

КОПИЯ ВЕРНА

Версия/Version: № 1, 15.05.2019

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

медицинского изделия

Тигли стоматологические керамические

для плавления металлов и сплавов в печах индукционного типа

по ТУ 9452-124-45814830-2010

НАЗНАЧЕНИЕ

Тигли стоматологические керамические для плавления металлов и сплавов в печах индукционного типа (далее по тексту – тигли) предназначены для плавления стоматологических жаропрочных металлов и сплавов в печах индукционного типа.

Тигли предназначены для применения квалифицированными специалистами в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – стоматология.

Тигли предназначены для использования в стоматологических литейных высокочастотных (ВЧ) установках индукционного типа нагрева центробежного или статического типа литья в газовой среде или вакууме импортного и отечественного производства.

К тиглям «Спаркдон» производятся комплектующие - вставка и шток, предназначенные для закрывания сливного отверстия, расположенного на дне тигля, во время плавления металлов и сплавов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Тигли и комплектующие (вставка и шток) произведены по уникальной технологии производства керамики на основе кварца плавленого микродисперсного помола с содержанием двуоксида кремния не менее 99 %, которые обеспечивают высокую термостойкость, химическую инертность и коррозионную устойчивость тиглей. Тигли имеют стандартные размеры и формы, подходящие к использованию в соответствующей литейной установке – диаметр и высота тигля, диаметр посадочного места, диаметр и место расположения сливного отверстия. Толщина стенки тигля не менее 4 мм. Общий вид тигля представлен на рисунке 1. Более подробно с конструкцией и размерами изделий отдельных форм можно ознакомиться на сайте производителя.



сливное отверстие сверху



сливное отверстие в дне

Рис.1 Общий вид тигля

Внешняя и внутренняя поверхность тиглей керамических не имеют трещин, пузырей, инородных включений, вмятин. На внешней поверхности отсутствуют раковины более 1 мм, на верхней кромке – сколы более 5 мм, на внутренней поверхности – наросты более 2 мм. Отсутствуют скрытые дефекты, определяемые простукиванием. Эксплуатационный ресурс тиглей составляет не менее 15 теплосмен (при нагревании до температуры +950 °С с последующим охлаждением в проточной воде при комнатной температуре).

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: Тигли, хранящиеся или транспортировавшиеся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

ВНИМАНИЕ! Перед использованием тиглей необходимо убедиться в целостности упаковки и отсутствии влаги, убедиться в отсутствии трещин, расслоений и сколов на внутренней и внешней поверхностях тигля, проверить отсутствие скрытых дефектов простукиванием металлической палочкой (шпателем) по внешней поверхности тигля - звук должен быть звонким, глухой звук указывает на наличие скрытого дефекта.

Работу с тиглями проводят в соответствии с правилами ведения технологического процесса плавления и литья, указанными в руководстве по эксплуатации литейной установки, с соблюдением правил техники безопасности, утвержденных на рабочем месте.

ВНИМАНИЕ: Предварительный разогрев тигля не требуется!

Тигель поместить в установку, а затем загрузить в него необходимое количество заготовок металла или сплава. Длительность выдержки загруженного тигля при максимальной температуре не должна превышать 3 минуты. По окончании розлива расплавленного металла или сплава тигель необходимо извлечь из установки и поместить на огнеупорную подставку для охлаждения на воздухе. Быстрое охлаждение тигля необходимо для продления срока его службы. Повторную плавку осуществлять только после остывания тигля до температуры не более 50 °С. Охлаждение тигля можно ускорить путем принудительной подачи воздуха. При применении тиглей Спаркдон используются специальные керамические вставка или шток к тиглям данного типа.

ВНИМАНИЕ: Ответственность за применение тиглей для целей, отличных от указанных производителем, возлагается на пользователя.

ФОРМА ВЫПУСКА

1. Тигель

- Тигель* - 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- Картонная упаковка - 1 шт.

2 Вставка (или шток) к тиглям «Спаркдон» в комплекте:

- *Вставка (или шток) - 5-10 шт.
- Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- Картонная упаковка - 1 шт.

* Примечание: Тигель обернут, а вставки и штоки переложены пленкой воздушно-пузырчатой.

По согласованию с потребителем допускается выпуск тиглей другой комплектности.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом месте при температуре от 0 до +40 °С и относительной влажности не выше 80% при 25 °С.

Транспортировать при температуре от минус 50 до плюс 50 °С

Срок хранения - 10 лет.

УТИЛИЗАЦИЯ

Тигли относятся к отходам класса А по СанПин 2.1.7.2790.

Образующиеся при производстве, хранении и использовании тиглей отходы не представляют опасности для окружающей природной среды и могут быть отнесены к твердым бытовым отходам или сданы на утилизацию в организации, утилизирующие отходы керамических изделий.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Тигли и комплектующие к ним не подлежат техническому обслуживанию и ремонту.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие тиглей в упаковке изготовителя установленным требованиям при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных производителем. Гарантийные обязательства выполняются изготовителем в течение срока хранения, если иное не оговорено контрактом поставки. Гарантированный эксплуатационный ресурс тиглей - не менее 15 теплосмен.

Срок хранения указан на упаковке и в инструкции по применению.

ПОБОЧНЫЕ ЭФФЕКТЫ, ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ

Побочные эффекты не выявлены. **ВНИМАНИЕ!** Имеется остаточный риск разрушения тигля во время плавления или литья расплава, если был использован тигель со скрытым или иным дефектом.

△ О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), неуказанных побочных эффектов при применении тиглей просим сообщать производителю.

Номер партии, дата выпуска и срок годности указаны на упаковке.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2011/10402 от 27.09.2017 г.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод

“ВладМиВа” (АО“ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород

ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

 - Внимание/Caution (Attention)

 - Производитель/Manufacturer

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Использовать до/Expiry date

 - Код партии/Batch number

 - Температурный диапазон/Temperature limitation

 - Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, EN – английский язык/English, ES – испанский язык/Spanish, FR – французский язык/French.

- коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002

В данном документе
пронумеровано, проинито
и скреплено печатью
3
листа(ов)

