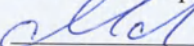


ОКПД2 32.50.50.000

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «СтериИнжиниринг»

 О.В. Малюков

«01» октября 2018 г.



Установка мобильная по переработке
и обеззараживанию медицинских отходов

«О₃СТЕР»

по ТУ 32.50.50-001-05376081-2018

ПАСПОРТ

2018

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Установка мобильная по переработке и обеззараживанию медицинских отходов «ОЗСТЕР» по ТУ 32.50.50-001-05376081-2018 (далее установка)

2. НАИМЕНОВАНИЕ И АДРЕС ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Общество с ограниченной ответственностью «СтериИнжиниринг»

Юридический адрес: Россия, 603003, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Коминтерна, дом 172, квартира 48.

3. НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для переработки твердых и жидких медицинских отходов класса Б и В, в том числе биологических жидкостей.

Установка предназначена для применения в лечебно-профилактических учреждениях (ЛПУ), эпидемиологических лабораториях, научно-исследовательских и медицинских учреждениях и иных организациях, в которых образуются медицинские отходы класса Б и В.

4. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Габаритные размеры (Д×Ш×В) установки должны составляют 6800×2430×2935 мм, масса – 10 000 кг.

4.2 Объем рабочей камеры 18 м³.

4.3 Потребляемая мощность 30 кВт.

4.4 Производительность установки до 1500 кг/ч.

4.5 Питание установки осуществляется от сети переменного тока напряжением (380±10) В, с частотой 50 Гц.

4.6 Эффективность обеззараживания (снижение общего микробного число после цикла дезинфекции-деструкции) составляет 99,99 %, но не более 100 КОЕ на 1 грамм отходов.

4.7 Фракционный состав измельченных отходов (по их массовой доле) 1-5 – 10%, 6-10 – 15 %, 11-15 – 25%, 16-30 – 50%.

4.8 Максимальная масса и объем перерабатываемых и обеззараживаемых отходов за один цикл работы установки составляет не более 10 т и 18 м³ соответственно.

4.9 Время установления рабочего режима установки после включения составляет не более 30 с.

4.10 Средняя наработка на отказ установки составляет не менее 2000 ч при соблюдении правил эксплуатации в соответствии с приведенной эксплуатационной документацией на установку.

4.11 Условия эксплуатации:

- установка предназначена для эксплуатации в климатических условиях, которые соответствуют У1 по ГОСТ 15150 с эксплуатацией при номинальных значениях температуры от минус 30°С до плюс 30°С и относительной влажности воздуха 98% при плюс 25°С.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 1 – Комплектность поставки установки

Наименование	Количество, шт.
Установка	1
Кабель питания	1
Паспорт	1

6. ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА УСТАНОВКИ, ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПРИНЦИПА РАБОТЫ

6.1 УСТРОЙСТВО УСТАНОВКИ

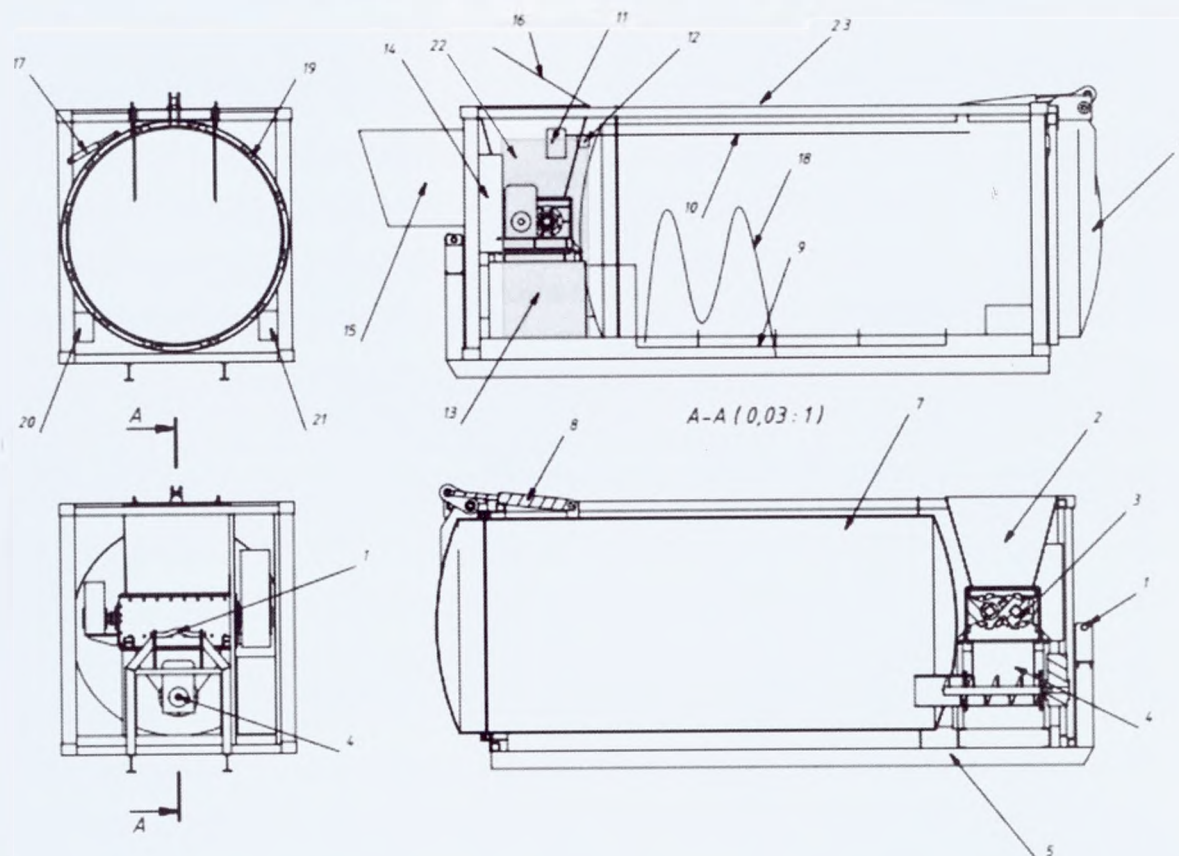


Рисунок 1 – Установка мобильная по переработке и обеззараживанию медицинских отходов «О₃СТЕР»

1. Петля загрузочная: предназначена для зацепления и последующей загрузки установки, а так же транспортировки ее на автомобиле с устройством «мультилифт».

2. Приемный бункер: предназначен для приема отходов упакованных в медицинских учреждениях согласно СанПиН 2.1.7.2790-10. Приемный бункер позволяет загрузить объем евроконтейнера до 1,1 м³.

3. Измельчитель – шредер: вращающиеся в противоположные стороны фрезерные ножи, необходимые для измельчения, поступающих из приемного бункера, отходов на фракционный состав, исключающий их повторное использование.

4. Прес-шнек: предназначен для подачи измельченных отходов в рабочую камеру.

5. Основание: силовой каркас из металлического профиля и листового проката, обшитый сэндвич панелями.

6. Разгрузочная крышка: предназначена для выгрузки из установки отходов после их переработки и обеззараживания

7. Рабочая камера: предназначена для озонирования переработанных отходов.

8. Механизм подъема разгрузочной крышки: предназначен для гидравлического подъема разгрузочной крышки установки.

9. Трубопровод подачи озона с диспергаторами: предназначен для равномерного распределения озона по рабочей камере.

10. Трубопровод сброса озона: предназначен для вывода озона из емкости.

11. Деструктор озона: предназначен для преобразования озона в кислород.

12. Измеритель концентрации озона: прибор, который контролирует концентрацию озона в рабочей камере и передает сигнал непосредственно на озоногенератор.

13. Озоногенератор: предназначен для генерации озона из атмосферного воздуха для дальнейшего использования в качестве окислительного реагента в процессе обеззараживания отходов.

14. Шкаф управления КиПА: предназначен для управления установкой.

15. Подъемно-опрокидывающее устройство: предназначен для установки евроконтейнера с биологическими отходами, их взвешивания и загрузки отходов в приемный бункер.

16. Крышка герметизации приемного бункера: способствует герметизации приемного бункера после загрузки в него отходов.

17. Гидропривод замка разгрузочной крышки: управляет замком герметизации разгрузочной крышки.

18. Замок герметизации разгрузочной крышки: представляет из себя сварное кольцо с пазами. За счет поворота по оси, замок прижимает крышку к рабочей камере, чем обеспечивает ее герметизацию, и страхует от непреднамеренного открывания.

19. Греющий кабель: предназначен для поддержания плюсовой температуры в рабочей камере при отрицательных температурах воздуха.

20. Модуль гидростанции разгрузочной крышки: предназначен для привода гидроцилиндра разгрузочной крышки и гидроцилиндра замка разгрузочной крышки.

21. Зарядно-аккумуляторный модуль: предназначен для работы установки при отключении электрической сети.

22. Технологическая дверь: предназначена для проведения технического осмотра установки.

23. Корпус установки

6.2 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ УСТАНОВКОЙ



Рисунок 2 – Электронный блок управления установкой
где:

1. Дисплей степени зарядки блока аккумуляторов: предназначен для контроля степени зарядки блока аккумуляторов.

2. Дисплей контроля массы: показывает массу, перерабатываемых отходов перед началом работы установки.

3. Дисплей контроля зоны шредера и шнека: обеспечивает контроль работы установки в зоне шредера и шнека при помощи видеокамер.

4. Кнопка «загрузка»: предназначена для начала загрузки и взвешивания евроконтейнера с медицинскими отходами.

5. Световая индикация: сигнализирует о сбое работы.

6. Кнопка «озон»: предназначена для пуска работы озоногенератора.

7. Переключатель: предназначен для защиты от несанкционированного включения озоногенератора установки

Весь процесс переработки и обеззараживания медицинских отходов отслеживается и контролируется программируемым контрольным устройством (рисунок 3), включающим сенсорную рабочую панель управления с дисплеем 1 и переключателей озонатора и форсунок 2 и 3.

Технические сбои отображаются на дисплее рабочей панели и могут быть исправлены, как на установке, так и удаленно.

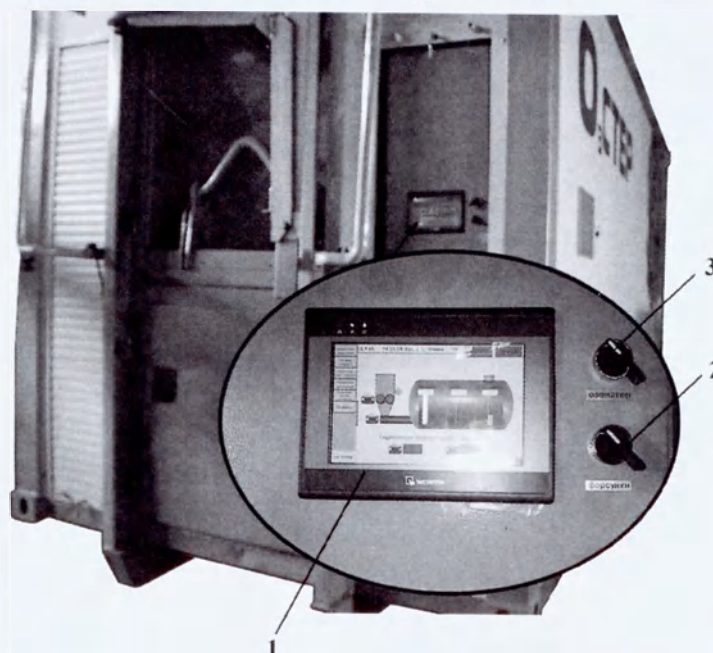


Рисунок 3 – Программируемое контрольное устройство
где:

1. Рабочая панель управления установкой: предназначена для управления работой установки (руководство по эксплуатации панели изложено в приложении).

2. Переключатель форсунок: включает форсунки в приемном бункере, которые дезинфицируют евроконтейнер водным раствором озона, после его разгрузки.

3. Переключатель озонатора: предназначен для включения подачи озона в приемный бункер (удаление запаха) и насыщения воды озоном для получения дезинфицирующего раствора.

6.3 РАБОТА УСТАНОВКИ

6.3.1 Подключение установки к источнику питания и начало работы

6.3.1.2 В разъем подключения питания 1 (рисунок 4), подключить источник питания (гнездо BC102-5-63-IP67).

6.3.1.2 Перевести автомат включения и выключения питания установки 2 (рисунок 4) в положение «включить». Выполняется автоматическая проверка на герметичность рабочей камеры (создается избыточное давление). Включается автоматический контрольно-зарядный блок, степень зарядки аккумуляторов которого контролируется визуально по вольтметру при помощи дисплея контроля зоны измельчитель-шредера и пресс-шнека 1 (рисунок 2). В рабочей камере при этом создается избыточное давление 0,02 МПа.

По истечении 10 минут, если давление не упало ниже, чем на 0,01 МПа, подается звуковой сигнал, сообщающий о готовности установки к работе.



Рисунок 4 – Узел подключения установки к питанию
где:

1 – разъем подключения питания

2 – автомат включения и выключения питания установки

6.3.2 Загрузка и переработка отходов

6.3.2.1 Повесить евроконтейнер на подъемно-опрокидывающее устройство (рисунок 5).

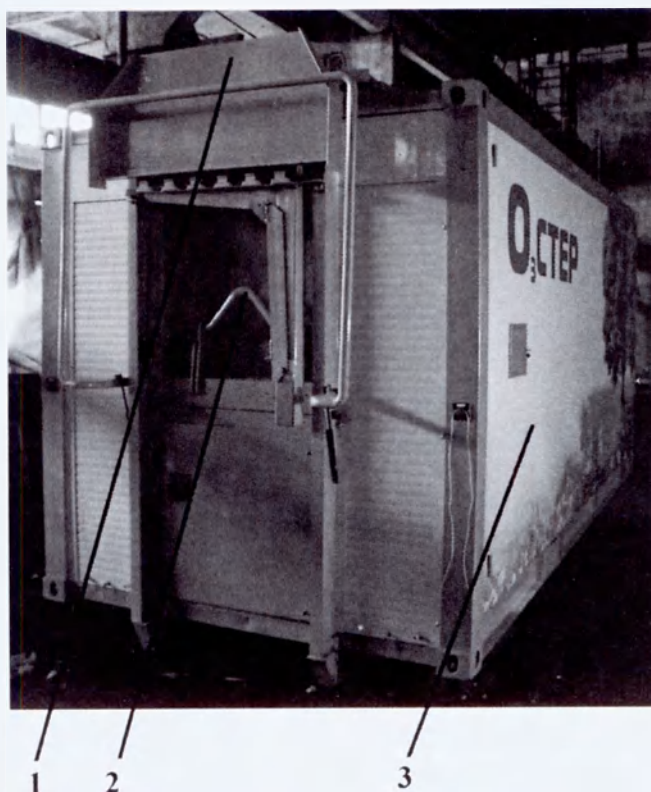


Рисунок 5 – Подъемно-опрокидывающее устройство установки
где:

- 1 – подъемно-опрокидывающее устройство;
- 2 – петля загрузочная;
- 3 – корпус установки.

6.3.2.2 Включить кнопку «загрузка» 4 на электронном блоке управления установкой (рисунок 2).

Происходит замер массы отходов тензометрическим датчиком, данные которого высвечиваются на дисплее контроля массы 2 (рисунок 2) электронного блока управления установкой. Включается гидроцилиндр открывания крышки герметизации приемного бункера 16 (рисунок 1) и гидроцилиндр переворота бака. Перерабатываемые отходы, во время опрокидывания евроконтейнера, загружаются в приемный бункер установки.

По истечению трех - пяти секунд, с помощью насоса высокого давления, евроконтейнер обрабатывается дезинфицирующим составом.

Дезинфицирующий состав образуется при помощи озоногенератора и смесителя, в котором постоянно происходит насыщение воды озоном, при этом излишки озона поступают в загрузочный бункер.

После дезинфекции евроконтейнера, подъемно-опрокидывающее устройство возвращается в исходное положение, крышка герметизации приемного бункера закрывается. Включается измельчитель-шредер и пресс-шнек. Проконтролировать работу в зоне измельчитель-шредера и пресс-шнека можно визуально с помощью видеокамер на дисплее контроля зоны шредера и шнека 3 (рисунок 2).

В процессе работы измельчитель-шредера, перерабатываемые отходы измельчаются на фракции от 1 до 30 мм и поступают в рабочую камеру установки.

В зоне загрузочного бункера стоят объемные датчики, которые подают сигнал на контроллер, когда загрузочный бункер пуст, и можно загружать следующую партию отходов, повторив процедуры по п. 6.3.2.1 и п. 6.3.2.2.

При наполнении рабочей камеры измельченными отходами на 70% и 90%, рассылаются СМС сообщения на удаленный компьютер пользователя установкой. При полном заполнении, работа измельчитель-шредера и пресс-шнека блокируется.

Установка повторно проводит проверку на герметичность, после завершения которой, она готова к этапу озонирования.

6.3.3 Озонирование

6.3.3.1 Повернуть переключатель 7 (рисунок 2).

6.3.3.2 Нажать кнопку 6 «озон» (рисунок 2). Производится пуск работы озоногенератора.

Произведенный озоногенератором озон, поступает по трубопроводу, через диспергаторы 1, расположенные равномерно по низу рабочей камеры 2 (рисунок 6)

Концентрация озона в рабочей камере контролируется в верхней ее части. Часть не отработанного озона, через «деструктор» сбрасывается в атмосферу.

Продолжительность обработки отходов составляет от 5 до 30 минут. Это связано с озонопоглощаемостью перерабатываемых отходов, у которых она всегда различная.

При достижении концентрации 4000 мг/м³ озоногенератор отключается через одну минуту.

По завершению процесса озонирования рассылаются сообщения на удаленный компьютер пользователя. Переработанные и обеззараженные отходы становятся текучими, их объем значительно уменьшается.

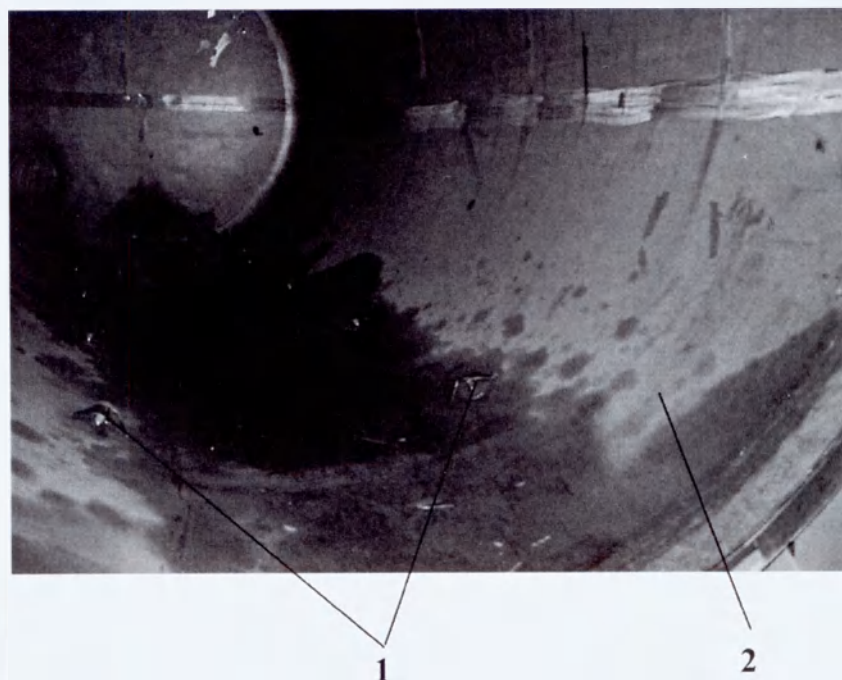


Рисунок 6 – Рабочая камера установки

где:

- 1 – диспергаторы;
- 2 – рабочая камера.

После полного цикла обеззараживания измельченных отходов, выключается блокировка открытия разгрузочной крышки.

Отчет отправляется на удаленный компьютер с возможностью распечатки чека.

6.3.4 Транспортировка и выгрузка

6.3.4.1 Проверить степень зарядки блока аккумуляторных батарей по вольтметру при помощи дисплея степени зарядки блока аккумуляторов 1 (рисунок 2).

6.3.4.2 За петлю загрузочную 2 (рисунок 5), посредством автотранспорта, оборудованного мультилифтом, переместить установку на полигон утилизации отходов или мусороперерабатывающий завод.

6.3.4.3 После доставки установки на полигон для бытовых отходов, нажать кнопку открывания разгрузочной крышки 1 (рисунок 7), в результате чего разгрузочная крышка установки начнет открываться. Открытие крышки будет происходить до срабатывания концевого выключателя.

Остановить открывание разгрузочной крышки, можно при нажатии кнопки остановки отрывания разгрузочной крышки 2 (рисунок 7).



Рисунок 7 – Органы управления разгрузочной крышкой установки где:

- 1 – кнопка открывания разгрузочной крышки;
- 2 – кнопка остановки отрывания разгрузочной крышки;
- 3 – кнопка закрытия разгрузочной крышки.

6.3.4.4 После полной разгрузки рабочей камеры, проверить стыковочный фланец на наличие мусора. При его наличии очистить стыковочный фланец.

6.3.4.5 Нажать и держать кнопку закрытия разгрузочной крышки 3 (рисунок 7) до тех пор, пока разгрузочная крышка установки не закроется полностью.

Все перемещения установки контролируются системой ГЛОНАСС и записываются на сайте для дальнейшего контроля и отчета.

7. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Безопасность эксплуатации установки обусловлена соблюдением правил безопасности при работе с медицинскими отходами, установленными СанПин 2.1.7.2790-10, инструктивно-методическими документами по технике безопасности при работе с электрическими изделиями.

7.2 К работе допускается персонал, изучивший требования, изложенные в настоящем паспорте.

7.3 Персонал, эксплуатирующий установку, должен проходить предварительные и периодические медицинские осмотры, а также подлежит профилактической иммунизации в соответствии с СанПин 2.1.7-2790-10.

7.4 Источником потенциальной опасности при эксплуатации установки является напряжение питающей электрической цепи 380 В.

7.5 Внимание! Будьте осторожны!

Все работы, связанные с обращением медицинских отходов должны проводиться в средствах индивидуальной защиты (перчатки, маски/респираторы, защитные щитки, фартуки, специальная обувь).

7.6 При возникновении сбоев в работе установки необходимо отсоединить его от сети и вызвать обслуживающий персонал для принятия мер к устранению неисправностей. Ремонтные работы разрешается вести только после снятия напряжения.

7.7 Запрещается проводить ремонтные работы при включенной установке.

7.8 Установка по электробезопасности соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 60601-1, ГОСТ Р МЭК 60601-1-6.

7.9 По электромагнитной совместимости (ЭМС) установка соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 60601-1-2.

7.10 На все материалы, из которых изготовлены детали частей установки, которые имеют контакт с организмом человека, имеется токсикологическое заключение о безопасности их использования.

7.12 Корректированный уровень звуковой мощности изделия составляет не более 62 дБ.

7.13 Температура доступных для прикосновения поверхностей соответствует ГОСТ Р 50444 и ГОСТ Р МЭК 60601-1.

7.14 Монтаж электрической части выполнен в соответствии с РДТ 25-106.

7.15 По пожароопасности установка соответствует ГОСТ 12.1.044.

7.16 На установке предусмотрены блокировки и ограждения, исключая возможность прикасания персонала к движущимся вращающимся частям с принудительным приводом.

8. ДЕЗИНФЕКЦИЯ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

8.1. Внутренние и наружные поверхности установки должны быть устойчивы к дезинфекции по МУ-287-113 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина Б ТУ6-01-4689387-16-89.

9. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

9.1 Противопоказания к применению установки отсутствуют.

10. ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

10.1 Побочных действий при применении установки не выявлено.

11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

11.1 Общие указания

11.1.1 Техническое обслуживание проводится с целью обеспечения работоспособности установки в период ее эксплуатации, а также после проведения ремонта.

11.1.2 Техническое обслуживание и ремонт установки проводится ремонтным предприятием, обслуживающим организацию-потребителя.

11.1.3 Техническое обслуживание электрической части должно проводиться в соответствии с «Правилами техники безопасности при обслуживании электроустановок потребителей».

11.2 Порядок технического обслуживания

11.2.1 В процессе эксплуатации установки периодически (не реже одного раза в месяц) необходимо проводить дезинфекцию поверхностей установки. Запрещается осуществлять чистку установки с применением горючих жидкостей.

11.2.2 Техническое обслуживание производит производитель установки или уполномоченная им организация. При обнаружении неисправностей во время эксплуатации установки необходимо обратиться к поставщику / производителю с заявкой на ремонт.

11.3 Текущий ремонт

Текущий ремонт осуществляется изготовителем или официальным дилером установки. Перечень наиболее вероятных неисправностей и способы их устранения представлен в таблице 2.

Таблица 2 – Возможные неисправности и способы их устранения

№ п/п	Наименование неисправностей	Возможная причина	Способ устранения
1	Установка не запускается. Не горит индикатор сети.	Выключен автоматический выключатель. Нет напряжения в сети.	Включить автоматический выключатель. Проверить наличие напряжения в сети.
2	Не работает подъемно-опрокидывающее устройство	Низкий уровень масла	Долить масло
3	Не работает механизм подъема разгрузочной крышки	Низкий уровень масла Низкий уровень заряда АКБ	Долить масло Заменить АКБ

При возникновении более сложной неисправности ремонт установки производится представителем поставщика или службой сервиса. До приезда представителя необходимо отключить установку от электрической сети.

12. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

12.1 Установка должна храниться при температуре от минус 50 до плюс 50°C, относительной влажности 98% при температуре плюс 25°C.

12.2 Установку допускается транспортировать любым видом транспорта, на открытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки грузов на конкретном виде транспорта, а также при условии предохранения ее от повреждения, загрязнения и атмосферных осадков. Транспортировать необходимо при воздействии температур от минус 50 до плюс 50°C, относительной влажности 98% при температуре плюс 25°C.

13. УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

12.3 Утилизацию осуществляет потребитель согласно правилам сбора, хранения и удаления отходов лечебно-профилактических учреждений, действующим в стране пользователя (для Российской Федерации – правила и нормы Минздрава РФ и СанПиН 2.1.7.2790-10. Класс опасности А).

14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

14.1 Обязательным условием предоставления гарантийных обязательств Изготовителя является подключение установки к мобильной сети интернет для дистанционного контроля службой сервиса.

14.2 Гарантийный срок эксплуатации установки – один год с даты приобретения, но не более 18 месяцев со дня изготовления. Срок службы – пять лет.

14.3 Изготовитель гарантирует исправную работу, качество выполнения и полное соответствие поставляемой Установки Договорам поставки, заключенным Изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации, при соблюдении условий транспортирования, хранения, подключения и эксплуатации, изложенных в настоящем Паспорте.

14.4 В течение гарантийного срока Изготовитель выполняет гарантийный ремонт за счет собственных средств в том случае, если обнаружены неисправности, возникшие по вине Изготовителя и только при условии выполнения Заказчиком требований по эксплуатации и техническому обслуживанию.

14.5 Гарантия включает ремонт, замену дефектных частей, замену вышедшей из строя установки (при условии невозможности осуществления ремонта) по возможности на месте ее установки или в технической службе Изготовителя за счет Изготовителя при установлении факта вины Изготовителя (Поставщика).

14.6 Изготовитель освобождается от выполнения гарантийных обязательств и не производит бесплатное сервисное обслуживание оборудования в следующих случаях:

- если оборудование использовалось в целях, не соответствующих его прямому назначению;
- в случае нарушения условий по подключению, правил, условий и требований к эксплуатации оборудования, а также иных требований, изложен-

ных в настоящем паспорте или иных соответствующих документах законодательства РФ;

- в случае переделки, неподходящей замены элементов либо разборки оборудования без предварительного разрешения и согласования Изготовителя;

- если оборудование имеет следы ремонта, проведенного вне гарантийной мастерской;

- если оборудование имеет внешние механические повреждения, возникшие после передачи оборудования потребителю;

- если оборудование имеет повреждения, вызванные несоответствием стандартам параметров электрических сетей;

- если не был предоставлен гарантийный талон.

14. ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Установка мобильная по переработке и обеззараживанию медицинских отходов «О₃СТЕР» по ТУ 32.50.50-001-05376081-2018, серийный № _____ произведен в полном соответствии с технической спецификацией по техническим условиям ТУ 32.50.50-001-05376081-2018 и пригоден к эксплуатации.

М.П.

" ____ " _____ 20 ____ г.

Начальник ОТК

СОДЕРЖАНИЕ

1. Наименование медицинского изделия	2
2. Наименование и адрес производителя	2
3. Назначение	2
4. Основные технические характеристики	3
5. Комплектность.....	4
6. Описание устройства установки, органов управления и принципа работы .	5
6.1 Устройство установки	5
6.2 Органы управления установкой	7
6.3 Работа установки.....	9
6.3.1 Подключение установки к источнику питания и начало работы	9
6.3.2 Загрузка и переработка отходов	9
6.3.3 Озонирование	11
6.3.4 Транспортировка и выгрузка	12
7. Указания мер безопасности.....	14
8. Дезинфекция и стерилизация	15
9. Противопоказания	15
10. Побочные действия	15
11. Техническое обслуживание.....	15
11.1 Общие указания	15
11.2 Порядок технического обслуживания	15
11.3 Текущий ремонт	16
12. Правила транспортирования и хранения	16
13. Указания по утилизации	17
14. Гарантии изготовителя	17
14. Заключение о проведении технического контроля.....	19

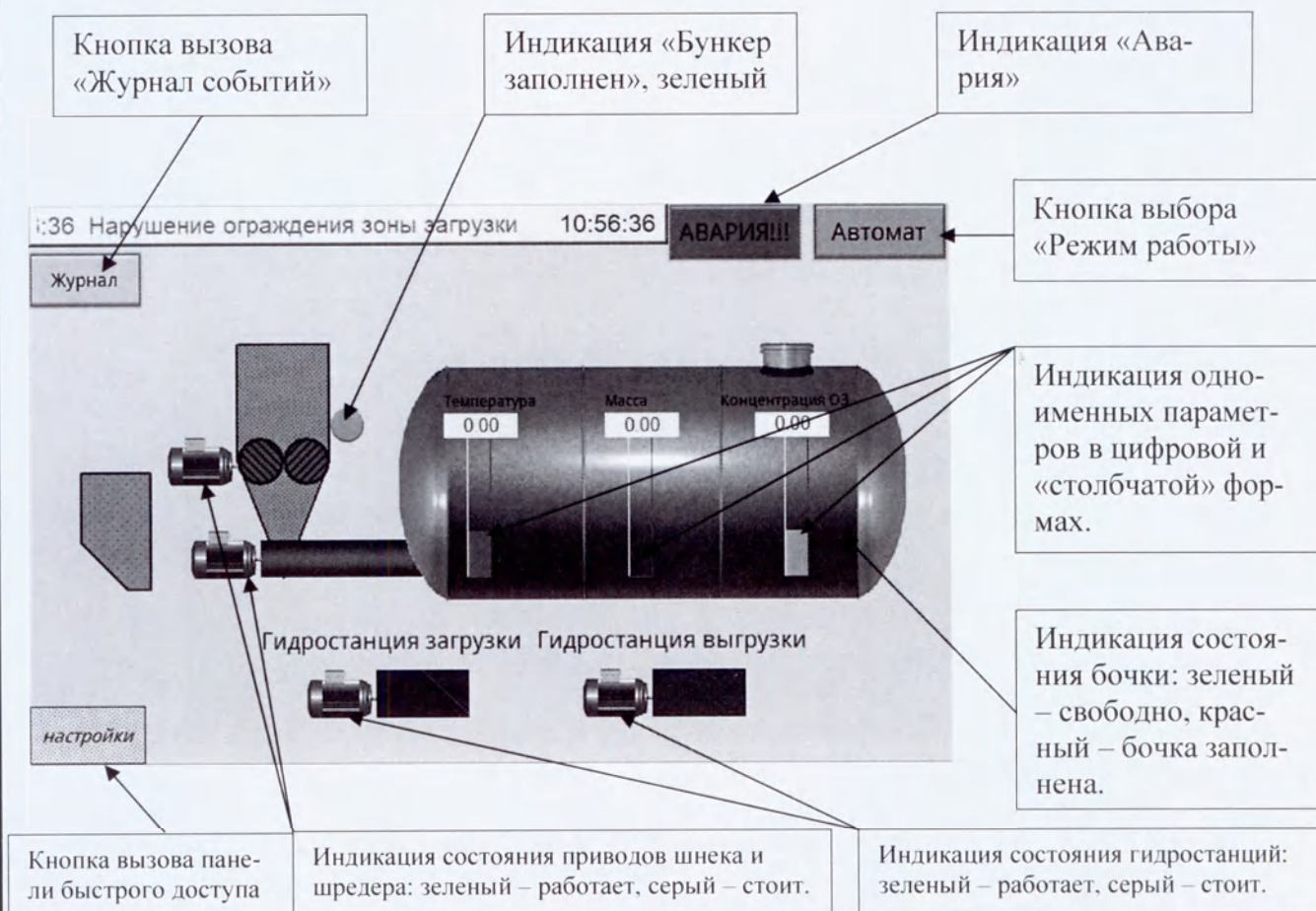
ПРИЛОЖЕНИЕ

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ РАБОЧЕЙ ПАНЕЛИ
УСТАНОВКИ**

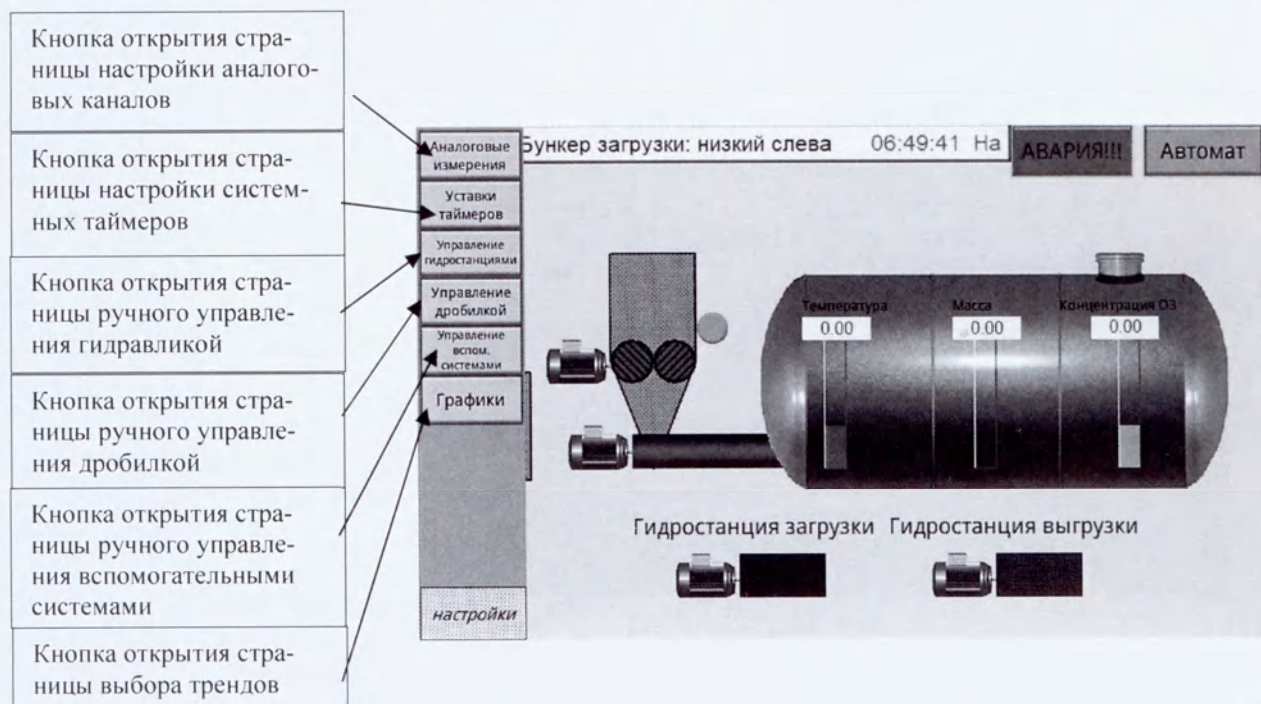
Содержание

1. Основное меню	24
2. Меню быстрого доступа	24
3. Меню настройки весов	25
4. Меню настройки датчика температуры	25
5. Меню настройки системных таймеров	26
6. Меню управления гидростанциями	27
7. Меню управления измельчитель-шредера	28
8. Окно журнала событий	28

1. ОСНОВНОЕ МЕНЮ



2. МЕНЮ БЫСТРОГО ДОСТУПА



3. МЕНЮ НАСТРОЙКИ ВЕСОВ

Настройка рабочего диапазона весов

На главный

Настройка датчика измерения массы
(ввести целое число десятичных долей килограмма,
пример: 150,5 килограмм = 1505)

0.0	Максимальная масса измерения весов	0.0	Минимальная масса измерения весов
0.0	1000 (1-я входная характеристика канала весов)	0.0	Поступающие данные с весов
0.0	Действительная масса в килограммах	0.0	Суммарный вес загруженный в бочку

настройки

4. МЕНЮ НАСТРОЙКИ ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ

Настройка рабочего диапазона датчика температуры

На главный

Настройка датчика температуры бочки
(ввести целое число десятичных долей градуса:
пример 150,5 градуса цельсия = 1505)

0.0	Максимальная температура измерения датчика	0.0	Минимальная температура измерения датчика
0.0	1000 (1-я входная характеристика канала датчика температуры)	0.0	Поступающие данные с датчика температуры
0.0	Действительная температура в ° цельсия	0.0	Заданная температура включения обогрева

настройки

5. МЕНЮ НАСТРОЙКИ СИСТЕМНЫХ ТАЙМЕРОВ

На главный	Уставки системных таймеров в 1/10 сек.		На следующую	
	0	Задержка после старта шнека	0	Время успокоения весов до измерения веса
	0	Задержка после выработки рабочей камеры	0	Время полного простоя при взвешивании
	0	Время движения шнека назад после перегрузки	0	Время выдержки контейнера вверх для разгрузки
	0	Задержка после старта шредера	0	Время работы промывки контейнера
	0	Время движения шредера назад после перегрузки	0	Время с начала работы воздухоудвки до выдачи ошибки
	0	Время движения 1го цилиндра до взвешивания	0	Время работы воздухоудвки после отработки прессостата

Страница 1

настройки

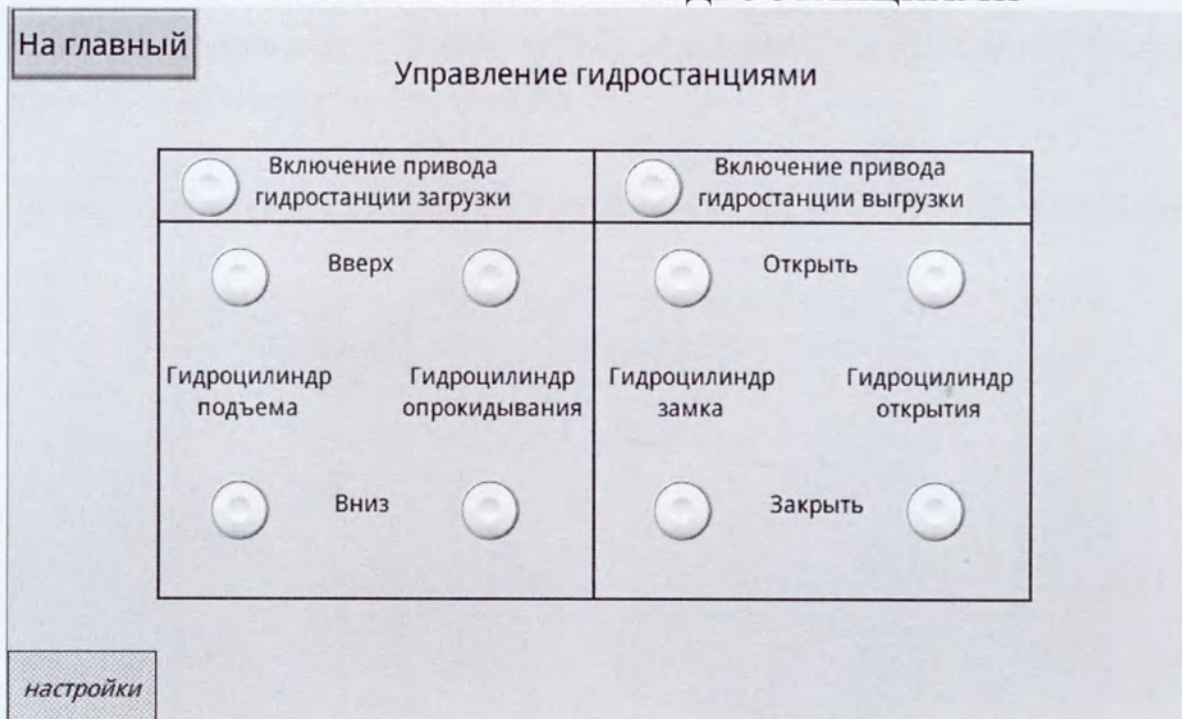
На главный	Уставки системных таймеров в 1/10 сек.		На главный
	0	Время выдержки бочки под давлением после отключения воздухоудвки	
	0	Общее время проведения испытаний	
	0	Аналоговый канал - время ожидания после изменения режимов ввода	
	0	Выдержка от запуска двигателя гидрост. до срабатывания клапанов на загрузке	
	0	Выдержка от запуска двигателя гидрост. до срабатывания клапанов на выгрузке	

Страница 2

настройки

Назад

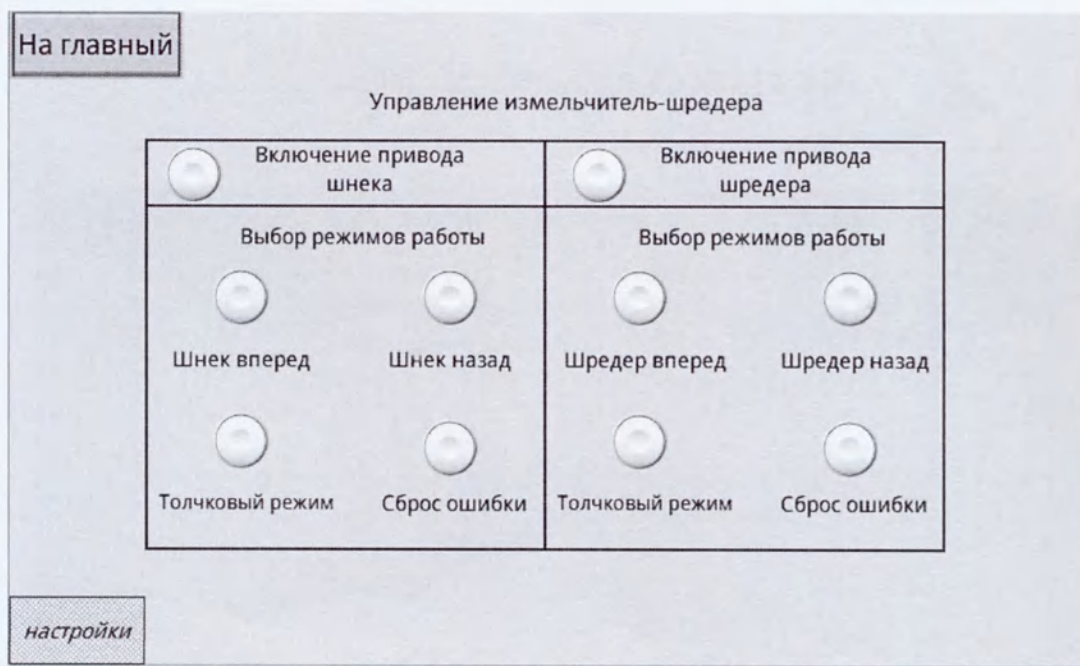
6. МЕНЮ УПРАВЛЕНИЯ ГИДРОСТАНЦИЯМИ



Для управления гидравликой необходимо перевести режим работы на главной странице в РУЧНОЙ.

Включить привод соответствующей станции, нажав серую кнопочку рядом с приводом, а затем нажать кнопку необходимого действия.

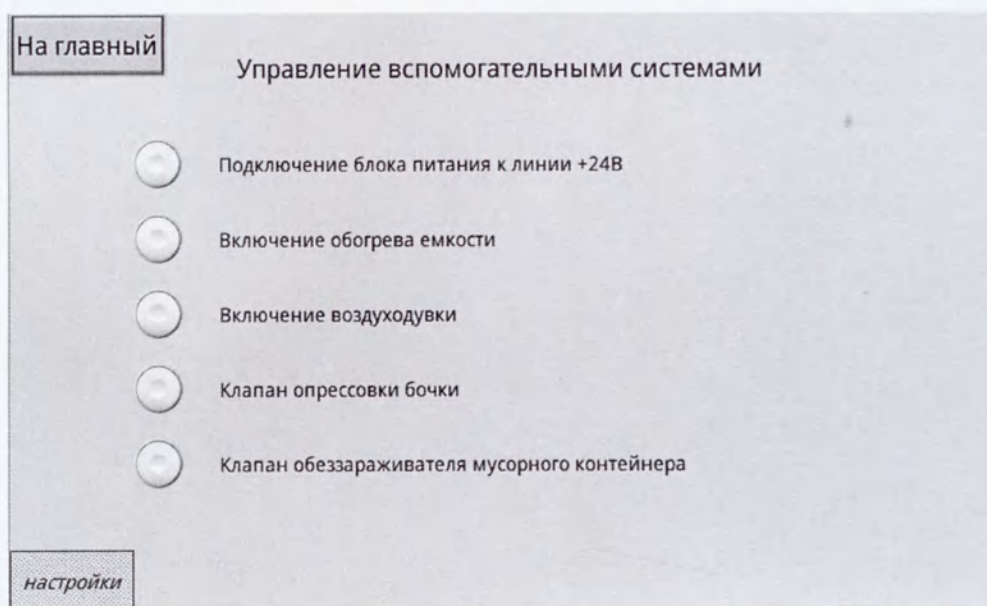
7. МЕНЮ УПРАВЛЕНИЯ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ – ШРЕДЕРА



Для управления измельчитель-шредера необходимо перевести режим работы на главной странице в РУЧНОЙ.

Задать режимы работы соответствующего привода (ВПЕРЕД, НАЗАД, ТОЛЧОК), нажав серую кнопку рядом с опцией, а затем нажать кнопку включения соответствующего привода.

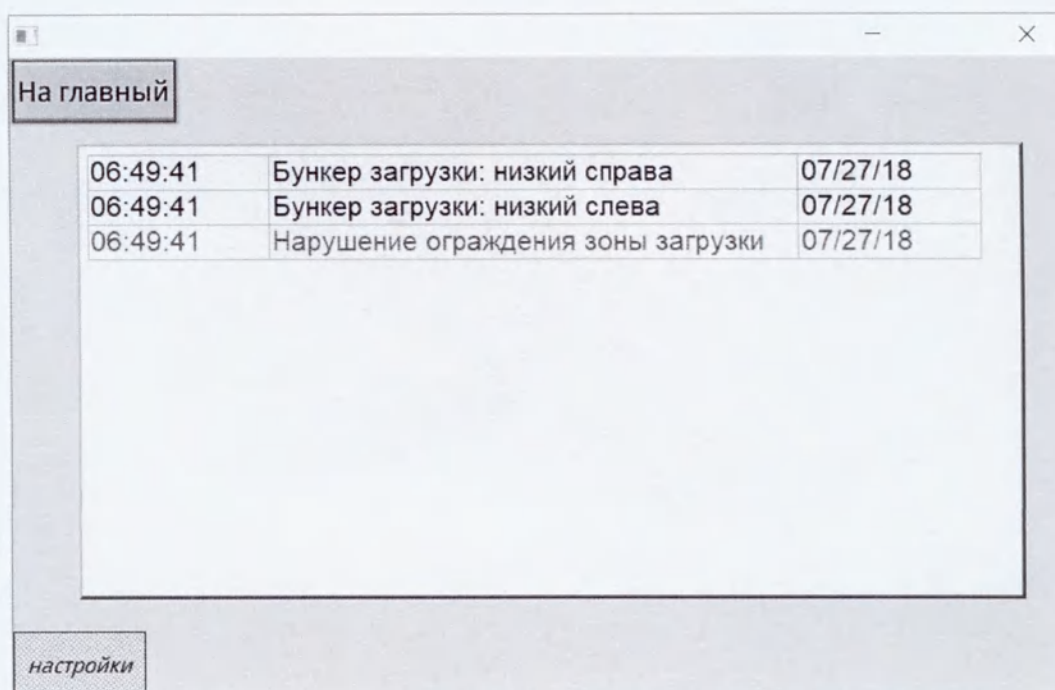
8. МЕНЮ УПРАВЛЕНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМИ СИСТЕМАМИ



Для управления вспомогательными системами необходимо перевести режим работы на главной странице в РУЧНОЙ.

Нажать кнопку включения соответствующего привода.

9. ОКНО ЖУРНАЛА СОБЫТИЙ



Пронумеровано, пронумеровано и скреплено печатью

24 Всего восемь) листа(ов)
Директор Мамин В.В. Ф.И.О.
Личная подпись ММ

