

ОКПД2 32.50.50.190

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ООО «Технопроект»



Н.И. Ерофеев

2019 г.

Стойка медицинская приборная универсальная передвижная

ПАСПОРТ СМП 301.000.00.ПС

г. Санкт-Петербург
Версия 04, 2019 г.

Содержание.

1.	Введение	3
2.	Наименование медицинского изделия	3
3.	Назначение	3
4.	Основные сведения об изделии и технические данные	3
5.	Комплектующие и применяемость	5
6.	Комплектность поставки	9
7.	Маркировка	10
8.	Упаковка	10
9.	Подготовка к работе, требования к применению и эксплуатации	11
10.	Техническое обслуживание	11
11.	Меры предосторожности и противопоказания к применению	11
12.	Срок службы	12
13.	Транспортирование и хранение	12
14.	Сведения об утилизации	12
15.	Гарантии производителя	12
16.	Свидетельство о консервации	13
17.	Свидетельство об упаковывании	13
18.	Свидетельство о приемке	13
19.	Сведения о производителе	14
20.	Приложение 1	15

Введение.

Настоящий паспорт является совмещенным документом с техническим описанием и руководством по эксплуатации.

Паспорт предназначен для ознакомления с медицинским изделием «Стойка медицинская приборная универсальная передвижная» и устанавливает правила его эксплуатации (использования, технического обслуживания, транспортирования и хранения).

Наименование медицинского изделия.

Стойка медицинская приборная универсальная передвижная по ТУ 32.50.50-001-13875214-2018.

Назначение.

Стойка медицинская приборная универсальная передвижная предназначена для эргономичного размещения медицинского оборудования, приборов и инструментов.

Стойка медицинская приборная универсальная передвижная показана для применения в медицинских и лечебно-профилактических учреждениях (в операционных, отделениях интенсивной терапии и других отделениях клиник).

Основные сведения об изделии и технические данные.

Стойка медицинская приборная универсальная передвижная (далее «СМП») предназначена для эргономичного размещения медицинского и прочего оборудования, приборов и инструментов. «СМП» показана для применения в медицинских и лечебно-профилактических учреждениях (в операционных, отделениях интенсивной терапии и других отделениях клиник).

Комплектующие «СМП» делают изделие универсальным для различных сфер применения в медицинских учреждениях.

Применение поворотных сдвоенных самоориентирующихся токопроводящих колес придают изделию мобильность перемещения, при этом позволяя нагружать изделие суммарной распределенной нагрузкой до 150 кг. Наличие на каждом колесе стопора обеспечивает устойчивое положение «СМП» на наклонной плоскости.

«СМП» выдерживает равномерно-распределенную 1,5-кратную номинальную нагрузку (массой 100 кг).

Материалы, используемые для изготовления «СМП»:

- Нержавеющая сталь марки AISI 304 – «СМП», полка для аппарата Cardiohelp, полка для аппарата Rotaflow, полка инструментальная, держатель для инфузионных стоек, держатель газового баллона верхний, держатель газового баллона нижний, ручка на стойку съемная, держатель полки приборной универсальной, держатель винтовой зажимной, рейлинг полнотелый с крепежом, адаптер для крепления оксигенатора, адаптер для крепления ручного привода, стойка для крепления держателей, кронштейн полки правый, кронштейн полки левый, стол для трансплантолога.
- Сплав алюминия Д16Т – держатель винтовой зажимной, рейлинг полнотелый с крепежом.
- Сплав алюминия Д16Т с порошковым полимерным покрытием – держатель быстросъемный эксцентриковый, полка приборная универсальная, соединитель (переходник) рейлингов, держатель ТРУ (терморегулирующего устройства), держатель универсальный для дополнительного оборудования.
- Нержавеющая сталь А2 – винты для крепления полок и комплектующих.

«СМП» устойчива к дезинфекции по МУ 287-113 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177-88 с добавлением 0,5% раствора моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644-96.

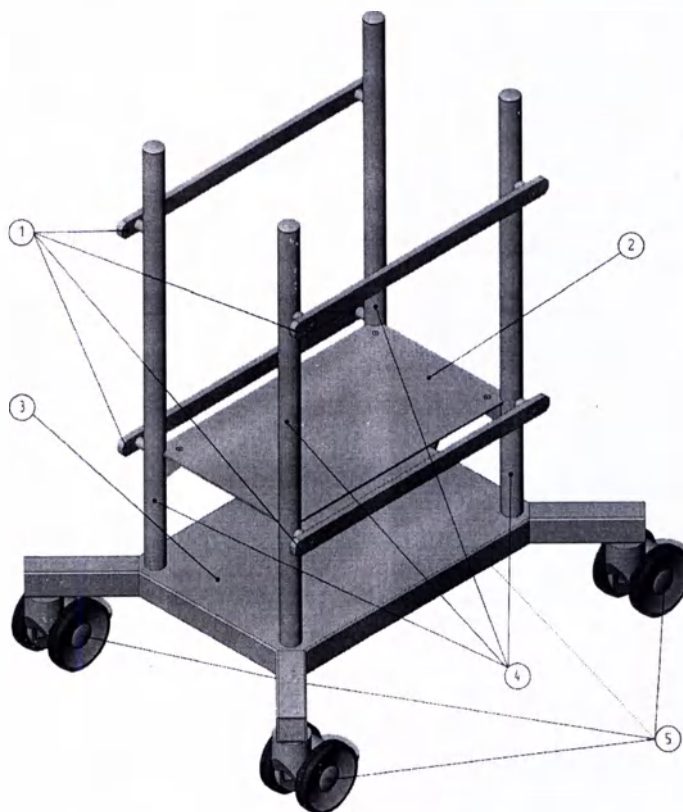


Рис. 1

Базовая комплектация «СМП» соответствует рисунку 1.

В базовую комплектацию входит:

- Рейлинг полнотелый с крепежом (1) – 4 шт.
- Нижняя полка (2) – 1 шт.
- Основание (3) – 1 шт.
- Стойка (4) – 1 шт.
- Колесо сдвоенное самоориентирующееся поворотное (5) – 4 шт.
- Винт M10x65 DIN 912 – 4 шт.
- Винт M10x40 DIN 912 – 4 шт.
- Винт M4x10 DIN 7991 – 4 шт.
- Винт M10x20 DIN 7991 – 8 шт.

Габаритные размеры «СМП» в базовой комплектации (мм): 670x530x815 (ДxШxВ).

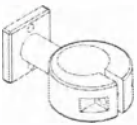
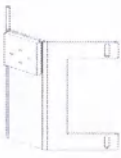
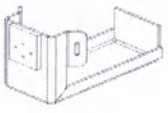
Вес «СМП» в базовой комплектации до 30 кг.

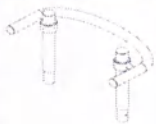
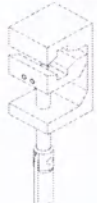
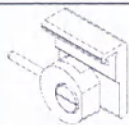
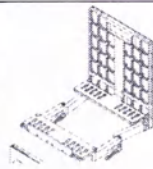
Комплектующие и применяемость.

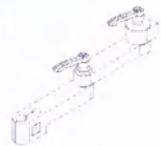
В зависимости от потребности заказчика «СМП» поставляется с комплектующими, указанными в таблице 1, приобретаемыми при необходимости.

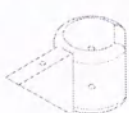
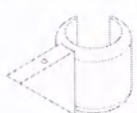
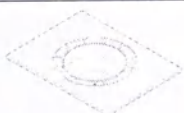
Таблица 1.

№	Наименование и каталожный номер	Описание комплектующих	Применяемость	№ чертежа
1	Полка Cardiohelp КН: 01	Представляет собой полку, выполненную из нержавеющей стали, оснащенную четырьмя угловыми креплениями для фиксации на мачтах «СМП» с помощью винтов и двумя съемными штырями для закрепления оборудования.	Предназначена для размещения медицинского аппарата ЭКМО Cardiohelp	 СМП 301.001.00 СБ
2	Полка Rotaflow КН: 02	Представляет собой полку, выполненную из нержавеющей стали, оснащенную четырьмя угловыми креплениями для фиксации на мачтах «СМП» с помощью винтов и четырьмя штырями для закрепления оборудования.	Предназначена для размещения медицинского аппарата Rotaflow	 СМП 301.002.00 СБ
3	Полка инструментальная КН: 03	Представляет собой полку с бортиком, выполненную из нержавеющей стали,	Предназначена для размещения медицинского	

		оснащенную четырьмя угловыми креплениями для фиксации на мачтах «СМП» с помощью винтов.	инструмента и оборудования.	 СМП 301.003.00 СБ
4	Держатель для инфузионных стоек (комплект 2 шт.) КН: 04	Представляет собой устройство, выполненное из нержавеющей стали, для фиксации инфузионных стоек на рейлинги при помощи держателя винтового зажимного.	Предназначен для крепления инфузионных стоек. Инфузионная стойка крепится с помощью двух держателей, устанавливаемых на рейлинги один над другим.	 СМП 301.004.00 СБ
5	Держатель газового баллона верхний КН: 05	Представляет собой устройство, выполненное из нержавеющей стали, для фиксации газового баллона на рейлинг при помощи держателя винтового зажимного. В состав держателя газового баллона верхнего входят два длинных ремня выполненных из полипропиленовой застежки.	Предназначен для газового баллона. Крепление газового баллона осуществляется с помощью двух держателей – держателя газового баллона верхнего и держателя газового баллона нижнего, устанавливаемых на рейлинги один над другим.	 СМП 301.005.00 СБ
6	Держатель газового баллона нижний КН: 06	Представляет собой устройство, выполненное из нержавеющей стали, для фиксации газового баллона на рейлинг при помощи держателя винтового зажимного. В состав держателя газового баллона нижнего входит длинный ремень выполненный из полипропиленовой застежки.	Предназначен для газового баллона. Крепление газового баллона осуществляется с помощью двух держателей – держателя газового баллона верхнего и держателя газового баллона нижнего, устанавливаемых на	 СМП 301.006.00 СБ

			рейлинги один над другим.	
7	Ручка на стойку съемная КН: 07	Представляет собой дополнительную ручку, выполненную из нержавеющей стали, закрепленную на две короткие мачты. Устанавливается на мачты «СМП» с помощью кнопок.	Предназначена для повышения удобства перемещения.	 СМП 301.007.00 СБ
8	Держатель полки приборной универсальной КН: 08	Представляет собой устройство для фиксации полки приборной универсальной, состоящее из двух коротких мачт, соединенных двумя рейлингами. Устанавливается на мачты «СМП» с помощью кнопок.	Предназначен для крепления полки приборной универсальной.	 СМП 301.008.00 СБ
9	Держатель винтовой зажимной КН: 09	Представляет собой универсальный держатель с винтовым зажимом, выполненный из нержавеющей стали (или алюминия). Фиксируется на рейлинг или мачту «СМП» с помощью винтового зажима.	Предназначен для крепления различного медицинского оборудования.	 СМП 301.009.00 СБ
10	Держатель быстросъемный эксцентриковый КН: 10	Представляет собой универсальный держатель с быстрым эксцентриковым зажимом, выполненный из нержавеющей стали (или алюминия). Устанавливается на рейлинг.	Предназначен для крепления различного медицинского оборудования.	 СМП 301.010.00 СБ
11	Полка приборная универсальная КН: 11	Универсальная складная полка для размещения различного медицинского оборудования. Устанавливается на держатель полки приборной.	Предназначен для крепления различного медицинского оборудования.	 СМП 301.011.00 СБ
12	Рейлинг полнотелый с крепежом КН: 12	Представляет собой полнотелую полосу нержавеющей стали с винтовыми креплениями.	Предназначен для крепления дополнительного медицинского	

		Устанавливается на мачты «СМП».	оборудования с помощью различных держателей. Поставляется с двумя креплениями.	СМП 301.012.00 СБ
13	Соединитель (переходник) рейлингов КН: 13	Представляет собой устройство для соединения рейлингов, состоящее из полнотелого рейлинга с отверстиями для фиксации. Устанавливается непосредственно на рейлинг.	Предназначен для перехода с одного стандарта расстояний между рейлингами (русский) на другой (европейский) и наоборот соединений.	 СМП 301.013.00 СБ
14	Держатель ТРУ (терморегулирующего устройства) КН: 14	Держатель ТРУ представляет собой устройство фиксации терморегулирующего устройства. Устанавливается на рейлинг.	Предназначен для фиксации терморегулирующего устройства на нижней полке и препятствует его перемещению при нежелательных воздействиях.	 СМП 301.014.00 СБ
15	Держатель универсальный для дополнительного оборудования КН: 15	Универсальный держатель кронштейнного типа. Может устанавливаться на рейлинги и мачты.	Предназначен для соединения зажимных устройств с устройствами крепления дополнительного медицинского оборудования.	 СМП 301.015.00 СБ
16	Адаптер для крепления оксигенатора КН: 16	Адаптер для соединения оксигенатора с держателем универсальным для дополнительного оборудования. Устанавливается в держатель универсальный для дополнительного оборудования.	Предназначен для крепления оксигенатора к держателю универсальному для дополнительного оборудования.	 СМП 301.016.00 СБ
17	Адаптер для крепления ручного привода КН: 17	Адаптер для соединения ручного привода с держателем универсальным для дополнительного	Предназначен для крепления ручного привода к держателю универсальному для	

		оборудования. Устанавливается в держатель универсальный для дополнительного оборудования.	дополнительного оборудования.	 СМП 301.017.00 СБ
18	Стойка для крепления держателей КН: 18	Представляет собой трубу диаметром 25 мм и длиной 1500 мм.	Предназначен для крепления на ней держателей при помощи винтовых зажимов.	 СМП 301.018.00 СБ
19	Кронштейн полки правый КН: 19	Представляет собой подвижный упорный элемент для крепления полок.	Предназначен для крепления полок на стойках.	 СМП 301.019.00 СБ
20	Кронштейн полки левый КН: 20	Представляет собой подвижный упорный элемент для крепления полок.	Предназначен для крепления полок на стойках.	 СМП 301.020.00 СБ
21	Стол для трансплантолога	Представляет собой плоскую металлическую конструкцию с расположенной посередине емкостью для льда и выпускным краником для слива воды. Крепится на «СМП» при помощи приваренных к столу штырей.	Предназначен для установки кюветы с донорскими органами при манипуляциях врача- трансплантолога.	 СМП 301.021.00 СБ

Комплектность поставки.

Комплектность должна соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2.

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1.	«СМП» в базовой комплектации	1 шт.
2.	Комплектующие (опционно)	В соответствии с заказом
3.	Паспорт	1 ш.
4.	Инструкция по сборке	1 шт.
5.	Набор ключей для монтажа	1 шт.

Маркировка.

На каждой «СМП» указано:

- наименование предприятия-производителя,
- наименование изделия,
- заводской номер,
- дата выпуска (с указанием года и месяца),
- обозначение технических условий,
- номер и дата регистрационного удостоверения.

На каждой коробке приклеен ярлык, на котором должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя,
- наименование изделия,
- каталожный номер,
- заводской номер,
- дата выпуска (с указанием года и месяца),
- обозначение технических условий,
- номер и дата регистрационного удостоверения.

Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96. На транспортную тару нанесены манипуляционные знаки, соответствующие значениям: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги». Транспортная маркировка нанесена по трафарету или штемпелеванием водостойкой краской.

Токопроводящие колеса имеют желтую отметку.

Маркировка выполнена способом, обеспечивающим устойчивость надписей к воздействию факторам внешней среды в процессе эксплуатации.

Упаковка.

Упаковка «СМП» производится в соответствии с ГОСТ Р 50444-92. Упаковка исключает возможность повреждения элементов изделий.

Перед упаковкой «СМП» обезжириваются и консервируются по ГОСТ 9.014-78 для условий хранения 1.

«СМП» упакованы в индивидуальную упаковку, обеспечивающую сохранность во время транспортировки в соответствии с ГОСТ 2991-85, или ГОСТ 5959-80, или ГОСТ 9142-90, выложены внутри влагонепроницаемыми материалами по ГОСТ 515-77 или ГОСТ 8828-89.

Масса ящика (коробки) (брутто) не более 30 кг.

В каждый ящик (коробку) вложен упаковочный лист по ГОСТ Р 50444-92.

Ящики (коробки) имеют маркировку на внешней стороне для идентификации вложенных в них комплектующих.

Подготовка к работе, требования к применению и эксплуатации.

После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур изделия в транспортной таре необходимо выдержать в условиях комнатной температуры не менее 3 часов.

Распакуйте «СМП», освободив от упаковочного материала.

Проверьте целостность деталей «СМП» методом визуального осмотра.

Осуществите сборку «СМП» согласно указаниям Инструкции по сборке.

«СМП» требует перед применением проведения цикла обработки, состоящего из дезинфекции по МУ 287-113 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177-88 с добавлением 0,5% раствора моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644-96.

Применяйте «СМП» в соответствии с назначением.

«СМП» эксплуатируется при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности не более 80% при +25°C.

Техническое обслуживание.

Техническое обслуживание «СМП» проводится перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации один раз в полгода путем осмотра целостности покрытий, проверки надежности соединений, подвижности вкладывающихся механизмов.

Меры предосторожности и противопоказания к применению.

К сборке и эксплуатации допускаются лица, внимательно изучившие настоящий паспорт, описание и конструкцию «СМП».

Запрещается использование «СМП» с механическими повреждениями.

Запрещается использование «СМП» не по назначению.

Побочные действия при применении по назначению не выявлены.

Противопоказания к применению отсутствуют.

Срок службы.

Средний срок службы «СМП» до списания составляет не менее 5 лет. Основным признаком отказа является невозможность использовать «СМП» по назначению.

Транспортирование и хранение.

«СМП» транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444-92 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Условия транспортирования «СМП» – по ГОСТ 15150-69 для условий хранения 5: при температуре от -50°C до $+50^{\circ}$ и относительной влажности воздуха не более 98% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

«СМП» хранится на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150-69: при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 98% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

Сведения об утилизации.

Утилизация должна проводиться по правилам, установленным СанПиН 2.1.7.2790-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» и действующими на момент утилизации государственными правилами по утилизации.

Гарантии производителя.

Изготовитель гарантирует соответствие «СМП» требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантированный срок эксплуатации «СМП» – не менее 2 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения «СМП» – не менее 5 лет со дня изготовления.

Гарантии не распространяются на повреждения, вызванные небрежным транспортированием, хранением и эксплуатацией.

Свидетельство о консервации.

_____ № _____

наименование изделия обозначение заводской номер

подвергнут(а) консервации _____

наименование или код изготовителя _____

Дата консервации _____

месяц, год _____

Срок консервации _____

месяц, год _____

должность личная подпись расшифровка подписи

Свидетельство об упаковывании.

_____ № _____

наименование изделия обозначение заводской номер

упакован(а) _____

наименование или код изготовителя _____

согласно требованиям, предусмотренным ТУ 32.50.50-001-13875214-2018.

Дата упаковывания _____

месяц, год _____

должность личная подпись расшифровка подписи

Свидетельство о приемке.

Стойка медицинская приборная универсальная передвижная в комплектации:

№ п/п	№ чертежа	Наименование	КН	Кол-во
1				
2				
3				
...				

заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, соответствует ТУ 32.50.50-001-13875214-2018 и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

дата

Сведения о производителе.

Медицинское изделие «Стойка медицинская приборная универсальная передвижная по ТУ 32.50.50-001-13875214-2018» изготовлена ООО «ЭнергоАрма» по документации и заказу ООО «Технопроект», 191014 г. Санкт-Петербург, ул. Маяковского, д.22-24 Лит.А, пом.16Н, тел.: (812) 272-97-87, 275-82-33, факс (812) 272-17-20

Все права на данное медицинское изделие принадлежат ООО «Технопроект» г. Санкт-Петербург. По всем вопросам, связанным с эксплуатацией и ремонтом обращаться по указанному адресу.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока медицинского изделия

Наименование изделия _____

Заводской номер _____ дата выпуска _____

(заполняется предприятием-производителем)

Приобретен _____

(дата, подпись, штамп торгующей организации)

Введен в эксплуатацию _____ « _____ » _____ 20 __ г.

(подпись)

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием

_____ город _____

Руководитель ремонтного предприятия _____

МП

(подпись)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 2

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока медицинского изделия

Наименование изделия _____

Заводской номер _____ дата выпуска _____

(заполняется предприятием-производителем)

Приобретен _____

(дата, подпись, штамп торгующей организации)

Введен в эксплуатацию _____ « _____ » _____ 20 __ г.

(подпись)

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием

_____ город _____

Руководитель ремонтного предприятия _____

МП

(подпись)

Всего прошито, пронумеровано
и скреплено печатью 15
(15) листа(ов).

Директор
ООО «Технопроект»
Ерофеев Н.И.



УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Технопроект»



Н.И. Ерофеев

2019 г.

Стойка медицинская приборная универсальная передвижная

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

СМП.301.000.00 ТО

Изн. № подл.	Подп. и дата	Изн. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

г. Санкт-Петербург
Редакция 03, 2019 г.

Содержание

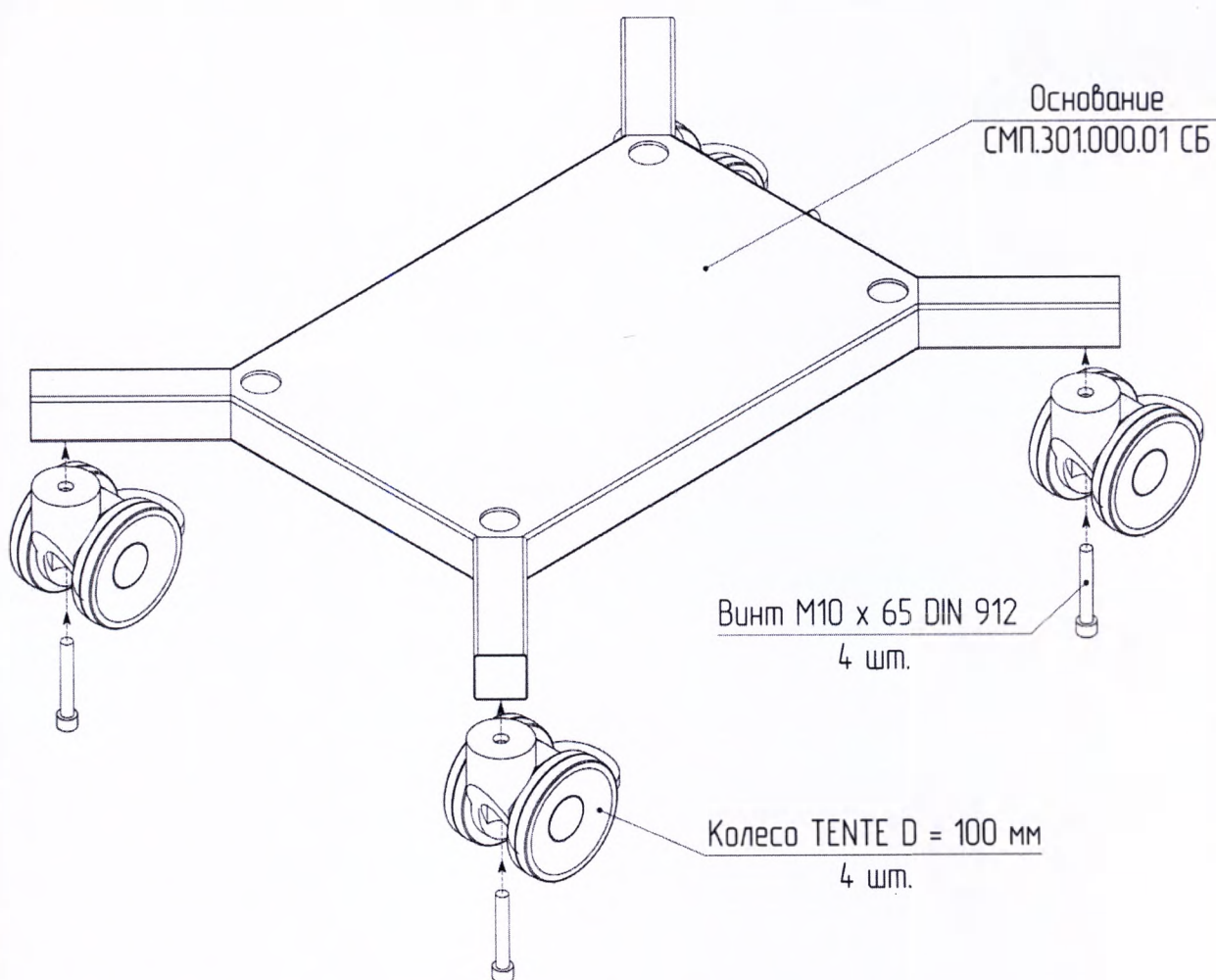
1. Порядок сборки «Стойки» СМП.301.000.00ТО	3
2. Установка кронштейнов СМП.301.019.00СБ и СМП.301.020.00СБ	7
3. Порядок установки полки Cardiohelp СМП.301.001.00СБ	8
4. Порядок установки полки для аппарата Rotaflow СМП.301.002.00СБ	9
5. Порядок установки полки под инструменты СМП.301.003.00СБ	10
6. Установка держателя винтового зажимного СМП.301.009.00СБ	11
7. Установка держателей для инфузионных стоек СМП.301.004.00СБ и стойки для крепления держателей СМП.301.018.00СБ	12
8. Установка верхнего и нижнего держателя газового баллона СМП.301.005.00СБ и СМП.301.006.00СБ	14
9. Установка универсального держателя для доп. оборудования СМП.301.015.00СБ и адаптера для крепления оксигенатора СМП.301.016.00	16
10. Установка адаптера для крепления ручного привода СМП.301.017.00СБ	18
11. Установка держателя ТРУ СМП.301.014.00СБ	19
12. Установка быстросъемного эксцентрикового держателя СМП.301.010.00СБ	20
13. Установка держателя приборной полки СМП.301.008.00СБ и Универсальной приборной полки СМП.301.011.00СБ	21
14. Установка соединителя (переходника) рейлингов СМП.301.013.00СБ	23
15. Установка съемной ручки на стойку СМП.301.007.00СБ	24
16. Установка стола для трансплантолога СМП.301.021.00СБ	25

Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Инв. № подл.																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Ли</th> <th>Изм.</th> <th>№ докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Новиков И.А.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Романов И.П.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td>Яковлев А.В.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td>Николаев А.Б.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> СМП.301.000.00 ТО Инструкция по сборке Стойка медицинская приборная универсальная передвижная <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Лит</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>26</td> </tr> </table> ООО "Технопроект"										Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Новиков И.А.			Пров.		Романов И.П.			Т. контр.					Н. контр.		Яковлев А.В.			Утв.		Николаев А.Б.			Лит	Лист	Листов		2	26
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата																																									
Разраб.		Новиков И.А.																																											
Пров.		Романов И.П.																																											
Т. контр.																																													
Н. контр.		Яковлев А.В.																																											
Утв.		Николаев А.Б.																																											
Лит	Лист	Листов																																											
	2	26																																											

1. Порядок сборки «Стойки» СМП.301.000.00 ТО

Для сборки базовой комплектации СМП.301.000.00 ТО необходимо чётко следовать пошаговой инструкции.

1.1 Соединение основания СМП.301.000.01 СБ с колёсами осуществляется при помощи винтов M10x65 DIN 912.



Внимание!

Винты затянуть до упора.

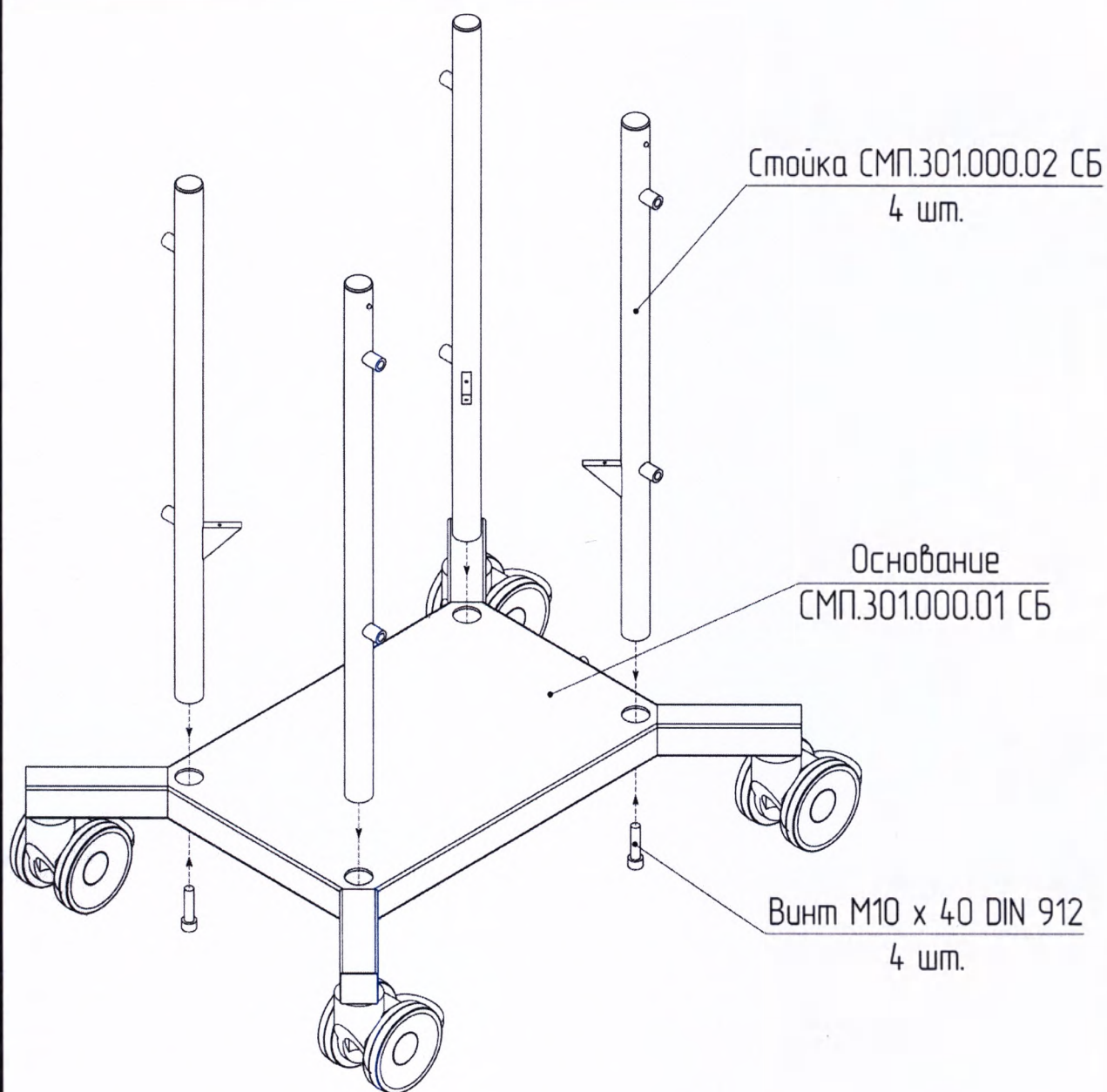
Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

Лист
3

1.2 Стойки СМП.301.000.02СБ устанавливаются на основание СМП.301.000.01СБ и крепятся винтами М10 х 40 DIN 912.



Внимание!

Затяжку винтов не производить.

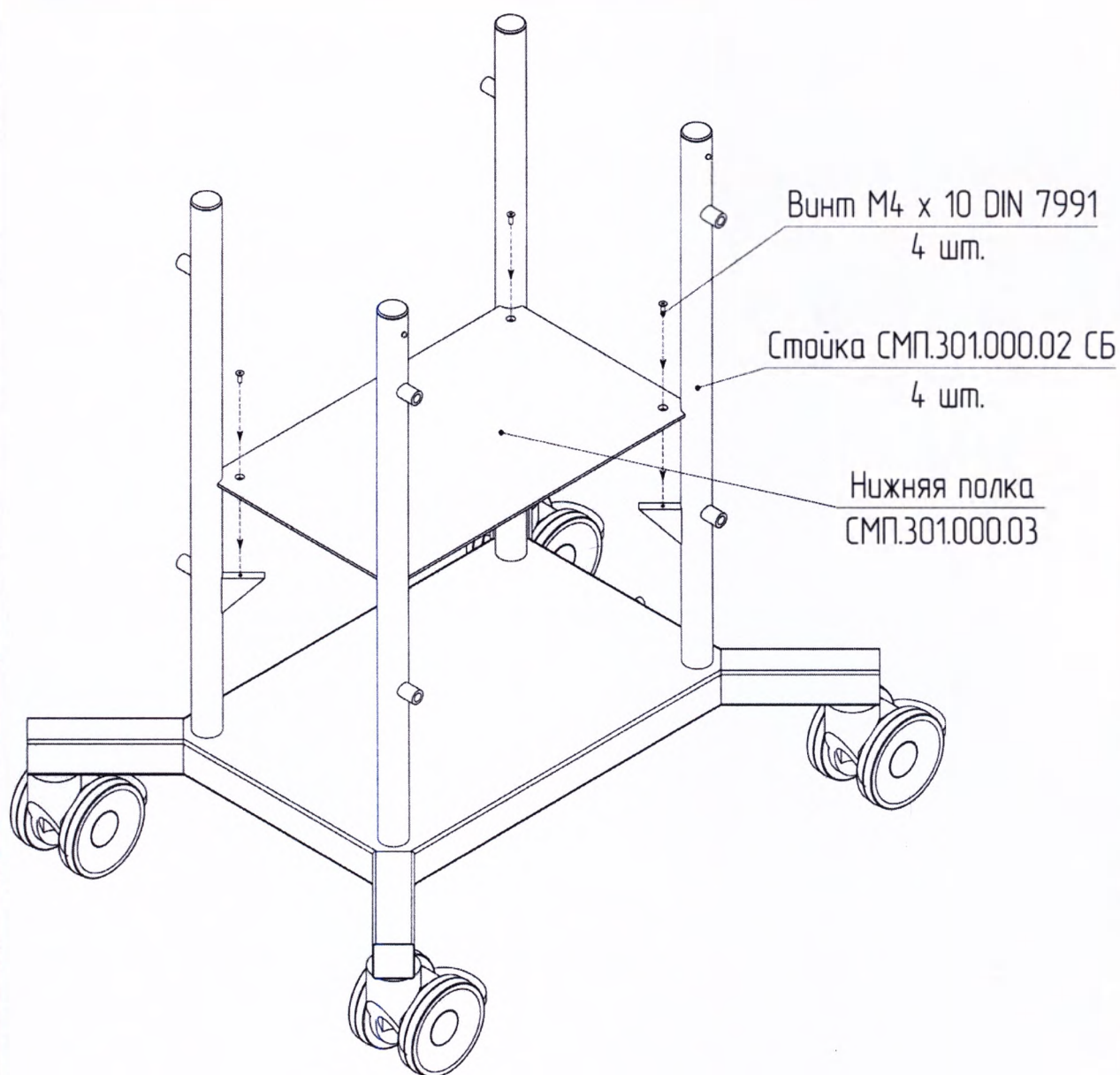
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № дубл.			
Ине. № инв.			

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

Лист
4

1.3 Установку нижней полки СМП.301.000.03 производить при помощи винтов М4 х 10 DIN 7991.



Внимание!

Затяжку винтов не производить

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Взам. инв. №
Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №

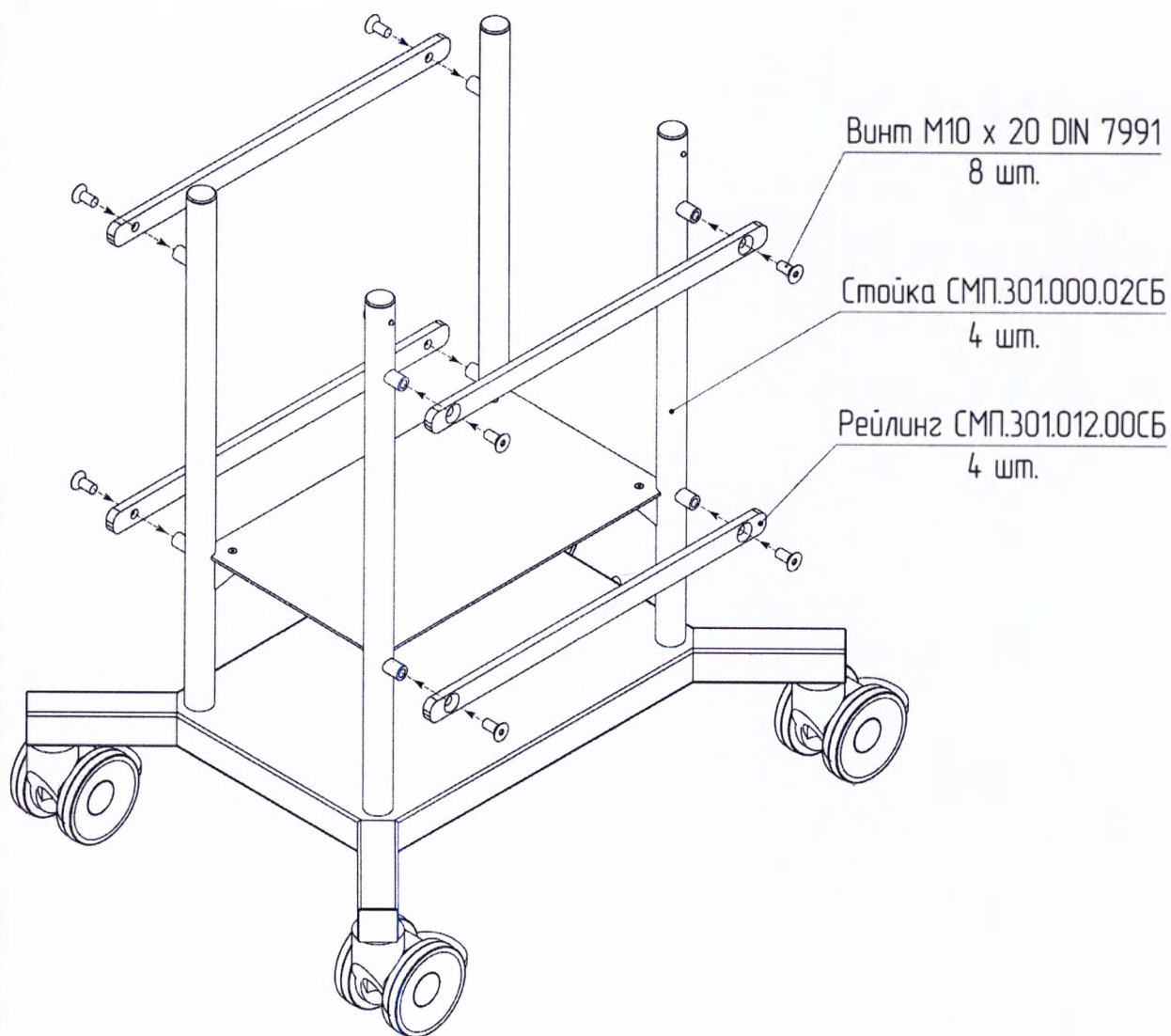
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

СМП.301.000.00 ТО

Лист

5

1.4 Установку рейлингов производить при помощи винтов M10 x 20 DIN 7991.



Внимание!

Винты затянуть до упора.

1.5 Затянуть до упора винт M4 x 10 DIN 7991, пункт 3.

1.6 Затянуть до упора винт M10 x 40 DIN 912, пункт 2.

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №
Име. № инв.	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

Лист

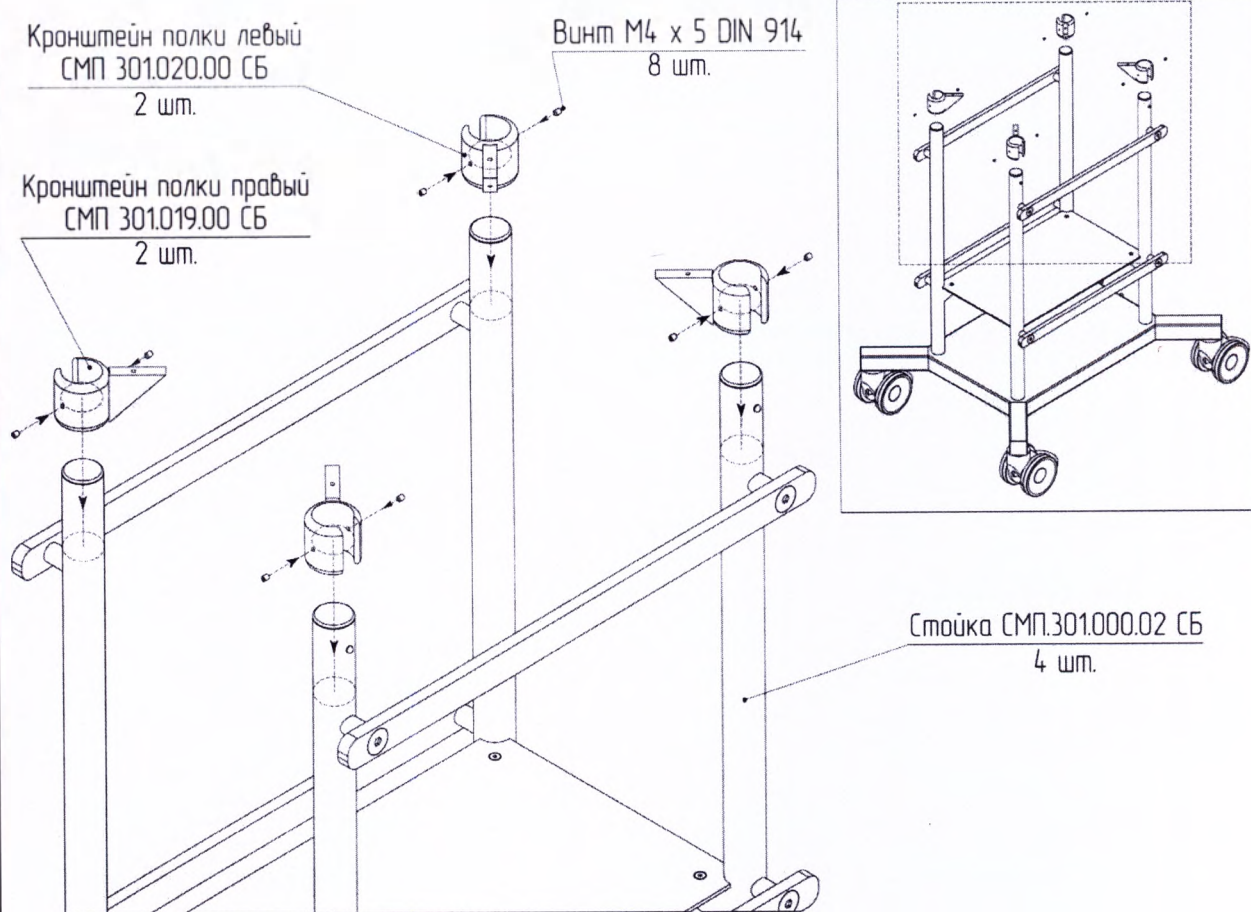
6

2. Установка кронштейнов СМП.301.019.00СБ и СМП.301.020.00СБ

Представляют собой подвижные упорные элементы для крепления полок. Предназначены для крепления полок на стойках.

2.1 Закрепить на полке кронштейны СМП.301.019.00СБ и СМП.301.020.00СБ при помощи винтов М4 х 10 DIN 7991

2.2 Отрегулировать положение на необходимом уровне.



Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

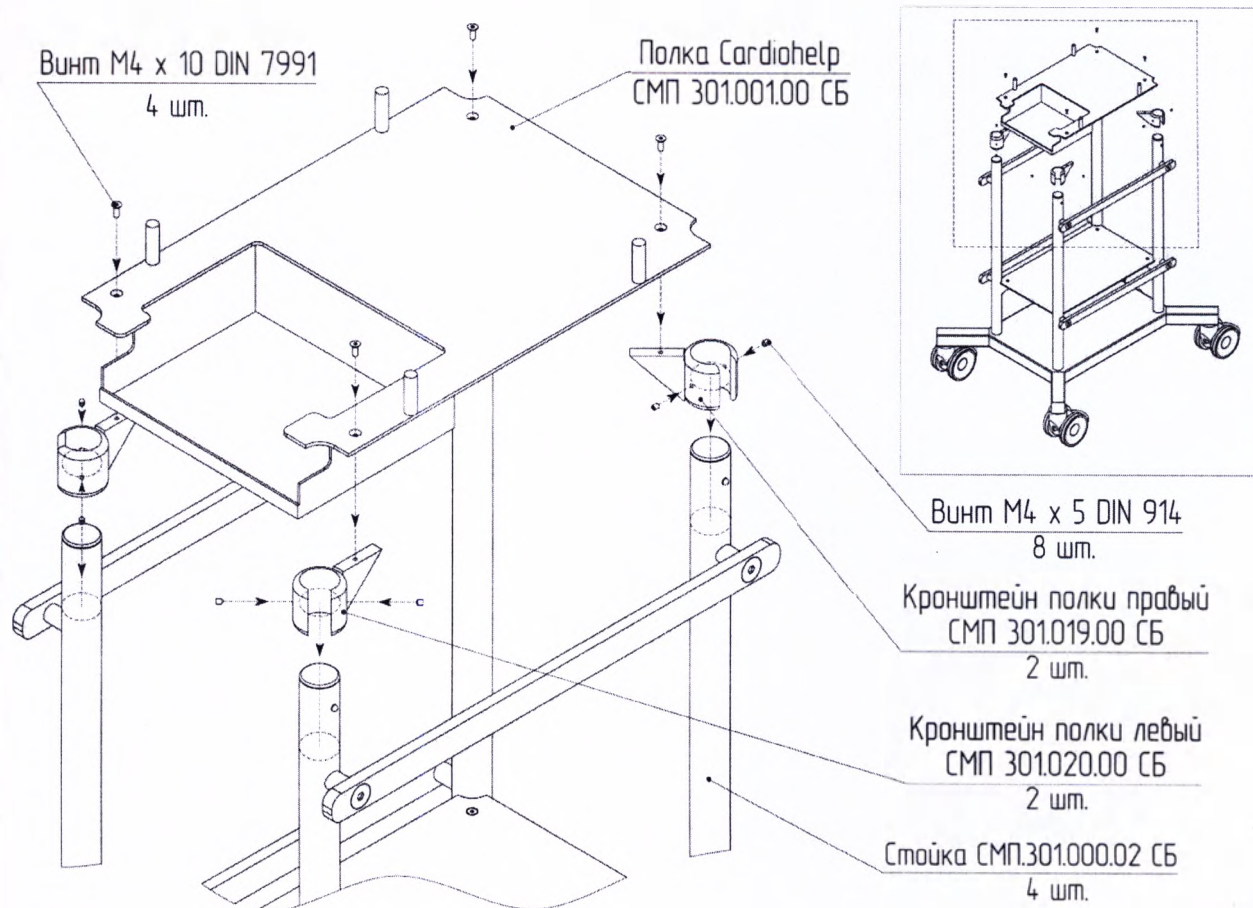
Лист
7

3. Порядок установки полки для аппарата Cardiohelp СМП.301.001.00СБ.

Представляет собой полку, выполненную из нержавеющей стали, оснащенную четырьмя угловыми креплениями для фиксации на мачтах «Стойки» с помощью винтов и двумя съёмными штырями для закрепления оборудования. Предназначена для размещения медицинского аппарата ЭКМО Cardiohelp.

Для установки полки Cardiohelp СМП.301.001.00СБ необходимо:

- 3.1 Закрепить на полке кронштейны СМП.301.019.00СБ и СМП.301.020.00СБ при помощи винтов М4 х 10 DIN 7991, не затягивая их.
- 3.2 Одеть полку с кронштейнами на стойки СМП.301.000.02СБ.
- 3.3 Затянуть винты М4 х 10 DIN 7991 до конца.
- 3.4 Отрегулировать положение на необходимом уровне и закрепить винтами М4 х 5 DIN 914.



СМП.301.000.00 ТО

Лист

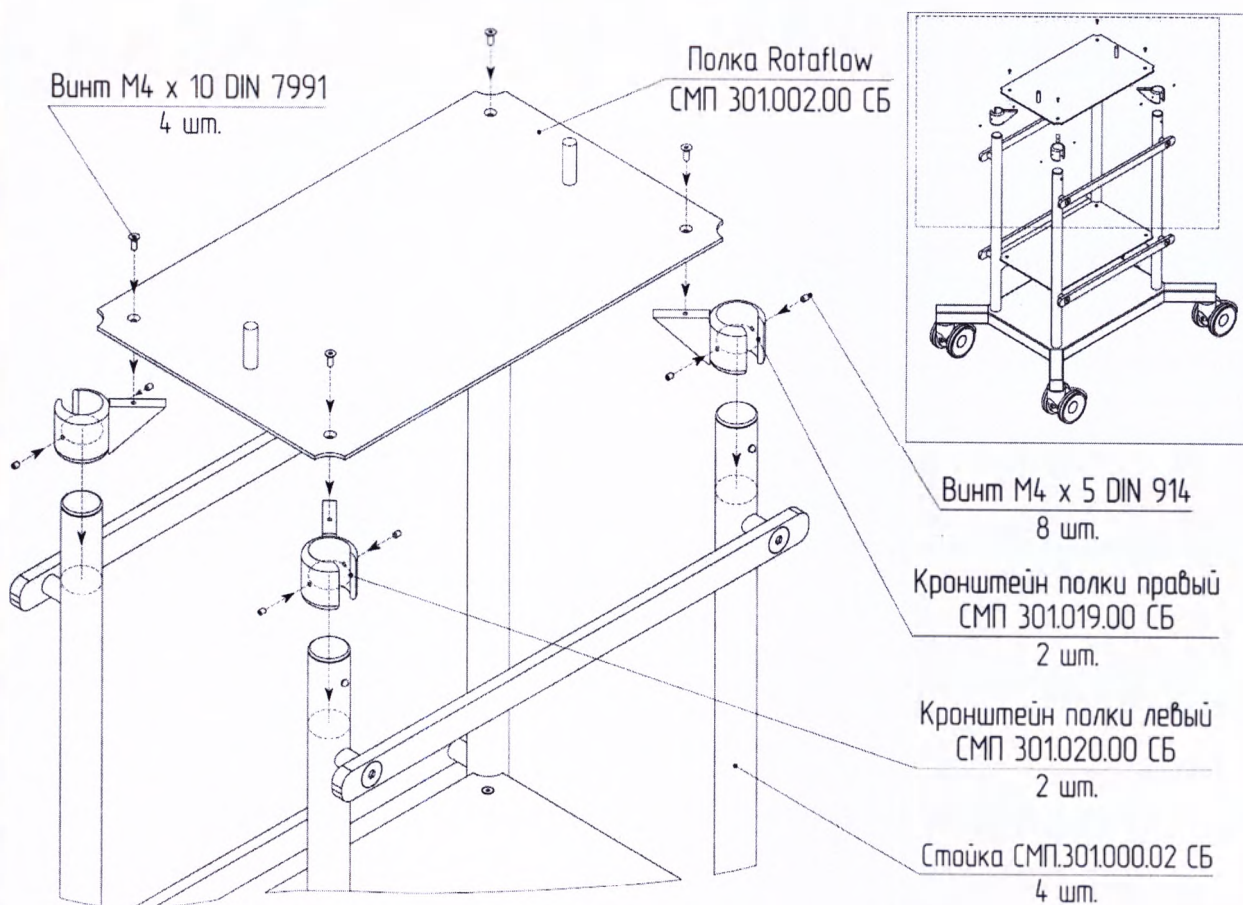
8

4. Порядок установки полки для аппарата Rotaflow СМП.301.002.00СБ.

Представляет собой полку, выполненную из нержавеющей стали, оснащённую четырьмя угловыми креплениями для фиксации на мачтах «Стойки» с помощью винтов и четырьмя штырями для закрепления оборудования. Предназначена для размещения медицинского аппарата Rotaflow.

Для установки полки Rotaflow СМП.301.002.00СБ необходимо:

- 4.1 Закрепить на полке кронштейны СМП.301.019.00СБ и СМП.301.020.00СБ при помощи винтов М4 х 10 DIN 7991, не затягивая их.
- 4.2 Одеть полку с кронштейнами на стойки СМП.301.000.02СБ.
- 4.3 Затянуть винты М4 х 10 DIN 7991 до конца.
- 4.4 Отрегулировать положение на необходимом уровне и закрепить винтами М4 х 5 DIN 914.



СМП.301.000.00 ТО

Лист

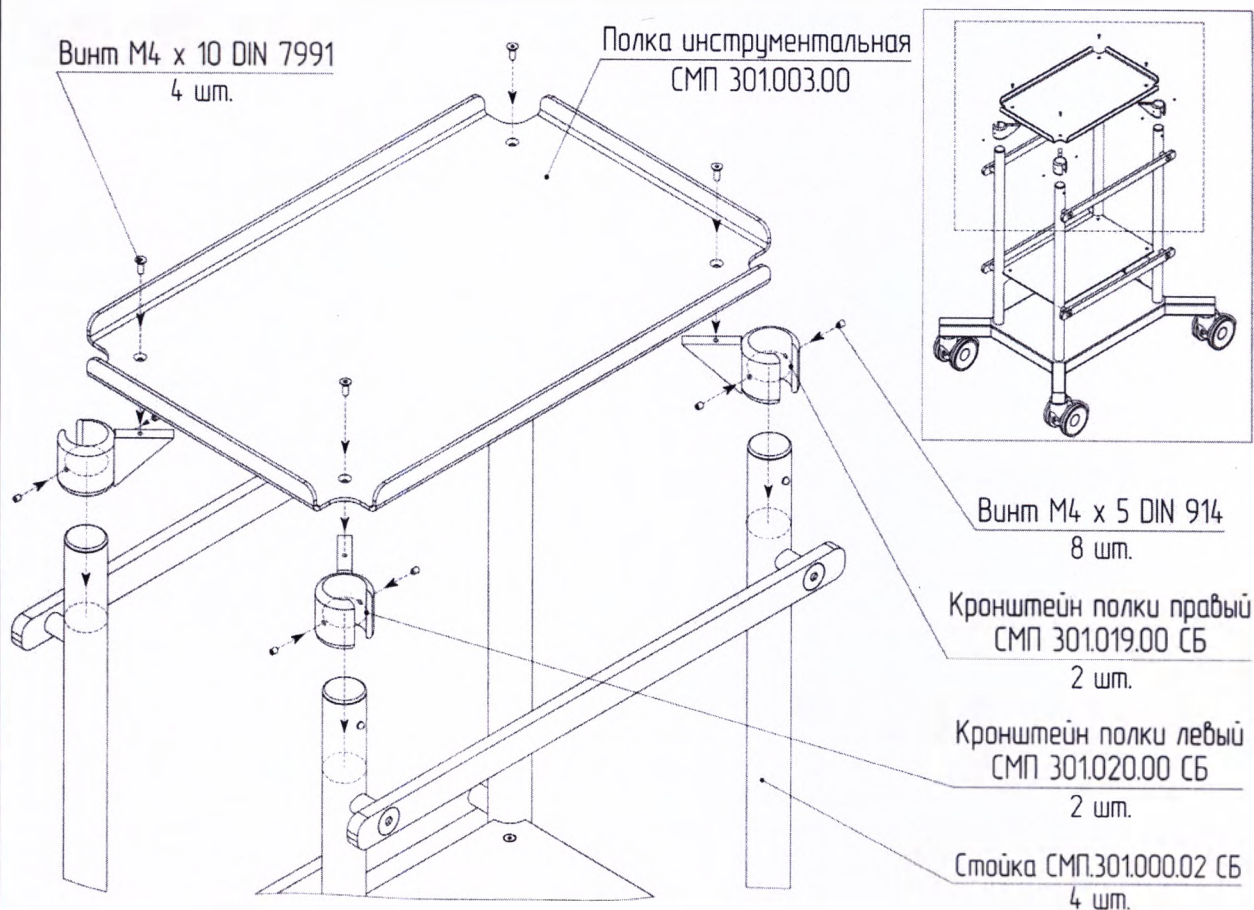
9

5. Порядок установки полки под инструменты СМП.301.003.00СБ.

Представляет собой полку с бортиком, выполненную из нержавеющей стали, оснащённую четырьмя угловыми креплениями для фиксации на мачтах «Стойки» с помощью винтов. Предназначена для размещения медицинского и/или прочего инструмента и оборудования.

Для установки полки инструментальной СМП.301.003.00СБ необходимо:

- 5.1 Закрепить на полке кронштейны СМП.301.019.00СБ и СМП.301.020.00СБ при помощи винтов М4 х 10 DIN 7991, не затягивая их.
- 5.2 Одеть полку с кронштейнами на стойки СМП.301.000.02СБ.
- 5.3 Затянуть винты М4 х 10 DIN 7991 до конца.
- 5.4 Отрегулировать положение на необходимом уровне и закрепить винтами М4 х 5 DIN 914.



Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

СМП.301.000.00 ТО

Лист

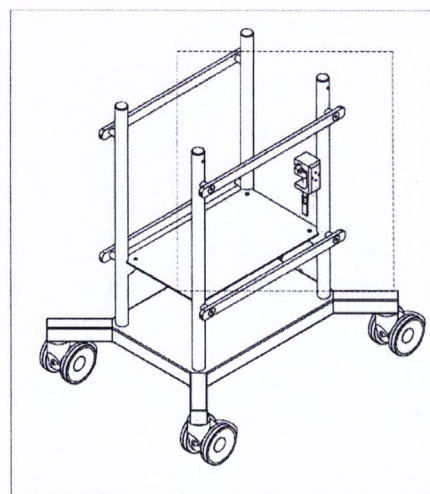
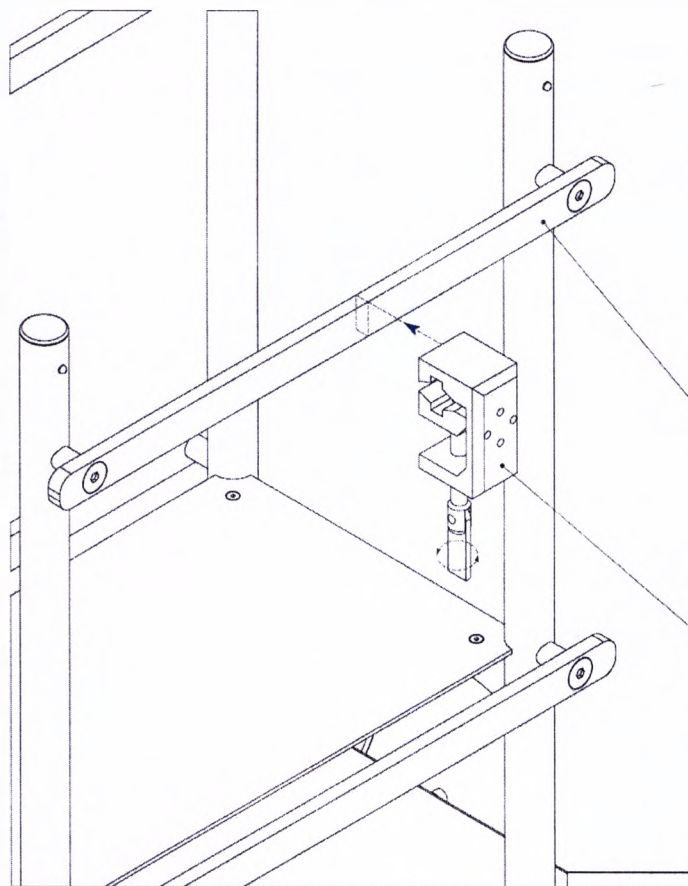
10

6. Установка держателя винтового зажимного СМП.301.009.00СБ

Представляет собой универсальный держатель с винтовым зажимом, выполненный из нержавеющей стали (или алюминия).

Фиксируется на рейлинг или мачту «Стойки» с помощью винтового зажима. Предназначен для крепления различного медицинского и прочего оборудования.

6.1 Закрепить держатель винтовой зажимной СМП.301.009.00СБ при помощи винтов М5 х 16 DIN 7991 на рейлинге СМП.301.012.00СБ



Рейлинг СМП.301.012.00СБ

4 шт.

Держатель винтовой зажимной
СМП 301.009.00 СБ

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Ли	Изм.
№ докум.	Подп.
Дат	

СМП.301.000.00 ТО

Лист

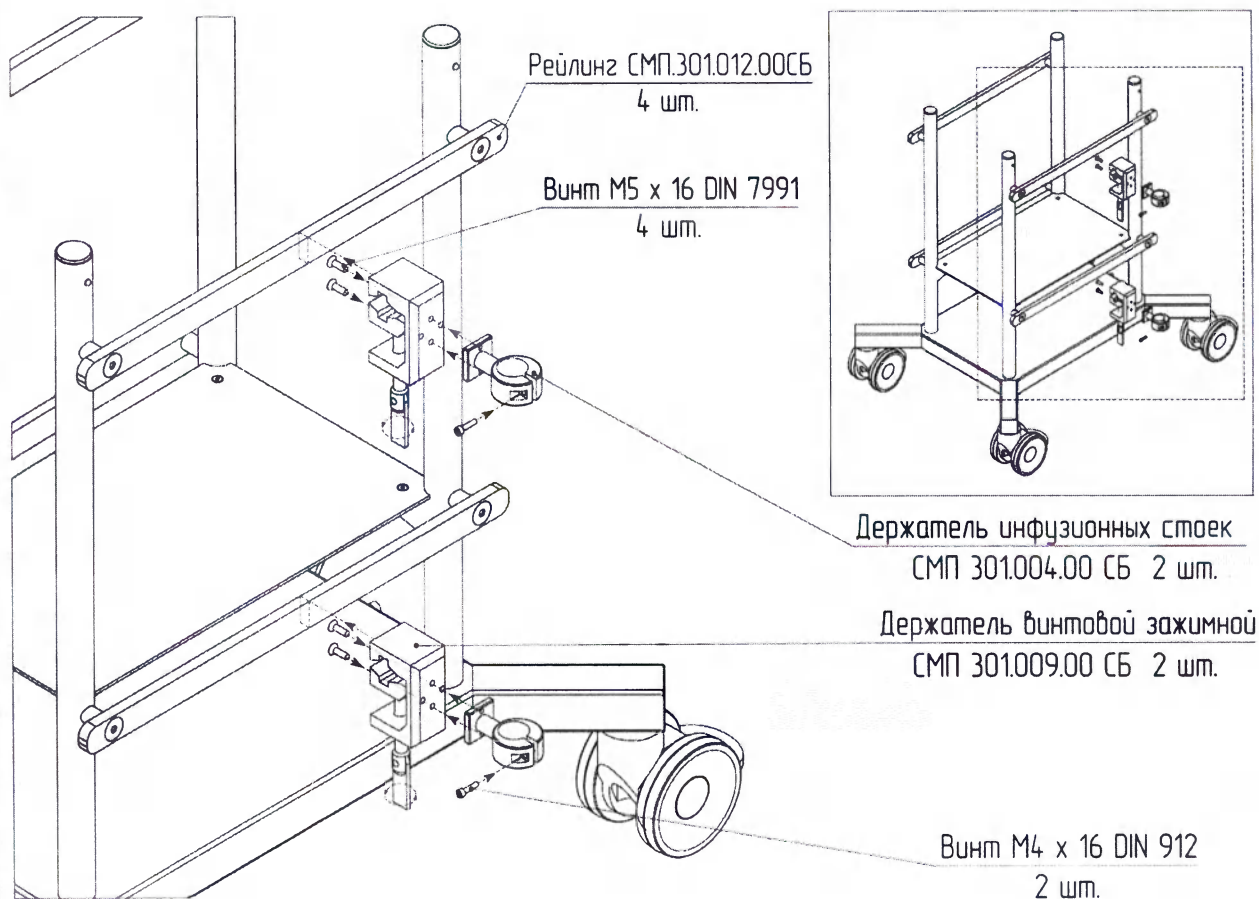
11

7. Установка держателей для инфузионных стоек СМП.301.004.00СБ и стойки для крепления держателей СМП.301.018.00СБ.

Представляет собой устройство, выполненное из нержавеющей стали, для фиксации инфузионных стоек на рейлинги при помощи держателя винтового зажимного. Предназначен для крепления инфузионных стоек. Инфузионные стойки крепятся с помощью двух держателей инфузионных стоек, устанавливаемых на рейлинги один над другим.

7.1 Соединить держатель винтовой зажимной СМП.301.009.00СБ при помощи винтов M5 x 16 DIN 7991 с держателем инфузионных стоек СМП.301.004.00СБ.

7.2 Закрепить сборку на рейлинге СМП.301.012.00СБ

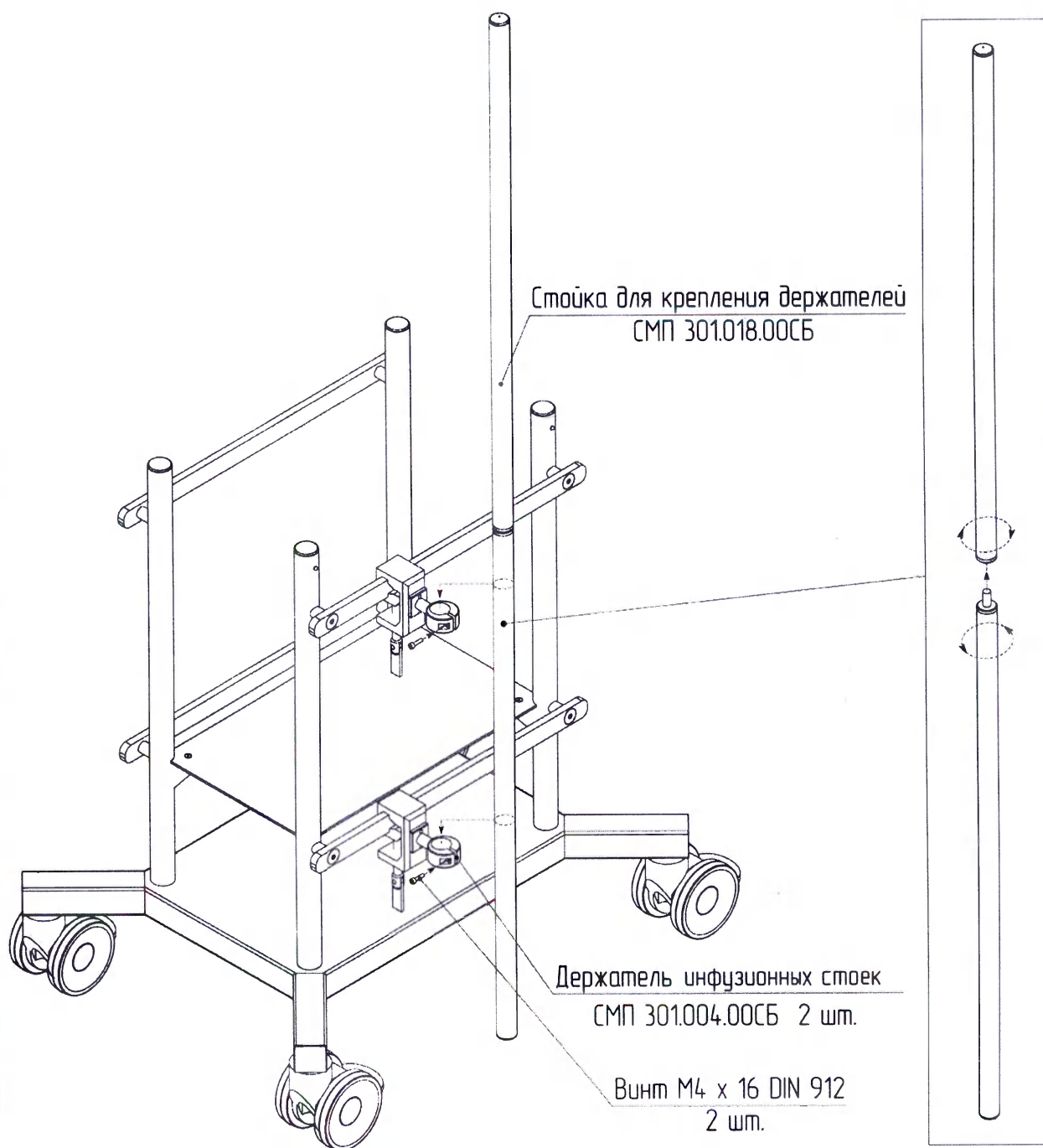


СМП.301.000.00 ТО

Лист

12

5.3. Вставить в держатель штативов ШДВП-2, ШДВ-1 для длительных вливаний СМП.301.004.00СБ стойку для крепления держателей СМП.301.018.00СБ и затянуть винт М4 х 16 DIN 912.



Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Ине. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

СМП.301.000.00 ТО

8. Установка верхнего и нижнего держателя газового баллона СМП 301.005.00СБ и СМП 301.006.00СБ

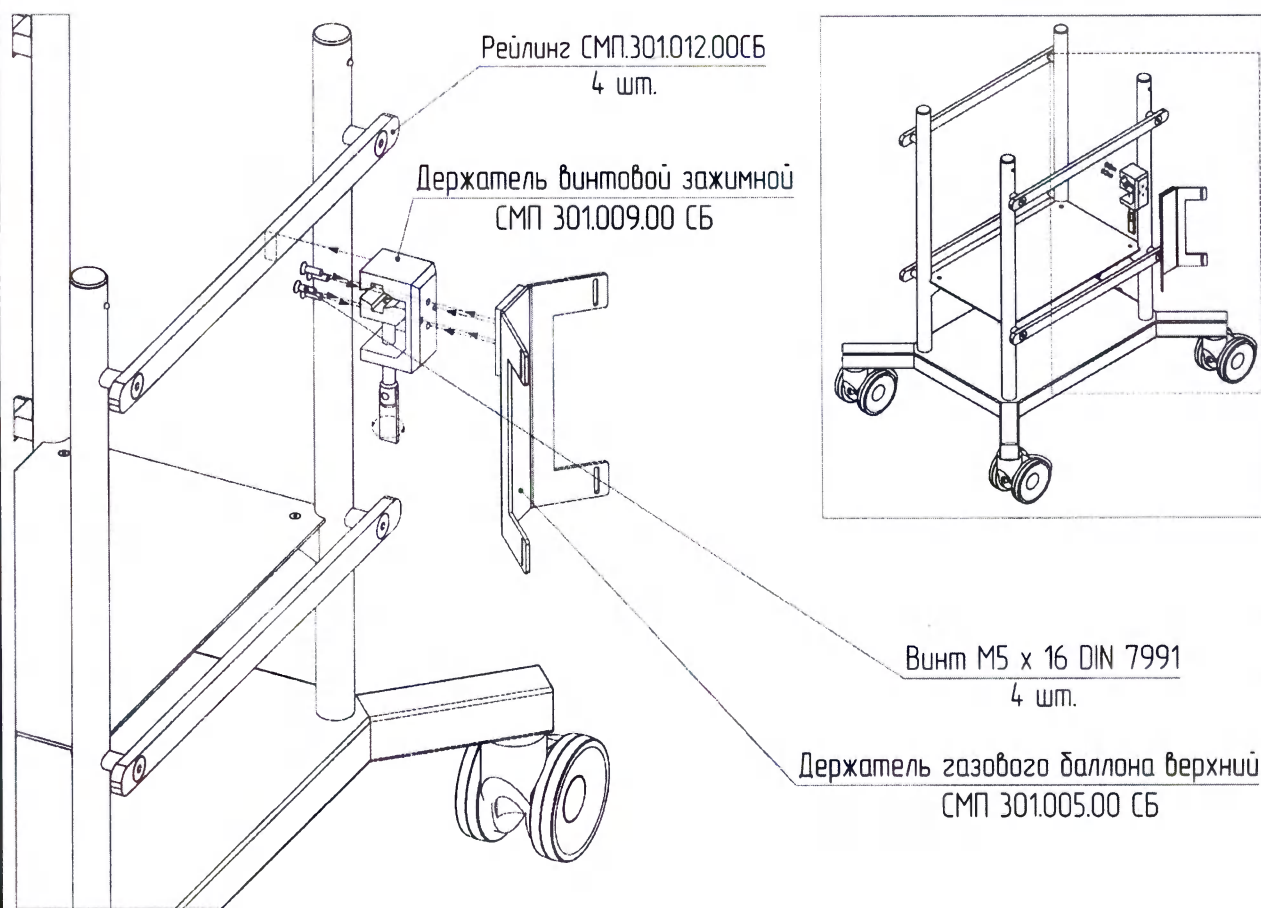
Представляют собой устройства, выполненные из нержавеющей стали, для фиксации газового баллона на рейлинги при помощи держателя винтового зажимного. Устанавливаются один над другим.

В состав верхнего держателя газового баллона входят два длинных ремня выполненных из полипропиленовой застёжки.

В состав нижнего держателя газового баллона входит длинный ремень выполненный из полипропиленовой застёжки.

8.1 Соединить держатель винтовой зажимной СМП.301.009.00СБ при помощи винтов М5 х 16 DIN 7991 с верхним держателем газового баллона СМП.301.005.00СБ

8.2 Закрепить сборку на рейлинге СМП.301.012.00СБ



Име. № подл	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

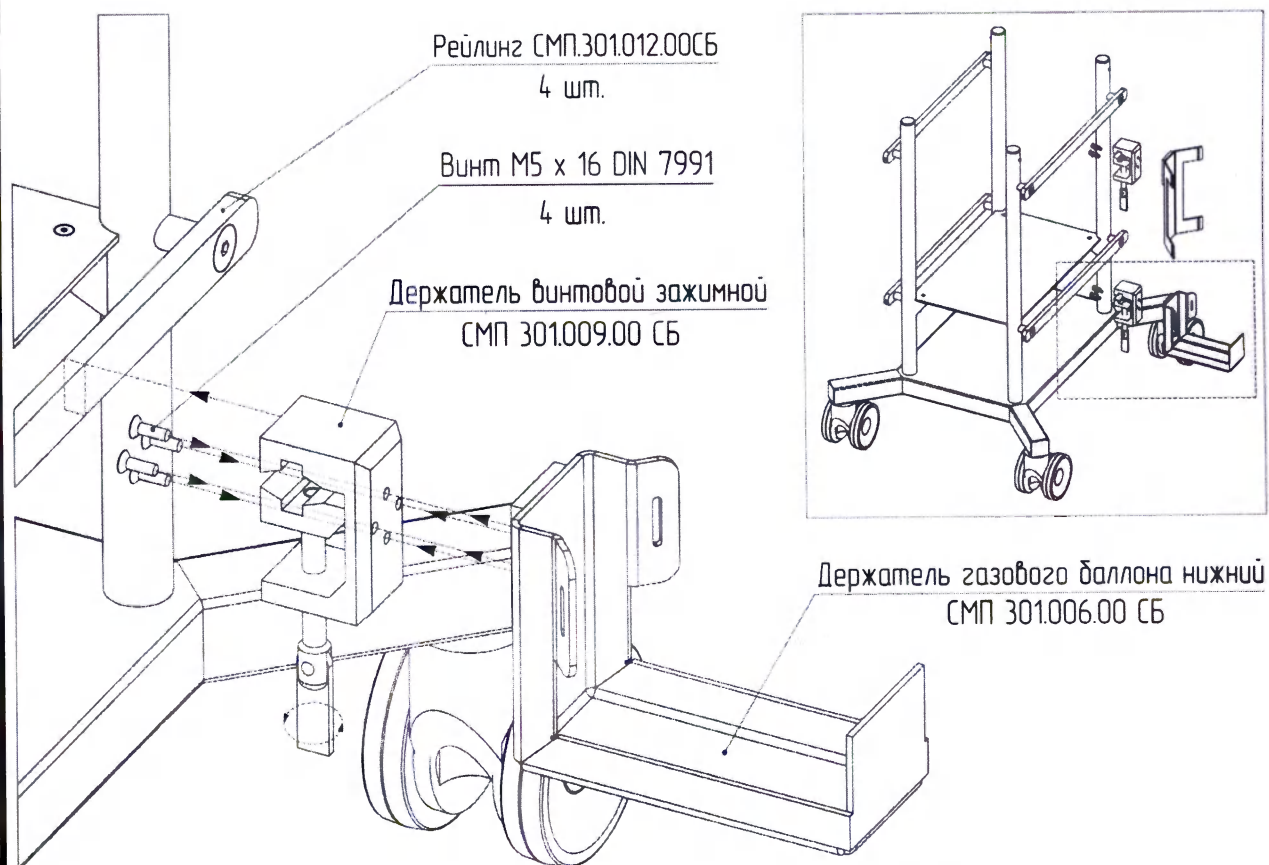
СМП.301.000.00 ТО

Лист

14

6.3 Соединить держатель винтовой зажимной СМП.301.009.00СБ при помощи винтов М5 х 16 DIN 7991 с нижним держателем газового баллона СМП.301.006.00СБ

8.4 Закрепить сборку на рейлинге СМП.301.012.00СБ



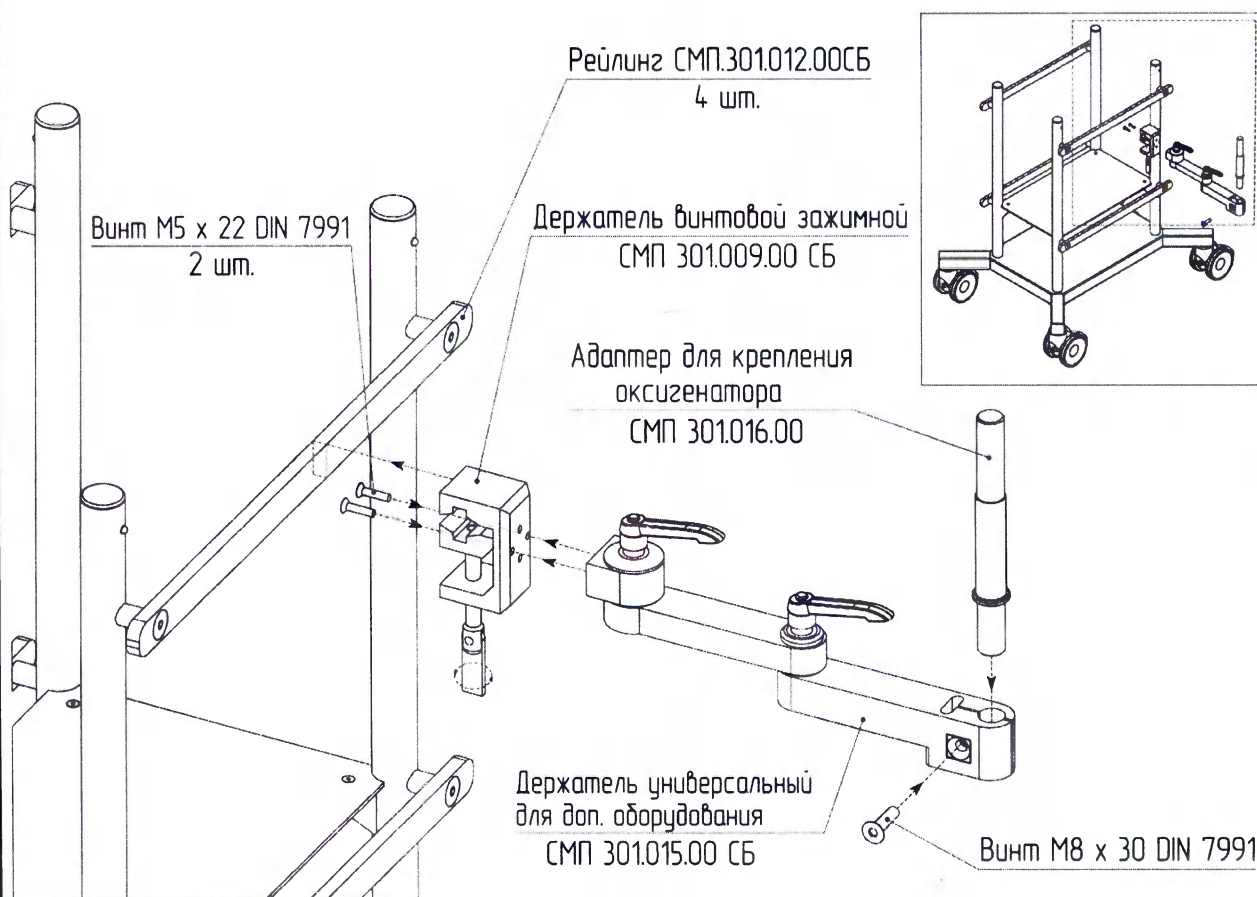
Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

Лист
15

9.3 Вставить адаптер для крепления оксигенатора СМП.301.016.00 в держатель для доп. оборудования СМП.301.015.00СБ и зафиксировать винтом М8 х 30 DIN 7991.



Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

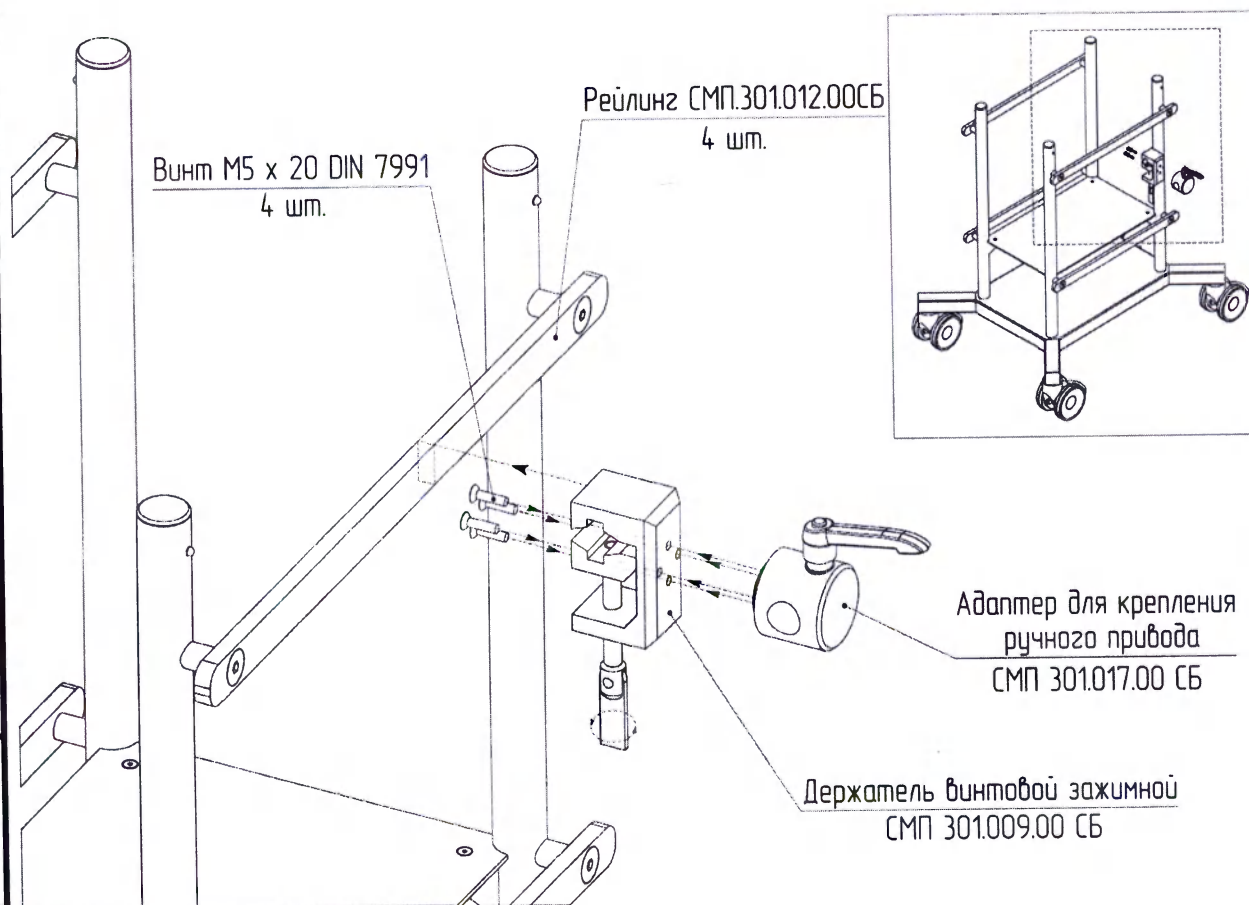
Лист
17

10. Установка адаптера для крепления ручного привода СМП 301.017.00СБ.

Адаптер для соединения ручного привода с держателем универсальным для дополнительного оборудования. Устанавливается в держатель универсальный для дополнительного оборудования.

10.1 Соединить держатель винтовой зажимной СМП.301.009.00СБ при помощи винтов М5 х 20 DIN 7991 с адаптером для ручного привода СМП.301.017.00СБ.

10.2 Закрепить сборку на рейлинге СМП.301.012.00СБ.



Подп. и дата

Взам. инв. №

Име. № дубл.

Подп. и дата

Име. № подл

СМП.301.000.00 ТО

Лист

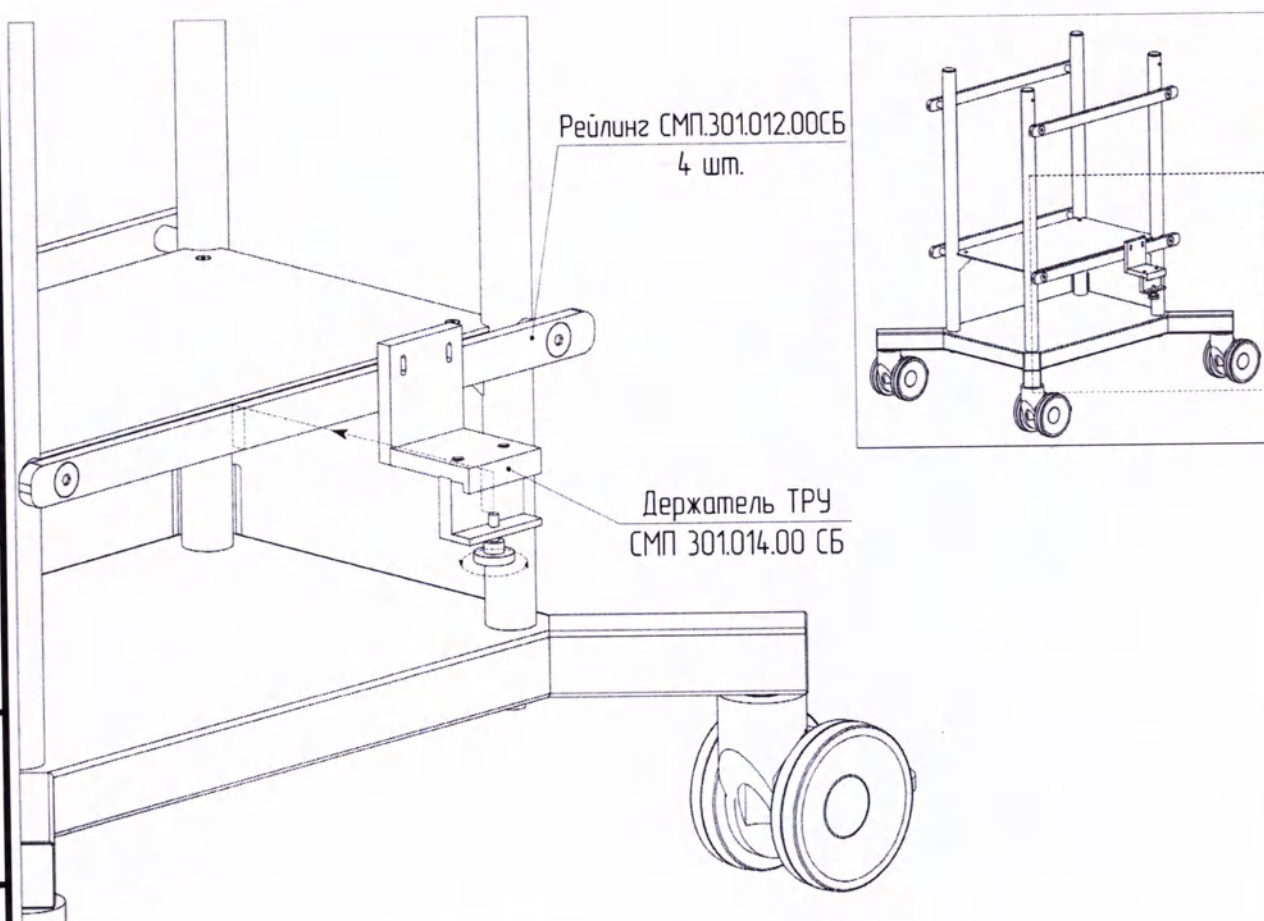
18

Ли Изм. № докум. Подп. Дат

11. Установка держателя ТРУ СМП 301.014.00СБ.

Фиксатор ТРУ представляет собой устройство фиксации ТРУ. Устанавливается на рейлинг. Предназначен для фиксации термо-регулирующего устройства на нижней полке и препятствует его перемещению при не желательных воздействиях.

11.1 Закрепить держатель ТРУ СМП.301.014.00СБ на рейлинге СМП.301.012.00СБ.



Име. № подл	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

СМП.301.000.00 ТО

Лист

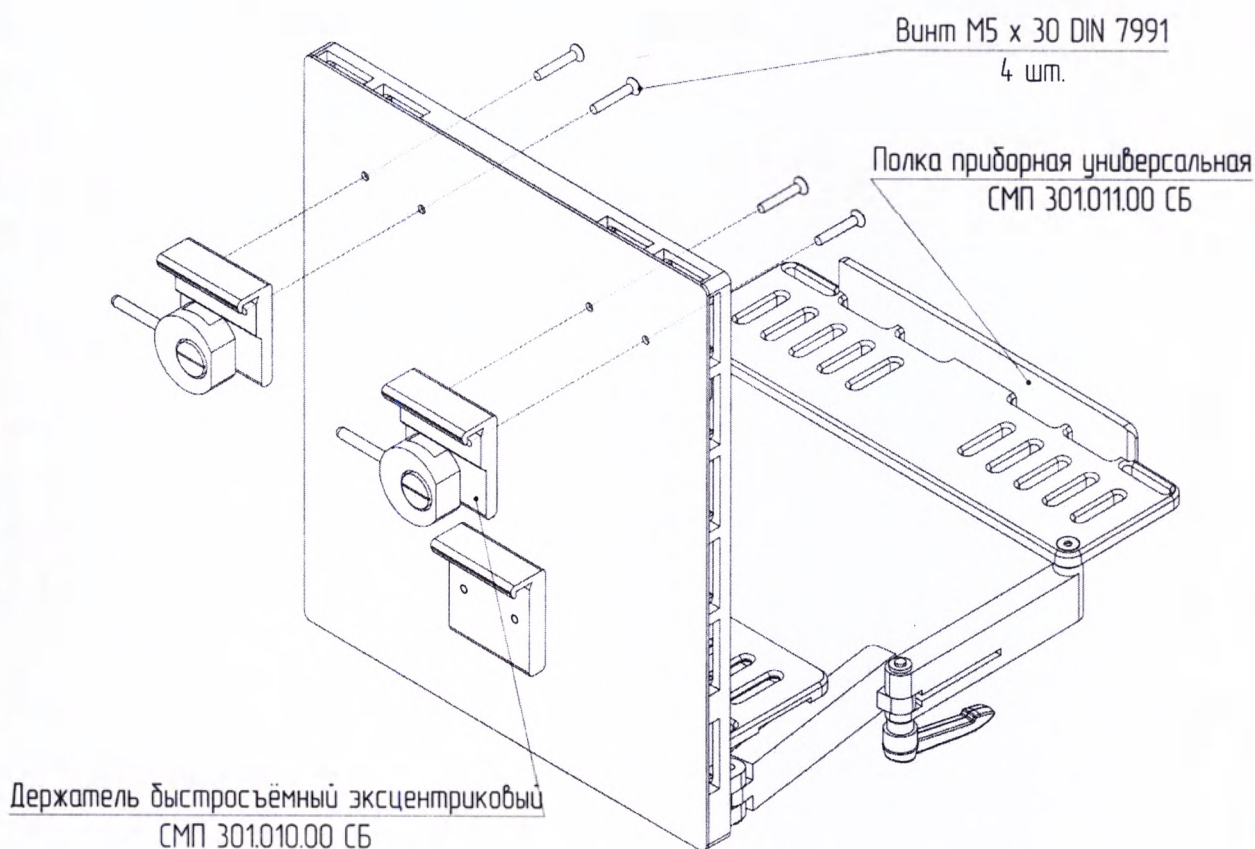
19

12. Установка быстросъёмного эксцентрикового держателя СМП.301.010.00СБ.

Представляет собой универсальный держатель с быстрым эксцентриковым зажимом, выполненный из нержавеющей стали (или алюминия). Устанавливается на рейлинг.

Предназначен для крепления различного медицинского и прочего оборудования.

12.1 Соединить держатель быстросъёмный эксцентриковый СМП.301.010.00СБ при помощи винтов М5 х 30 DIN 7991 с полкой приборной универсальной СМП.301.011.00СБ.



Име. № подл	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

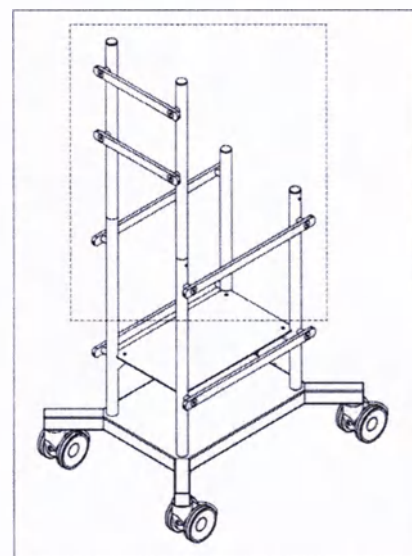
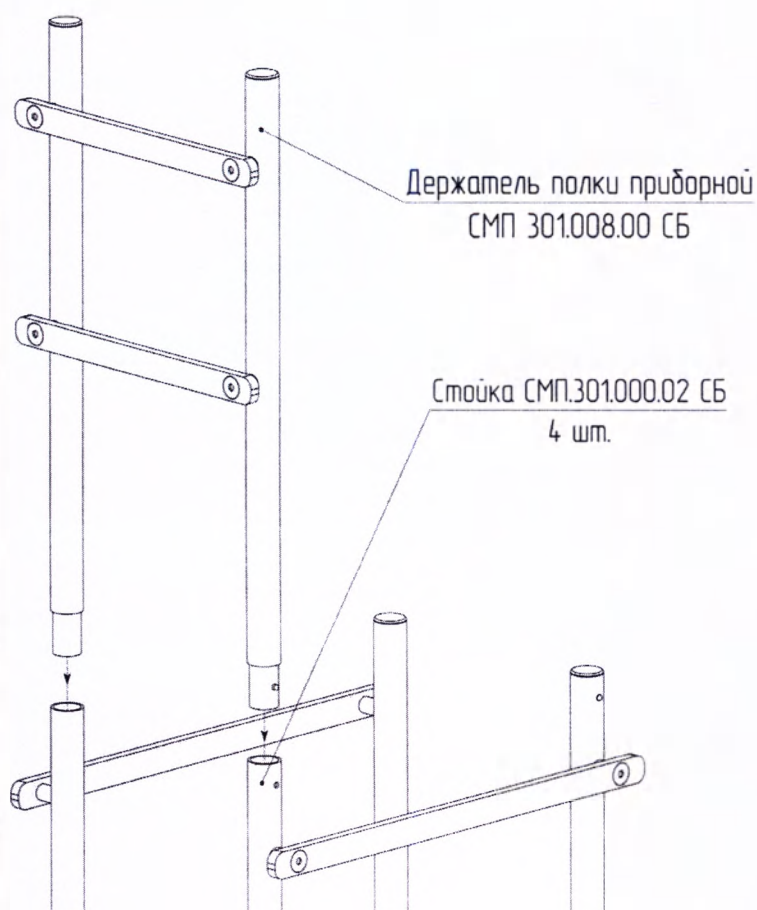
Лист
20

13. Установка держателя приборной полки СМП 301.008.00СБ и универсальной приборной полки СМП 301.011.00СБ.

Представляет собой устройство для фиксации полки приборной, состоящее из двух коротких мачт, соединённых двумя рейлингами. Устанавливается на мачты «Стойки» с помощью кнопок.

Универсальная складная полка предназначена для размещения различного медицинского и прочего оборудования. Устанавливается на держатель полки приборной.

13.1 Установить держатель полки приборной СМП.301.008.00СБ на мачты «Стойки» с помощью кнопок.



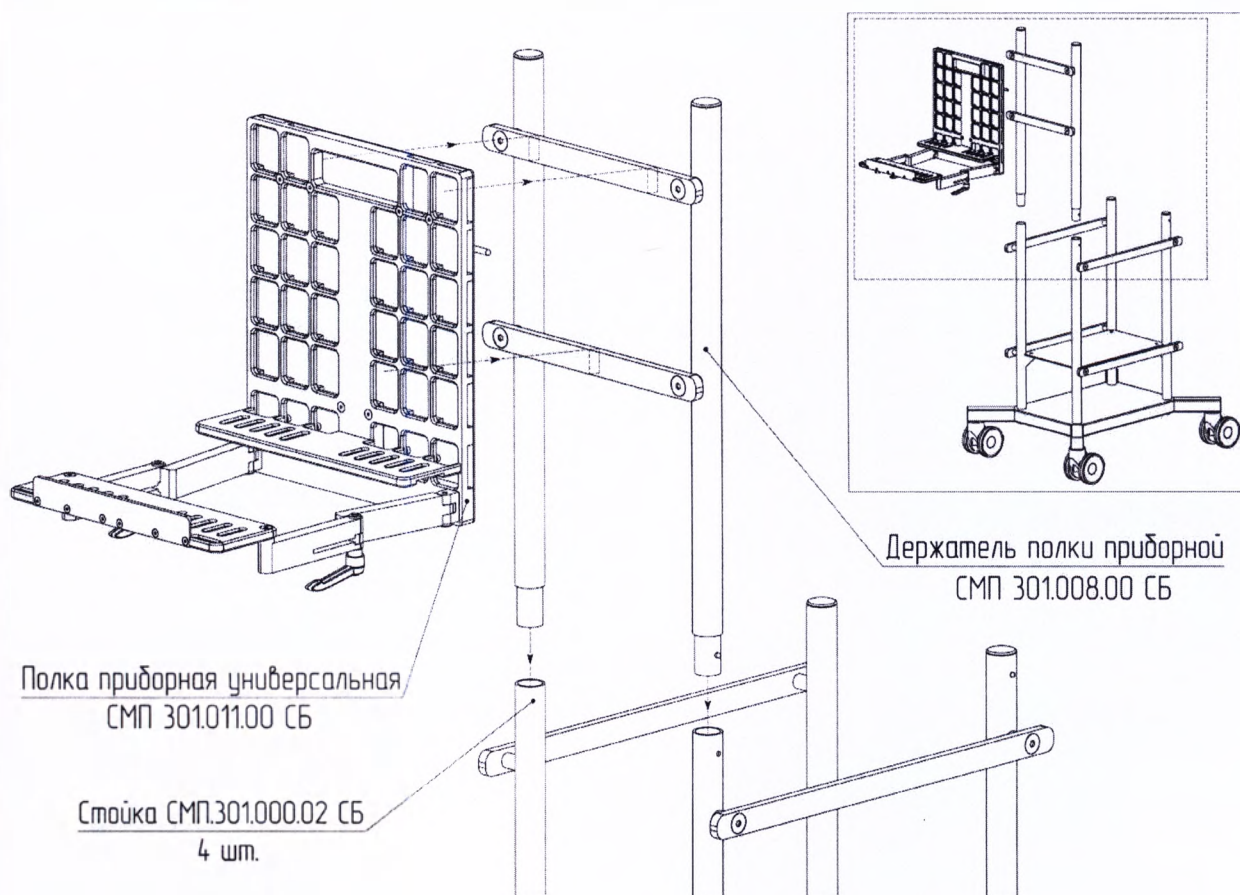
Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. ине. №
Подп. и дата	
Ине. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

СМП.301.000.00 ТО

Лист
21

13.2 Установить полку приборную универсальную СМП.301.011.00СБ на держатель полки приборной СМП.301.008.00СБ и закрепить с помощью быстросъёмных эксцентриковых держателей СМП.301.010.00СБ на рейлингах.



Име. № подл	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Име. № подл	Взам. инв. №
Име. № дубл.	Подп. и дата
Подп. и дата	Взам. инв. №

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

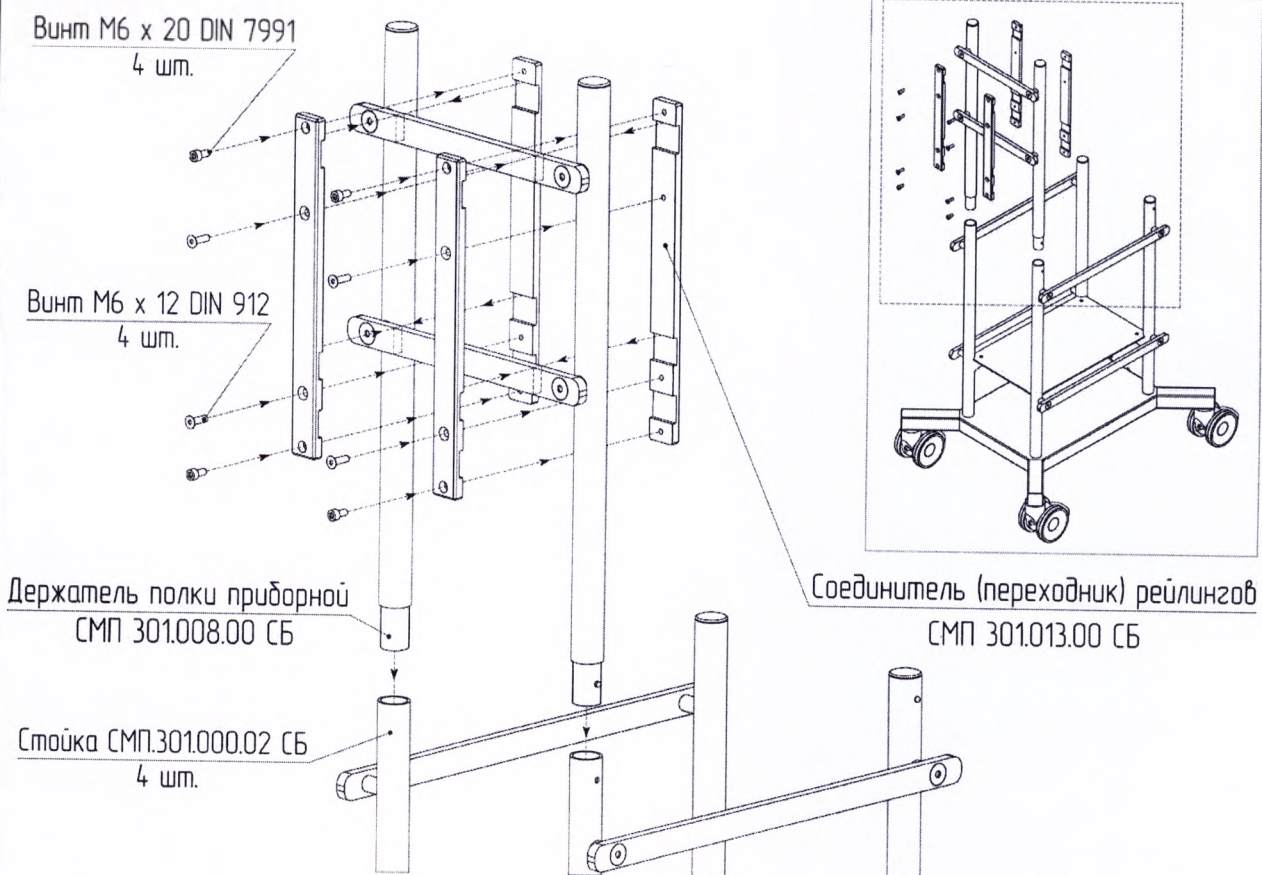
Лист
22

14. Установка соединителя (переходника) рейлингов СМП.301.013.00СБ

Представляет собой полнотелую полосу нержавеющей стали с винтовыми креплениями. Устанавливается на мачты «Стойки». Так же может устанавливаться на стену или в салоне автомобиля.

Предназначен для крепления дополнительного медицинского и прочего оборудования с помощью различных держателей. Поставляется с двумя креплениями.

14.1 Установить соединитель (переходник) рейлингов СМП.301.013.00СБ на рейлинги держателя полки приборной СМП.301.008.00СБ и закрепить при помощи винтов М6 х 12 DIN 912 и М6 х 20 DIN 7991.



Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Име. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

СМП.301.000.00 ТО

Лист
23

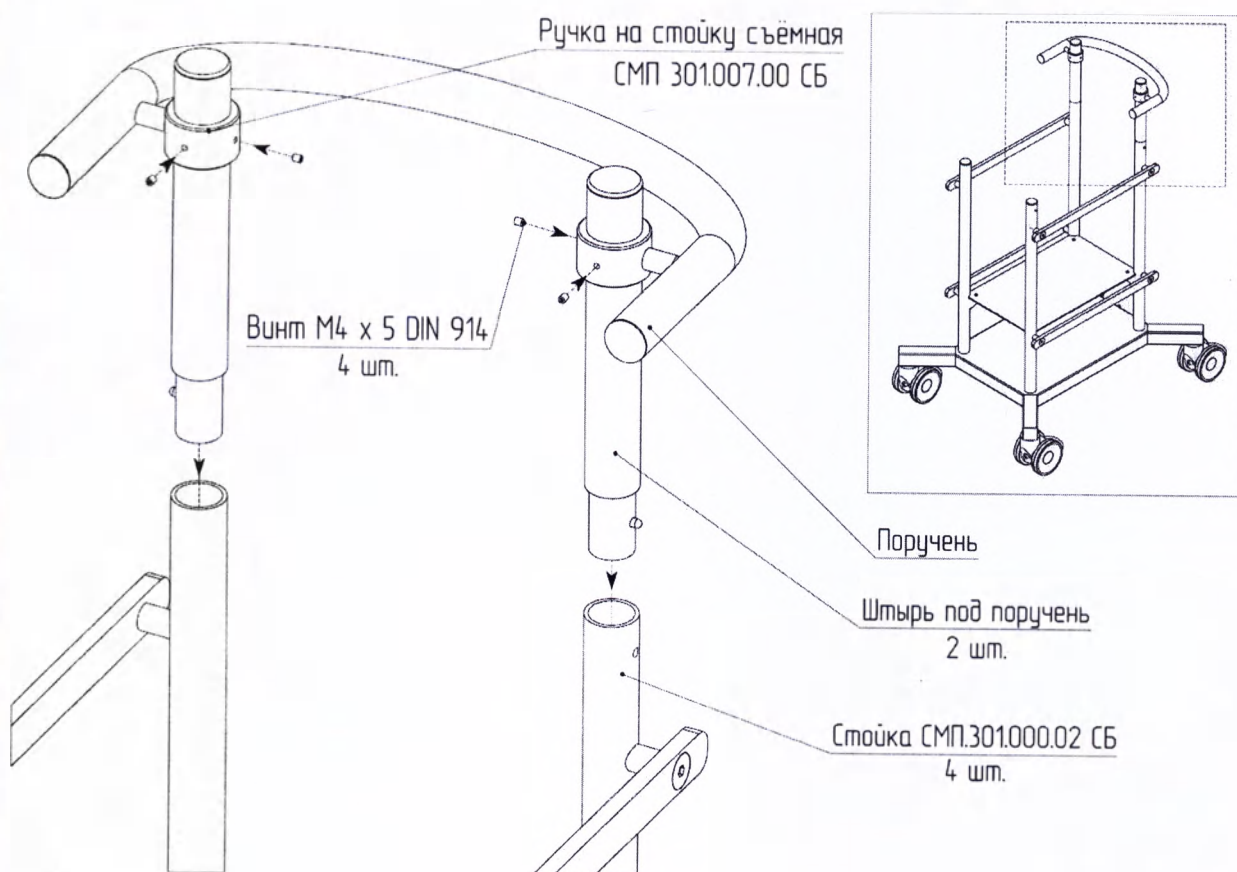
15. Установка съёмной ручки на стойку СМП.301.007.00СБ

Представляет собой дополнительную ручку, выполненную из нержавеющей стали, закреплённую на две короткие мачты. Устанавливается на мачты «Стойки» с помощью кнопок. Предназначена для повышения удобства транспортировки.

15.1 Закрепить на штырях под поручень - поручень при помощи винтов М4 х 5 DIN 914, не затягивая их.

15.2 Отрегулировать положение на необходимом уровне и затянуть винты М4 х 5 DIN 914 до конца.

15.3 Установить съёмную ручку на стойку СМП.301.007.00СБ на мачты «Стойки» с помощью кнопок.



Име. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

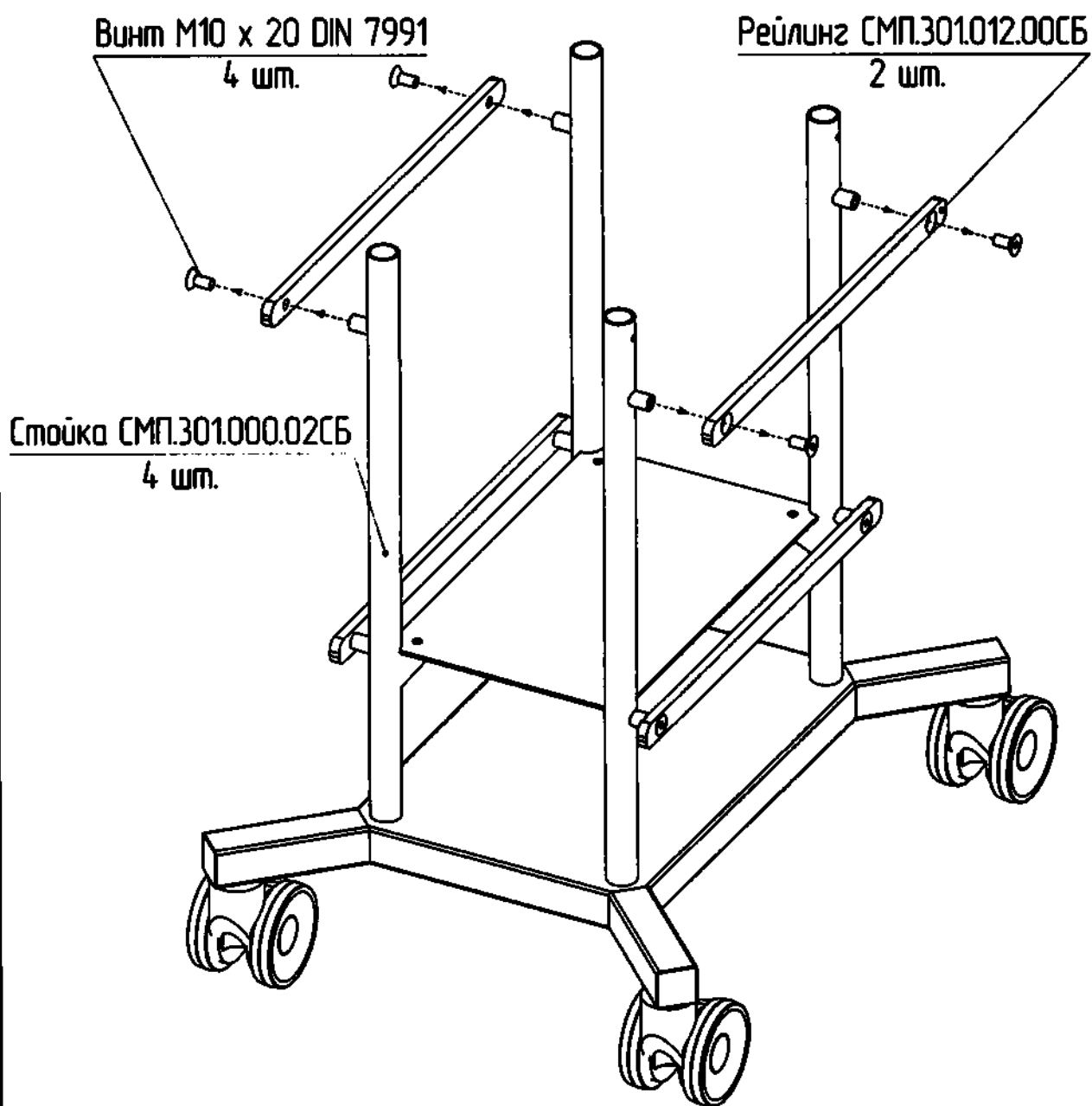
Лист
24

16. Установка стола для трансплантолога СМП.301.021.00СБ.

Представляет собой плоскую металлическую конструкцию с расположенной по середине ёмкостью для льда и выпускным краником для слива воды. Крепится на «Стойку» при помощи приваренных к столу штырей.

Предназначен для установки кюветы с донорскими органами при манипуляциях врача-трансплантолога.

16.1 Снять верхние рейлинги СМП.301.007.00СБ, открутив винты М10 х 20 DIN 7991.



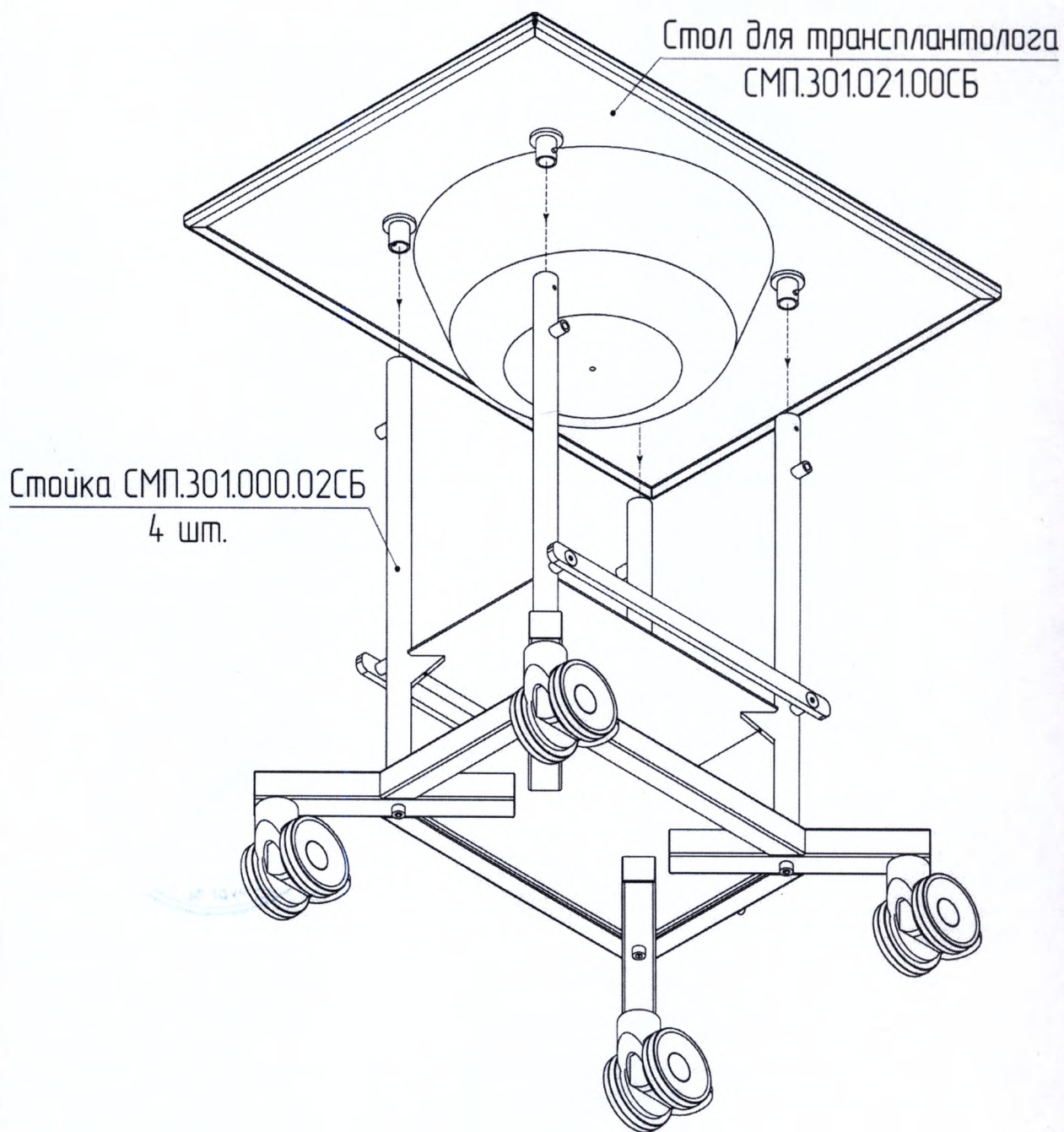
Име. № подл. Подп. и дата
Име. № дубл. Взам. инв. №
Име. № подл. Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

Лист
25

16.2 Установить стол для трансплантолога СМП.301.021.00СБ на мачты «Стойки» с помощью кнопок.



Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Ине. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

СМП.301.000.00 ТО

Лист
26

Всего прошито, пронумеровано
и определено печатью 26
(двадцать шесть) листа(ов).

Директор
ООО «Технопроект» Ерофеев Н.И.

