



Паспорт
(руководство по эксплуатации и инструкция по сборке)

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192 с двумя держателями

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192-01 с четырьмя держателями

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – I в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	M192	M192-01
Высота штатива max	2300 мм	2300 мм
Высота штатива min	1300 мм	1300 мм
Диаметр основания штатива	510 мм	510 мм
Количество лучей в опоре	4 шт.	4 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	315 мм	315 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.	4 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом	5 кг	10 кг
Масса штатива не более	2,8 кг	3 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	M192	M192-01
1	Стойка опорная на крестовине	1 шт.	1 шт.
2	Стойка выдвижная с 2-мя держателями	1 шт.	—
	Стойка выдвижная с 4-мя держателями	—	1 шт.
3	Фиксатор регулировки высоты (болт «барашек» M8)	1 шт.	1 шт.
4	Колесная опора M10	4 шт.	4 шт.
5	Переходник	1 шт.	1 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты (поз. 3) винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом (поз. 3, 4), а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.
2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив в транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.
3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.

12. НАЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ РФ

ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»

ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»

ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»

ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»

ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»

ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»

ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

Свидетельство о приемке

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018 № _____ (тип)

(заводской номер)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК _____ М.П.
(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)



Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)
2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
(заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

М.П.

7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. В резьбовые отверстия крестовины (поз. 1) вкрутить колесные опоры (поз. 4) 4 шт.
2. Отрегулировать выдвижную стойку с держателями (поз.2) до нужного уровня и зажать фиксатором регулировки высоты (поз. 3).



8. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

9. Транспортирование и хранение

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штативе при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

Паспорт
(руководство по эксплуатации и инструкция по сборке)

**Штатив медицинский для внутривенных вливаний по
ТУ 32.50.50-040-16789225-2018 тип М192-02**

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – I в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

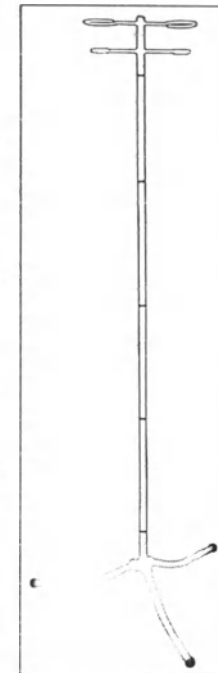
Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	М192-02
Высота штатива	1720 мм
Ширина штатива	600 мм
Диаметр основания штатива	690 мм
Количество лучей в опоре	3 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	250 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом с двумя	5 кг

держателями должна быть не менее	
Масса штатива не более	1,6 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Опора	1 шт.
2	Звено	4 шт.
3	Вершина	1 шт.
4	Сумка-переноска	1 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив разборный. Сборка осуществляется стыковкой секций и небольшим поворотом их относительно друг друга. После фиксации стойку можно переносить. Разборка происходит в обратной последовательности.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.
2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив в транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.
3. Достать комплектующие штатива из сумки-переноски.
4. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
5. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
6. Осуществить сборку согласно инструкции.
7. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
8. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
9. После завершения работы со штативом убрать его обратно в сумку-переноску или хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. Установить опору (поз. 1) на пол (см. рис. 1).
2. Сверху одеть 4 звена (поз. 2) и вершину (поз. 3) (см. рис. 2)
3. Взявшись за крючки вершины, придерживая (ногой) опору, повернуть все звенья капельницы в любую сторону до упора.
4. Разборка осуществляется в обратной последовательности.

12. НАЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ РФ

ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»

ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»

ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»

ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»

ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»

ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»

ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

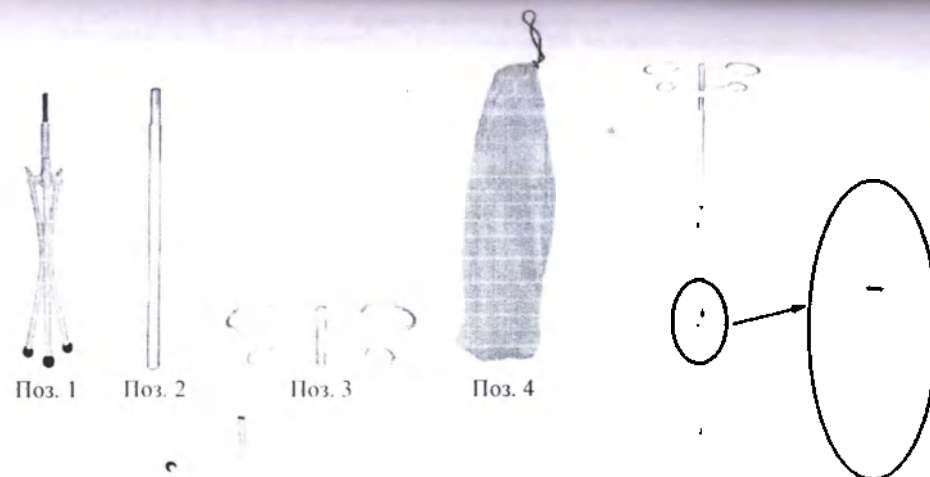


Рис. 1

Рис. 2

8. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

9. Транспортирование и хранение

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штабеле при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

ООО "Техсервис", 192174, Санкт-Петербург, пр. Александровской Фермы, 23-Б
тел.: (812) 362-42-79
web: www.zavodmebel.ru, E-mail: info@zavodmebel.ru

Свидетельство о приемке

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
№ _____ (заводской номер) _____ (мин)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК _____ М.П.
(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)



Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)
2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
(заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

М.П.

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018
тип М192-03

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – 1 в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

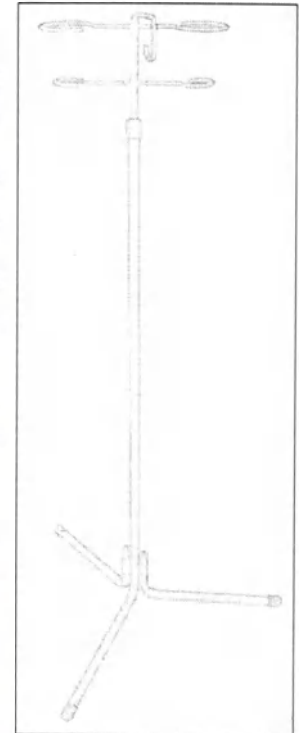
Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	M192-03
Высота штатива max	1950 мм
Высота штатива min	1275 мм
Ширина штатива	600 мм
Диаметр основания штатива	680 мм
Количество лучей в опоре	3 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	310 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом с двумя держателями должна быть не менее	5 кг
Масса штатива не более	2 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Стойка выдвижная с держателями в сборе с фиксатором	1 шт.
2	Опора высокая с переходником	1 шт.
3	Опора низкая	2 шт.
4	Винт с потайной головкой M6x65	2 шт.
5	Гайка коническая M6	2 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется поворотом крючка фиксатора. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту. Фиксатор может быть использован как дополнительный держатель.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным фиксирующим узлом, а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.
2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив в транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.
3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.

12. НАЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ РФ
ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»
ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»
ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»
ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»
ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»
ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»
ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия»

Свидетельство о приемке
Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
№ (тип)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК М.П.
(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.13-004-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)
2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
(заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

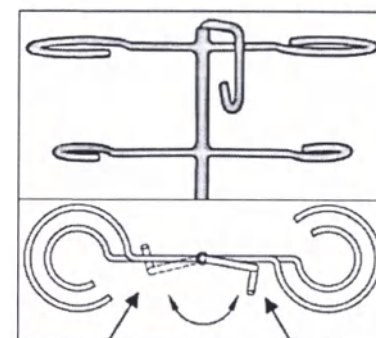
«...» 20... г.

М.П.

3. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

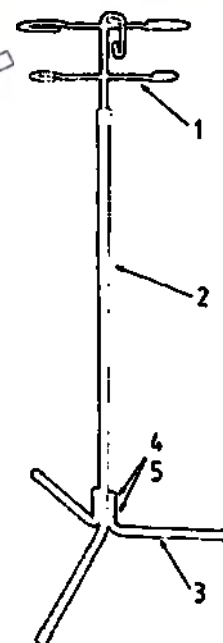
7. Инструкция по сборке

1. Соединить опору высокую (поз. 2) с двумя опорами низкими (поз. 3) с помощью двух винтов (поз. 4) и двух гаек (поз. 5).
2. Для того чтобы снять фиксацию выдвижной стойки, необходимо повернуть фиксатор по часовой стрелке до упора с держателем емкостей.
3. Установить выдвижную стойку (поз. 1) на нужную для процедур высоту. Зафиксировать это положение, повернув фиксатор против часовой стрелки до упора с держателем емкостей.



Положение
верхней части
не зафиксировано

Положение
верхней части
зафиксировано



8. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

9. Транспортирование и хранение

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штабеле при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом-изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192-04 с двумя держателями
Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192-05 с четырьмя держателями

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения — I в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	М192-04 на заглушках	М192-05 на заглушках
Высота штатива max	1885 мм	1885 мм
Высота штатива min	1130 мм	1130 мм
Ширина штатива	460 мм	460 мм
Диаметр основания штатива	480 мм	480 мм
Количество лучей в опоре	5 шт.	5 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	310 мм	310 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.	4 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом	5 кг	10 кг
Масса штатива не более	1,7 кг	1,9 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	М192-04 на заглушках	М192-05 на заглушках
1	Стойка выдвижная с 2-мя держателями	1 шт.	-
	Стойка выдвижная с 4-мя держателями	-	1 шт.
2	Фиксатор регулировки высоты (бол. «барашек» М8)	1 шт.	1 шт.
3	Стойка опорная на пяти луче	1 шт.	1 шт.
4	Переходник	1 шт.	1 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты (поз. 2) винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом (поз. 3, 4), а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.

12. НАЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ РФ
 ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»
 ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»
 ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»
 ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»
 ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»
 ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»
 ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

Свидетельство о приеме
Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
№ _____ (заводской номер) _____ (тип)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК _____ М.П.
(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)
2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
(заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

М.П.

2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив и транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.

3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.

4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.

5. Осуществить сборку согласно инструкции.

6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.

7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.

8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. Отрегулировать выдвижную стойку с держателями (поз. 1) до нужного уровня и зажать фиксатором регулировки высоты (поз. 2).



на заглушках



M192-04
с двумя держателями

M192-05
с четырьмя держателями

8. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

9. Транспортирование и хранение

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штабеле при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продаж фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молия, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192-04К с двумя держателями
Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192-05К с четырьмя держателями

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

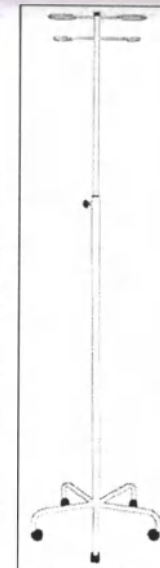
Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – 1 в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.



2. Технические характеристики

Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.

Наименование основных параметров и размеров	M192-04к на колесах	M192-05к на колесах
Высота штатива max	1920 мм	1920 мм
Высота штатива min	1165 мм	1165 мм
Ширина штатива	460 мм	460 мм
Диаметр основания штатива	480 мм	480 мм
Количество лучей в опоре	5 шт.	5 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	310 мм	310 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.	4 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом	5 кг	10 кг
Масса штатива не более	2 кг	2,2 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	M192-04 на колесах	M192-05 на колесах
1	Стойка опорная на пятилучье	1 шт.	1 шт.
2	Стойка выдвижная с 2-мя держателями	1 шт.	—
	Стойка выдвижная с 4-мя держателями	—	1 шт.
3	Фиксатор регулировки высоты (болт «барашек» M8)	1 шт.	1 шт.
4	Колесная опора Ø35 мм	5 шт.	5 шт.
5	Переходник	1 шт.	1 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты (поз. 4) винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом (поз. 3, 4), а также с погнутыми или сломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.

12. НАЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ РФ
ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»
ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»
ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»
ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»
ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»
ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»
ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ _____ (заводской номер)

(тип)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК _____ М.П.

(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

-----X-----

Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен (дата, подпись и штамп торгующего предприятия)

2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли

(заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

М.П.

транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.

3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. Вставить колесные опоры (поз. 4) в торцы труб опорной стойки (поз. 1).
2. Отрегулировать выдвижную стойку с держателями (поз. 2) до нужного уровня и зажать фиксатором регулировки высоты (поз. 3).



на колесах



M192-04K

с двумя держателями

M192-05K

с четырьмя держателями

8. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% растворе перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

9. Транспортирование и хранение

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штативе при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом-изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

ООО "Техсервис", 192174, Санкт-Петербург, пр. Александровской Фермы, 23-Б
тел.: (812) 362-42-79
web: www.zavodmebel.ru, E-mail: info@zavodmebel.ru

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М194-04 с двумя держателями
Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М194-05 с четырьмя держателями

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – 1 в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.

Наименование основных параметров и размеров	М194-04 на заглушках	М194-05 на заглушках
Высота штатива max	1885 мм	1885 мм
Высота штатива min	1130 мм	1130 мм
Ширина штатива	440 мм	440 мм
Диаметр основания штатива	480 мм	480 мм
Количество лучей в опоре	3 шт.	3 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	310 мм	310 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.	4 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом	5 кг	10 кг
Масса штатива не более	1,5 кг	1,7 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	М194-04 на заглушках	М194-05 на заглушках
1	Стойка выдвижная с 2-мя держателями	1 шт.	—
	Стойка выдвижная с 4-мя держателями	—	1 шт.
2	Фиксатор регулировки высоты (бол. «барашек» М8)	1 шт.	1 шт.
3	Стойка опорная на трехлучье	1 шт.	1 шт.
4	Переходник	1 шт.	1 шт.
5	Колесная опора Ø35 мм	—	—

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты (поз. 4) винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом (поз. 3, 4), а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.

12. НАЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ РФ
ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»
ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»
ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»
ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»
ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»
ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»
ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия»

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
№ _____ (тип)

(заводской номер)
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК _____ М.П.
(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)
2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
(заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

М.П.

транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.

3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. Отрегулировать выдвижную стойку с держателями (поз.1) до нужного уровня и зажать фиксатором регулировки высоты (поз. 2).



M194-04

с двумя держателями



M194-05

с четырьмя держателями

На заглушках

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018
тип М194-04К с двумя держателями
Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018
тип М194-05К с четырьмя держателями

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – I в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

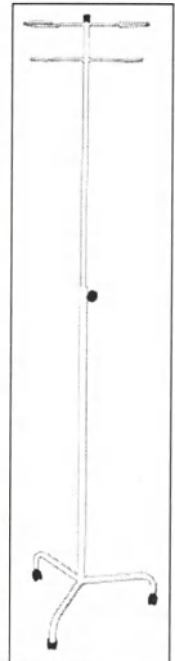
Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	M194-04 на колёсах	M194-05 на колёсах
Высота штатива max	1920 мм	1920 мм
Высота штатива min	1165 мм	1165 мм
Ширина штатива	440 мм	440 мм
Диаметр основания штатива	480 мм	480 мм
Количество лучей в опоре	3 шт.	3 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	310 мм	310 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.	4 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом	5 кг	10 кг
Масса штатива не более	1,7 кг	1,9 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	M194-04 на колёсах	M194-05 на колёсах
1	Стойка опорная на трех луче	1 шт.	1 шт.
2	Стойка выдвижная с 2-мя держателями	1 шт.	—
	Стойка выдвижная с 4-мя держателями	—	1 шт.
3	Переходник	1 шт.	1 шт.
4	Фиксатор регулировки высоты (болт «барашек» M8)	1 шт.	1 шт.
5	Колесная опора Ø35 мм	3 шт.	3 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты (поз. 4) винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом (поз. 3, 4), а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.

12. НАЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ РФ
ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»
ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»
ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»
ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»
ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»
ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»
ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
№ _____ (тип)

(заводской номер)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК _____ М.П.

(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

-----X-----

Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен

(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)

2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли (заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

М.П.

транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.

3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. В моделях на колёсах: вставить колесные опоры (поз. 5) в торцы труб опорной стойки (поз. 1).
2. Вставить выдвижную стойку с держателями (поз. 2) в опорную стойку (поз. 1) через переходник (поз. 3), опустить до нужного уровня и зажать фиксатором регулировки высоты (поз. 4).



на колёсах



М194-04К
с двумя держателями

М194-05К
с четырьмя держателями

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.

2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

9. Транспортирование и хранение

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штабеле при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом-изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молия, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

ООО "Техсервис", 192174, Санкт-Петербург, пр. Александровской Фермы, 23-Б
тел.: (812) 362-42-79
web: www.zavodmebel.ru, E-mail: info@zavodmebel.ru

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192-06**1. Назначение**

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – 1 в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

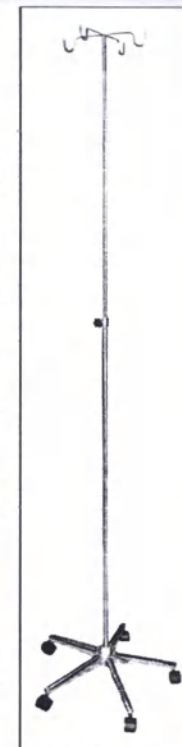
Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	М192-06
Высота штатива max	1900 мм
Высота штатива min	1200 мм
Диаметр основания штатива	450 мм
Количество лучей в опоре	5 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	250 мм
Количество держателей емкостей	4 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом	10 кг
Масса штатива не более	2,6 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Опора	1 шт.
2	Стойка нижняя	1 шт.
3	Стойка выдвижная с держателями	1 шт.
4	Фиксатор регулировки высоты (болт «барашек» М8)	1 шт.
5	Колесная опора М10	5 шт.
6	Переходник	

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты (поз. 5) винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – I в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508-2012.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом (поз. 4, 5), а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.
2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив в транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.
3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

12. НАЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ РФ

ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»

ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»

ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»

ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»

ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»

ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»

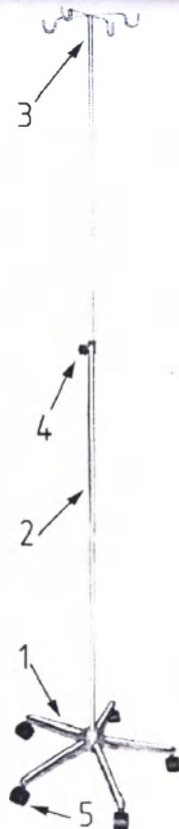
ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия»

7. Инструкции по сборке

1. В резьбовые отверстия опоры (поз. 1) вкрутить колесные опоры (поз. 5) 5 шт.
2. Вставить стойку нижнюю (поз. 2) в опору (поз. 1).
3. Отрегулировать выдвижную стойку с держателями (поз.3) до нужного уровня и зажать фиксатором регулировки высоты (поз. 4).

8. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.



9. Транспортирование и хранение

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штативе при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ (тип)

(заводской номер)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК М.П.

(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)



Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен (дата, подпись и штамп тор.ующего предприятия)

2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли (заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

М.П.

ООО "Техсервис", 192174, Санкт-Петербург, пр. Александровской Фермы, 23-Б

тел.: (812) 362-42-79

web: www.zavodmebel.ru, E-mail: info@zavodmebel.ru

**Штатив медицинский для внутривенных вливаний по
ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192-07**

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – 1 в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

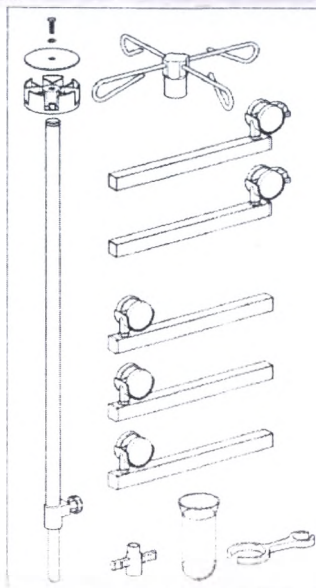
Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	М192-07
Высота штатива max	2100 мм
Высота штатива min	1200 мм
Ширина штатива	580 мм
Диаметр основания штатива	600 мм
Количество лучей в опоре	5 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	250 мм
Количество держателей емкостей	4 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом	10 кг
Масса штатива не более	2,9 кг



4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту. В опоре установлены два колеса с индивидуальным тормозом.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним **ИЗБЕГАЙТЕ** резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом, а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.
2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив в транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.
3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.

12. НАЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ РФ

ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»

ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»

ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»

ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»

ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»

ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»

ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
 № _____ (заводской номер)
 изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК _____ М.П.
 (личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
 (дата, подпись и штамп торгующего предприятия)
 2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
 (заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
 предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
 предприятия – изготовителя

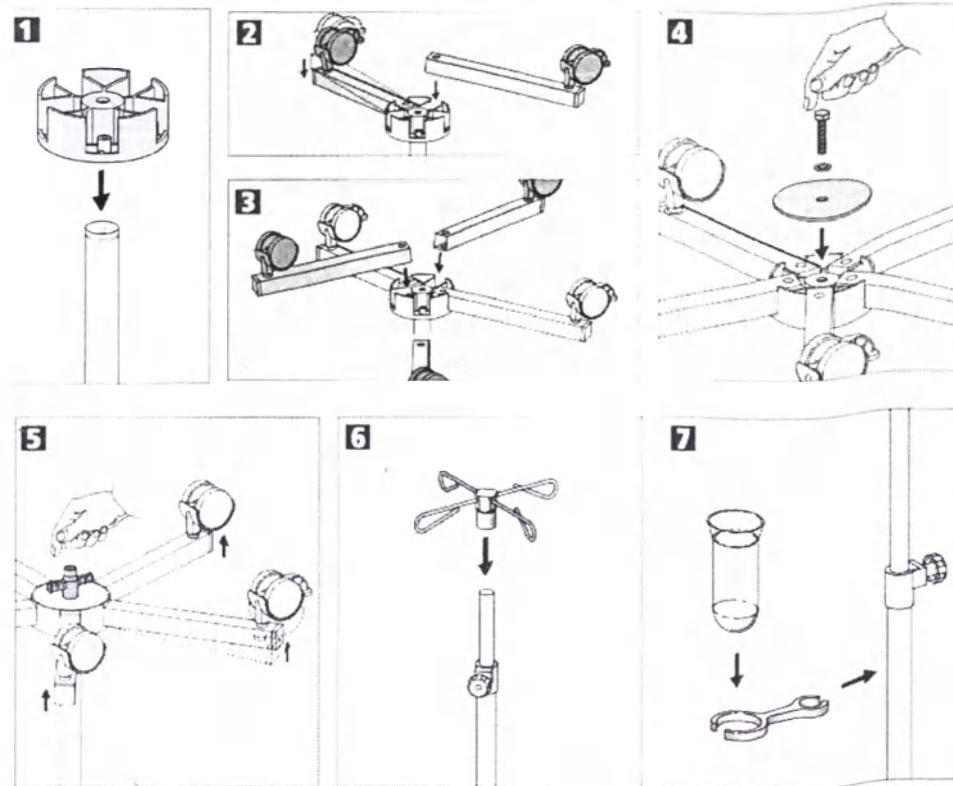
«...» 20... г.

М.П.

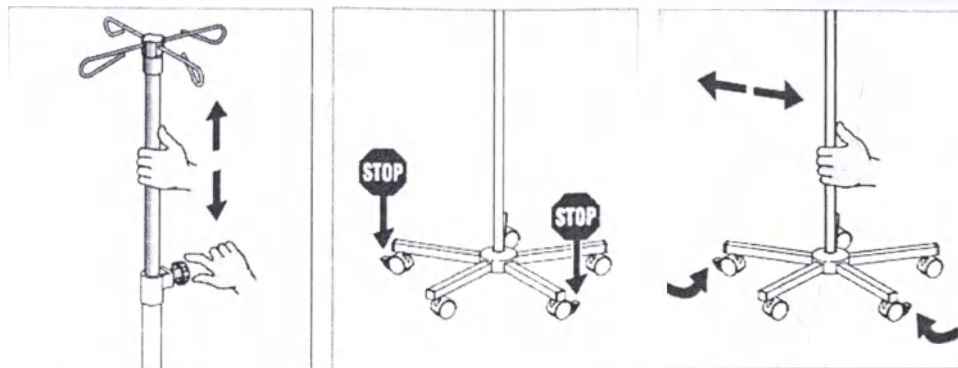
4. Провести деинфекцию внешнего корпуса штатива.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. Насадите блок.
2. Навесьте две прямоугольные трубы с блокировочными колёсами друг против друга.
3. Навесьте три прямоугольные трубы с колёсами без тормоза.
4. Вкрутите винт с шестигранной головкой.
5. Закрепите винт с шестигранной головкой.
6. Насадите крючки на стойку.
7. Насадите держатель на стойку и вставьте в него стакан.



8. Установите высоту.
9. Зафиксируйте стопорные колеса.



1. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штателе при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ГУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

ООО "Техсервис", 192174, Санкт-Петербург, пр. Александровской Фермы, 23-Б
тел.: (812) 362-42-79

web: www.zavodmebel.ru, E-mail: info@zavodmebel.ru

**Штатив медицинский для внутривенных вливаний по
ТУ 32.50-004-16789225-2018 тип М192-08****1. Назначение**

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – I в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

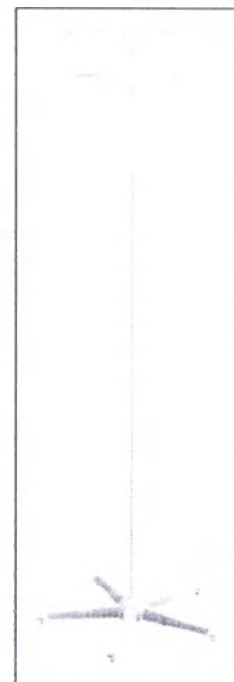
Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	М192-08
Высота штатива	1650 мм
Ширина штатива	580 мм
Диаметр основания штатива	600 мм
Количество лучей в опоре	5 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	310 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом с двумя держателями должна быть не менее	5 кг
Масса штатива не более	1,6 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Опора	1 шт.
2	Стойка с держателями	1 шт.
3	Болт М10х40	1 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив для вливаний с двумя держателями. Опора пятилучевая. без роликов.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с погнутыми или сломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.
2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив в транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.
3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. Соединить стойку с держателями (поз. 2) с опорой (поз. 1) с помощью болта М10х40.



ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»
ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»
ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»
ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»
ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»
ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»
ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

8. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

9. Транспортирование и хранение

1. Штативы транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штабеле при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790. По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

ООО "Техсервис". 192174. Санкт-Петербург, пр. Александровской Фермы, 23-Б
тел.: (812) 362-42-79
web: www.zavodmebel.ru. E-mail: info@zavodmebel.ru

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
№ _____ (мин)

(заводской номер)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г. *

Представитель ТК _____ М.П.
(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

-----X-----

Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)

2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
(заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

М.П.

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – 1 в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

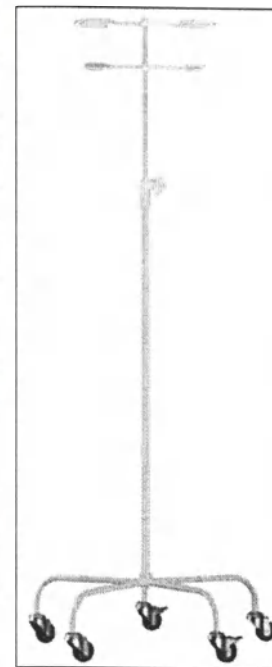
Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	M192-09
Высота штатива max	2000 мм
Высота штатива min	1200 мм
Ширина штатива	620 мм
Диаметр основания штатива	640 мм
Количество лучей в опоре	5 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	310 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом с двумя держателями должна быть не менее	5 кг
Масса штатива не более	3,6 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Опора	1 шт.
2	Стойка нижняя	1 шт.
3	Стойка выдвижная с держателями	1 шт.
4	Переходник	1 шт.
5	Фиксатор регулировки высоты (болт «баранек» M8)	1 шт.
6	Болт M10x30	1 шт.
7	Шайба гровр M10	1 шт.
8	Колесо Ø50 мм	3 шт.
9	Колесо Ø50 мм с тормозом	2 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты (поз. 5) винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту. Опора установлена на поворотные, самоориентирующиеся колеса Ø50 мм, два колеса — с индивидуальным тормозным устройством.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом (поз. 4, 5), а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытания продукции при подтверждении соответствия»
ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»
ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»
ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»
ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»
ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»
ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
№ _____ (тип)

(заводской номер)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК _____ М.П.
(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)
2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
(заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

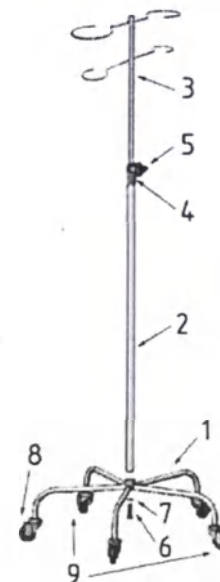
М.П.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.
2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив в транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.
3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. В резьбовые отверстия опоры (поз. 1) вкрутить колеса (поз. 8) – 3 шт., и колеса с тормозом (поз. 9) – 2 шт., как показано на схеме.
2. Соединить стойку нижнюю (поз. 2) с опорой (поз. 1) с помощью болта (поз. 6) и шайбы (поз. 7).
3. Вставить выдвижную стойку с держателями (поз. 3) в нижнюю стойку (поз. 2) через переходник (поз. 4), опустить до нужного уровня и зажать фиксатором регулировки высоты (поз. 5).



1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

9. Транспортирование и хранение

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штабеле при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, прессовку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

ООО "Техсервис". 192174, Санкт-Петербург, пр. Александровской Фермы, 23-Б
тел.: (812) 362-42-79
web: www.zavodmebel.ru, E-mail: info@zavodmebel.ru

**Штатив медицинский для внутривенных вливаний по
ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192-10****1. Назначение**

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – I в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.

2. Технические характеристики

Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие оксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.



Наименование основных параметров и размеров	М192-10
Высота штатива max	1950 мм
Высота штатива min	1150 мм
Ширина штатива	460 мм
Диаметр основания штатива	475 мм
Количество лучей в опоре	5 шт.
Ширина верхней части стойки с держателями	310 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом с двумя держателями должна быть не менее	5 кг

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Опора	1 шт.
2	Стойка нижняя	1 шт.
3	Стойка выдвижная с держателями	1 шт.
4	Переходник	1 шт.
5	Фиксатор регулировки высоты (болт «барашек» М8)	1 шт.
6	Болт М10х30	1 шт.
7	Шайба гровр М10	1 шт.
8	Колесная опора М10	5 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты (поз. 5) винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту.

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг, во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом (поз. 4, 5), а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

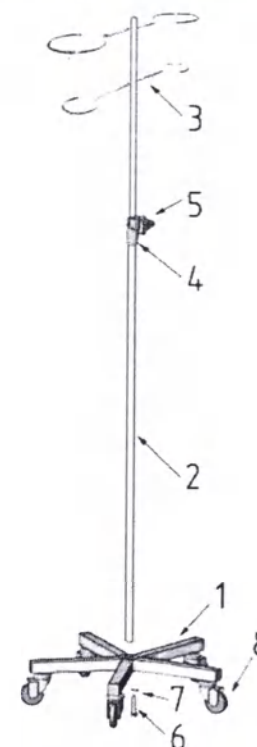
1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.
2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив в транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.
3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. В резьбовые отверстия опоры (поз. 1) вкрутить колесные опоры (поз. 8) 5 шт.
2. Соединить стойку нижнюю (поз. 2) с опорой (поз. 1) с помощью болта (поз. 6) и шайбы (поз. 7).

ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»
 ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»
 ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»
 ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»
 ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»
 ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

переходник (поз. 4), опустить до нужного уровня и зажать фиксатором регулировки высоты (поз. 5).



8. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

1. Штатив транспортируется в упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штативе при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

ООО "Техсервис", 192174, Санкт-Петербург, пр. Александровской Фермы, 23-Б
 тел.: (812) 362-42-79
 web: www.zavodmebel.ru, E-mail: info@zavodmebel.ru

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
 № (заводской номер) (тип)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «.....» 20..... г.

Представитель ГК М.П.
 (личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

-----X-----

Гарантийный талон на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «.....» 20..... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
 (дата, подпись и штамп торгующего предприятия)
2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
 (заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«.....» 20..... г.

М.П.

Руководитель
предприятия - изготовителя

«.....» 20..... г.

М.П.

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-004-16789225-2018 тип М192-11

1. Назначение

Штатив предназначен для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии. Стационарной опоры не имеет, устанавливается на функциональном мед. изделии (кровати, кушетке, кресле и т.п.). Не регулируется по высоте.

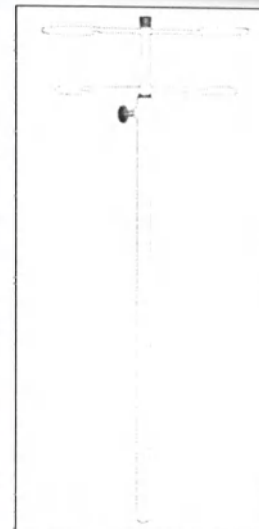
Область применения: штатив применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Штативы являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Показания к применению: для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

Противопоказания: Отсутствуют при использовании в соответствии с эксплуатационной документацией.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – I в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий согласно ГОСТ 31508.



2. Технические характеристики

Штативы предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или оператором, и изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Основание и стойки штатива изготовлены из стальных труб круглого и квадратного сечения.

Держатели емкостей изготовлены из стальной проволоки.

Металлические детали штатива имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Средний срок службы штатива 5 лет. За критерий предельного состояния штатива принимается состояние, при котором восстановление штатива невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.

Наименование основных параметров и размеров	М192-11
Высота штатива max	1800 мм
Высота штатива min	1000 мм
Ширина верхней части стойки с держателями	310 мм
Количество держателей емкостей	2 шт.
Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее	2 кг
Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом с двумя держателями должна быть не менее	5 кг

Масса штатива не более

1 кг

ГОСТ 31814-2012 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для подтверждения соответствия»
ГОСТ 31214-2016 «Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические испытания, испытания на стерильность и пирогенность»
ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»
ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка исследования»
ГОСТ ISO 10993-12-2015 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы»
ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными»
ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

Свидетельство о приемке

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018
№ _____ (тип)

(заводской номер)
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «...» 20... г.

Представитель ТК _____ М.П.
(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

Гарантийный талон

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Штатив медицинский для внутривенных вливаний по ТУ 32.50.50-190-16789225-2018

№ Дата изготовления «...» 20... г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)

2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
(заполняется «Владельцем»):

3. Заключение предприятия-изготовителя:

4. Выполненные работы:

Руководитель
предприятия – «Владелец»

«...» 20... г.

М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

«...» 20... г.

М.П.

3. Комплектность поставки

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Стойка нижняя	1 шт.
2	Стойка выдвижная с держателями	1 шт.
3	Переходник	1 шт.
4	Фиксатор регулировки высоты (болт «барашек» М8)	1 шт.

4. Устройство и принцип работы

Штатив представляет собой телескопическую систему в виде двух труб, которая фиксируется с помощью фиксатора регулировки высоты (поз. 4) винтовым способом. Это позволяет установить емкости на требуемую высоту. Штатив устанавливается на функциональном мед. изделии (кровати, кушетке, кресле и т.п.).

5. Меры безопасности

При транспортировке штатива и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов штатива. Бережное отношение и аккуратная работа со штативом продлевает срок его службы.

НЕ НАГРУЖАЙТЕ штатив более чем на 5 кг. во избежание поломки штатива. На одно плечо держателя емкостей не допускается нагрузка более 2 кг.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировка частей штатива во время проведения процедур!

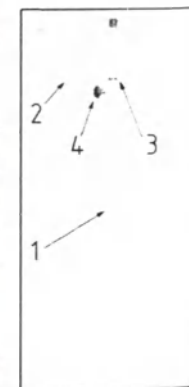
ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование штатива с неисправным зажимным узлом (поз. 3, 4), а также с погнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.

6. Подготовка и порядок работы

1. Перед началом работы со штативом внимательно прочтите данное руководство по сборке и эксплуатации.
2. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур штатив в транспортной таре должен быть выдержан в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.
3. Перед эксплуатацией штатива необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия и в целостности покрытия. Проверить комплектность.
4. Произвести дезинфекцию каждой детали средствами, рекомендованными в пункте 4 "Технического обслуживания" данного руководства.
5. Осуществить сборку согласно инструкции.
6. При использовании штатива в собранном виде, установить его на ровную поверхность.
7. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
8. После завершения работы со штативом хранить его в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения штатива согласно данному руководству).

7. Инструкция по сборке

1. Вставить выдвижную стойку с держателями (поз. 2) в нижнюю стойку (поз. 1) через переходник (поз. 3), опустить до нужного уровня и зажать фиксатором регулировки высоты (поз. 4).



8. Техническое обслуживание

1. Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы.
2. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, изношенных деталей годными, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.
3. Проверка технического состояния с целью установления возможности дальнейшего использования штатива проводится на соответствие технических характеристик и комплектности в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации, при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.
4. Чистку и дезинфекцию изделия (в соответствии с МУ-287-113) производить салфеткой (ватой или губкой), смоченной в 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644. Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) НЕ ДОПУСКАЮТСЯ. Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на штатив. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры. После дезинфекции детали штатива необходимо тщательно просушить.

9. Транспортирование и хранение

1. Штатив транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования штатива в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.
3. Штатив в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.
4. Количество ярусов в штативе при складировании не должно превышать 12.
5. Штатив должен храниться в закрытом помещении при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности до 70% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$ и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

10. Сведения об утилизации

Использованные штативы утилизируются в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790.

По степени опасности отходов – класс А, как эпидемиологические безопасные отходы и утилизируются как бытовые отходы.

Утилизация штатива, после окончания срока эксплуатации включает в себя: разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие штативов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца.

Гарантийный срок устанавливается со дня продажи* фирмой-продавцом. В случае отсутствия даты продажи, гарантийный срок исчисляется с даты производства.

Гарантийный ремонт штатива проводится при предъявлении клиентом полностью заполненного гарантийного талона.

Эксплуатация штатива должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт штатива должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении работоспособности и возникновении повреждений, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.) и (или) действиями третьих лиц;
- наличие явных или скрытых механических повреждений штатива, вызванных нарушением правил транспортировки, монтажа, хранения или эксплуатации;
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

Прошито
На (52) листах

Директор
ООО «Техсервис»
Иванченков В.Н.

