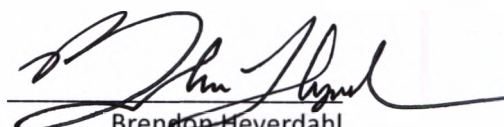


True Copy Certificate – Polaris 5.5 Implant Instruction for Use

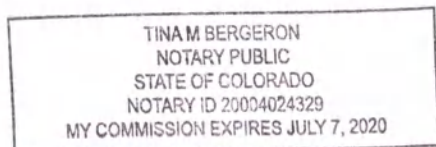
Zimmer Biomet Spine Inc., duly organized and existing under the laws of the United States, with its principal place of manufacture at 10225 Westmoor Drive, Westminster, Colorado 80021, hereby certify that the attached operating documentation is the most current approved and released documentation.

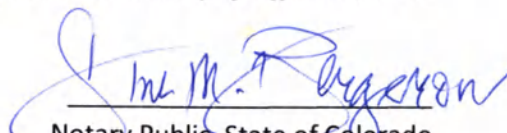
Operating documentation:

- Instruction for Use for Polaris 5.5 Implants for spinal surgery Rev.1 January 2019
- Application Instruction for Use for Polaris 5.5 Implants for spinal surgery


Brendon Heyerdahl
Regulatory Affairs Specialist
Zimmer Biomet Spine, Inc.

Subscribed and sworn before me on this 5th day of February, 2018, in the County of Jefferson, State of Colorado.




Notary Public, State of Colorado
02/07/2020
Commission Expiration

**Инструкция по применению
ИМПЛАНТАТЫ ДЛЯ СПИНАЛЬНОЙ ХИРУРГИИ
Polaris 5.5**

(для применения на территории Российской Федерации)

Имплантаты не стерильные, одноразового применения.

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Имплантаты для спинальной хирургии Polaris 5.5 (далее имплантаты Polaris 5.5)

1. Винт моноаксиальный 4,0x20 мм
2. Винт моноаксиальный 4,0x25 мм
3. Винт моноаксиальный 4,0x30 мм
4. Винт моноаксиальный 4,0x35 мм
5. Винт моноаксиальный 4,0x40 мм
6. Винт моноаксиальный 4,0x45 мм
7. Винт моноаксиальный 4,75x20 мм
8. Винт моноаксиальный 4,75x25 мм
9. Винт моноаксиальный 4,75x30 мм
10. Винт моноаксиальный 4,75x35 мм
11. Винт моноаксиальный 4,75x40 мм
12. Винт моноаксиальный 4,75x45 мм
13. Винт моноаксиальный 5,5x25 мм
14. Винт моноаксиальный 5,5x30 мм
15. Винт моноаксиальный 5,5x35 мм
16. Винт моноаксиальный 5,5x40 мм
17. Винт моноаксиальный 5,5x45 мм
18. Винт моноаксиальный 5,5x50 мм
19. Винт моноаксиальный 5,5x55 мм
20. Винт моноаксиальный 6,5x30 мм
21. Винт моноаксиальный 6,5x35 мм
22. Винт моноаксиальный 6,5x40 мм
23. Винт моноаксиальный 6,5x45 мм
24. Винт моноаксиальный 6,5x50 мм
25. Винт моноаксиальный 6,5x55 мм
26. Винт моноаксиальный 7,5x30 мм
27. Винт моноаксиальный 7,5x35 мм
28. Винт моноаксиальный 7,5x40 мм
29. Винт моноаксиальный 7,5x45 мм
30. Винт моноаксиальный 7,5x50 мм
31. Винт моноаксиальный 7,5x55 мм
32. Винт моноаксиальный 8,5x30 мм
33. Винт моноаксиальный 8,5x35 мм
34. Винт моноаксиальный 8,5x40 мм
35. Винт моноаксиальный 8,5x45 мм
36. Винт моноаксиальный 8,5x50 мм
37. Винт моноаксиальный 8,5x55 мм
38. Винт полиаксиальный 4,0x20 мм
39. Винт полиаксиальный 4,0x25 мм
40. Винт полиаксиальный 4,0x30 мм
41. Винт полиаксиальный 4,0x35 мм
42. Винт полиаксиальный 4,0x40 мм
43. Винт полиаксиальный 4,0x45 мм
44. Винт полиаксиальный 4,75x20 мм
45. Винт полиаксиальный 4,75x25 мм
46. Винт полиаксиальный 4,75x30 мм

47. Винт полиаксиальный 4,75x35 мм
48. Винт полиаксиальный 4,75x40 мм
49. Винт полиаксиальный 4,75x45 мм
50. Винт полиаксиальный 4,75x50 мм
51. Винт полиаксиальный 5,5x25 мм
52. Винт полиаксиальный 5,5x30 мм
53. Винт полиаксиальный 5,5x35 мм
54. Винт полиаксиальный 5,5x40 мм
55. Винт полиаксиальный 5,5x45 мм
56. Винт полиаксиальный 5,5x50 мм
57. Винт полиаксиальный 5,5x55 мм
58. Винт полиаксиальный 6,5x30 мм
59. Винт полиаксиальный 6,5x35 мм
60. Винт полиаксиальный 6,5x40 мм
61. Винт полиаксиальный 6,5x45 мм
62. Винт полиаксиальный 6,5x50 мм
63. Винт полиаксиальный 6,5x55 мм
64. Винт полиаксиальный 7,5x30 мм
65. Винт полиаксиальный 7,5x35 мм
66. Винт полиаксиальный 7,5x40 мм
67. Винт полиаксиальный 7,5x45 мм
68. Винт полиаксиальный 7,5x50 мм
69. Винт полиаксиальный 7,5x55 мм
70. Винт полиаксиальный 8,5x30 мм
71. Винт полиаксиальный 8,5x35 мм
72. Винт полиаксиальный 8,5x40 мм
73. Винт полиаксиальный 8,5x45 мм
74. Винт полиаксиальный 8,5x50 мм
75. Винт полиаксиальный 8,5x55 мм
76. Винт полиаксиальный подвздошный 6,5x60 мм
77. Винт полиаксиальный подвздошный 6,5x70 мм
78. Винт полиаксиальный подвздошный 6,5x80 мм
79. Винт полиаксиальный подвздошный 6,5x90 мм
80. Винт полиаксиальный подвздошный 7,5x60 мм
81. Винт полиаксиальный подвздошный 7,5x70 мм
82. Винт полиаксиальный подвздошный 7,5x80 мм
83. Винт полиаксиальный подвздошный 7,5x90 мм
84. Винт полиаксиальный подвздошный 8,5x60 мм
85. Винт полиаксиальный подвздошный 8,5x70 мм
86. Винт полиаксиальный подвздошный 8,5x80 мм
87. Винт полиаксиальный подвздошный 8,5x90 мм
88. Винт полиаксиальный редуционный 5,5x35 мм
89. Винт полиаксиальный редуционный 5,5x40 мм
90. Винт полиаксиальный редуционный 5,5x45 мм
91. Винт полиаксиальный редуционный 5,5x50 мм
92. Винт полиаксиальный редуционный 5,5x55 мм
93. Винт полиаксиальный редуционный 6,5x30 мм
94. Винт полиаксиальный редуционный 6,5x35 мм
95. Винт полиаксиальный редуционный 6,5x40 мм
96. Винт полиаксиальный редуционный 6,5x45 мм
97. Винт полиаксиальный редуционный 6,5x50 мм
98. Винт полиаксиальный редуционный 6,5x55 мм
99. Винт полиаксиальный редуционный 7,5x30 мм
100. Винт полиаксиальный редуционный 7,5x35 мм
101. Винт полиаксиальный редуционный 7,5x40 мм
102. Винт полиаксиальный редуционный 7,5x45 мм

103. Винт полиаксиальный редуционный 7,5x45 мм
104. Винт полиаксиальный редуционный 7,5x50 мм
105. Винт полиаксиальный редуционный 7,5x55 мм
106. Винт со скользящей головкой 4,75x25 мм
107. Винт со скользящей головкой 4,75x30 мм
108. Винт со скользящей головкой 4,75x35 мм
109. Винт со скользящей головкой 4,75x40 мм
110. Винт со скользящей головкой 4,75x45 мм
111. Винт со скользящей головкой 5,5x25 мм
112. Винт со скользящей головкой 5,5x30 мм
113. Винт со скользящей головкой 5,5x35 мм
114. Винт со скользящей головкой 5,5x40 мм
115. Винт со скользящей головкой 5,5x45 мм
116. Винт со скользящей головкой 5,5x50 мм
117. Винт со скользящей головкой 5,5x55 мм
118. Винт со скользящей головкой 6,5x30 мм
119. Винт со скользящей головкой 6,5x35 мм
120. Винт со скользящей головкой 6,5x40 мм
121. Винт со скользящей головкой 6,5x45 мм
122. Винт со скользящей головкой 6,5x50 мм
123. Винт со скользящей головкой 6,5x55 мм
124. Винт со скользящей головкой 6,5x60 мм
125. Винт со скользящей головкой 6,5x70 мм
126. Винт со скользящей головкой 6,5x80 мм
127. Винт со скользящей головкой 6,5x90 мм
128. Винт со скользящей головкой 7,5x30 мм
129. Винт со скользящей головкой 7,5x35 мм
130. Винт со скользящей головкой 7,5x40 мм
131. Винт со скользящей головкой 7,5x45 мм
132. Винт со скользящей головкой 7,5x50 мм
133. Винт со скользящей головкой 7,5x55 мм
134. Винт со скользящей головкой 7,5x60 мм
135. Винт со скользящей головкой 7,5x70 мм
136. Винт со скользящей головкой 7,5x80 мм
137. Винт со скользящей головкой 7,5x90 мм
138. Винт со скользящей головкой 7,5x100 мм
139. Винт со скользящей головкой 8,5x35 мм
140. Винт со скользящей головкой 8,5x40 мм
141. Винт со скользящей головкой 8,5x45 мм
142. Винт со скользящей головкой 8,5x50 мм
143. Винт со скользящей головкой 8,5x55 мм
144. Винт со скользящей головкой 8,5x60 мм
145. Винт со скользящей головкой 8,5x70 мм
146. Винт со скользящей головкой 8,5x80 мм
147. Винт со скользящей головкой 8,5x90 мм
148. Винт со скользящей головкой 8,5x100 мм
149. Винт унипланарный 4,0x20 мм
150. Винт унипланарный 4,0x25 мм
151. Винт унипланарный 4,0x30 мм
152. Винт унипланарный 4,0x35 мм
153. Винт унипланарный 4,0x40 мм
154. Винт унипланарный 4,75x20 мм
155. Винт унипланарный 4,75x25 мм
156. Винт унипланарный 4,75x30 мм
157. Винт унипланарный 4,75x35 мм
158. Винт унипланарный 4,75x40 мм

159. Винт унипланарный 4,75x45 мм
160. Винт унипланарный 5,5x20 мм
161. Винт унипланарный 5,5x25 мм
162. Винт унипланарный 5,5x30 мм
163. Винт унипланарный 5,5x35 мм
164. Винт унипланарный 5,5x40 мм
165. Винт унипланарный 5,5x45 мм
166. Винт унипланарный 6,5x30 мм
167. Винт унипланарный 6,5x35 мм
168. Винт унипланарный 6,5x40 мм
169. Винт унипланарный 6,5x45 мм
170. Винт унипланарный 6,5x50 мм
171. Винт унипланарный 6,5x55 мм
172. Винт унипланарный 7,5x40 мм
173. Винт унипланарный 7,5x45 мм
174. Винт унипланарный 7,5x50 мм
175. Винт унипланарный 7,5x55 мм
176. Винт унипланарный редукционный 4,75x25 мм
177. Винт унипланарный редукционный 4,75x30 мм
178. Винт унипланарный редукционный 4,75x35 мм
179. Винт унипланарный редукционный 5,5x30 мм
180. Винт унипланарный редукционный 5,5x35 мм
181. Винт унипланарный редукционный 5,5x40 мм
182. Винт унипланарный редукционный 6,5x30 мм
183. Винт унипланарный редукционный 6,5x35 мм
184. Винт унипланарный редукционный 6,5x40 мм
185. Винт унипланарный редукционный 6,5x45 мм
186. Винт унипланарный редукционный 7,5x40 мм
187. Винт унипланарный редукционный 7,5x45 мм
188. Гайка
189. Гайка винтов для деротации 5.5
190. Коннектор аксиальный 3,5x3,5 мм
191. Коннектор аксиальный 3,5x4,5 мм
192. Коннектор аксиальный 3,5x4,75 мм
193. Коннектор аксиальный 3,5x5,5 мм
194. Коннектор аксиальный 3,5x6,0 мм
195. Коннектор аксиальный 3,5x6,35 мм
196. Коннектор аксиальный 4,5x4,5 мм
197. Коннектор аксиальный 4,5x4,75 мм
198. Коннектор аксиальный 4,5x5,5 мм
199. Коннектор аксиальный 4,5x6,0 мм
200. Коннектор аксиальный 4,5x6,35 мм
201. Коннектор аксиальный 4,75x5,5 мм
202. Коннектор аксиальный 4,75x6,0 мм
203. Коннектор аксиальный 4,75x6,35 мм
204. Коннектор аксиальный 5,5x5,5 мм
205. Коннектор аксиальный 5,5x6,0 мм
206. Коннектор аксиальный 5,5x6,35 мм
207. Коннектор аксиальный 6,0x6,0 мм
208. Коннектор аксиальный 6,0x6,35 мм
209. Коннектор аксиальный 6,35x6,35 мм
210. Коннектор выносной, 25 мм
211. Коннектор выносной, 35 мм
212. Коннектор выносной, 50 мм
213. Коннектор выносной, 75 мм
214. Коннектор параллельный две гайки 3,5x3,5 мм
215. Коннектор параллельный, две гайки 3,5x4,5 мм
216. Коннектор параллельный, две гайки 3,5x4,75 мм
217. Коннектор параллельный, две гайки 3,5x5,5 мм
218. Коннектор параллельный, две гайки 3,5x6,0 мм
219. Коннектор параллельный, две гайки 3,5x6,35 мм
220. Коннектор параллельный, две гайки 4,5x4,5 мм
221. Коннектор параллельный, две гайки 4,5x4,75 мм
222. Коннектор параллельный, две гайки 4,5x5,5 мм
223. Коннектор параллельный, две гайки 4,5x6,0 мм
224. Коннектор параллельный, две гайки 4,75x5,5 мм
225. Коннектор параллельный, две гайки 4,75x6,0 мм
226. Коннектор параллельный, две гайки 4,75x6,35 мм
227. Коннектор параллельный, две гайки 5,5x5,5 мм
228. Коннектор параллельный, две гайки 5,5x6,0 мм
229. Коннектор параллельный, две гайки 5,5x6,35 мм
230. Коннектор параллельный, две гайки 6,0x6,0 мм
231. Коннектор параллельный, две гайки 6,0x6,35 мм
232. Коннектор параллельный, две гайки 6,35x6,35 мм
233. Коннектор параллельный, четыре гайки 3,5x3,5 мм
234. Коннектор параллельный, четыре гайки 3,5x4,5 мм
235. Коннектор параллельный, четыре гайки 3,5x4,75 мм
236. Коннектор параллельный, четыре гайки 3,5x5,5 мм
237. Коннектор параллельный, четыре гайки 3,5x6,0 мм
238. Коннектор параллельный, четыре гайки 3,5x6,35 мм
239. Коннектор параллельный, четыре гайки 4,5x4,5 мм
240. Коннектор параллельный, четыре гайки 4,5x4,75 мм
241. Коннектор параллельный, четыре гайки 4,5x5,5 мм
242. Коннектор параллельный, четыре гайки 4,5x6,0 мм
243. Коннектор параллельный, четыре гайки 4,5x6,35 мм
244. Коннектор параллельный, четыре гайки 4,75x4,75 мм
245. Коннектор параллельный, четыре гайки 4,75x5,5 мм
246. Коннектор параллельный, четыре гайки 4,75x6,0 мм
247. Коннектор параллельный, четыре гайки 4,75x6,35 мм
248. Коннектор параллельный, четыре гайки 5,5x5,5 мм
249. Коннектор параллельный, четыре гайки 5,5x6,0 мм
250. Коннектор параллельный, четыре гайки 5,5x6,35 мм
251. Коннектор параллельный, четыре гайки 6,0x6,0 мм
252. Коннектор параллельный, четыре гайки 6,0x6,35 мм
253. Коннектор параллельный, четыре гайки 6,35x6,35 мм
254. Коннектор поперечный фиксированный, 12 мм
255. Коннектор поперечный фиксированный, 14 мм
256. Коннектор поперечный фиксированный, 16 мм
257. Коннектор поперечный фиксированный, 18 мм
258. Коннектор поперечный фиксированный, 20 мм
259. Коннектор поперечный фиксированный, 22 мм
260. Коннектор поперечный фиксированный, 24 мм
261. Коннектор поперечный, размер L
262. Коннектор поперечный, размер M
263. Коннектор поперечный, размер S
264. Коннектор поперечный, размер XS
265. Коннектор поперечный, размер XXS
266. Крючок ламинарный с удлиненной головкой большой, 9 мм
267. Крючок ламинарный с удлиненной головкой малый, 6 мм
268. Крючок ламинарный с удлиненной головкой средний, 7,5 мм
269. Крючок ламинарный узкий заниженный большой, 9 мм
270. Крючок ламинарный узкий заниженный малый, 6 мм
271. Крючок ламинарный узкий заниженный средний, 7,5 мм
272. Крючок ламинарный узкий большой, 9 мм
273. Крючок ламинарный узкий малый, 6 мм
274. Крючок ламинарный узкий средний, 7,5 мм
275. Крючок ламинарный широкий большой, 9 мм
276. Крючок ламинарный широкий малый, 6 мм
277. Крючок ламинарный широкий средний, 7,5 мм
278. Крючок левоугольный большой, 9 мм
279. Крючок левоугольный малый, 6 мм
280. Крючок левоугольный средний, 7,5 мм
281. Крючок со смещением левый большой, 9 мм
282. Крючок со смещением левый малый, 6 мм
283. Крючок со смещением левый средний, 7,5 мм
284. Крючок со смещением правый большой, 9 мм
285. Крючок со смещением правый малый, 6 мм
286. Крючок со смещением правый средний, 7,5 мм
287. Крючок педикулярный большой, 9 мм
288. Крючок педикулярный малый, 6 мм
289. Крючок педикулярный средний, 7,5 мм
290. Крючок правоугольный большой, 9 мм
291. Крючок правоугольный малый, 6 мм
292. Крючок правоугольный средний, 7,5 мм
293. Крючок угловой плоский большой, 9 мм
294. Крючок угловой плоский малый, 6 мм
295. Крючок угловой плоский средний, 7,5 мм
296. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 30 мм
297. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 35 мм
298. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 40 мм
299. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 45 мм
300. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 50 мм
301. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 55 мм
302. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 60 мм
303. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 65 мм
304. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 70 мм
305. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 75 мм
306. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 80 мм
307. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 90 мм
308. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 100 мм
309. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 105 мм
310. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 110 мм
311. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 115 мм
312. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 120 мм
313. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 125 мм
314. Стержень преконтурированный, титановый сплав, 130 мм
315. Стержень с шестигранным кончиком CoCr с низкой нагрузкой, 300 мм
316. Стержень с шестигранным кончиком CoCr с низкой нагрузкой, 510 мм
317. Стержень с шестигранным кончиком CoCr с высокой нагрузкой, 300 мм
318. Стержень с шестигранным кончиком CoCr с высокой нагрузкой, 510 мм
319. Стержень с шестигранным кончиком CoCr со стандартной нагрузкой, 300 мм
320. Стержень с шестигранным кончиком CoCr со стандартной нагрузкой, 510 мм

321. Стержень с шестигранным кончиком, титановый сплав, 510 мм
322. Стержень с шестигранным кончиком, титановый, 510 мм

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Имплантаты Polaris 5.5 предназначены для иммобилизации и стабилизации позвоночника (за исключением шейного отдела), в качестве дополнительного средства при использовании системы фиксации на педикулярных винтах, системы фиксации на основе заднего крючка и подвздошных/крестцовых винтов или в качестве передней или антеролатеральной системы фиксации для использования с аутоотрансплантатом и (или) аллотрансплантатом.

ИНФОРМАЦИЯ О ПОТЕНЦИАЛЬНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЯХ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Потенциальными потребителями медицинского изделия Имплантаты для спинальной хирургии Polaris 5.5 являются пациенты, которые нуждаются в фиксации позвоночника (за исключением шейного отдела) при остеохондрозе (определяемом как дискогенная боль в спине с дегенеративными изменениями диска, подтвержденными анамнезом и средствами лучевой диагностики), спондилолистезе, травмах (т.е. переломе или вывихе), деформации или искривлении (т.е. сколиозе, кифозе, болезни Шейерманна и (или) лордозе), опухолях, стенозах, псевдоартрозах или несращении.

3. ПРИНЦИП И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед использованием изделия, выведенного на рынок компанией «Зиммер Биомет Спайн, Инк.», хирург должен тщательно изучить рекомендации, предупреждения и инструкции, а также доступную информацию, касающуюся изделия (например, публикации, касающиеся изделия, и материалы по хирургической технике). Компания «Зиммер Биомет Спайн, Инк.» не несет ответственности за осложнения, возникшие в результате использования данного изделия в целях, не соответствующих указанным, а также в результате несоблюдения хирургической техники или принятия неверных решений, выбора продукта и в связи подобными ситуациями вне контроля компании «Зиммер Биомет Спайн, Инк.».

Несоблюдение инструкций может привести к поломке имплантата, а также может стать причиной возникновения побочных эффектов в отношении пользователя или пациента.

4. ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Имплантаты для спинальной хирургии Polaris 5.5 предназначены для применения по следующим показаниям:

- остеохондроз (определяемый как дискогенная боль в спине с дегенеративными изменениями диска, подтвержденные анамнезом и средствами лучевой диагностики);
- спондилолистез;
- травма (т.е. перелом или вывих);
- деформация или искривление (т.е. сколиоз, кифоз, болезнь Шейерманна и (или) лордоз);
- опухоль;
- стеноз;
- псевдоартроз или несращение.

5. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

- Инфекция позвоночника.
- Морбидное ожирение.
- Неспособность пациента (по мнению хирурга), психологически, интеллектуально или физически полностью соблюдать режим лечения после операции (например, в случае психологического заболевания, алкоголизма или злоупотребления психоактивными веществами).
- Беременность.
- Чувствительность к металлическим/инородным телам.
- Пациенты с недостаточным объемом ткани для закрытия области оперативного вмешательства.
- Открытые раны в области операционного поля.
- Любой случай, не подпадающий под показания к применению.

6. ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ

1. Безопасность и эффективность спинальных имплантатов на педикулярных винтах установлены только для заболеваний позвоночника со значительной механической нестабильностью или деформацией, требующих выполнения спондилодеза с фиксацией. Эти заболевания представляют собой выраженную механическую нестабильность или деформацию грудного, поясничного и крестцового отдела позвоночника, вторичные по отношению к тяжелому спондилолистезу (3 и 4 степени) позвонков L5-S1, дегенеративный спондилолистез с объективными признаками неврологических нарушений, перелом, вывих, сколиоз, кифоз, опухоль позвоночника и несращение (псевдоартроз). Безопасность и эффективность этих изделий при любых других заболеваниях неизвестны. Потенциальные риски, выявленные при применении этого изделия, которые могут потребовать дополнительной операции, включают разлом компонента изделия, потерю фиксации, несращение, перелом позвонка, неврологическую травму и травму сосудов или внутренних органов.

2. Прочность и нагрузка на имплантат. Имплантаты Polaris 5.5 предназначены для содействия заживлению, а не для замены здоровых костных структур. Срок службы имплантата будут определять прикладываемые к нему весовые нагрузки, а также нагрузки, связанные с физической активностью. Эти изделия не рассчитаны на то, чтобы самостоятельно выдерживать полную весовую нагрузку или силовую нагрузку, и не могут выдержать уровень активности и (или) нагрузки, равные нагрузкам на нормальные здоровые кости. При задержке или отсутствии заживления имплантат может, в конечном итоге, сломаться из-за усталости металла.

Таким образом, важно поддерживать иммобилизацию области операции вплоть до прочного сращения кости (подтвержденного результатами клинического обследования и лучевой диагностики). Хирург должен быть хорошо осведомлен о медицинских, хирургических, механических и металлургических особенностях имплантатов Polaris 5.5. Крайне важен послеоперационный уход. Пациента следует предупредить, что несоблюдение рекомендаций в послеоперационном периоде может привести к поломке и (или) возможному смещению имплантата, которые потребуют выполнения ревизионной операции для удаления имплантата.

3. Выбор имплантатов. Выбор правильного размера, формы и конструкции имплантата увеличивает вероятность успеха. Несмотря на то, что правильный выбор может свести риски к минимуму, ключевыми факторами остаются размер и форма костей человека, по которым определяют размер и прочность имплантатов.

4. Метаболическое заболевание костей, например, тяжелый остеопороз, может неблагоприятно повлиять на возможность правильной фиксации имплантатов вследствие плохого состояния кости.

5. Перед операцией хирург должен убедиться в наличии всех необходимых имплантатов. Имплантаты «Зиммер Биомет Спайн, Инк.» не следует использовать с имплантатами других производителей.

6. Коррозия. Контакт разнородных металлов ускоряет процесс коррозии, что может увеличить вероятность усталостного разлома имплантатов. Поэтому при подборе имплантатов, контактирующих друг с другом, выбирайте только имплантаты из одинаковых или совместимых металлов. Никогда не используйте компоненты имплантата из нержавеющей стали и титана в одной и той же конструкции. Стержни из кобальт-хромового сплава не следует использовать с компонентами из нержавеющей стали. Стержни из кобальт-хромового сплава следует использовать в одной и той же конструкции ТОЛЬКО с титановыми компонентами имплантатов.

7. Безопасность и совместимость имплантатов Polaris 5.5 в магнитно-резонансной (МР) среде не оценивали. Испытаний возможного нагрева и смещения изделия в МР-среде не проводили.

8. Безопасность и эффективность изделия при использовании в составе конструкции «растущего стержня» не установлены. Данное изделие предназначено для применения только для случаев формирования окончательного спондилодеза на всех фиксируемых уровнях.

7. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Не используйте имплантаты/изделия повторно. Хотя имплантат/изделие может казаться неповрежденным, перенесенные нагрузки могут привести к возникновению дефектов. Не устанавливайте пациенту имплантаты/изделия, которые были установлены или использовались в теле другого пациента, даже временно.

2. Обращение с имплантатами. Если требуется профилировать стержень, избегайте образования острых изгибов и изгибов с перегибом. Избегайте образования зазубрин или царапин на изделии, которые могут увеличить внутренние напряжения и привести к поломке.

3. Удаление имплантата после заживления. После окончания заживления имплантат необходимо удалить, так как он больше не нужен.

- После имплантации выполняется послойное закрытие раны согласно стандартному протоколу.

- Для удаления полиаксиального винта присоедините пятигранное гнездо отвертки для полиаксиальных винтов к пятигранному окончанию стержня полиаксиального винта.

- Сдвиньте наружную муфту вниз и поверните рифленую т-образную часть стержня отвертки по часовой стрелке для блокирования стержня в головке винта.

- После того, как отвертка зафиксирована, винт может быть выкручен из ножки позвонка.

- Удаление имплантатов Polaris 5.5. выполняют в обратном порядке по сравнению с процедурой имплантации. Вначале необходимо удалить гайки с использованием Т-образной рукоятки, присоединенной к отвертке для затягивания гаек, в комбинации с антиторсионным упором.

Примечание: При удалении затянутых гаек слегка поверните фиксированную Т-образную рукоятку по часовой стрелке прежде чем начать выкручивать гайку по направлению против часовой стрелки. Повторяйте это движение до полного выкручивания гайки.

Неудаленные имплантаты могут привести к осложнениям, например, расшатыванию, разлому, коррозии, смещению имплантата, боли или экранированию напряжений кости, особенно у молодых активных пациентов. После удаления имплантата необходимо правильное послеоперационное лечение.

4. Надлежащее структурирование пациента. Пациента необходимо проинструктировать об ограничениях, связанных с использованием металлических имплантатов и предупредить об особенностях физической активности и весовой или силовой нагрузки до полного заживления;

5. Хирургические методики. Имплантацию спинальных продуктов на педикулярных винтах должны осуществлять только опытные спинальные хирурги со специальной подготовкой по использованию спинальных систем на педикулярных винтах, поскольку это — технически сложная процедура, представляющая опасность получения пациентом серьезной травмы.

8. ВОЗМОЖНЫЕ ПОБОЧНЫЕ ЭФФЕКТЫ

1. Несращение (псевдоартроз), фиброзное сращение (псевдоартроз), задержка сращения или неправильное сращение.

2. Потеря фиксации или дефект в работе, отсоединение деталей, отхождение, изгиб, разлом расшатывание или смещение имплантата или инструментов.

3. Чувствительность к металлам или реакция на инородное тело, включая образование продуктов коррозии из-за использования разнородных материалов имплантата, образования опухоли, кожная или мышечная чувствительность у больных с недостаточным для закрытия операционной раны объемом ткани, что может привести к разрыву кожи и (или) осложнениям со стороны раны.

4. Снижение плотности костной ткани из-за экранирования напряжения.

5. Боль, дискомфорт, или аномальные ощущения, включая боли в спине/ноге из-за наличия имплантата или хирургической процедуры.

6. Поражение нервов, мягких тканей или кровеносных сосудов из-за хирургической травмы, включающие потерю неврологической функции, разрыв твердой мозговой оболочки, радикулопатию, паралич и утечку спинномозговой жидкости.

7. Нарушения со стороны пищеварительной, мочевыделительной и (или) половой системы, включая бесплодие, импотенцию и (или) утрату супружеской общности жизни.

8. Переломы костей на уровне, расположенном выше или ниже области операции (перелом позвонка).

9. Ущемление корешка нерва или спинного мозга.

10. Бурсит.

11. Некроз кости.

12. Кровотечение из кровеносных сосудов, образование тромбов и/или гематом.

13. Ненадлежащее сопоставление анатомических структур, в том числе потеря надлежащей кривизны позвоночника, коррекция, увеличение и (или) уменьшение роста.

14. Боль в донорной области трансплантата кости.

15. Невозможность возобновления нормальной повседневной жизнедеятельности.

16. Повреждения нервной системы, сосудов или внутренних

17. Повторная операция.

18. Инфекция/сепсис.

19. Общие хирургические осложнения, включая осложнения со стороны сердца или дыхательной системы, облучение, тромбоз, раздражение кожи, осложнения в связи с операционной раной, анестезией и (или) аллергическая реакция на материал трансплантата.

20. Неправильное положение имплантата.

21. Опускание/смещение трансплантата.

22. Смерть.

9. МАТЕРИАЛЫ

Винты, гайки, крючки, коннекторы, стержни Polaris 5.5 изготовлены из сплава титана Ti-6Al-4V ультрамелкозернистого в соответствии со стандартом ASTM F 136, чистого титана в соответствии со стандартом ASTM F 67 и сплава кобальт-хром-молибдена Co28Cr6Mo в соответствии со стандартом ASTM F 1537.

Ни одно из упомянутых изделий не включает в себя и не является средством введения лекарственных средств.

Ни одно из упомянутых изделий не включает в себя препаратов человеческой крови.

Ни одно из упомянутых изделий не было произведено с использованием органов, тканей и клеток человека или животных.

10. СТЕРИЛИЗАЦИЯ

Имплантаты Polaris поставляются в герметичной упаковке, в нестерильном виде.

Дополнительной очистки и дезинфекции перед стерилизацией не требуется.

Все материалы упаковки перед стерилизацией необходимо удалить.

Применяется паровая стерилизация.

Рекомендуемые параметры при стерилизации паром.

Цикл: глубокий вакуум

Температура: 132 °C (270 °F)

Время: 8 минут

Время сушки: 20 минут

Также допускается стерилизация форвакуумным паром в течении 4 минут с последующей сушкой медицинского изделия:

Цикл: форвакуумный пар

Температура: 132 °C (270 °F)

Время: 4 минуты

Время сушки: 30 минут

Лицам или клиникам, не использующим рекомендованные метод, температуру и время, рекомендуется провести валидацию любых альтернативных методов или циклов с использованием утвержденного для применения метода или стандарта.

11. ПОРЯДОК И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ УТИЛИЗАЦИИ ИЛИ УНИЧТОЖЕНИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ.

Компания «Зиммер Биомет Спайн, Инк.» заботится о защите окружающей среды и обеспечении постоянного безопасного и эффективного использования своих продуктов, предусматривая

должную поддержку, обеспечение и обучение. Таким образом, продукты компании «Зиммер Биомет Спайн, Инк.» разработаны и произведены в соответствии с применимыми руководствами по защите окружающей среды. При условии правильной эксплуатации и обслуживания можно избежать риска загрязнения окружающей среды.

Изделия, находившиеся в контакте с внутренней средой организма человека (включая все извлеченные из пациента имплантируемые изделия), должны быть надлежащим образом утилизированы в соответствии с правилами утилизации каждого изделия и в соответствии с требованиями лечебных учреждений (класс отходов Б).

Утилизация упаковочных материалов осуществляется в соответствии с применимыми правилами сбора и обработки отходов.

В случае возникновения вопросов, необходимо связаться с местными муниципальными органами, ответственными за утилизацию отходов.

12. СРОК ГОДНОСТИ

Имплантаты поставляются в нестерильном состоянии.

Ввиду отсутствия стерильного барьера срок годности не ограничен.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на медицинские изделия, устанавливаемый производителем, составляет 12 месяцев (1 год), при условии правильного использования изделия по назначению согласно показаниям и противопоказаниям к применению и настоящей инструкции.

Если при приеме товара либо перед началом использования изделия обнаруживаются дефекты производственного характера, Покупатель должен незамедлительно уведомить об этом Продавца в письменной форме. Покупатель имеет право в течение гарантийного срока на ремонт или замену бракованного изделия, или возврат стоимости покупки, если применимо.

К заводскому браку, подлежащему замене, относятся следующие виды дефектов:

- дефекты, затрудняющие и/или исключающие возможность использования изделия с другими компонентами системы (инструментами и имплантатами), при условии, что изделие используется в соответствии с его назначением, а хирург строго следует хирургической технике, одобренной производителем;
 - дефекты влияющие на технические показатели изделия (наличие деформаций/вмятин/царапин и др. на поверхности изделия). Гарантия не действительна в случаях:
 - Повреждения изделия в результате хранения при недопустимых показателях температуры и влажности;
 - Нарушения технических показателей изделия (наличие деформаций/вмятин/царапин и др. на поверхности изделия), возникших в процессе эксплуатации;
 - Нарушения хирургической техники, одобренной производителем, при использовании изделия;
 - Использования изделия не по назначению;
 - Использования изделия в сочетании с компонентами (инструментами и имплантатами), не указанными в руководстве по применению изделия (хирургической технике)
- Условия, приведенные выше, считаются действительными, если иное не указано в договоре.

14. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Имплантаты для спинальной хирургии Polaris 5.5 должны храниться в специально отведенных для этого местах с исключением доступа посторонних. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию, защиту от пыли, влаги, проникновения насекомых, экстремальных перепадов температуры и влажности.

Перед вскрытием упаковки Имплантатов для спинальной хирургии Polaris 5.5 следует тщательно проверить целостность упаковки.

Транспортировка имплантатов должна осуществляться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта.

Если не указано иное, то иных условий транспортировки и хранения не устанавливается.

Рекомендуемые значения температуры и влажности при длительном хранении

Температура: 15 - 30°C.

Влажность: не более 60%.

Транспортировка возможна при температуре от -50 до +50, влажности не более 80%.

Вид климатического исполнения У6.

15. РЕКЛАМАЦИЯ

Контактные данные для обращения по вопросам, связанным с эксплуатацией, техническим обслуживанием, качеством и соответствием изделий нормативным требованиям на территории Российской Федерации:

Общество с ограниченной ответственностью «Зиммер СНГ»

ООО «Зиммер СНГ»,

юридический адрес 119048 Москва, ул. Усачева, 29/9,

телефон +7(495) 980-08-85,

электронный адрес: per.cis@zimmerbiomet.com.



Zimmer Biomet Spine, Inc.
(Зиммер Биомет Спайн,
Инк.)

Адрес: 10225 Westmoor Drive,
Westminster, Colorado, 80021,
USA (Соединенные Штаты
Америки)

Тел.: +1 800.447.3625
zimmerbiomet.com

	Нестерильно
	Количество в упаковке
	Код партии
	Номер по каталогу
	Внимание: в соответствии с Федеральным законодательством США, данное изделие может быть продано только в соответствии с предписанием врача или по его указанию

Ред.1, январь 2019 г.

	Изготовитель
	Дата изготовления
	Запрет на повторное применение
	Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению

**Приложение к инструкции по применению
ИМПЛАНТАТЫ ДЛЯ СПИНАЛЬНОЙ ХИРУРГИИ
Polaris 5.5**

Имплантаты не стерильные, одноразового применения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В таблице 2 приведено техническое описание имплантатов для спинальной хирургии Polaris 5.5.

Таблица 2. Техническое описание и технические характеристики имплантатов для спинальной хирургии Polaris 5.5.

Наименование медицинского изделия	Предусмотрен ное применение медицинского изделия	Технические и функциональные характеристики, схематическое изображение медицинского изделия (Масса (брутто) $\pm 5\%$), допуски указаны в мм
Винт моноаксиальный 4,0x20 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,36 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 20 мм ($\pm 0,25$) Масса: 40,82 г
Винт моноаксиальный 4,0x25 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,36 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 25 мм ($\pm 0,25$) Масса: 41,11 г

Винт моноаксиальный 4,0x30 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,36 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 30 мм ($\pm 0,25$) Масса: 41,39 г
Винт моноаксиальный 4,0x35 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,36 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 35 мм ($\pm 0,25$) Масса: 41,67 г
Винт моноаксиальный 4,0x40 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,36 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 40 мм ($\pm 0,25$) Масса: 41,95 г

Винт моноаксиальный 4,0x45 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,36 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 45 мм ($\pm 0,25$) Масса: 42,23 г
Винт моноаксиальный 4,75x20 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Предусмотрена цветовая кодировка винта (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт моноаксиальный имеет жесткую ось резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 0° Диаметр стержня: 4,75 мм ($\pm 0,25$) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,5 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 20 мм ($\pm 0,25$) Масса: 41,11 г

Винт моноаксиальный 4,75x25 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Предусмотрена цветовая кодировка винта (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт моноаксиальный имеет жесткую ось резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 0 ° Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 25 мм (± 0,25) Масса: 41,39 г
Винт моноаксиальный 4,75x30 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Предусмотрена цветовая кодировка винта (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт моноаксиальный имеет жесткую ось резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 0 ° Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 30 мм (± 0,25) Масса: 41,67 г

Винт моноаксиальный 4,75x35 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	
Винт моноаксиальный 4,75x40 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Предусмотрена цветовая кодировка винта (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт моноаксиальный имеет жесткую ось резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 0 ° Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 35 мм (± 0,25) Масса: 41,95 г

Винт моноаксиальный 4,75x45 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Предусмотрена цветровая кодировка винта (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт моноаксиальный имеет жесткую ось резьбовой части – угол отклонения стержня винта от оси винта 0° Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 45 мм (± 0,25) Масса: 42,51 г
Винт моноаксиальный 5,5x25 мм	Винты моноаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт моноаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Предусмотрена цветровая кодировка винта (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт моноаксиальный имеет жесткую ось резьбовой части – угол отклонения стержня винта от оси винта 0° Диаметр стержня: 5,5 мм (± 0,25) Внешний диаметр резьбы: 5,5 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,51 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 25 мм (± 0,25) Масса: 41,39 г

Винт полиаксальный 4,0x25 мм	Винт полиаксальный 4,0x20 мм
Винты полиаксальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винты полиаксальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.
Винт полиаксальный с саморассекающим кончиком и угловой резьбой для кортикального и грубого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта заточен для снижения риска перфорации латекс тканей. Винт полиаксальный имеет регулируемый угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30° Диаметр стержня: 4,0 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 16,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,4 мм (± 0,076) Твердость: НВС 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 24,6 мм (± 0,5) Масса: 42,2 г	Винт полиаксальный с саморассекающим кончиком и угловой резьбой для кортикального и грубого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта заточен для снижения риска перфорации латекс тканей. Винт полиаксальный имеет регулируемый угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30° Диаметр стержня: 4,0 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 16,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,4 мм (± 0,076) Твердость: НВС 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 19,8 мм (± 0,5) Масса: 41,9 г

Винт полиаксальный 4,0х35 мм	Винт полиаксальный 4,0х30 мм
Винты полиаксальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, а также в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винты полиаксальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, а также в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.
Винт полиаксальный с саморасширяющимся кончиком и упорной резьбой для перкутанального и грубого сверления кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта заточен для снижения риска перфорации кортикальной кости. Винт полиаксальный имеет криволинейную упорную резьбовую часть - упор отклоняется ступенчато винта от оси винта 30° Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 16,6 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC винт 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 34,8 мм ($\pm 0,5$) Масса: 42,81 г	Винт полиаксальный с саморасширяющимся кончиком и упорной резьбой для перкутанального и грубого сверления кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта заточен для снижения риска перфорации кортикальной кости. Винт полиаксальный имеет криволинейную упорную резьбовую часть - упор отклоняется ступенчато винта от оси винта 30° Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 16,6 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC винт 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 29,7 мм ($\pm 0,5$) Масса: 42,81 г

Винт полиаксиальный 4,0x45 мм	Винт полиаксиальный 4,0x40 мм
Винты полиаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винты полиаксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.
Винт полиаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Винт полиаксиальный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 16,6 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,4 мм ($\pm 0,076$) Твердость: НРС min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,7 мм ($\pm 0,5$) Масса: 42,81 г	Винт полиаксиальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Винт полиаксиальный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 Диаметр стержня: 4,0 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 16,6 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,4 мм ($\pm 0,076$) Твердость: НРС min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,6 мм ($\pm 0,5$) Масса: 42,81 г

Винт полиаксиальный подвошный 8,5x80 мм	Винты полиаксиальные подвошные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный с самонарезающим кончиком и двойной нитью упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и удлиненной резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Винт полиаксиальный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 8,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 16,6 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,82 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 80 мм ($\pm 0,25$) Масса: 51,60 г
Винт полиаксиальный подвошный 8,5x90 мм	Винты полиаксиальные подвошные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный с самонарезающим кончиком и двойной нитью упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и удлиненной резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Винт полиаксиальный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 8,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 16,6 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,82 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 90 мм ($\pm 0,25$) Масса: 53,30 г

Винт полиаксиальный редукционный 5,5x30 мм	
Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	
Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 5,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 5,5 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,5 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 30 мм ($\pm 0,25$) Масса: 45,08 г	

Винт полиаксиальный редукционный 5,5x35 мм	
Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	
Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 5,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 5,5 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,5 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 35 мм ($\pm 0,25$) Масса: 45,64 г	

Винт полиаксиальный редукционный 5.5x40 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 5,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 5,5 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,9 мм (± 0,25) Масса: 45,36 г
Винт полиаксиальный редукционный 5.5x45 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 5,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 5,5 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,9 мм (± 0,25) Масса: 46,21 г
Винт полиаксиальный редукционный 5.5x50 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 5,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 5,5 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 50 мм (± 0,25) Масса: 45,93 г

Винт полиаксальный редукционный 5.5x55 мм	Винты полиаксальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксальный редукционный с самонарезанием костником и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрен цветовой кодировки (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стерили, выступающие части головки винта после установки стерили и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стерили винта от оси винта 30° Диаметр стерили: 5,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 5,5 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,5 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 55,1 мм ($\pm 0,25$) Масса: 46,49 г
---	---	--

Винт полиаксальный редукционный 6.5x30 мм	Винты полиаксальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксальный редукционный с самонарезанием костником и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрен цветовой кодировки (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стерили, выступающие части головки винта после установки стерили и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стерили винта от оси винта 30° Диаметр стерили: 6,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 6,47 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 30 мм ($\pm 0,25$) Масса: 47,06 г
---	---	---

Винт полиаксальный редукционный 6.5x35 мм	Винты полиаксальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксальный редукционный с самонарезанием костником и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрен цветовой кодировки (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стерили, выступающие части головки винта после установки стерили и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стерили винта от оси винта 30° Диаметр стерили: 6,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 6,47 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 35 мм ($\pm 0,25$) Масса: 45,93 г
---	---	---

Винт полиаксиальный редукционный 6.5x40 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 6,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 6,47 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,9 мм (± 0,25) Масса: 46,78 г
--	--	--

Винт полиаксиальный редукционный 6.5x45 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 6,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 6,47 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,9 мм (± 0,25) Масса: 46,49 г
--	--	--

Винт полиаксиальный редукционный 6.5x50 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка(в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 6,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 6,47 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 50 мм (± 0,25) Масса: 46,78 г
--	--	--

Винт полиаксиальный редукционный 6.5x55 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 6,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 6,47 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 55,1 мм ($\pm 0,25$) Масса: 47,91 г
--	--	---

Винт полиаксиальный редукционный 7.5x30 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 7,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 7,49 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 4,49 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,72 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 30 мм ($\pm 0,25$) Масса: 46,21 г
--	--	---

Винт полиаксиальный редукционный 7.5x35 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 7,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 7,49 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 4,49 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,72 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 35 мм ($\pm 0,25$) Масса: 44,79 г
--	--	---

Винт полиаксиальный редукционный 7.5x40 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоев кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветная маркировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30° Диаметр стержня: 7,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 7,49 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 4,49 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,72 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,9 мм ($\pm 0,25$) Масса: 47,06 г
--	--	--

Винт полиаксиальный редукционный 7.5x45 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоев кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветная маркировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30° Диаметр стержня: 7,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 7,49 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 4,49 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,72 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,9 мм ($\pm 0,25$) Масса: 47,06 г
--	--	--

Винт полиаксиальный редукционный 7.5x50 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоев кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветная маркировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30° Диаметр стержня: 7,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 7,49 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 4,49 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,72 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 50 мм ($\pm 0,25$) Масса: 47,63 г
--	--	--

Винт полиаксиальный редукционный 7,5x55 мм	Винты полиаксиальные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт полиаксиальный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Винт полиаксиальный редукционный имеет изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 30 ° Диаметр стержня: 7,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 29,2 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 7,49 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 4,49 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,72 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 55,1 мм (± 0,25) Масса: 50,46 г
Винт со скользящей головкой 4,75x25 мм	Винты со скользящей головкой предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт состоит из скользящей головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоя кости и самонарезающий кончик, который закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20 ° (± 5 °) Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,46 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 25,1 мм (± 0,25) Масса: 47,63 г

Винт со скользящей головкой 4,75x30 мм	Винты со скользящей головкой предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт состоит из скользящей головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоя кости и самонарезающий кончик, который закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20 ° (± 5 °) Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,46 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 30,2 мм (± 0,25) Масса: 48,19 г
Винт со скользящей головкой 4,75x35 мм	Винты со скользящей головкой предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт состоит из скользящей головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоя кости и самонарезающий кончик, который закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20 ° (± 5 °) Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,46 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 35,05 мм (± 0,25) Масса: 47,91 г

Винт со скользящей головкой 4,75x40 мм	Винты со скользящей головкой предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт состоит из скользящей головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоя кости и самонарезающий кончик, который закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20 ° (± 5 °) Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,46 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 40,1 мм (± 0,25) Масса: 47,34 г
Винт со скользящей головкой 4,75x45 мм	Винты со скользящей головкой предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт состоит из скользящей головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоя кости и самонарезающий кончик, который закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20 ° (± 5 °) Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,46 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 45,2 мм (± 0,25) Масса: 44,23 г

Винт со сплюсненной головкой 8,5x45	Винты со сплюсненной головкой предназначены для временного нагружения и стабилизации положения шпала, в качестве вспомогательной системы для развития спонгиоза.	Винт состоит из сплюсненной головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена цветная кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоев кости и самонарезающий кончик, который закручен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20° (± 5°) Диаметр стержня: 8,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,82 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 45,2 мм (± 0,25) Масса: 51,88 г
Винт со сплюсненной головкой 8,5x50	Винты со сплюсненной головкой предназначены для временного нагружения и стабилизации положения шпала, в качестве вспомогательной системы для развития спонгиоза.	Винт состоит из сплюсненной головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена цветная кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоев кости и самонарезающий кончик, который закручен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20° (± 5°) Диаметр стержня: 8,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,82 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 50,3 мм (± 0,25) Масса: 51,60 г

Винт со сплюснутой головкой 8,5x55	Винты со сплюснутой головкой предназначены для временной фиксации и стабилизации позвоночника, а также в вспомогательной системе для резекции спондилолита.	Винт состоит из сплюснутой головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрено цветное кодирование (в зависимости от диаметра винта), позволяющее посредством индукции сигнала. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоев кости и самонарезной кончик, который закручен для снижения риска перфорации мягких тканей; уменьшенный угол резьбовой части - угол отклонения стороны винта от оси винта $20^\circ (\pm 5^\circ)$ Диаметр стержня: 8,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,82 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 55,1 мм ($\pm 0,25$) Масса: 49,33 г
Винт со сплюснутой головкой 8,5x60	Винты со сплюснутой головкой предназначены для временной фиксации и стабилизации позвоночника, а также в вспомогательной системе для резекции спондилолита.	Винт состоит из сплюснутой головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрено цветное кодирование (в зависимости от диаметра винта), позволяющее посредством индукции сигнала. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоев кости и самонарезной кончик, который закручен для снижения риска перфорации мягких тканей; уменьшенный угол резьбовой части - угол отклонения стороны винта от оси винта $20^\circ (\pm 5^\circ)$ Диаметр стержня: 8,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,82 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 65,3 мм ($\pm 0,25$) Масса: 54,43 г

Винт со сплюсненной головкой 8,5x70	Винты со сплюсненной головкой предназначены для временной стабилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт состоит из сплюсненной головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена проточная подгонка (в зависимости от диаметра винта), получения посредством аннотации сплайна. Винт имеет двойную нить унорной резьбы для портимального и губчатого слоя кости и самонарезывающийся кончик, который закручен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20 ° (± 5 °) Диаметр стержня: 8,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,82 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 70,1 мм (± 0,25) Масса: 55,28 г
Винт со сплюсненной головкой 8,5x80	Винты со сплюсненной головкой предназначены для временной стабилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт состоит из сплюсненной головки, которая может смещаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена проточная подгонка (в зависимости от диаметра винта), получения посредством аннотации сплайна. Винт имеет двойную нить унорной резьбы для портимального и губчатого слоя кости и самонарезывающийся кончик, который закручен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20 ° (± 5 °) Диаметр стержня: 8,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,82 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 80,3 мм (± 0,25) Масса: 56,98 г

Винт со сферической головкой 8,5x100	Винты со сферической головкой предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт состоит из сферической головки, которая может сдвигаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоя кости и самонарезающий кончик, который закручен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20 ° (± 5 °) Диаметр стержня: 8,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,82 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 90,2 мм (± 0,25) Масса: 58,68 г
Винт со сферической головкой 8,5x90	Винты со сферической головкой предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт состоит из сферической головки, которая может сдвигаться относительно оси винта и резьбовой части на 1,5 мм в обе стороны и, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава. Винт имеет двойную нить упорной резьбы для кортикального и губчатого слоя кости и самонарезающий кончик, который закручен для снижения риска перфорации мягких тканей; изменяющийся угол резьбовой части - угол отклонения стержня винта от оси винта 20 ° (± 5 °) Диаметр стержня: 8,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 14,6 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 8,51 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 5,1 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,82 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 35 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 90,2 мм (± 0,25) Масса: 58,68 г

Винт унилатеральный 4,0x25 мм	Винты унилатерально предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унилатеральный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,0 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,4 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 18,87 мм (± 0,13) Масса: 42,52 г
Винт унилатеральный 4,0x20 мм	Винты унилатерально предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унилатеральный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,0 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,4 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 18,87 мм (± 0,13) Масса: 42,52 г

Винт унилатеральный 4,0x35 мм	Винты унилатерально предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унилатеральный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,0 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,4 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 33,86 мм (± 0,13) Масса: 42,52 г
Винт унилатеральный 4,0x30 мм	Винты унилатерально предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унилатеральный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,0 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,4 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 28,8 мм (± 0,13) Масса: 43,66 г

Винт униламперный 4,0x40 мм	Винты униламперные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт униламперный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для нормального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,0 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,4 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 38,68 мм (± 0,13) Масса: 43,66 г
Винт униламперный 4,75x20 мм	Винты униламперные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт униламперный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для нормального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 19,3 мм (± 0,13) Масса: 43,09 г

Винт универсальный 4,75x25 мм	Винты универсальные предназначены для временной фиксации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для резекции спондилодеза.	Винт универсальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для вертикального и гребчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрено цветное кодирование (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18° Диаметр стержня: 4,75 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,5 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 24,1 мм ($\pm 0,13$) Масса: 43,37 г
Винт универсальный 4,75x30 мм	Винты универсальные предназначены для временной фиксации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для резекции спондилодеза.	Винт универсальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для вертикального и гребчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрено цветное кодирование (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18° Диаметр стержня: 4,75 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,5 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 29,21 мм ($\pm 0,13$) Масса: 43,66 г

Винт универсальный 4,75x35 мм	Винты универсальные предназначены для временной наклеивания и стабилизации поврежденных, в качестве вспомогательной системы для резинки спондилодеза.	Винт универсальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветная маркировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 34,3 мм (± 0,13) Масса: 43,94 г
Винт универсальный 4,75x40 мм	Винты универсальные предназначены для временной наклеивания и стабилизации поврежденных, в качестве вспомогательной системы для резинки спондилодеза.	Винт универсальный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветная маркировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,5 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,1 мм (± 0,13) Масса: 44,51 г

Винт универсальный 5,5x45 мм	Винты универсальные предназначены для временной самонабивания и стабилизации пенополиуретана, в качестве вспомогательной системы для развития спонгиоза.	Винт универсальный с самонапрезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветная маркировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 5,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 5,51 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,51 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,2 мм ($\pm 0,13$) Масса: 44,51 г
Винт универсальный 6,5x30 мм	Винты универсальные предназначены для временной самонабивания и стабилизации пенополиуретана, в качестве вспомогательной системы для развития спонгиоза.	Винт универсальный с самонапрезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветная маркировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 6,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,62 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 29,21 мм ($\pm 0,13$) Масса: 43,66 г

Винт унилинтарный 6,5x35 мм	Винты унилинтарные предназначены для временной закрепления и стабилизации конструкций, в качестве вспомогательной системы для реззетив спондилодеза.	Винт унилинтарный с самопррезанием кончиком и упорной резьбой для нормального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрено цветовой кодировки (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации металла, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 6,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,62 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 34,3 мм (± 0,13) Масса: 44,51 г
Винт унилинтарный 6,5x40 мм	Винты унилинтарные предназначены для временной закрепления и стабилизации конструкций, в качестве вспомогательной системы для реззетив спондилодеза.	Винт унилинтарный с самопррезанием кончиком и упорной резьбой для нормального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрено цветовой кодировки (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации металла, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 6,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,62 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,1 мм (± 0,13) Масса: 45,08 г

Винт униламповый 6,5x45 мм	Винты униламповые предназначены для временной стабилизации и стабилизации полозочника, в качестве вспомогательной системы для решения специализации.	Винт униламповый с самопрорезывающим кончиком и упорной резьбой для нормального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрено шестовая колеровка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 6,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,62 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,2 мм (± 0,13) Масса: 45,64 г
Винт униламповый 6,5x50 мм	Винты униламповые предназначены для временной стабилизации и стабилизации полозочника, в качестве вспомогательной системы для решения специализации.	Винт униламповый с самопрорезывающим кончиком и упорной резьбой для нормального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрено шестовая колеровка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодирования сплава, и резьбовой части, кончик винта закручен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 6,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,62 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 49,3 мм (± 0,13) Масса: 45,64 г

Винт унипланарный 6,5x55 мм	Винты унипланарные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 6,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,62 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 54,36 мм (± 0,13) Масса: 46,21 г
Винт унипланарный 7,5x40 мм	Винты унипланарные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 7,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 7,5 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 4,5 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,72 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,1 мм (± 0,13) Масса: 45,93 г

Винт унипланарный 7,5x45 мм	Винты унипланарные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 7,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 7,5 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 4,5 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,72 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,2 мм (± 0,13) Масса: 46,78 г
Винт унипланарный 7,5x50 мм	Винты унипланарные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 7,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 7,5 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 4,5 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,72 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,2 мм (± 0,13) Масса: 49,3 г

Винт унипланарный 7,5x55 мм	Винты унипланарные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава, и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 7,5 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 17,25 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 7,5 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 4,5 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,72 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,2 мм (± 0,13) Масса: 54,36 г
Винт унипланарный редуцированный 4,75x25 мм	Винты унипланарные редуцированные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редуцированный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,75 мм (± 0,25) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм (± 0,13) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм (± 0,076) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм (± 0,076) Шаг резьбы: 2,97 мм (± 0,076) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 24,1 мм (± 0,13) Масса: 44,51 г

Винт унипланарный редукционный 4,75x30 мм	
Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,75 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,97 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 29,21 мм ($\pm 0,13$) Масса: 45,08 г

Винт унипланарный редукционный 4,75x35 мм	
Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 4,75 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 4,75 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 2,6 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,97 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 34,3 мм ($\pm 0,13$) Масса: 45,36 г

Винт унипланарный редукционный 5,5x30 мм	
Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 5,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 5,51 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,51 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 29,21 мм ($\pm 0,13$) Масса: 45,64 г

Винт унипланарный редукционный 5,5x35 мм	Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18°. Диаметр стержня: 5,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 5,51 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,51 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 34,3 мм ($\pm 0,13$) Масса: 45,93 г
--	--	--

Винт унипланарный редукционный 5,5x40 мм	Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18°. Диаметр стержня: 5,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 5,51 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,3 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,51 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,1 мм ($\pm 0,13$) Масса: 47,63 г
--	--	--

Винт унипланарный редукционный 6,5x30 мм	Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18°. Диаметр стержня: 6,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,62 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 29,21 мм ($\pm 0,13$) Масса: 46,78 г
--	--	---

Винт унипланарный редукционный 6,5x35 мм	Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 6,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,62 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 34,3 мм ($\pm 0,13$) Масса: 46,78 г
--	--	--

Винт унипланарный редукционный 6,5x40 мм	Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 6,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,62 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,1 мм ($\pm 0,13$) Масса: 47,63 г
--	--	--

Винт унипланарный редукционный 6,5x45 мм	Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 6,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 6,48 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 3,9 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,62 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,2 мм ($\pm 0,13$) Масса: 47,91 г
--	--	--

Винт унипланарный редукционный 7,5x40 мм	
Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 7,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 7,5 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 4,5 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,72 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 39,1 мм ($\pm 0,13$) Масса: 47,91 г

Винт унипланарный редукционный 7,5x45 мм	Винты унипланарные редукционные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Винт унипланарный редукционный с самонарезающим кончиком и упорной резьбой для кортикального и губчатого слоя кости, состоит из головки, для которой предусмотрена цветовая кодировка (в зависимости от диаметра винта), полученная посредством анодизации сплава и резьбовой части, кончик винта закруглен для снижения риска перфорации мягких тканей. Головка винта имеет удлиненный профиль для удобства размещения стержня, выступающие части головки винта после установки стержня и блокирования гайки отламывают специальным инструментом и удаляют. Отклонение резьбовой части возможно только в одной плоскости - угол отклонения стержня винта от оси винта 18 ° Диаметр стержня: 7,5 мм ($\pm 0,25$) Высота головки винта (профиль): 29,87 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 7,5 мм ($\pm 0,076$) Внутренний диаметр резьбы: 4,5 мм ($\pm 0,076$) Шаг резьбы: 2,72 мм ($\pm 0,076$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 - 0,81 мкм Длина резьбы: 44,2 мм ($\pm 0,13$) Масса: 48,19 г
Гайка	Гайки предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для фиксации стержня в головке винта.	Гайка имеет шлиц в форме пенталоб, резьбу в форме спирального фланца (внешняя резьба). Такая форма резьбы образует блокирующий механизм, который препятствует расщеплению головки винта и снижает риск перекоса гайки при закручивании. На прижимающей поверхности расположена одна кольцевая борозда и пин. Высота гайки: 5,56 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 8 мм ($\pm 0,13$) Внутренний диаметр резьбы: 6,1 мм ($\pm 0,13$) Шаг резьбы: 1,65 мм ($\pm 0,13$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Масса: 42,24 г

Гайка винтов для деротации 5.5	Гайки предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для фиксации стержня в головке винта.	Гайка имеет шлиц в форме пенталоб, резьбу в форме спирального фланца (внешняя резьба). Такая форма резьбы образует блокирующий механизм, который препятствует расщеплению головки винта и снижает риск перекоса гайки при закручивании. На прижимающей поверхности расположены две кольцевые борозды. Высота гайки: 5,82 мм ($\pm 0,13$) Внешний диаметр резьбы: 8 мм ($\pm 0,13$) Внутренний диаметр резьбы: 6,1 мм ($\pm 0,13$) Шаг резьбы: 1,65 мм ($\pm 0,13$) Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Масса: 41,39 г
Коннектор аксиальный 3,5x3,5 мм	Коннекторы аксиальные предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для последовательного соединения двух стержней одного или разного диаметров.	Коннектор аксиальный - соединительный элемент, позволяющий фиксировать протяженную конструкцию по принципу "стержень к стержню", соединяя два стержня одного или разного диаметров. Количество точек фиксации с помощью гаек - 4. Медицинское изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 41,3 мм ($\pm 0,13$) Ширина коннектора: 9,7 мм ($\pm 0,13$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 3,5 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 3,5 мм ($\pm 0,25$) Масса: 48,19 г

Коннектор асимметричный 4,75x6,35 мм	Коннектор асимметричный предназначен для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для резекции спондилодиска. В частности, для последовательного соединения двух стержней одного или разного диаметров.
Коннектор асимметричный предназначен для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для резекции спондилодиска. В частности, для последовательного соединения двух стержней одного или разного диаметров.	Коннектор асимметричный - соединительный элемент, позволяющий фиксировать протяженную конструкцию по принципу "стержень к стержню", соединяя два стержня одного или разного диаметров. Количество точек фиксации с помощью гаек - 4. Медицинское изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 41,3 мм ($\pm 0,13$) Ширина коннектора: 9,7 мм ($\pm 0,13$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 4,75 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 6,35 мм ($\pm 0,25$) Масса: 49,61 г

Коннектор асимметричный 5,5x6,0 мм	Коннектор асимметричный предназначен для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для резекции спондилодиска. В частности, для последовательного соединения двух стержней одного или разного диаметров.
Коннектор асимметричный предназначен для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для резекции спондилодиска. В частности, для последовательного соединения двух стержней одного или разного диаметров.	Коннектор асимметричный - соединительный элемент, позволяющий фиксировать протяженную конструкцию по принципу "стержень к стержню", соединяя два стержня одного или разного диаметров. Количество точек фиксации с помощью гаек - 4. Медицинское изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 41,3 мм ($\pm 0,13$) Ширина коннектора: 9,7 мм ($\pm 0,13$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 5,5 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 6,0 мм ($\pm 0,25$) Масса: 48,79 г

Коннектор асимметричный 6,0x6,35 мм	Коннектор асимметричный предназначен для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для резекции спондилодиска. В частности, для последовательного соединения двух стержней одного или разного диаметров.
Коннектор асимметричный предназначен для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для резекции спондилодиска. В частности, для последовательного соединения двух стержней одного или разного диаметров.	Коннектор асимметричный - соединительный элемент, позволяющий фиксировать протяженную конструкцию по принципу "стержень к стержню", соединяя два стержня одного или разного диаметров. Количество точек фиксации с помощью гаек - 4. Медицинское изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 41,3 мм ($\pm 0,13$) Ширина коннектора: 9,7 мм ($\pm 0,13$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 6,0 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 6,0 мм ($\pm 0,25$) Масса: 50,18 г

Коннектор параллельный, две гайки 3,5х5,5 мм	Коннектор параллельный, две гайки 3,5х4,75 мм	Коннектор параллельный, две гайки 3,5х4,5 мм
Коннекторы параллельные (две гайки) предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного или разного диаметров.	Коннекторы параллельные (две гайки) предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного или разного диаметров.	Коннекторы параллельные (две гайки) предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного или разного диаметров.
Коннектор параллельный - соединительный элемент, позволяющий параллельно размещать и зафиксировать две стержня одного или разного диаметров. Коннектор-точка фиксации с помощью гаек - 2. Металлическое изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 20,57 мм ($\pm 0,25$) Ширина коннектора: 11,2 мм ($\pm 0,25$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: НРС min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 3,5 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 4,75 мм ($\pm 0,25$) Масса: 49,61 г	Коннектор параллельный - соединительный элемент, позволяющий параллельно размещать и зафиксировать для стержня одного или разного диаметров. Количество точек фиксации с помощью гаек - 2. Металлическое изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 20,57 мм ($\pm 0,25$) Ширина коннектора: 11,2 мм ($\pm 0,25$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: НРС min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 3,5 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 4,5 мм ($\pm 0,25$) Масса: 43,51 г	Коннектор параллельный - соединительный элемент, позволяющий параллельно размещать и зафиксировать две стержня одного или разного диаметров. Коннектор-точка фиксации с помощью гаек - 2. Металлическое изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 20,57 мм ($\pm 0,25$) Ширина коннектора: 11,2 мм ($\pm 0,25$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: НРС min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 3,5 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 4,5 мм ($\pm 0,25$) Масса: 43,51 г

Коннектор параллельный, четыре гайки 6,35х6,35 мм	Коннектор параллельный, четыре гайки 6,0х6,35 мм	Коннектор параллельный, четыре гайки 6,0х6,0 мм
Коннекторы параллельные (четыре гайки) предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного или разного диаметров.	Коннекторы параллельные (четыре гайки) предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного или разного диаметров.	Коннекторы параллельные (четыре гайки) предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного или разного диаметров.
Коннектор параллельный - соединительный элемент, позволяющий параллельно разместить и зафиксировать для стержня одного или разного диаметра. Коннектор точек фиксации с помощью гаек - 4. Медицинское изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 20,57 мм ($\pm 0,25$) Ширина коннектора: 20,57 мм ($\pm 0,25$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 6,35 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 6,35 мм ($\pm 0,25$) Масса: 49,90 г	Коннектор параллельный - соединительный элемент, позволяющий параллельно разместить и зафиксировать для стержня одного или разного диаметров. Коннектор точек фиксации с помощью гаек - 4. Медицинское изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 20,57 мм ($\pm 0,25$) Ширина коннектора: 20,57 мм ($\pm 0,25$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 6,0 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 6,35 мм ($\pm 0,25$) Масса: 50,18 г	Коннектор параллельный - соединительный элемент, позволяющий параллельно разместить и зафиксировать для стержня одного или разного диаметров. Коннектор точек фиксации с помощью гаек - 4. Медицинское изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Длина коннектора: 20,57 мм ($\pm 0,25$) Ширина коннектора: 20,57 мм ($\pm 0,25$) Характеристика резьбы гаек: 5/16-24 UNF-2A Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхности (Ra): 0,81 мкм Диаметр входного отверстия для левого стержня: 6,0 мм ($\pm 0,25$) Диаметр входного отверстия для правого стержня: 6,0 мм ($\pm 0,25$) Масса: 50,18 г

Консептор поперечный, размер L	Консепторы поперечные предназначены для временной фиксации и стабилизации переломов, в качестве вспомогательной системы для решения спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного диаметра.	Консептор поперечный фиксируемый открытого типа с нижней установочной стержней, позволяющий зафиксировать два параллельно расположенных стержня одного диаметра для обеспечения дополнительной жесткости конструкции. Количество точек фиксации с помощью гаек - 2. Медицинское изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Диаметр фиксируемого стержня: 5,65 мм ($\pm 0,05$) Ширина консектора: 8,25 мм ($\pm 0,13$) Высота консектора: 6,1 мм ($\pm 0,13$) Характеристика резьбы гаек: 1/4-28 UNF Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Расстояние между центрами фиксируемых стержней (А - см. рисунок 1): 24 мм ($\pm 0,13$) Масса: 63,77 г
Консептор поперечный, размер L	Консепторы поперечные предназначены для временной фиксации и стабилизации переломов, в качестве вспомогательной системы для решения спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного диаметра.	Консептор поперечный - соединительный элемент телескопического типа, с нижней установочной стержней, позволяющий зафиксировать два параллельно расположенных стержня одного диаметра для обеспечения дополнительной жесткости конструкции. Количество точек фиксации с помощью гаек - 2. Медицинское изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Диаметр фиксируемого стержня 5,65 мм ($\pm 0,05$) Характеристика резьбы гаек: 1/4-28 UNF Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Длина левой рукоятки консектора (1 - см. рисунок ниже): 26 мм ($\pm 0,13$) Длина правой рукоятки консектора (2 - см. рисунок ниже): 30,35 мм ($\pm 0,13$) Масса: 47,06 г

Компектор поперечный, размер M	Компекторы поперечные предназначены для временной фиксации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного диаметра.	Компектор поперечный - соединительный элемент телескопического типа, с нижней установкой стержня, позволяющий зафиксировать два параллельно расположенных стержня одного диаметра для обеспечения дополнительной жесткости конструкции. Количество точек фиксации с помощью гаек - 2. Медицинское изделие устанавливается исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Диаметр фиксируемого стержня: 3,65 мм ($\pm 0,05$) Характеристика резьбы гаек: 1/4-28 UNF Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Длина левой рукоятки компектора (1 - см. рисунок ниже): 15,1 мм ($\pm 0,13$) Длина правой рукоятки компектора (2 - см. рисунок ниже): 19,1 мм ($\pm 0,13$) Масса: 68,32 г
Компектор поперечный, размер S	Компекторы поперечные предназначены для временной фиксации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного диаметра.	Компектор поперечный - соединительный элемент телескопического типа, с нижней установкой стержня, позволяющий зафиксировать два параллельно расположенных стержня одного диаметра для обеспечения дополнительной жесткости конструкции. Количество точек фиксации с помощью гаек - 2. Медицинское изделие устанавливается исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Диаметр фиксируемого стержня: 3,65 мм ($\pm 0,05$) Характеристика резьбы гаек: 1/4-28 UNF Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Длина левой рукоятки компектора (1 - см. рисунок 2): 9,63 мм ($\pm 0,13$) Длина правой рукоятки компектора (2 - см. рисунок 2): 14,1 мм ($\pm 0,13$) Масса: 68,04 г

Компектор поперечный, размер XS	Компекторы поперечные предназначены для временной стабилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодур. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного диаметра.	Компектор поперечный - соединительный элемент телескопического типа, с нижней установкой стержня, позволяющий зафиксировать две параллельно расположенных стержня одного диаметра для обеспечения дополнительной жесткости конструкции. Количество точек фиксации с помощью гаек - 2. Медянное изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Диаметр фиксируемого стержня: 5,65 мм ($\pm 0,05$) Характеристика резьбы гаек: 1/4-28 UNF Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Длина левой рукоятки комплектора (1 - см. рисунок ниже): 12,5 мм ($\pm 0,13$) Длина правой рукоятки комплектора (2 - см. рисунок ниже): 17 мм ($\pm 0,13$) Масса: 68,04 г
Компектор поперечный, размер XS	Компекторы поперечные предназначены для временной стабилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодур. В частности, для параллельного соединения двух стержней одного диаметра.	Компектор поперечный - соединительный элемент телескопического типа, с нижней установкой стержня, позволяющий зафиксировать две параллельно расположенных стержня одного диаметра для обеспечения дополнительной жесткости конструкции. Количество точек фиксации с помощью гаек - 2. Медянное изделие поставляется исключительно в собранном виде и не подлежит разборке. Диаметр фиксируемого стержня: 5,65 мм ($\pm 0,05$) Характеристика резьбы гаек: 1/4-28 UNF Твердость: HRC min 36 Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Длина левой рукоятки комплектора (1 - см. рисунок ниже): 8,25 мм ($\pm 0,13$) Длина правой рукоятки комплектора (2 - см. рисунок ниже): 12,5 мм ($\pm 0,13$) Масса: 70,02 г

Стержень с шестигранным кончиком CoCr с высокой нагрузкой, 510 мм	Стержень предназначен для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Стержень с шестигранным кончиком - имеет шестигранный кончик для соединения с инструментом с целью проведения ротационных манипуляций. Стержни имеют на поверхности кольцевые полосы, выравненные с помощью лазера, для идентификации типа стержня (стержни с низкой нагрузкой - одна кольцевая полоса, стержни с высокой нагрузкой - три кольцевые полосы, стержни со стандартной нагрузкой - две кольцевые полосы). Диаметр стержня: 5,52 мм ($\pm 0,076$) Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Длина стержня: 510,5 мм ($\pm 2,54$) Твердость: HRC min 35 Масса: 136,07 г
Стержень с шестигранным кончиком CoCr со стандартной нагрузкой, 300 мм	Стержень предназначен для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Стержень с шестигранным кончиком - имеет шестигранный кончик для соединения с инструментом с целью проведения ротационных манипуляций. Стержни имеют на поверхности кольцевые полосы, выравненные с помощью лазера, для идентификации типа стержня (стержни с низкой нагрузкой - одна кольцевая полоса, стержни с высокой нагрузкой - три кольцевые полосы, стержни со стандартной нагрузкой - две кольцевые полосы). Диаметр стержня: 5,52 мм ($\pm 0,076$) Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Длина стержня: 300 мм ($\pm 2,54$) Твердость: HRC min 28 Масса: 102,06 г
Стержень с шестигранным кончиком CoCr со стандартной нагрузкой, 510 мм	Стержень предназначен для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Стержень с шестигранным кончиком - имеет шестигранный кончик для соединения с инструментом с целью проведения ротационных манипуляций. Стержни имеют на поверхности кольцевые полосы, выравненные с помощью лазера, для идентификации типа стержня (стержни с низкой нагрузкой - одна кольцевая полоса, стержни с высокой нагрузкой - три кольцевые полосы, стержни со стандартной нагрузкой - две кольцевые полосы). Диаметр стержня: 5,52 мм ($\pm 0,076$) Шероховатость поверхностей (Ra): 0,81 мкм Длина стержня: 510,5 мм ($\pm 2,54$) Твердость: HRC min 28 Масса: 138,76 г

Стержень с шестигранным кончиком, титановый сплав, 510 мм	Стержни предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Стержень с шестигранным кончиком - имеет шестигранный кончик для соединения с инструментом с целью проведения ротационных манипуляций Диаметр стержня: 5,52 мм ($\pm 0,076$) Шероховатость поверхностей (Ra): 0,4 мкм Длина стержня: 510 мм ($\pm 2,03$) Твердость: HRC min 36 Масса: 90,72 г
Стержень с шестигранным кончиком, титановый, 510 мм	Стержни предназначены для временной иммобилизации и стабилизации позвоночника, в качестве вспомогательной системы для развития спондилодеза.	Стержень с шестигранным кончиком - имеет шестигранный кончик для соединения с инструментом с целью проведения ротационных манипуляций Длина стержня: 510 мм ($\pm 2,03$) Твердость: HBW 80 min Масса: 90,72 г

[Перевод с английского языка на русский язык]

[На бланке компании «Зиммер Биомет Спайн, Инк.»]

«Зиммер Биомет Спайн, Инк.»
(Zimmer Biomet Spine, Inc.)
10225 Уэстмур Драйв
Уэстминстер, Колорадо 80021 США
(10225 Westmoor Drive
Westminster, CO 80021 USA)
1(800)-447-3625

Удостоверение верной копии – Инструкция по применению имплантатов Polaris 5.5

Компания «Зиммер Биомет Спайн Инк.» (Zimmer Biomet Spine Inc.), надлежащим образом учрежденная и осуществляющая свою деятельность в соответствии с законодательством Соединенных Штатов Америки, основное место производства: 10225 Уэстмур Драйв, Уэстминстер, Колорадо 80021 (10225 Westmoor Drive, Westminster, Colorado 80021), настоящим удостоверяет, что прилагаемая эксплуатационная документация является самой актуальной утвержденной и выпущенной документацией.

Эксплуатационная документация:

- **Инструкции по применению имплантатов для спинальной хирургии Polaris 5.5, ред. 1 от января 2019 г.**
- **Приложение к инструкции по применению имплантатов для спинальной хирургии Polaris 5.5**

/подпись/

Брендон Хейердал
Специалист отдела нормативно-правового регулирования
«Зиммер Биомет Спайн, Инк.» (Zimmer Biomet Spine, Inc.)

Подписано под присягой в моем присутствии сегодня, 05 февраля 2018 г., в округе Джефферсон штата Колорадо.

/подпись/

Нотариус штата Колорадо
07 июля 2020 г.

Дата истечения срока действия лицензии

[Штамп:

Тина М. Бергерон

Нотариус

Штат Колорадо

Удостоверение нотариуса № 20004024329

Моя лицензия действительна до 07 июля 2020 г.]

Перевел Горшков Никита Вячеславович

4/2



**Российская Федерация
Город Москва**

Двадцать седьмого февраля две тысячи девятнадцатого года

Я, Фомин Владимир Анатольевич, нотариус города Москвы, свидетельствую
подлинность подписи переводчика **Горшкова Никиты Вячеславовича**.

Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 77/740-н/77-2019-2-327

Взыскано по тарифу: 100 руб. 00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: 200 руб. 00 коп.



В.А. Фомин

Всего прошито, пронумеровано
и скреплено печатью:
59 (пятьдесят девять) листа.
Нотариус