

Макет маркировки

**Материал полимерный базисный для изготовления зубных протезов
«Эвидсан Ацетал» по ТУ 32.50.22-009-75254505-2017**

Материал полимерный базисный
для изготовления зубных протезов "Эвидсан Ацетал"
ТУ 32.50.22-009-75254505-2017

Масса: ____ гр Дата изготовления:

Цвет: ____ партия № ____

Гарантийный срок хранения 3 года со дня
изготовления при условии хранения +5...+25°C

Производитель: ООО «Эвидент плюс»

evidsun.com +7(495)500-73-46

Знак
соответствия

ПУ № ____ от ____

Материал полимерный базисный
для изготовления зубных протезов "Эвидсан Ацетал"
ТУ 32.50.22-009-75254505-2017

Масса: ____ гр Дата изготовления:

Картридж: диаметр ____ мм, высота ____ мм,

Цвет: ____ партия № ____

Гарантийный срок хранения 3 года со дня
изготовления при условии хранения +5...+25°C

Производитель: ООО «Эвидент плюс»

evidsun.com +7(495)500-73-46

Знак
соответствия

ПУ № ____ от ____

Прошнуровано, пронумеровано и
скреплено печатью 2 листа (ов)
Генеральный директор
ООО «Эвидент плюс»


В. В. Смыслов



Инструкция по применению

Материал полимерный базисный для изготовления зубных протезов “Эвидсан Ацетал” по ТУ 32.50.22-009-75254505-2017

Наименование изделия

Материал полимерный базисный для изготовления зубных протезов “Эвидсан Ацетал”.

Область применения

Стоматология

Назначение

Материал полимерный базисный для изготовления зубных протезов “Эвидсан Ацетал” (далее, материал “Эвидсан Ацетал”, базис зубного протеза), применяется в ортопедической стоматологии для изготовления зубных протезов.

Форма выпуска

Материал полимерный базисный выпускается в виде гранул, окрашенных от светло белого до бежевого или светло-розового до розового».

Описание изделия

Материал “Эвидсан Ацетал” является термопластичным полимером на основе полиоксиметилена.

Базис зубного протеза имеет твердую, гладкую и блестящую поверхность без пор и посторонних включений, обладает высокой прочностью и эластичностью в сочетании с хорошей полируемостью.

Прекрасно обрабатывается и полируется без пригорания и тянущихся нитей, имеет глубокий и насыщенный цвет. Материал “Эвидсан Ацетал” может использоваться со всеми моделями аппаратов технологии инъекционного литья.

Изготовление базиса зубного протеза осуществляется методом литья под давлением при температуре 220°C – 250°C на стоматологических инъекционных установках.

Состав

Наименование материала	Обозначение (марка материала)	Производитель
1. Полиоксиметилен	Di-form-ms	ООО «Диполь-М», Россия
2. Пищевой краситель	WUBALEN ROSA-LF TRS 00053111	«Karl Finke», Германия

Технические характеристики:

Наименование Показателя	Значение показателя
1. Прочность при изгибе, МПа	Не менее 65
2. Модуль упругости при изгибе, МПа	Не менее 2700
3. Показатель трещиностойкости, МН/м1,5	Не менее 1,0
4. Водопоглощение, мкг/мм3	Не более 32

Масса материала:

- в картриджах:
 - средний – 20 г ± 10%;
 - большой – 30 г ± 10%;
- в пакетах: по 100 г ± 5% и 250 г ± 5%.

Упаковка

- Для индивидуальной упаковки применяются следующие материалы:
- пакет ДОЙ ПАК металлизированный с прозрачной стенкой с zip замком 105 x 150, 120 x 210. Производитель: ООО «Витон» г. Москва
- картридж: диаметр 22 мм, (размер: средний, большой). Производитель: «Вертекс-Дентал Б.В.», Нидерланды.
- картридж: диаметр 25 мм, (размер: средний, большой). Производитель: «Вертекс-Дентал Б.В.», Нидерланды.
- картридж: диаметр 28 мм, (размер: средний, большой). Производитель: «Вертекс-Дентал Б.В.», Нидерланды.

Противопоказания и возможные побочные действия

Материал "Эвидсан Ацетал" не содержит остаточных мономеров, не дает побочных действий и не имеет противопоказаний к применению.

Комплектация

В комплект поставки входят:

- материал "Эвидсан Ацетал" – 1 пакет или 1 картридж;
- товарный ярлык – вкладыш – 1 шт. на групповую упаковку;
- инструкция по применению – 1 шт. на групповую упаковку (картонную коробку с 10 - 20 индивидуальными упаковками).

Меры предосторожности

При работе с материалом «Эвидсан Ацетал» следует использовать средства индивидуальной защиты:

- для защиты дыхательных путей – маска для лица;
- для защиты рук – перчатки из ПВХ;
- для защиты глаз – защитные очки с боковым защитным заслоном;
- для защиты покровов тела – химически стойкая рабочая одежда.

II Оказание первой помощи

Общие указания

Снять загрязненную одежду и безопасно ликвидировать.

При вдыхании

При интенсивном вдыхании паров, выделяемых при плавлении материала, необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью.

При контакте с кожными покровами

Немедленно промыть кожные покровы водой с мылом

При контакте с глазами

В случае контакта с глазами, тщательно промыть их большим количеством воды и вызвать медицинскую помощь.

При проглатывании

Немедленно вызвать врача.

Подготовка к работе с изделием

В процессе изготовления изделий из материала "Эвидсан Ацетал" не допускается смешивание с другими материалами.

Изготовление базиса зубного протеза осуществляется методом литья под давлением при температуре (220 – 250) °C на стоматологических инъекционных установках.

Подготовка полимера и паковка.

Кювету с гипсовой формой устанавливают в инъекционную установку для предварительного прогрева на 10-15 минут.

Гранулы полимера помещают в алюминиевый картридж нужного размера и закрывают картридж крышкой. Картридж смазывают высокотемпературной смазкой и помещают в предварительно прогретую до 235 °C инъекционную установку. Туда же устанавливают и фиксируют предварительно прогретую кювету и включают программу.

По истечении времени разогрева картриджа происходит автоматический впрыск расплавленного полимера в кювету. Далее инъекционная установка производит удержание полимера под давлением в кювете в течение 5 минут. За это время полимер остывает и затвердевает в кювете.

После опускания пневмоцилиндра, кювету освобождают и извлекают из инъекционной установки. Остывание кюветы должно происходить без принудительного охлаждения. Когда температура кюветы опускается до 40-50 °C можно приступить к извлечению отливки и ее последующей обработке.

Указания по эксплуатации

В процессе эксплуатации, изделия из материала "Эвидсан Ацетал", рекомендуется ежедневно промывать теплой водой для остатков пищи, не допуская при этом какого-либо механического воздействия на поверхности изделия, которое может нарушить полировку его поверхности.

Условия хранения и транспортировки

Материал транспортируется всеми видами закрытых транспортных средств, в соответствии с требованиями ГОСТ 17768 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Вид отправки - почтовой посылкой, автомашинами или контейнерами для соответствующего вида транспорта. Условия транспортирования от -50 до +50°C и 100% влажности при +25°C.

Материал в упаковке предприятия – изготовителя храниться при температуре от +5 до +25°C и 100% влажности при +25°C. Попадание солнечного света на материал не допускается.

!!Особые предупреждения

Особые случаи опасности воздействия, причиной которых является вещество или сам препарат, продукты его сгорания или выделяемые при этом газы:

В случае сгорания есть возможность выделения опасных газов.

Контроль над вредными воздействиями:

- не вдыхать;
- избегать контакта с кожей и глазами;
- хранить продукт на расстоянии от продуктов питания и напитков;
- умываться тщательно после работы;
- соблюдать обычные меры предосторожности при обращении с химикатами.

Условия утилизации

Утилизацию или уничтожение отходов осуществлять в соответствии с классификацией, правилами сбора, использования, обезвреживания, размещения, хранения, транспортировки, учета и утилизации медицинских отходов, установленных уполномоченным федеральным органом исполнительной власти.

После использования, изделие из материала "Эвидсан Ацетал" необходимо утилизировать в соответствии с САНПИН 2.1.7.2790-10 как отходы Класа Б и в соответствии с методикой утилизации утверждённой и действующей в медицинской организации.

Изделие с истёкшим сроком годности, но не использованное по назначению, допускается утилизировать как отходы Класа А.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие материала "Эвидсан Ацетал" всем требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок годности материала – 3 года со дня изготовления.

Адрес и наименование производителя, принимающего претензии потребителей:

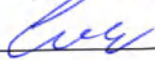
Московская область, Щелковский район, пос. Биокомбината д.16 пом.VII

Телефон: 8(495) 500-73-46, 8(496) 255-68-68, e-mail: sale@evidsun.com, info@evidsun.com

Прошнуровано, пронумеровано и
скреплено печатью 4 листа (ов)

Генеральный директор

ООО «Эвидент плюс»

 В. В. Смыслов

