в зависимости от потенциального риска применения. Введение
ГОСТ Р 50444-92	Приборы, аппараты и оборудование медицинское. Общие технические условия.
ГОСТ Р 50460-92	Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования
ГОСТ Р 50962-96	Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия
ГОСТ Р 51908-2002	Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части условий хранения и транспортирования
ГОСТ Р МЭК 60601-1-2010	Изделия медицинские электрические. Часть 1. Общие требования безопасности с учетом основных функциональных характеристик
ГОСТ Р МЭК 60601-1-2-2014	Изделия медицинские электрические. Часть 1-2. Общие требования безопасности с учетом основных функциональных характеристик. Параллельный стандарт. Электромагнитная совместимость. Требования и испытания.
МУ 287-113	Методические указания по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения
Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н	«Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»
СП 2.1.7.1386-03	Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления
СанПиН 2.1.7.2790-2010	Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами.

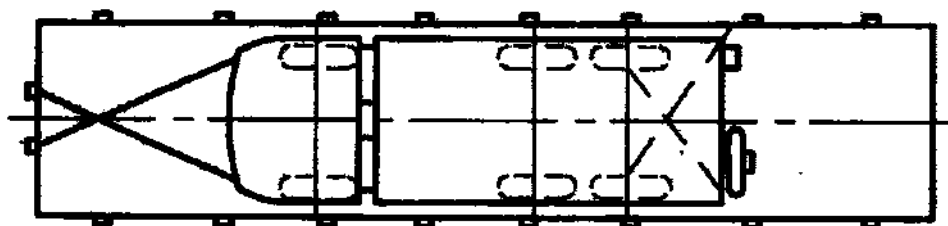
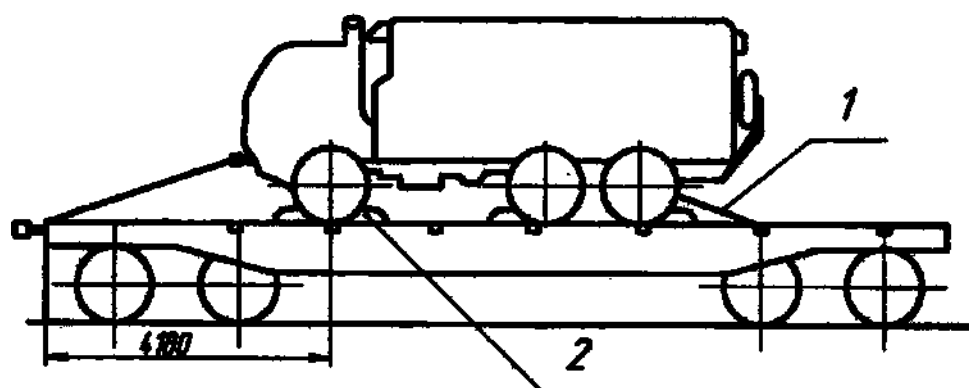
Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

тс 875.00.000 РЭ

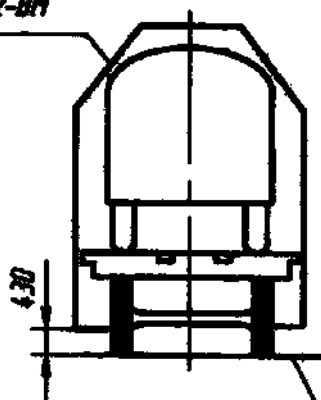
Лист

112

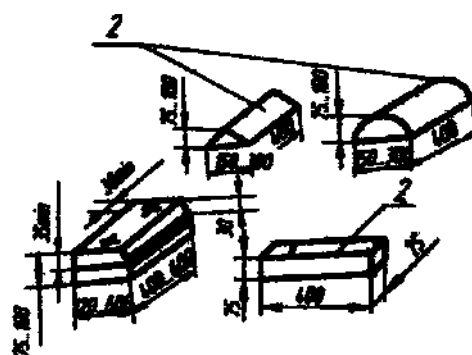
Схема размещения Автоперевязочной АП-3 на железнодорожном подвижном составе



Габарит 02-ВМ



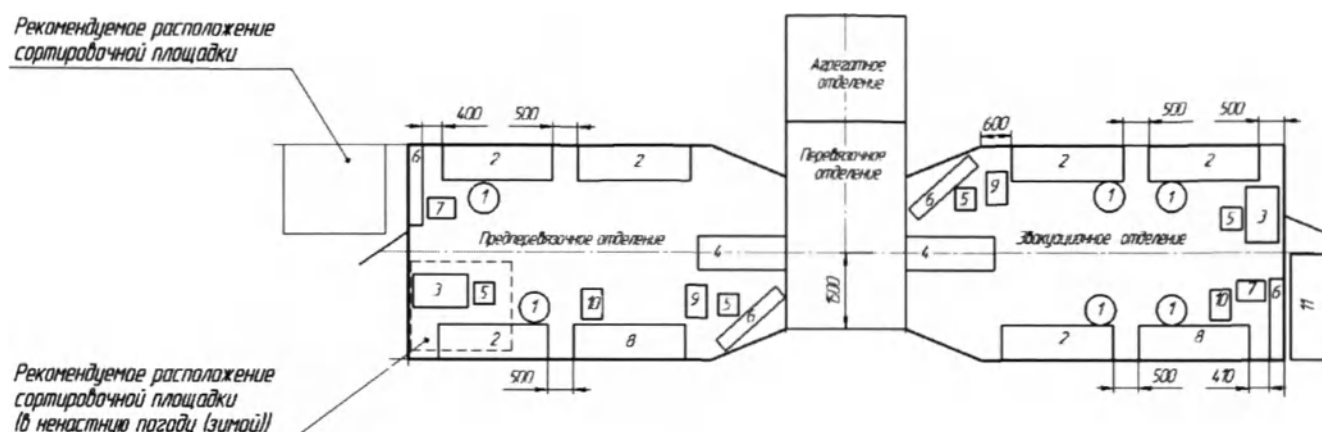
Уровень верха
головки рельса



1-растяжка; 2 - брусок

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № зп.	Подп. и дата

Схема размещения внутреннего оборудования в предперевязочном и эвакуационном отделениях (пневмокаркасных модулях) Автоперевязочной АП-3

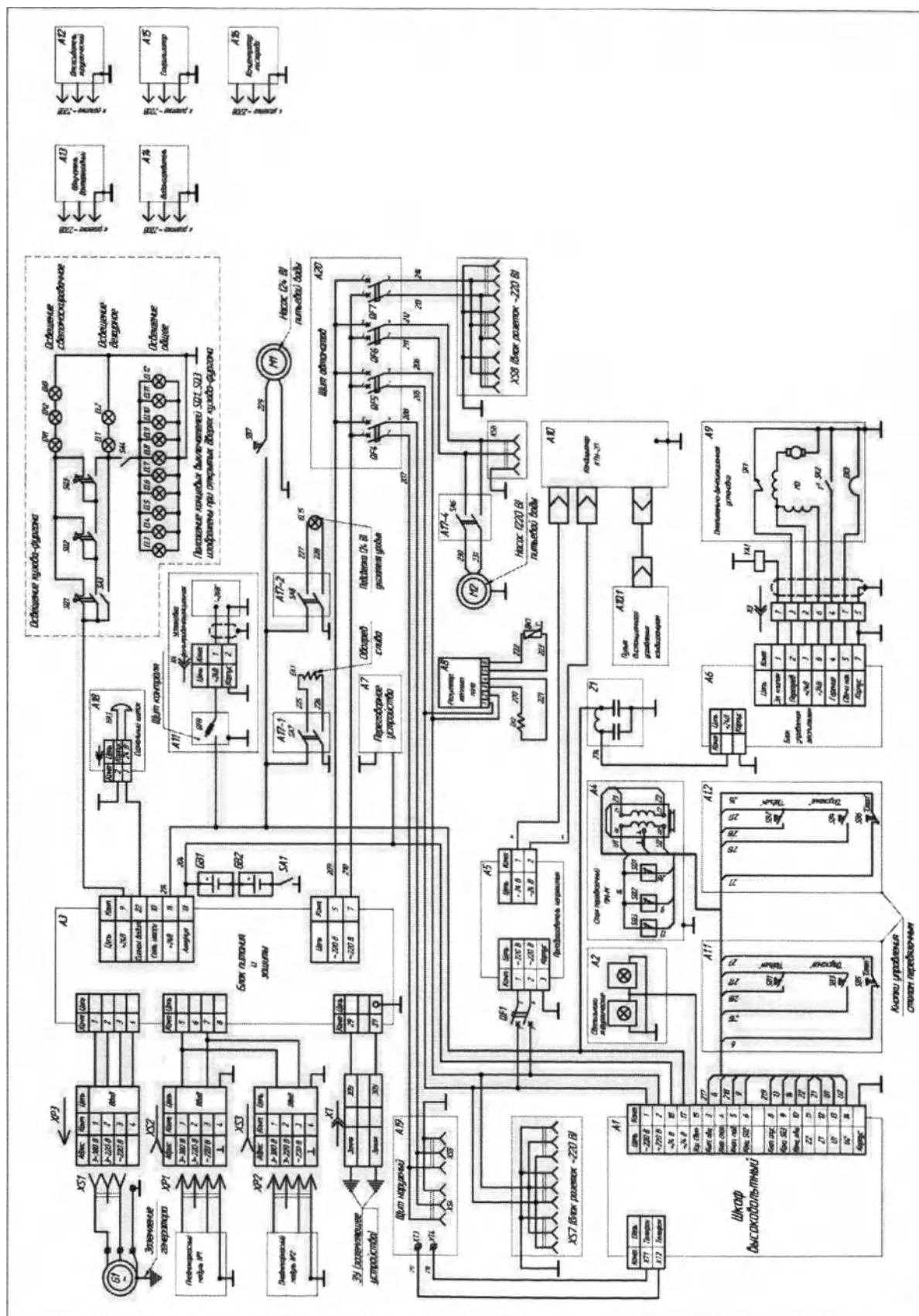


Предперевязочное отделение	Эвакуационное отделение
1 – стойка унифицированная – 2 шт	1 – стойка унифицированная – 4 шт
2 – станок медицинский 3-х ярусный 3-х местный – 3 шт	2 – станок медицинский 3-х ярусный 3-х местный – 3 шт
3 – стол складной для регистратора – 1 шт	3 – стол складной для регистратора – 1 шт
4 – подъемное устройство – 1 шт	4 – подъемное устройство – 1 шт
5 – табурет складной – 2 шт	5 – табурет складной – 2 шт
6 – скамья складная – 2 шт	6 – скамья складная – 2 шт
7 – умывальник полевой складной с нагревом – 1 шт	7 – умывальник полевой складной с нагревом – 1 шт
8 – подставка под носилки – 1 шт	8 – подставка под носилки – 1 шт
9 – стол для перевязочного материала и медикаментов – 1 шт	9 – стол для перевязочного материала и медикаментов – 1 шт
10 – столик инструментальный – 1 шт	10 – столик инструментальный – 1 шт
	11 – станок медицинский 3-х ярусный 6-ти местный – 1 шт

Име. На родн.	Родн. у дома	Бсам. име. На	Име. На	Бр.	Родн. у дома

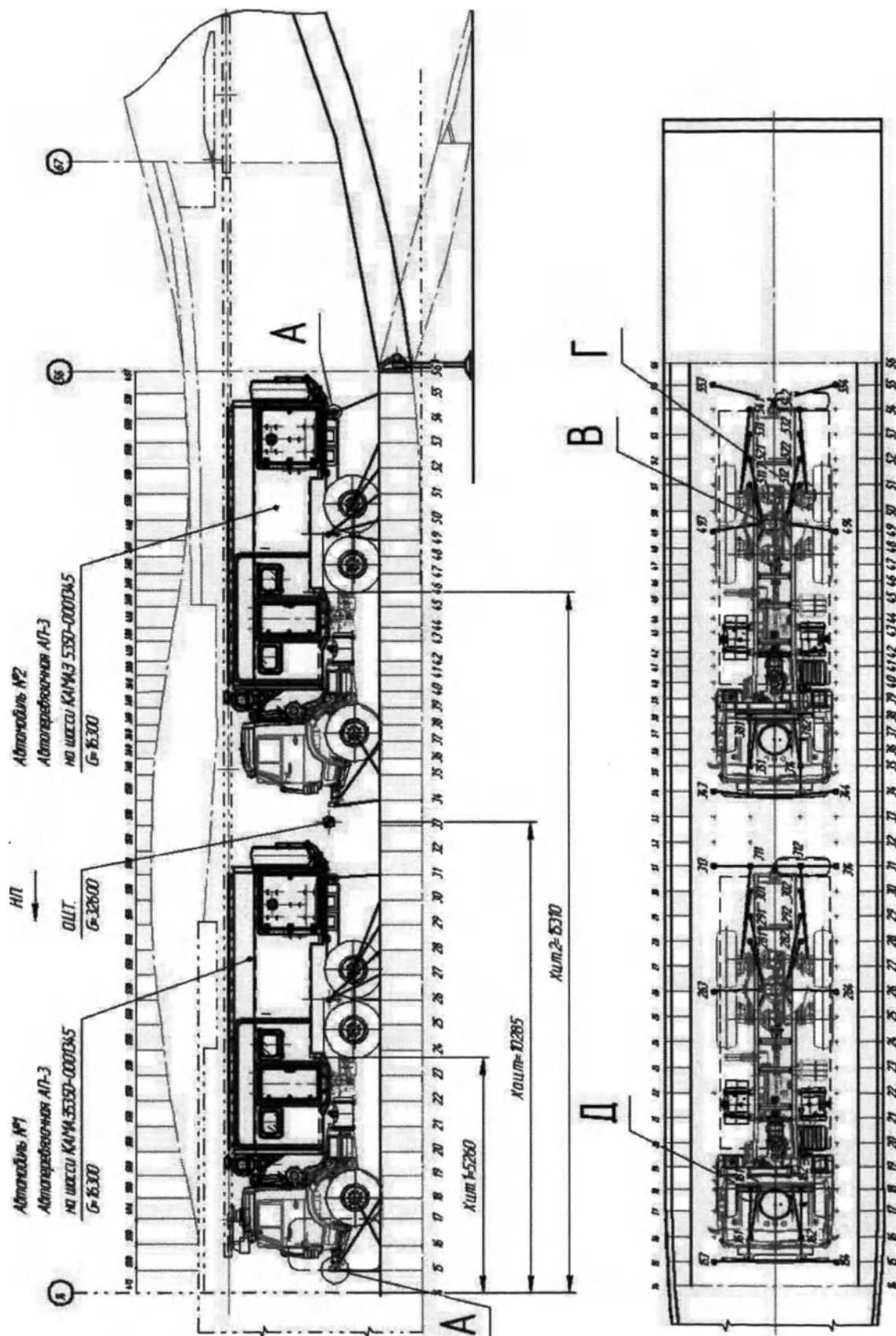
--	--	--	--	--

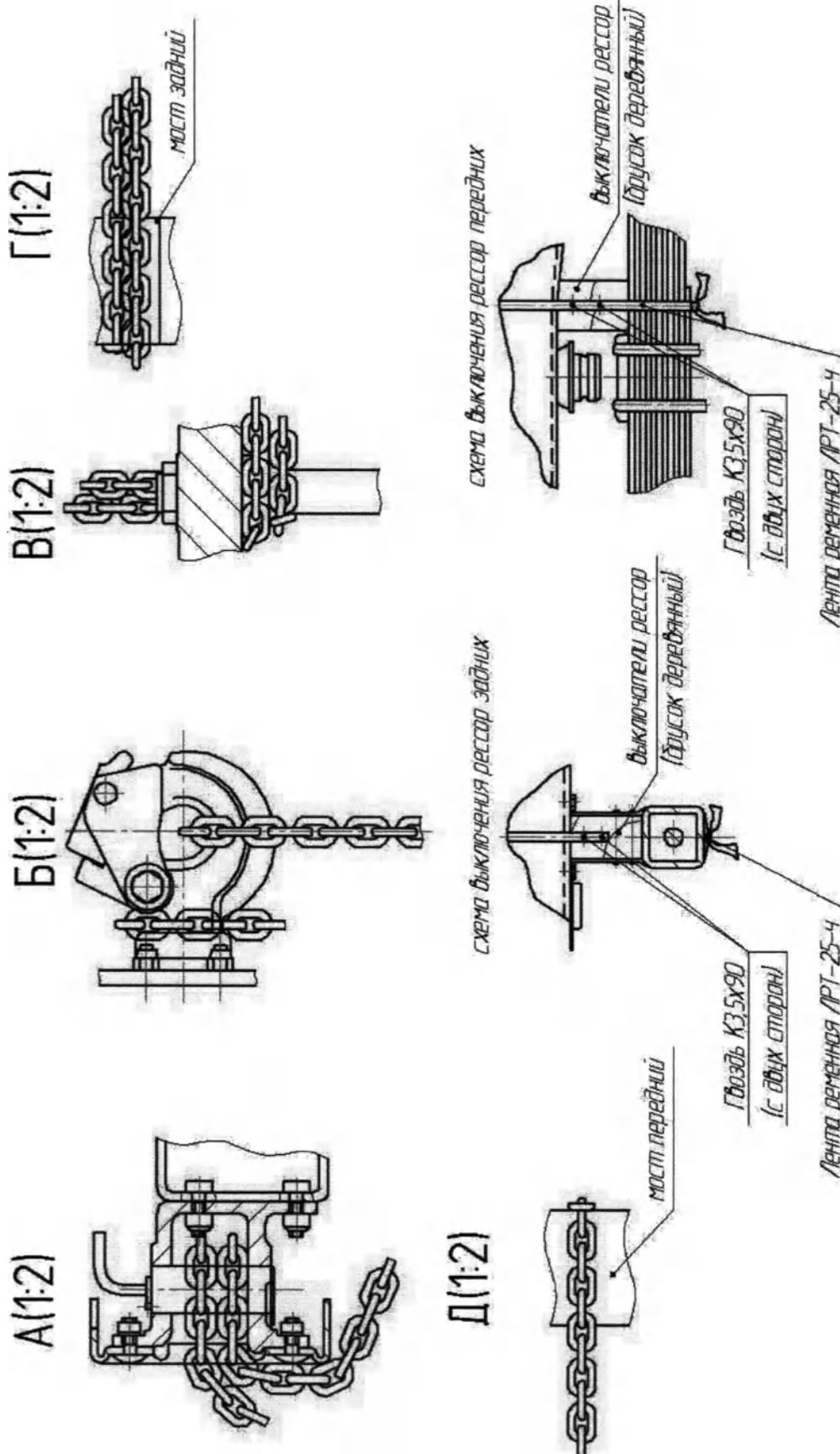
Схема электрическая принципиальная



Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № ин.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата

Схема размещения, погрузки и швартовки Автоперевязочных АП-3 в грузовой кабине самолета ИЛ-76





Выключатели рессор изготавливать из брусков древесины твердых пород высота брусков должна быть не 10-15 мм больше выключенного хода.

Таблица 6.1. Оборудование (кроме покупных изделий), входящее в состав предперевязочного, перевязочного, агрегатного и эвакуационного отделений.

№ пп	Наименование	Обозначение документа	Габаритные размеры в рабочем положении/ в сложенном виде (длина x ширина x высота), мм	Масса, кг
Оборудование (кроме покупных изделий) агрегатного отделения				
1.	Кассета на 6 канистр для топлива	mC 875.33.000	(698x668x201) ±1 (для канистр mC 100.00.000)	20,2±1
		mC 875.33.000-01	(548x727x201) ±1 (для канистр по ТУ 28.71.12- 010-05596233-2017)	
2.	Кассета на 4 канистры для топлива	mC 875.34.000	(466x668x201) ±1 (для канистр mC 100.00.000)	14,1±1
		mC 875.34.000-01	(365x727x201) ±1 (для канистр по ТУ 28.71.12- 010-05596233-2017)	
3.	Канистра для топлива: канистра стальная КС-20	mC 100.00.000, (объем 20 литров)	(656x440x170) ±2	5,8±0,3
		ТУ 28.71.12-010- 05596233-2017 (объем 20 литров)	(355x475x170) ±2	3,3±0,2
4.	Стремянка	Ц 4406.12.060	(850±3)x(520±3)x(1109±5), В сложенном виде: (45±2)x(520±3)x(1109) ±5 Предельная нагрузка на ступень: 150 кг.	9,4±1
5.	Шланг заборный	mC 875.40.010	Диаметр корпуса: (88±1). Наружный диаметр шланга: (29±2). Внутренний диаметр шланга: (18±1). Длина: (10107±10). Гайка накидная mC 875.40.011: Резьба G1-B. Рабочее давление 0,63 МПа.	10,8±1
6.	Шланг сливной	mC 875.40.020	Наружный диаметр: (29±1) Внутренний диаметр шланга: (18±1). Длина: (10033±10). Гайка Ц 4406.12.053: Резьба G ¾-B. Рабочее давление 0,63 МПа.	8,5±1
7.	Бак 50 л	Ц 4384.00.160	Диаметр: 400±3, Высота: 515±5, Размер по ручкам: Ø(480±3)	6,5±1

Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата

mC 875.00.000 PЭ

Лист

119

Таблица 6.1, продолжение

№ пп	Наименование	Обозначение документа	Габаритные размеры в рабочем положении/ в сложенном виде (длина х ширина х высота), мм	Масса, кг
8.	Шланг подкачки колеса КАМАЗа 12 м	Шланг подкачки	Длина: 12000±50 Разъемы «ЕВРО» D 6 мм Максимальное давление: 10 атм.	2,5±0,3
9.	Удлинитель 30 м	ТУ 3468-001- 73004069-2008 1	Длина: 30000±50 Наружный диаметр 11. Сечение провода: 2х2.5 Максимальное рабочее напряжение 660 В. (ток переменный). Частота питающей сети 50 Гц. Допустимый суммарный ток 25А.	3,25±0,15
10.	Кабель №1	мС 875.40.080	Длина (5 000±10), наружный диаметр 10,1. Сечение: 3х1,5 Максимальное рабочее напряжение 660 В (ток переменный) и 1000 В (ток постоянный). Частота питающей сети 400 Гц. Допустимый суммарный ток 18А.	0,8±0,1
11.	Кабель №2	мС 875.40.090	Длина (15 000±10), наружный диаметр 14,5. Сечение: 3х4. Максимальное рабочее напряжение 660 В (ток переменный) и 1000 В (ток постоянный). Частота питающей сети 400 Гц. Допустимый суммарный ток 32А.	5,25±0,25
12.	Кабель №3	мС 875.40.060	Длина (15 000±10), наружный диаметр 14,5. Сечение: 3х4. Максимальное рабочее напряжение 660 В (ток переменный) и 1000 В (ток постоянный). Частота питающей сети 400 Гц. Допустимый суммарный ток 32А.	5,25±0,25

Име. №	Подп. и дата
Взам. име. №	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата

мС 875.00.000 РЗ

Лист

120

Таблица 6.1, продолжение

№ пп	Наименование	Обозначение документа	Габаритные размеры в рабочем положении/ в сложенном виде (длина х ширина х высота), мм	Масса, кг
13.	Кабель №4	тС 875.40.070	Длина (15 000±10), наружный диаметр 14,5. Сечение: 3х4. Максимальное рабочее напряжение 660 В (ток переменный) и 1000 В (ток постоянный). Частота питающей сети 400 Гц. Допустимый суммарный ток 32А.	5,25±0,25
Оборудование (кроме покупных изделий) предперевозочного и эвакуационного отделений.				
14.	Подъемное устройство	тС 875.16.000	(2191±20)х(545±5)х(1518±20). Длина приемных полозьев-перил: (1830±20). Высота от пола до верхнего края трапа: (1300±20). Углы наклона приемных полозьев-перил: 30°.	58±4
15.	Подставка для носилок	Ц 4406.12.020	(1440±5)х(730±3)х(714±3). В сложенном виде: (1440±5)х(45±2)х(987±3).	7,2±1
16.	Скамейка складная	Ц 4384.28.000	(1600±5)х(290±2)х(447±3). В сложенном виде: (1600±5)х(290±2)х(60±3).	10±1
17.	Стол складной	Ц 4389.01.00.160	(1100±5)х(650±3)х(750±3). В сложенном виде: (1100±5)х(650±3)х(56±2). Усилие складывания/раскладывания, не более: 100 Н.	10,5±1,5
18.	Табурет складной	Ц 4389.01.00.250	(410±3)х(345±5)х(440±3). Размер сиденья: (345±5)х(345±5). В сложенном виде: (620±3)х(345±3)х(32±2).	1,8±0,3
19.	Стойка для капельниц	тС 875.40.300	Диаметр (основания): (632±5) Высота: (1800±10).	3,4±0,5
20.	Стол для перевязочного материала и медикаментов	тС 875.40.700	(632х392х940)±3. В сложенном виде: (990±5)х(940±3)х(145±2). 3 полки 4 колесных опоры, две из которых с тормозом. диаметр колес: (50±1)мм	14±1

Таблица 6.1, продолжение

№ пп	Наименование	Обозначение документа	Габаритные размеры в рабочем положении/ в сложенном виде (длина x ширина x высота), мм	Масса, кг
21.	Столик инструментальный	mC 875.40.200	(720x460x(800-1100))±3. В сложенном виде: (730x460x280)±3. 3 колесных опоры, две из которых с тормозом. диаметр колес: (50±1)мм	9±1
22.	Станок разборный под носилки (трехместный)	mC 875.40.500	(1850±10)x(652±3)x(1285±10)	30±2
23.	Умывальник полевой складной с нагревом	mC 875.40.800	(450±3)x(564±3)x(1350±10)	10±1 (без воды)
24.	Стол перевязочный складной	mC 875.40.100	(1900x530x830)±3 В сложенном виде: (1082x530x120)±3 Количество секций:3 Ложь: (1900x530x830) ±3 Регулировка угла наклона секций: головная часть (0- 45) градусов. ножная часть (0 - 30) градусов.	31,5±1,5
25.	Станок разборный под носилки (шестиместный)*	mC 875.40.600	(1850x1352x1285)±10.	36±2

Примечание: * - только для эвакуационного отделения.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

mC 875.00.000 РЭ

Лист

122

Таблица 6.1, продолжение

№ пп	Наименование	Обозначение документа	Габаритные размеры в рабочем положении/ в сложенном виде (длина x ширина x высота), мм	Масса, кг
Оборудование (кроме покупного) перевязочного отделения				
26.	Стойка для аппаратуры	mC 875.40.400	(630±3)x(670±3)x(1055±5). в сложенном виде: (630±3)x(150±2) (906±3), Количество полок: 3 шт. 4 колесных опоры, две из которых с тормозом. диаметр колес: (75±1)мм.	18±1
27.	Стол для растворов	mC 875.18.000	Нижняя часть: (610x617x530)±3 Количество выдвижных ящиков: 3. Количество дверей: 1. Верхняя часть: (1014x718x306) ±3; Глубина по крану: 380±10	37,2±2 18±2
28.	Стол для инструментов и медикаментов	mC 875.19.000	(1944x617x550) ±3 Количество выдвижных ящиков: 6. Количество дверей: 1.	58,4±3

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

mC 875.00.000 РЭ

Лист

123

Таблица 6.2. Предельная допустимая рабочая равномерно-распределенная нагрузка

№ п/п	Исполнение	Обозначение	Предельная допустимая рабочая равномерно-распределенная нагрузка, кг
Оборудование (кроме покупных изделий) предперевязочного и эвакуационного отделений.			
1.	Стремянка	Ц 4406.12.060	150
2.	Подъемное устройство	тС 875.16.000	-на приемные полозья-перила: 150 кг. - на каждую ступень трапа: 150 кг.
3.	Подставка для носилок	Ц 4406.12.020	150
4.	Скамейка складная	Ц 4384.28.000	на сиденье: 300
5.	Стол складной	Ц 4389.01.00.160	на столешницу: 20.
6.	Табурет складной	Ц 4389.01.00.250	на сиденье: 120
7.	Стойка для капельниц	тС 875.40.300	5
8.	Стол для перевязочного материала и медикаментов	тС 875.40.700	на столешницу (каждую полку): 5.
9.	Столик инструментальный	тС 875.40.200	на столешницу: 10
10.	Умывальник полевой складной с нагревом	тС 875.40.800	15 (Емкость бака 10 л.*)
11.	Станок разборный под носилки (трехместный)	тС 875.40.500	300 кг (по 100 на каждое место).
12.	Стол перевязочный складной	тС 875.40.100	150
13.	Станок разборный под носилки (шестиместные)**	тС 875.40.600	600 кг (по 100 на каждое место).
Оборудование (кроме покупного) перевязочного отделения			
14.	Стойка для аппаратуры	тС 875.40.400	на каждую полку: 10
15.	Стол для растворов	тС 875.18.000	- на столешницу: 30 кг. - на дно каждого ящика: 10 кг
16.	Стол для инструментов и медикаментов	тС 875.19.000	- на столешницу: 50; - на дно каждого ящика: 10.

Примечание: *-объем бака не более 15л.

** - только для эвакуационного отделения.

№	Подп. и дата
Имя.№	т.
Взам.имя. №	
Подп. и дата	
Имя. №подп.	

тС 875.00.000 РЭ

Лист

124

Таблица 6.3. Усилия

Изделие	Обозначение	Усилие открывания двери (замка) или усилие выдвигания ящиков; усилие включения тормозов, усилие перемещения, Н, не более	Усилие складывания/раскладывания, Н, не более
Оборудование (кроме покупных изделий) предперевозочного и эвакуационного отделений.			
Стол для перевязочного материала и медикаментов	mC 875.40.700	4 колесных опоры, две из которых с тормозом. диаметр колес: (50±1)мм, нагрузка на одно колесо: не более 30 кг. Усилие включения тормоза: 20 Н. Усилие перемещения при полной нагрузке: 50 Н	Усилие складывания/раскладывания, не более: 100 Н.
Столик инструментальный	mC 875.40.200	3 колесных опоры, две из которых с тормозом. диаметр колес: (50±1)мм, нагрузка на одно колесо: не более 30 кг. Усилие включения тормоза: 20 Н. Усилие перемещения при полной нагрузке: 50 Н.	Усилие складывания/раскладывания, не более: 100 Н.

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Име.№	Подп. и дата

mC 875.00.000 РЭ

Лист

125

Таблица 6.3. продолжение

Изделие	Обозначение	Усилие открывания дверцы (замка) или усилие выдвигания ящиков; усилие включения тормозов, усилие перемещения, Н, не более	Усилие складывания/расклад ывания, Н, не более
Подставка для носилок	Ц 4406.12.020	-	Усилие складывания/расклад ывания, не более: 100 Н.
Скамейка складная	Ц 4384.28.000	-	Усилие складывания/расклад ывания, не более: 70 Н.
Стол складной	Ц 4389.01.00.160	-	Усилие складывания/расклад ывания, не более: 100 Н.
Табурет складной	Ц 4389.01.00.250	-	Усилие складывания/расклад ывания: 50 Н
Умывальник полевой складной с нагревом	тС 875.40.800	-	Усилие складывания/расклад ывания, не более: 150 Н.
Стол перевязочный складной	тС 875.40.100	-	Усилие складывания/расклад ывания, не более: 150 Н.

Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Таблица 6.3. продолжение

Изделие	Обозначение	Усилие открывания двери (замка) или усилие выдвигания ящиков; усилие	Усилие складывания/расклад ывания, Н, не более
Оборудование (кроме покупного) перевязочного отделения			
Стойка для аппаратуры	mC 875.40.400	4 колесных опоры, две из которых с тормозом. диаметр колес: (75±1)мм, нагрузка на одно колесо: не более 70 кг. Усилие включения тормоза: 20 Н. Усилие перемещения при полной нагрузке: 50 Н.	Усилие складывания/расклад ывания, не более: 100 Н.
Стол для растворов	mC 875.18.000	Количество выдвижных ящиков: 3. Количество дверей: 1. Усилие открывание замка: 60 Н. Усилие выдвигания ящика: 100 Н.	-
Стол для инструментов и медикаментов	mC 875.19.000	Количество выдвижных ящиков: 6 Количество дверей: 1 Усилие открывания двери: 20 Н Усилие открывание замка: 60 Н Усилие выдвигания ящика: 100 Н.	-

Имя, №	Подп. и дата
Имя, №	Подп. и дата
Имя, №	Подп. и дата
Имя, №	Подп. и дата
Имя, №	Подп. и дата
Имя, №	Подп. и дата

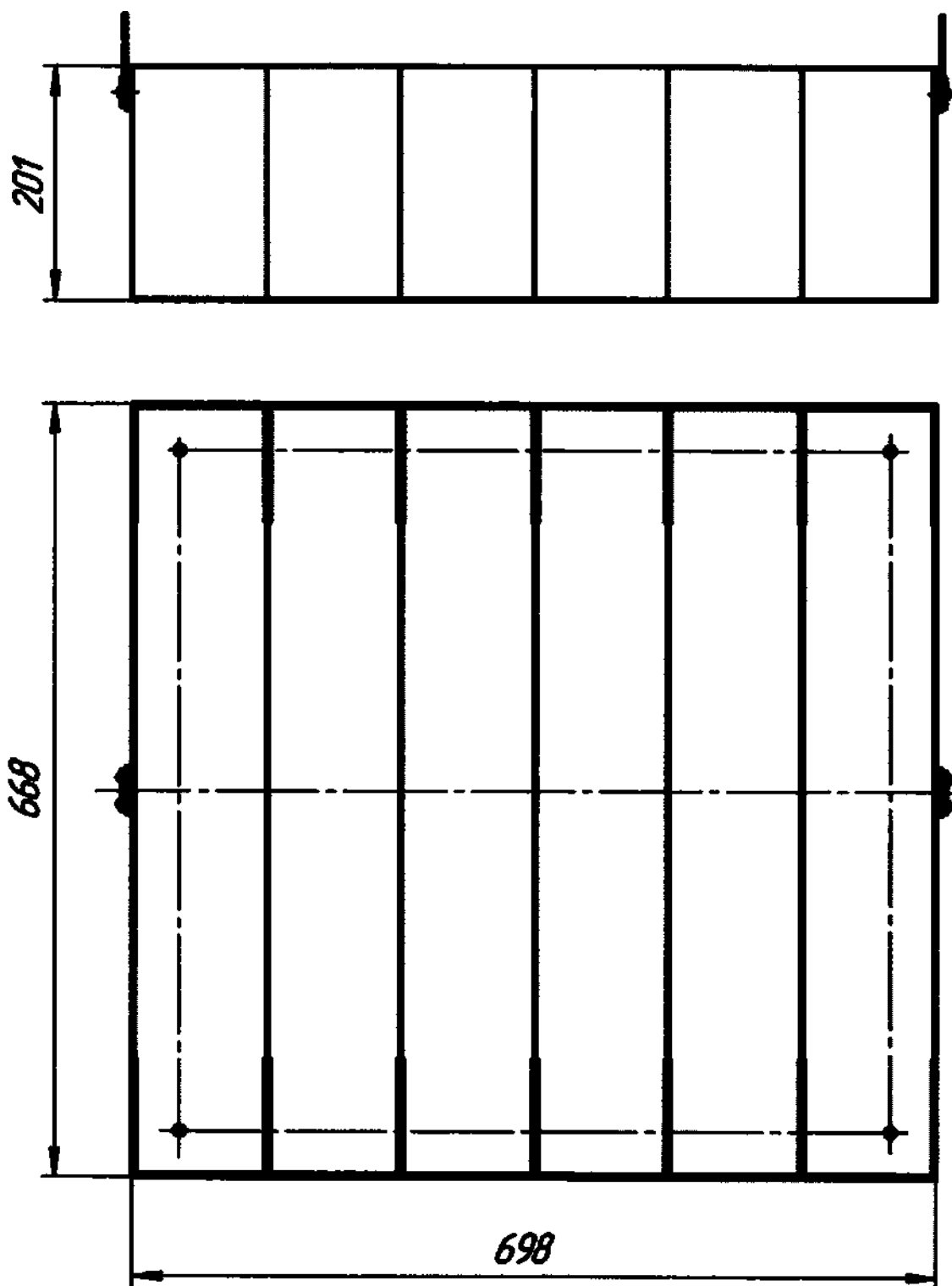


Рисунок 6.1 Кассета на 6 канистр для топлива (ТС 875.33.000)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Г. №	Подп. и дата

000 ЦИРМИ	INFO@CIRMI.RU	WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU	ama
-----------	---------------	-----------------------	-----

ТС 875.00.000 РЭ

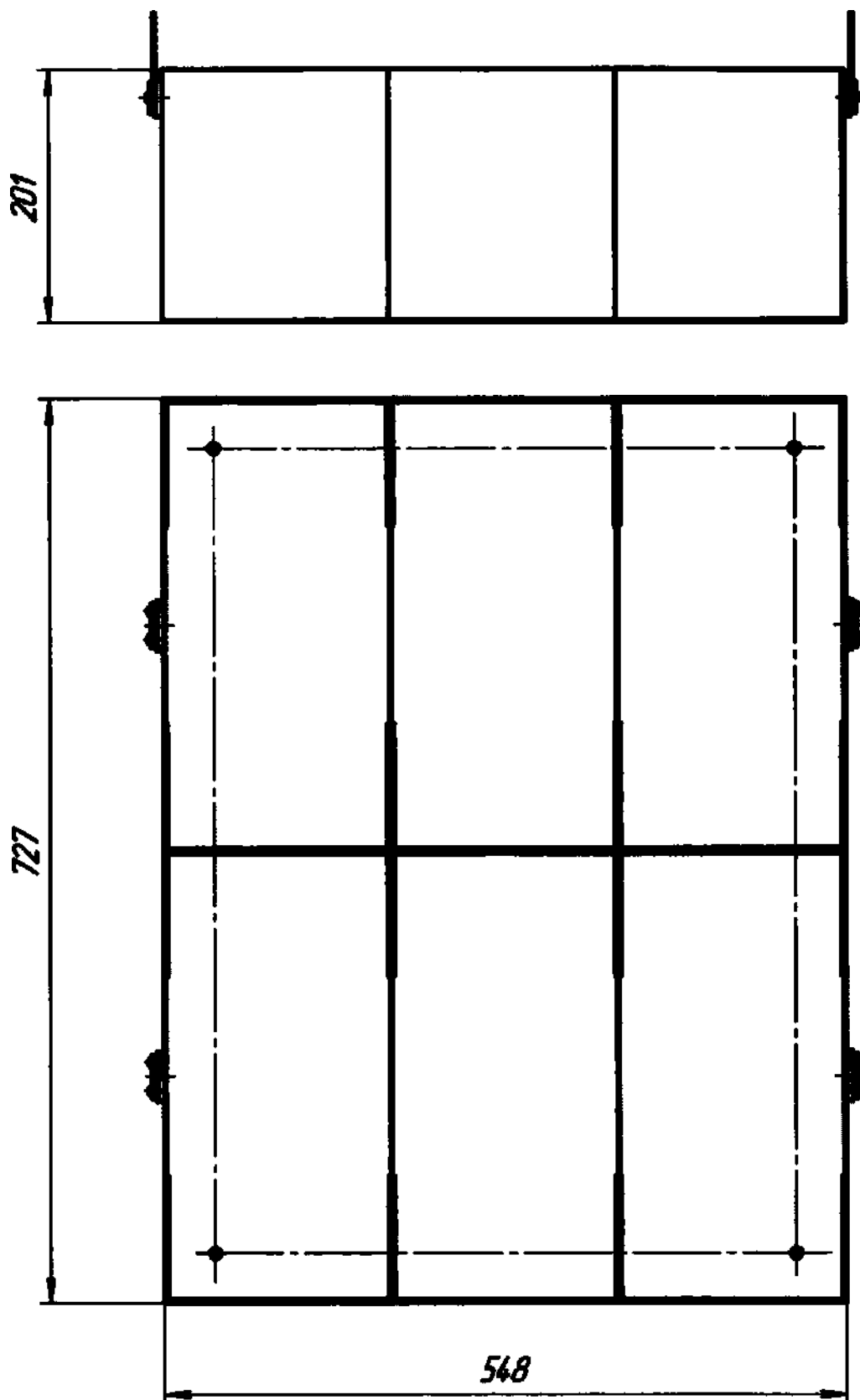


Рисунок 6.2 Кассета на 6 канистр для топлива (ТС 875.33.000-01)

Ис. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Исх. №	Л.	Подп. и дата

ООО ЦРПМ	INFO@CIRMI.RU	WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU	Тема	

ТС 875.00.000 РЭ

Лист
129

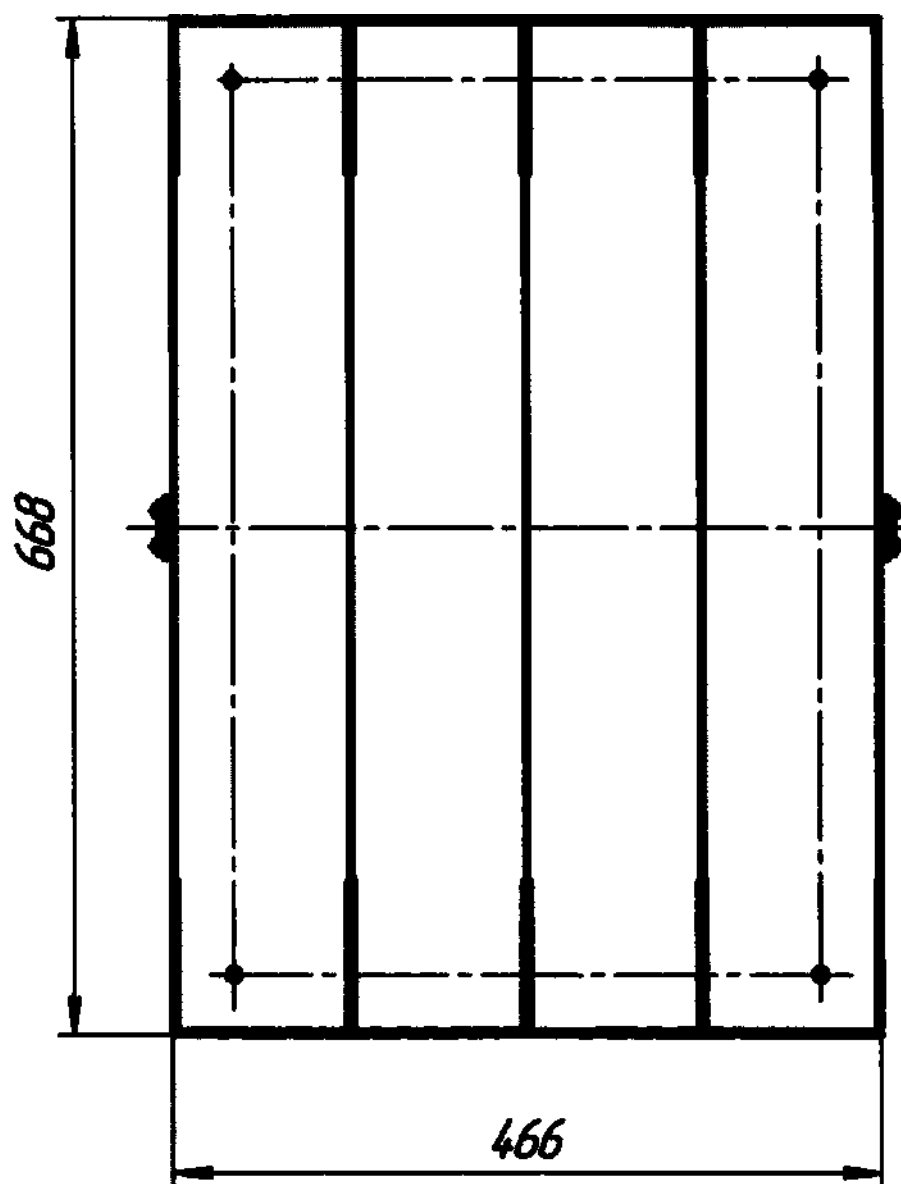
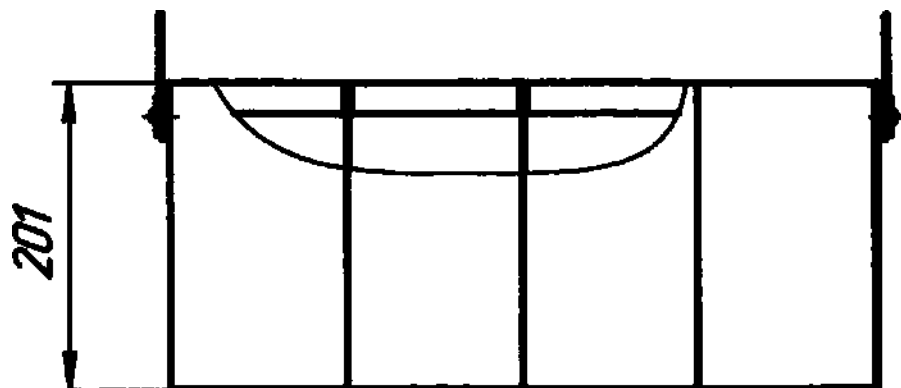


Рисунок 6.3 Кассета на 4 канистры для топлива (тС 875.34.000)

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Име. №	Подп. и дата

тС 875.00.000 РЭ

Лист
130

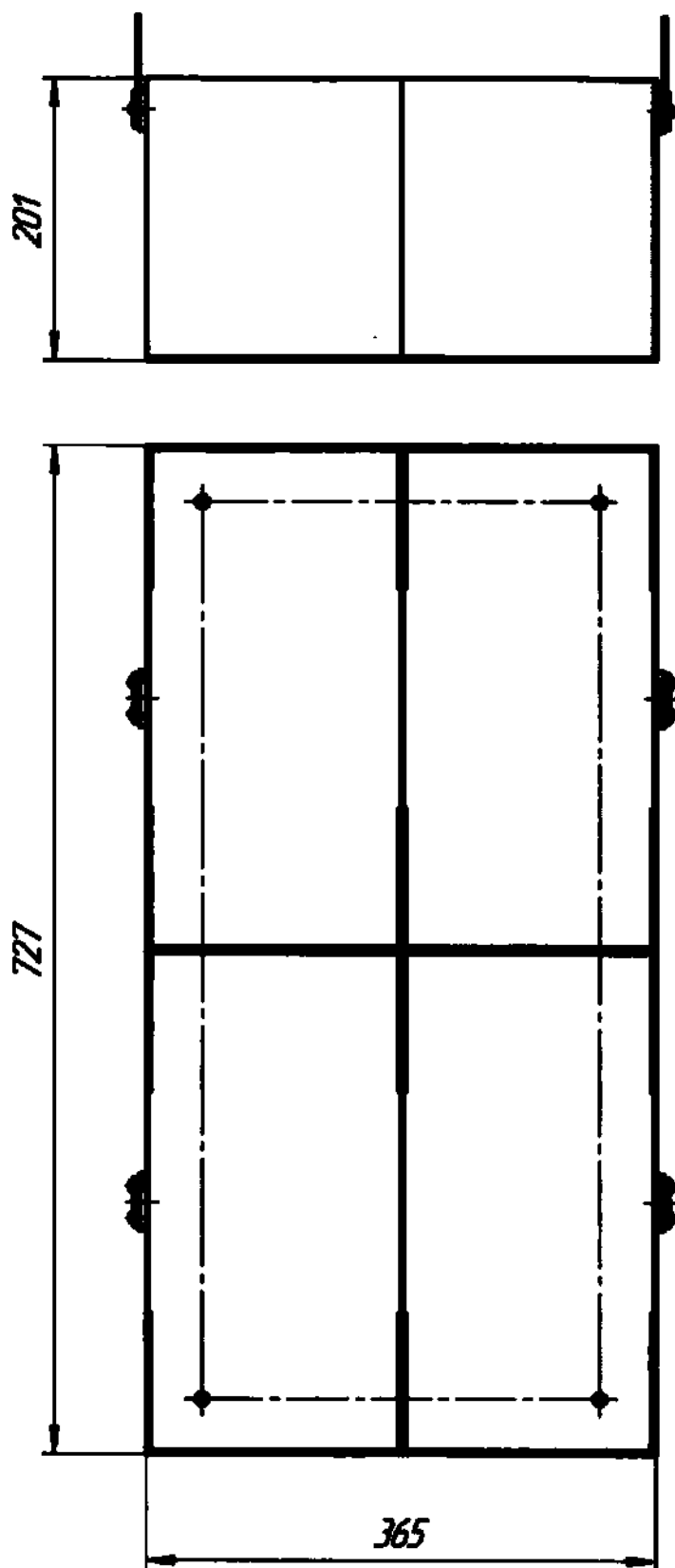


Рисунок 6.4 Кассета на 4 канистры для топлива (ТС 875.34.000-01)

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Подп. и дата

ТС 875.00.000 РЭ

Лист

131

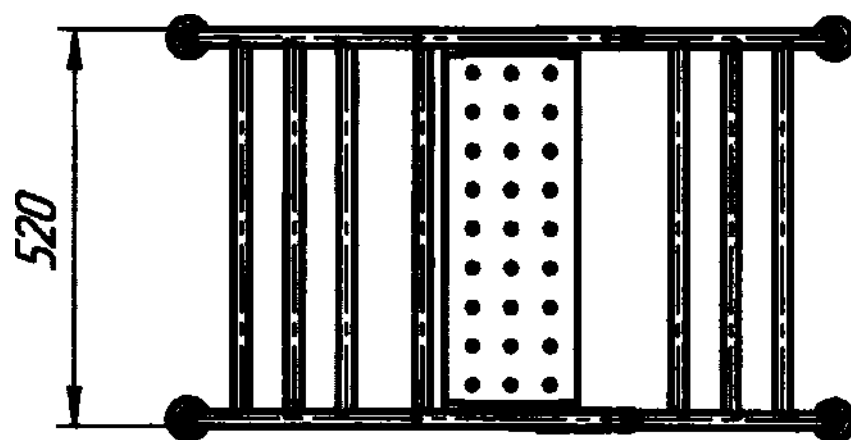
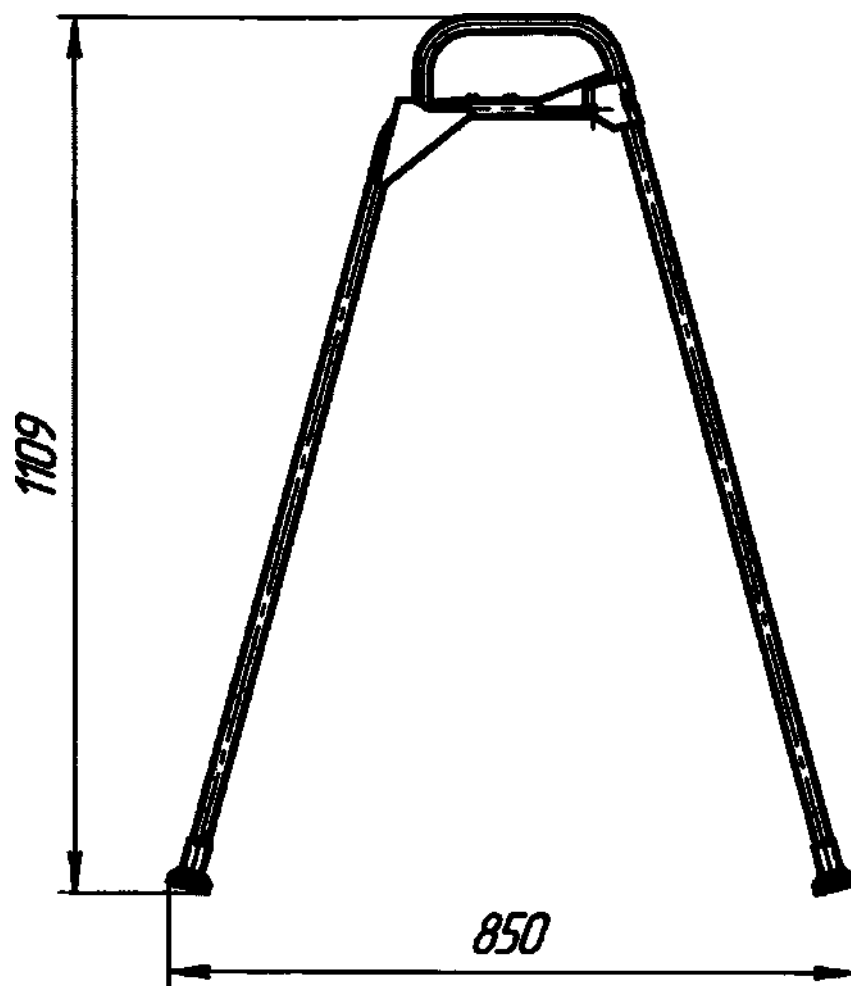


Рисунок 6.5. Стремянка (Ц 4406.12.060).

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Име. № ин.	Подп. и дата

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Име. № ин.	Подп. и дата

МС 875.00.000 РЭ

Лист

132

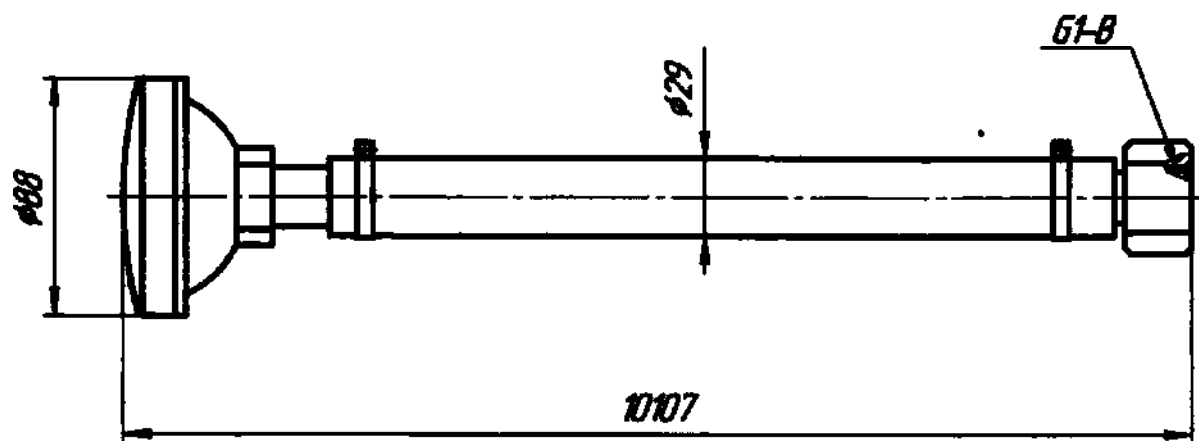


Рисунок 6.6. Шланг заборный (тС 875.40.010).

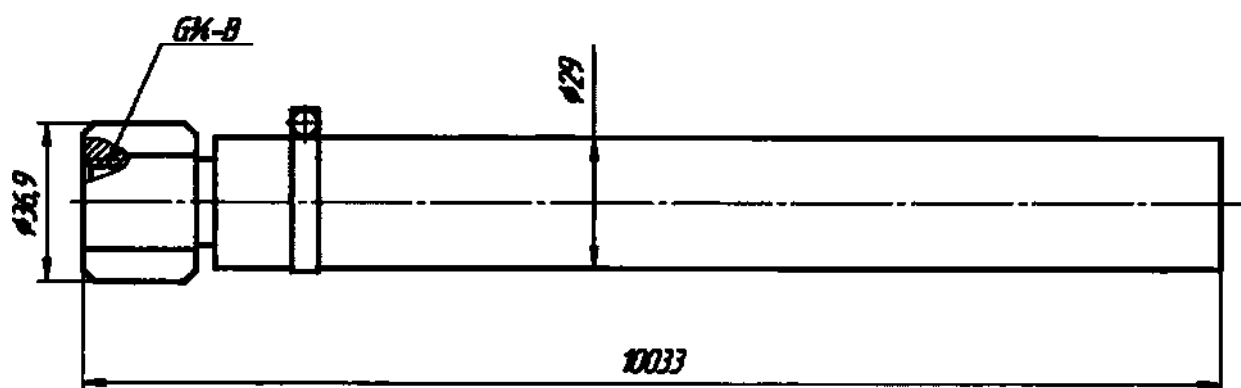


Рисунок 6.7. Шланг с ливной (тС 875.40.020)

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	п.	Подп. и дата

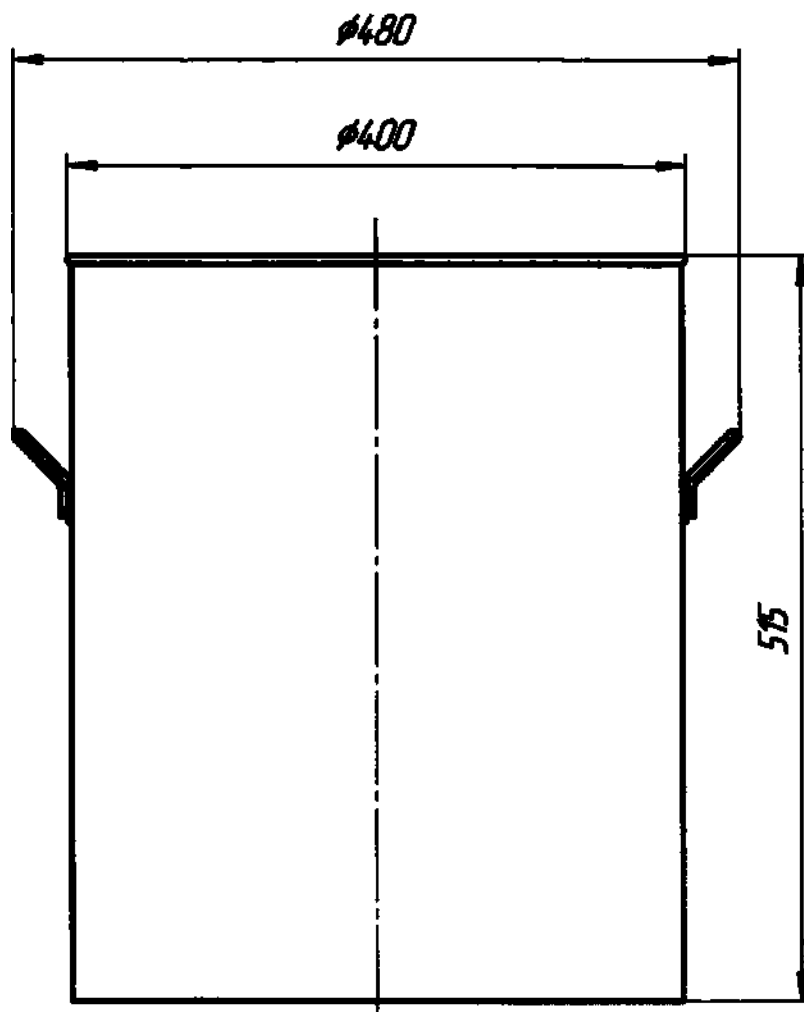


Рисунок 6.8. Бак 50 л (Ц 4384.00.160)

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Эп.	Подп. и дата

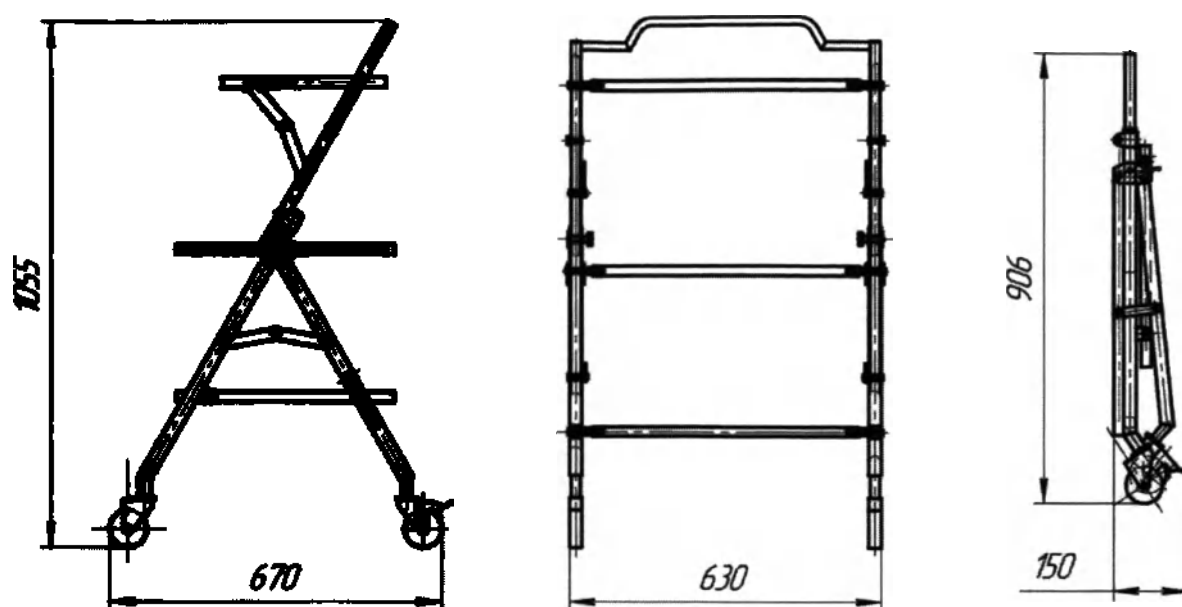


Рисунок 6.9. Стойка для аппаратуры (ТС 875.40.400)

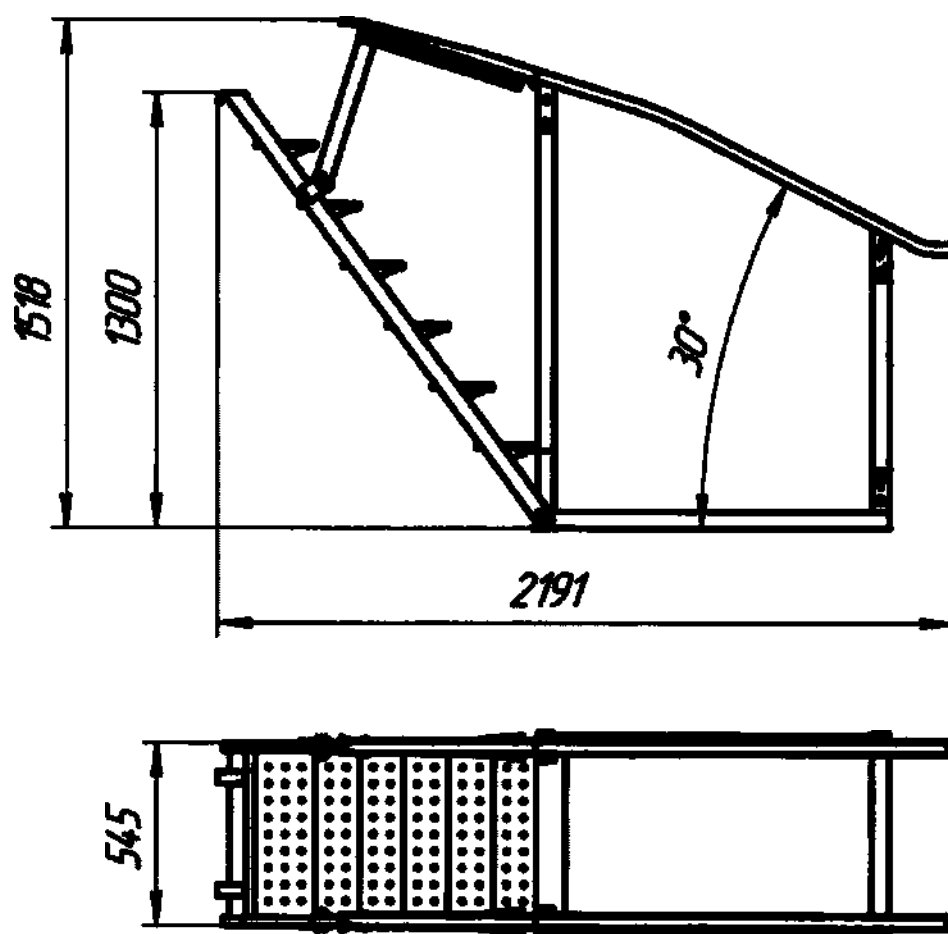


Рисунок 6.10. Подъемное устройство (ТС 875.16.000)

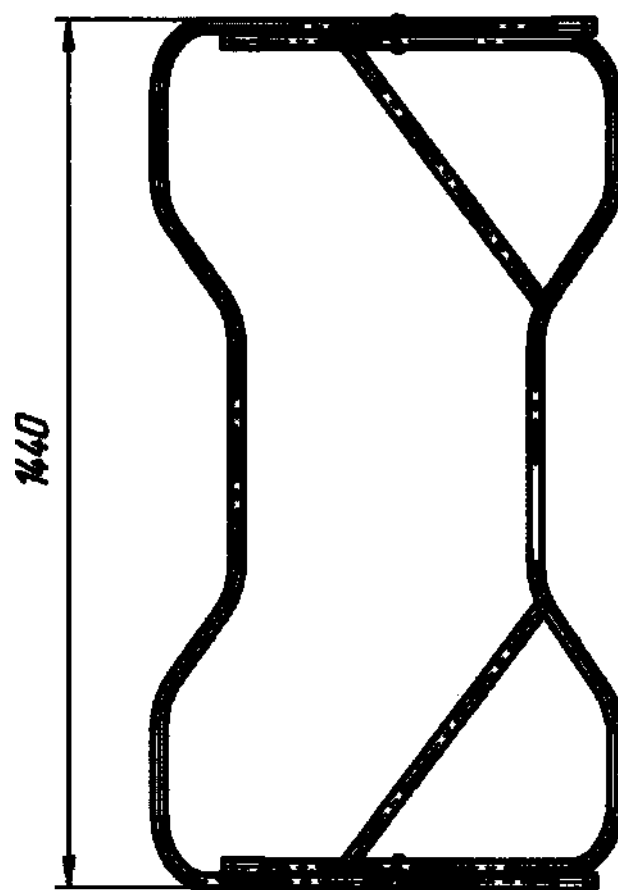
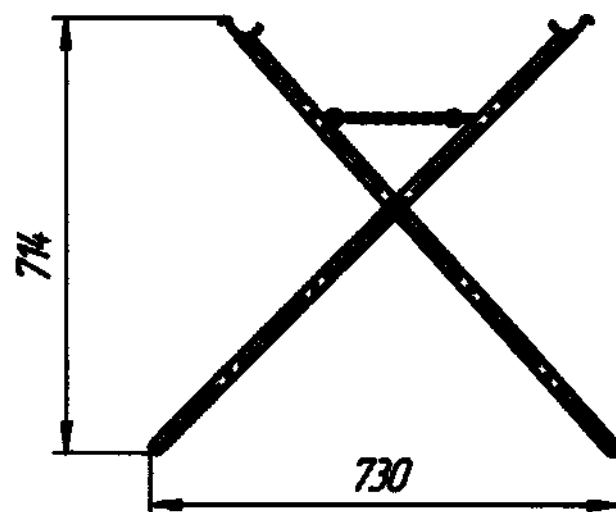
Имя. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Вп.	Подп. и дата

Имя	Подп.	Взам. инв. №	Инв. №	Вп.	Подп.	Дата

ТС 875.00.000 РЭ

Лист

135



Подставка для носилок в сложенном виде

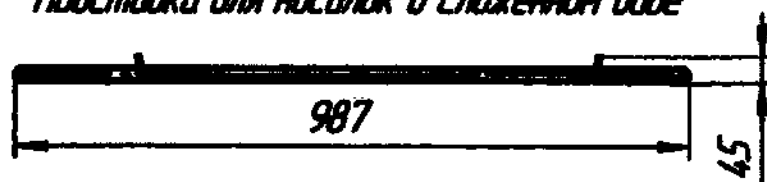
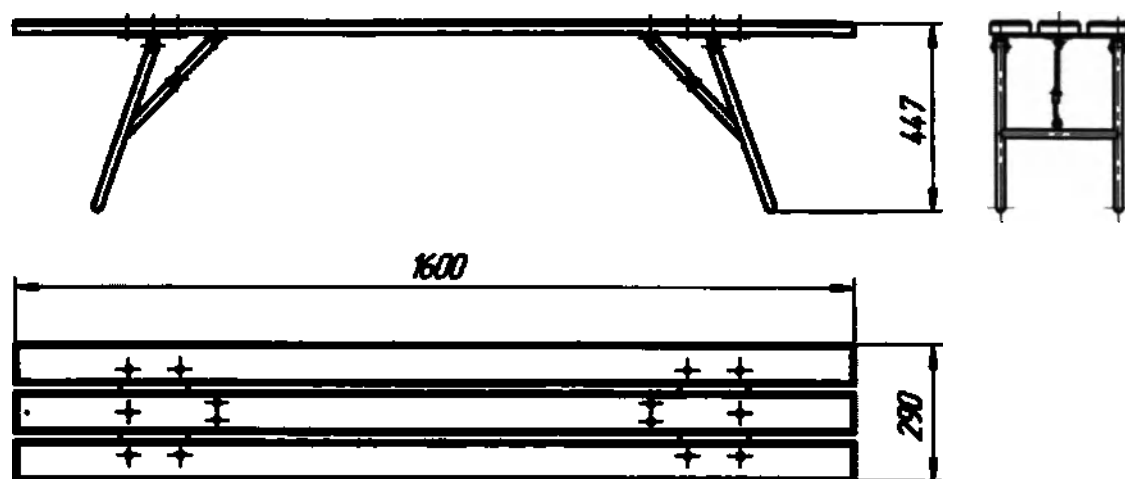


Рисунок 6.11. Подставка для носилок (Ц 4406.12.020)

Име. №подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Име. №	Эп.	Подп. и дата

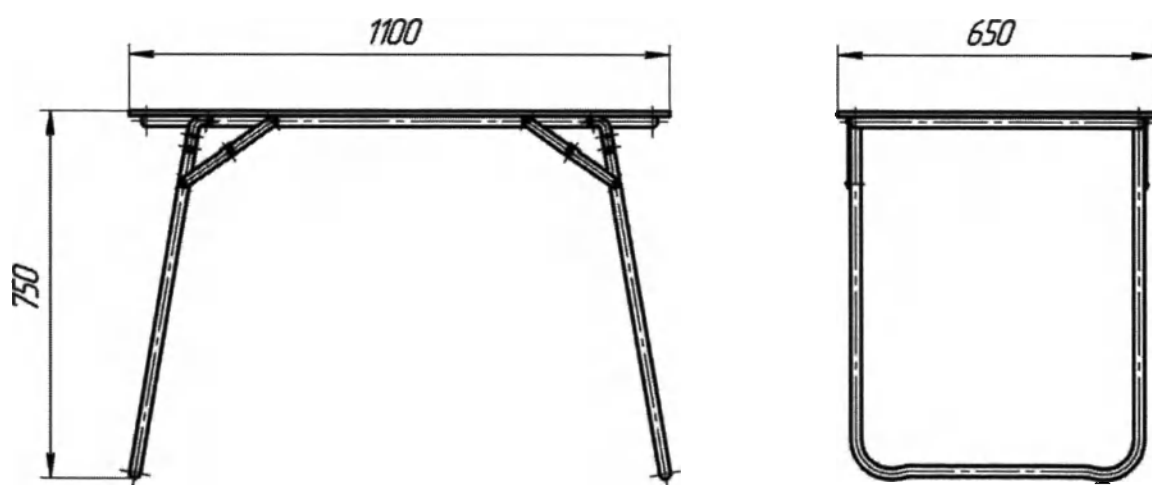
--	--	--	--	--	--



Скамейка складная в сложенном виде



Рисунок 6.12. Скамейка складная (Ц 4384.28.000)



Стол складной в сложенном виде



Рисунок 6.13. Стол складной (Ц 4389.01.00.160)

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Эп.	Подп. и дата

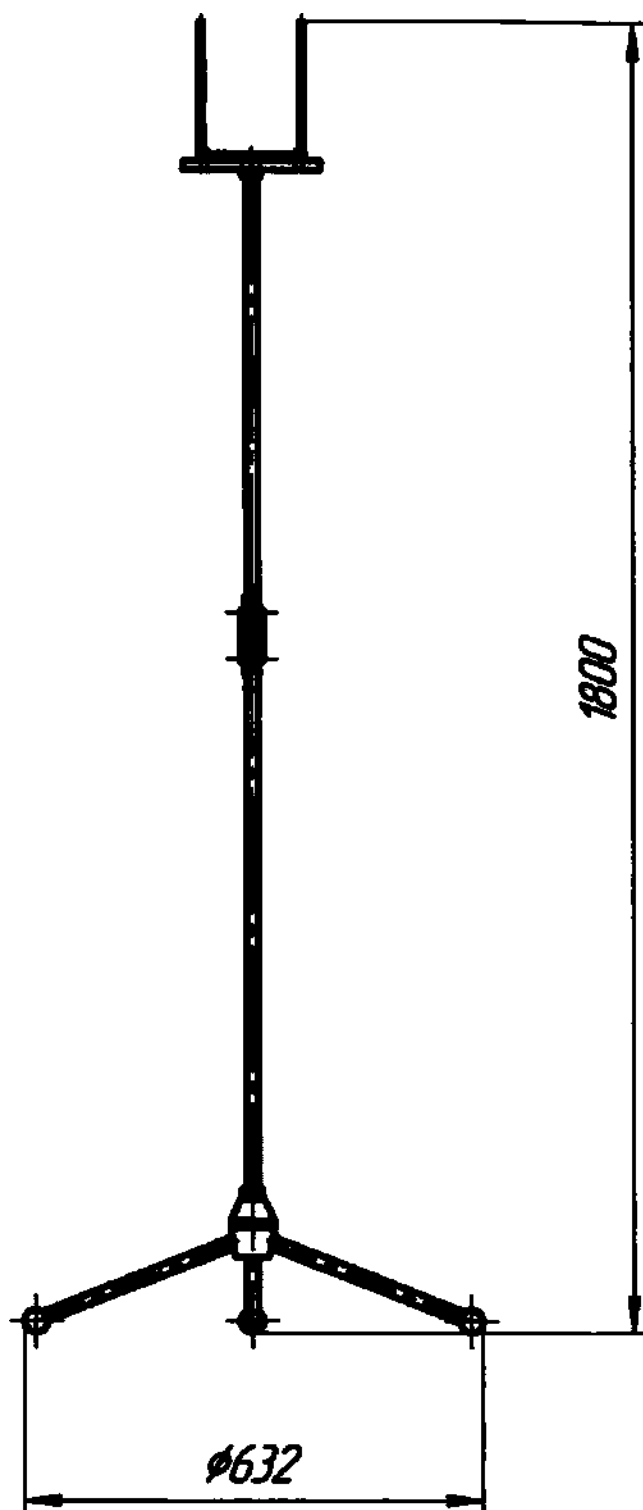
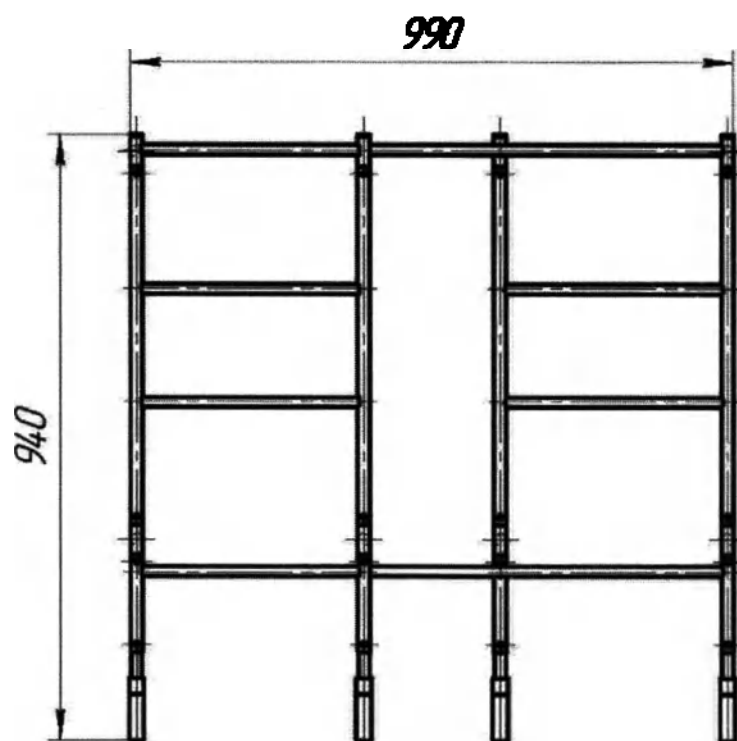
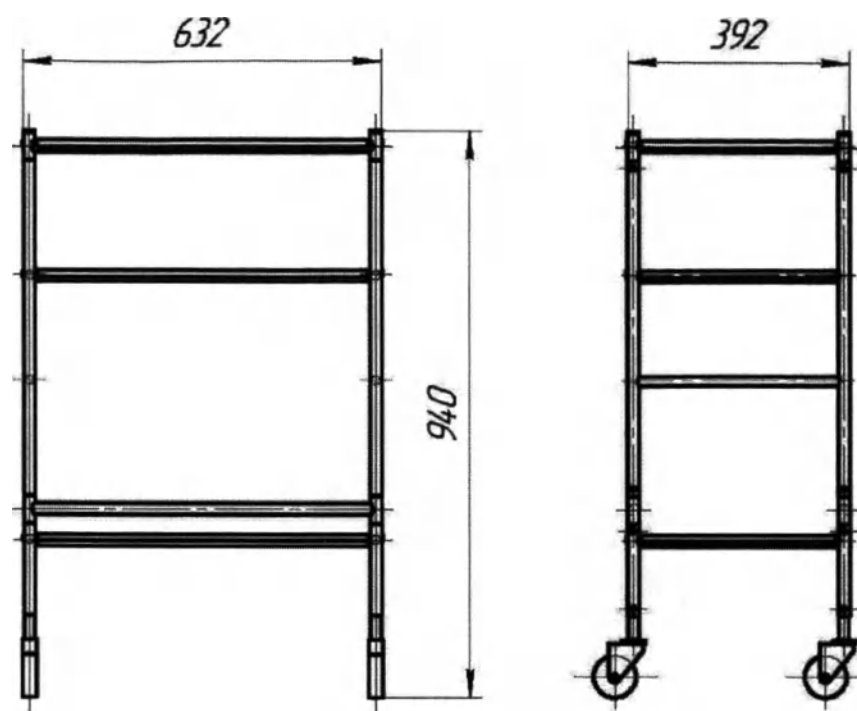


Рисунок 6.15. Стойка для капельниц (ТС 875.40.300)

Име. Не подл.	Подп. и дата	Взем. име. №	Име. М	Бп.	Подп. и дата

--	--	--	--	--



*Стол для перевязочного материала и медикаментов
в сложенном виде*

Рисунок 6.16. Стол для перевязочного материала и медикаментов (ТС 875.40.700)

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Эп.	Подп. и дата

ТС 875.00.000 РЭ

Лист
140

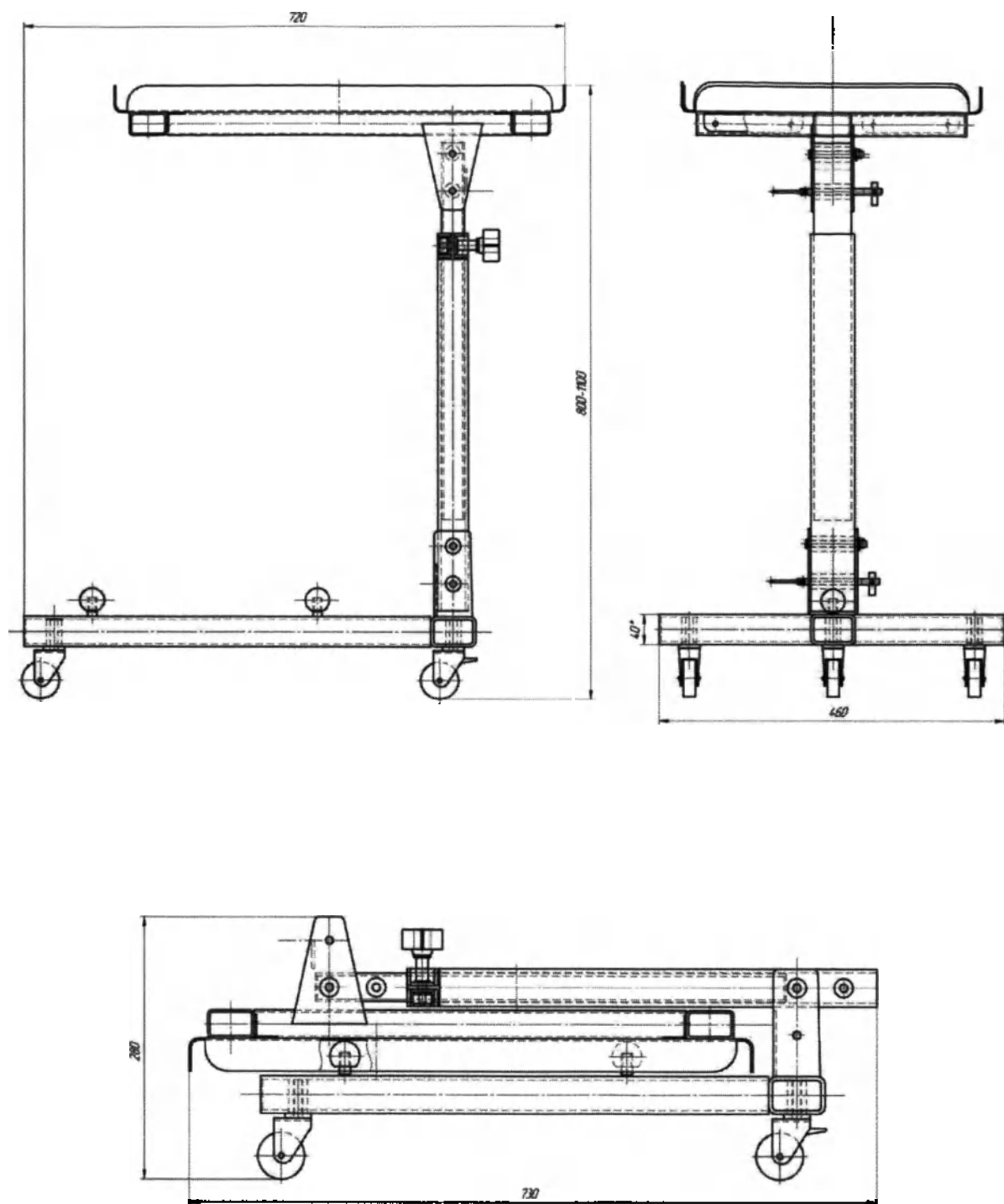


Рисунок 6.17. Столик инструментальный (ТС 875.40.200)

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Имя, №	Подп. и дата

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Имя, №	Подп. и дата

ТС 875.00.000 РЭ

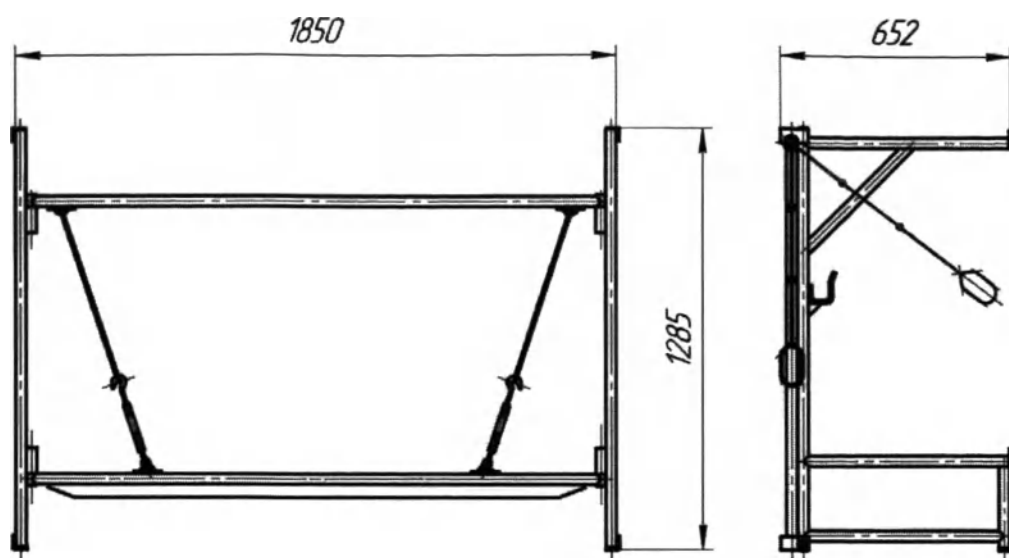


Рисунок 6.18. Станок разборный под носилки (трехместный) (ТС 875.40.500)

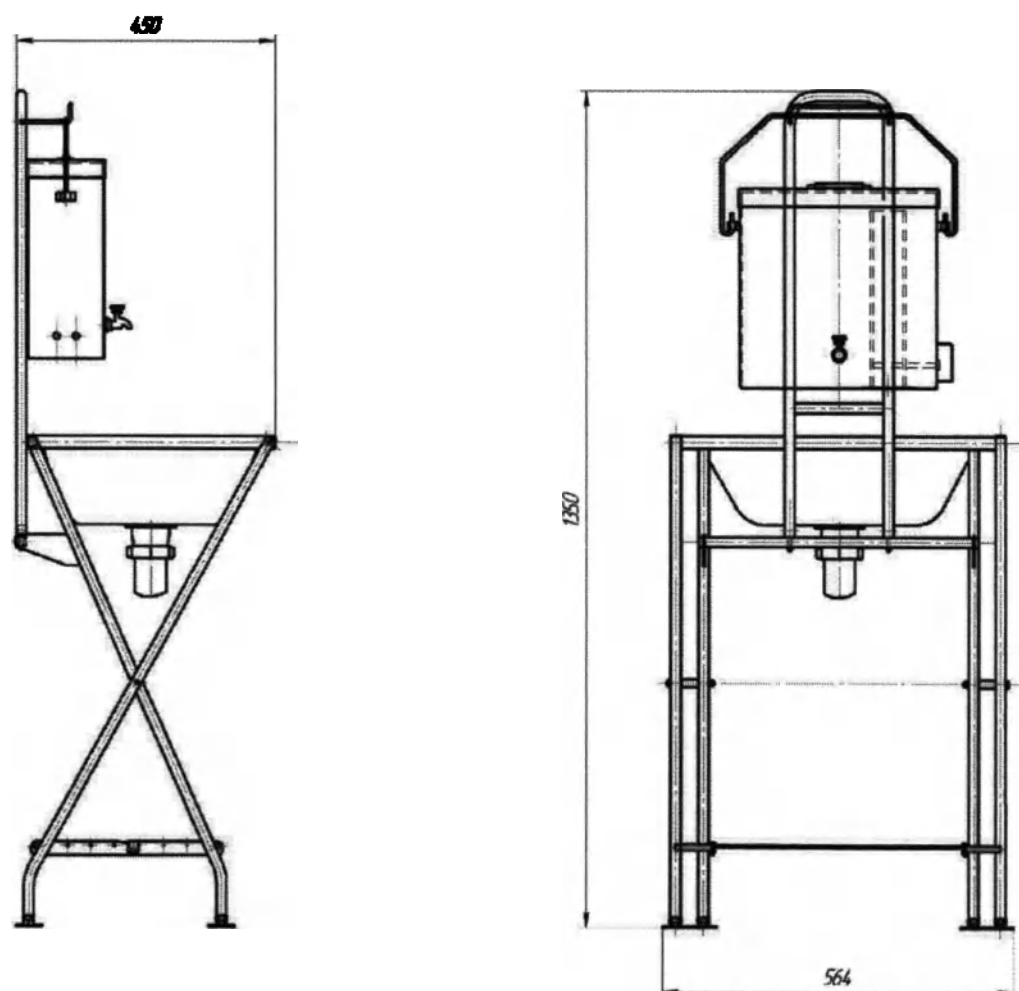
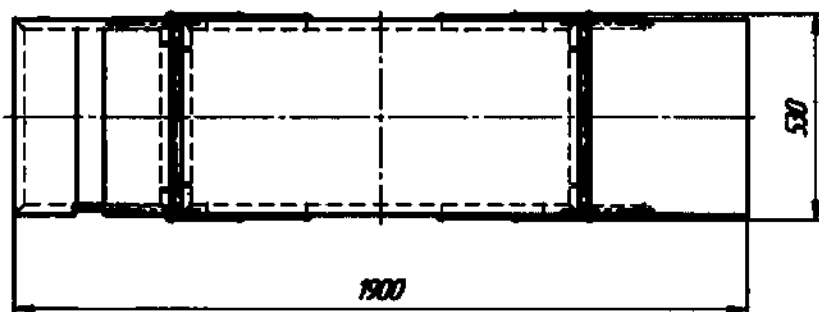
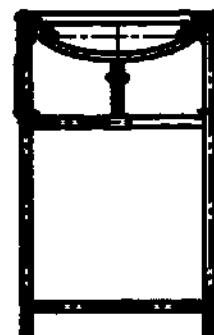
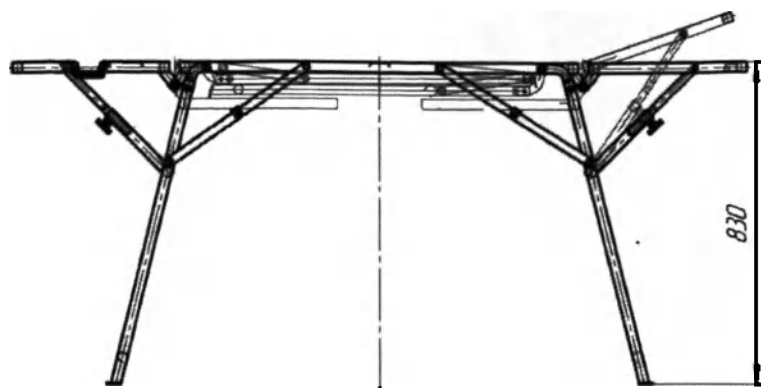


Рисунок 6.19 Умывальник полевой складной с нагревом (ТС 875.40.800)

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Име. №	Подп. и дата

000 ЦИРМИ	INFO@CIRMI.RU	WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU	ame
-----------	---------------	-----------------------	-----



Стол в сложенном виде

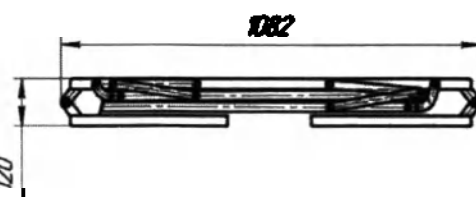


Рисунок 6.20 Стол перевязочный складной (ТС 875.40.100)

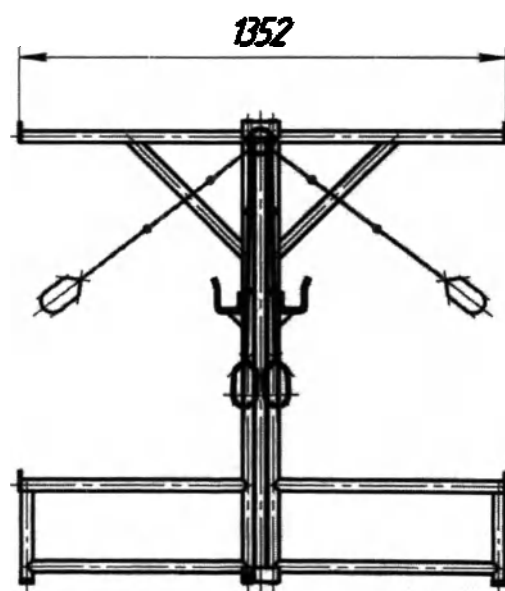
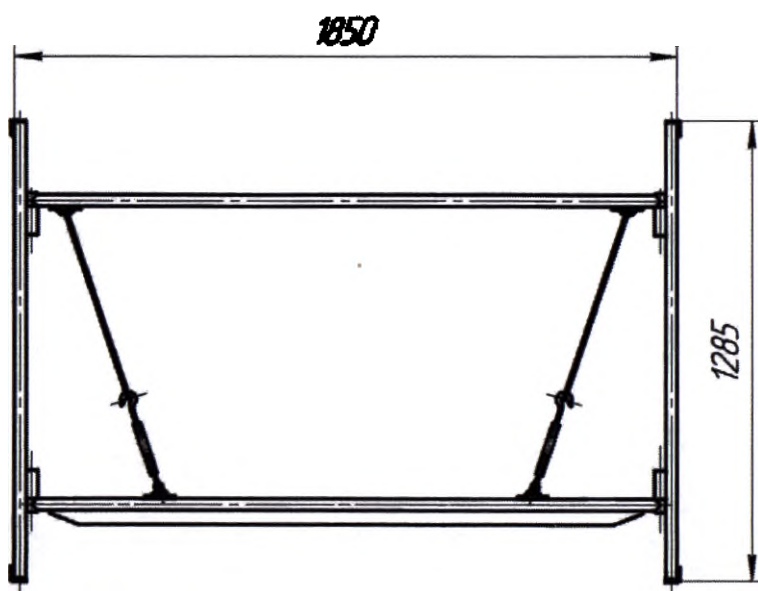


Рисунок 6.21. Станок разборный под носилки (шестиместный) (ТС 875.40.600)

Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата

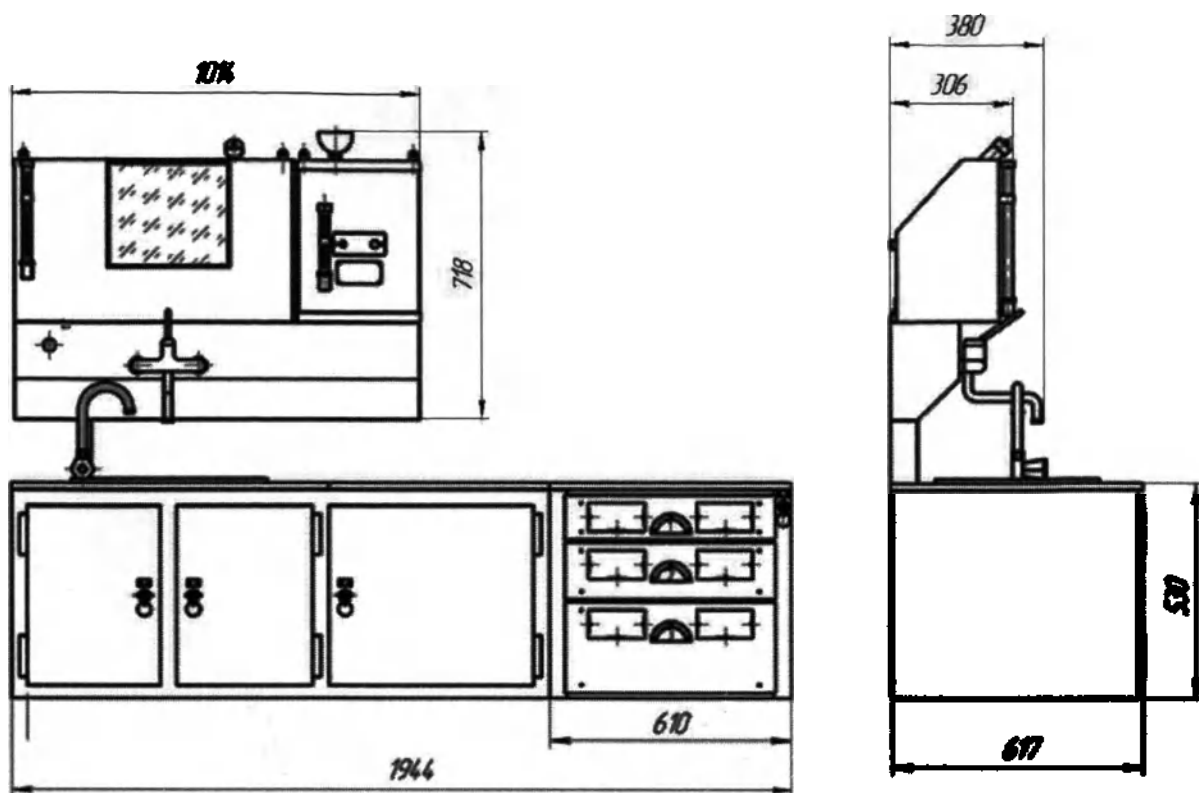


Рисунок 6.22. Стол для растворов (тС 875.18.000)

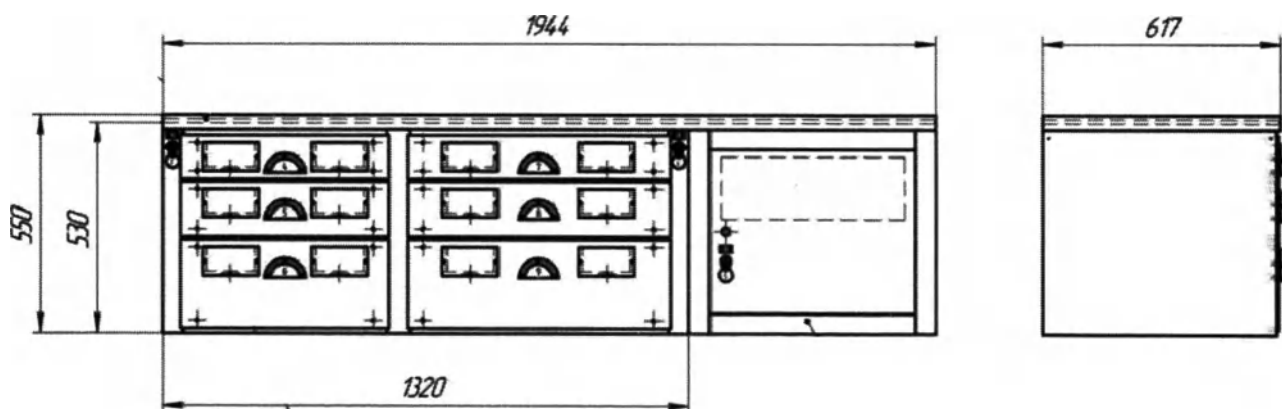


Рисунок 6.23. Стол для инструментов и медикаментов (тС 875.19.000)

Име. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

000 ЦИРМИ	INFO@CIRMI.RU	WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU	144
-----------	---------------	-----------------------	-----

тС 875.00.000 РЭ

Лист
144

Столик на подвижном кронштейне в развернутом виде

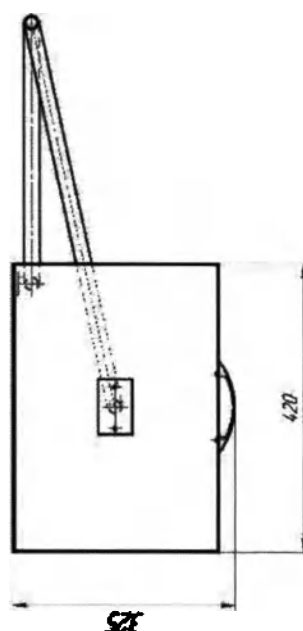
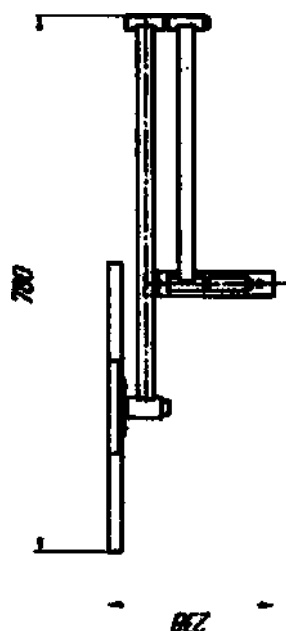
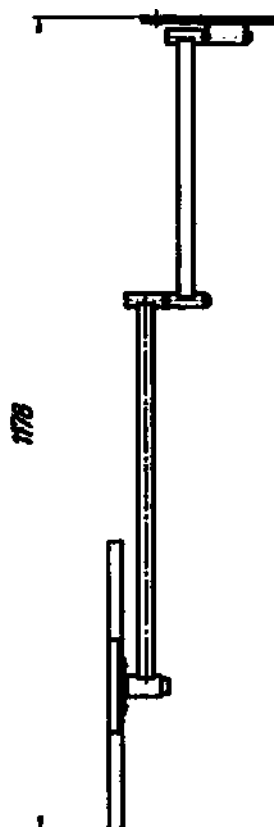


Рисунок 6.24. Столик на подвижном кронштейне (мС 875.00.060)
(повернуто)

Име. № подл.	Подп. и дата	Всем. име. №	Име. №	Годн. и дата

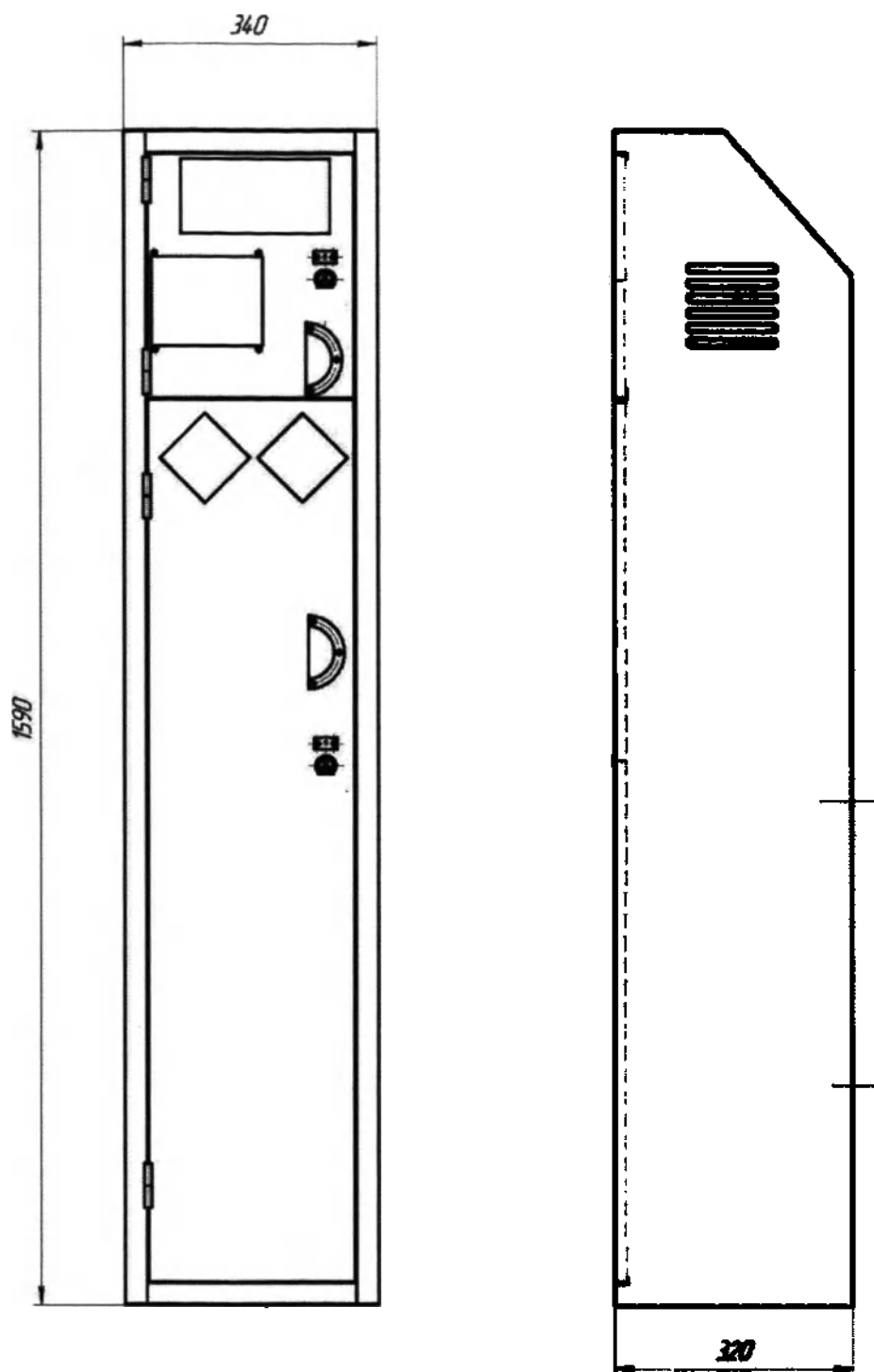


Рисунок 6.25. Шкаф для баллона (mC 875.00.170)

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имя, №	г.	Подп. и дата

mC 875.00.000 P3

Лист

146

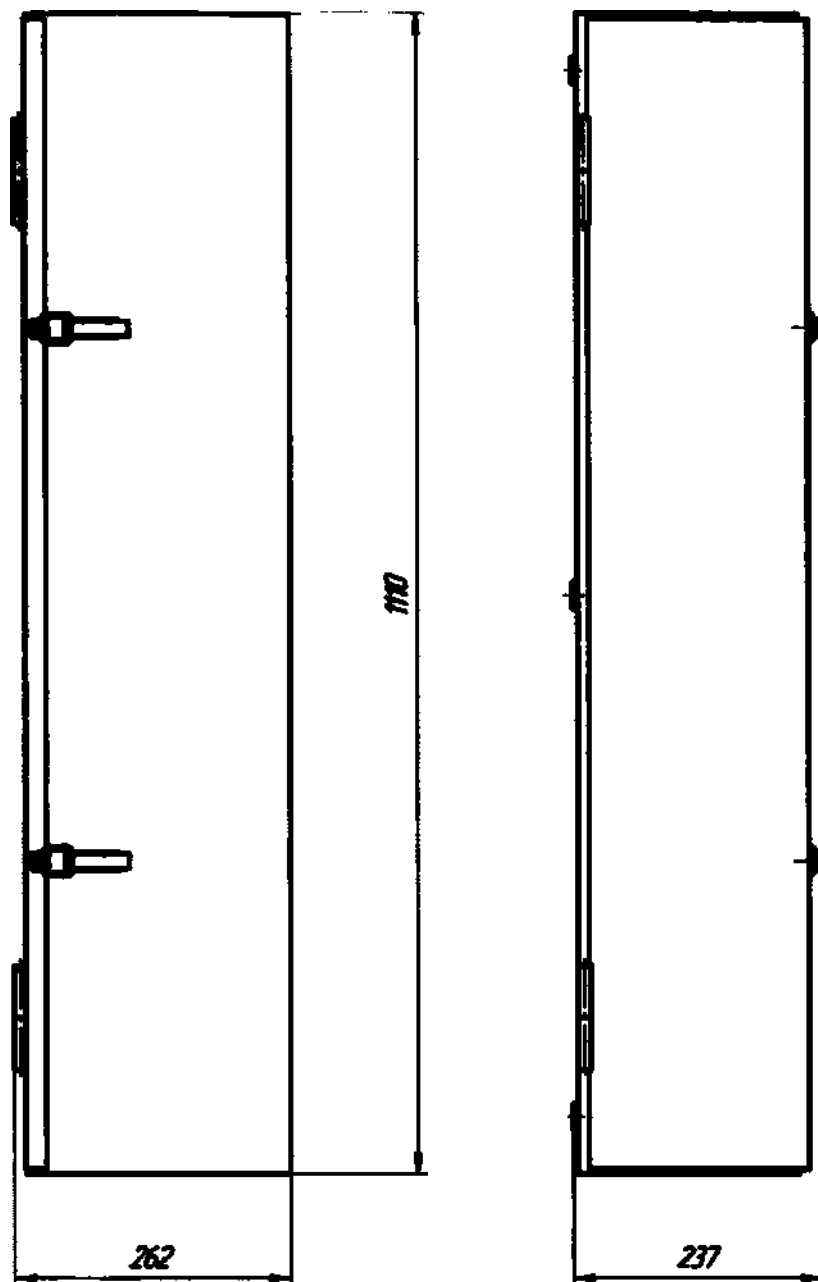


Рисунок 6.27. Шкаф для шин (mC 875.11.000)

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. име. №	Име. №	п.	Подп. и дата

mC 875.00.000 PЭ

Лист

148

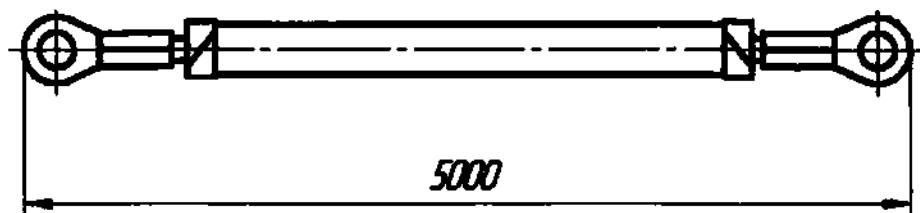


Рисунок 6.28. Провод заземления (СТП-ТС-93-80)

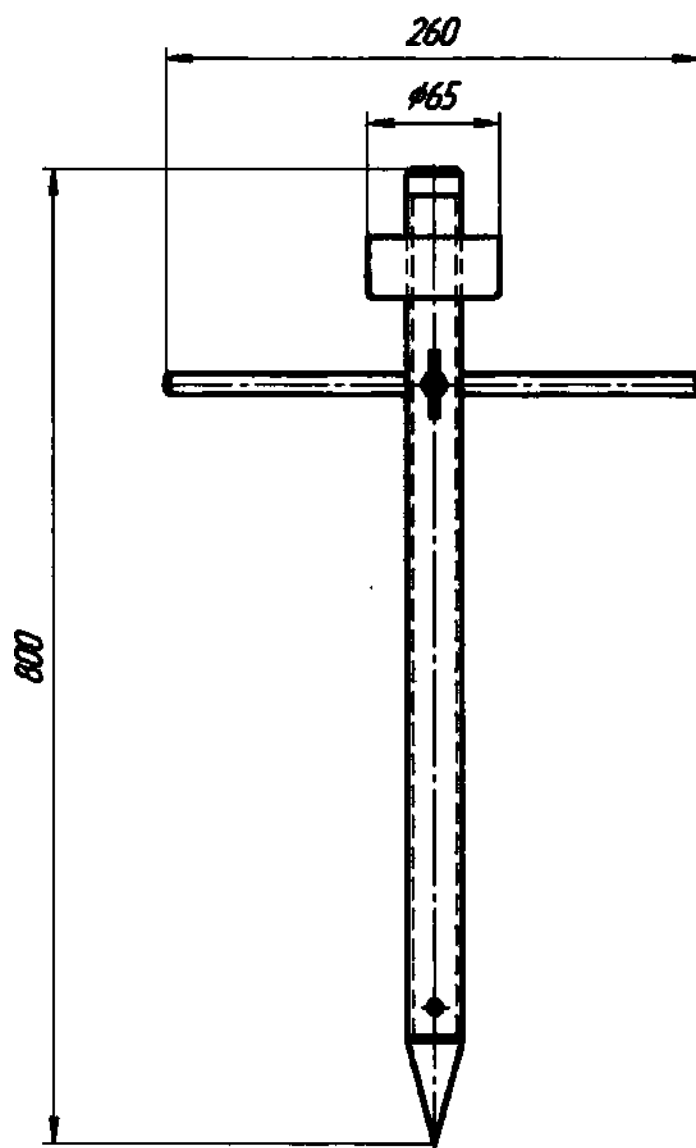


Рисунок 6.29. Штырь заземления (СТП-ТС-2-78)

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. №	Подп. и дата

мС 875.00.000 РЭ

Лист
149

Назначение изделий, входящих в состав Автоперевязочной АП-3

Таблица 7.1.

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1	Автоперевязочная АП-3 в составе:	мС 875.00.000	1	Для оказания первой врачебной помощи раненым и больным в полевых условиях
1.1	Кузов-фургон автомобильный КЗ.5350-11 и его модификации на шасси автомобиля КАМАЗ-5350 и его модификаций	ТУ 13-0273250-53-03	1	Для размещения оборудования и обеспечения условий для оказания медицинской помощи раненым и больным в полевых условиях
1.2	Оборудование перевязочного отделения			
1.2.1	Стол перевязочный механизированный для подвижных установок модернизированный ПМ-М	ТУ 64-07614018-007-96	1	Для размещения пациента, раненого или больного (непосредственно на носилках) для проведения перевязок, оказания медицинской помощи
1.2.2	Баллон 40-150У для кислорода	ГОСТ 949-73	1	Для хранения и транспортирования кислорода медицинского
1.2.3	Регулятор давления (редуктор) баллонный кислородный одноступенчатый БКО-50-4	ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-0022531-95	1	Для регулировки давления в баллоне 40-150У для кислорода
1.2.4	Светильник хирургический потолочный ЭМАЛЕД - 200	Светильники хирургические настенные и потолочные «ЭМАЛЕД» по ТУ 9452-013-46655261-2009, исполнение: Светильник хирургический потолочный ЭМАЛЕД - 200, №ФСР 2010/07446	2	Для освещения операционного поля в соответствии с эксплуатационной документацией.
1.2.5	Облучатель рециркулятор воздуха УФ-бактерицидный настенный ОРУБн2-01-«КРОНТ»	Облучатель рециркулятор воздуха УФ-бактерицидный настенный ОРУБн2-01-«КРОНТ» по ТУ 9451-019-11769436-2003, №ФСР 2011/12132	1	Для обеззараживания воздуха перевязочного отделения без и в присутствии людей в соответствии с эксплуатационной документацией

Таблица 7.1, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1.2.6	Отсасыватель хирургический электрический «Armed», вариант исполнения 7А-23В	Отсасыватель хирургический электрический «Armed», вариант исполнения 7А-23В, №ФСЗ 2008/02041	1	Для аспирации (отсасывания) жидкостей и экссудата при хирургических вмешательствах, в соответствии с эксплуатационной документацией.
1.2.7	Стерилизатор паровой	Стерилизатор паровой с автоматическим управлением процесса стерилизации ГК-10 «СЗМО» по ТУ 32.50.12-064-07614018-2017. №РЗН 2019/8527	1	Для стерилизации водяным насыщенным паром под избыточным давлением медицинских изделий, воздействие пара на которые не вызывает изменения их функциональных свойств; для стерилизации медицинских изделий из металла и стекла: металлических хирургических инструментов и стеклянной лабораторной посуды, в соответствии с эксплуатационной документацией.
		Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК-10-1-«ТЗМОИ» по ТУ 9451-109-12517820-2011. №ФСР 2011/11472		
		Стерилизатор паровой настольный с автоматическим управлением процесса стерилизации ГК-10-2 «ТЗМОИ» по ТУ 9451-167-12517820-2011. №ФСР 2011/11801		
		Стерилизатор паровой с принадлежностями, вариант исполнения ГК-10, №РЗН 2013/1033		
1.2.8	Насос центробежный НБЦ-380	Насос центробежный НБЦ-380	1	Для закачки воды ручным способом в системе водоснабжения
1.2.9	Насос ручной РК-2	Насос РК-2 ТУ 3632-015-05747979-2005	1	Для закачки воды электрическим способом в системе водоснабжения
1.2.10	Фильтр для воды А281	ТУ 3697-005-45878390-2006	1	Для фильтрации воды
		ТУ 3697-001-11267172-2012		

Име. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Име. № подл.

мС 875.00.000 РЭ

Лист

151

Таблица 7.1, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1.2.11	Аппарат ИВЛ ручной	Аппарат искусственной вентиляции легких с ручным приводом первой помощи по ТУ 9444-169-17493159-2002, исполнение АДР-1200 (для детей от 6 лет и взрослых пациентов) №ФСР 2010/08608 Аппарат дыхательный ручной АДР-МП-В (с аспиратором), ТУ 9444-003-52777873-2007, №ФСР 2007/00439	1	Для искусственной вентиляции легких при оказании медицинской помощи, в соответствии с эксплуатационной документацией.
1.2.12	Ингалятор кислорода КИ-5	Ингалятор кислорода КИ-5 по 9В2.933.227 ТУ, №ФСР 2011/09914	1	Для ингаляции кислородом в соответствии с эксплуатационной документацией.
1.2.13	Трубка перепускная	Ц 4406.12.200	1	Для зарядки баллона: при подсоединении редуктора БКО-50-4 к баллону ингалятора
1.2.14	Воронка средняя	ТО 2293-004-12261585-2000	1	Для залива воды в горловину бака.
1.2.15	Кружка эмалированная без крышки 0,4 л	ГОСТ 24788-2001	2	Для зачерпывания воды.
1.2.16	Фильтр для очистки воды «Барьер» с кувшином 1,8 л	ТУ 3697-013-32989981-96	1	Для очистки воды.
1.2.17	Термометр подвесной	Термометр складской ТС-7АМК, ТУ 26.51-003-31881402 Термометр стеклянный ТС-7-М1, исполнение 7 (вариант 2), ТУ 25-2022.0002-87	3	Для измерения воздуха в перевязочном отделении.
1.2.18	Стойка для аппаратуры	тС 875.40.400	1	Для размещения аппаратуры при оказании медицинской помощи.
1.2.19	Подставка для биксов	Подставка для биксов ПБ-«МСК» (МСК-308), ТУ 9452-017-52962725-2005, №ФСР 2010/08121	1	Для размещения биксов, в соответствии с эксплуатационной документацией.
1.2.20	Концентратор кислорода	Концентратор кислорода медицинский «АРМЕД» по ТУ 32.50.21-020-13391002-2017 с принадлежностями, вариант исполнения 8Ф-1/1, №РЗН 2018/6852 Концентратор кислорода «Armed» с принадлежностями №ФСЗ 2012/12672, вариант исполнения 8F-1	1	Для получения концентрированного кислорода (кислородо-воздушной смеси) из воздуха для проведения кислородной (кислородо-воздушной) терапии и применения при оказании медицинской помощи, в соответствии с эксплуатационной документацией.

Подп. и дата

Име. №

Взам. име. №

Подп. и дата

Име. № подл.

тС 875.00.000 РЗ

Лист

152

Таблица 7.1, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1.2.21	Контейнер многоразовый для медицинских отходов класса Б	Контейнер одноразовый для сбора, хранения и удаления медицинских отходов 12,0 л КОо-01-«Медфарм» по ТУ 9398-001-27698081-2008, №ФСР 2010/07781 Контейнер (бак) многоразовый для сбора, хранения и транспортирования медицинских отходов класса Б МК-03 «МедКом» объемом 12,0 л по ТУ 9398-004-63102960-2012, № ФСР 2012/14154	1	Для сбора, хранения и удаления медицинских отходов.
1.2.22	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса А	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-А-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	Для сбора, хранения и удаления медицинских отходов класса А в соответствии с эксплуатационной документацией.
1.2.23	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса Б	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-Б-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	Для сбора, хранения и удаления медицинских отходов класса Б в соответствии с эксплуатационной документацией.
1.2.24	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса В	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-В-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	Для сбора, хранения и удаления медицинских отходов класса В в соответствии с эксплуатационной документацией.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № -п.	Подп. и дата

тс 875.00.000 РЭ

Лист

153

Таблица 7.1, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1.2.25	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса Г	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-Г-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	Для сбора, хранения и удаления медицинских отходов класса Г в соответствии с эксплуатационной документацией.
1.2.26	Стол для инструментов и медикаментов	мС 875.19.000	1	Для размещения инструментов и медикаментов.
1.2.27	Стол для растворов	мС 875.18.000	1	Для размещения растворов.
1.2.28	Столик на подвижном кронштейне	мС 875.00.060	1	Для размещения инструментов и медикаментов.
1.2.29	Шкаф для баллона	мС 875.00.170	1	Для размещения баллона с кислородом медицинским
1.2.30	Шкаф для оружия	мС 875.37.000	1	Для размещения и хранения оружия
1.2.31	Шкаф для шин	мС 875.11.000	1	Для размещения и хранения шин
1.2.32	Дуплексное переговорное устройство марки «Аксельбант», модель АДФ-23	ТУ 6652-001-69745044-2012	1	Для связи между кабиной и перевязочным отделением
1.3	Оборудование агрегатного отделения			
1.3.1	Электрогенератор АД8-230-ВМ2	АД8-230-ВМ2, (дизельный электроагрегат (дизель-генератор) 8,8 кВт)	1	Для электроснабжения автоперевозочной
1.3.2	Кассета на 6 канистр для топлива	мС 875.33.000 (для канистр мС 100.00.000) мС 875.33.000-01 (для канистр по ТУ 28.71.12-010-05596233-2017)	1	Для размещения канистр для топлива
1.3.3	Кассета на 4 канистры для топлива	мС 875.34.000 (для канистр мС 100.00.000) мС 875.34.000-01 (для канистр по ТУ 28.71.12-010-05596233-2017)	1	Для размещения канистр для топлива
1.3.4	Канистра для топлива: канистра стальная КС-20	мС 100.00.000, (объем 20 литров) ТУ 28.71.12-010-05596233-2017 (объем 20 литров)	10	Для хранения топлива

Подп. и дата	
Име. №	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

мС 875.00.000 РЭ

Лист

154

Таблица 7.1, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1.3.5	Стремянка	Ц 4406.12.060	2	Для обеспечения доступа к высоко расположенным объектам
1.3.6	Носилки продольно складные НПС-ММ, мод. 0301	Носилки продольно складные НПС-ММ, мод. 0301 по ТУ 9451-009-10660186-2006, № ФСР 2009/05674	3	Для размещения пациентов, раненых и больных для переноски, согласно эксплуатационной документации
1.3.7	Шланг заборный	мС 875.40.010	1	Для забора воды
1.3.8	Шланг сливной	мС 875.40.020	1	Для слива воды из системы водоснабжения перевязочного отделения
1.3.9	Бак 50 л	Ц 4384.00.160	1	Для размещения воды
1.3.10	Огнетушитель углекислотный переносной ОУ-3-ВСЕ с подставкой	ТУ 4854-003-61192961-2010	1	Для тушения огня
1.3.11	Коврик резиновый	ТУ 38-106368-89, размер: (500±10)х(500±10)х (6±1)	3	Для изоляции
1.3.12	Ведро эмалированное с крышкой 10 л	ГОСТ 24788-2001	2	Для воды
1.3.13	Кружка эмалированная без крышки 0,4 л	ГОСТ 24788-2001	2	Для зачерпывания воды
1.3.14	Прибор обогревательный Солярогаз ПО-2,5 «САВО»	ТУ 9693-002-11995078-2001	1	Для временного обогрева помещений, в случае отключения основного отопления, согласно эксплуатационной документации
1.3.15	Перчатки резиновые кислотощелочестойкие	ГОСТ 20010-93, ТУ 38.306-5-59-95	1 пара	Для защиты рук
1.3.16	Бортовой комплект специальной обработки БКСО	ЛО-2.09.00.00.00.000 ТУ	1	Для специальной обработки, согласно эксплуатационной документации
1.3.17	Емкость для воды (дистиллированной) 50л	ГОСТ Р 50962-96	2	Для размещения дистиллированной воды
1.3.18	Шланг подкачки колеса КАМАЗа 12 м	5320-3929010-12	1	Для подкачки колес, согласно эксплуатационной документации
1.3.19	Удлинитель 30 м	ТУ 3468-001-73004069-2008	1	Для электроснабжения потребителей
1.3.20	Кабель №1	мС 875.40.080	2	Для подключения Автоперевязочной к электрогенератору или однофазной внешней сети
1.3.21	Кабель №2	мС 875.40.090	2	Для подключения к электропитанию отопителей

Име. №	Подп. и дата
Взам. име. №	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата

мС 875.00.000 РЭ

Таблица 7.1, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1.3.22	Кабель №3	мС 875.40.060	1	Для подключения к электропитанию прожектора, размещаемого снаружи пневмокаркасного модуля
1.3.23	Кабель №4	мС 875.40.070	2	Для подключения пневмокаркасных модулей к электропитанию
1.3.24	Батарея аккумуляторная свинцовая стартерная тип 6СТ-190	ЖЮИК.563414.013ТУ, ГОСТ Р 53165-2008 (12В,190 А·ч) 6СТ-190N	2	Для электропитания кузова-фургона (аварийный режим)
1.3.25	Провод заземления	СТП-мС-93-80	2	Для заземления электроагрегата
1.3.25	Штырь заземления	СТП-мС-2-78	2	
1.3.25	Штанга	Ц 4406.12.150, ГОСТ 20494-2001 (для установления заземления в электроустановках напряжением до 1000 В)	1	Для подключения к внешней сети электропитания
1.4	Оборудование предперевязочного отделения			
1.4.1	Пневмокаркасный модуль	Быстровозводимое пневмокаркасное сооружение БВПС-АП для автоперевязочной, ТУ 2549-003-17147476-2017	1	Для обеспечения условий размещения раненых и больных для оказания медицинской помощи, согласно эксплуатационной документации
1.4.2	Подъемное устройство	мС 875.16.000	1	Для загрузки больных и раненых на носилках в перевязочное отделение или выгрузки из него
1.4.3	Подставка для носилок	Ц 4406.12.020	1	Для размещения 1 носилок с раненым или больным
1.4.4	Скамейка складная	Ц 4384.28.000	2	Для сидения
1.4.5	Стол складной	Ц 4389.01.00.160	1	Для размещения мед персонала
1.4.6	Табурет складной	Ц 4389.01.00.250	2	Для размещения (сидения) мед персонала
1.4.7	Стойка для капельниц	мС 875.40.300	2	Для размещения капельниц
1.4.8	Стол для перевязочного материала и медикаментов	мС 875.40.700	1	Для размещения перевязочного материала и медикаментов
1.4.9	Столик инструментальный	мС 875.40.200	1	Для размещения инструментов
1.4.10	Огнетушитель углекислотный переносной ОУ- 3-ВСЕ с подставкой	ТУ 4854-003-61192961-2010	1	Для тушения огня
1.4.11	Станок разборный под носилки (трехместный)	мС 875.40.500	3	Для размещения 3 носилок с ранеными и больными
1.4.12	Умывальник полевой складной с нагревом	мС 875.40.800	1	Для мойки рук медицинским персоналом
1.4.13	Стол перевязочный складной	мС 875.40.100	1	Для размещения раненого или больного и оказания медицинской помощи

мС 875.00.000 РЭ

Лист

156

Таблица 7.1, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1.4.14	Светильник настольный	Светильник настольный судовой СС-855Е	1	Для освещения поверхности стола складного
1.4.15	Прожектор для входа в пневмокаркасный модуль	Светодиодный прожектор «Navigator», серии NFL	1	Для освещения входа в пневмокаркасный модуль предперевязочного отделения
1.4.16	Извещатель пожарный дымовой оптико-электронный автономный ИП212-50М2	ТУ 4371-009-12215496-00	2	Для извещения о наличии дыма в помещении
1.4.17	Контейнер многоразовый для медицинских отходов класса Б	Контейнер одноразовый для сбора, хранения и удаления медицинских отходов 12,0 л КОо-01-«Медфарм» по ТУ 9398-001-27698081-2008, №ФСР 2010/07781 Контейнер (бак) многоразовый для сбора, хранения и транспортирования медицинских отходов класса Б МК-03 «МедКом» объемом 12,0л по ТУ 9398-004-63102960-2012, № ФСР 2012/14154	1	Для сбора, хранения и удаления медицинских отходов.
1.5	Оборудование эвакуационного отделения			
1.5.1	Пневмокаркасный модуль	Быстровозводимое пневмокаркасное сооружение БВПС-АП для автоперевязочной, ТУ 2549-003-17147476-2017	1	Для обеспечения условий размещения медицинского персонала, раненых и больных для оказания медицинской помощи
1.5.2	Подъемное устройство	мС 875.16.000	1	Для загрузки больных и раненых на носилках в перевязочное отделение или выгрузки из него
1.5.3	Подставка для носилок	Ц 4406.12.020	1	Для размещения 1 носилок с раненым или больным
1.5.4	Скамейка складная	Ц 4384.28.000	2	Для сидения
1.5.5	Стол складной	Ц 4389.01.00.160	1	Для размещения мед персонала
1.5.6	Табурет складной	Ц 4389.01.00.250	2	Для размещения (сидения) мед персонала
1.5.7	Стойка для капельниц	мС 875.40.300	4	Для размещения капельниц
1.5.8	Стол для перевязочного материала и медикаментов	мС 875.40.700	1	Для размещения перевязочного материала и медикаментов
1.5.9	Столик инструментальный	мС 875.40.200	1	Для размещения инструментов

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв.	Подп. и дата

мС 875.00.000 РЭ

Лист

157

Таблица 7.1, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1.5.10	Огнетушитель углекислотный переносной ОУ-3-ВСЕ с подставкой	ТУ 4854-003-61192961-2010	1	Для тушения огня
1.5.11	Станок разборный под носилки (трехместный)	мС 875.40.500	3	Для размещения 3 носилок с ранеными и больными
1.5.12	Умывальник полевой складной с нагревом	мС 875.40.800	1	Для мойки рук медицинским персоналом
1.5.13	Станок разборный под носилки (шестиместный)	мС 875.40.600	1	Для размещения 6 носилок с ранеными и больными
1.5.14	Светильник настольный	Светильник настольный судовой СС-855Е	1	Для освещения поверхности стола складного
1.5.15	Прожектор для входа в пневмокаркасный модуль	Светодиодный прожектор «Navigator», серии NFL	1	Для освещения входа в пневмокаркасный модуль предперевязочного отделения
1.5.16	Извещатель пожарный дымовой оптико-электронный автономный ИП212-50М2	ТУ 4371-009-12215496-00	2	Для извещения о наличии дыма в помещении
1.5.17	Контейнер многоразовый для медицинских отходов класса Б	Контейнер одноразовый для сбора, хранения и удаления медицинских отходов 12,0 л КОо-01-«Медфарм» по ТУ 9398-001-27698081-2008, №ФСР 2010/07781 Контейнер (бак) многоразовый для сбора, хранения и транспортирования медицинских отходов класса Б МК-03 «МедКом» объемом 12,0 л по ТУ 9398-004-63102960-2012, №ФСР 2012/14154	1	Для сбора, хранения и удаления медицинских отходов.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Име. №	Л.	Подп. и дата

мС 875.00.000 РЭ

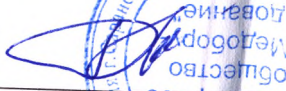
Лист

158

Таблица 7.1, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Назначение
1.6	ЗИП			
1.6.1	Комплект ЗИП к автоперевозочной АП-3 в составе:	мС 875.00.000 ЗИ	1	Для своевременного обслуживания или ремонта
1.6.1.1	Электронагреватель трубчатый ТЭН 56А13/1,5J220	ТУ 3443-003-68671355-2017	1	Запасной электронагреватель
1.6.1.2	Ключ гаечный 30х32	7811-0042, ГОСТ 2839-80	1	Для откручивания гаек при техническом обслуживании
1.6.1.3	Ключ гаечный 36х41	7811-0044, ГОСТ 2839-80	1	Для откручивания гаек при техническом обслуживании
1.6.1.4	Кувалда (3кг)	ГОСТ 11401-75	1	Для забивания штыря

Генеральный директор
АО «Медоборудование»


В.В.Мазов

Прошито, пронумеровано 159
(сто пятьдесят девять) листа (ов).

**Формуляр
(Паспорт)**

мС 875.00.000 ФО

Автоперевязочная АП-3 по ТУ 29.10.59-066-07614018-2017

Версия 3

АО «Медоборудование», Россия
г.Саранск

Перв. примен.	СОДЕРЖАНИЕ																																																																
Справ. №	1 Общие указания	3																																																															
	2 Основные сведения об изделии	4																																																															
	3 Основные технические данные	5																																																															
	4 Комплектность	7																																																															
	5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)	19																																																															
	6 Консервация	20																																																															
	7 Свидетельство о комплектации	22																																																															
	8 Свидетельство о приемке	23																																																															
	9 Движение изделия при эксплуатации	24																																																															
	10 Учет работы изделия	28																																																															
	11 Учет технического обслуживания	29																																																															
	12 Учет работы по бюллетеням и указаниям	30																																																															
	13 Работы при эксплуатации	31																																																															
	14 Хранение	36																																																															
	15 Ремонт	37																																																															
	16 Особые отметки	40																																																															
	17 Сведения об утилизации	41																																																															
	18 Контроль состояния изделия и ведения формуляра	42																																																															
	19 Перечень приложений	43																																																															
Подп. и дата																																																																	
Инв. № доубл.																																																																	
Взам. инв. №																																																																	
1 пооп. и дата																																																																	
Инв. № пооп.																																																																	
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="6">mC 875.00.000 ФО</td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td rowspan="5">Автоперевязочная АП-3 Формуляр</td><td>Лит.</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td>Горячева</td><td></td><td></td><td></td><td>A</td><td>2</td><td>46</td></tr><tr><td>Пров.</td><td>Дементьева</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3" rowspan="3">АО «Медоборудование»</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td>Кимяева</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td>Маньчев</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="4"></td></tr></table>																mC 875.00.000 ФО						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Автоперевязочная АП-3 Формуляр	Лит.	Лист	Листов	Разраб.	Горячева				A	2	46	Пров.	Дементьева				АО «Медоборудование»								Н.контр.	Кимяева				Утв.	Маньчев							
					mC 875.00.000 ФО																																																												
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Автоперевязочная АП-3 Формуляр	Лит.	Лист	Листов																																																									
Разраб.	Горячева					A	2	46																																																									
Пров.	Дементьева					АО «Медоборудование»																																																											
Н.контр.	Кимяева																																																																
Утв.	Маньчев																																																																

1. Общие указания

1.1 Перед эксплуатацией медицинского изделия «Автоперевязочная АП-3 по ТУ 29.10.59-066-07614018-2017» (в дальнейшем автоперевязочная, автоперевязочная АП-3, изделие) необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией, прилагаемой к изделию.

1.2 Формуляр (паспорт) является документом, удостоверяющим соответствие изделия требованиям технической документации, его комплектность, пригодность к эксплуатации и служит для систематического внесения в него сведений о техническом состоянии изделия. Формуляр входит в комплект поставки автоперевязочной и должен постоянно находиться при ней.

1.3 Все записи в формуляре производить только несмываемыми чернилами, отчетливо и аккуратно. Записи карандашом, подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

1.4 Запрещается делать какие-либо пометки и записи на обложке формуляра.

1.5 Повседневный учет работы автоперевязочной ведется на листке повседневного учета произвольной формы с последующим переносом в раздел формуляра «учет работы».

1.6 В случае отправки в ремонт составных частей автоперевязочной с ними отправляется формуляр или выписки из формуляра, в которых указывается количество отработанных ими часов с момента установки на автоперевязочной, а также акты о техническом состоянии.

1.7 Данные о техническом состоянии и сведения по эксплуатации комплектующих изделий заносятся в соответствующие разделы паспортов или формуляров на них.

1.8 Формуляр является неотъемлемой принадлежностью изделия и выдается заводом-изготовителем при выпуске изделия. При передаче изделия в другую эксплуатирующую организацию или ремонтные органы формуляр передается вместе с изделием.

1.9 Формуляр разбит на разделы.

Разделы формуляра 2, 3, 4, 5, 7, 8 заполняются предприятием-изготовителем.

Разделы 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18 заполняются во время эксплуатации автоперевязочной.

Разделы 6, 16, 19 заполняются как при изготовлении автоперевязочной на предприятии-изготовителе, так и во время эксплуатации.

2 Основные сведения об изделии

Автоперевязочная АП-3 (рис.1) предназначена для оказания первой медицинской помощи раненым и больным в полевых условиях.

Область применения – оснащение медицинских подразделений Вооруженных Сил Российской Федерации, МЧС, подвижных отделений в полевых госпиталях.

Потенциальный потребитель – медицинские работники, задействованные в процессе оказания первой медицинской помощи раненым и больным в полевых условиях, внимательно изучившие эксплуатационную документацию, освоившие правила эксплуатации и прошедшие инструктаж в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок до 1000 В».

Показания к применению медицинского изделия: применять в соответствии с назначением.

Противопоказания к применению медицинского изделия: противопоказания не выявлены. Не применять не по назначению.

Возможные побочные действия при применении медицинского изделия: не выявлены.

Наименование	<u>Автоперевязочная АП-3</u>
Обозначение	<u>ИС 875.00.000</u>
Дата изготовления	_____
Завод-изготовитель	<u>АО «Медоборудование»</u>
Заводской номер	_____

3 Основные технические данные

Автоперевязочная размещается в кузове-фургоне К3.5350-11 на шасси автомобиля КАМАЗ-5350 по ТУ 13-0273250-53-03.

Для обеспечения электроэнергией в автономном режиме автоперевязочная комплектуется дизельным электроагрегатом мощностью 8,8 кВт.

Технические характеристики автоперевязочной в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1- Технические характеристики

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
1	Габаритные размеры автоперевязочной в развернутом положении, мм: - длина - ширина - высота	21150±1000 9520±50 3560(+10/-50)	Доп. Размеры см. на рис. 1.1 – 1.3
2	Габаритные размеры автоперевязочной в транспортном положении, мм: - длина - ширина - ширина (с учетом зеркал) - высота	9520±50 2550±50 2900±50 3474±50	
3	Полная масса (в транспортном положении), кг, не более	16300	
4	Распределение массы автоперевязочной по осям, кг, не более: - на переднюю ось - на заднюю тележку - на правую сторону - на левую сторону	5500 10800 8100 8200	
5	Суммарная масса съемного оборудования, транспортируемого в автоперевязочной, кг, не более:	4500	
6	Масса одной укладки, кроме электростанции, пневмокаркасных модулей, ЗИП шасси КАМАЗ, кг, не более:	75	
7	Внутренние размеры перевязочного отделения (в кузове-фургоне), мм: - длина - ширина - высота	4100±10 2400±5 1800±5	
8	Внутренние размеры агрегатного отделения (в кузове-фургоне), мм: - длина - ширина - высота	2100±10 2400±5 1800±5	

мс 875.00.000 ФО

Лист

5

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
9	Размер дверных проемов, расположенных по бокам кузова-фургона в перевязочном отделении, мм: - высота - ширина	1600±5 650±5	
10	Размер откидного сиденья с вертикальной спинкой у дверных проемов (в перевязочном отделении), мм: - ширина - глубина - высота спинки - высота над уровнем пола - толщина подушек обивки	440±20 360±30 550±30 450±30 60±10	
11	Внутренние размеры предперевязочного и эвакуационного отделений (в пневмокаркасных модулях), мм: - длина - ширина - высота	9000±500 4240±500 2490±100	
12	Размер дверного проема пневмокаркасного модуля предперевязочного и эвакуационного отделений, мм: - высота - ширина	1800±100 1000±100	
13	Размеры трапов в рабочем положении, мм: - ширина трапа - ширина ступени - расстояние между ступенями (шаг) - расстояние от земли до нижней ступеньки трапа	545±5 190±10 170±10 240±10	
14	Эваковместимость (местность перевязочного и эвакуационного отделений), чел.: - носилочных больных (лежачих) - легкораненых (ходячих) больных	18 10	
15	Продолжительность непрерывной работы, ч в сутки, не менее:	16	
16	Источник электроэнергии: Внешняя сеть переменного тока - напряжение, В - частота тока, Гц Дизельный электроагрегат - напряжение, В - частота тока, Гц - потребляемая мощность, кВт, не более Аккумуляторная батарея из двух последовательно соединенных аккумуляторов тип 6СТ-190 (по 12 В емкостью 190А/ч) - напряжение, В	220±10 50±1 220±10 50±1 8,8 24	

ИС 875.00.000 ФО

Лист

6

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
17	Система водоснабжения перевязочного отделения: - способ подачи воды - емкость бака для холодной воды, л - емкость бака для питьевой воды, л - емкость бака с электроводонагревателем, л - время нагрева воды от плюс 5 до плюс 90°C, мин, не более - автоматическое отключение электронагревателя при температуре, °C	Самотеком; насосом (для питьевой воды) 60±5 120±10 7±1 30 90 (±4)	
18	Водоснабжение предперевязочного и эвакуационного отделения: Объем бака, л Максимальная температура, °C Время достижения максимальной температуры, не более, мин Питание от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц Потребляемая мощность, не более, Вт Автоматическое отключение при температуре, °C Автоматическое включение нагрева воды при температуре, °C	Умывальники полевые складные с нагревом (по 1 шт.) 10±1 75 60 220±22 50±1 1200 75 55	
19	Запас возимого топлива (помимо баков автомобиля), л Объем емкости для технического масла, л	200 2,5±4	Размещается в 10 канистрах по 20 л.
20	Запас возимой воды, л, не менее: - питьевой - дистиллированной	200±5 50±2	
21	Уровень звука в перевязочной, дБА, не более: - при работе на месте - в движении	65 75	

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
22	Освещение: общее, местное, комбинированное, рабочее, аварийное и маскировочное. Внутри автоперевозочной обеспечиваются уровни освещенности: а) общее освещение, при включении светильников с лампами накаливания: - на горизонтальной плоскости на высоте 1 м от пола на расстоянии 0,5 м от стеновых панелей, не менее, лк; б) местное освещение (освещение локальных мест): - на уровне поверхностей столов рабочих мест в перевязочном отделении, не менее, лк; - на полу во всех отделениях, не менее, лк; - контрольно-измерительных приборов в перевязочном отделении, не менее, лк;	100 200 50 75	
23	в) комбинированное освещение, при включении общего освещения, местного освещения и дополнительных светильников: - операционного поля в перевязочном отделении, не менее, лк; - на уровне поверхностей столов рабочих мест и манипуляционных полей, не менее, лк; - на местах размещения раненых в предперевязочном и эвакуационном отделениях, не менее, лк; - на полу во всех отделениях, не менее, лк; г) аварийное освещение обеспечивается от аккумуляторных батарей, уровень аварийного освещения: - операционного поля в перевязочном отделении, не менее, лк; - на горизонтальной плоскости во всех отделениях на высоте 1 м от пола на расстоянии 0,5 м от стеновых панелей, не менее, лк; - на уровне поверхностей столов, рабочих мест и мест размещения раненых в перевязочном отделении, предперевязочном и эвакуационном отделениях, не менее, лк; д) маскировочное освещение: в проходах перевязочного отделения, местах входа и выхода из кузова-фургона в предперевязочное и эвакуационное отделения на высоте 1,5 м от пола в точках, удаленных от середины проема на расстоянии 1 м, не более, лк.	500 300 150 50 150 30 50 5	

Окончание таблицы 1

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров	Примечание
24	Время разворачивания (свертывания) автоперевязочной силами четырех человек, не более, мин: - летом - зимой Время готовности перевязочного отделения автоперевязочной без разворачивания пневмокаркасных модулей, не более, мин	60 90 10	
25	Брызгозащищенность кузова-фургона (устойчивость к воздействию дождя на стоянке и в движении интенсивностью), не менее, мм/мин	5	
26	Вписываемость в железнодорожный габарит по ГОСТ 9238-2013	02-ВМ 1-Т	
27	Длина выдвигаемой части панели перевязочного стола, установленной в крайнее нижнее положение, измеренная относительно наружной стенки кузовов-фугов, не менее, мм	350	
28	Расстояние от горизонтальной поверхности панели перевязочного стола в крайнем нижнем положении, от упора ножной части на расстоянии 700 мм в направлении головной части по линии вдоль поперечной оси кузова-фургона, до поверхности пола кузова-фургона, мм	330 ⁺¹⁵ / ₋₂₅	
29	Расстояние между перевязочным столом и стенками кузова-фургона или поверхностями окружающего оборудования вдоль боковых сторон стола в его верхнем положении, не менее м	0,66	
30	Несовпадение по вертикали и горизонтали направляющих подъемного устройства и перевязочного стола, не более, мм	10	
31	Усилие, необходимое для фиксации и расфиксации каждого зажимного приспособления съемного оборудования, не более, Н(кгс) Усилия открывания/закрывания дверей и люков кузова-фургона, не более, Н (кгс)	100 (10) 118 (12)	

4. Комплектность

4.1 Комплект поставки автоперевязочной должен соответствовать комплекту конструкторской документации и таблице 2.

Таблица 2.

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1	Автоперевязочная АП-3 в составе:	ТС 875.00.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.1	Кузов-фургон автомобильный К3.5350-11 и его модификации на шасси автомобиля КАМАЗ-5350 и его модификаций	ТУ 13-0273250-53-03	1	Производитель кузова-фургона АО «Красногорский комбинат автофургонов», Россия; производитель шасси АО «КАМАЗ», Россия
1.2	Оборудование перевязочного отделения			
1.2.1	Стол перевязочный механизированный для подвижных установок модернизированный ПМ-М	ТУ 64-07614018-007-96	1	АО «Медоборудование», Россия, далее по тексту – стол перевязочный ПМ-М
1.2.2	Баллон 40-150У для кислорода	ГОСТ 949-73	1	ОАО «Первоуральский новотрубный завод», Россия
1.2.3	Регулятор давления (редуктор) баллонный кислородный одноступенчатый БКО-50-4	ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-0022531-95	1	ОАО «АЗА», Россия
1.2.4	Светильник хирургический потолочный ЭМАЛЕД - 200	Светильники хирургические настенные и потолочные «ЭМАЛЕД» по ТУ 9452-013-46655261-2009, исполнение: Светильник хирургический потолочный ЭМАЛЕД - 200, №ФСР 2010/07446	2	ЗАО «Завод ЭМА», Россия
1.2.5	Облучатель рециркулятор воздуха УФ-бактерицидный настенный ОРУБн2-01-«КРОНТ»	Облучатель рециркулятор воздуха УФ-бактерицидный настенный ОРУБн2-01-«КРОНТ» по ТУ 9451-019-11769436-2003, №ФСР 2011/12132	1	АО «КРОНТ-М», Россия

					мс 875.00.000 Ф0	Лист
						10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.2.6	Отсасыватель хирургический электрический «Armed», вариант исполнения 7А-23В	Отсасыватель хирургический электрический «Armed», вариант исполнения 7А-23В, №ФСЗ 2008/02041	1	«Джиангсу Юю Медикал Эквипмент энд Сапплай Ко., Лтд» (Jiangsu Yu Yue Medical Equipment and Supply Co., Ltd.), Китай
1.2.7	Стерилизатор паровой	Стерилизатор паровой с автоматическим управлением процесса стерилизации ГК-10 «СЗМО» по ТУ 32.50.12-064-07614018-2017 №РЗН 2019/8527	1	АО «Медоборудование», Россия
		Стерилизатор паровой горизонтальный настольный ГК-10-1-«ТЗМОИ» по ТУ 9451-109-12517820-2011. №ФСР 2011/11472		ОАО «ТЗМОИ», Россия
		Стерилизатор паровой настольный с автоматическим управлением процесса стерилизации ГК-10-2 «ТЗМОИ» по ТУ 9451-167-12517820-2011. №ФСР 2011/11801		ОАО «ТЗМОИ», Россия
		Стерилизатор паровой с принадлежностями, вариант исполнения ГК-10, №РЗН 2013/1033		ООО «Медико-инструментальный завод-Медаппарат», Украина
		Стерилизатор паровой ГК-25-3 «ТЗМОИ» по ТУ 9451-164-12517820-2010. №ФСР 2011/11792		ОАО «ТЗМОИ», Россия
1.2.8	Насос центробежный НБЦ-380	Насос центробежный НБЦ-380	1	NANJING XIANBAO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD, Китай
1.2.9	Насос ручной РК-2	Насос РК-2 ТУ 3632-015-05747979-2005	1	АО «ГМС Ливгидромаш», Россия
1.2.10	Фильтр для воды А281	ТУ 3697-005-45878390-2006	1	ООО «Фирма «Ратна», Россия
		ТУ 3697-001-11267172-2012		ООО «ДВТ Экотехнологии РУС», Россия

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

мс 875.00.000 ФО

Лист

11

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.2.11	Аппарат ИВЛ ручной	Аппарат искусственной вентиляции легких с ручным приводом первой помощи по ТУ 9444-169-17493159-2002, исполнение АДР-1200 (для детей от 6 лет и взрослых пациентов) №ФСР 2010/08608	1	ООО «МИТК-М», Россия
		Аппарат дыхательный ручной АДР-МП-В (с аспиратором), ТУ 9444-003-52777873-2007, №ФСР 2007/00439		ООО «МЕДПЛАНТ», Россия
1.2.12	Ингалятор кислорода КИ-5	Ингалятор кислорода КИ-5 по 9В2.933.227 ТУ, №ФСР 2011/09914	1	АО «КАМПО», Россия
1.2.13	Трубка перепускная	Ц 4406.12.200	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.14	Воронка средняя	ТО 2293-004-12261585-2000	1	ООО «Фирма «Бриг», Россия
1.2.15	Кружка эмалированная без крышки 0,4 л	ГОСТ 24788-2001	2	ПАО «Лысьвенский завод эмалированной посуды», Россия; ООО «Стальэмаль», Россия
1.2.16	Фильтр для очистки воды «Барьер» с кувшином 1,8 л	ТУ 3697-013-32989981-96	1	ЗАО «МЕТТЭМ-Технологии», Россия
1.2.17	Термометр подвесной	Термометр складской ТС-7АМК, ТУ 26.51-003-31881402	3	ОАО «ТЕРМОПРИБОР», Россия
		Термометр стеклянный ТС-7-М1, исполнение 7 (вариант 2), ТУ 25-2022.0002-87		ЧАО «СТЕКЛОПРИБОР», Украина
1.2.18	Стойка для аппаратуры	мС 875.40.400	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.19	Подставка для биксов	Подставка для биксов ПБ-«МСК» (МСК-308), ТУ 9452-017-52962725-2005, №ФСР 2010/08121	1	ООО «Медстальконструкция», Россия
1.2.20	Концентратор кислорода	Концентратор кислорода медицинский «АРМЕД» по ТУ 32.50.21-020-13391002-2017 с принадлежностями, вариант исполнения 8Ф-1/1, №РЗН 2018/6852	1	ООО «НПЦ МТ «АРМЕД», Россия
		Концентратор кислорода «Armed» с принадлежностями №ФСЗ 2012/12672, вариант исполнения 8F-1		«Джиангсу Юю Медикал Эквипмент энд Сапплай Ко., Лтд» (Jiangsu Yuyue Medical Equipment and Supply Co., Ltd.), Китай

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	мС 875.00.000 ФО	Лист
						12

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.2.21	Контейнер многоразовый для медицинских отходов класса Б	Контейнер одноразовый для сбора, хранения и удаления медицинских отходов 12,0 л КОо-01-«Медфарм» по ТУ 9398-001-27698081-2008, №ФСР 2010/07781	1	ООО «ПКФ «МЕДФАРМ», Россия
		Контейнер (бак) многоразовый для сбора, хранения и транспортирования медицинских отходов класса Б МК-03 «МедКом» объемом 12,0 л по ТУ 9398-004-63102960-2012, № ФСР 2012/14154		ООО «НПФ «МедКом», Россия
1.2.22	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса А	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-А-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	ООО «НПФ Эко групп», Россия
1.2.23	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса Б	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-Б-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	ООО «НПФ Эко групп», Россия

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

мс 875.00.000 ФО

Лист

13

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.2.24	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса В	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-В-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	ООО «НПФ Эко групп», Россия
1.2.25	Пакет полимерный медицинский одноразовый для медицинских отходов класса Г	Пакет полимерный медицинский одноразового пользования для сбора, хранения и удаления медицинских отходов классов А, Б, В, Г по ТУ 9464-002-92271178-2011 исполнения ППМ-Г-«ЭКО», типоразмер 500ммх600мм, №ФСР 2012/13955	20	ООО «НПФ Эко групп», Россия
1.2.26	Стол для инструментов и медикаментов	мС 875.19.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.27	Стол для растворов	мС 875.18.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.28	Столик на подвижном кронштейне	мС 875.00.060	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.29	Шкаф для баллона	мС 875.00.170	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.30	Шкаф для оружия	мС 875.37.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.31	Шкаф для шин	мС 875.11.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.2.32	Дуплексное переговорное устройство марки «Аксельбант», модель АДФ-23	ТУ 6652-001-69745044-2012	1	ООО «НПП «Аксельбант», Россия

мС 875.00.000 Ф0

Лист

14

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.3	Оборудование агрегатного отделения			
1.3.1	Электрогенератор АД8-230-ВМ2	АД8-230-ВМ2 (дизельный электроагрегат (дизель-генератор) 8,8кВт)	1	ООО фирма «Вотум», Россия
1.3.2	Кассета на 6 канистр для топлива	мС 875.33.000 (для канистр мС 100.00.000) мС 875.33.000-01 (для канистр по ТУ 28.71.12-010-05596233-2017)	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.3	Кассета на 4 канистры для топлива	мС 875.34.000 (для канистр мС 100.00.000) мС 875.34.000-01 (для канистр по ТУ 28.71.12-010-05596233-2017)	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.4	Канистра для топлива: канистра стальная КС-20	мС 100.00.000, (объем 20 литров) ТУ 28.71.12-010-05596233-2017 (объем 20 литров)	10	АО «Медоборудование», Россия ООО «РЕДСТАР ПРО», Россия
1.3.5	Стремянка	Ц 4406.12.060	2	АО «Медоборудование», Россия
1.3.6	Носилки продольно складные НПС-ММ, мод. 0301	Носилки продольно складные НПС-ММ, мод. 0301 по ТУ 9451-009-10660186-2006, № ФСР 2009/05674	3	ООО «НПП «МИКРОМОНТАЖ-МЕД», Россия
1.3.7	Шланг заборный	мС 875.40.010	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.8	Шланг сливной	мС 875.40.020	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.9	Бак 50 л	Ц 4384.00.160	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.10	Огнетушитель углекислотный переносной ОУ-3-ВСЕ с подставкой	ТУ 4854-003-61192961-2010	1	ООО «Ярпожинвест», Россия
1.3.11	Коврик резиновый	ТУ 38-106368-89, размер: (500±10)х(500±10)х (6±1)	3	АО «КВАРТ», Россия
1.3.12	Ведро эмалированное с крышкой 10 л	ГОСТ 24788-2001	2	ПАО «Лысьвенский завод эмалированной посуды», Россия; ООО «Стальэмаль», Россия

мС 875.00.000 ФО

Лист

15

Подп. и дата

Име. № докум.

Взам. име. №

Подп. и дата

Име. № подл.

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.3.13	Кружка эмалированная без крышки 0,4 л	ГОСТ 24788-2001	2	ПАО «Лысьвенский завод эмалированной посуды», Россия; ООО «Стальэмаль», Россия
1.3.14	Прибор обогревательный Солярогаз ПО-2,5 «САВО»	ТУ 9693-002-11995078-2001	1	ЗАО «САВО», Россия
1.3.15	Перчатки резиновые кислотощелочестойкие	ГОСТ 20010-93, ТУ 38.306-5-59-95	1 пара	ОАО «АЗРИ», Россия
1.3.16	Бортовой комплект специальной обработки БКСО	ЛО-2.09.00.00.00.000 ТУ	1	АО «136ЦБПР», Россия
1.3.17	Емкость для воды (дистиллированной) 50л	ГОСТ Р 50962-96	2	ООО «Альтернатива», Россия (Канистра-бочка пластиковая пищевая 50 литров, артикулы: М577, М042, М048, М412) ООО «Экополимер», Россия (Бочка с крышкой 50 литров)
1.3.18	Шланг подкачки колеса КАМАЗа 12 м	5320-3929010-12	1	ТК«Механик», ТК «Премиум», Россия
1.3.19	Удлинитель 30 м	ТУ 3468-001-73004069-2008	1	ООО «Малое производственное предприятие Удлинитель», Россия
1.3.20	Кабель №1	мС 875.40.080	2	АО «Медоборудование», Россия
1.3.21	Кабель №2	мС 875.40.090	2	АО «Медоборудование», Россия
1.3.22	Кабель №3	мС 875.40.060	1	АО «Медоборудование», Россия
1.3.23	Кабель №4	мС 875.40.070	2	АО «Медоборудование», Россия
1.3.24	Батарея аккумуляторная свинцовая стартерная тип 6СТ-190	ЖЮИК.563414.013ТУ, ГОСТ Р 53165-2008 (12В, 190 А·ч) 6СТ-190N	2	ООО «Курский аккумуляторный завод», Россия
1.3.25	Провод заземления	СТП-мС-93-80	2	АО «Медоборудование», Россия (для заземления электроустановки)
1.3.25	Штырь заземления	СТП-мС-2-78	2	АО «Медоборудование», Россия (для заземления электроустановки)
1.3.26	Штанга	Ц 4406.12.150, ГОСТ 20494-2001 (для установления заземления в электроустановках напряжением до 1000 В)	1	ТУ 3414-002-14191334-2015, тип: ШЗП, (ШЗП-220), ГОСТ 20494-2001, ООО «Электроприбор», Россия ТУ 3414-002-10112071-2016, тип: ШЗП, ГОСТ 20494-2001, ООО «Электроприбор», Россия

мС 875.00.000 ФО

Лист

16

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.4	Оборудование предперевозочного отделения			
1.4.1	Пневмокаркасный модуль	Быстровозводимое пневмокаркасное сооружение БВПС-АП для автоперевозочной, ТУ 2549-003-17147476-2017	1	ООО «НПО «Пневмомодуль», Россия
1.4.2	Подъемное устройство	мС 875.16.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.3	Подставка для носилок	Ц 4406.12.020	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.4	Скамейка складная	Ц 4384.28.000	2	АО «Медоборудование», Россия
1.4.5	Стол складной	Ц 4389.01.00.160	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.6	Табулет складной	Ц 4389.01.00.250	2	АО «Медоборудование», Россия
1.4.7	Стойка для капельниц	мС 875.40.300	2	АО «Медоборудование», Россия
1.4.8	Стол для перевязочного материала и медикаментов	мС 875.40.700	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.9	Столик инструментальный	мС 875.40.200	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.10	Огнетушитель углекислотный переносной ОУ- 3-ВСЕ с подставкой	ТУ 4854-003-61192961-2010	1	ООО «Ярпожинвест», Россия
1.4.11	Станок разборный под носилки (трехместный)	мС 875.40.500	3	АО «Медоборудование», Россия
1.4.12	Умывальник полевой складной с нагревом	мС 875.40.800	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.13	Стол перевязочный складной	мС 875.40.100	1	АО «Медоборудование», Россия
1.4.14	Светильник настольный	Светильник настольный судовой СС-855Е	1	Завод Судовой Светотехники «Маяк», Россия
1.4.15	Прожектор для входа в пневмокаркасный модуль	Светодиодный прожектор «Navigator», серии NFL	1	«Xiamen Neex Optical Electronic Technology Co., Ltd.», Китай
1.4.16	Извещатель пожарный дымовой оптико-электронный автономный ИП212-50М2	ТУ 4371-009-12215496-00	2	ООО «КБ Пожарной автоматики», Россия

мС 875.00.000 Ф0

Лист

17

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.4.17	Контейнер многоразовый для медицинских отходов класса Б	Контейнер одноразовый для сбора, хранения и удаления медицинских отходов 12,0 л КОо-01-«Медфарм» по ТУ 9398-001-27698081-2008, №ФСР 2010/07781	1	ООО «ПКФ «МЕДФАРМ», Россия
		Контейнер (бак) многоразовый для сбора, хранения и транспортирования медицинских отходов класса Б МК-03 «МедКом» объемом 12,0 л по ТУ 9398-004-63102960-2012, № ФСР 2012/14154		ООО «НПФ «МедКом», Россия
1.5	Оборудование эвакуационного отделения			
1.5.1	Пневмокаркасный модуль	Быстровозводимое пневмокаркасное сооружение БВПС-АП для автоперевязочной, ТУ 2549-003-17147476-2017	1	ООО «НПО «Пневмомодуль», Россия
1.5.2	Подъемное устройство	мС 875.16.000	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.3	Подставка для носилок	Ц 4406.12.020	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.4	Скамейка складная	Ц 4384.28.000	2	АО «Медоборудование», Россия
1.5.5	Стол складной	Ц 4389.01.00.160	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.6	Табурет складной	Ц 4389.01.00.250	2	АО «Медоборудование», Россия
1.5.7	Стойка для капельниц	мС 875.40.300	4	АО «Медоборудование», Россия
1.5.8	Стол для перевязочного материала и медикаментов	мС 875.40.700	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.9	Столик инструментальный	мС 875.40.200	1	АО «Медоборудование», Россия

мС 875.00.000 ФО

Лист

18

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.5.10	Огнетушитель углекислотный переносной ОУ- 3-ВСЕ с подставкой	ТУ 4854-003-61192961-2010	1	ООО «Ярпожинвест», Россия
1.5.11	Станок разборный под носилки (трехместный)	мС 875.40.500	3	АО «Медоборудование», Россия
1.5.12	Умывальник полевой складной с нагревом	мС 875.40.800	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.13	Станок разборный под носилки (шестиместный)	мС 875.40.600	1	АО «Медоборудование», Россия
1.5.14	Светильник настольный	Светильник настольный судовой СС-855Е	1	Завод Судовой Светотехники «Маяк», Россия
1.5.15	Прожектор для входа в пневмокаркасный модуль	Светодиодный прожектор «Navigator», серии NFL	1	«Xiamen Neex Optical Electronic Technology Co., Ltd.», Китай
1.5.16	Извещатель пожарный дымовой оптико-электронный автономный ИП212-50М2	ТУ 4371-009-12215496-00	2	ООО «КБ Пожарной автоматики», Россия
1.5.17	Контейнер многоразовый для медицинских отходов класса Б	Контейнер одноразовый для сбора, хранения и удаления медицинских отходов 12,0 л КОо-01-«Медфарм» по ТУ 9398-001-27698081-2008, №ФСР 2010/07781	1	ООО «ПКФ «МЕДФАРМ», Россия
		Контейнер (бак) многоразовый для сбора, хранения и транспортирования медицинских отходов класса Б МК-03 «МедКом» объемом 12,0 л по ТУ 9398-004-63102960-2012, № ФСР 2012/14154		ООО «НПФ «МедКом», Россия

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	мС 875.00.000 ФО	Лист
						19

Таблица 2, продолжение

№	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Примечание
1.6	Комплект ЗИП к автоперевязочной АП-3 в составе:	мС 875.00.000 ЗИ	1	В соответствии с ведомостью ЗИП
1.6.1	Электронагреватель трубчатый ТЭН 56А13/1,5J220	ТУ 3443-003-68671355-2017	1	ООО «УРАЛСПЕЦГРУПП», Россия
1.6.2	Ключ гаечный 30х32	7811-0042, ГОСТ 2839-80	1	ООО «Камышинский завод слесарно-монтажного инструмента», Россия
1.6.3	Ключ гаечный 36х41	7811-0044, ГОСТ 2839-80	1	ООО «Камышинский завод слесарно-монтажного инструмента», Россия
1.6.4	Кувалда (3кг)	ГОСТ 11401-75	1	ООО «Камышинский завод слесарно-монтажного инструмента», Россия

4.2 Эксплуатационная документация автоперевязочной приведена в таблице 3.

Таблица 3 – Эксплуатационная документация

Обозначение документа	Наименование документа	Количество экземпляров, шт.	Номер экземпляра	Место нахождения
1	2	3	4	5
Эксплуатационная документация				
мС 875.00.000 Ф0	Автоперевязочная АП-3 Формуляр (Паспорт)	1		В пенале
мС 875.00.000 РЭ	Автоперевязочная АП-3 Руководство по эксплуатации	1		В пенале

5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

5.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие автоперевязочной требованиям технических условий ТУ 29.10.59-066-07614018-2017 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, технического обслуживания, запуска в работу, установленных эксплуатационной документацией.

5.2 Гарантийный срок службы в пределах гарантийного срока сохранности – десять лет с даты изготовления, при пробеге не более 45000 км.

5.3 Гарантийный срок хранения Автоперевязочной – десять лет с момента изготовления при условии консервации Автоперевязочной согласно ГОСТ 9.014 для изделий группы IV-4 и II-4, для условий хранения 5 (ОЖ4), варианта защиты ВЗ-14.

					мС 875.00.000 Ф0	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		20

5.9 Конструкция автоперевязочной обеспечивает ремонтпригодность в соответствии с требованиями ГОСТ 23660-79, включая доступность к отдельным сборочным единицам и агрегатам при техническом обслуживании и ремонте, легкосъемность и взаимозаменяемость деталей и узлов, возможность проведения ремонта путем замены отдельных съемных сборочных единиц.

 **ООО ЦИПМИ**  **INFO@CIRMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

6 Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

мс 875.00.000 Ф0

6.1 Свидетельство о консервации

Автоперевязочная АП-3

наименование изделия

мС 875.00.000

обозначение

заводской номер

подвергнута на _____
наименование завода, производящего консервацию
консервации согласно требованиям, предусмотренным техническими
условиями _____

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта – _____

Срок защиты:

при _____
указать нормальные условия _____ срок

при _____
указать экстремальные условия-
при необходимости _____ срок

Консервацию произвел _____
подпись _____ расшифровка подписи

Изделие после консервации _____
принял _____ подпись _____ расшифровка подписи

МП

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

мС 875.00.000 Ф0

Лист

23

7 Свидетельство о комплектации

Автоперевязочная АП-3
наименование изделия

мС 875.00.000
обозначение

_____ заводской номер

Укомплектована _____
наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей документации.

_____ должность

_____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Име. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

мС 875.00.000 Ф0

Лист

24

8 Свидетельство о приемке

Автоперевязочная АП-3
наименование изделия

мС 875.00.000
обозначение

заводской номер

изготовлена и принята в соответствии ТУ 29.10.59-062-07614018-2017 и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

год, месяц, число

расшифровка подписи

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

ТУ 29.10.59-062-07614018-2017
обозначение документа,
по которому производится поставка

МП _____
личная подпись

год, месяц, число

расшифровка подписи

Представитель ВП

МП _____
личная подпись

год, месяц, число

расшифровка подписи

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

мС 875.00.000 Ф0

9 Движение изделия при эксплуатации

9.1 Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводив- шего установку (снятие)
			с начала эксплуата- ции	после последнего ремонта		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

мС 875.00.000 ФО

9.2 Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

Име. № докл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Име. № докл.

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

мс 875.00.000 ф0

9.3 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

9.4 Ограничения по транспортированию

9.4.1 Автоперевязочная транспортируется железнодорожным, воздушным, водным транспортом и своим ходом с полной нагрузкой и высотой центра массы, не превышающей максимально допустимую для шасси.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

мс 875.00.000 ФО

Лист

28

10 Учет работы изделия

	Дата
	Цель работы
	Время
	начала работы
	окончания работы
	Продолжительность работы
	Наработка
	после последнего ремонта
	с начала эксплуатации
	Кто проводит работу
	Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр

Изм. Листы № докум. Подп. Дата

МС 875.000.000 Ф0

29

Лист

11 Учет технического обслуживания

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Приме- чание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проверившего работу	

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Дата вв. в экпл.	Подп. и дата

12 Учет работы по бюллетеням и указаниям

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

мс 875.00.000 ФО

13.1 Учет выполнения работ

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		выполнившего работу	проверившего работу	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

mc 875.00.000 Φ0

Двадцать

32

13.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. (име. №)	Име. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

м.с. 875.00.000 ФО

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

мг 875.00.000 Ф0

Лист
34

13.4 Техническое освидетельствование контрольными органами

Наименование и обозначение составной части изделия	Заводской номер	Дата изготовления	Периодичность освидетельствования	Освидетельствование				Примечание
				Дата	Срок очередного освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ИС 875.00.000 Ф0

Лист

35

13.5 Сведения о рекламациях

13.5.1 Порядок предъявления и удовлетворения рекламаций – по ГОСТ РВ 15.703-2005.

13.5.2 Рекламации, а также уведомления о вызове представителя завода-изготовителя направлять по адресу: 430904, Республика Мордовия, г. Саранск, р.п. Ялга, ул. Пионерская, д.10, АО «Медоборудование» директору, а копии – начальнику военного представительства.

13.5.3 О возникшем дефекте, составлении рекламационного акта и работах, проведенных по восстановлению изделия, делается отметка в таблице в установленном порядке.

Дата поломки (обнаружения неисправности)	Дата составления рекламации	Краткое содержание рекламации	Принятые меры по устранению неисправности	Подпись ответственного лица

мг 875.00.000 Ф0

Лист

36

14 Хранение

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятие с хранения			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ml 875.00.000 Φ0

Лист

37

15 Ремонт

15.1 Краткие записи о произведенном ремонте

Автоперевязочная АП-3

мс 875.00.000

наименование изделия

обозначение

заводской номер

предприятие, дата

Наработка с начала эксплуатации

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего ремонта

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт

Сведения о произведенном ремонте

вид ремонта и краткие сведения о ремонте

Име. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Име. № подл.

Подп. и дата

15.2 Данные о приемосдаточных испытаниях после ремонта

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Име. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

п/с 875.00.000 Ф0

Лист
39

15.3 Свидетельство о приемке и гарантии

Автоперевязочная АП-3

наименование изделия

ПС 875.00.000

обозначение

заводской номер

согласно

вид ремонта

наименование предприятия,
условное обозначение

вид документа

Принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документации и признана годной для эксплуатации

Ресурс до очередного ремонта _____

параметр, определяющий

_____ в течение срока службы _

_____ лет

ресурс

(года), в том числе срок хранения _____

условия хранения лет (года)

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении требований действующей эксплуатационной документации

Начальник ОТК

МП _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Подп. и дата

Име. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Име. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС 875.00.000 ФО

Лист

40

16 Особые отметки

Име. Не подп.	Подп. и дата	Взам.име. Не	Име. Не подп.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ИС 875.00.000 Ф0

17 Сведения об утилизации

17.1 Утилизацию отходов, которые образуются в процессе применения автоперевозочной по назначению, ежедневно производят в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами».

17.2 Утилизацию отходов, которые образуются после окончания использования автоперевозочной производят в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для класса Б и действующими на момент утилизации государственными правилами по утилизации медицинских изделий.

17.3 Утилизация Автоперевозочной после выработки ее ресурса, должна проводиться в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-2010 для класса Б, а также в соответствии с требованиями СП 2.1.7.1386-03 «Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления» и действующими на момент утилизации государственными правилами по утилизации медицинских изделий.

17.4 Дополнительные указания по утилизации комплектующих автоперевозочной приведены в их эксплуатационной документации.

Автоперевозочная при хранении, транспортировании и работе не производит химических, физических и механических воздействий на окружающую среду, повышающих величины присутствующих в ней загрязняющих компонентов сверх допустимых норм.

Утилизацию автошасси, кузова-фургона, аккумуляторных батарей производить согласно эксплуатационной документации на них.

Утилизацию остального оборудования производить путем полной разборки, сортировки по материалам (черные, цветные, пластмассы, резинотехнические изделия, комплектующие электрорадиоизделия) и передачи на соответствующие предприятия для дальнейшей переработки.

17.5 Утилизация неиспользованных Автоперевозочных, для которых закончился срок хранения, должна проводиться в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-2010 для класса А, а также в соответствии с требованиями СП 2.1.7.1386-03 «Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления» и действующими на момент утилизации государственными правилами по утилизации медицинских изделий.

17.6 Утилизация осветительных приборов должна проводиться в соответствии с требованиями их эксплуатационной документации и СанПиН 2.1.7.2790-2010 в порядке, установленном для класса А, а также в соответствии с

мс 875.00.000 Ф0

Лист

42

18 Контроль состояния изделия и ведения формуляра

Дата	Вид контроля	Должность проверяющего	Заключение и оценка проверяющего		Подпись проверяющего	Отметка об устранении замечания и подпись
			По состоянию изделия	По ведению формуляра		

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам.име. №	Име. № подл.	Подп. и дата

19 Перечень приложений

[illegible]

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

₹ 875.00.000 00

Лист

45

Лист регистрации изменений

[illegible]

Генеральный директор
АО «Медоборудование»



В.В. Мазов

Прошито и пронумеровано

46

листа (ов)



5350

сараев

53963

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГЛАВНОЕ АВТОБРОНЕТАНКОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Серия АД № 00 97 59

ПАСПОРТ

(формуляр) машины

Серия АД № 00 97 59

Дата записи							
Цена машины							

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О МАШИНЕ

Марка, модель ТС КАМАЗ 5350
 Наименование (тип ТС) шасси
 Организация-изготовитель ОАО „КАМАЗ“
 Год изготовления ТС 2014
 Идентификационный номер (VIN) XTC 5350000E2453969
 Шасси (рама) № XTC 5350000E2453969
 Модель и № двигателя 740 30-260 E2453969
 Кузов № _____
 Кабина № 2381814
 Паспорт транспортного средства: не выдавался № _____
 (код региона) (буквенная серия)

При заводских приемосдаточных испытаниях машина прошла, _____ км,
 тяговый двигатель имеет наработку _____ час.

Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует соответствие требованиям ТУ в течение
10 лет (года) при условии, что пробег за этот период не превысит 60000 км
 с учетом работы машины на плаву не более _____ час.

В течение указанных сроков (наработки) завод-изготовитель устраняет все
 дефекты и восстанавливает преждевременно пришедшие в негодность по его
 вине сборочные единицы и детали при условии соблюдения правил эксплуатации
 машин.

При преждевременном выходе из строя автошин и аккумуляторных батарей
 в пределах гарантийных сроков хранения (наработки) рекламации предъявлять
 непосредственно заводам-изготовителям автошин и аккумуляторных батарей.

Свидетельство о приемке машины

Дата технической приемки представителем заказчика 14 НОЯ 2014
 Машина изготовлена в соответствии с ТУ № 37.104.140-98, полностью
 укомплектована, выдержала приемосдаточные испытания и признана годной для
 эксплуатации.

Представитель заказчика № 3021

03 ДЕК 2014 г.

И. С. Трещенин
 (подпись, фамилия)

Серия АД № **00 97 59**

Дата записи							
Цена машины							

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О МАШИНЕ

Марка, модель ТС КАМАЗ 5350
 Наименование (тип ТС) шасси
 Организация-изготовитель ОАО „КАМАЗ“
 Год изготовления ТС 2014
 Идентификационный номер (VIN) XTC535000E2453969
 Шасси (рама) № XTC535000E2453969
 Модель и № двигателя 740 30-260 E2765651
 Кузов № _____
 Кабина № 2381814
 Паспорт транспортного средства: не выдавался № _____
(код региона) (буквенная серия)
 При заводских приемосдаточных испытаниях машина прошла, _____ км,
 тяговый двигатель имеет наработку _____ час.

Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует соответствие требованиям ТУ в течение 10 лет (года) при условии, что пробег за этот период не превысит 60 000 км с учетом работы машины на плаву не более _____ час.

В течение указанных сроков (наработки) завод-изготовитель устраняет все дефекты и восстанавливает преждевременно пришедшие в негодность по его вине сборочные единицы и детали при условии соблюдения правил эксплуатации машин.

При преждевременном выходе из строя автошин и аккумуляторных батарей в пределах гарантийных сроков хранения (наработки) рекламации предъявлять непосредственно заводам-изготовителям автошин и аккумуляторных батарей.

Свидетельство о приемке машины

Дата технической приемки представителем заказчика 14 НОЯ 2014
 Машина изготовлена в соответствии с ТУ № 37.104.140-98, полностью укомплектована, выдержала приемосдаточные испытания и признана годной для эксплуатации.

Представитель заказчика № 302103 ДЕК 2014 г.

И. С. Труденко
(подпись, фамилия)

Серия АД № 009739

II. ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ МАШИНЫ

Машина принадлежит _____
(наименование воинской части)

Дата и основание постановки машины на учет _____

« _____ » 20 _____ г. (воинское звание, подпись, фамилия)

M. П.

Машина принадлежит _____
(наименование воинской части)

Дата и основание постановки машины на учет _____

« _____ » 20 _____ г. (воинское звание, подпись, фамилия)

М. П.

Машина принадлежит _____
(наименование воинской части)

Дата и основание постановки машины на учет _____

« _____ » 20 _____ г. (воинское звание, подпись, фамилия)

M. П.

Машина принадлежит _____
(наименование воинской части)

Дата и основание постановки машины на учет _____

« » 20 г.

M. П.

Машина принадлежит _____
(наименование воинской части)

Дата и основание постановки машины на учет _____

(воинское звание, подпись, фамилия)

« » 20 г.

M. П.

Серия АД № 009759

III. ВВОД МАШИНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВНУТРИ ВОИНСКОЙ ЧАСТИ

[illegible]

Серия АД № 009759

IV. ОБКАТКА МАШИНЫ

Обкатка новой машины проведена в _____
(наименование воинской части)
_____ по _____ в объеме _____ км/час

_____ (должность, воинское звание, подпись, фамилия)
_____ » _____ 20 ____ г.
М. П.

Обкатка машины после (капитального, среднего) ремонта проведена
(ненужное зачеркнуть)

_____ по _____ в объеме _____ км/час

_____ (должность, воинское звание, подпись, фамилия)
 _____ » _____ 20 ____ г.
 М. П.

Обкатка машины после (капитального, среднего) ремонта проведена
(ненужное зачеркнуть)

_____ по _____ в объеме _____ км/час

_____ (должность, воинское звание, подпись, фамилия)
_____» _____ 20 ____ г.
М. П.

Обкатка машины после (капитального, среднего) ремонта проведена
(ненужное зачеркнуть)

_____ (наименование воинской части)
: _____ по _____ в объеме _____ км/час

« _____ » _____ 20 ____ г.
М. П.

Обкатка машины после (капитального, среднего) ремонта проведена
(ненужное зачеркнуть)

В _____
(наименование воинской части)

С _____ по _____ в объеме _____ км/час

« _____ » _____ 20 _____ г.
М. П.

Серия АД № 009759

V. СВЕДЕНИЯ О ВОДИТЕЛЕ МАШИНЫ

[illegible]

Серия АИ № 009759

009459

ДТКМ _____ КМ _____ Час _____

KM _____ чак.

KM _____ чак

км _____ час _____

км	_____	час.	_____
сть, воинское звание, пол (подпись), км (часы)			
июль	8	9	10
август	9	10	11
сентябрь	10	11	12
октябрь	11	12	
ноябрь	12		

										9	август
										10	сентябрь
										11	октябрь
										12	ноябрь
										13	декабрь
										14	за год
										15	с начала эксплуатации
										16	После последнего капитального ремонта
										17	Подпись и фамилия начальника автотранспортной службы

Серия **АД** № 009759

[illegible]

8

 **ООО ЦПМИ**  **INFO@CPMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

Серия АД № 009759

ВП. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТРЫ МАШИНЫ

[illegible]

co

6

Серия АТ № 009759

И РТО

12

16

Х. ХРАНЕНИЕ МАШИНЫ (дательное)

Дата постановки на хранение, номер и дата приказа	Категория условий хранения и метод консервации	Остаток ресурса: до очередного ремонта машины, гусеничного двигателя до замены (с учетом эксплуатации в природно-климатическом районе), км	Должность, воинское звание, подпись и фамилия командира подразделения, подготовившего машину к хранению	Должность, воинское звание, подпись и фамилия лица, принявшего машину на хранение	Дата снятия с хранения, номер и дата приказа
1	2	3	4	5	6

Дата постановки на хранение, номер и дата приказа	Категория условий хранения и метод консервации	Остаток ресурса: до очередного ремонта машины, гусеничного двигателя до замены (с учетом эксплуатации в природно-климатическом районе), км	Должность, воинское звание, подпись и фамилия командира подразделения, подготовившего машину к хранению	Должность, воинское звание, подпись и фамилия лица, принявшего машину на хранение	Дата снятия с хранения, номер и дата приказа
1	2	3	4	5	6

Серия АД № 009459

XI. УЧЕТ СВИНЦОВЫХ СТАРТЕРНЫХ
АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ

1	Номер батареи
2	Тип батареи
3	Завод (предприятие-изготовитель)
4	Дата изготовления
5	Дата приведения в рабочее состояние
6	Дата установки на машину
7	Даты проведения контрольно-тренировочных циклов
8	Дата и причина снятия с машины (дата акта на списание, номер приказа на перестановку)
9	Подпись и фамилия начальника автомобильной службы воинской части, заверенная печатью

Серия АД № 009459

XII. УЧЕТ ШИН

Заводской номер	Размер и модель	Дата установки шины и ее пробег, км	Дата снятия шины и ее пробег, км	Причина снятия шины (дата и номер акта на списание, освоение шин, номер приказа на перестановку)
1	2	3	4	5
	шины 425/85 R21-7шт НОВЫЕ			

Серия АД № 009459

Заводской номер	Размер и модель	Дата установки шины и ее пробег, км	Дата снятия шины и ее пробег, км	Причина снятия шины (дата и номер акта на списание, освежение шины, номер приказа на перестановку)
1	2	3	4	5

18

 **ООО ЦПМИ**  **INFO@CIRMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

Серия АД № 009759

ХІІІ. КОМПЛЕКТНОСТЬ МАШИНЫ

[illegible]

19

10

Серия АД № 009759

[illegible]

Серия АД № 009759

[illegible]

Серия АД № 009759

[illegible]

Серия АД № 009759

[illegible]

Серия АД № 009759

[illegible]

24

 ООО ЦПМИ **INFO@CIRMI.RU** **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

Серия АД № 009759

XIV. РЕГИСТРАЦИЯ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

Машина зарегистрирована в _____ (орган ВАИ Вооруженных Сил)

Выданы: регистрационный знак _____

Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____

Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)

« ____ » _____ 20 ____ г.

М. П.

Машина снята с учета _____ (орган ВАИ Вооруженных сил)

Регистрационный знак _____ сдан

Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____ сдано

Выдан регистрационный знак «ТРАНЗИТ» _____

Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)

« ____ » _____ 20 ____ г.

М. П.

Машина зарегистрирована в _____
(орган ВАО Вооруженных Сил)

Выданы: регистрационный знак _____

Свидетельство о регистрации № _____
(серия) _____

Начальник ВАО _____
(звание, подпись, фамилия)

« ____ » _____ 20 ____ г.

М. П.

Машина снята с учета _____
(орган ВАО Вооруженных сил)

Регистрационный знак _____ сдан

Свидетельство о регистрации № _____
(серия) _____ сдано

Выдан регистрационный знак «ТРАНЗИТ» _____

Начальник ВАО _____
(звание, подпись, фамилия)

« ____ » _____ 20 ____ г.

М. П.

Машина зарегистрирована в _____
(орган ВАИ Вооруженных Сил)

Выданы: регистрационный знак _____

Свидетельство о регистрации _____ № _____
(серия) _____

Начальник ВАИ _____
(звание, подпись, фамилия)

« ____ » _____ 20 ____ г.
М. П.

Машина снята с учета _____
(орган ВАИ Вооруженных сил)

Регистрационный знак _____ сдан

Свидетельство о регистрации _____ № _____
(серия) _____ сдано

Выдан регистрационный знак «ТРАНЗИТ» _____

Начальник ВАИ _____
(звание, подпись, фамилия)

« ____ » _____ 20 ____ г.
М. П.

Машина зарегистрирована в _____
(орган ВАИ Вооруженных Сил)

Выданы: регистрационный знак _____

Свидетельство о регистрации _____ № _____
(серия)

Начальник ВАИ _____
(звание, подпись, фамилия)

« ____ » _____ 20 ____ г.

М. П.

Машина снята с учета _____
(орган ВАИ Вооруженных сил)

Регистрационный знак _____ сдан

Свидетельство о регистрации _____ № _____
(серия) сдано

Выдан регистрационный знак «ТРАНЗИТ» _____

Начальник ВАИ _____
(звание, подпись, фамилия)

« ____ » _____ 20 ____ г.

М. П.

25

13

Серия АД № 009459

Машина зарегистрирована в _____ (орган ВАИ Вооруженных Сил)
 Выданы: регистрационный знак _____
 Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____
 Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.
 М. П.

Машина снята с учета _____ (орган ВАИ Вооруженных сил)
 Регистрационный знак _____ сдан
 Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____ сдано
 Выдан регистрационный знак «ТРАНЗИТ» _____
 Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.
 М. П.

Машина зарегистрирована в _____ (орган ВАИ Вооруженных Сил)
 Выданы: регистрационный знак _____
 Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____
 Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.
 М. П.

Машина снята с учета _____ (орган ВАИ Вооруженных сил)
 Регистрационный знак _____ сдан
 Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____ сдано
 Выдан регистрационный знак «ТРАНЗИТ» _____
 Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.
 М. П.

Машина зарегистрирована в _____ (орган ВАИ Вооруженных Сил)
 Выданы: регистрационный знак _____
 Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____
 Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.
 М. П.

Машина снята с учета _____ (орган ВАИ Вооруженных сил)
 Регистрационный знак _____ сдан
 Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____ сдано
 Выдан регистрационный знак «ТРАНЗИТ» _____
 Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.
 М. П.

Машина зарегистрирована в _____ (орган ВАИ Вооруженных Сил)
 Выданы: регистрационный знак _____
 Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____
 Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.
 М. П.

Машина снята с учета _____ (орган ВАИ Вооруженных сил)
 Регистрационный знак _____ сдан
 Свидетельство о регистрации № _____ (серия) _____ сдано
 Выдан регистрационный знак «ТРАНЗИТ» _____
 Начальник ВАИ _____ (звание, подпись, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.
 М. П.

Серия АД № 009459

XV. ОСОВЫЕ ОТМЕТКИ

1. Значение коэффициентов корректирования норм наработки:

Коэффициент корректирования норм наработки	Значение коэффициента	Дата приказа	№ приказа о назначении коэффициента	Значение коэффициента	Дата приказа	№ приказа о назначении коэффициента	Значение коэффициента	Дата приказа	№ приказа о назначении коэффициента
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K ₁									
K ₂									
K ₃									
K ₄									

2. Использование машины в вооруженных конфликтах (в условиях чрезвычайного положения)

Использование машины в вооруженных конфликтах	Дата и № приказа о направлении машины в зону вооруженного конфликта	Дата и № приказа о прекращении использования машины в зоне вооруженного конфликта	Израсходовано моторесурсов за время участия в вооруженном конфликте, км/час	Дата, подпись и фамилия начальника автомобильной (технической) службы части

Серия АД № 009459

На шасси смонтировано _____

(наименование и индекс спецоборудования)

Использование тягового двигателя шасси (АБШ) в качестве привода
спецоборудования _____

(основного, запасного, не используется)

Электрооборудование машины _____

(наличие экранировки, герметизации)

Транспортное средство
поставляется только
в вооруженные силы
Российской Федерации



Handwritten signature

Кузов № 101189

Шасси № ХТС535000Е2453969

Пробег по спидом. 392

Принял ПЗ *Handwritten signature*



*Проведены предварительные
испытания 2000 км
Пробег по спидометру 2406*

28

Handwritten signature



Серия АД № 009459

СОДЕРЖАНИЕ

I.	Общие сведения о машине.....	1
II.	Принадлежность машины	2
III.	Ввод машины в эксплуатацию и перемещение внутри воинской части.....	3
IV.	Обкатка машины.....	4
V.	Сведения о водителе машины	5
VI.	Сводный учет работы машины.....	6
VII.	Техническое обслуживание и осмотры машины	9
VIII.	Учет систем противопожарного оборудования и воздухопуска двигателя ...	11
IX.	Ремонт машины (средний, капитальный, регламентированный) и РТО.....	12
X.	Хранение машин (длительное)	14
XI.	Учет свинцовых стартерных аккумуляторных батарей	16
XII.	Учет шин.....	17
XIII.	Комплектность машины	19
XIV.	Регистрация транспортного средства	25
XV.	Особые отметки	27

29

15

дель а/м 5350
 Класс № 2453969

Учет АКБ

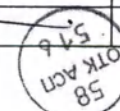
Номер бат	Тип бат	Зав. из-д изготовитель	Дата изготовления	Дата	
				Зарядки АКБ	Установки на а/м
-----	6СТ-190	КУРСК	10.14	11.11.14	13.11.14г
-----	6СТ-190	КУРСК	10.14	11.11.14	13.11.14г

Учет шин

Заводской номер		Размер и модель	Дата установки
перед.лев.	540003	425/85.R21 КАМА-1260	13.11.14г
Средн.лев.	540760	425/85.R21 КАМА-1260	-/-/-/-/-/-/-
Задн.лев.	540841	425/85.R21 КАМА-1260	-/-/-/-/-/-/-
Задн.прав.	826699	425/85.R21 КАМА-1260	-/-/-/-/-/-/-
Средн.прав.	828351	425/85.R21 КАМА-1260	-/-/-/-/-/-/-
Перед.прав.	650089	425/85.R21 КАМА-1260	-/-/-/-/-/-/-
Запас.колесо	826140	425/85.R21 КАМА-1260	-/-/-/-/-/-/-

Контролер ОТК АСП __Сухоруков.Н.И.

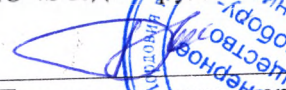
Представитель 3021 ВП МО РФ _____



Штамп
ОТК

Место для
печати

Генеральный директор
АО «Медоборудование»


В.В. Мазов
Прожито и пронумеровано
_____ листа (ов)





АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КРОНТ-М»



ОБЛУЧАТЕЛЬ - РЕЦИРКУЛЯТОР ВОЗДУХА
УФ БАКТЕРИЦИДНЫЙ НАСТЕННЫЙ

ОРУБн2-01- «КРОНТ»

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КРПФ.941712.1000 РЭ



г. Химки
Московская область

АО «КРОНТ-М»
Россия, 141400, МО, г. Химки, ул. Спартаковская, 9 пом.1,
тел. (495) 500-48-84 (многоканальный)
E-mail: info@kront.com, Internet: www.kront.com

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт облучателя-рециркулятора воздуха уф
бактерицидного настенного

ОРУБн2-01-«КРОНТ»

зав. № _____

Дата изготовления « ____ » _____ 201 ____ г.

Штамп предприятия _____
подпись, штамп ОТК

Владелец и его адрес _____
название организации (полностью)

_____ индекс, город, область/район, улица, дом, строение, телефон

Характер неисправности _____
заполняется лицом, ответственным за техническое обслуживание

Контактное лицо, ответственное за техническое обслуживание:

_____ ФИО, телефон, e-mail

Дата возникновения неисправности _____

Подпись _____

Выполнена работа по устранению неисправностей: _____

_____ дата _____ подпись

Штамп предприятия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.MO10.H01200

Срок действия с 15.01.2018 по 14.01.2021

№ 0210872

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ». Место нахождения: 119119, Российская Федерация, город Москва, Ленинский проспект, дом 42, корпус 1-2/3, этаж 1, помещение 1, комната 35. Адрес места осуществления деятельности: 117405, Российская Федерация, город Москва, улица Кирпичные Выемки, дом 2, корпус 1, 3-й этаж, комната № 11. Телефон: +7 (495) 664-23-98, адрес электронной почты: info@standart-centr.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11MO10. Дата регистрации аттестата аккредитации: 20.08.2015 года

ПРОДУКЦИЯ Фильтры воздушные сменные; воздушный ФВС-«КРОНТ» и воздушный угольный ФУС-«КРОНТ»
ТУ 3646-043-11769436-2014
Серийный выпуск

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
28.25.14.111

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 3646-043-11769436-2014

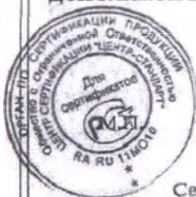
код ТН ВЭД
8421 39 20 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «КРОНТ – М» (АО «КРОНТ – М») Адрес: 141400, г. Химки, Московская обл., ул. Спартаковская, д.9 пом.1
ИНН: 5047004056

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Акционерное общество «КРОНТ – М» (АО «КРОНТ – М») Адрес: 141400, г. Химки, Московская обл., ул. Спартаковская, д.9 пом.1
Телефон: (495) 572-84-10, E-mail: info@kront.com
ИНН: 5047004056

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 064-01/12-ЦСТ от 12.01.2018 года, выданного испытательной лабораторией «ЦСТ-Испытания» Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ», регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.004.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

Эксперт

Е.Н. Ушаков

С.П. Павлов

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Назначение изделия.....	4
2. Технические характеристики.....	5
3. Комплектность.....	7
4. Указания по технике безопасности.....	7
5. Устройство и принцип работы.....	7
6. Подготовка и порядок работы.....	9
7. Техническое обслуживание.....	10
8. Правила транспортирования и хранения.....	15
9. Возможные неисправности и методы их исправления.....	16
10. Свидетельство о приемке.....	17
11. Утилизация.....	17
12. Гарантии изготовителя.....	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 1.....	19
Сертификат соответствия на фильтры сменные воздушный ФВС-«КРОНТ» и угольный ФУС-«КРОНТ».....	22
Гарантийный талон.....	23

Внимание! Техничко-эксплуатационные характеристики рециркулятора, приведенные в настоящем руководстве по эксплуатации, рассчитаны из условия работы одного прибора. При необходимости обеззараживания больших объемов (площадей) следует применять соответствующее количество рециркуляторов, размещая их по пути основных воздушных потоков.

Конструкция рециркулятора рассчитана из оптимального соотношения производительности, габаритных размеров и шумовых характеристик.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. «Облучатель-рециркулятор воздуха УФ бактерицидный настенный ОРУБн2-01-«КРОНТ» (торговое название «ДЕЗАР»), разработан в соответствии с Руководством Р 3.5.1904 «Использование ультрафиолетового излучения для обеззараживания воздуха в помещениях». Регистрационное удостоверение №ФСР 2011/12132 от 06.06.2016 г.

1.2. ОРУБн2-01-«КРОНТ» – облучатель закрытого типа (рециркулятор) предназначен для непрерывного обеззараживания воздуха помещений III – V категорий в лечебно-профилактических учреждениях в присутствии и в отсутствии людей:

в присутствии людей - в помещениях III-V категорий для предотвращения повышения уровня микробной обсемененности воздуха (особенно в случаях высокой степени риска распространения заболеваний, передающихся воздушно-капельным и воздушным путем).

в отсутствии людей - в помещениях III категории при подготовке помещений к функционированию (в качестве заключительного звена в комплексе санитарно-гигиенических мероприятий) для снижения микробной обсемененности воздуха помещений III – V категорий.

Рекомендации по применению рециркулятора приведены в Инструкции по применению облучателей – рециркуляторов воздуха ультрафиолетовых бактерицидных ОРУБ-«КРОНТ» («ДЕЗАР»), утвержденной приказом Госсанэпиднадзора Минздрава России 30.08.2002 №11-3/301-09.

Таблица 1

Категория	Типы помещений
I	Операционные, предоперационные, родильные, стерильные зоны ЦСО, детские палаты роддомов, палаты для недоношенных и травмированных детей.
II	Перевязочные, комнаты стерилизации и пастеризации грудного молока, палаты реанимационных отделений, помещения нестерильных зон ЦСО, бактериологические и вирусологические лаборатории, станции переливания крови.
III	Палаты, кабинеты и другие помещения ЛПУ (не включенные в I и II категории).
IV	Детские игровые комнаты, школьные классы, детские дома, дома инвалидов, бытовые помещения промышленных и общественных зданий с большим скоплением людей при длительном пребывании.
V	Курительные комнаты, общественные туалеты и лестничные площадки помещений ЛПУ.

X5	Разъем двухконтактный питания платы индикации на панели управления А2
S1	Индикатор поступления напряжения на лампы
S2	Индикатор поступления напряжения на вентиляторы
ЧАСЫ	Счетчик времени проработанного лампами цифровой четырехразрядный
КН	Кнопка «СБРОС»
XS1	Колодка клеммная для подключения кабеля питания с вилкой
XS2	Разъем шестиконтактный для подключения переключателя «СЕТЬ»
XS3,XS4	Колодка клеммная для подключения ультрафиолетовой лампы
XS5+XS7	Не используются
XS8	Разъем двухконтактный для подключения платы переходной А3
XS9	Разъем двухконтактный для подключения платы индикации на панели управления А2
XS10	Разъем трехконтактный для подключения платы индикации на панели управления А2
XS11+XS13	Разъем двухконтактный питания вентиляторов на плате переходной А3

Блок-схема рециркулятора ОРУБн2-01-«КРОНТ»

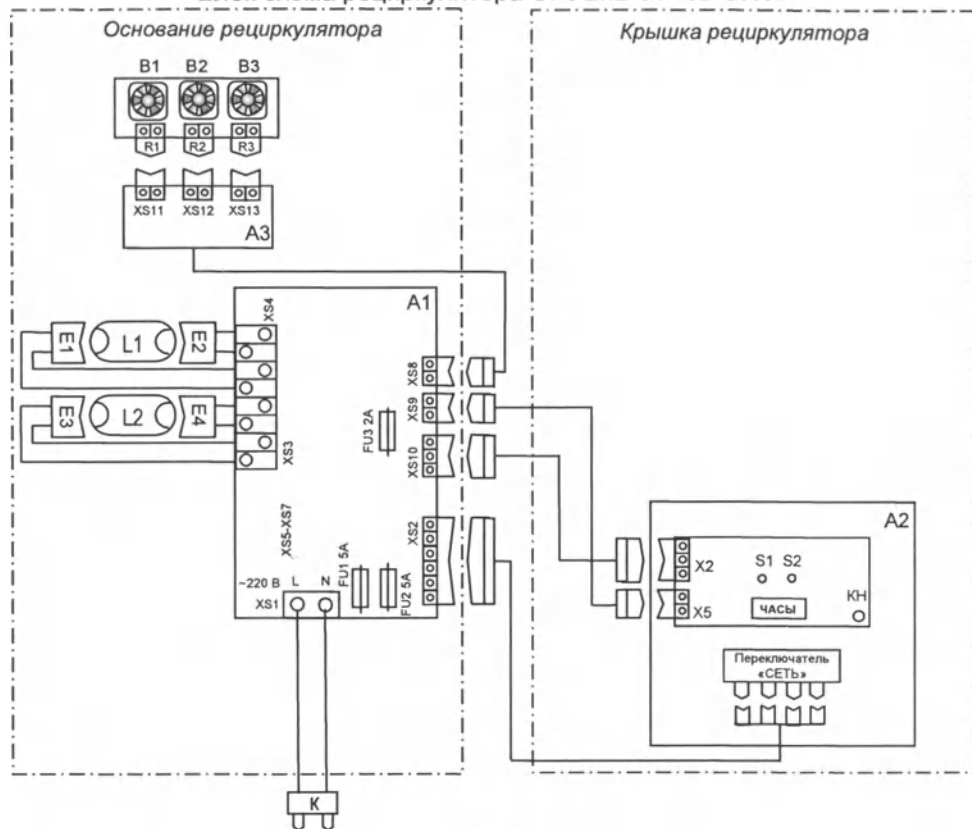


Рис. 9

Позиционные обозначения	Наименование
A1	Блок питания электронный
A2	Панель управления
A3	Плата переходная для подключения вентиляторов
K	Кабель питания с вилкой ПВС-ВП 2х0.75, 3.5м
B1 + B3	Вентилятор
R1 + R3	Разъемы соединительные вентиляторов
L1, L2	Лампа ультрафиолетовая безозоновая бактерицидная 16 В
E1 + E4	Патрон электрический для ультрафиолетовой лампы
FU1, FU2	Предохранитель 5А (220 В)
FU3	Предохранитель 2А (12 В)
X2	Разъем трехконтактный питания платы индикации на панели управления A2

Изготовитель оставляет за собой право на замену комплектующих элементов аналогами, установка которых не изменяет технических характеристик рециркулятора.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Производительность рециркулятора – 60 ± 10 м³/час.
- Эффективность обеззараживания воздушного потока по золотистому стафилококку – 95,0 %.
- Источник излучения – 2 бактерицидные ртутные **безозоновые** ультрафиолетовые лампы мощностью 16 Вт типа TUV фирмы «PHILIPS» или LTC 16W T5 фирмы LightTech, или HNS 16W G5 (G16T5/OF) фирмы OSRAM с суммарным бактерицидным потоком не менее 6,4 Вт.

*Для изготовления бактерицидных ламп применяется специальное стекло, обладающее высоким коэффициентом пропускания бактерицидных ультрафиолетовых лучей, и одновременно поглощающее излучение ниже 200 нм, образующее из воздуха озон. Поэтому в процессе работы ламп регистрируется предельно малое, в пределах ПДК, образование озона, которое практически исчезает после 100 часов работы лампы.

- Срок службы ламп при правильной эксплуатации и уходе 9000 часов.
 - Фиксация отработанного лампами времени осуществляется с помощью цифрового четырехразрядного счетчика, позволяющего регистрировать суммарную наработку с момента подключения новых ламп в часах.
 - Вентиляторы, установленные на панели вентиляторов, выполненной из материала, гасящего вибрацию – 3 шт.
 - Фильтрация входного воздушного потока осуществляется с помощью сменного воздушного фильтра ФВС-«КРОНТ» (ТУ 3646-043-11769436-2014, класс G2 по ГОСТ Р ЕН 779 (ГОСТ Р 51251) «Фильтры очистки воздуха общего назначения»). Фильтр изготовлен из нетканого, экологически чистого белого фильтрующего материала высокого качества из синтетических, неломающихся волокон, обеспечивающего фильтрацию частиц размером более 10 мкм: оседающая пыль; пыльца; споры растений; плесень; высохшие дезсредства; аэрозоли; сажа.
- Эффективность и производительность рециркуляторов гарантируются только при условии использования фильтров по ТУ 3646-043-11769436-2014.**

- Питание рециркулятора от сети переменного тока напряжением $220 \text{ В} \pm 10\%$ частотой 50 Гц.

2.9. Мощность рециркулятора не более 45 ВА.

2.10. По электробезопасности рециркулятор соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 60601-1-2010 для изделий класса II (второй класс – класс наивысшей безопасности). В этом изделии защита от поражения электрическим током обеспечивается ДВОЙНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, состоящей из ОСНОВНОЙ ИЗОЛЯЦИИ и ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, которую образует цельнолитой корпус из изоляционного диэлектрического пластика. При этом не требуется соединение изделия с защитным заземляющим проводом стационарной проводки. Рециркулятор может быть подключен к любой бытовой розетке (без заземления).

2.11. Рециркулятор предназначен для работы в условиях:

- Температура окружающего воздуха, °C: $+10 \div +35$
- Относительная влажность при $t = 25$ °C: до 80%
- Давление, мм рт.ст.: 630÷800

2.12. Корректированный уровень звуковой мощности рециркулятора не более 40 дБ.

2.13. Корпус рециркулятора выполнен из ударопрочного, химически стойкого АБС- пластика. Наружные поверхности рециркулятора устойчивы к дезинфекции способом протирания в соответствии с действующими методическими документами по применению конкретных дезинфицирующих средств, разрешенных в РФ для дезинфекции поверхностей.

2.14. Климатическое исполнение УХЛ категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.15. Габаритные размеры $(605 \times 365 \times 145) \pm 20$ мм.

2.16. Масса не более 3,5 кг.

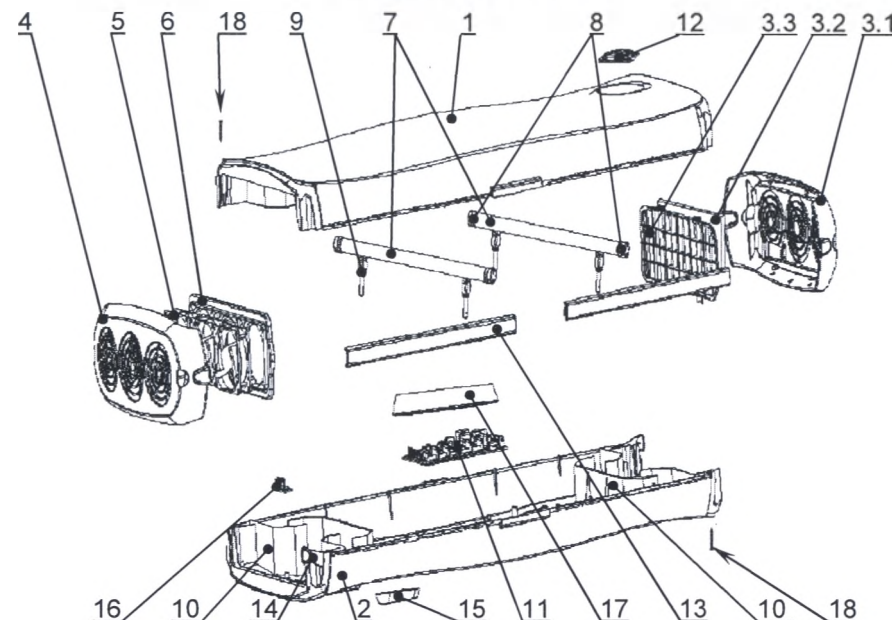
2.17. В присутствии людей рециркулятор может работать **непрерывно** в течение всего времени, необходимого для поддержания уровня микробной обсемененности воздуха на уровне нормативных показателей, в зависимости от функциональных требований к помещению и количества находящихся в нем людей. Интервалы между включениями **не регламентированы**.

2.18. Комплектующие, входящие в состав рециркулятора (блок питания электронный), содержат драгоценные металлы:

- золото – 0,0019144 г;
- серебро – 0,0142314 г.

2.19. Срок службы не менее 5 лет.

Рис. 8 Компоновка



№	Наименование	Кол-во
1	Крышка рециркулятора	1
2	Основание рециркулятора	1
3	Фильтровальный блок	1
	3.1. Защитная решетка нижняя	
	3.2. Фильтр сменный	
	3.3. Решетка-фильтродержатель	
4	Защитная решетка верхняя	1
5	Вентилятор	3
6	Панель вентиляторов	1
7	Лампа ультрафиолетовая безозоновая бактерицидная 16 В	2
8	Патрон электрический ультрафиолетовой лампы	4
9	Стойка лампы с ламподержателем	4
10	Перегородка светозащитная	2
11	Блок питания электронный	1
12	Панель управления	1
13	Планка соединительная	4
14	Защелка – фиксатор защитной решетки	4
15	Накладка	1
16	Плата переходная для подключения вентиляторов	1
17	Экран защитный блока питания	1
18	Винт соединительный крышки и основания корпуса	2

В комплект поставки рециркулятора входят:

- 3.1. Рециркулятор;
- 3.2. Дюбель – 2 шт.;
- 3.3. Шуруп – 2 шт.;
- 3.4. Руководство по эксплуатации;
- 3.5. Инструкция по применению.

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К эксплуатации рециркулятора допускается персонал, прошедший инструктаж по технике безопасности и ознакомившийся с настоящим руководством по эксплуатации.

4.2. Внимание! Будьте осторожны!

Все работы, связанные с проверкой работоспособности ламп или требующие включение рециркулятора при открытой крышке, должны проводиться в одежде, защищающей кожные покровы от УФ излучения. Во избежание воспаления, которое может быть вызвано ультрафиолетовыми лучами при попадании в глаза, **запрещается** включать рециркулятор при снятой крышке без защитных очков.

4.3. Бактерицидные лампы, выработавшие ресурс или вышедшие из строя, должны храниться запечатанными в отдельном помещении.

4.4. В случае нарушения целостности колб бактерицидных ламп должна быть проведена демеркуризация помещения в соответствии с «Методическими рекомендациями по контролю за организацией текущей и заключительной демеркуризации и оценка ее эффективности» №4545-87 от 31.12.87 г.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Рециркулятор является УФ-облучателем закрытого типа, в котором бактерицидный поток от безозоновых ламп распределяется в небольшом замкнутом пространстве, при этом обеззараживание воздуха осуществляется в процессе его прокачки с помощью вентиляторов через зону с лампами ультрафиолетового излучения. На входе рециркулятора осуществляется фильтрация воздушного потока.

5.2. Рециркулятор оборудован специальным фильтровальным блоком со сменным фильтром. Фильтровальный блок состоит из защитной решетки рециркулятора, сменного фильтра и

неисправное изделие и (или) комплектующие на предприятие-изготовитель за счет изготовителя.

12.6. Предприятие-изготовитель принимает на гарантийный ремонт только изделия, имеющие гарантийный талон (стр.23 настоящего руководства). Гарантийный талон должен быть полностью заполнен.

12.7. Срок устранения неисправности не более 30 дней после получения изделия предприятием-изготовителем.

12.8. Гарантия не распространяется на недостатки (неисправности) изделия, вызванные в следствие нарушения потребителем правил использования, хранения или транспортировке изделия, действий третьих лиц или непреодолимой силы, в том числе:

- механическим повреждением изделия в результате удара либо применения чрезвычайной силы;
- повреждением изделия в результате воздействия горячих предметов или жидкостей;
- любым посторонним вмешательством в конструкцию изделия;
- действием непреодолимых сил (несчастный случай, пожар, наводнение).

14.9. Гарантия в течение гарантийного срока не распространяется на:

- лампы ультрафиолетовые безозоновые бактерицидные, выработавшие свой ресурс 9000 часов.
- фильтры воздушные сменные, так как они являются запасными элементами, заменяемыми по мере износа.

Адрес предприятия-изготовителя: АО «КРОНТ-М»:

Россия, 141400, Московская область, г. Химки, ул. Спартаковская, д.9, пом.1, тел. (495) 572-84-10, факс (495) 572-84-15

E-mail: info@kront.com, Internet: www.kront.com

Сервисный центр: телефон 8(985)861-30-56, E-mail: service@kront.com

☎ ТЕЛЕФОН ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ (495) 500-48-84

Внимание! В послегарантийный период предприятие-изготовитель осуществляет на договорной основе ремонт рециркулятора. Срок ремонта не превышает 30 дней.

самофиксирующейся решетки-фильтродержателя. Фильтровальный блок имеет специальные гнезда, за счет которых надежно устанавливается на корпус рециркулятора при помощи защелок-фиксаторов.

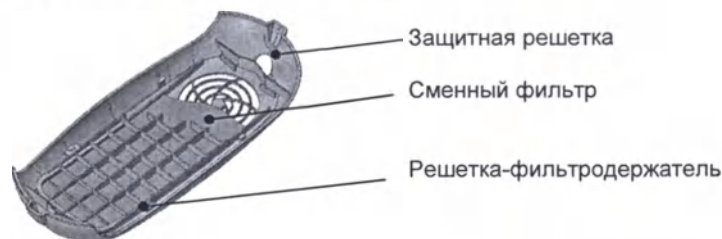


Рис.1 Фильтровальный блок со сменным фильтром

- 5.3. Камера облучения имеет светоотражающее покрытие (алюминиевая фольга), высокие отражающие свойства которого повышают эффективность бактерицидной обработки воздушного потока.
- 5.4. Корпус и светозащитные перегородки на входе и выходе рециркулятора надежно защищают персонал от ультрафиолетового облучения.
- 5.5. Уровень помех рециркулятора не превышает действующих норм по ГОСТ Р МЭК 60601-1-2-2014 и допускает совместную работу изделия с другими медицинскими изделиями.
- 5.6. Блок питания электронный осуществляет предварительный прогрев электродов ультрафиолетовых ламп в течение 2 секунд, что обеспечивает их «мягкий пуск» и увеличивает срок службы.
- 5.7. Электроизоляция металлических крепежных элементов, используемых для размещения рециркулятора на стене, выходящих наружу корпуса, которые могут оказаться под напряжением в условиях единичного нарушения, осуществляется при помощи специальных пластиковых колпачков.
- 5.8. От воздействия ультрафиолетовых лучей электрические компоненты рециркулятора защищены:
- Блок питания электронный - пластиковым экраном.
 - Соединительные провода – поливинилхлоридной (ПВХ) трубкой.
- 5.9. Подключение к сети напряжением 220 В осуществляется кабелем питания ПВС-ВП 2х0,75 3,5м с двухполюсной вилкой.
- 5.10. Переключатель «СЕТЬ» расположен на панели управления, которая находится на лицевой поверхности крышки рециркулятора.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

- 11.1. Утилизация ламп ультрафиолетовых бактерицидных, вышедших из строя или с истекшим сроком службы 9000 часов, должна проводиться в соответствии с требованиями «Указания по эксплуатации установок наружного освещения городов, поселков и сельских населенных пунктов», утвержденных приказом №120 Минжилкомхоза РСФСР от 12.05.88 г.
- 11.2. Утилизация рециркулятора и его составных частей после истечения срока службы должна производиться в соответствии с утвержденными нормативно-правовыми актами и санитарными правилами СанПиН 2.1.7.2790-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» по классу А (эпидемиологически безопасные отходы, приближенные по составу к твердым бытовым отходам).

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 12.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие облучателя-рециркулятора воздуха УФ бактерицидного настенного ОРУБн-2-01-«КРОНТ» требованиям технических условий ТУ 9451-019-11769436-2003.
- 12.2. Гарантийный срок - 2 года со дня изготовления рециркулятора.
- 12.3. В течение гарантийного срока предприятие – изготовитель осуществляет ремонт изделия бесплатно.
- 12.4. По желанию потребителя изготовитель за свой счет в течение гарантийного срока может направить комплектующие изделия или его составные части, требующие замены, при условии, что замена может быть произведена квалифицированными специалистами в соответствии с требованиями эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель оплачивает услуги транспортной компании по доставке и отправке оборудования при гарантийном ремонте от терминала в городе потребителя до терминала в городе Москва.

Для ускорения процесса доставки предпочтительно пользоваться услугами следующих транспортных компаний: Деловые линии, Желдорэкспедиция.

- 12.5. В случае если проведение ремонта на месте невозможно, потребитель в течение гарантийного срока направляет

8.2. Рециркулятор должен транспортироваться в упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с указанной на упаковке маркировкой. Допускается транспортирование всеми видами транспортных средств при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +50 °С и относительной влажности 100% при температуре +25 °С.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ ИСПРАВЛЕНИЯ

Таблица 2

Наименование неисправности, внешние признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Рециркулятор не работает.	1.1. Неисправна сетевая розетка или переключатель «Сеть». 1.2. Отсоединились провода уф ламп от электрических патронов или «слетел» один или несколько электрических патронов уф ламп. 1.3. Не работает блок питания электронный.	1.1. Выполнить ремонт. 1.2. Снять крышку рециркулятора п.7.4, присоединить провода к электрическим патронам или установить электрические патроны на цоколи ламп. 1.3. Заменить блок питания электронный (см. п.7.11).
2. Нет свечения индикатора контроля работы ламп S1.	2.1. Вышли из строя лампы или блок питания электронный.	2.1. Заменить неисправную лампу (см.п.7.6) или блок питания электронный (см.п.7.11).
3. Нет свечения индикатора контроля работы вентиляторов S2.	3.1. Вышел из строя вентилятор.	3.1. Заменить вентилятор (см. п.7.10).
4. Не работает счетчик времени на панели управления.	4.1. Вышел из строя цифровой счетчик.	4.1. Заменить плату индикации панели управления (см.п.7.8).

* Приобрести по заявке любые комплектующие и узнать адреса организаций, продающих стандартные комплектующие можно на предприятии-изготовителе.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Облучатель-рециркулятор воздуха УФ бактерицидный настенный **ОРУБн2-01-«КРОНТ»** заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ 9451-019-11769436-2003 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____ Подпись (штамп ОТК) _____

Штамп предприятия

5.11. Световые индикаторы, расположенные на панели управления, контролируют поступление напряжения питания на лампы и вентиляторы. При отсутствии напряжения индикатор гаснет. Изображения лампы и вентилятора нанесены рядом с соответствующими световыми индикаторами (рис. 2).

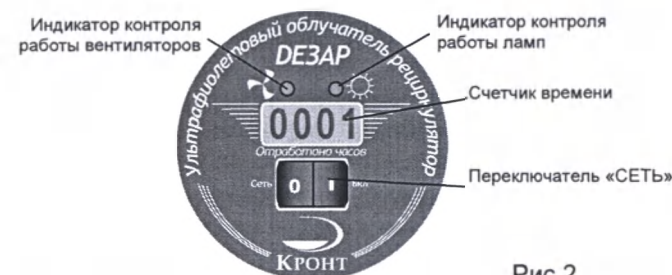


Рис.2

5.12. Фиксация отработанного лампами времени осуществляется с помощью цифрового четырехразрядного счетчика времени, позволяющего фиксировать суммарную наработку с момента подключения новых ламп в часы, сохранять имеющуюся информацию при выключенном рециркуляторе в течение 1 года.

6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ РЕЦИРКУЛЯТОРА

- 6.1. Распаковать рециркулятор, освободить от полиэтиленовой упаковки.
- 6.2. После хранения рециркулятора в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях, его можно включить в сеть не ранее, чем через 2 часа пребывания при комнатной температуре.
- 6.3. Рециркулятор должен размещаться в помещении таким образом, чтобы забор и выброс воздуха происходили беспрепятственно. Избегать установки в углах помещения, где могут образовываться застойные зоны.
- 6.4. Рециркулятор размещают на стене, на высоте 1,0-1,5 м (нижняя часть корпуса) от уровня пола в соответствии с Руководством Р 3.5.1904 (ознакомиться с Руководством вы можете на сайте www.kront.com, раздел «Документация»).
- 6.5. Установить рециркулятор в выбранном месте на стене. Для установки рециркулятора использовать дюбели и шурупы, входящие в комплект поставки, расстояние между точками установки дюбелей составляет 200 мм.

- 6.6. Включить кабель питания с вилкой в розетку напряжением 220 В. Включить переключатель «Сеть». При этом загораются световые индикаторы, контролирующие поступление напряжения питания на лампы и вентиляторы.
- 6.7. По окончании работы отключить переключатель «СЕТЬ», отсоединить кабель питания с вилкой от розетки 220 В.
- 6.8. В соответствии с Руководством Р.3.5.1904 п.п. 8.1. необходимо учитывать время наработки бактерицидных ламп.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Названия элементов конструкции рециркулятора, приведенные в данном разделе, соответствуют схеме компоновки и блок-схеме (рис.8 и рис.9 Приложение 1).

- 7.1. Техническое обслуживание медицинской техники должны производить службы или штатные технические специалисты, имеющие в соответствии с действующим законодательством право осуществлять эту деятельность, и в соответствии с методическими рекомендациями «Техническое обслуживание медицинской техники» № 293-22/233 от 27.10.2003 г. МЗ РФ.
- 7.2. **Внимание!** Все действия, выполняемые в рамках технического обслуживания: снятие и установка на место крышки рециркулятора, замена фильтров должны выполняться при выключенном переключателе «Сеть» и отключенном от сети рециркуляторе. Для отключения рециркулятора от сети необходимо вынуть электрическую вилку кабеля питания из розетки.
- 7.3. Периодичность проведения профилактических работ устанавливается пользователем в зависимости от условий эксплуатации изделия, но не реже 1 раза в квартал.
- 7.4. При проведении профилактических (протирка ламп от пыли) и ремонтных работ, для выполнения которых необходимо раскрыть корпус рециркулятора, перед началом и по завершению выполнить следующие действия:

Для разъединения крышки и основания корпуса рециркулятора

- Снять верхнюю защитную решетку, нажав одновременно защелки-фиксаторы, предварительно открутив саморез (рис.3).

- Расстыковать соединительные разъемы вентиляторов (R1÷XS11; R2÷XS12; R3÷XS13).
 - Снять панель вентиляторов.
 - Извлечь неисправный вентилятор из панели.
 - Заменить неисправный вентилятор.
 - Установить панель вентиляторов на место.
 - Состыковать соединительные разъемы вентиляторов (R1÷XS11; R2÷XS12; R3÷XS13).
 - Выполнить действия (сборка корпуса) по п.7.4.
 - Демонтированный вентилятор отправить на утилизацию п.11.2.
- 7.11. Для замены блока питания электронного выполнить следующие операции:
- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
 - Выполнить действия (разъединение крышки и основания корпуса) п. 7.4.
 - Снять экран защитный блока питания, открутив 2 самореза.
 - Расстыковать разъемы XS2, XS8, XS9 и XS10.
 - Отсоединить провода к ультрафиолетовым лампам из клемных колодок XS3-XS4 и провода кабеля питания из клемной колодки XS1.
 - Открутить 4 фиксирующих блок питания самореза.
 - Заменить неисправный блок питания электронный на новый, закрепить 4 саморезами.
 - Состыковать разъемы XS2, XS8, XS9 и XS10, установить провода к ультрафиолетовым лампам в клемные колодки XS3-XS4 и провода кабеля питания в клемную колодку XS1.
 - Установить экран защитный блока питания, закрепив 2 саморезами.
 - Выполнить действия (сборка корпуса) по п.7.4.
 - Демонтированный блок питания электронный отправить на утилизацию п.11.2.

8. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

- 8.1. Рециркулятор в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться при следующих условиях:
 - Температура окружающей среды -50 °С ÷ +40 °С;
 - Относительная влажность воздуха не более 98% при температуре +25 °С. При более высокой температуре влажность должна быть ниже указанной.

- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Снять **фильтровальный блок** (без применения инструмента), одновременно нажав **защелки-фиксаторы** (рис.3).
- Снять **решетку – фильтродержатель**, одновременно нажав по направлению к центру решетки на защелки, расположенные на **решетке - фильтродержателе** (рис.7), и вынуть использованный фильтр, соблюдая правила обращения с инфицированными материалами.



Рис.7

- Обработать дезинфицирующими средствами нижнюю защитную решетку и решетку – фильтродержатель методом погружения или протирания в соответствии с МУ-287-113 «Методические указания по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения». После обработки методом погружения решетки должны быть высушены.
- Установить новый фильтр, закрепив его **решеткой-фильтродержателем** на защитной решетке рециркулятора (рис.7).
- Установить фильтровальный блок на место легким нажатием до «щелчка».
- Использованный фильтр отправить на утилизацию п.11.2.

7.10. Для замены вентилятора выполнить следующие операции:

- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Снять верхнюю защитную решетку, одновременно нажав на защелки-фиксаторы.
- Подключить рециркулятор к сети и включить переключатель «Сеть».
- Визуально определить неисправный вентилятор.
- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Выполнить действия п. 7.4 (разъединение крышки и основания корпуса).



Рис.3

- Открутить 2 винта, соединяющие крышку и основание корпуса (рис.8 Приложение 1).
- Сдвинуть и снять соединительные планки по боковым сторонам рециркулятора (рис.4).

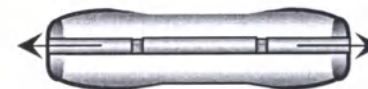


Рис.4

- Снять крышку корпуса рециркулятора. Положить рядом, параллельно основанию.

Внимание! Между электрическими элементами крышки и основания существует соединительные электрические кабели.

Для сборки корпуса рециркулятора

- Совместить крышку корпуса рециркулятора с основанием и зафиксировать соединение при помощи соединительных планок (рис.5).



Рис.5

- Установить винты, соединяющие крышку и основание корпуса (рис.8 Приложение 1).
- Установить верхнюю и нижнюю (с фильтром) защитные решетки рециркулятора легким нажатием до «щелчка», верхнюю защитную решетку зафиксировать саморезом

7.5. Для очистки колб ламп и внутренних поверхностей камеры облучения, выполнить следующие действия:

- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Выполнить действия п. 7.4 (разъединение крышки и основания корпуса).
- Протереть колбы ламп и внутренние поверхности камеры облучения.

- Включить рециркулятор, соблюдая правила техники безопасности п. 4.2 настоящего руководства, визуально убедиться в работе ламп и вентиляторов.
- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Выполнить действия п. 7.4 (сборка корпуса).

7.6. Для замены лампы выполнить следующие операции:

- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Выполнить действия п. 7.4 (разъединение крышки и основания корпуса).
- Включить рециркулятор, визуально определить неисправную лампу L1-L2 (см. блок-схему рис.8), соблюдая правила техники безопасности п.4.2. настоящего руководства.
- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Снять электрические патроны (E1 ÷ E4) с электродов лампы, подлежащей замене. Вынуть неисправную лампу из держателей.
- Установить на место неисправной лампы новую, установить электрические патроны (E1 ÷ E4).
- Включить рециркулятор, соблюдая правила техники безопасности п. 4.2 настоящего руководства, визуально убедиться в работе ламп.
- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Выполнить действия п. 7.4 (сборка корпуса).
- Неисправную лампу отправить на утилизацию п.11.1.

7.7. Для обнуления счетчика выполнить следующие операции:

- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Выполнить действия п. 7.4 (разъединение крышки и основания корпуса).

Внимание! Обнуление показаний счетчика производится при включенном рециркуляторе, соблюдайте правила техники безопасности п.4.2. настоящего руководства.

- Подключить рециркулятор к сети и включить переключатель «Сеть».
- Для обнуления счетчика нажать кнопку «СБРОС» (КН) рис.6, расположенную на плате индикации панели управления, установленной на крышке рециркулятора.

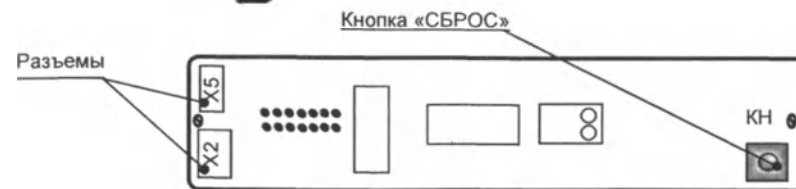


Рис. 6 Плата индикации

- На экране счетчика (при нажатой кнопке) появляется надпись «СБР9» и происходит обратный отсчет до |0|0|0|0|. При обнулении счетчика кнопку «СБРОС» надо отпустить.
- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Выполнить действия п. 7.4 (сборка корпуса).

7.8. Для замены платы индикации панели управления выполнить следующие операции:

- Выключить переключатель «Сеть» и отключить рециркулятор от сети.
- Выполнить действия п. 7.4 (разъединение крышки и основания корпуса).
- Расстыковать трехконтактный разъем X2 и двухконтактный разъем X5 на плате индикации.
- Открутить 2 самореза, закрепляющие плату индикации на панели управления.
- Заменить плату индикации на новую.
- Состыковать трехконтактный разъем X2 и двухконтактный разъем X5 на плате индикации.
- Выполнить действия п. 7.4 (сборка корпуса). Убедиться в работе счетчика времени, подключив рециркулятор к сети и включив переключатель «Сеть».
- Демонтированную плату индикации отправить на утилизацию п.11.2.

7.9. Замена фильтра может производиться медицинским персоналом, так как данная процедура безопасна и проста. Конструкция корпуса рециркулятора позволяет проводить замену фильтра без применения инструмента. Замену фильтра рекомендуется проводить 1 раз в месяц. Одновременно с заменой фильтра рекомендуется проводить дезинфекционную обработку решетки защитной нижней и решетки – фильтродержателя.

Для замены фильтра выполнить следующие действия:



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ

от 06 июня 2016 года № ФСР 2011/12132

На медицинское изделие

Облучатель-рециркулятор воздуха УФ-бактерицидный настенный
ОРУБн2-01«КРОНТ» по ТУ 9451-019-11769436-2003

Настоящее регистрационное удостоверение выдано

Акционерное общество "КРОНТ-М" (АО "КРОНТ-М"), Россия,
141400, Московская область, г. Химки, ул. Спартаковская, д. 9, пом. 1

Производитель

Акционерное общество "КРОНТ-М" (АО "КРОНТ-М"), Россия,
141400, Московская область, г. Химки, ул. Спартаковская, д. 9, пом. 1

Место производства медицинского изделия
см. приложение

Номер регистрационного досье № РД-11476/25582 от 24.05.2016

Вид медицинского изделия 131980

Класс потенциального риска применения медицинского изделия 1

Код Общероссийского классификатора продукции для медицинского изделия 94 5140

Настоящее регистрационное удостоверение имеет приложение на 1 листе

приказом Росздравнадзора от 06 июня 2016 года № 4964
допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Руководитель Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения



М.А. Мурашко

0019982

**ПРИЛОЖЕНИЕ
К РЕГИСТРАЦИОННОМУ УДОСТОВЕРЕНИЮ
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**

от 06 июня 2016 года

№ ФСР 2011/12132

Лист 1

На медицинское изделие

**Облучатель-рециркулятор воздуха УФ-бактерицидный настенный
ОРУБн2-01 «КРОНТ» по ТУ 9451-019-11769436-2003:**

Место производства:

- 1) 124489, Москва, г. Зеленоград, Сосновая аллея, д. 6А, стр. 3.
- 2) 601445, Владимирская обл., р-н Вязниковский, МО г. Вязники (городское поселение), г. Вязники, ул. Металлистов, д. 2.
- 3) 601441, Владимирская обл., р-н Вязниковский, МО г. Вязники (городское поселение), г. Вязники, ул. Благовещенская, д. 118.

Руководитель Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения



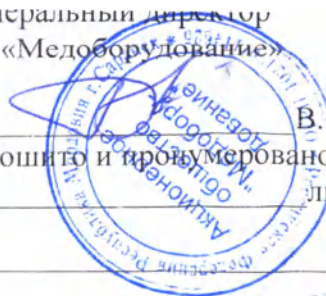
М.А. Мурашко

0021651

Генеральный директор
АО «Медоборудование»

В.В.Мазов

Прошито и пронумеровано 14
листа (ов)



Техническое описание и
руководство по эксплуатации



МП02

*Дуплексное
переговорное
устройство*

марки "Аксельбант", модель АДФ-23

Внимание! Не включать устройство при размещении активного и пассивного блоков в одном помещении! Самовозбуждение (свист, микрофонный эффект) может привести к выходу устройства из строя.

Принцип работы и конструктивные особенности устройства

Переговорное устройство обеспечивает в транспортном средстве двухстороннюю громкоговорящую связь в полудуплексном режиме. Для каждого из абонентов в устройстве имеется свой канал приема – передачи, который управляется голосом. В зависимости от уровня сигнала, поступающего с каждого из микрофонов, включается канал передачи одного абонента и приема другого, либо наоборот.

Устройство состоит из активного и пассивного блоков, которые соединяются двухпроводным кабелем. В активном блоке размещены микрофон, динамик и схема управления обоим каналам. На тыльной части корпуса расположен выключатель питания. На верхней части расположен кнопочный выключатель связи и светодиодный индикатор «приём-передача». Если светодиод горит желтым цветом, то устройство находится в режиме ожидания (каналы выключены). Он загорается зеленым цветом, когда устройство включается на передачу

информации от активного блока на пассивный, и если светодиод загорается красным цветом, устройство переключается на передачу информации от пассивного блока на активный.

Со стороны активного блока, по индикатору «приём-передача» можно визуально контролировать переключение режимов устройства.

Пассивная колонка содержит только динамик с пластиковым диффузором и кнопку вызова, и **может работать в жестких климатических условиях** (повышенная влажность, резкие перепады температуры, агрессивная среда, соляной туман, условия крайнего севера и т. п.), а также в условиях сильных электромагнитных полей и наводок. При этом АДФ-23 не создает помех для работы окружающего оборудования и линий связи. Устройство предназначено для установки на водном транспорте (речных, морских судах всех типов), в условиях крайнего севера, а также в лифтах, башенных кранах, с прокладкой линий связи по каналам, содержащим силовоточные кабели.

Допускается установка с прокладкой линий связи совместно с малосигнальными устройствами и комплексами, чувствительными к внешним электромагнитным помехам. Для обеспечения помехозащищенности необходимо применять экранированный кабель связи между блоками.

Технические характеристики

Напряжение питания – 12В ÷ 24В

Диапазон передаваемых звуковых частот – 100 – 6000 Гц

Звуковая мощность – 0,5 Вт

Диапазон температур -15...+40, для пассивной колонки -60...+40

Подготовка к работе

1. Установить активный и пассивный блоки на рабочее место.
2. Соединить блоки двухпроводным кабелем, желательно экранированным.
3. Движковый выключатель питания должен быть в левом положении (питание выключено).
4. Подсоединить питающий провод к бортовой сети:
 - красный (белый) – бортовой сети
 - черный – общий.
5. Включить питание, установив движковый переключатель в правое положение.

При нажатии кнопки на активном блоке должен загореться светодиод, если этого не происходит, нужно поменять полярность питающего провода.

Устройство готово к работе.

3

Примечание: Для крепления блоков в нижней части предусмотрены специальные отверстия, позволяющие «надеть» блок на шурупы.

Порядок работы

Если возникает необходимость проведения переговоров со стороны пассивного блока, нужно нажать на нём кнопку. При этом раздастся сигнал вызова, как со стороны активного, так и пассивного блока. После чего абонент со стороны активного блока включает связь, нажав на кнопку переключателя связи. Связь включается, и загорается светодиод на активном блоке.

4

По окончании переговоров связь может быть выключена. Если связь все время включена, это может создать некоторые неудобства, связанные с проникновением различных звуков, голосов, как со стороны активного, так и пассивного блоков.

При необходимости ведения переговоров со стороны активного блока достаточно включить связь.

Примечание: Для наиболее четкого переключения режимов «приема-передачи» необходимо говорить по очереди (один абонент говорит, а другой слушает, и наоборот). При ведении переговоров желательно выключать другие источники речи, например – радиоприемник, телевизор и т.д.

Комплект поставки

1. Активный блок..... - 1 шт.
2. Пассивный блок..... - 1 шт.
3. Техническое описание и руководство по эксплуатации..... -1 шт.

5

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации переговорного устройства – пожизненная гарантия. Предприятие-изготовитель отремонтирует или заменит переговорное устройство в случае отказа по вине изготовителя. Претензии не принимаются, и гарантийный ремонт не производится при наличии механических и химических повреждений устройства, а также со следами самостоятельного ремонта.

Свидетельство о приемке

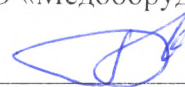
Дуплексное переговорное устройство АДФ-23 соответствует технической документации ТУ 6652-001-69745044-2012 и признано годным к эксплуатации.

Представитель ОТК _____

Дата выпуска – см. последние четыре цифры серийного номера.

6

Генеральный директор
АО «Медоборудование»



В.В. Мазов

Прошито и пронумеровано

листа (ов)




 УТВЕРЖДАЮ
 Генеральный директор
 АО «Медоборудование»
 В.В.Мазов
 «26» августа 2019 г.

ВЕДОМОСТЬ ЗИП
 к Автоперевязочной АП-3 по ТУ 29.10.59-066-07614018-2017
 mC 875.00.000 ЗИ

№ п.п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Наименование и номер укладочного средства	Место размещения	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	Запасные части			Ящик № 1	Ящик (укладочный)	
1	ТУ 3443-003-68671355-2017	Электронагреватель трубчатый ТЭН 56А13/1,5J220	1			ТУ 3443-003-68671355-2017, производитель ООО «УРАЛСПЕЦГРУПП», Россия
	Инструмент					
2	7811-0042, ГОСТ 2839-80	Ключ гаечный 30х32	1			7811-0042, ГОСТ 2839-80, производитель ООО «Камышинский завод слесарно-монтажного инструмента», Россия
3	7811-0044, ГОСТ 2839-80	Ключ гаечный 36х41	1			7811-0044, ГОСТ 2839-80, производитель ООО «Камышинский завод слесарно-монтажного инструмента», Россия
4	ГОСТ 11401-75	Кувалда (3кг)	1			ГОСТ 11401-75, производитель ООО «Камышинский завод слесарно-монтажного инструмента», Россия

Главный инженер АО «Медоборудование»



Маньчев В.А.