

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «НПФ «ТитанМедСервис»


29.05.2018 г. Муллин Ф.Ш.
29.05.2018 г.


Имплантаты для остеосинтеза

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Введена впервые

Дата введения – 25.05.2018г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ И ЕГО ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Наименование - имплантаты для остеосинтеза.

Изготовитель - Общество с ограниченной ответственностью «НПФ «ТитанМедСервис».

Сокращенное наименование - ООО «НПФ «ТитанМедСервис»

420059, республика Татарстан, г. Казань, улица Оренбургский тракт, дом 20, офис 206.

Телефон: 8(843) 2000-906

E-mail: med_torg@mail.ru

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1 Имплантаты для остеосинтеза - пластины, стержни, гвозди, спицы, шайбы и винты (в дальнейшем - имплантаты), предназначены для решения широкого круга травматологических и ортопедических задач за счет закрепления на отломках костей винтами, с учетом вариантов повреждений и индивидуальных особенностей больного.

2.2 Показания к применению имплантатов:

- переломы, где есть риск повреждения костными отломками мягких тканей;
- переломы, оперативного вмешательства;
- неправильно сросшиеся переломы.

Противопоказания к применению имплантатов:

- загрязнение мягких тканей; развивающийся остеопороз;
- открытые переломы с обширной зоной повреждения.

Возможные побочные эффекты – индивидуальная реакция на материалы имплантатов.

2.3 Имплантаты используются хирургами-травматологами в центрах травматологии и ортопедии, травматологических отделениях больниц, клиник и учреждений скорой медицинской помощи.

2.4 Область применения – травматология и ортопедия.

2.5 Вид климатического исполнения У по ГОСТ 15150 категории 6.

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения 2б по ГОСТ 31508 и Приказу Минздрава России от 06.06.2012 № 4н (п.4.8). Контакт имплантатов с внутренней средой и тканями организма - длительный.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Изделия соответствуют требованиям ГОСТ 50444, ГОСТ Р ИСО 10993-2 серии стандартов ГОСТ ISO 10993, ГОСТ Р 52770, ГОСТ Р ИСО 8615, ГОСТ Р ИСО 5836, ГОСТ ИСО 14602, ГОСТ Р ИСО 14630, винты – ГОСТ Р 50582 (ИСО 5835), ГОСТ Р 50581 (ИСО 6475) , ТУ 9438-001-38721953-2012 и комплекту документации в соответствии с таблицей 1, приложение А.

3.2 Габаритные и основные размеры имплантатов приведены на рисунках Б.1 – Б.145 (Приложение Б).

3.3 Масса имплантатов – приведена в таблице 1, приложение А.

3.4 Имплантаты, находящиеся в длительном контакте с внутренней средой и тканями организма, изготовлены из титановых сплавов ВТ6, ВТ1-0 по ГОСТ 19807, проволока серкляжная и спицы - из нержавеющей стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632. Для спиц используется сталь нагартованная с пределом прочности при растяжении не менее 135 кгс/мм². Твердость имплантатов из титановых сплавов ВТ6, ВТ1-0 по ГОСТ 19807 и нержавеющей стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 не регламентируется. 3.7 Твердость деталей - зажим, винт, шаровые опоры, замок ремня, изготовленных из коррозионно-стойкой нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т или 08Х18Н10 по ГОСТ 5632 - не регламентируется.

3.5 Параметр шероховатости Ra поверхностей имплантатов не более:

наружных гладких 0,40 мкм по ГОСТ 2789;

резьбовых 0,63 мкм;

3.6 На поверхности имплантатов отсутствуют трещины, раковины, забоины, царапины, заусенцы, поры, выкрашенные места, расслоения и другие дефекты. Края пластин не острые. Спицы прямолинейные, без волнистости и перегибов. Допускается не прямолинейность не более 0,3 мм на всей длине цилиндрической части.

3.7 Резьба имплантатов чистая, без сорванных и смятых ниток.

3.8 Винты (кроме канюлированных) выдерживают при угле поворота не менее 180°: следующие значения разрывающего крутящего момент

диаметром 2,5 мм – не менее 1,0 Н·м; диаметром 3,5 мм – не менее 2,3 Н·м; диаметром 4,0 мм – не менее 4,0 Н·м; диаметром 4,5 мм – не менее 4,4 Н·м.

Винты диаметрами 5,5мм, 6,5мм, 7,0мм и 7,3мм выдерживают разрывающий крутящий момент 6,2 Н·м при угле поворота не менее 90°.

3.9 Поверхность имплантатов (кроме резьбовых) - матовая. По требованию заказчика допускается блестящая поверхность.

3.10 Рабочая часть спиц имеет трехгранную, перьевую или усовершенствованную заточки. Кромки спиц острые. Ширина кромки на конце рабочей части спиц в пределах от 0,03 до 0,05 мм. Кромки не имеют зазубрин, трещин, выкрошенных мест.

3.11 Для спиц с упором усилие сдвига упора не менее 500 Н.

3.12 Пластины прямые и прямая часть угловых пластин выдерживают испытания на сопротивление изгибу.

3.13. Прочность на растяжение проволоки серкляжной не более указанной в таблице рисунка Б.141 при соответствующем минимальном удлинении.

3.14 Имплантаты коррозионно-стойкие в условиях эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.15 Имплантаты устойчивы к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма, нетоксичны.

3.16 Средний срок службы имплантатов не менее 5 лет (за исключением спиц). Средний срок службы спиц не менее 1 года. За критерий предельного состояния принимается механический износ рабочих частей. Имплантаты не ремонтпригодны.

3.17 Имплантаты поставляются в нестерильном виде. Имплантаты одноразового применения. Имплантаты перед использованием должны быть подвергнуты к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации в соответствии с режимами по МУ 287-113. Требования, предъявляемые к методам стерилизации имплантатов перед использованием их в стерильном виде, соответствуют ГОСТ Р ИСО 17664.

3.18 Все имплантаты при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для вида климатического исполнения У6.

3.19 Имплантаты при транспортировании и хранении устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для условий 5.

3.20 Имплантаты, упакованные в транспортную тару, устойчивы к механическим воздействиям при транспортировании, и выдерживают испытания на тряску с ускорением $(29,4 \pm 0,98)$ м/сек² $(3 \pm 0,1)$ g при числе колебаний от 120 до 180 в минуту в течение 1 часа.

3.21 Материалы, находящиеся в контакте с пациентом не токсичны.

3.22 Имплантаты не содержат лекарственного средства для медицинского применения, материалов животного и (или) человеческого происхождения.

3.23 Имплантаты применяются без присоединения к активному медицинскому оборудованию.

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1 В комплектность поставки входят имплантаты для остеосинтеза, в соответствии с таблицей 1 Приложение А.

4.2 Эксплуатационная документация:

-Инструкция по применению - по 1 экз.;

-Паспорт ТМС. 942415.001 ПС.— по 1 экз.

4.3 Поставка имплантатов осуществляется в комплектности, согласованной с потребителем.

5 МАРКИРОВКА

5.1 На каждом имплантате указано условное обозначение изделия в соответствии с таблицей 1. Маркировка нанесена шрифтом 1,5-ПрЗ ГОСТ 26.020 механическим, лазерным или другим способом обеспечивающим четкость и прочность маркировки.

При невозможности нанесения маркировки на изделие она указывается в этикетке, вкладываемой в индивидуальную упаковку.

5.2 В каждую потребительскую упаковку вложен ярлык или приклеена этикетка, на которых указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;

- знак соответствия (при наличии) по ГОСТ Р 50460;
- обозначение настоящих технических условий;
- количество изделий (в случае поставки изделий россыпью);
- штамп ОТК.

5.2 В каждой групповой упаковке указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- страна и адрес предприятия-изготовителя
- наименование комплекта;
- знак соответствия (при наличии) по ГОСТ Р 50460;
- обозначение настоящих технических условий;
- наименование и количество изделий;
- штамп ОТК;
- дата выпуска

5.3. Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192. На ящик нанесены манипуляционные знаки, соответствующие значениям: "Хрупкое Осторожно", "Вверх не кантовать", «Беречь от влаги».

6 УПАКОВКА

6.1 Упаковка - по ГОСТ Р ИСО 14602 с учетом требований настоящего подраздела.

6.2 Перед упаковкой изделия обезжирены по ГОСТ 9.014 для условий хранения 1: вариант защиты ВЗ-0, вариант упаковки ВУ-1. Для экспорта: ВЗ-0, ВУ-

6. Предельный срок защиты без переконсервации – 3 года.

6.3 Все изделия уложены по типоразмерам в пакеты из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, швы пакет заварены. Затем уложены в коробку, изготовленную из картона коробочного ГОСТ 7933, по документации, утвержденной в установленном порядке. В каждую коробку вложена инструкция по применению, выполненный в соответствии с ГОСТ 2.610.

7 ВЫБОР ИМПЛАНТАТА И ЕГО ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

7.1 В зависимости от характера перелома и выбора операционной техники квалифицированный медицинский персонал определяет использование

конкретных имплантатов с учетом анатомических и физиологических параметров конкретного пациента, места локализации и способа фиксации.

7.2 Пациентам, которым выполняется остеосинтез, необходимо разъяснить особенности послеоперационного режима: иммобилизация, нагрузки, сроки и интенсивность реабилитации.

ВНИМАНИЕ! В случае нарушения предписанного режима ограничения нагрузок на оперированную конечность, потребуются повторное хирургическое вмешательство.

7.3 Проинформировать пациента о свойствах материала, из которого изготовлен имплантат.

7.4 Рекомендуется перед применением отобранные имплантаты проверить на совместимость с инструментами и с другими имплантатами. Так, винты должны легко и свободно вкручиваться в соответствующие резьбовые отверстия.

7.5 Перед использованием необходимо провести расконсервацию имплантатов.

Непосредственно перед использованием изделия подвергают циклу обработки, состоящему из дезинфекции сухим горячим воздухом при температуре $(120+4)^{\circ}\text{C}$ в течение $(45+5)$ минут (или тройным раствором), предстерилизационной очистки, состоящей из предварительного ополаскивания проточной водой в течение $(0,5+0,1)$ мин., замачивания в 1,5% растворе моющего препарата «Велтолен» в течение $(15+1)$ мин., ополаскивания проточной водой в течение $(3+1)$ мин., ополаскивания дистиллированной водой в течение $(0,5+0,1)$ мин., сушки горячим воздухом при $(85+5)^{\circ}\text{C}$ до полного исчезновения влаги и стерилизации горячим воздухом при температуре $(180+11)^{\circ}\text{C}$ в течение $(60+5)$ мин по МУ 287-113. Валидированный процесс стерилизации имплантатов для одноразового их использования в стерильном виде в соответствии с ГОСТР ИСО 17664 приведен в Приложении Г.

8 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 Класс в зависимости от потенциального риска применения 2б по ГОСТ 31508 и Приказу Минздрава России от 06.06.2012 № 4н.

8.2 Применение Имплантатов возможно только квалифицированным медицинским персоналом.

8.3 При работе следует соблюдать меры предосторожности (не ронять, не бросать Имплантаты во избежание поломок, повреждений, механических разрушений).

8.4 При сборке и разборке Имплантатов используются инструменты, отвечающие требованиям соответствующих ГОСТов.

8.5 Имплантаты не взрывоопасны, не способны самовозгораться. В случае возникновения пожара допускается применять все известные способы пожаротушения.

ВНИМАНИЕ!

Имплантаты для остеосинтеза являются изделиями одноразового использования. Повторное применение изделий и применение не по назначению не допускается.

Установка имплантатов для остеосинтеза проводится только квалифицированным медицинским персоналом.

Не допускается использовать имплантаты для остеосинтеза нестерильными.

9 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

9.1 Имплантаты при хранении и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ.

9.2 При работе с Имплантатами специальных мер по защите природной среды от вредных воздействий не требуется.

10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

10.1 Имплантаты подлежат утилизации согласно инструкции, действующей в лечебном учреждении, и разработанной в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 для отходов класса Б. Материалы Изделий пригодны для переработки.

10.2 Имплантаты, не поступившие в эксплуатацию по истечении гарантийного срока хранения, подлежат утилизации в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 как бытовые отходы класса А.

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11.1 Имплантаты транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Условия транспортирования:

- температура от плюс 5°C до плюс 40°C;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре плюс 25°C.

11.2 Имплантаты следует хранить в упаковке в закрытом отапливаемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре плюс 25°C.

11.3 Воздух помещения для хранения Имплантатов не должен содержать пары кислот и щелочей.

12 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие Имплантатов требованиям настоящих при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения - 5 лет.

Гарантийный срок эксплуатации пластин, винтов, шайб, стержней и гвоздей – 5 лет со дня имплантирования, спиц – 1 год.

Срок службы составляет не менее 5 лет (за исключением спиц).

Средний срок службы спиц не менее 1 года.

Все претензии по работе Имплантатов для остеосинтеза, а также замечания и предложения по улучшению его качества направлять по адресу предприятия-изготовителя:

ООО «НПФ «ТитанМедСервис», 420059, республика Татарстан, г. Казань, улица Оренбургский тракт, дом 20, офис 206.

Телефон: 8(843) 2000-906, 2000-905

E-mail: med_torg@mail.ru

Таблица 1 – Варианты исполнения Имплантатов

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун-ок
Пластины					
1	Пластина узкая прямая реконструктивная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 0,4 мм число отверстий 2 до 20; шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.018	10-200	Б.1
2	Пластина узкая прямая усиленная	-с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.019	10-200	Б.2
3	Пластина узкая прямая для голени	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.049	10-200	Б.3
4	Пластина узкая прямая	длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.017	10-180	Б.4
5	Пластина узкая прямая с угловой стабильностью.	длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 – 20, шаг 1 отв -с ограниченным контактом	ОСТЕ.741134.043	10-180	Б.5
6	Пластина широкая прямая для бедра	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.053	10-220	Б.6
7	Пластина широкая прямая для бедра с ограниченным контактом.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 – 20, шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.056	10-220	Б.7
8	Пластина широкая прямая с ограниченным контактом.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.055	10-220	Б.8
9	Пластина широкая прямая с угловой стабильностью.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 0,5 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом	ОСТЕ.741134.057	10-220	Б.9

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
10	Пластина широкая прямая	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.101	10-220	Б.10
11	Пластина малая прямая с ограниченным контактом	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.052	7-180	Б.11
12	Пластина малая прямая с угловой стабильностью		ОСТЕ.741134.067	7-180	Б.12
13	Пластина малая прямая	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.102	7-180	Б.13
14	Пластина прямая для плеча и предплечья облегченная.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 мм -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.054	10-200	Б.14
15	Пластина для плеча и предплечья облегченная с угловой стабильностью.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 – 20. шаг 1 отв -с ограниченным контактом	ОСТЕ.741134.059	10-200	Б.15
16	Пластина малая прямая комбинированная с угловой стабильностью.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1 мм до 2,5 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 4 – 20. шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.068	10-200	Б.16
17	Пластина комбинированная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 0,5 мм толщиной от 1 мм до 2,5 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 4 – 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью	ОСТЕ.741134.103	10-200	Б.17
18	Пластина ½ трубчатая	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 10 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 5 мм до 35 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 до 20. шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.017	8-160	Б.18
19	Пластина ¼ трубчатая		ОСТЕ.741134.035	8-160	Б.19
20	Пластина ½ трубчатая		ОСТЕ.741134.036	8-160	Б.20
21	Пластина ¼ трубчатая с угловой стабильностью.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 10 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 5 мм до 35 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 до 20. шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.060	8-160	Б.21
22	Пластина ½ трубчатая с угловой стабильностью.		ОСТЕ.741134.061	8-160	Б.22
23	Пластина ¼ трубчатая с угловой стабильностью.		ОСТЕ.741134.062	8-160	Б.23

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун-ок
24	Пластина реконструктивная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм число отверстий 4 – 20, шаг 1 отв толщиной от 1 мм до 2,5 мм; шаг 0,5 мм -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.104	10-200	Б.24
25	Пластина реконструктивная с угловой стабильностью.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм число отверстий 4 – 20, шаг 1 отв толщиной от 1 мм до 2,5 мм, шаг 0,5 мм -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.064	10-200	Б.25
26	Пластина реконструктивная Пилон с угловой стабильностью.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм число отверстий 4 – 20, шаг 1 отв -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.065	10-200	Б.26
27	Пластина реконструктивная Пилон	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм число отверстий 4 – 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.105	5-150	Б.27
28	Пластина реконструктивная пяточная с угловой стабильностью под правую и левую ноги.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм толщиной от 1 мм до 2,5 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 4 – 20. шаг 1 отв -с ограниченным контактом	ОСТЕ.741134.066	5-150	Б.28
29	Пластина реконструктивная Y-образная правая/левая	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 1 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.106	7-100	Б.29
30	Пластина пяточная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.048	7-50	Б.30
31	Пластина L-образная	Под винт от Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм	ОСТЕ.741134.107	5-100	Б.31
32	Пластина L-образная опорная в левом и правом исполнениях –	длинной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий от 2 до 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.015	5-100	Б.32
33	Пластина L-образная предизогнутая с угловой стабильностью.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,5 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 2 мм число отверстий от 2 до 20. шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.058	5-100	Б.33

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
34	Пластина Т-образная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 до 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.016	7-100	Б.34
35	Пластина Т-образная для шейки плеча с угловой стабильностью.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 до 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.046	10-200	Б.35
36	Пластина Т-образная косая для метаэпифиза лучевой кости с угловой стабильностью для левой и правой кистей.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной диафизарной части от 6 мм до 24 мм, шаг 2 мм толщиной от 1,5 мм до 35 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 до 20; шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.047	10-200	Б.36
37	Пластина Т-образная опорная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 6 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 до 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.016	10-200	Б.37
38	Пластина Т-образная косая		ОСТЕ.741134.108	10-200	Б.38
39	Пластина крючковидная с угловой стабильностью для левой и правой ключиц.	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 6 мм до 24 мм, шаг 2 мм толщиной от 1 мм до 2,5 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 – 20, шаг 1 отв высотой крючка от 10 мм до 20 мм шаг 1 мм -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.069	7-150	Б.39
40	Пластина крючковидная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 6 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1 мм до 2,5 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 – 20, шаг 1 отв высотой крючка от 10 мм до 20 мм; шаг 1 мм -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.109	10-180	Б.40
41	Пластина S-образная для фиксации переломов средней трети ключицы, левая и правая.	длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,0 мм до 10 мм, шаг 1 мм число отверстий от 2 до 20, шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.071	7-80	Б.41
42	Пластина «лист клевера»	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм число отверстий от 2 до 20; шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.021	5-140	Б.42

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун-ок
		-с ограниченным контактом			
43	Пластина «лист клевера» с угловой стабильностью	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм шаг 0,1 длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 0,2 мм число отверстий от 2 до 20, шаг 1 отв -с ограниченным контактом	ОСТЕ.741134.070	5-140	Б.43
44	Пластина опорная мышечковая с ограниченным контактом в левом и правом исполнениях	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий от 2 до 20, шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.031	5-140	Б.44
45	Пластина опорная мышечковая с угловой стабильностью в левом и правом исполнениях	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий от 2 до 20, шаг 1 отв -с ограниченным контактом	ОСТЕ.741134.044	5-140	Б.45
46	Пластина опорная для латерального мыщелка большеберцовой кости с ограниченным контактом в левом и правом исполнениях	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 1 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий от 2 до 20, шаг 1 отв	ОСТЕ.741134.032	5-140	Б.46
47	Пластина опорная для латерального мыщелка с угловой стабильностью в левом и правом	длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 2 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.045	5-140	Б.47
48	Пластина опорная для латерального мыщелка	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 2 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий от 2 до 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.110	5-140	Б.48
49	Пластина латеральная для малоберцовой кости	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 2 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.111	5-140	Б.49
50	Пластина опорная медиальная мышечковая	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 2 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 до 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.112	5-100	Б.50
51	Пластина для дистального отдела бедра	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 2 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий от 2 до 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом;	ОСТЕ.741134.030	5-100	Б.51

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
		-с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.			
52	Пластина динамического бедренного винта с ограниченным контактом	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 2 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 до 20, шаг 1 отв углом от 95° до 150°. -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.039	7-150	Б.52
53	Пластина динамического мыщелкового винта с ограниченным контактом	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 4 мм шириной от 8 мм до 24 мм, шаг 2 мм толщиной от 1,5 мм до 10 мм, шаг 0,5 мм число отверстий 2 до 20, шаг 1 отв углом от 95° до 150°. -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.113	10-100	Б.53
54	Пластина углообразная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 3 мм длиной клинка от 30 мм до 150 мм, шаг 3 мм число отверстий от 2 до 20, углом от 95° до 150°; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.022	5-120	Б.54
55	Пластина углообразная с ограниченным контактом	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 3 мм длиной клинка от 30 мм до 150 мм, шаг 3 мм число отверстий 2 до 20, шаг 1 отв углом от 95° до 150°.	ОСТЕ.741134.037	30-180	Б.55
56	Пластина ложковидная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 1 мм число отверстий 2 до 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.033	7-120	Б.56
57	Пластина для соединения костных отломков	длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм число отверстий 2 до 20; шаг 1 отв -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.038	7-150	Б.57
58	Пластина для фиксации диафизарно-мышечковых или мышечковых плечевых костей,	длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм число отверстий 4 – 20. шаг 1 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.072	7-150	Б.58

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
	левая и правая.				
59	Пластина для лучевой кости	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 20 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 8 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.114	7-120	Б.59
60	Пластина для вертельной кости		ОСТЕ.741134.115	7-120	Б.60
61	Пластина для локтевой кости		ОСТЕ.741134.116	7-110	Б.61
62	Пластина проксимальная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.117	7-200	Б.62
63	Пластина дистальная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 4 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.118	10-200	Б.63
64	Пластина педиатрическая	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.119	5-120	Б.64
65	Пластина реберная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.120	5-180	Б.65
66	Пластина S-образная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 4 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.121	5-150	Б.66
67	Пластина медиальная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.122	5-150	Б.67
68	Пластина тиббиальная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.123	5-180	Б.68
69	Пластина метафизарная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм	ОСТЕ.741134.124	5-150	Б.69

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
		-с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.			
70	Пластина вильчатая	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.125	5-150	Б.70
71	Пластина шейная	Под винт Ø1,2 мм до Ø7,0 мм, шаг 0,1 мм длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 2 мм шириной от 8 мм до 24 мм; шаг 4 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.126	5-120	Б.71
72	Пластина для фиксации позвоночника.	длиной от 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм прямая, изогнутая; -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.273212.000	15-150	Б.72
73	Минипластина фиксируемая винтами	Под винт Ø1,8 мм до Ø4, шаг 0,1 мм длиной от 10 мм до 150 мм, шаг 0,2 мм шириной от 4 мм до 12 мм, шаг 2 мм число отверстий 2 – 20, шаг 1 от толщиной от 1 мм до 2,5 мм; шаг 0,1 мм -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.034	0,2-50	Б.73
74	Минипластина прямая	Ø отверстий от 1,0 мм до Ø4мм, шаг 0,1 мм длиной от 10 мм до 150 мм, шаг 5 мм число отверстий 2 - 20, шаг 1 от толщиной от 1 мм до 2,5 мм; шаг 0,1 мм -с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.040	0,2-0,9	Б.74
75	Минипластина прямая, длинная		ОСТЕ.741134.041-03	0,2-0,8	
76	Минипластина L-образная правая, левая, короткая	Ø отверстий от 1,0 мм до Ø4мм, шаг 1 мм длиной от 10 мм до 150 мм, шаг 5 мм толщиной от 1 мм до 2,5 мм; шаг 0,1 мм -с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.040-04, -05	0,1-0,8	
77	Минипластина L-образная, правая, левая, длинная		ОСТЕ.741134.040-06, -07	0,1-0,8	
78	Минипластина T-образная, короткая		ОСТЕ.741134.040-08	0,1-0,8	
79	Минипластина T-образная, длинная		ОСТЕ.741134.041-09	0,1-0,8	
80	Минипластина T-образная, двойная		ОСТЕ.741134.041-10	0,1-0,8	
81	Минипластина Y-образная, короткая		ОСТЕ.741134.041-11	0,1-0,8	
82	Минипластина Y-образная, длинная		ОСТЕ.741134.040-09	0,1-0,8	
83	Минипластина X-образная, короткая		ОСТЕ.741134.040-10	0,1-0,9	

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
84	Минипластина Х-образная, длинная		ОСТЕ.741134.040-11	0,1-0,9	
85	Минипластина Н-образная		ОСТЕ.741134.040-12	0,1-0,9	
86	Минипластина С-образная		ОСТЕ.741134.040-13	0,1-0,9	
87	Минипластина С-образная, короткая		ОСТЕ.741134.041-15	0,1-0,9	
88	Минипластина С-образная, длинная		ОСТЕ.741134.041-16	0,1-0,9	
89	Минипластина трипанационная	длинной от 10 мм до 15 мм, шаг 1 мм толщиной от 1 мм до 2,5 мм, шаг 0,1 мм межцентровым расстоянием от 2 мм до 20 мм; шаг 1 мм -с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.040-14, -15	0,5-1,5	
90	Минипластина сетчатая	длинной от 10 мм до 200 мм, шаг 5 мм шириной от 10 мм до 200 мм, шаг 0,1 мм толщиной от 1 мм до 2,5 мм; шаг 0,1 мм -с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.041-17	0,5-10	
91	Минипластина сетчатая, удлиненная		ОСТЕ.741134.041-18	0,7-12	
92	Микропластина фиксируемая винтами	Под винт Ø от 1 до 2 мм, шаг 0,1 мм длинной от 10 мм до 150 мм, шаг 0,1 мм шириной от 4 мм до 12 мм, шаг 2 мм толщиной от 0,4 мм до 1 мм, шаг 0,1 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 от в -с ограниченным контактом; -с угловой стабильностью; -с ограниченным контактом и с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.127	0,1-5	Б.73а
93	Микропластина прямая	длинной от 20 до 100 мм, шаг 5 мм шириной от 4 до 12 мм, шаг 0,5 мм толщиной от 0,4 до 1 мм, шаг 0,1 мм число отверстий 2 – 20; шаг 1 от в -с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.043	0,07-0,8	Б.75
94	Микропластина прямая, длинная		ОСТЕ.741134.044-03	0,08-1	
95	Микропластина L-образная правая, левая, короткая		ОСТЕ.741134.043-04, -05	0,05-1	
96	Микропластина L-образная, правая, левая, длинная		ОСТЕ.741134.043-06, -07	0,05-0,5	
97	Микропластина T-образная, короткая		ОСТЕ.741134.043-08	0,05-0,5	
98	Микропластина T-образная, длинная		ОСТЕ.741134.044-09	0,05-0,5	
99	Микропластина T-образная, двойная		ОСТЕ.741134.044-10	0,05-0,5	
100	Микропластина Y-образная, короткая		ОСТЕ.741134.044-11	0,05-0,5	
101	Микропластина Y-образная, длинная		ОСТЕ.741134.043-09	0,05-0,5	
102	Микропластина X-образная, короткая		ОСТЕ.741134.043-10	0,05-0,5	
103	Микропластина X-образная, длинная		ОСТЕ.741134.043-11	0,05-0,5	
104	Микропластина H-образная		ОСТЕ.741134.043-12	0,05-0,5	
105	Микропластина C-образная		ОСТЕ.741134.043-13	0,05-0,5	

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
106	Микропластина С-образная, короткая	длинной от 10 мм до 15мм, шаг 1 мм толщиной от 0,4 до 1 мм; шаг 0,1 мм межцентровым расстоянием от 8 мм до 15мм; шаг 1 мм -с угловой стабильностью. длинной от 10 мм до 200 мм, шаг 1 мм шириной от 10 мм до 200 мм, шаг 1 мм толщина от 0,4 до 1,0 мм; шаг 0,1 мм -с угловой стабильностью.	ОСТЕ.741134.044-15	0,05-0.5	
107	Микропластина С-образная, длинная		ОСТЕ.741134.044-16	0,05-0.5	
108	Микропластина трипанационная		ОСТЕ.741134.043-14, -15	0,06-1	
109	Микропластина сетчатая		ОСТЕ.741134.044-17	0,25-5	
110	Микропластина сетчатая, удлиненная		ОСТЕ.741134.044-18	0,25-5	
Винты					
1.	Винт кортикальный	Ø резьбы от 3 мм до 7,0 мм, шаг 0,1 мм Ø головки от 2 мм до 10 мм, шаг 0,1 мм Длинной от 4 мм до 120 мм; шаг 0,4 мм - с цилиндрической резьбой; - с конической резьбой; -с угловой стабильностью.	ОСТЕ.765132.001	0,5-4	Б.76
2.	Винт малеоларный	Ø от 1,8 мм до 7,0 мм, шаг 0,1 мм длинной от 6 мм до 150 мм; шаг 1 мм длинной резьбы от 6мм до 40 мм, шаг 0,6мм мм -с конической резьбой; - с цилиндрической резьбой;	ОСТЕ.765132.002	0,5-5	Б.77
3.	Винт компрессирующий	Длинной от 6 мм до 150 мм; шаг 0,4 мм М6	ОСТЕ.765132.005	0,1-4	Б.78
4.	Винт-шило	Ø головки от 4 мм до 8 мм, шаг 0,5 мм Ø резьбы от 3,5 до 6,5мм, шаг 0,1 мм Длинной от 6 мм до 150 мм; шаг 1 мм	ОСТЕ.765132.017	0,1-3	Б.79
5.	Винт канюлированный	Ø от 1,8 мм до 7,0 мм, шаг 0,1 мм длинной от 6 мм до 180 мм, шаг 1 мм длинной резьбы от 8 до 40 мм; шаг 0,3 мм -с конической резьбой; - с цилиндрической резьбой;	ОСТЕ.765132.018	0,05-5	Б.80
6.	Винт канюлированный (типа Герберта)	Ø от 1,8 мм до 7,0 мм, шаг 0,1 мм длинной от 6 мм до 60 мм, шаг 1 мм диаметром головки от 4 мм до 10 мм, шаг 1 мм шагом резьбы от 0,8 мм до 1,8 мм. шаг 0,1 мм	ОСТЕ.765132.118	0.03-1	Б.81
7.	Винт спонгиозный	Ø головки от 4 мм до 8 мм, шаг 1 мм Ø резьбы от 4 мм до 10 мм, шаг 0,1 мм длинной от 6 мм до 180 мм, шаг 1 мм длинной резьбы от 4 мм до 140 мм; шаг 0,5 мм -с конической резьбой; - с цилиндрической резьбой;	ОСТЕ.765132.019	0,1-3	Б.82
8.	Винт стержневой (стягивающий)	Ø резьбы от 3,5 мм до 4,5 мм, шаг 0,1 мм Ø головки от 4 мм до 10 мм, шаг 0,05 мм длинной от 6 мм до 120 мм, шаг 0,4 мм длинной резьбы от 4 мм до 40 мм. шаг 0,4 мм	ОСТЕ.765132.021	0,1-3	Б.83
9.	Винт бедренный	Ø от 5 мм до 10 мм, шаг 2	ОСТЕ.765132.022	2-48	Б.84

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
		длиной от 50 мм до 120 мм, шаг 1 мм			
10.	Винт для фиксации мышечков и лодыжек (комплект)	Длиной от 20 мм до 130 мм, шаг 1 мм, от М 3,5-6g до М 6,0-6g; -с угловой стабильностью	ОСТЕ.301600.000	5-40	Б.85
11.	Винт фиксирующий	-с угловой стабильностью Ø 2,0 мм, шаг 0,1 мм длина 8-30 мм, шаг 10 мм	ОСТЕ.765132.015	1-15	Б.86
12.	Винт самонарезающий	Ø резьбы от 1,0 мм до 4,0 мм, шаг 0,1 мм Ø головки от 2 мм до 4 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 3 мм до 45 мм; шаг 1 мм -с угловой стабильностью; - с цилиндрической резьбой;	ОСТЕ.765132.016	1-15	Б.87
13.	Винт спонгиозный с конической резьбой головки	Ø от 3,5 мм до 5 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 15 до 80 мм; шаг 5 мм -с угловой стабильностью	ОСТЕ.765132.023	2-20	Б.88
14.	Винт интерферентный канюлированный с мягкой резьбой	Ø от 2 мм до 12 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 6 до 70, шаг 1 мм	ОСТЕ.765132.119	0,05-5	Б.89
15.	Винт интерферентный канюлированный с твердой резьбой		ОСТЕ.765132.120	0,05-5	Б.90
16.	Винт канюлированный компрессирующий	Ø от 1,8 мм до 7,0 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 6 мм до 110 мм; шаг 1 мм -с конической резьбой; - с цилиндрической резьбой;	ОСТЕ.765132.121	5-50	Б.91
17.	Винт кортикальный специальный с низкопрофильной головкой		ОСТЕ.765132.122	0,05-10	Б.92
18.	Винт блокирующий	Ø от 1,8 мм до 7,0 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 6 мм до 110 мм; шаг 1 мм -с конической резьбой;	ОСТЕ.765132.123	0,05-10	Б.93
19.	Винт ПБФ	Ø от 1,8 мм до 7,0 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 6 мм до 110 мм; шаг 1 мм	ОСТЕ.765132.124	0,05-5	Б.94
20.	Винт-заглушка ПБФ	Ø от 3 мм до 10 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 5 мм до 50 мм; шаг 1 мм	ОСТЕ.765132.125	0,05-3	Б.95
21.	Винт самосверлящий отламывающийся	Ø от 1,8 мм до 7,0 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 6 мм до 110 мм;	ОСТЕ.765132.126	0,8-5	Б.96
22.	Винт подтаранный	Ø от 2 мм до 12 мм, Длиной от 6 мм до 70 мм;	ОСТЕ.765132.127	0,05-5	Б.97
23.	Винт компрессирующий к интрамедуллярным штифтам	Ø от 1,8 мм до 7,0 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 6 мм до 110 мм; шаг 1 мм	ОСТЕ.765132.128	0,06-10	Б.98
24.	Винт блокирующий интрамедуллярный штифтам		ОСТЕ.765132.129	0,06-10	Б.99
25.	Винт тройной с резьбой		ОСТЕ.765132.130	0,06-15	Б.100
26.	Винт моноаксиальный	Ø от 3 мм до 10 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 10 мм до 140 мм; шаг 2 мм	ОСТЕ.765132.131	0,5-40	Б.101
27.	Винт полиаксиальный		ОСТЕ.765132.132	0,5-40	Б.102
28.	Винт моноаксиальный канюлированный		ОСТЕ.765132.133	0,5-35	Б.103
29.	Винт полиаксиальный каню		ОСТЕ.765132.134	0,5-35	Б.104

Продолжение таблицы 1

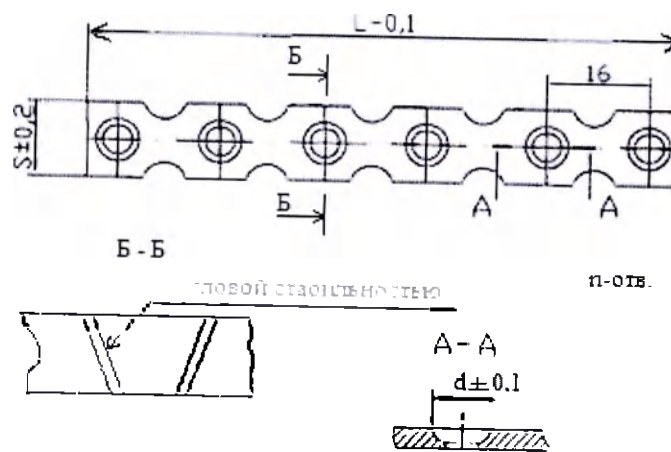
Продолжение таблицы 1					
№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
	лированный				
30.	Винт саморезающий		ОСТЕ.765132.135	0,1-20	Б.105
31.	Винт полиаксиальный с частичной нарезкой		ОСТЕ.765132.136	0,5-35	Б.106
32.	Винт самосверлящий конусный с изменяемым углом		ОСТЕ.765132.137	0,5-10	Б.107
33.	Винт самосверлящий		ОСТЕ.765132.138	0,5-10	Б.108
Минивинты					
1.	Минивинт	Ø от 2 до 4 мм шаг 0,1 мм шаг 0,1 мм длинной от 3 мм до 40 мм, шаг 1 мм - с цилиндрической резьбой; - с конической резьбой; - канюлированный.	ОСТЕ.765132.139	0,03-0,7	Б.109
Микровинты					
1.	Микровинт	Ø от 1 до 2 мм шаг 0,1 мм длинной от 3 мм до 40 мм, шаг 1 мм - с цилиндрической резьбой; - с конической резьбой; - канюлированный.	ОСТЕ.765132.140	0,02-0,6	Б.110
Гвозди					
1.	Гвоздь трехлопастной без накладки	Ø головки от 10 мм до 20 мм, шаг 0,1 мм Длинной от 50 мм до 200 мм; шаг 1 мм	ОСТЕ.765132.011	10-70	Б.111
2.	Гвоздь трехлопастной с накладкой				
3.	Гвоздь прямой с изогнутым концом (ТЭН)	Ø от 1 мм до 6 мм, шаг 0,1 мм Длинной от 50 мм до 500 мм шаг 5 мм	ОСТЕ.765132.200	18-82	Б.112
4.	Гвоздь изогнутый с изогнутым концом (ТЭН)		ОСТЕ.765132.201	10-70	Б.113
5.	Гвоздь для интрамедуллярного блокирующего остеосинтеза переломов бедренной кости	Ø от 7 мм до 15 мм, шаг 0,1 мм Длинной от 100 мм до 480 мм; шаг 5 мм	ОСТЕ.765133.000	50-250	Б.114
6.	Гвоздь для интрамедуллярного блокирующего остеосинтеза переломов большеберцовой кости		ОСТЕ.765133.001	50-250	Б.115
Стержни					
1.	Стержень Богданова	длинной от 100 мм до 400 мм, шаг 10 мм шириной от 3 мм до 7 мм, шаг 0,1 мм толщиной от 1 мм до 6 мм. шаг 0,1 мм	ОСТЕ.765132.006	10-90	Б.116
2.	Стержень для костей		ОСТЕ.765132.007	10-100	Б.117

Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
	предплечья				
3.	Стержень для наружной лодыжки		ОСТЕ.765132.008	10-100	Б.118
4.	Стержень для плечевой кости	длиной от 200 мм до 600 мм; шаг 10 мм шириной от 14 мм до 24 мм, шаг 0,1 мм толщиной от 1 мм до 6 мм. 0,1 мм	ОСТЕ.765132.024	5-100	Б.119
5.	Стержень для большеберцовой и бедренной костей основные.	толщиной от 1 мм до 6 мм, шаг 0,1 мм шириной от 3 мм до 16 мм, шаг 0,1 мм	ОСТЕ.765132.025	10-100	Б.120
6.	Стержень резьбовой конический - винт Шанца	длиной от 40 мм до 300 мм; шаг 1 мм Ø от 3 мм до 8 мм шаг 0,1 мм	ОСТЕ.765132.026	10-70	Б.121
7.	Стержень метафизарный	Ø резьбы от 3 мм до 8 мм, шаг 0,1 мм длиной от 40 мм до 300 мм. шаг 1 мм	ОСТЕ.765132.028	10-70	Б.122
8.	Стержень диафизарный		ОСТЕ.765132.029	10-70	Б.123
9.	Стержень прямой	Ø от 3 мм до 8 мм, шаг 0,1 мм длиной от 10 мм до 500 мм. шаг 10 мм	ОСТЕ.765132.202	10-100	Б.124
10.	Стержень предизогнутый		ОСТЕ.765132.203	10-100	Б.125
Штифты					
1.	Штифт штыковидный четырехгранный для остеосинтеза отломков бедренной кости	Толщиной от 8 мм до 14 мм шаг 0,1 мм Длиной от 300 мм до 500 мм; шаг 10 мм Шириной от 9 мм до 14 мм шаг 0,1 мм	ОСТЕ.765132.010	10-100	Б.126
2.	Штифт для остеосинтеза бедренной кости типа Кюнчера		ОСТЕ.765132.012	10-70	Б.127
3.	Штифт для остеосинтеза большеберцовой кости типа Кюнчера		ОСТЕ.765132.013	10-70	Б.128
4.	Штифт ПБФ	Ø от 8 мм до 14 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 100 мм до 460 мм. шаг 10 мм	ОСТЕ.765132.204	50-250	Б.129
5.	Штифт интрамедуллярный	Ø от 5 мм до 20 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 100 мм до 480 мм шаг 10 мм - канюлированный	ОСТЕ.765132.205	50-300	Б.130
6.	Штифт интрамедуллярный канюлированный	Ø от 5 мм до 20 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 100 мм до 480 мм, шаг 10 мм	ОСТЕ.765132.206	40-240	Б.131
Шайбы					
1.	Шайба под винт спонгиозный	внутренним Ø от 3 мм до 8 мм, шаг 0,2 мм наружным Ø от 4 мм до 12 мм, шаг 0,2 мм высотой от 1 мм до 6 мм шаг 0,2 мм	ОСТЕ.758491.020	0,05-10	Б.132
2.	Шайба зубчатая малая	внутренним Ø от 3 мм до 8 мм, шаг 0,2 мм наружным Ø от 4 мм до 12 мм, шаг 0,2 мм	ОСТЕ.758491.021	0,05-7	Б.133
3.	Шайба зубчатая большая	внутренним Ø от 3 мм до 10 мм, шаг 0,2 мм наружным Ø от 4 мм до 14 мм, шаг 0,2 мм	ОСТЕ.758491.021-01	0,08-10	Б.134

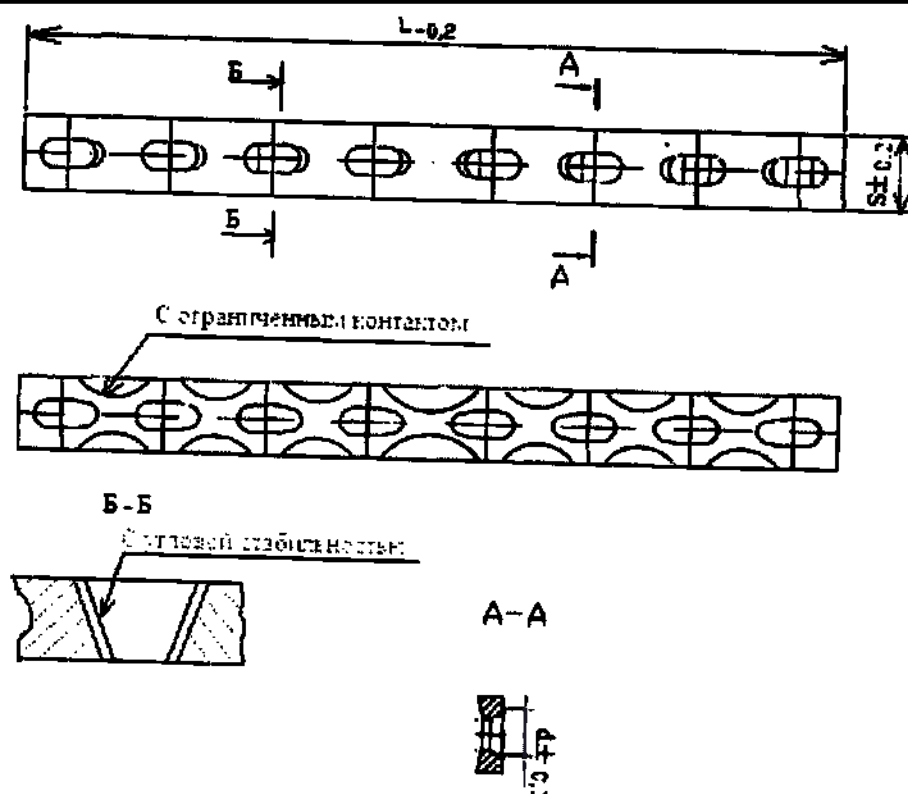
Продолжение таблицы 1

№	Название	Исполнения	Номер КД	Масса, г	Рисун ок
4.	Шайба	Ø от 2 мм до 20 мм, шаг 0,2 мм	ОСТЕ.758491.022	0.1-30	Б.135
Спицы					
1.	Спица для остеосинтеза с трехгранной заточкой	Ø от 0,5 мм до 3,5 мм, шаг 0,1 мм длиной 100-400 мм, шаг 2 мм без упора и с упором; длиной до упора от 20 мм до 300 мм шаг 5 мм	ОСТЕ.765132.027	0,5-30	Б.136
2.	Спица для остеосинтеза с перьевой заточкой		ОСТЕ.765132.208	0.5-30	Б.137
3.	Спица для остеосинтеза с усовершенствованной заточкой.				
4.	Спица с резьбой				
5.	Спица				
Фиксаторы и проволока					
1.	Фиксатор для перкутанного остеосинтеза	Длиной от 50 мм до 200 мм, шаг 2 мм	ОСТЕ.765132.009	40-300	Б.139
2.	Фиксатор для остеосинтеза при межвертельной остеометрии бедренной кости	Длиной фиксатора от 130 мм до 160 мм, шаг 2 мм высотой рабочей части 16 мм, длиной рабочей части 25, 26 мм	ОСТЕ.941573.000	40-300	Б.140
3.	Проволока для серкляжного шва	Ø от 0,5 мм до 3,0 мм, шаг 0,1 мм Максимальной прочностью от 690 Мпа до 850 Мпа, шаг 10МПа Мин. удлинением от 30% до 40% длиной до 10м, шаг 1%	ОСТЕ.746616.000	10-250	Б.141
4.	Проволока,	Ø от 0,5 мм до 5,0 мм, шаг 0,1 мм	ОСТЕ.746616.001	10-300	Б.142
4.	Фиксатор-крючок	Н от 3 мм до 20 мм, шаг 0,1 мм Длиной от 3 мм до 20 мм, шаг 0,1 мм Шириной от 3 мм до 15 мм, шаг 0,1 мм	ОСТЕ.765132.210	10-140	Б.143
8.	Фиксатор-коннектор	Длиной от 10 мм до 40 мм, шаг 1 мм Диаметром от 5 мм до 20 мм, шаг 1 мм	ОСТЕ.765132.211	20-300	Б.144
9.	Фиксатор-кейдж,	Диаметром от 7 мм до 25 мм, шаг 0,2 мм Н от 10 мм до 40 мм, шаг 0,2 мм Н1 от 12 мм до 60 мм, шаг 0,2 мм	ОСТЕ.765132.212	30-240	Б.145



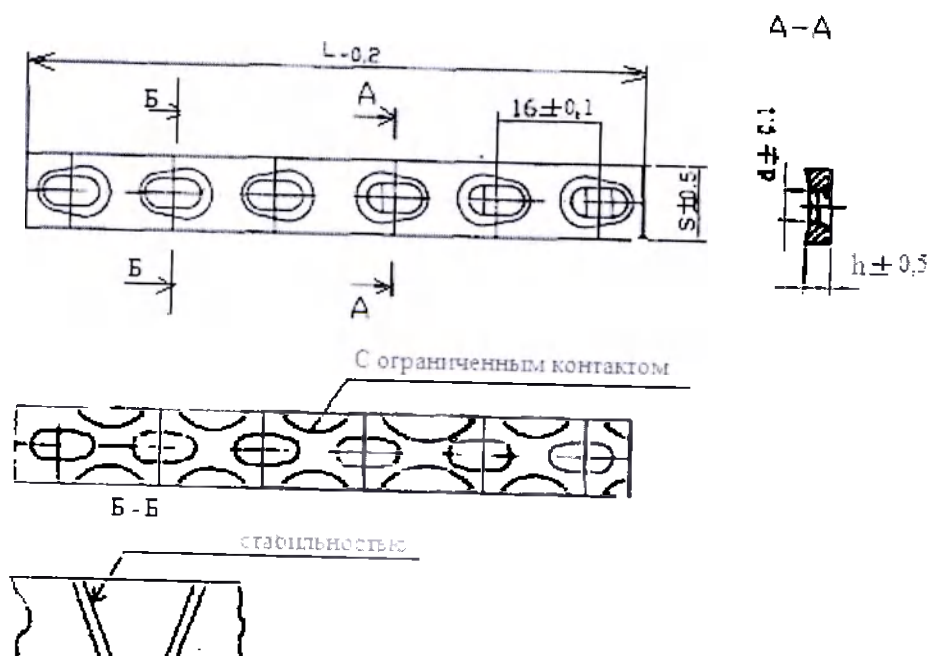
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.018	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 0,4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.1 – Пластина узкая прямая реконструктивная



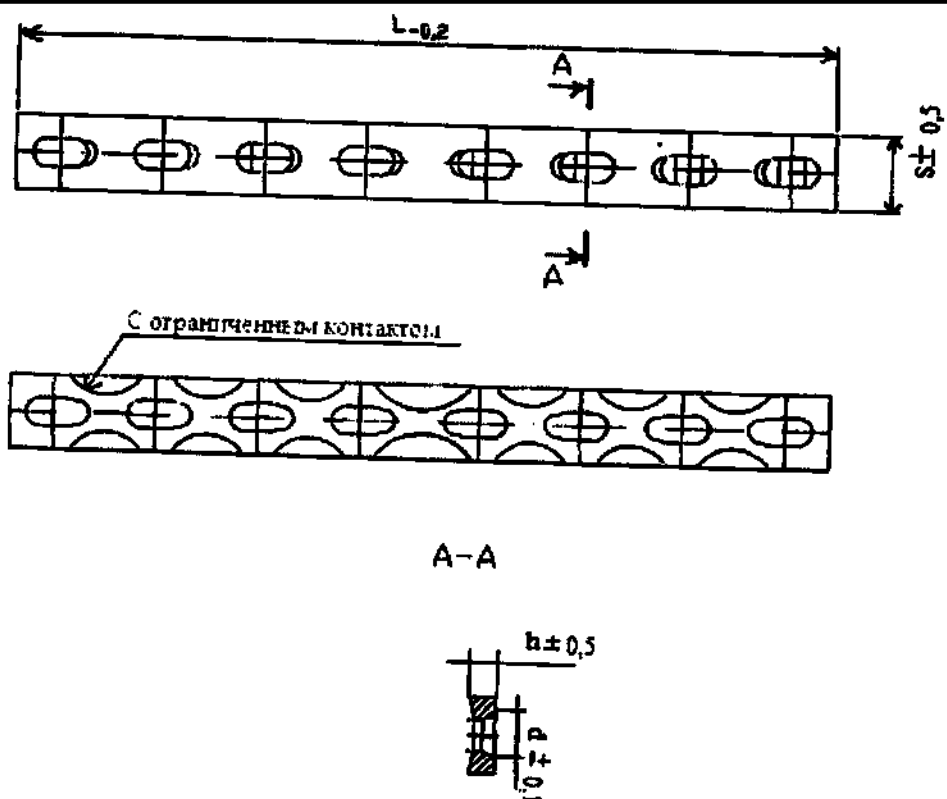
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.019	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 0,4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.2 – Пластина узкая прямая усиленная



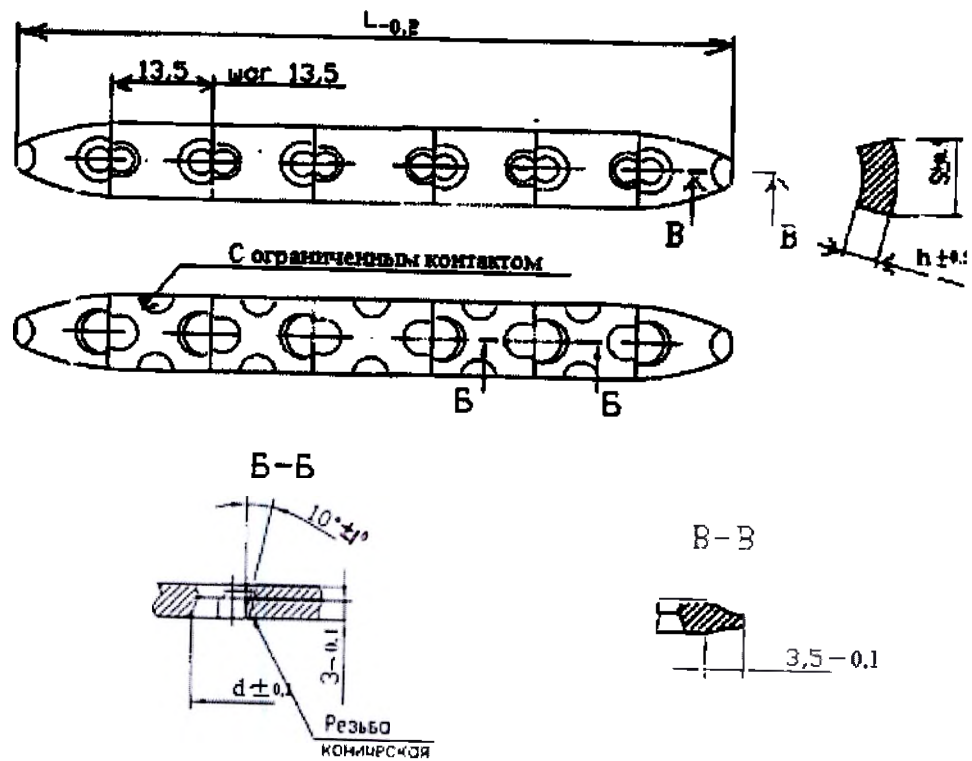
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.049	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	$\varnothing 1,2$ мм до $\varnothing 7,0$ мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.3 – Пластина узкая прямая для голени



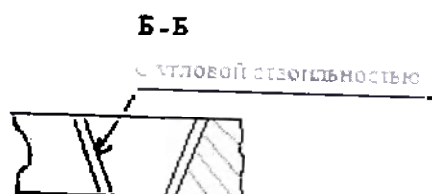
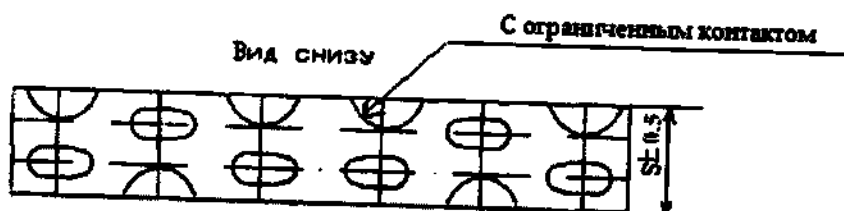
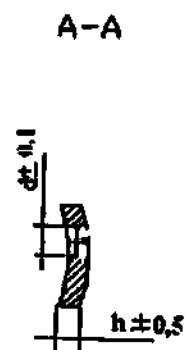
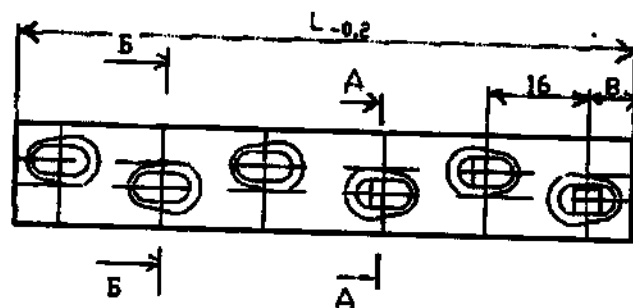
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.017	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.4– Пластина узкая прямая



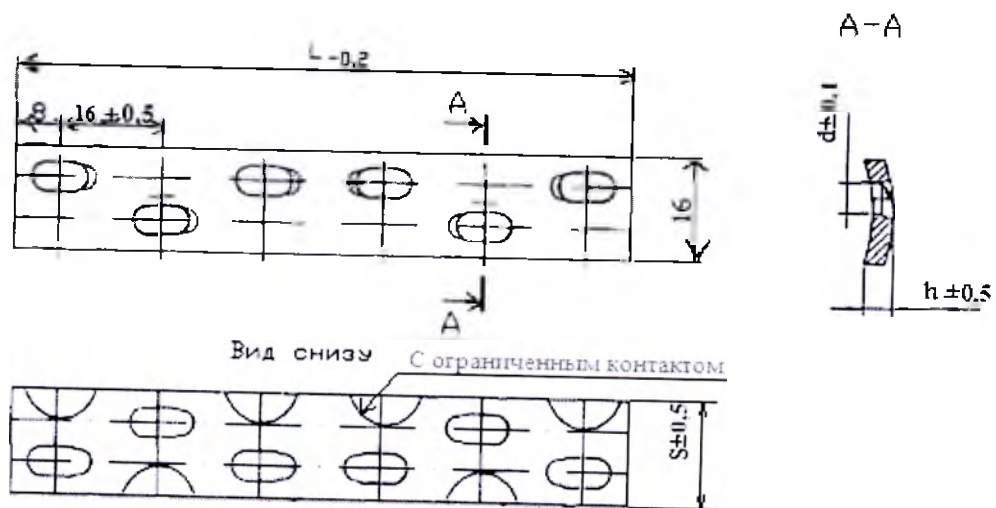
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h , мм	Длина, L , мм	Ширина, S мм	Под винт, d , мм
ОСТЕ.741134.043	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	$\varnothing 1,2$ мм до $\varnothing 7,0$ мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.5– Пластина узкая прямая с угловой стабильностью



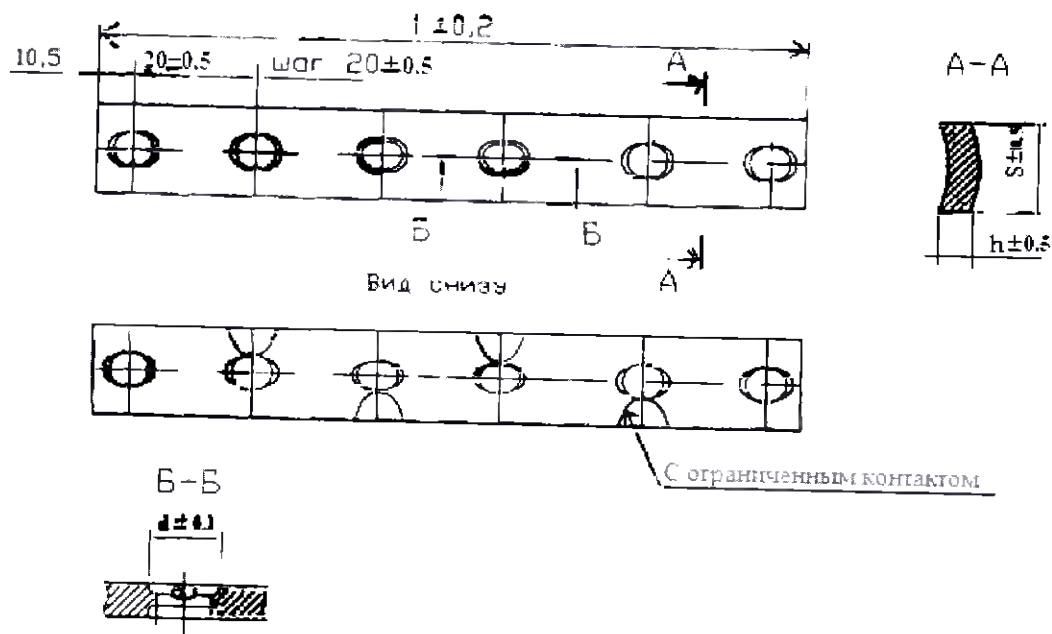
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.053	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.6— Пластина широкая прямая для бедра



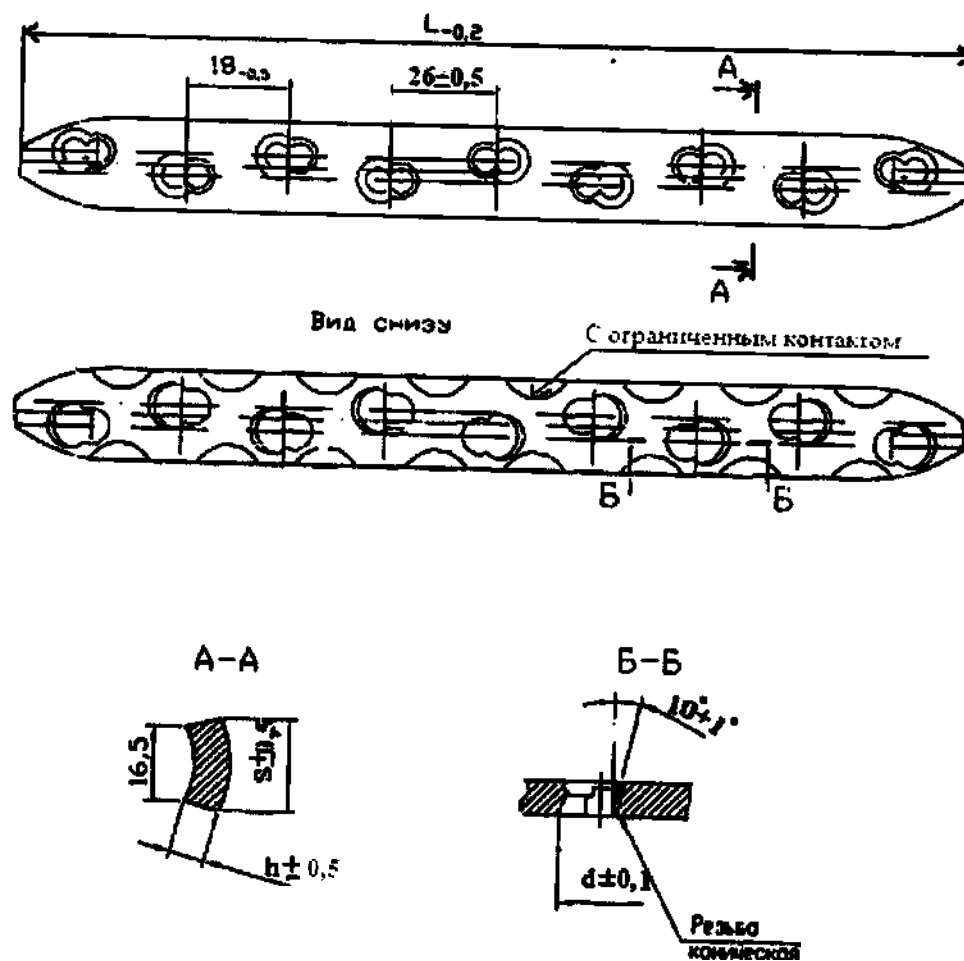
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.056	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм Шаг 0,1 мм

Рисунок Б.7– Пластина широкая прямая для бедра с ограниченным контактом



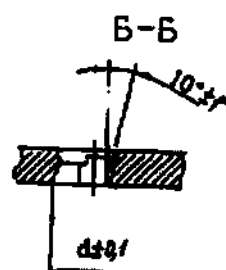
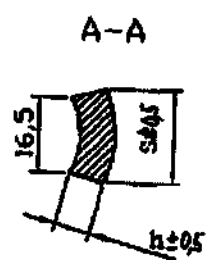
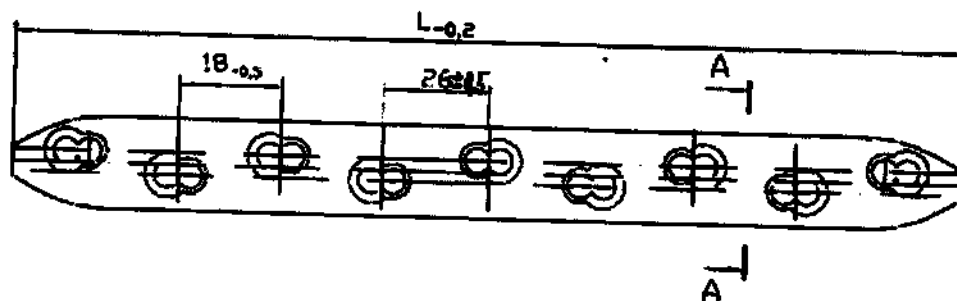
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.055	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 1 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	$\varnothing 1,2$ мм до $\varnothing 7,0$ мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.8— Пластина широкая прямая с ограниченным контактом



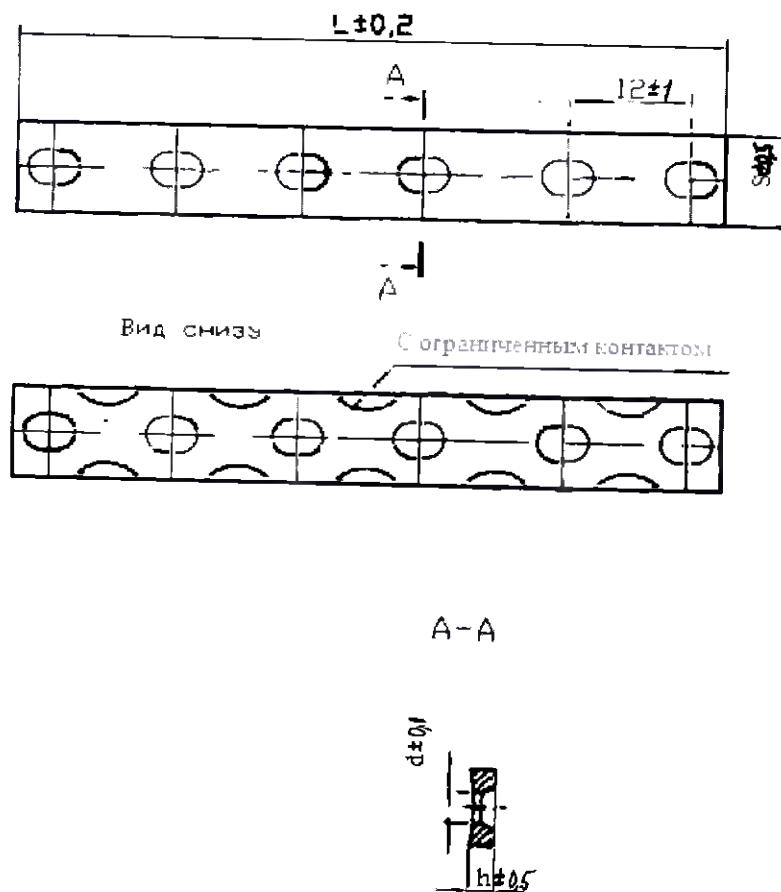
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.057	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 0,5 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.9– Пластина широкая прямая с угловой стабильностью



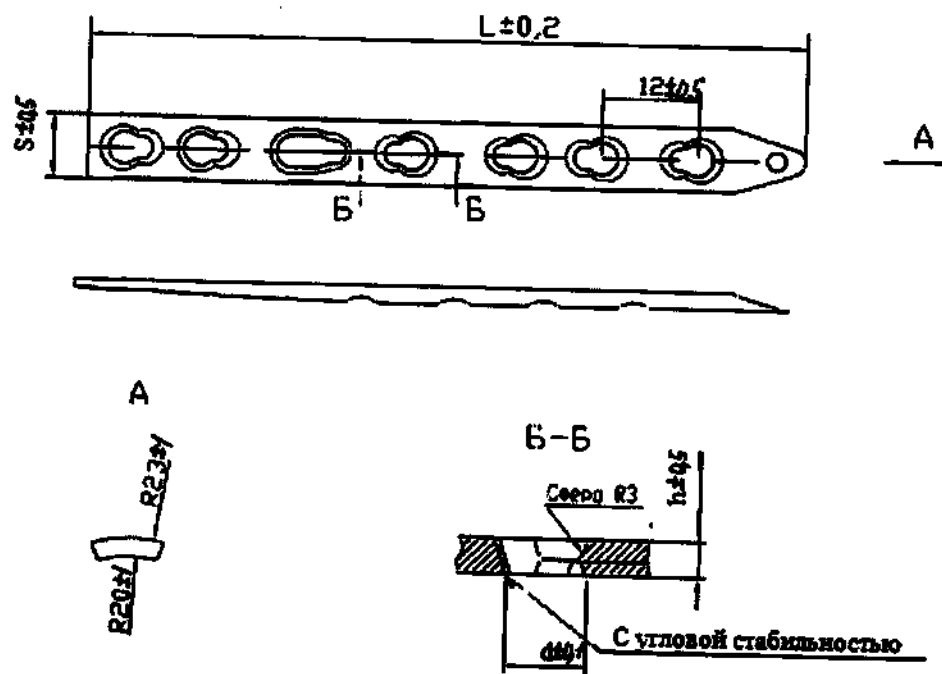
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.101	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.10– Пластина широкая прямая



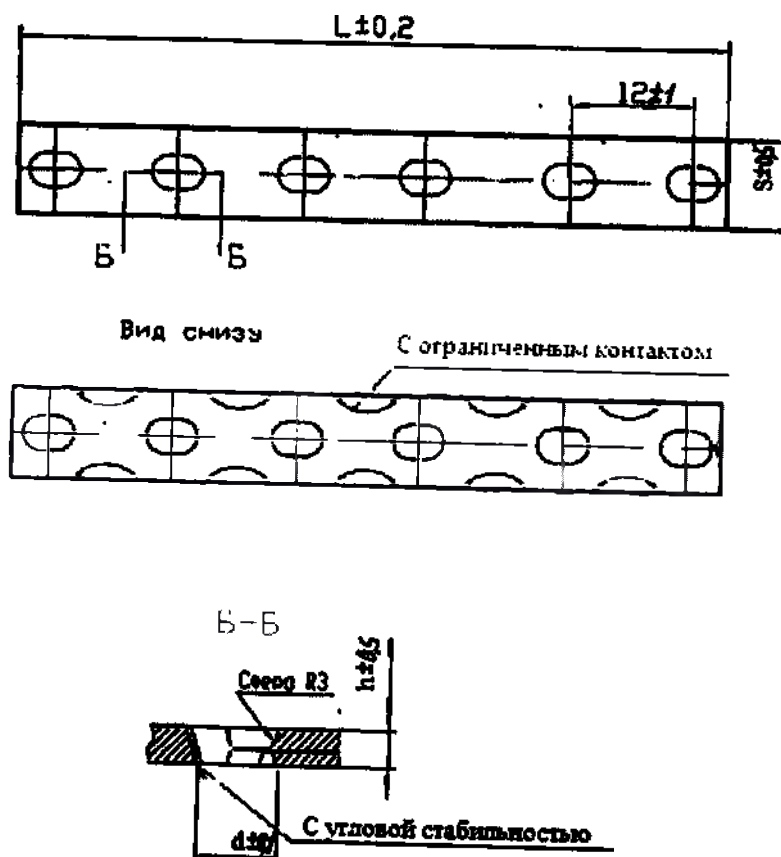
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.52	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.11 – Пластина малая прямая с ограниченным контактом



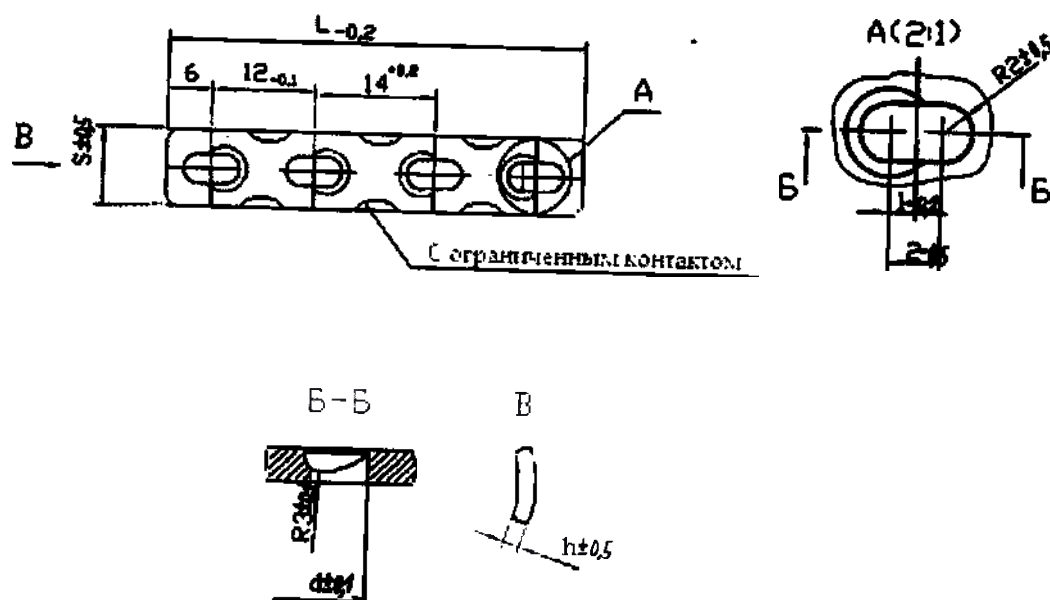
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.067	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.12– Пластина малая прямая с угловой стабильностью



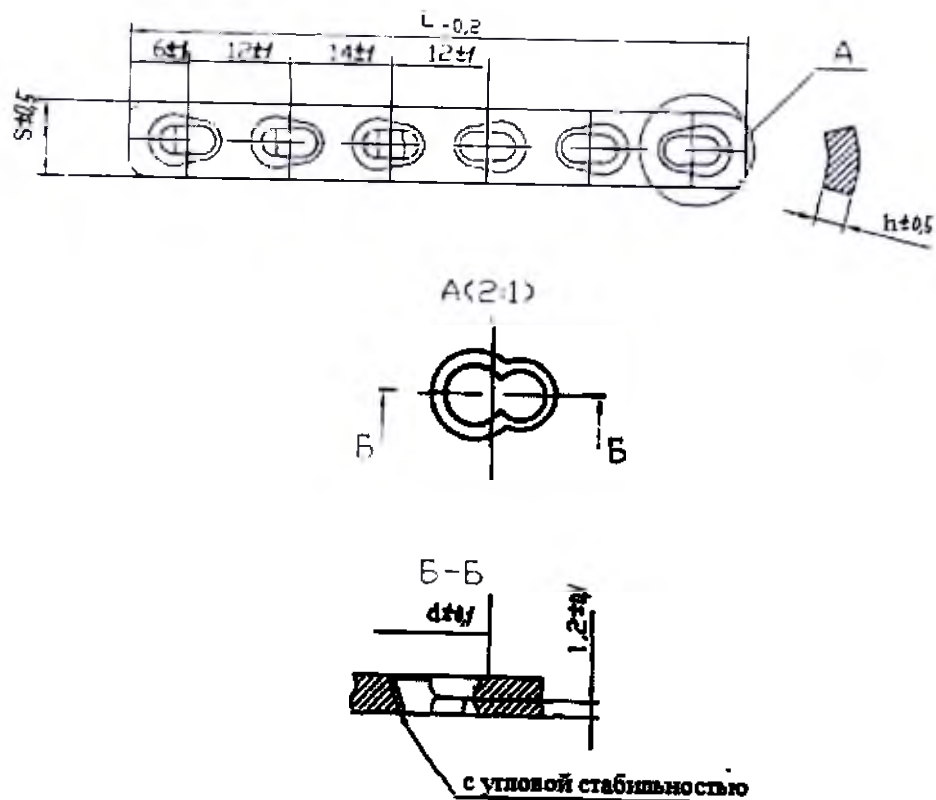
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.102	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.13– Пластина малая прямая с ограниченным контактом и с угловой стабильностью



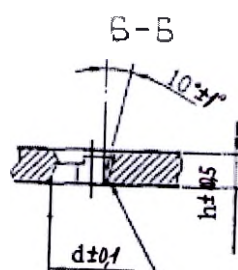
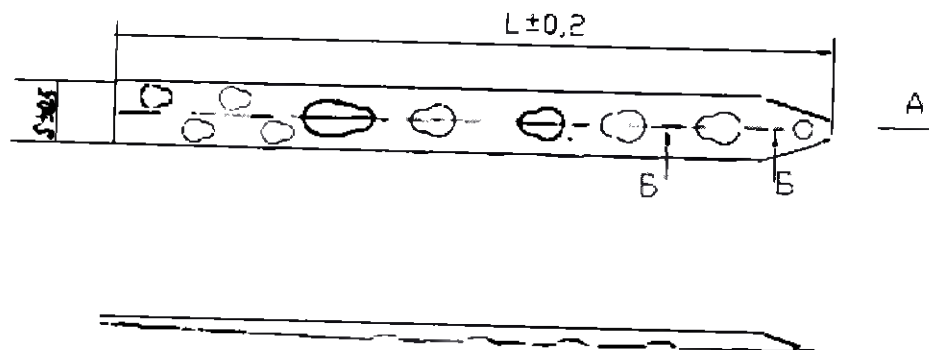
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.054	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	$\varnothing 1,2$ мм до $\varnothing$ 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.14— Пластина прямая для плеча и предплечья облегченная



Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L , мм	Ширина, S мм	Под винт, d , мм
ОСТЕ.741134.059	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

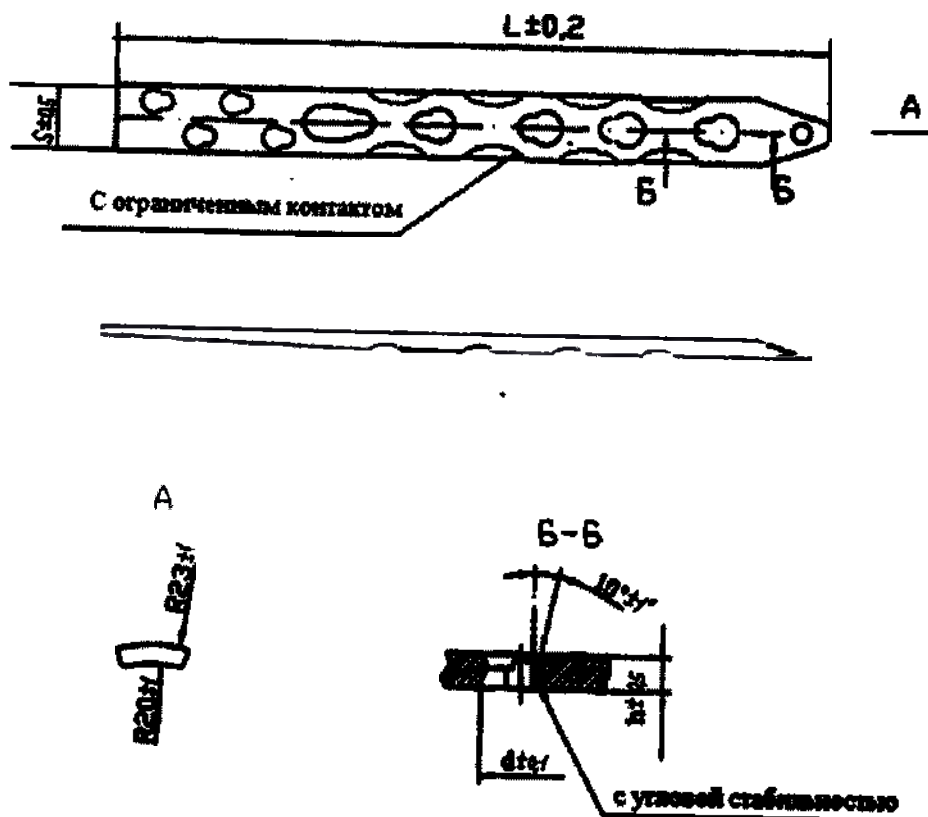
Рисунок Б.15– Пластина прямая для плеча и предплечья облегченная с угловой стабильностью



с угловой стабильностью

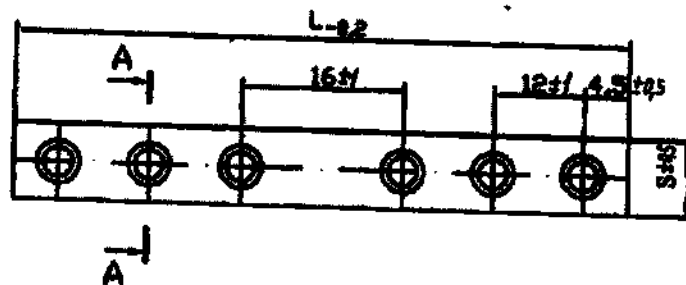
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.068	От 2 до 20 шаг 1	От 1 мм до 2,5 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.16– Пластина малая прямая комбинированная с угловой стабильностью



Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.103	От 2 до 20 шаг 1	От 1 мм до 2,5 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 0,5 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.17– Пластина прямая комбинированная

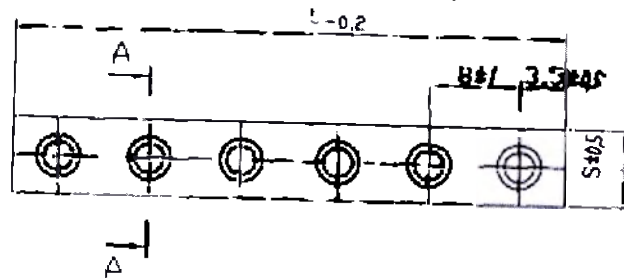


A-A



Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.017	От 2 до 20 шаг 1	От 10 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 5 мм до 35 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.18– Пластина 1/3 трубчатая

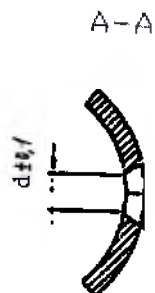
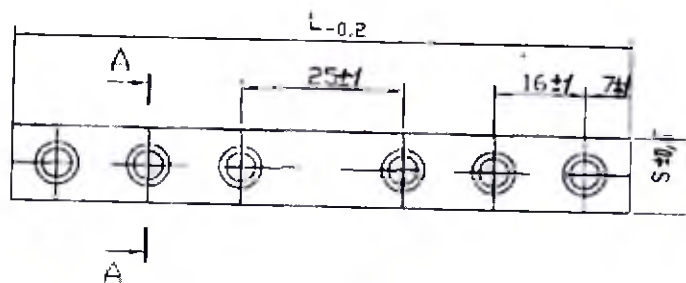


A - A



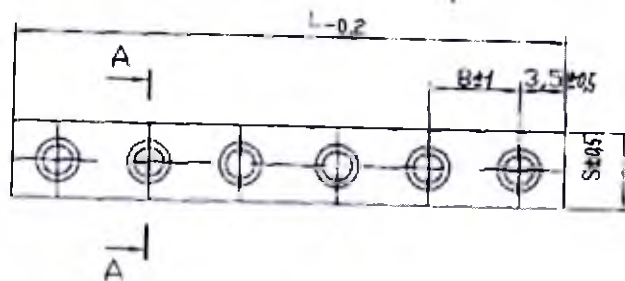
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.035	От 2 до 20 шаг 1	От 10 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 5 мм до 35 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.19– Пластина 1/4 трубчатая

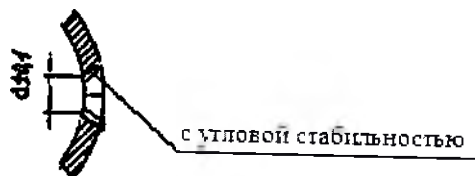


Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.036	От 2 до 20 шаг 1	От 10 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 5 мм до 35 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.20– Пластина 1/2 трубчатая

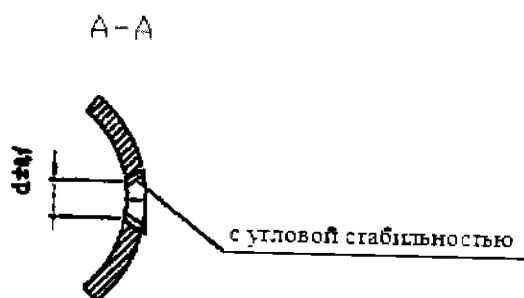
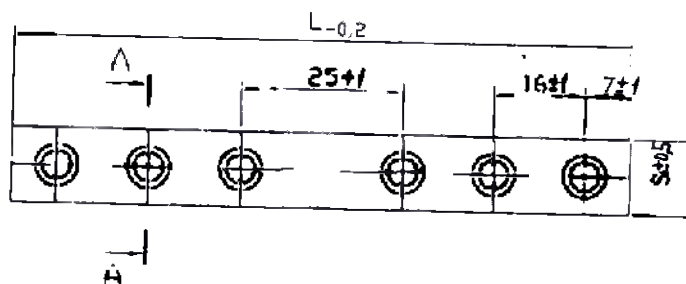


A-A



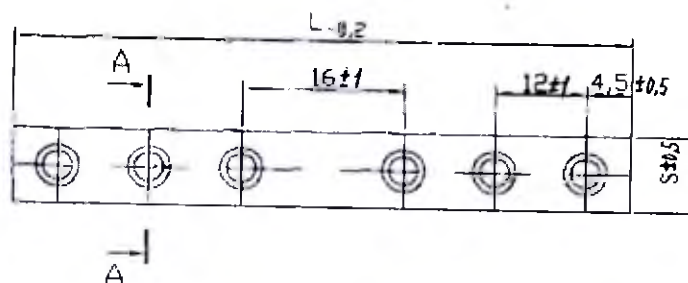
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.060	От 2 до 20 шаг 1	От 10 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 5 мм до 35 мм шаг 0,5 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.21– Пластина 1/4 трубчатая с угловой стабильностью

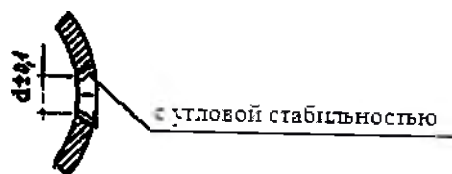


Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.061	От 2 до 20 шаг 1	От 10 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 5 мм до 35 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.22– Пластина 1/2 трубчатая с угловой стабильностью

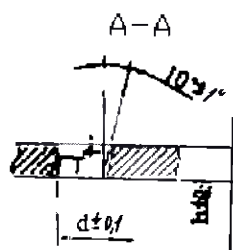
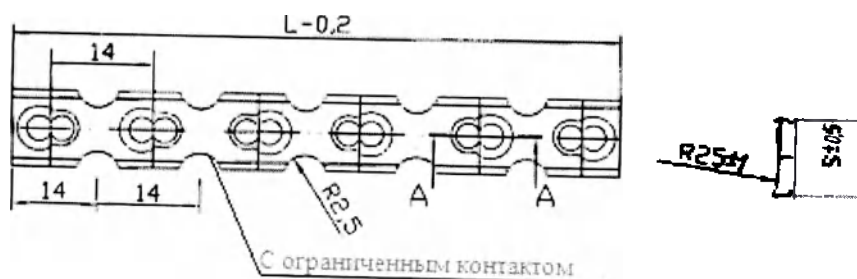


A-A



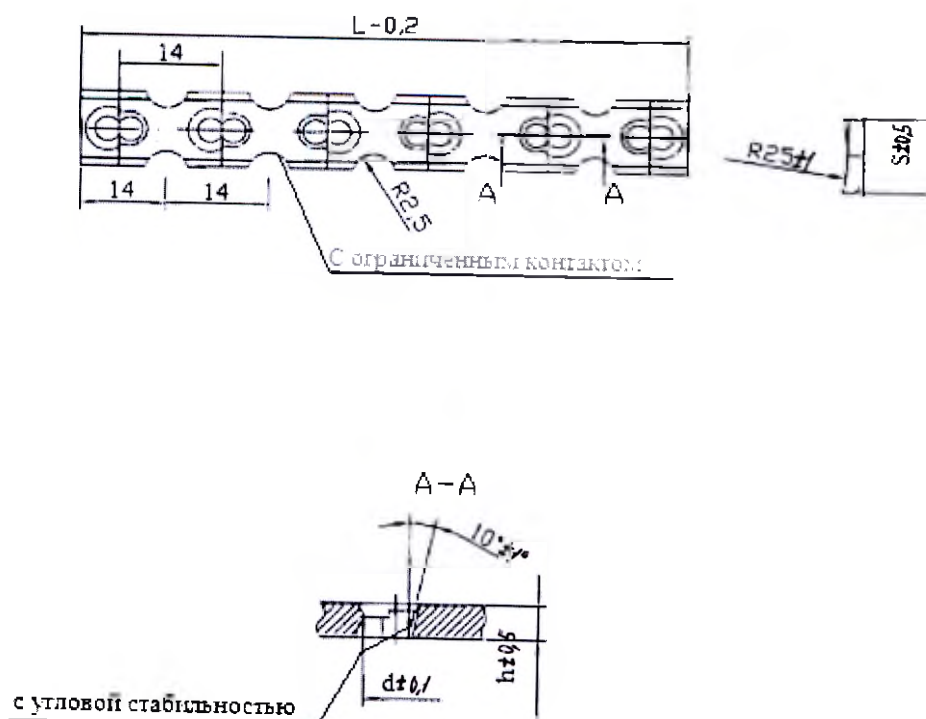
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.062	От 2 до 20 шаг 1	От 10 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 5 мм до 35 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.23– Пластина 1/3 трубчатая с угловой стабильностью



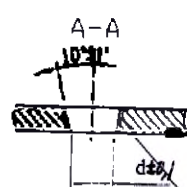
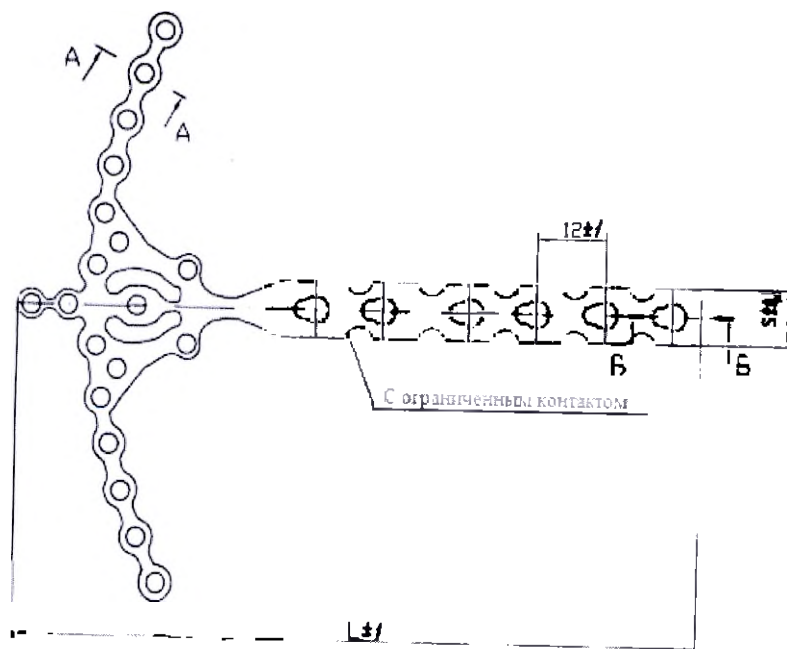
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.104	От 4 до 20 шаг 1	От 1 мм до 2,5 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 Мм До Ø 7,0 Мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.24– Пластина реконструктивная

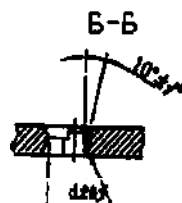


Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.064	От 4 до 20 шаг 1	От 1 мм до 2,5 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.25– Пластина реконструктивная с угловой стабильностью



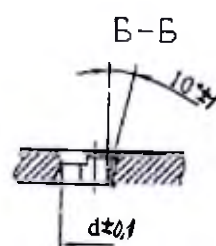
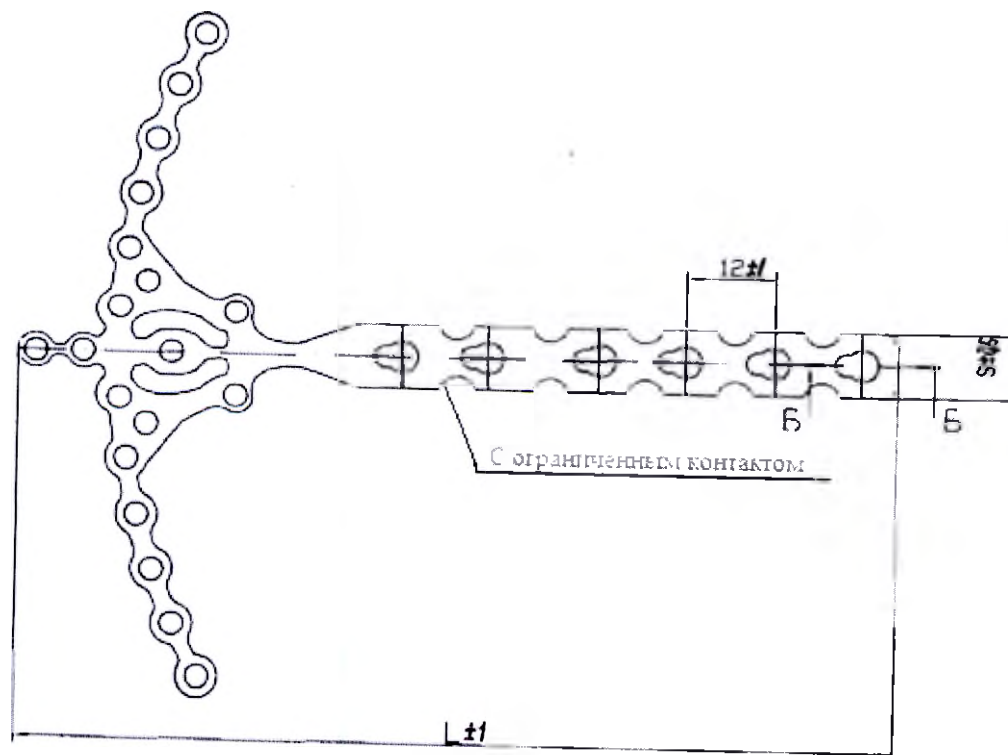
с угловой стабильностью



с угловой стабильностью

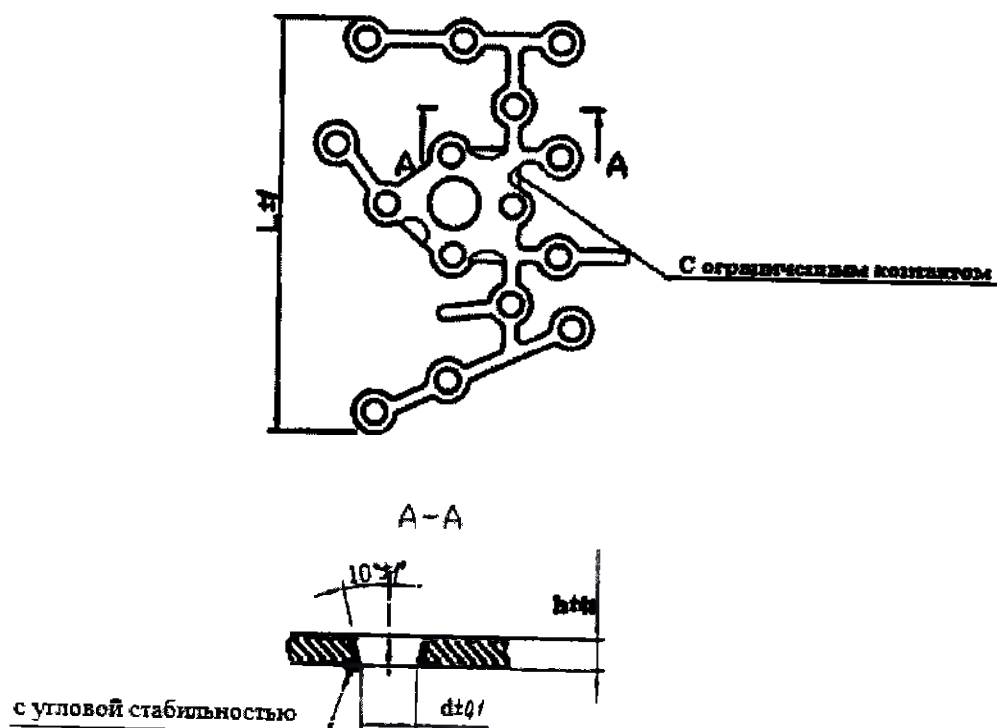
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.065	От 4 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.26– Пластина реконструктивная Пилон с угловой стабильностью



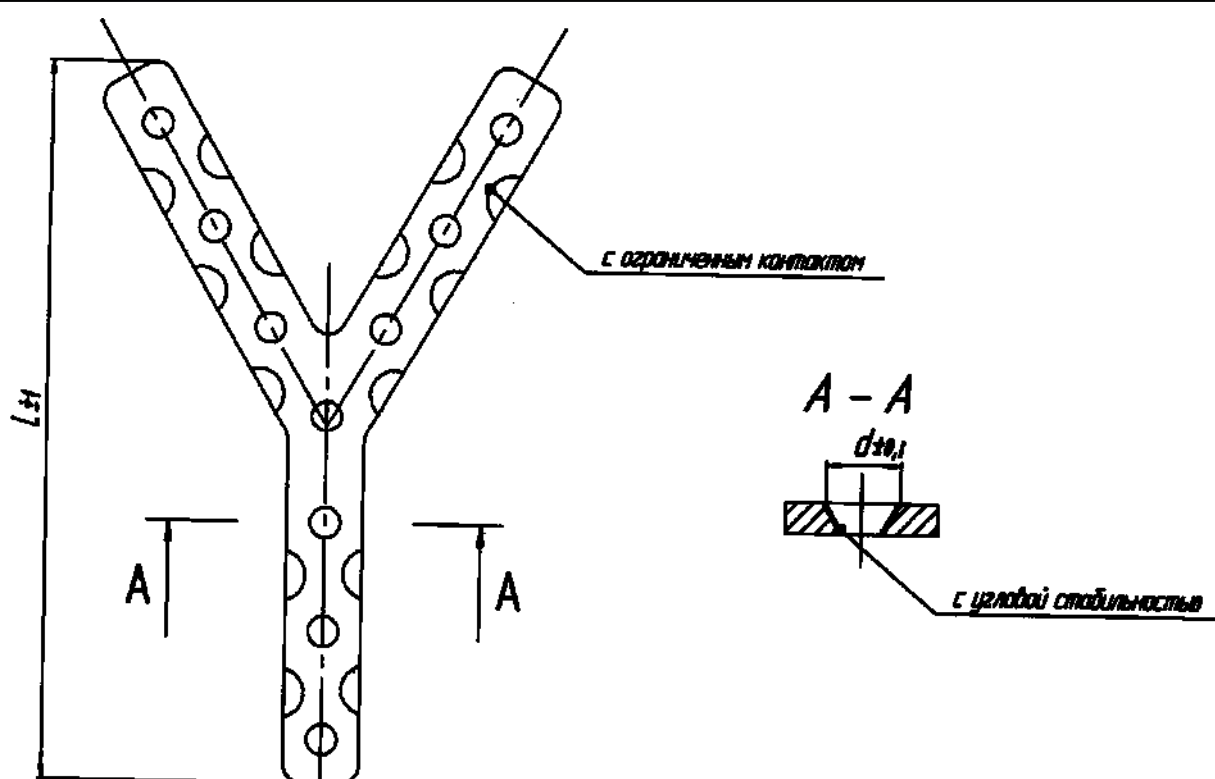
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.105	От 4 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.27– Пластина реконструктивная Пилон



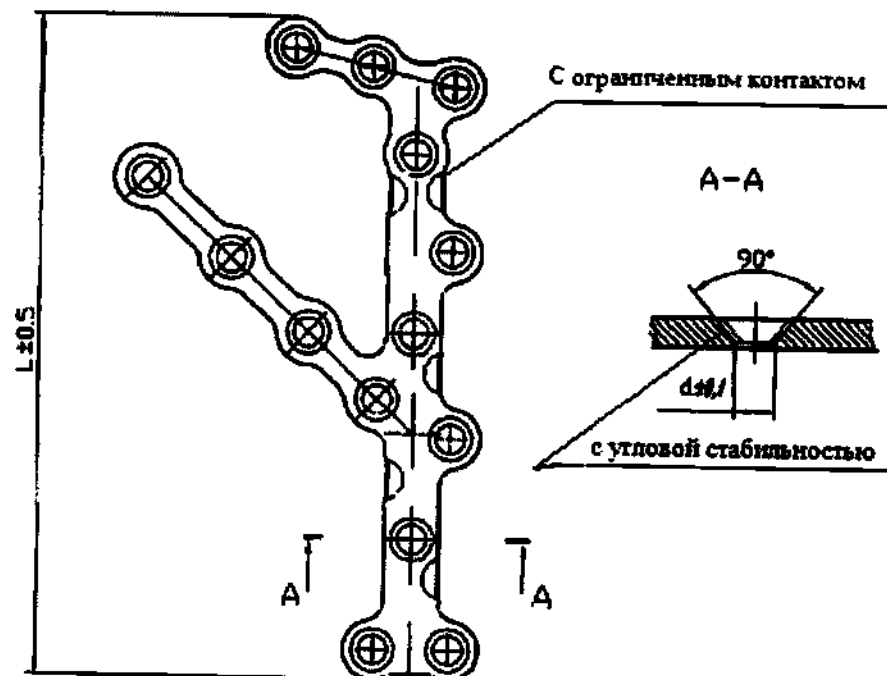
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.066	От 4 до 20 шаг 1	От 1 мм до 2,5 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.28– Пластина реконструктивная пяточная с угловой стабильностью под правую и левую ноги



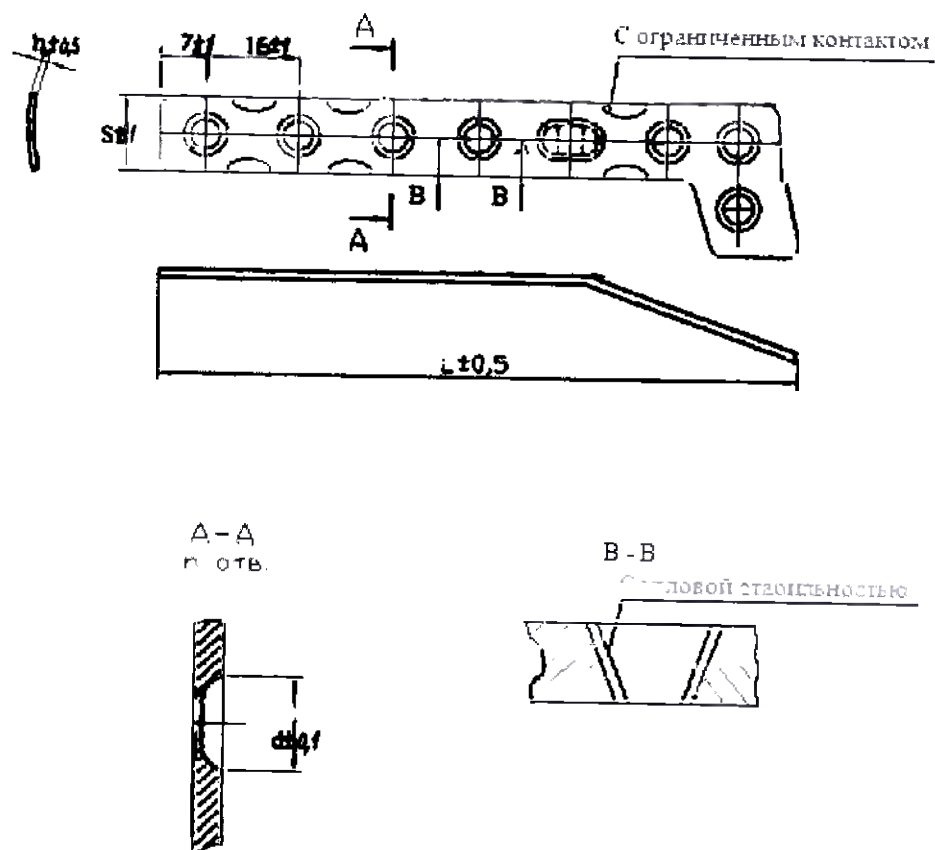
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Ширина, S мм	Длина, L, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.106	От 4 до 20 шаг 1	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.29– Пластина реконструктивная Y-образная



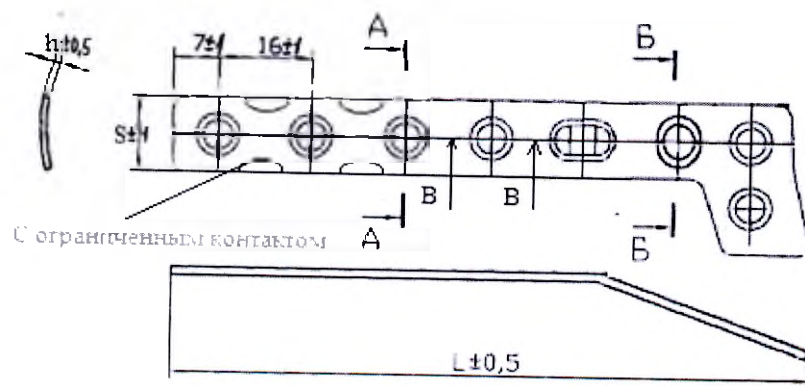
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.048	От 4 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	$\varnothing 1,2$ мм до $\varnothing 7,0$ мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.30– Пластина пяточная

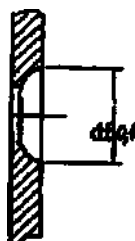


Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.107	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

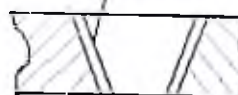
Рисунок Б.31– Пластина L - образная



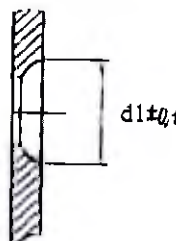
А-А
н-отв.



В-В

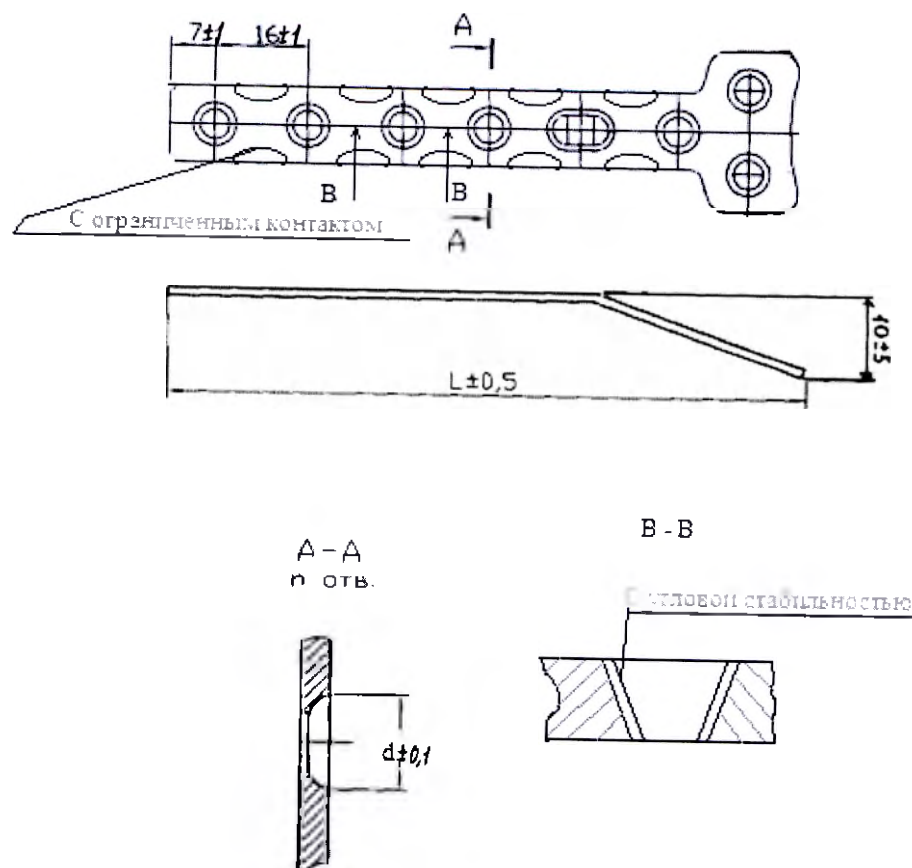


Б-Б



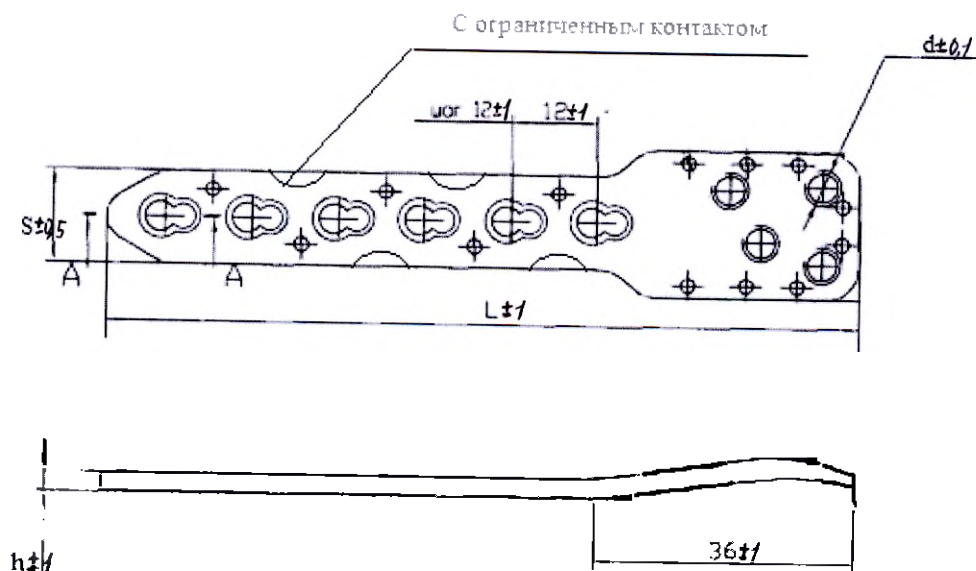
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.015	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.32 – Пластина L – образная опорная в левом и правом исполнениях



Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Длина, L, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.016	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 0,5 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.34 – Пластина Т – образная



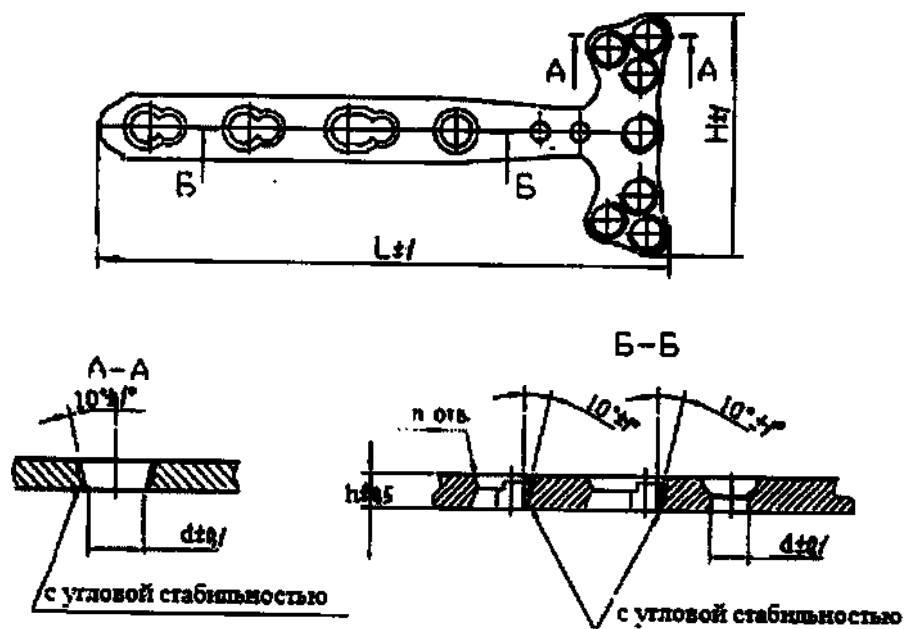
A-A



с угловой стабильностью

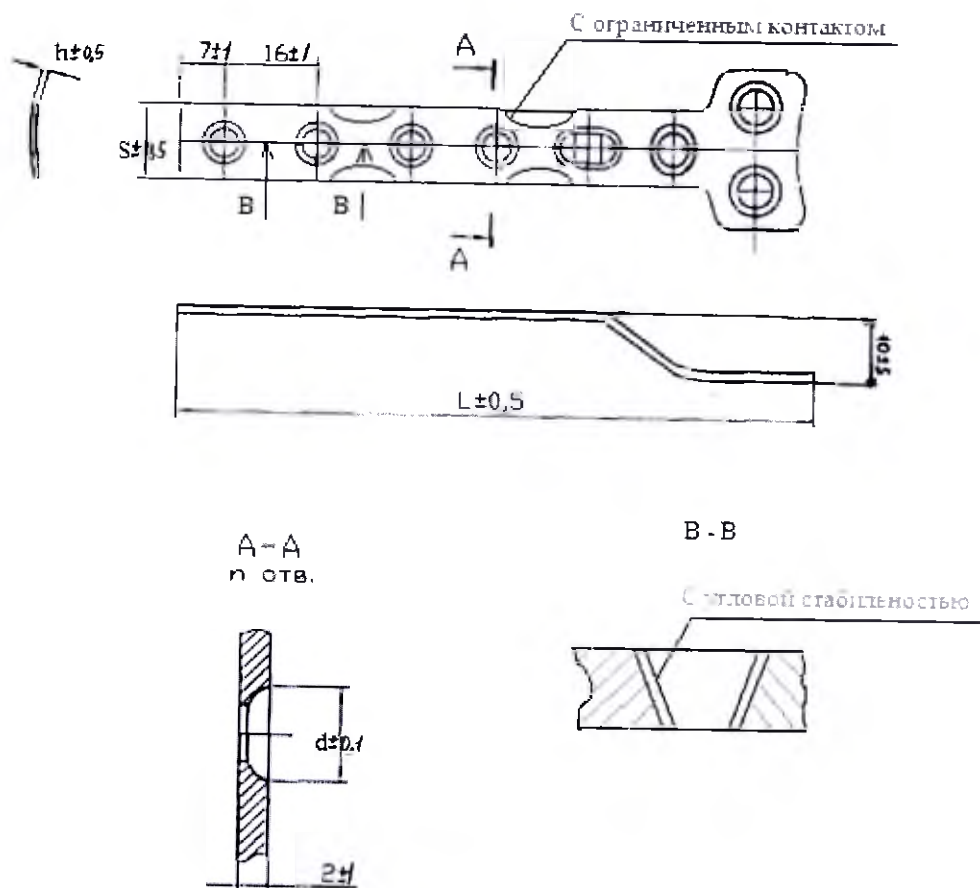
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.046	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.35 – Пластина Т – образная для шейки плеча с угловой стабильностью



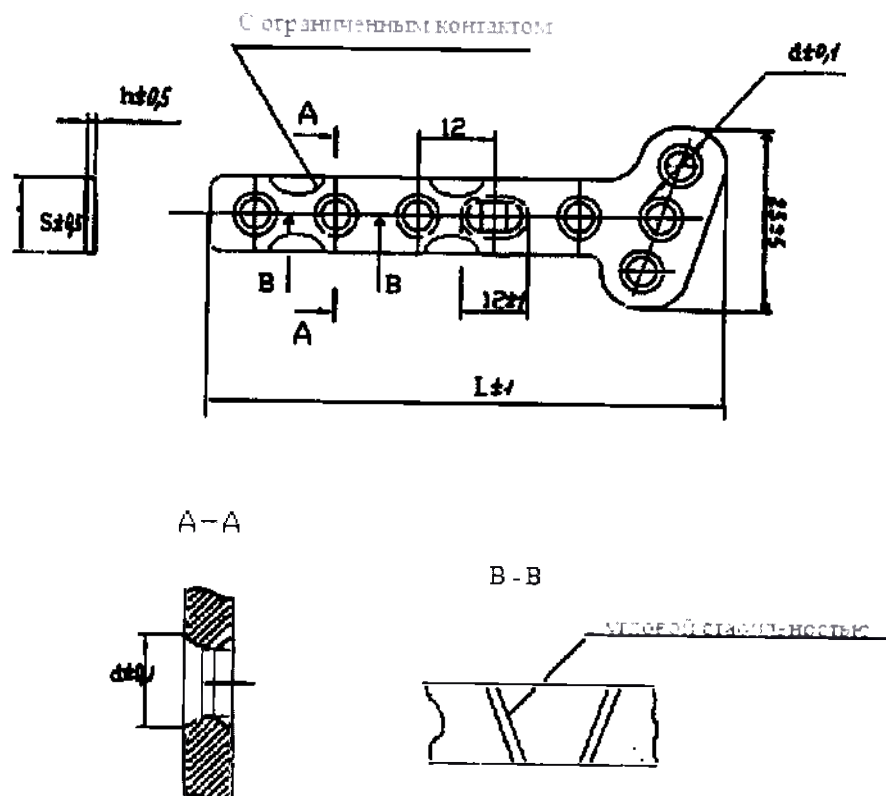
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина диафизарной части, Н мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.047	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 35 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 6 мм до 24 мм шаг 2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.36 – Пластина Т – образная косая для метапифиза лучевой кости с угловой стабильностью для левой и правой кистей.



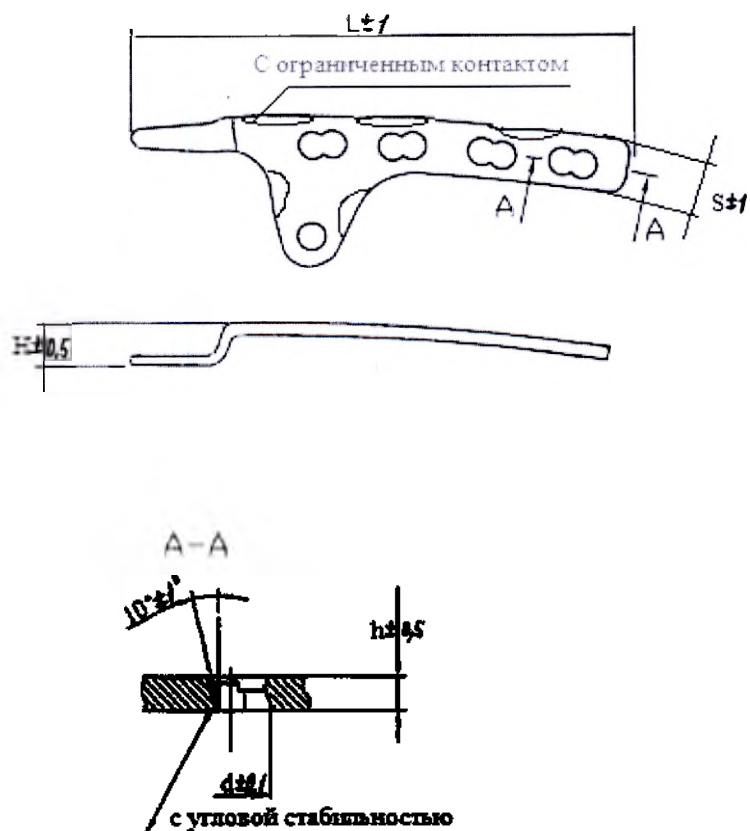
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.016	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	От 6 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.37 – Пластина Т – образная опорная



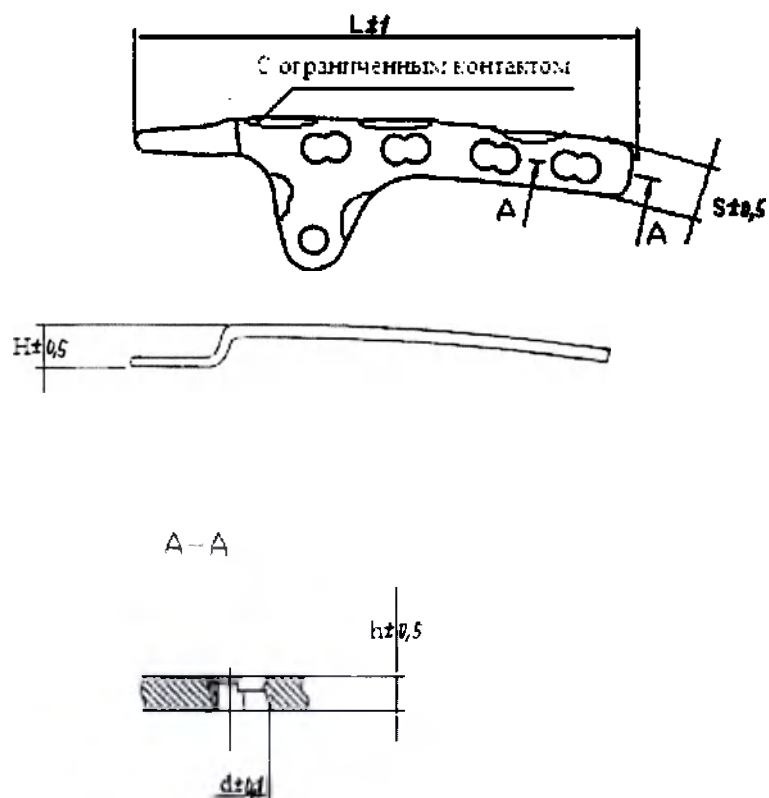
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.108	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 6 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.38 – Пластина Т – образная косая



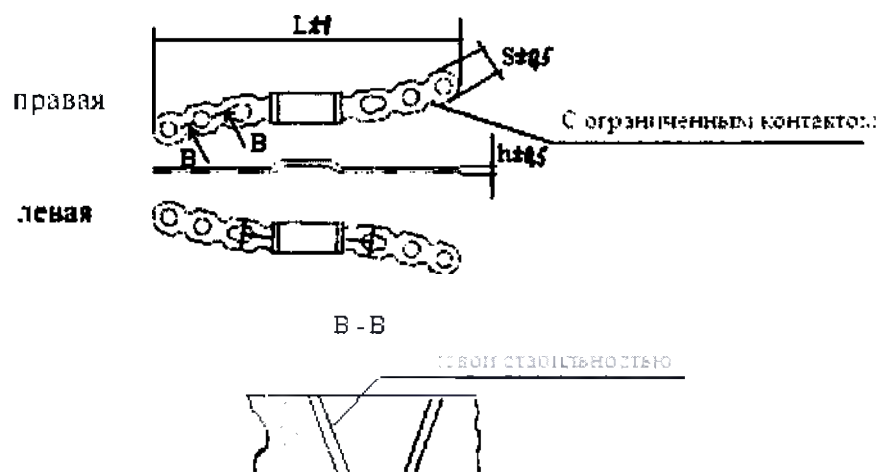
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Высота крючка, Н мм	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.069	От 2 до 20 Шаг 1	От 10 мм до 20мм шаг 1 мм	От 1 мм до 2,5 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 6 мм до 24 мм шаг 2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.39 – Пластина крючковидная с угловой стабильностью для левой и правой ключиц



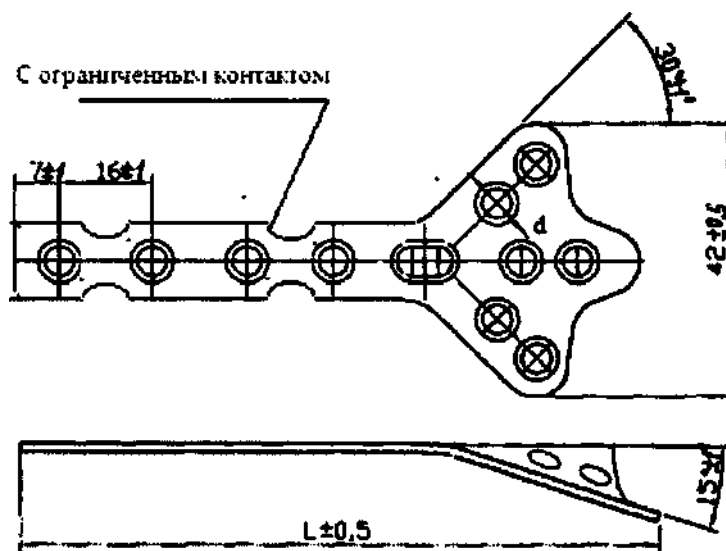
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Высота крючка, Н мм	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.109	От 2 до 20 шаг 1	От 10 мм до 20мм шаг 1 мм	От 1 мм до 2,5 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 6 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.40 – Пластина крючковидная



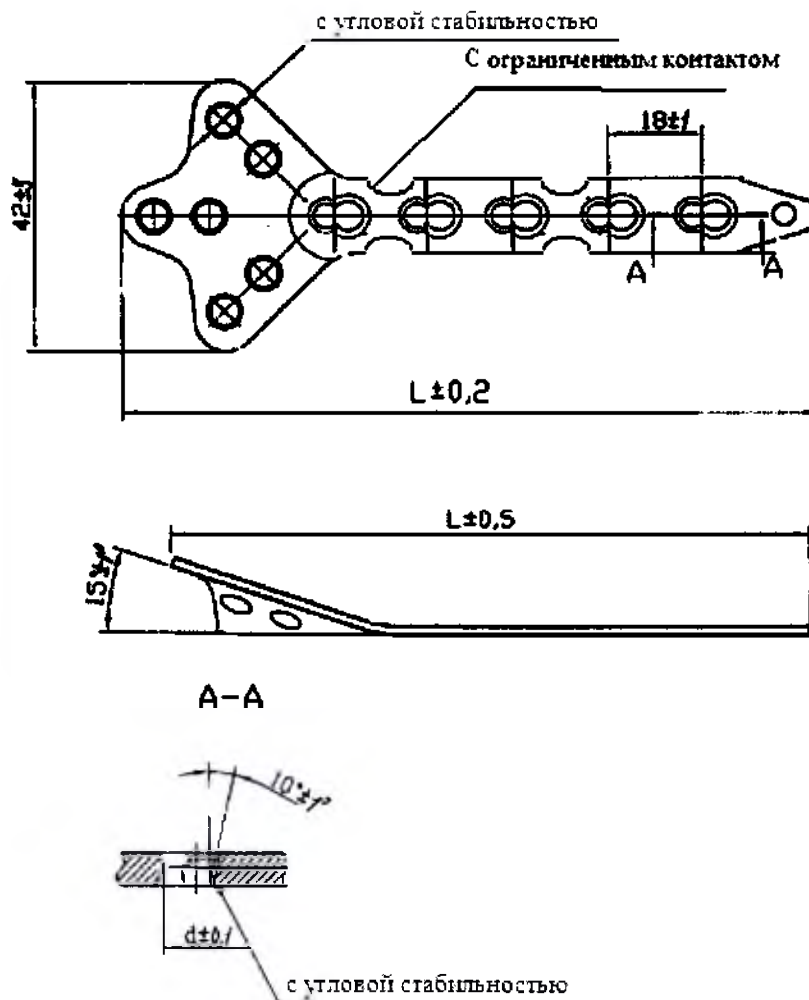
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм
ОСТЕ.741134.071	От 2 до 20 шаг 1	От 1 мм до 10 мм шаг 1 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.41 – Пластина S – образная для фиксации переломов средней трети ключицы, левая и правая



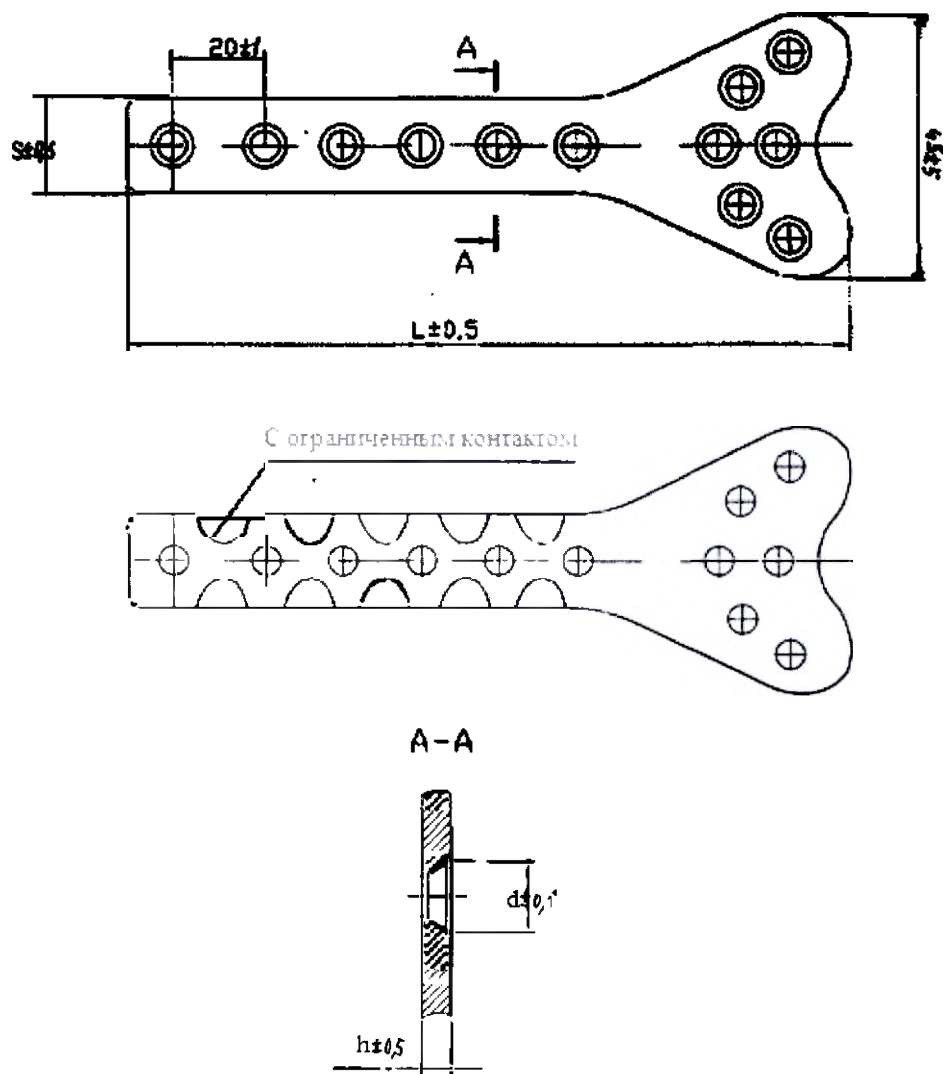
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Длина, L, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.021	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.42– Пластина «лист клевера»



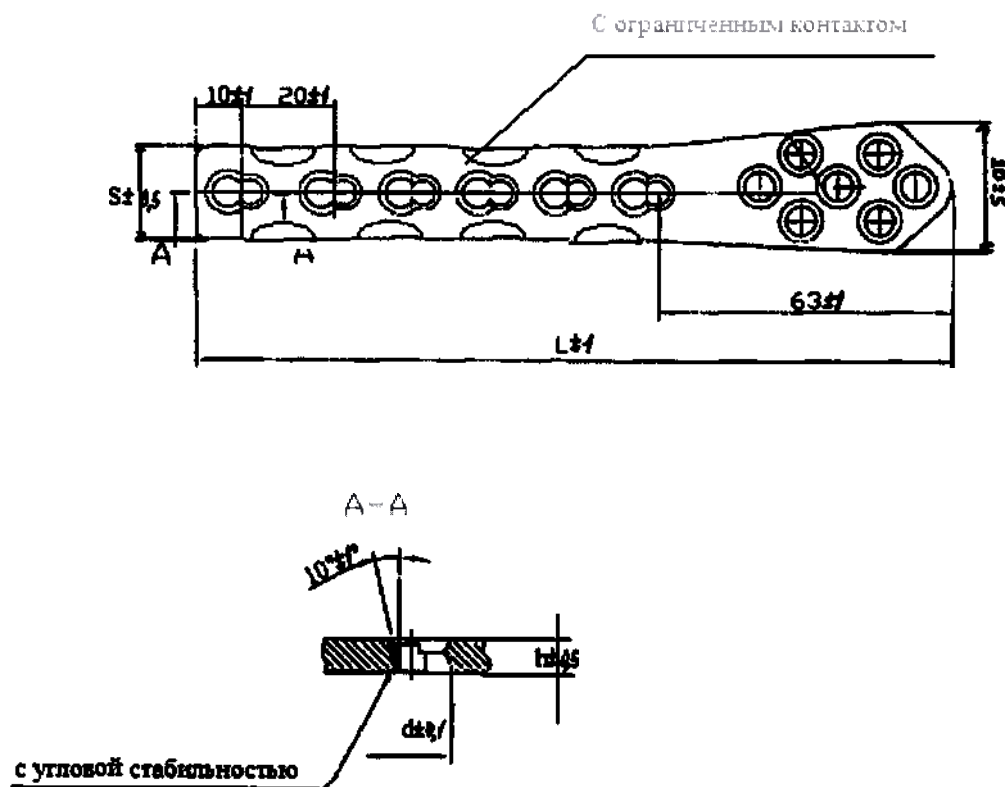
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.070	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 0,2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.43– Пластина «лист клевера» с угловой стабильностью



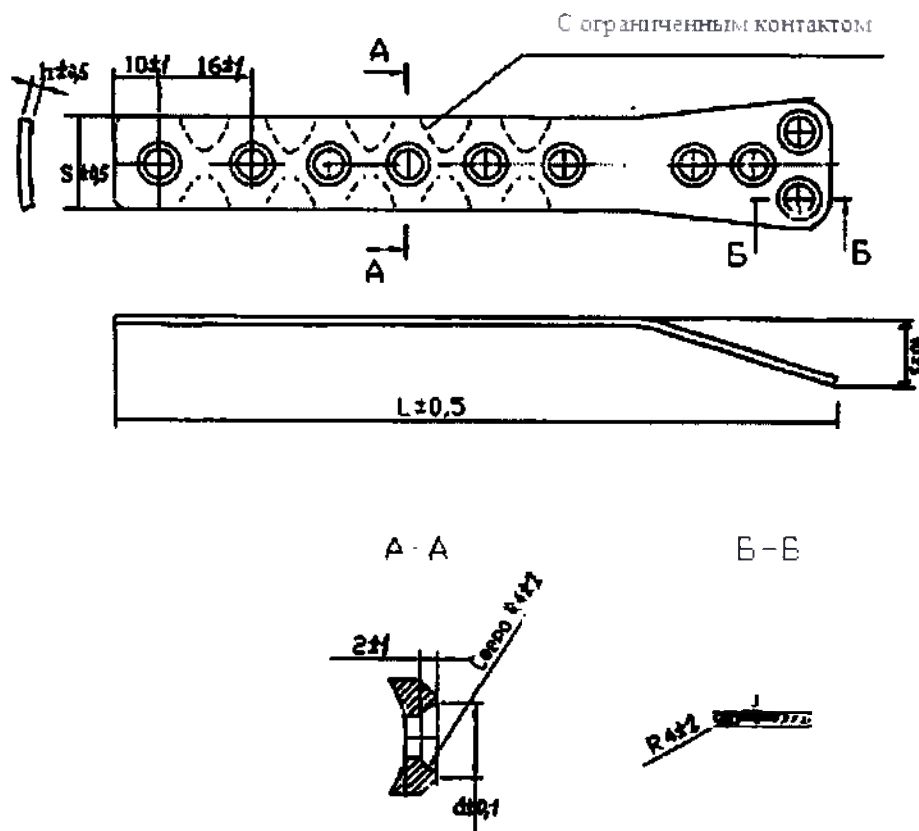
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.031	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.44 – Пластина опорная мышечковая с ограниченным контактом в левом и правом исполнениях



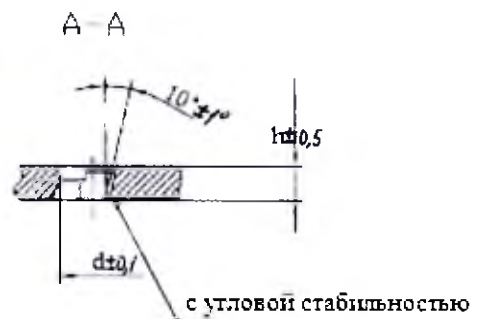
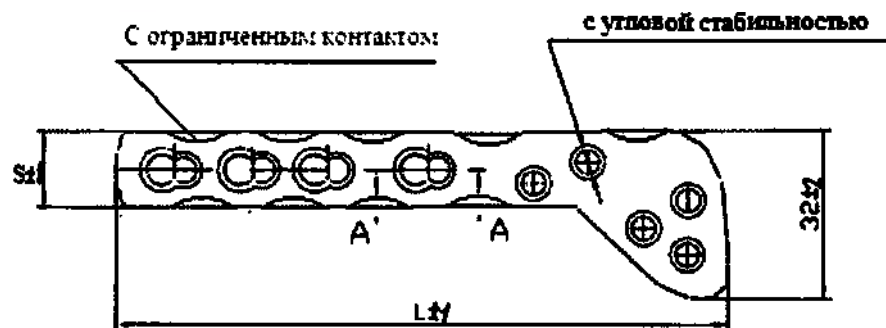
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.044	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.45 – Пластина опорная мышечковая с угловой стабильностью в левом и правом исполнениях



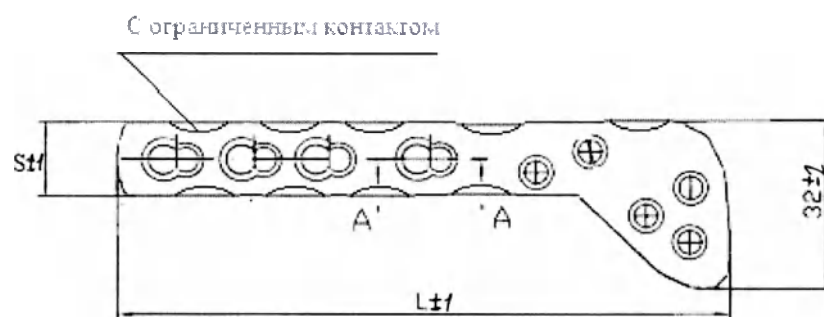
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.032	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.46 – Пластина опорная для латерального мыщелка большеберцовой кости с ограниченным контактом в левом и правом исполнениях

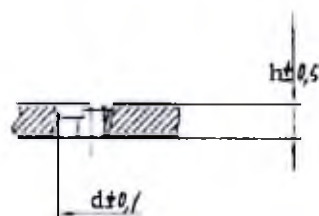


Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм
ОСТЕ.741134.045	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.47 – Пластина опорная для латерального мышцелка с угловой стабильностью в левом и правом исполнениях

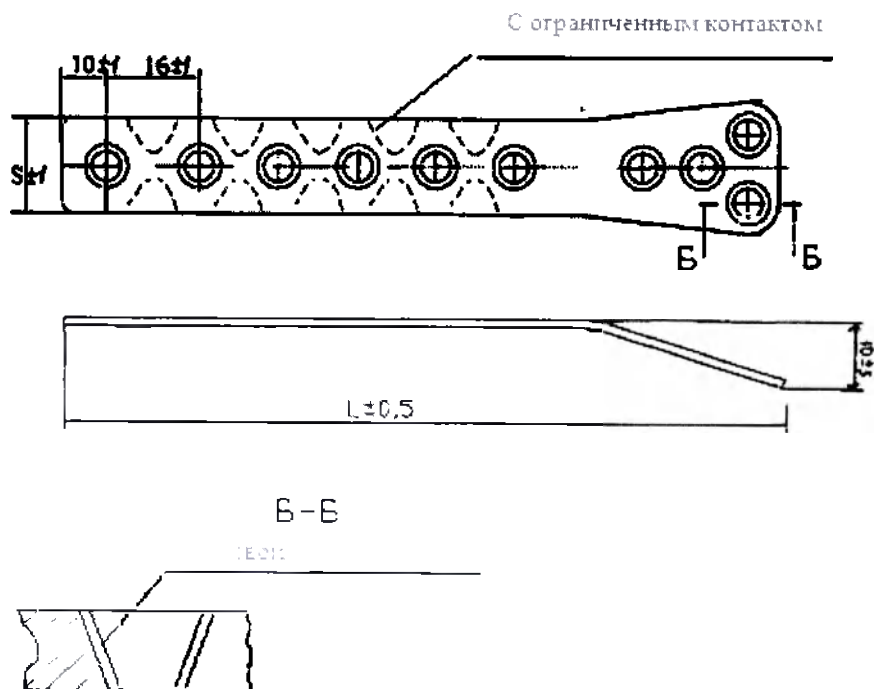


A-A



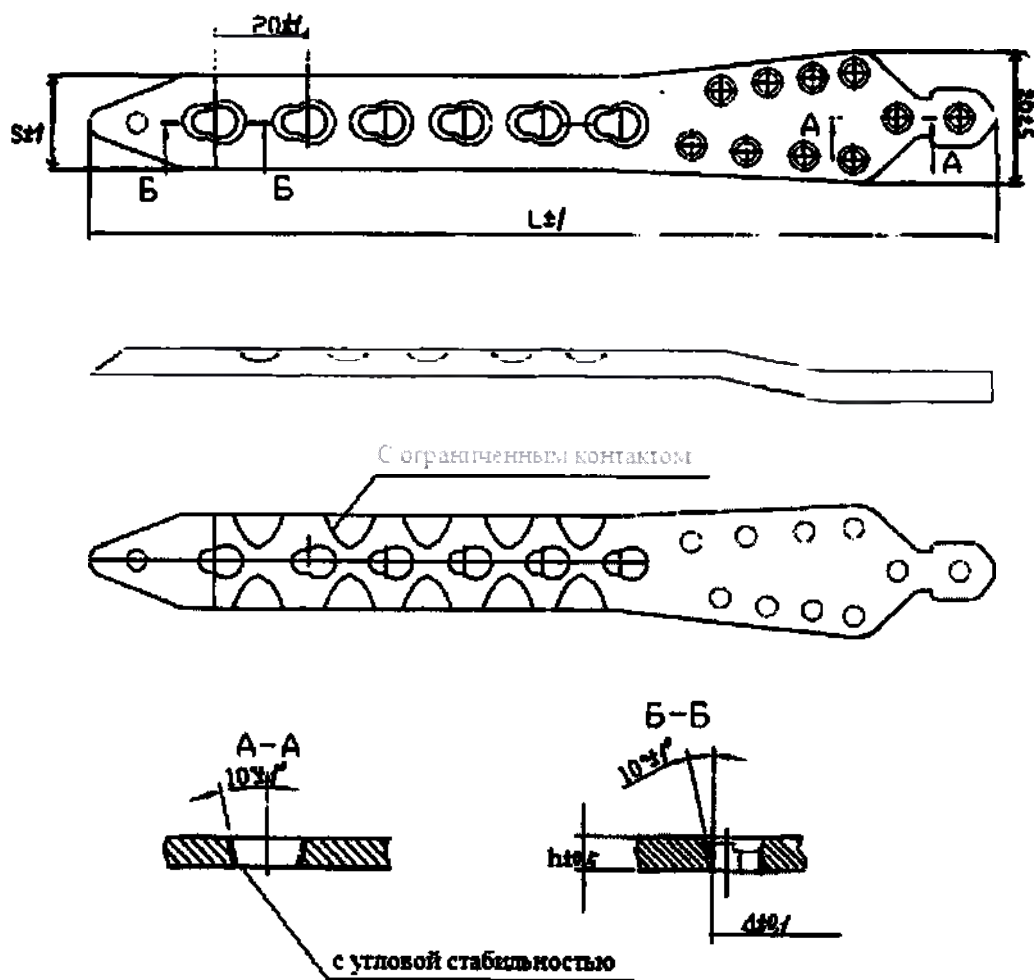
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.110	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.48 – Пластина опорная для латерального мышцелка



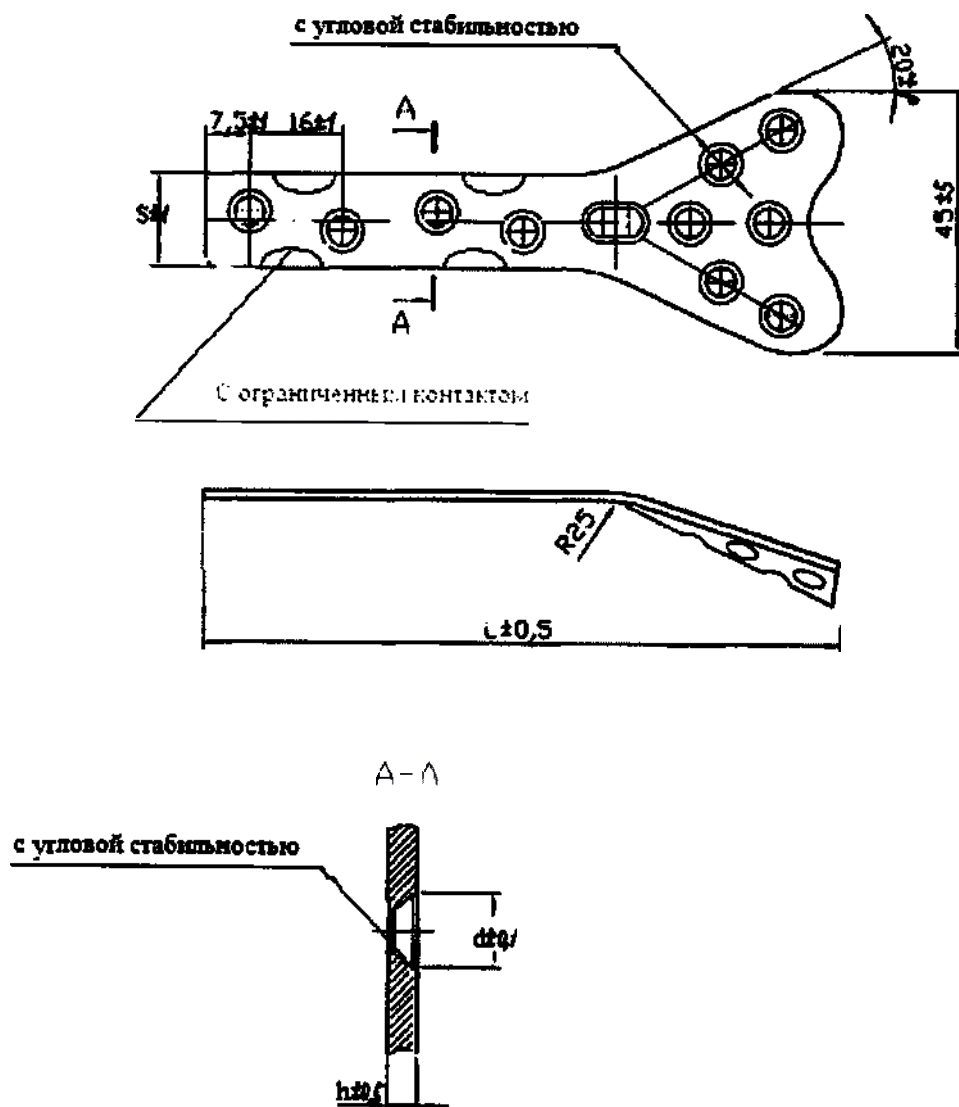
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.111	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.49 – Пластина латеральная для малоберцовой кости



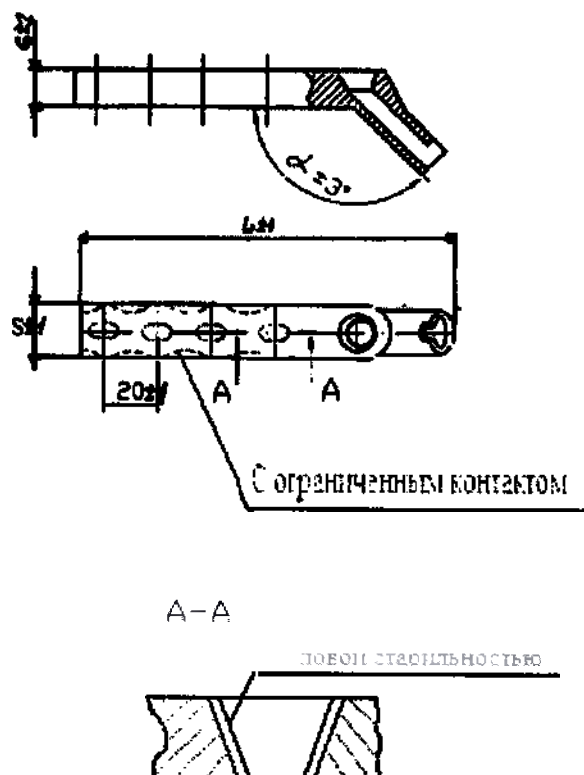
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.112	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.50 – Пластина опорная медиальная мышечковая



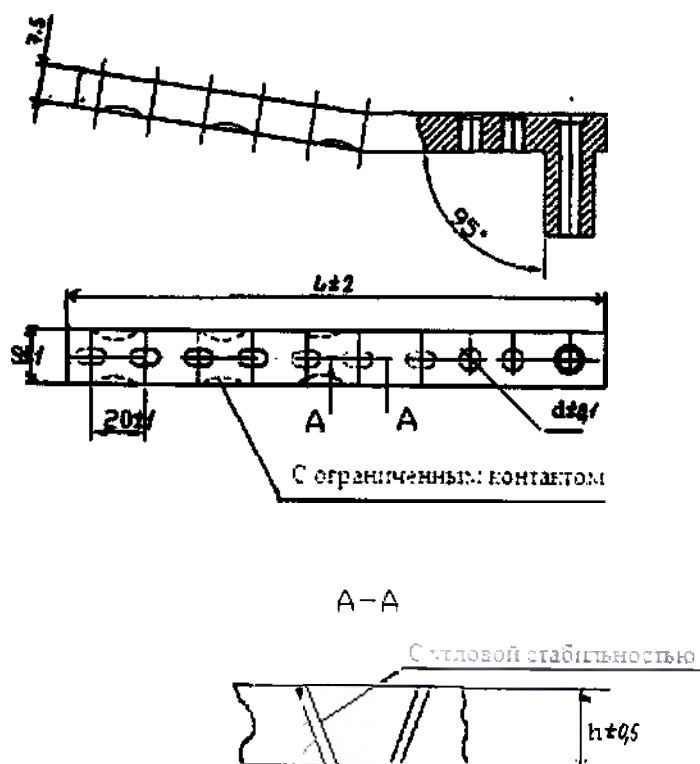
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.030	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	От 8 мм до 24 мм шаг 2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.51 – Пластина для дистального отдела бедра



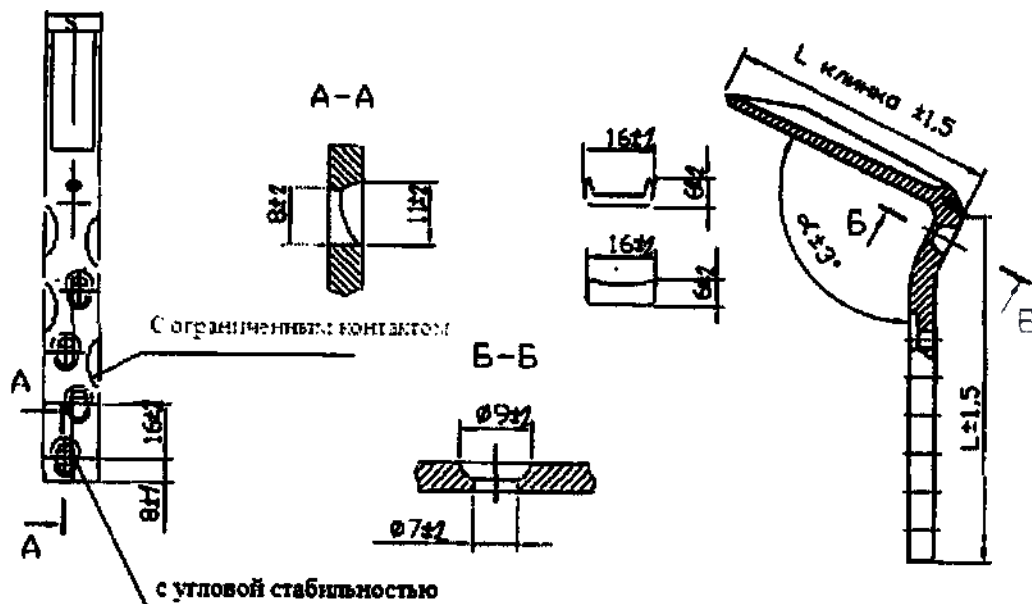
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Углом, α	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.039	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	от 95° до 150° шаг 3°	От 8 мм до 24 мм шаг 2 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.52 – Пластина динамического бедренного винта с ограниченным контактом



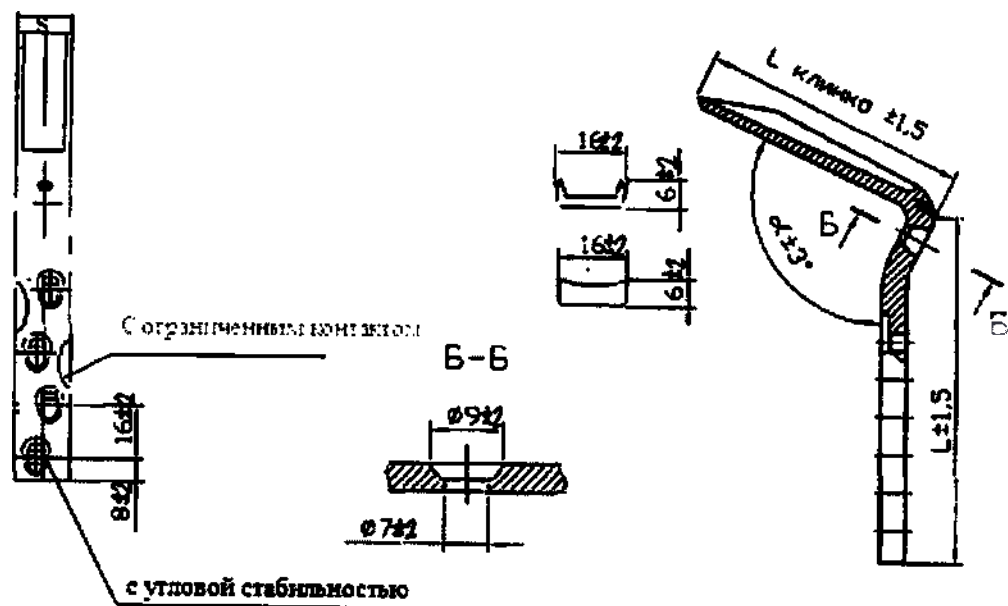
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Углом, α	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.113	От 2 до 20 шаг 1	От 1,5 мм до 10 мм шаг 0,5 мм	От 50 мм до 300 мм шаг 4 мм	от 95° до 150° шаг 25°	От 8 мм до 24 мм шаг 2 мм	$\varnothing 1,2$ мм до $\varnothing 7,0$ мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.53 – Пластина динамического мышечного винта с ограниченным контактом



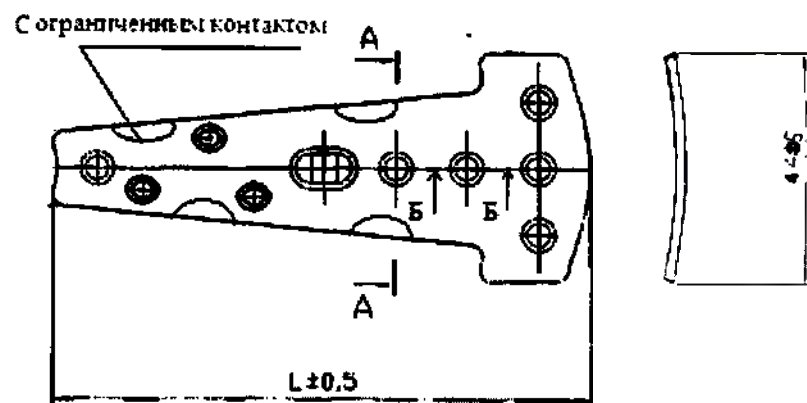
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Углом, α	Длиной клинка, L клинка мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.022	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 3 мм	от 95° до 150° шаг 1°	От 30 мм до 150 мм шаг 3 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.54 – Пластина углообразная

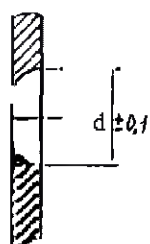


Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Длина, L, мм	Углом, α	Длиной клинка, L клинка мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.037	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 3 мм	от 95° до 150° шаг 1°	От 30 мм до 150 мм шаг 3 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.55 – Пластина углообразная с ограниченным контактом



А-А

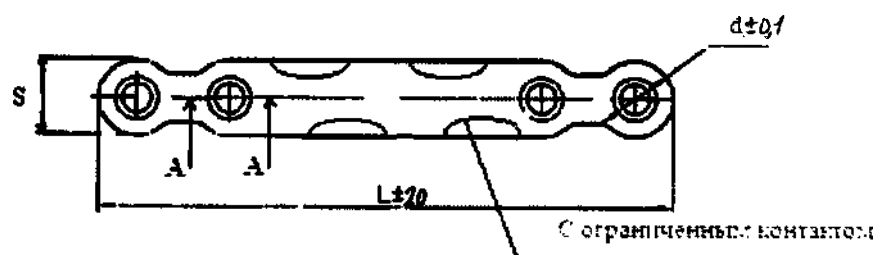


Б-Б



Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Длина, L, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.033	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 1 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.56 – Пластина ложковидная

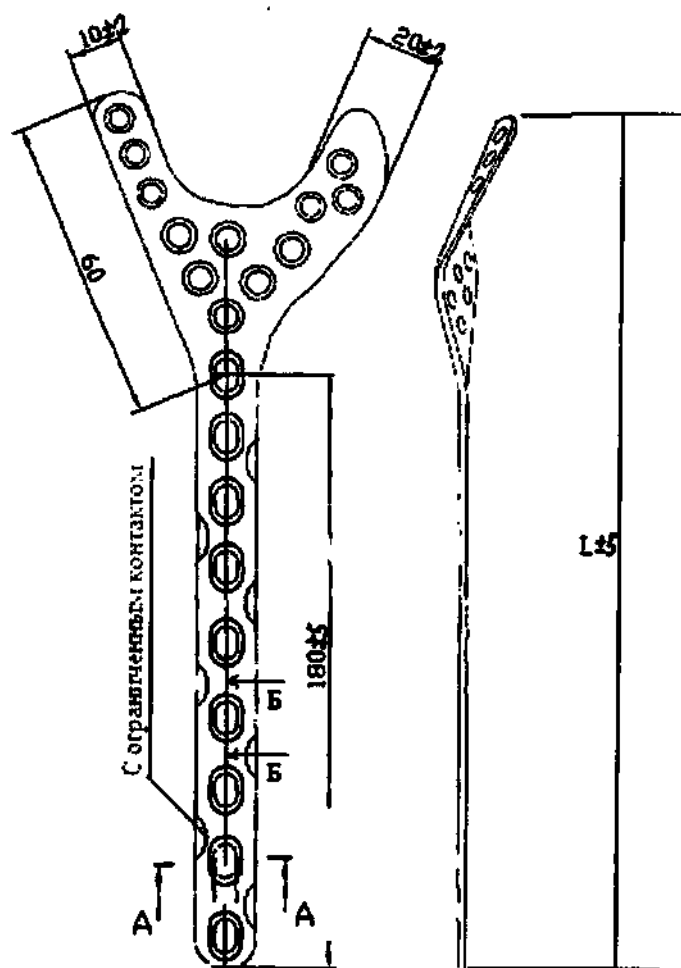


A - A



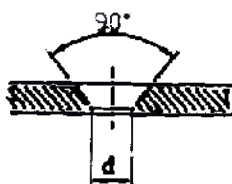
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Длина, L, мм
ОСТЕ.741134.038	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.57 – Пластина для соединения костных отломков



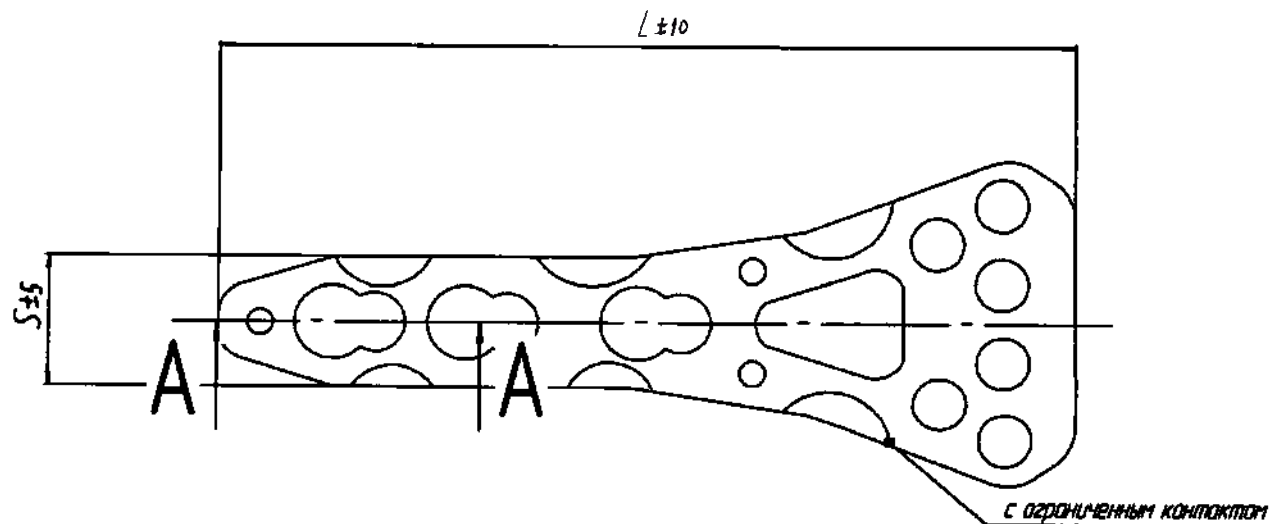
A-A

Б-Б

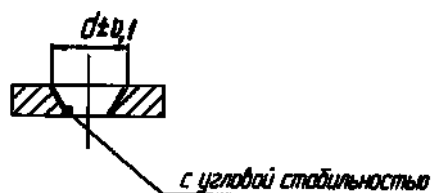


Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Длина, L, мм
ОСТЕ.741134.072	От 2 до 20 шаг 1	От 50 мм до 300 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.58 – Пластина для фиксации диафизарно-мышцелковых или мышцелковых плечевых костей, левая и правая

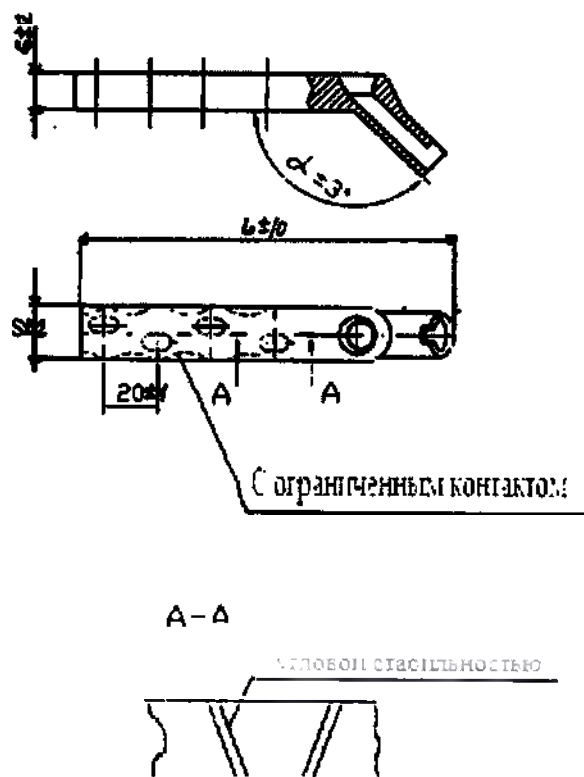


A - A



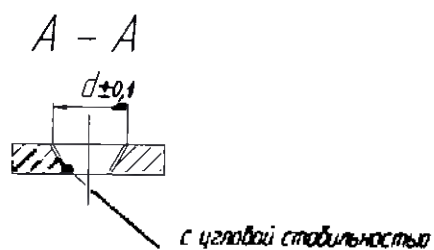
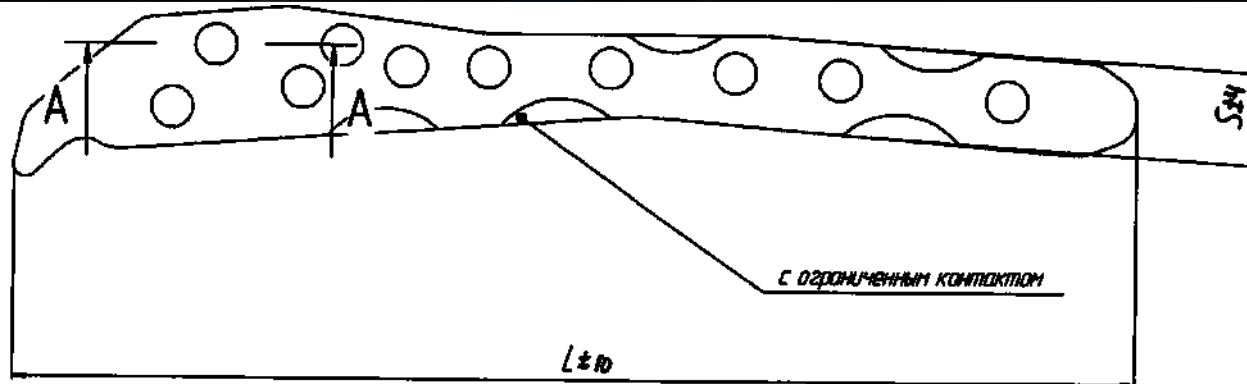
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.114	От 50 мм до 300 мм шаг 20 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 10 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.59 – Пластина для лучевой кости



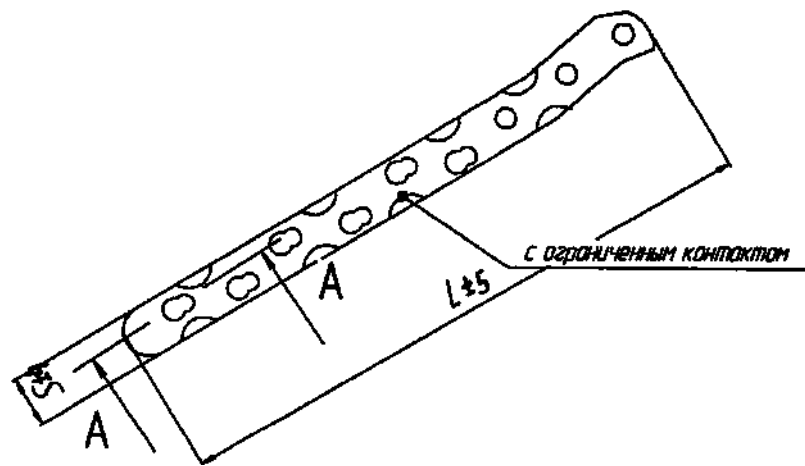
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.115	От 50 мм до 300 мм шаг 20 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 8 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.60 – Пластина для вертельной кости

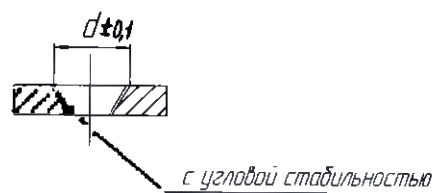


Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.116	От 50 мм до 300 мм шаг 20 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 8 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.61 – Пластина локтевой кости

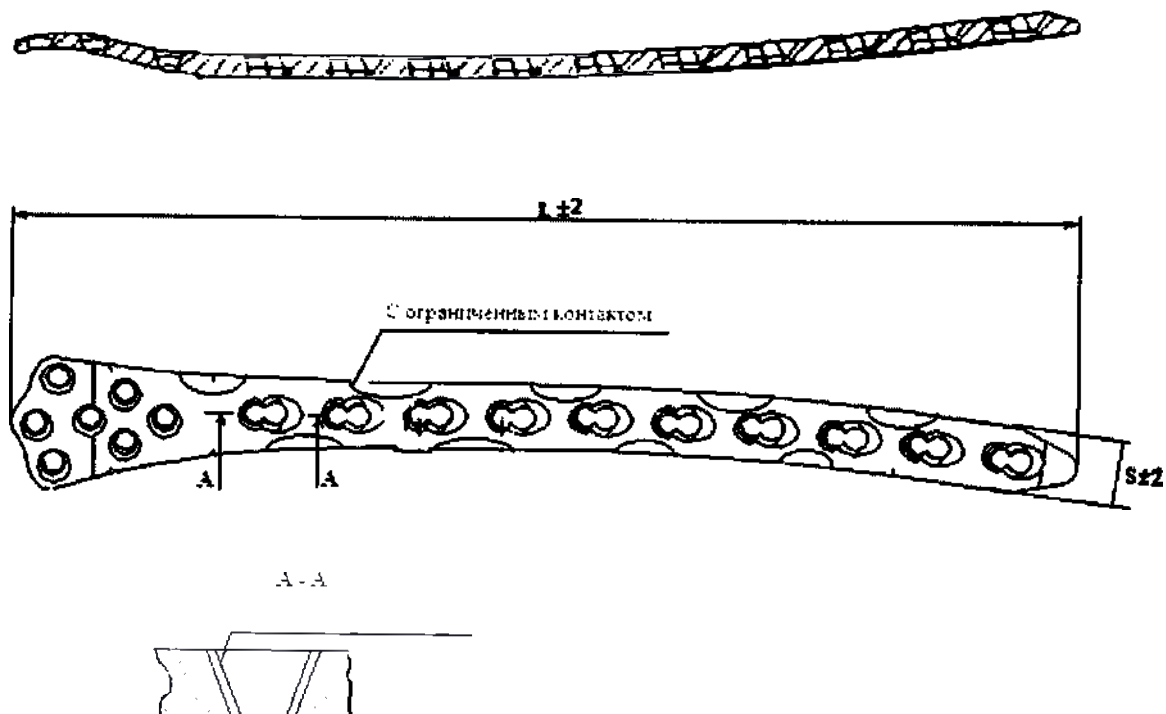


A – A



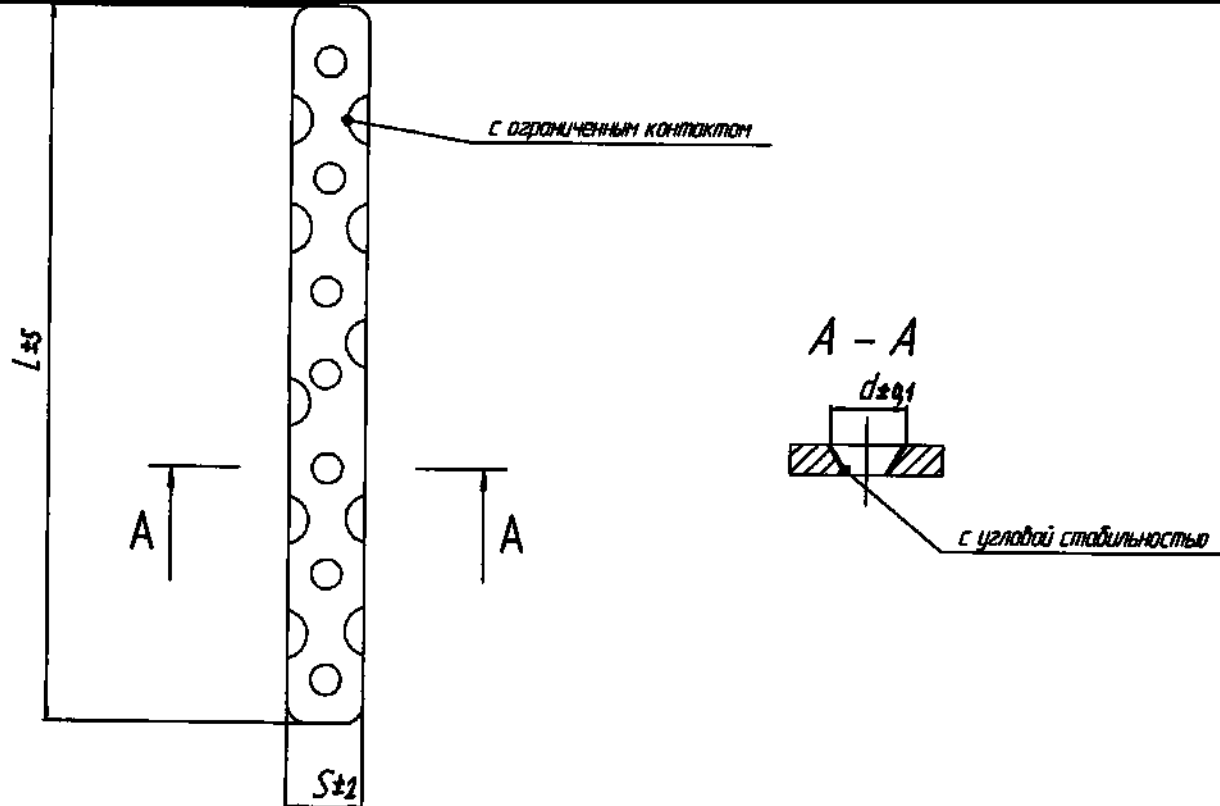
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.117	От 50 мм до 300 мм шаг 10 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.62 – Пластина проксимальная



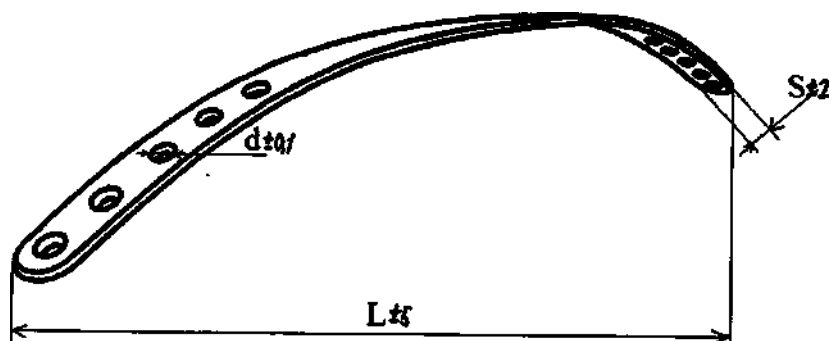
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.118	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.63– Пластина дистальная



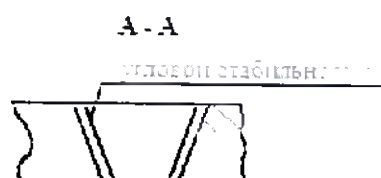
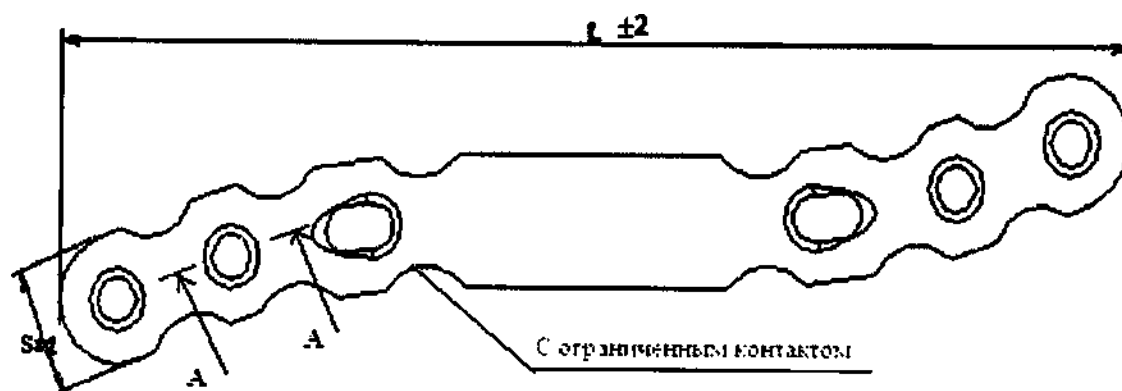
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.119	От 50 мм до 300 мм шаг 10 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.64– Пластина педиатрическая



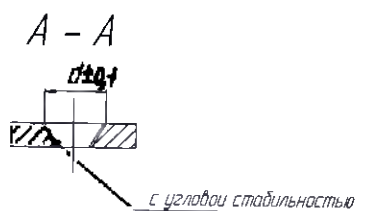
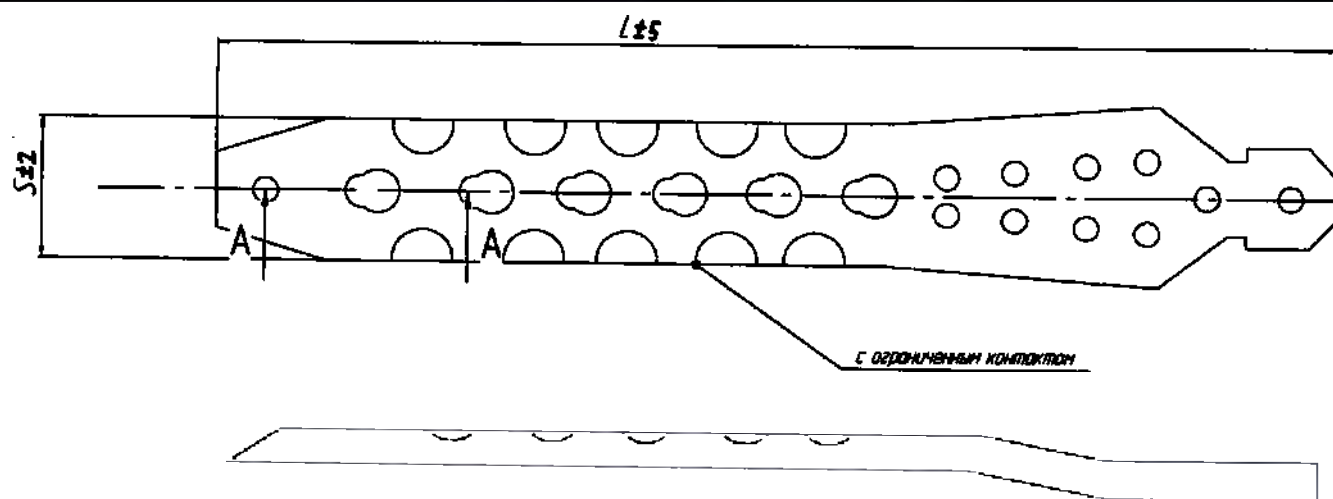
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.121	От 50 мм до 300 мм шаг 10 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.65 – Пластина реберная



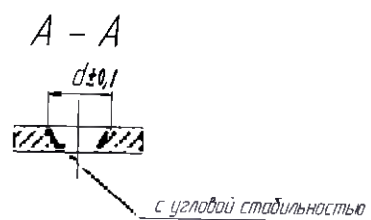
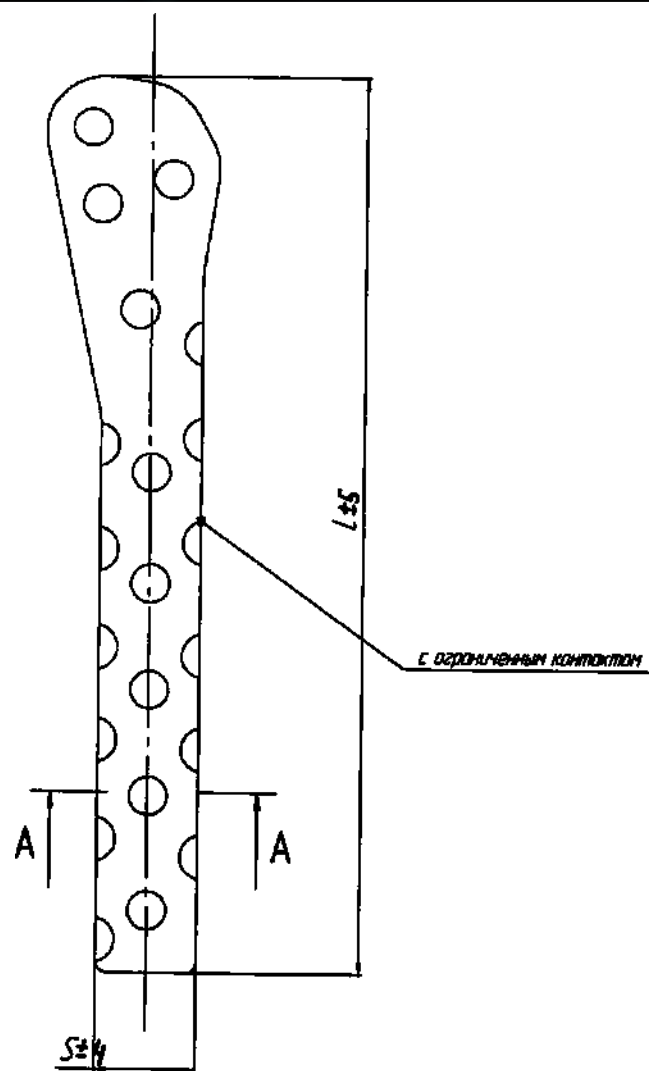
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.121	От 50 мм до 300 мм шаг 4 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	$\varnothing 1,2$ мм до $\varnothing 7,0$ мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.66– Пластина S – образная



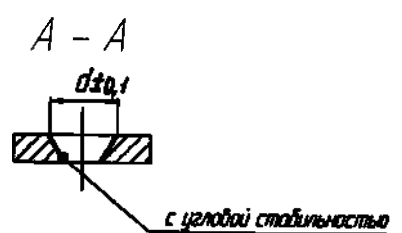
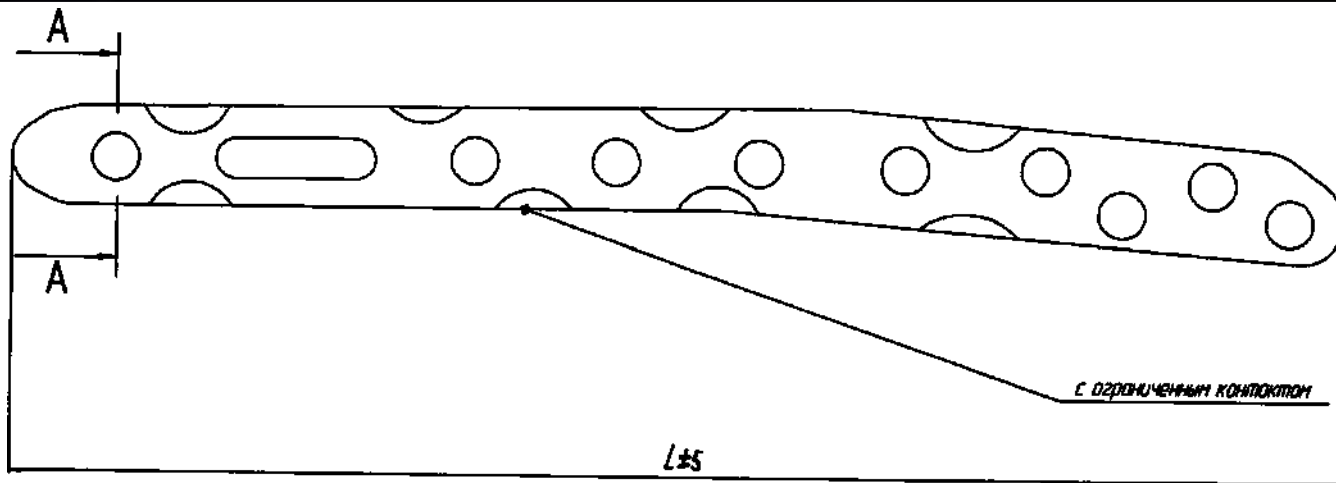
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.122	От 50 мм до 300 мм шаг 10 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.67– Пластина медиальная



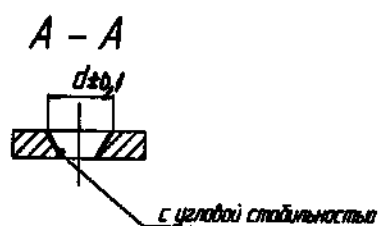
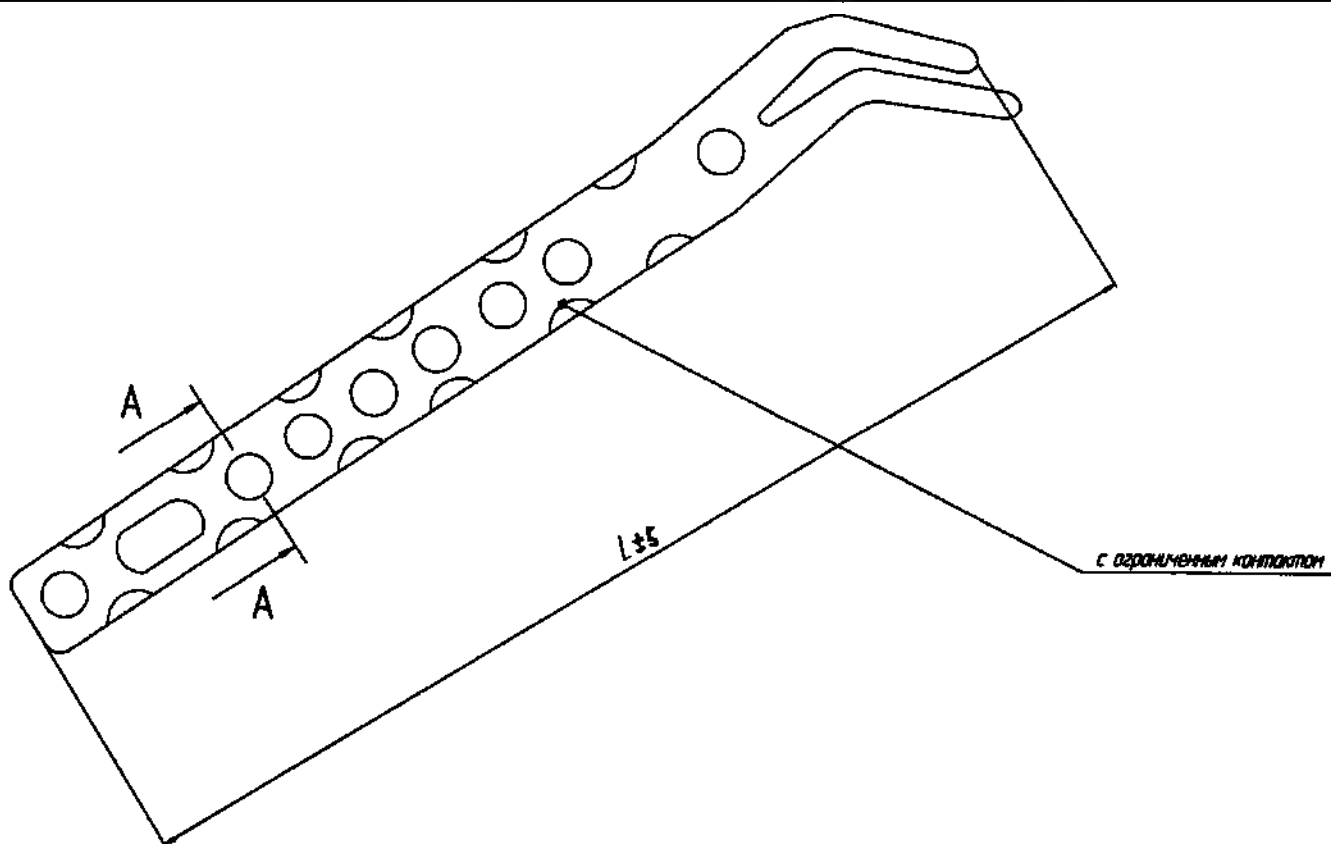
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.123	От 50 мм до 300 мм шаг 10 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.68– Пластина тибальная



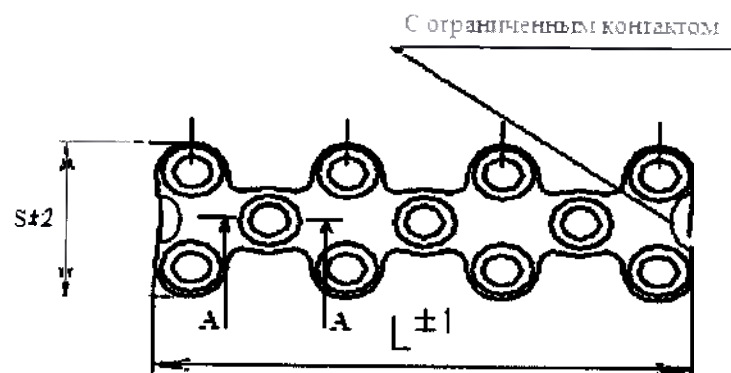
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.124	От 50 мм до 300 мм шаг 10 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.69– Пластина метафизарная



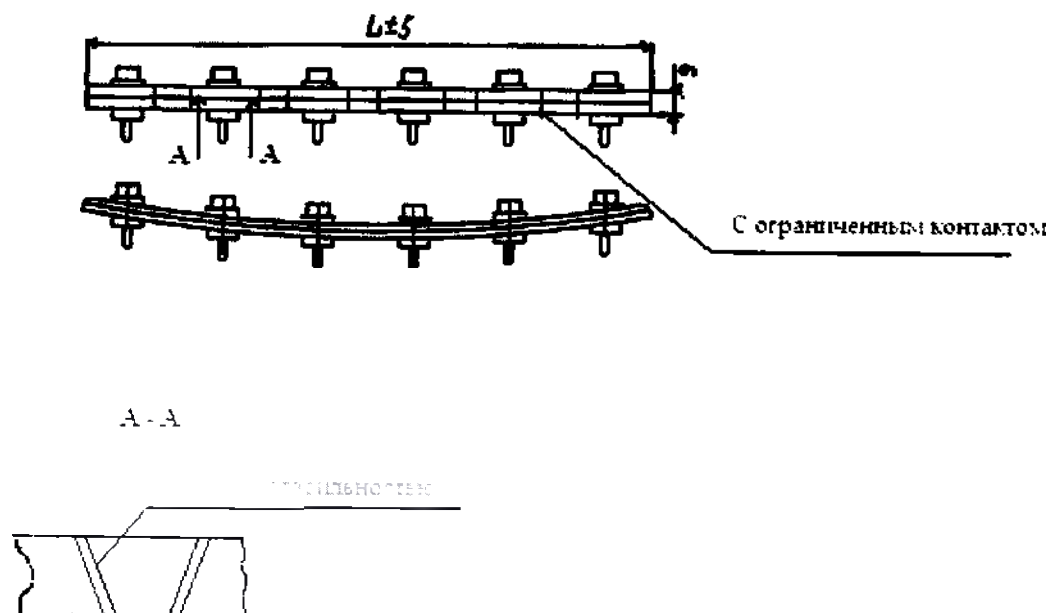
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.125	От 50 мм до 300 мм шаг 10 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.70– Пластина вильчатая



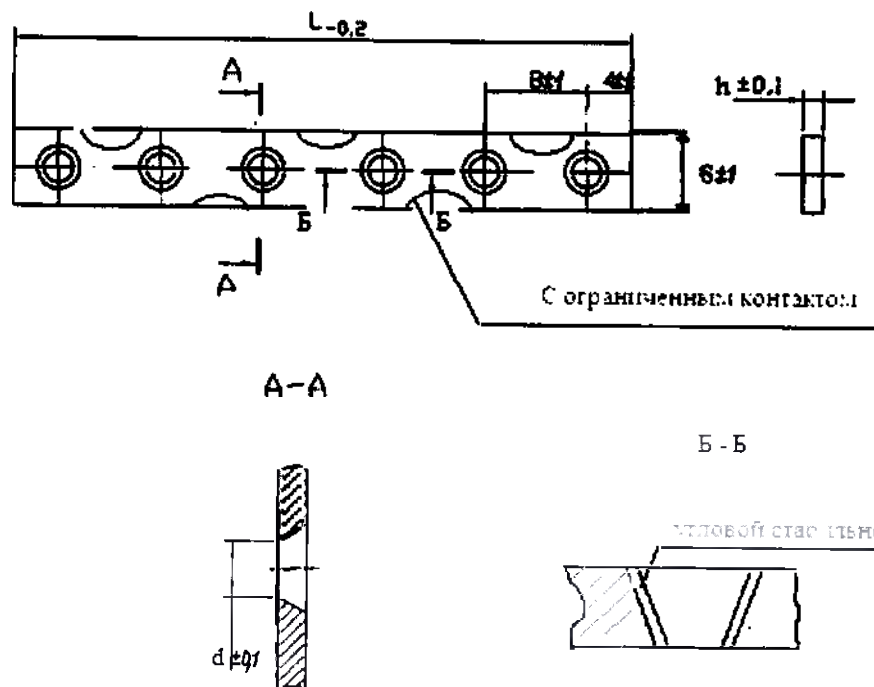
Условное обозначение	Длина, L, мм	Ширина, S, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.126	От 50 мм до 300 мм шаг 2 мм	от 8 мм до 24 мм шаг 4 мм	Ø 1,2 мм до Ø 7,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.71– Пластина шейная



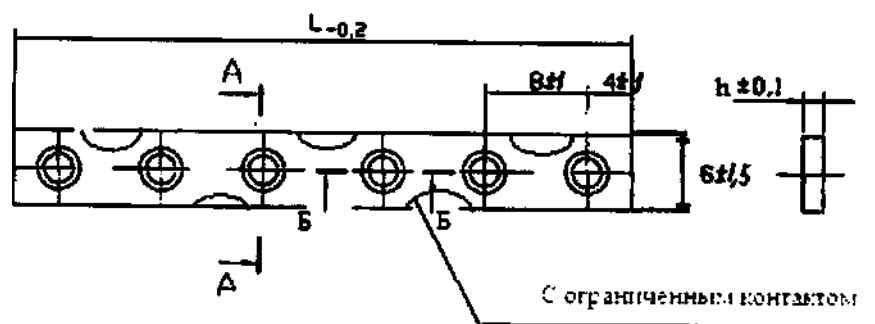
Условное обозначение	Вид	Длина, L, мм
ОСТЕ.273212.000	Прямая, изогнутая	От 50 мм до 300 мм, шаг 10 мм

Рисунок Б.72 – Пластина для фиксации позвоночника



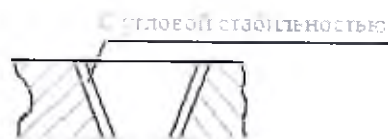
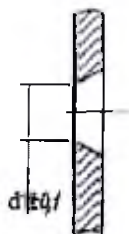
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.034	От 2 до 20 шаг 1	От 1мм до 2,5 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 150 мм шаг 0,2 мм	От 4 мм до 12 мм шаг 2 мм	Ø 1,8 мм до Ø 4,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.73 – Минипластина фиксируемая винтами



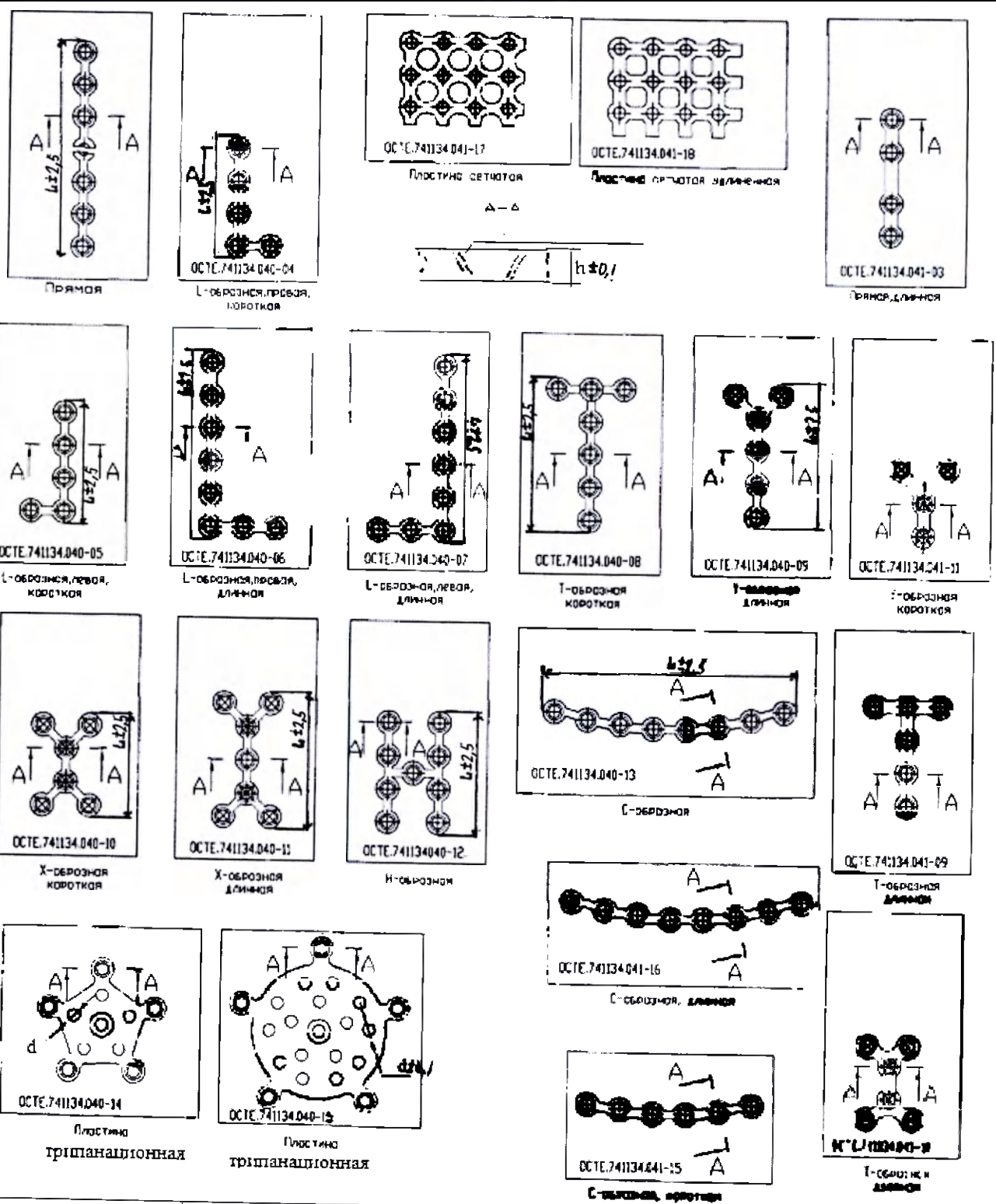
A-A

Б-Б



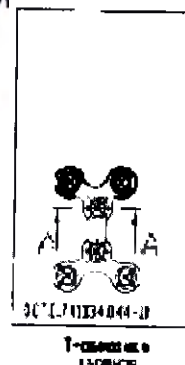
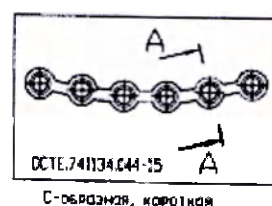
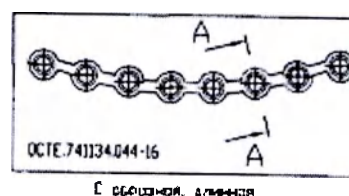
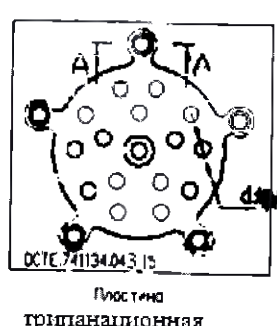
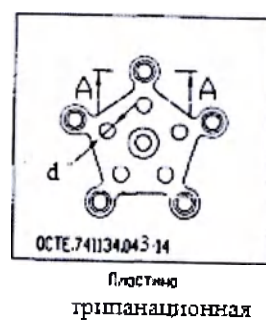
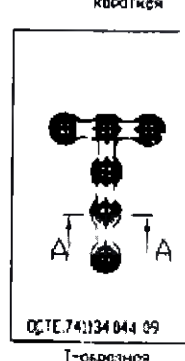
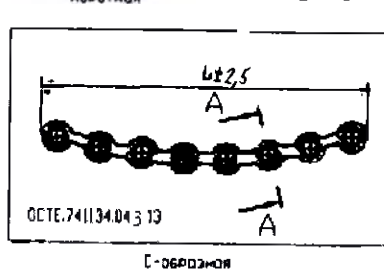
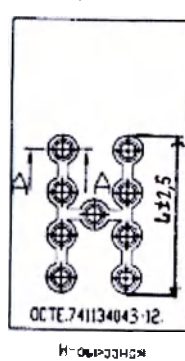
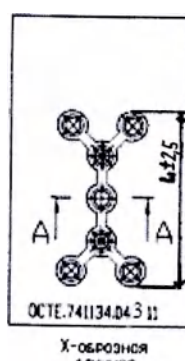
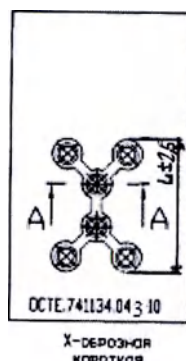
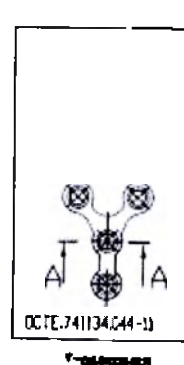
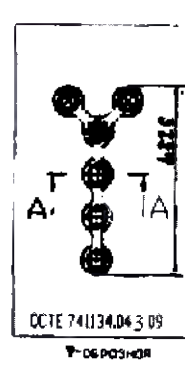
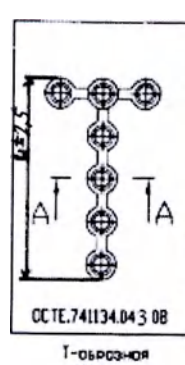
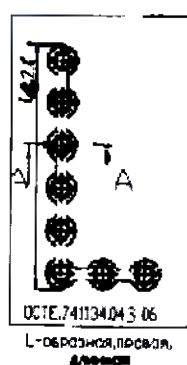
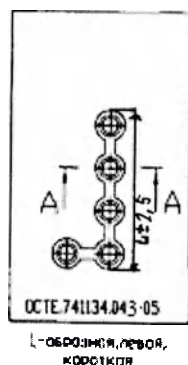
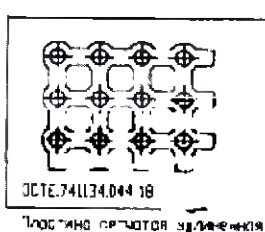
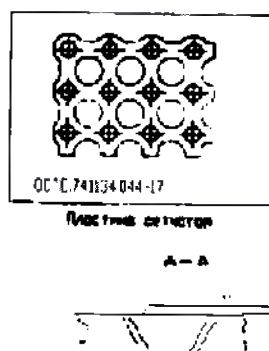
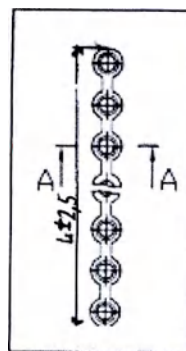
Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Ширина, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.127	От 2 до 20 шаг 1	От 0,4 мм до 1 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 150 мм шаг 0,2 мм	От 4 мм до 12 мм шаг 3 мм	Ø 1 мм до Ø 2 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.73а – Минипластина фиксируемая винтами



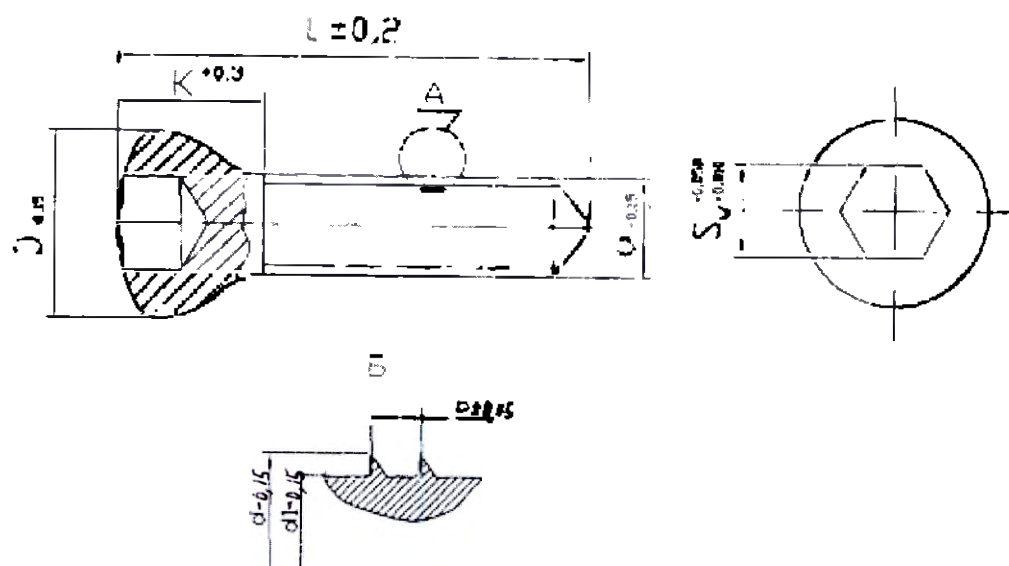
Условное обозначение	Количество отверстий, п-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.040 741134.041	От 2 до 20 шаг 1	От 1 мм до 2,5 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 150 мм шаг 5 мм	Ø 1 мм до Ø 4 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.74 – Минипластины

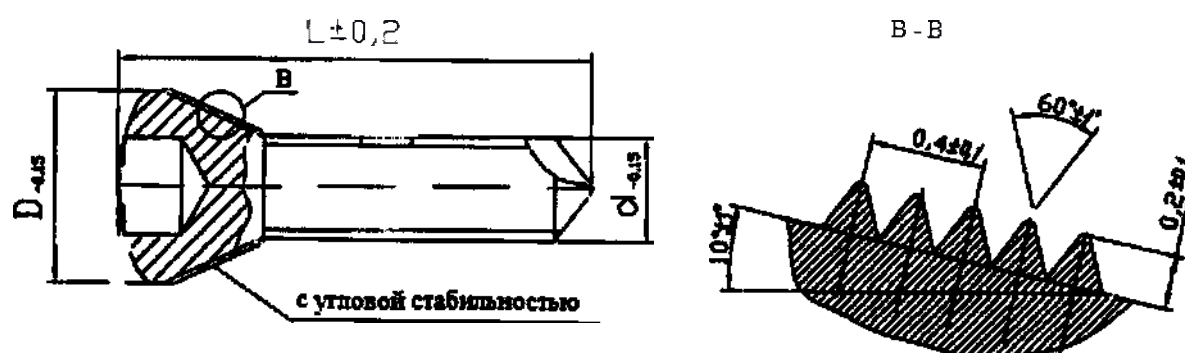


Условное обозначение	Количество отверстий, n-отв.	Толщина, h, мм	Длина, L, мм	Шириной, S мм	Под винт, d, мм
ОСТЕ.741134.040	От 2 до 20 шаг 1	От 0,4 мм до 1 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 150 мм шаг 5 мм	От 4 мм до 12 мм шаг 5 мм	Ø 1 мм до Ø 2 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.75 – Микропластины

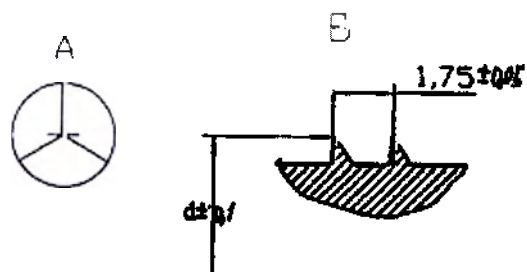
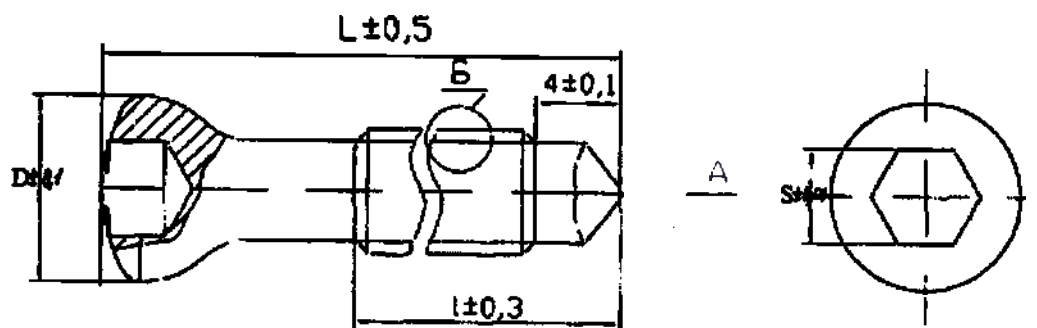


Резьба головки - коническая



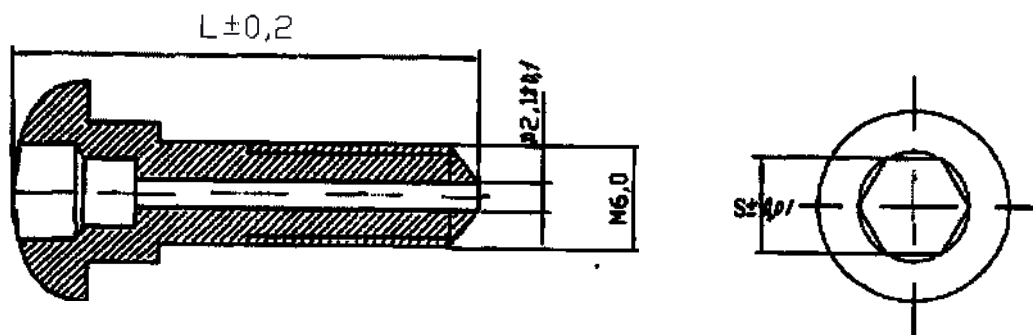
Условное обозначение	Ø резьбы d, мм	Ø головки D, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.001	от 3,0 мм до 7,0 мм шаг 0,1 мм	От 2 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 4 мм до 120 мм шаг 0,4 мм

Рисунок Б.76 – Винт кортикальный



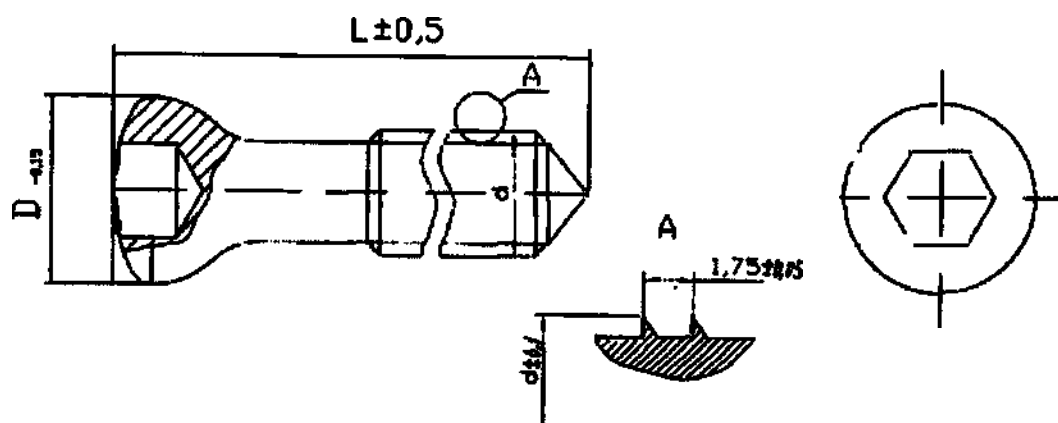
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина резьбы l, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.002	от 1,8 мм до 7,0 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 40 мм шаг 0,6 мм	От 6 мм до 150 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.77 – Винт малеоларный



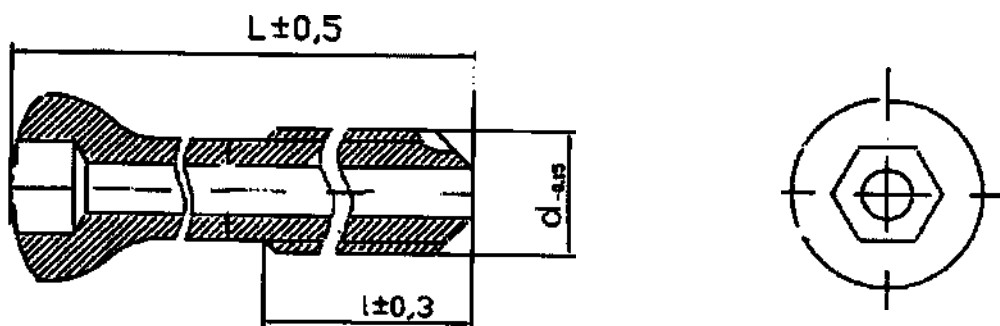
Условное обозначение	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.005	От 6 мм до 150 мм шаг 0,4 мм

Рисунок Б.78 – Винт малеолярный



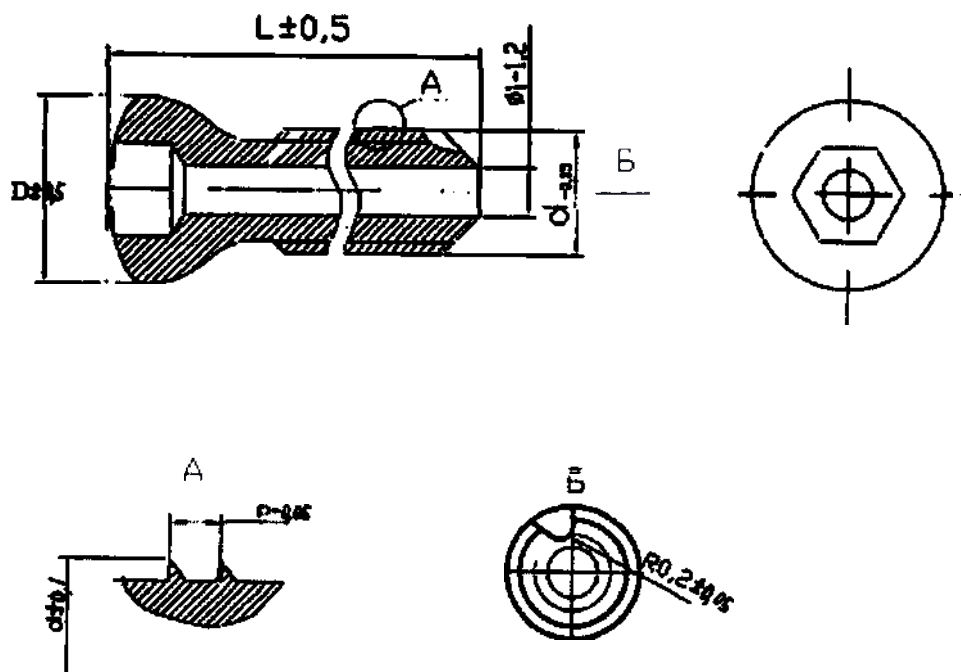
Условное обозначение	Ø резьбы d, мм	Ø головки D, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.017	от 3,5 мм до 6,5 мм шаг 0,1 мм	От 4 мм до 8 мм шаг 0,5 мм	От 6 мм до 150 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.79 – Винт-шило



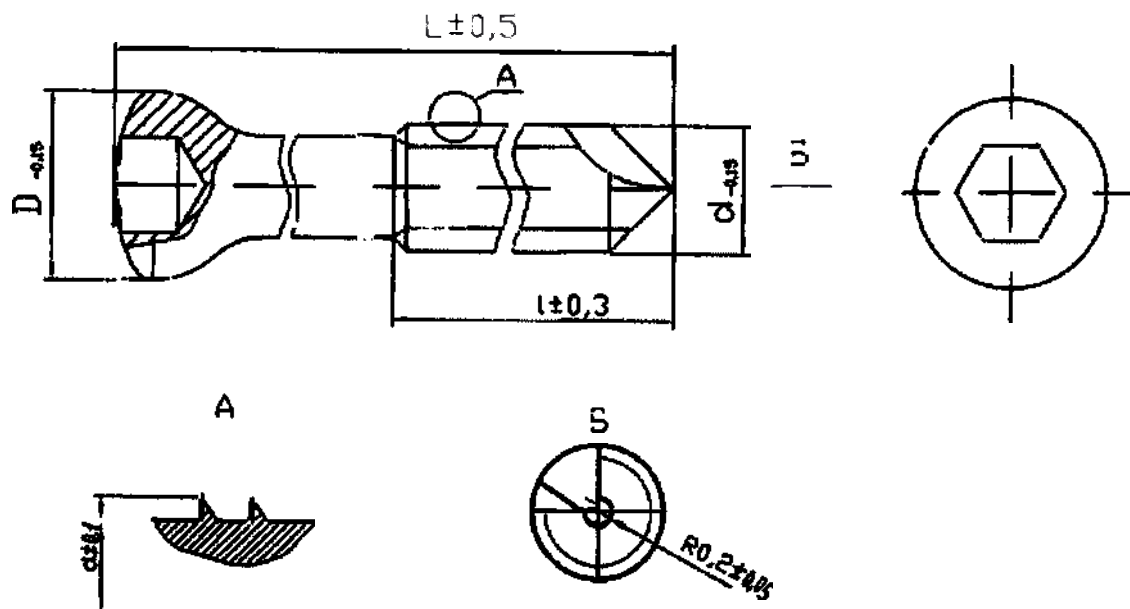
Условное обозначение	$\varnothing d$, мм	Длина резьбы l , мм	Длина, L , мм
ОСТЕ.765132.018	от 1,8 мм до 7,0 мм шаг 0,1 мм	От 8 мм до 40 мм шаг 0,3 мм	От 6 мм до 180 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.80 – Винт канюлированный



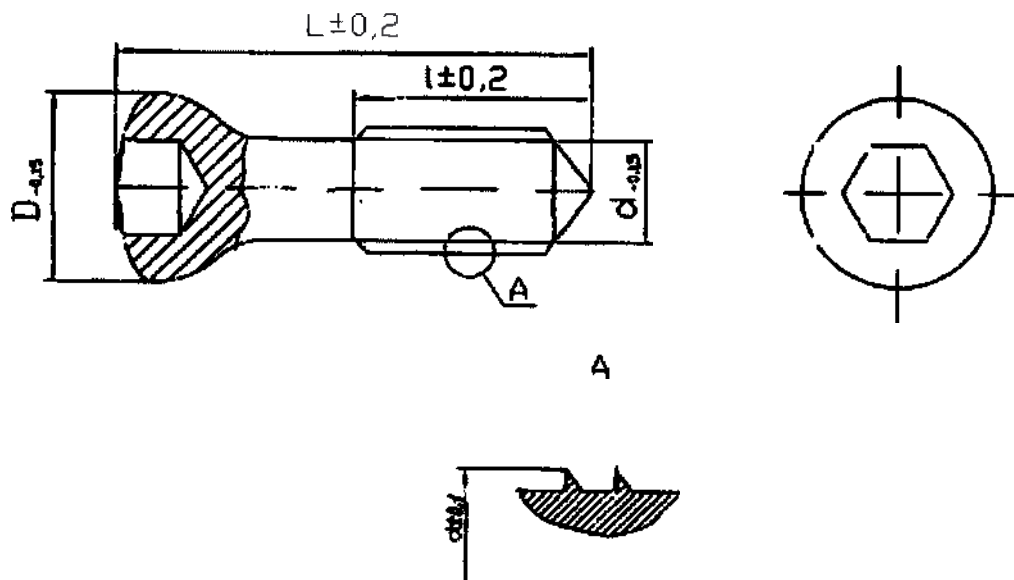
Условное обозначение	ϕd , мм	ϕ головки D, мм	Шаг резьбы p, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.118	от 1,8 мм до 7,0 мм шаг 0,1 мм	От 4 мм до 10 мм шаг 1 мм	От 0,8 мм до 1,8 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 60 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.81 – Винт канюлированный (типа Герберта)



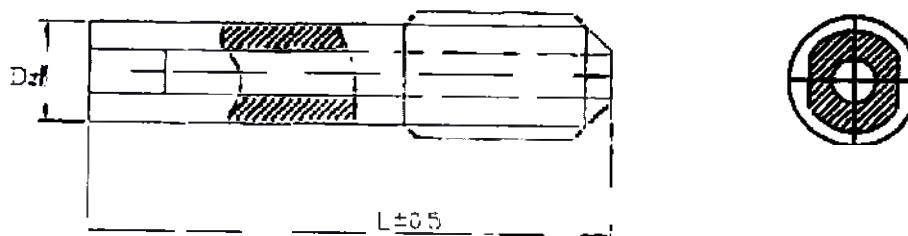
Условное обозначение	Ø резьбы d, мм	Ø головки D, мм	Длина резьбы, l, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.019	от 4 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 4 мм до 8 мм шаг 0,1 мм	От 4 мм до 140 мм шаг 0,5 мм	От 6 мм до 180 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.82 – Винт спонгиозный



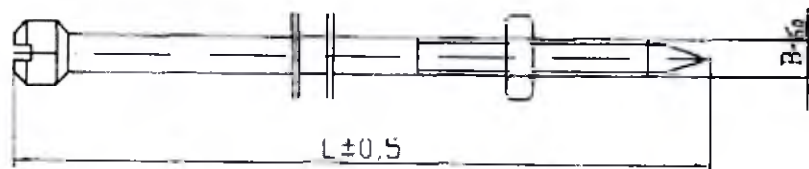
Условное обозначение	Ø резьбы d, мм	Ø головки D, мм	Длина резьбы, l, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.021	от 3,5 мм до 4,5 мм шаг 0,1 мм	От 4 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 4 мм до 40 мм шаг 0,4 мм	От 6 мм до 120 мм шаг 0,4 мм

Рисунок Б.83 – Винт стержневой (стягивающий)



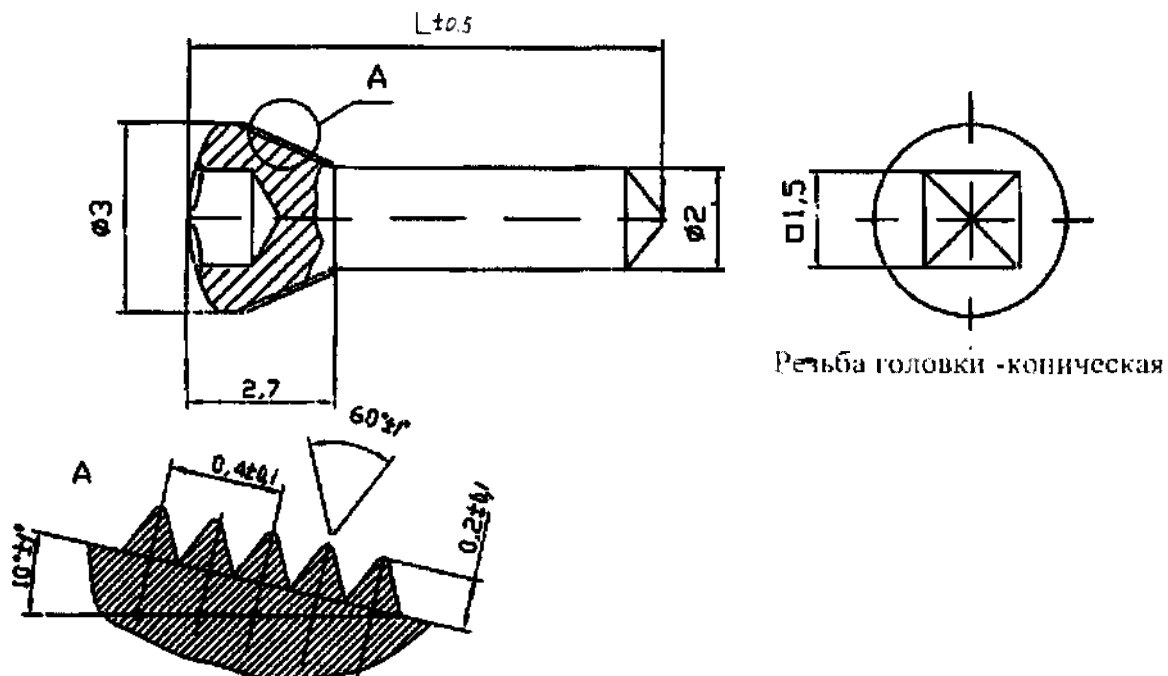
Условное обозначение	Ø D, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.021	от 5 мм до 20 мм шаг 2 мм	От 50 мм до 120 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.84 – Винт бедренный ОСТЕ.765132.022



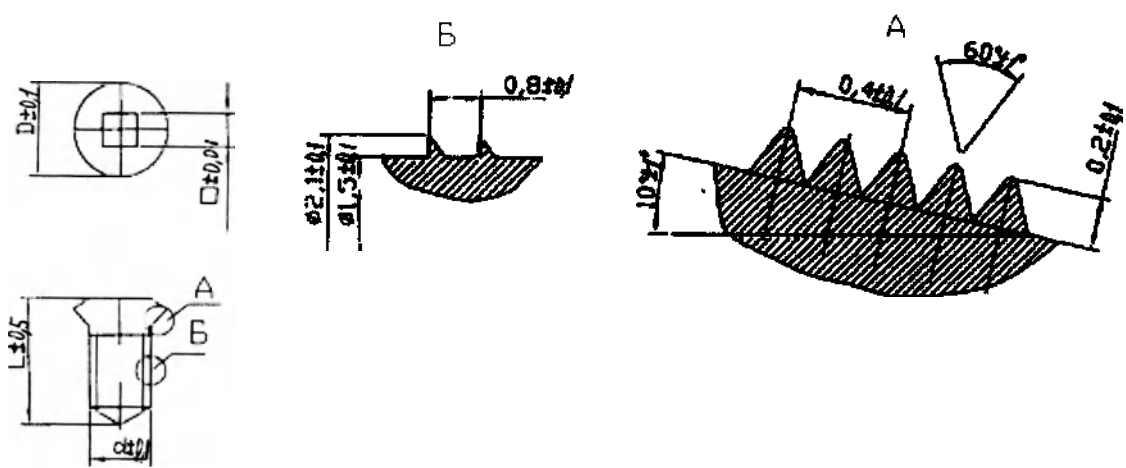
Условное обозначение	Резьба В	Длина, L, мм
ОСТЕ.301600.000	От М 3,5-6g до М 6,0-6g шаг 0,5	От 20 мм до 130 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.85 – Винт для фиксации мыщелков и лодыжек (комплект)



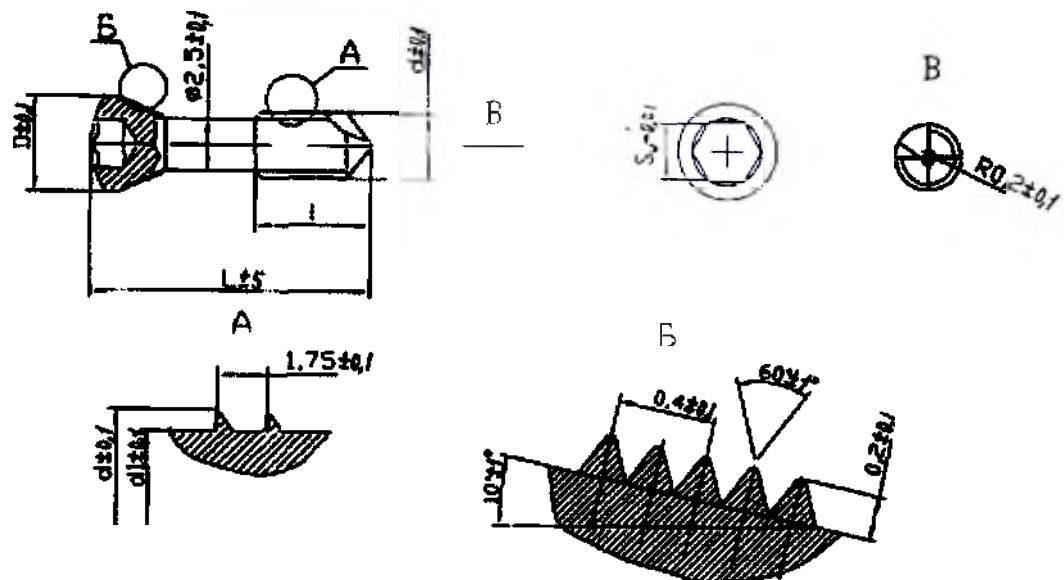
Условное обозначение	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.015	От 8 мм до 30 мм, шаг 1 мм

Рисунок Б.86 – Винт фиксирующий



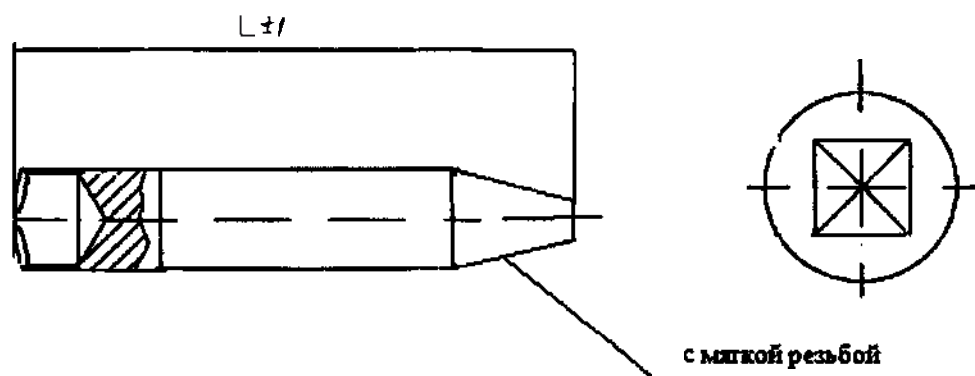
Условное обозначение	Ø резьбы d, мм	Ø головки D, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.016	от 1,0 мм до 4,0 мм	От 2 мм до 4 мм	От 3 мм до 45 мм

Рисунок Б.87 – Винт самонарезающий



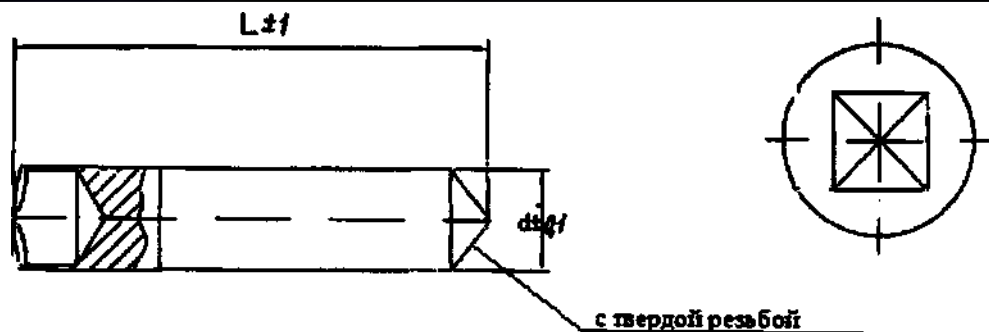
Условное обозначение	$\varnothing d$, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.023	от 3,5 мм до 5,0 мм шаг 0,1 мм	От 15 мм до 80 мм шаг 5 мм

Рисунок Б.88 – Винт спонгиозный с конической резьбой



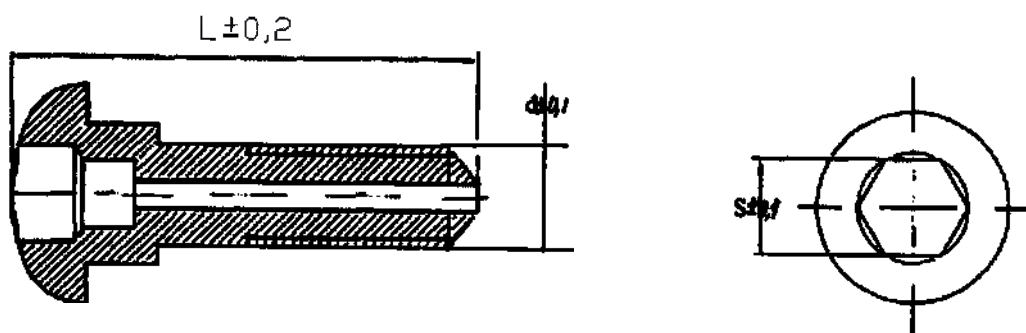
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.119	от 2 мм до 12 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 70 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.89 – Винт интерферентный



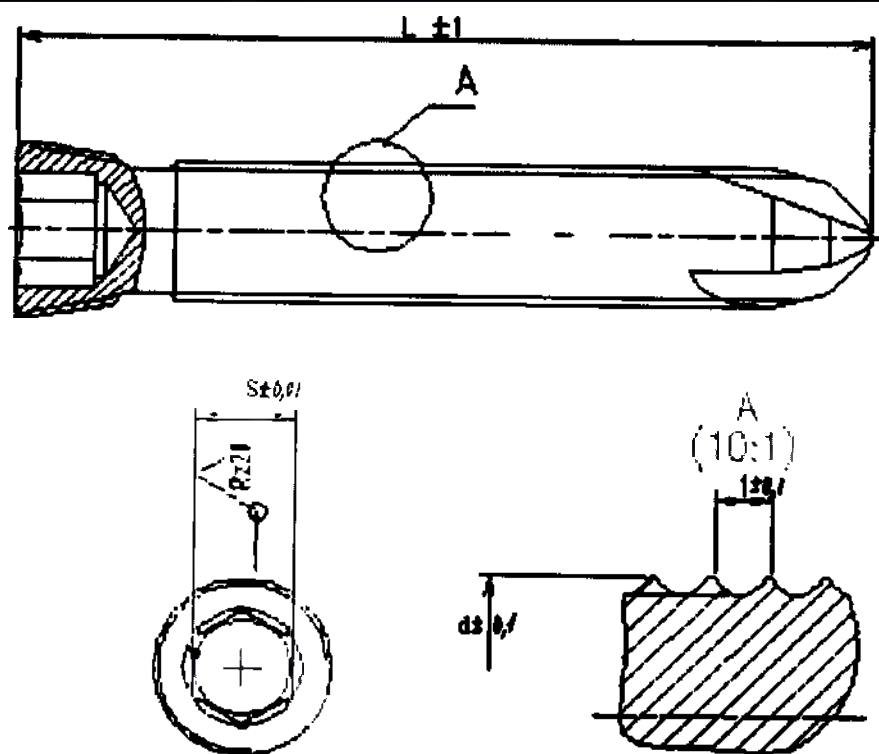
Условное обозначение	$\varnothing d$, мм	Длина, L , мм
ОСТЕ.765132.120	от 2 мм до 12 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 70 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.90 – Винт интерферентный канюлированный



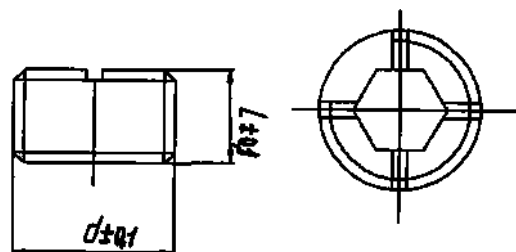
Условное обозначение	Ø d, мм	Вид резьбы	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.121	от 1,8 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	- с конической резьбой; - с цилиндрической резьбой.	От 6 мм до 110 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.91 – Винт канюлированный компрессирующий



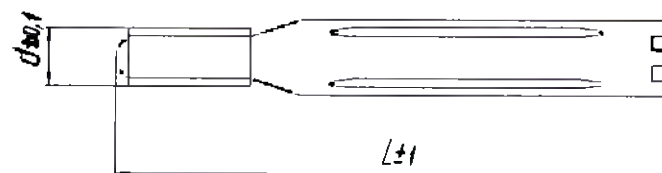
Условное обозначение	Ø d, мм	Вид резьбы	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.122	от 1,8 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	- с конической резьбой; - с цилиндрической резьбой.	От 6 мм до 110 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.92– Винт кортикальный специальный с низкопрофильной головкой



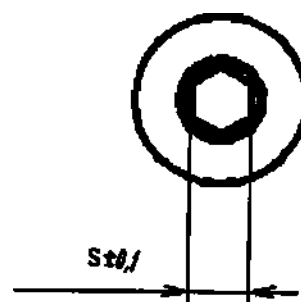
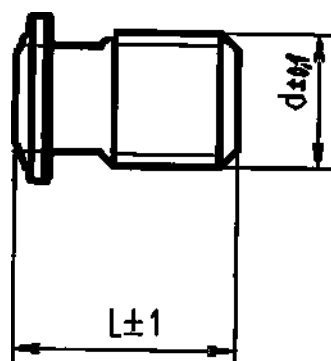
Условное обозначение	Ø d, мм	Вид резьбы	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.123	от 1,8 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	- с конической резьбой	От 6 мм до 110 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.93– Винт блокирующий



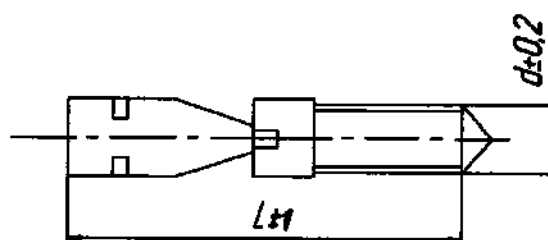
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.124	от 1,8 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 110 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.94– Винт ПБФ



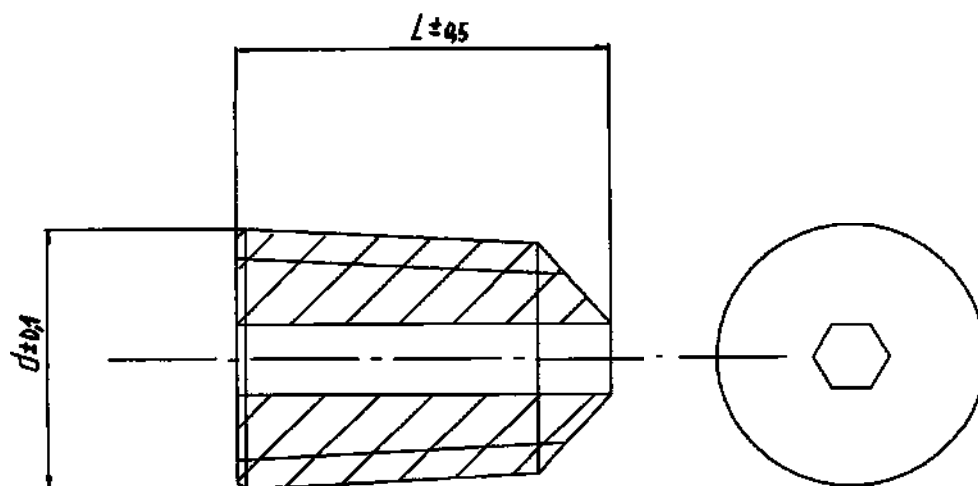
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.125	от 1,8 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	От 5 мм до 50 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.95– Винт-заглушка ПБФ



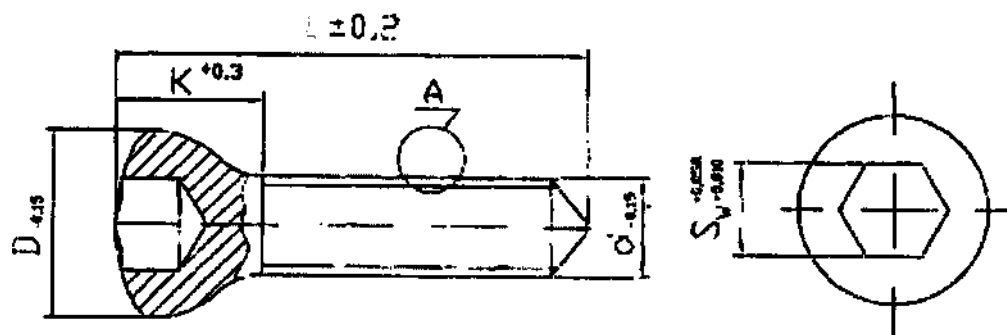
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.126	от 1,8 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 110 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.96– Винт самосверлящий отламывающийся



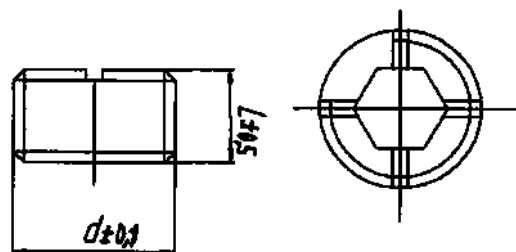
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.127	от 2 мм до 12 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 70 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.97 – Винт подтаранный



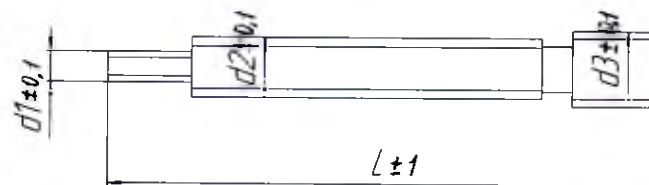
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.128	от 1,8 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 110 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.98 – Винт компрессирующий к интрамедуллярный штифтам



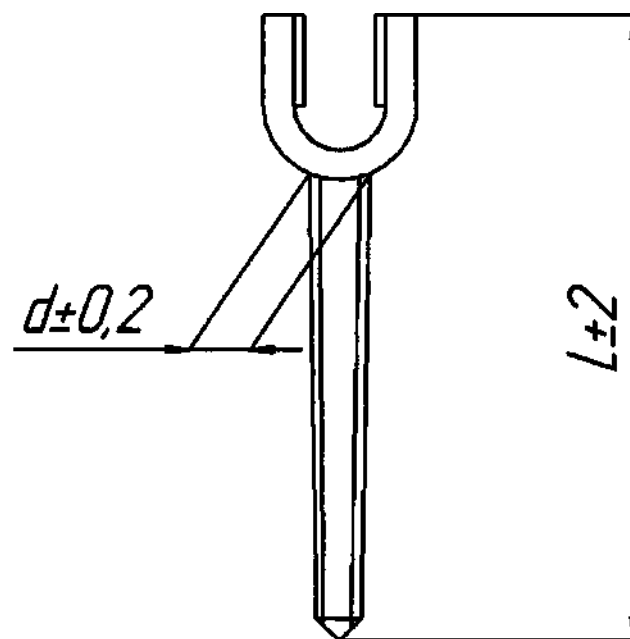
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.129	от 1,8 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 110 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.99 – Винт блокирующий интрамедуллярный штифтам



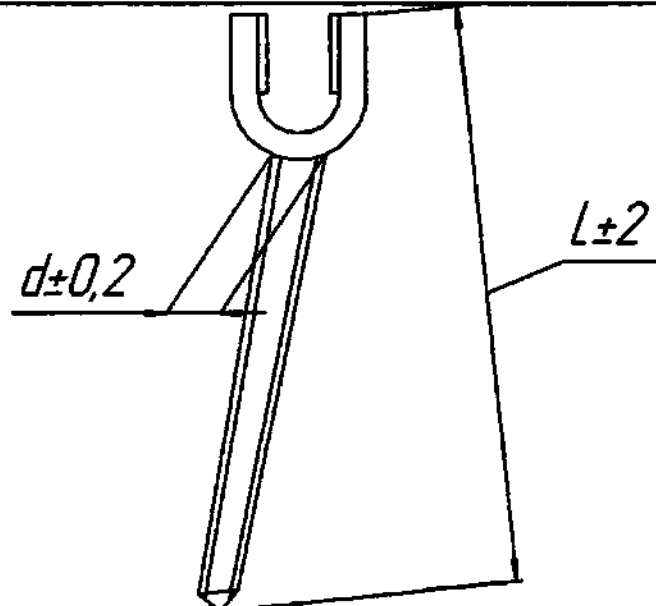
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.130	от 1,8 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	От 6 мм до 110 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.100 – Винт тройной с резьбой



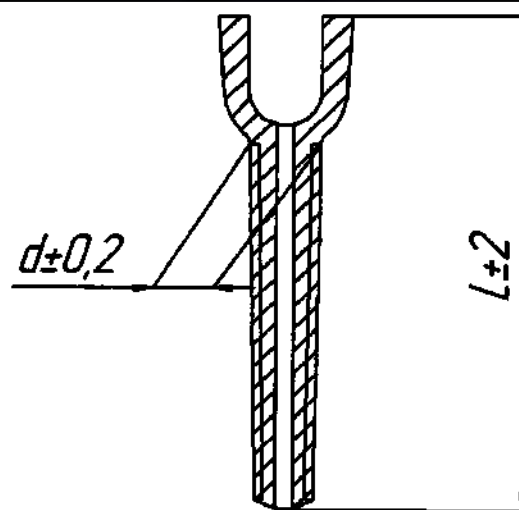
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.131	от 3 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 140 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.101 – Винт моноаксиальный



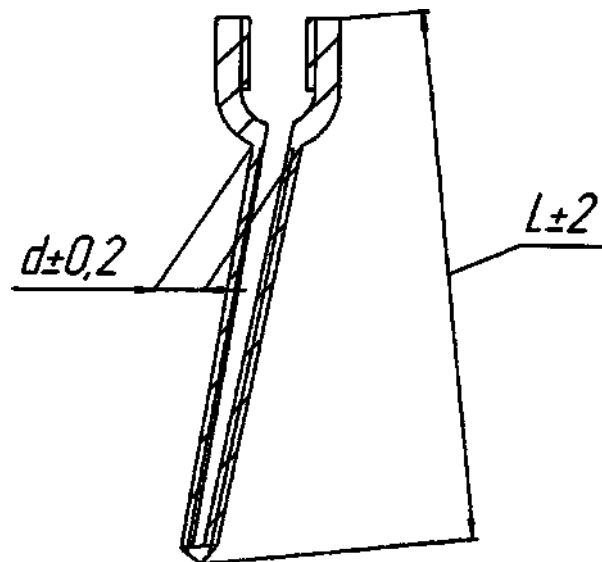
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.132	от 3 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 140 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.102 – Винт полиаксиальный



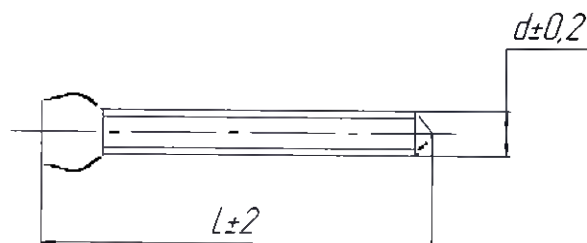
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.133	от 3 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 140 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.103 – Винт моноосиальный канюлированный



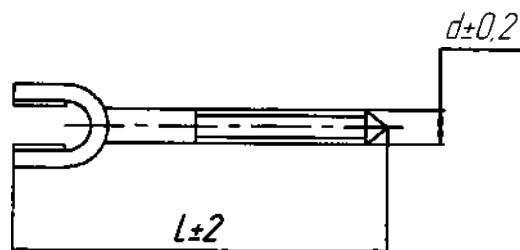
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.134	от 3 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 140 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.104 – Винт полиаксиальный канюлированный



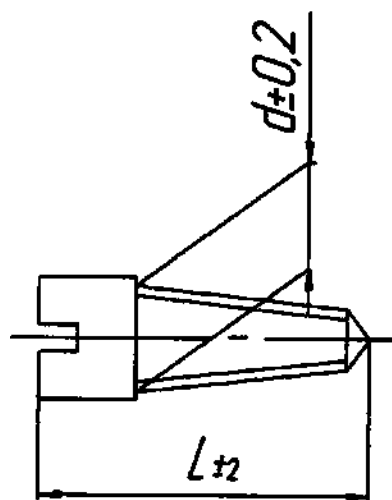
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.135	от 3 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 140 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.105 – Винт саморезающий



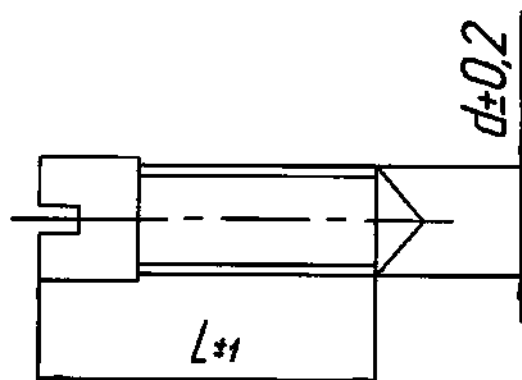
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.136	от 3 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 140 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.106 – Винт полиаксиальный с частичной нарезкой



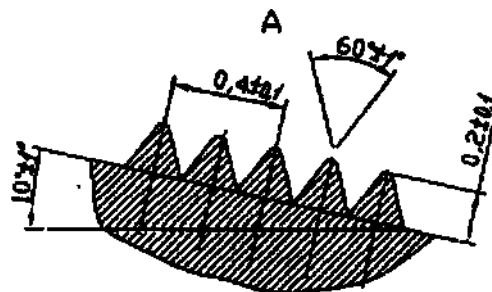
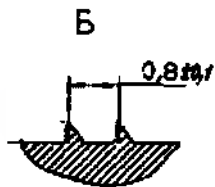
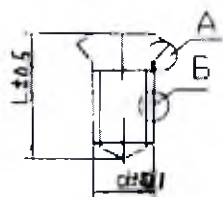
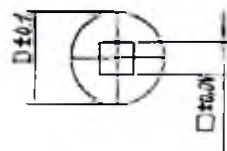
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.137	от 3 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 140 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.107 – Винт самосверлящий конусный с изменяемым углом



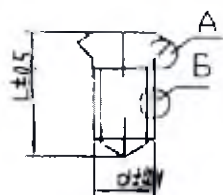
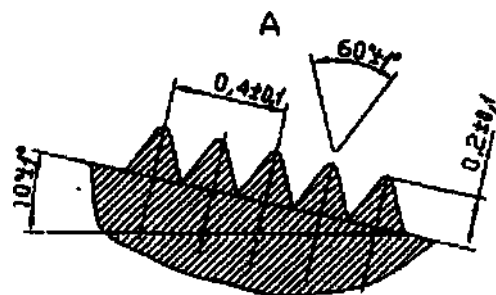
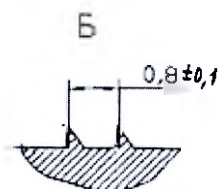
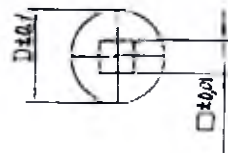
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.138	от 3 мм до 10 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 140 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.108 – Винт самосверлящий



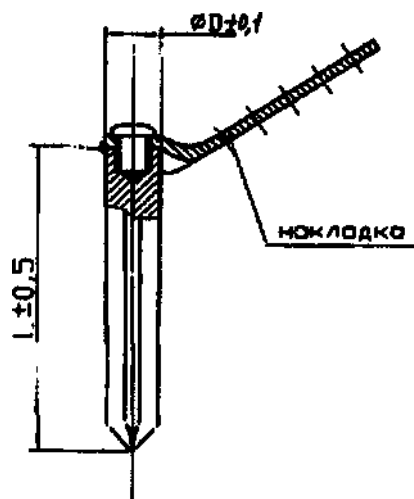
Условное обозначение	Ø d, мм	Тип резьбы	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.139	от 2 мм до 4 мм шаг 0,1 мм	- с цилиндрической резьбой; - с конической резьбой; - канюлированный	От 3 мм до 140 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.109 – Минивинт



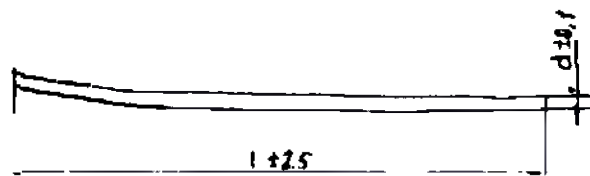
Условное обозначение	Ø d, мм	Тип резьбы	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.140	от 1 мм до 2 мм шаг 0,1 мм	- с цилиндрической резьбой; - с конической резьбой; - канюлированный	От 3 мм до 140 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.110 – Микровинт



Условное обозначение	$\varnothing$ головки D, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.011	от 10 мм до 20 мм	От 50 мм до 200 мм
без накладки	шаг 0,1 мм	шаг 1 мм
с накладкой		

Рисунок Б.111 – Гвоздь трехлопастной



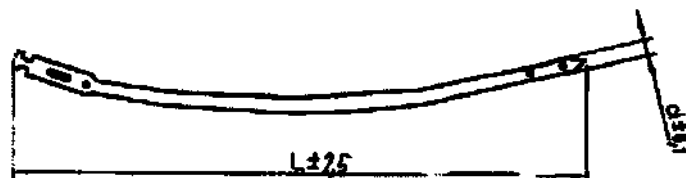
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.200	от 1 мм до 6 мм шаг 0,1 мм	От 50 мм до 500 мм шаг 5 мм

Рисунок Б.112 – Гвоздь прямой с изогнутым концом (ТЭН)



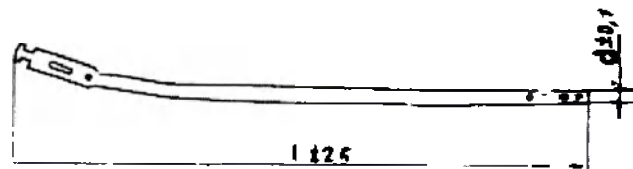
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.201	от 1 мм до 6 мм шаг 0,1 мм	От 50 мм до 500 мм шаг 5 мм

Рисунок Б.113 – Гвоздь изогнутый с изогнутым концом (ТЭН)



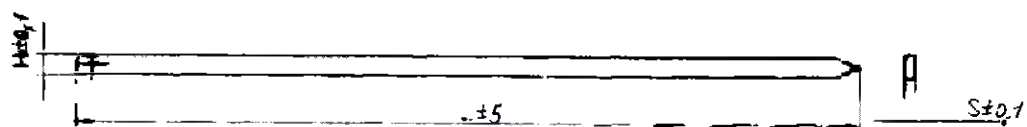
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765133.000	от 7 мм до 15 мм шаг 0.1 мм	От 100 мм до 480 мм шаг 5 мм

Рисунок Б.114 – Гвоздь интрамедуллярного блокирующего остеосинтеза переломов бедренной кости



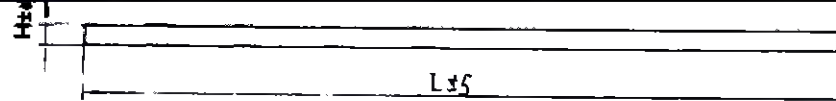
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765133.001	от 7 мм до 15 мм шаг 0,1 мм	От 100 мм до 480 мм шаг 5 мм

Рисунок Б.115 – Гвоздь интрамедуллярного блокирующего остеосинтеза переломов большеберцовой кости



Условное обозначение	Ширина H, мм	Толщина S, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.006	от 3 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	От 1 мм до 6 мм шаг 0,1 мм	От 100 мм до 400 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.116 – Стержень Богданова



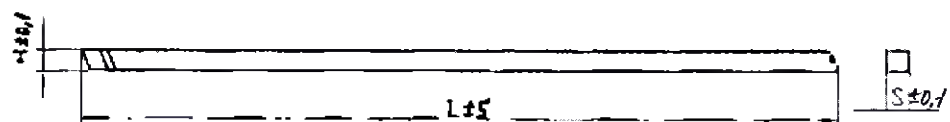
Профиль для узкой части костномозгового канала ☐

Профиль для метадиафизарного отдела



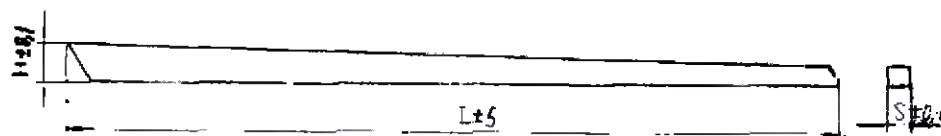
Условное обозначение	Ширина Н, мм	Толщина S, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.007	от 3 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	От 1 мм до 6 мм шаг 0,1 мм	От 100 мм до 400 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.117 – Стержень для костей предплечья



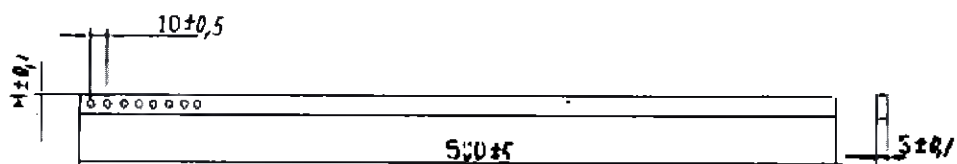
Условное обозначение	Ширина H, мм	Толщина S, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.008	от 3 мм до 7 мм шаг 0,1 мм	От 1 мм до 6 мм шаг 0,1 мм	От 100 мм до 400 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.118 – Стержень для наружной лодыжки



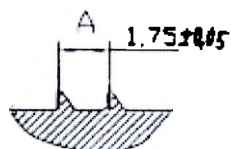
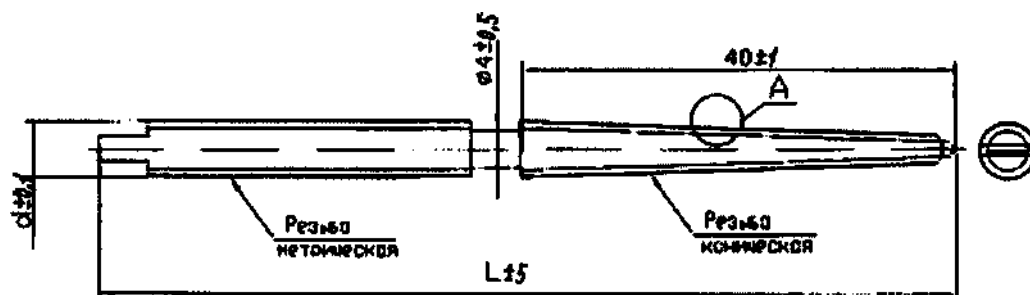
Условное обозначение	Ширина Н, мм	Толщина S, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.024	от 14 мм до 24 мм шаг 0,1 мм	От 1 мм до 6 мм шаг 0,1 мм	От 200 мм до 600 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.119 – Стержень для плечевой кости



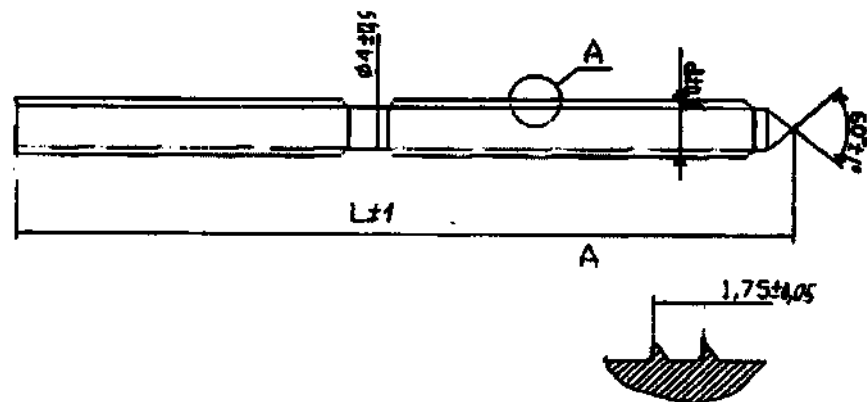
Условное обозначение	Ширина Н, мм	Толщина S, мм
ОСТЕ.765132.025	от 3 мм до 16 мм шаг 0,1 мм	От 1 мм до 6 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.120 – Стержень для большеберцовой и бедренной костей основные



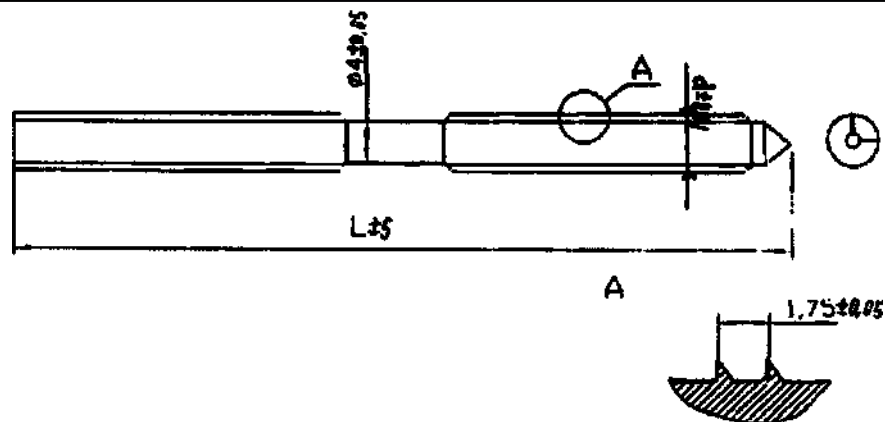
Условное обозначение	$\varnothing d$, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.026	от 3 мм до 8 мм шаг 0,1 мм	От 40 мм до 300 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.121 – Стержень резьбовой конический – винт Шанца



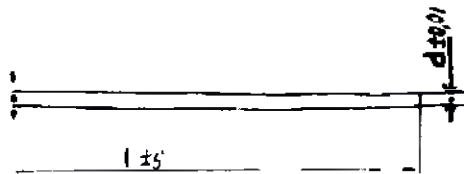
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.028	от 3 мм до 8 мм шаг 0,1 мм	От 40 мм до 300 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.122 – Стержень метафизарный



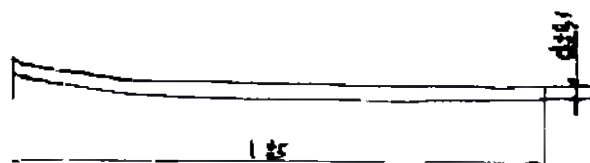
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.029	от 3 мм до 8 мм шаг 0,1 мм	От 40 мм до 300 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.123 – Стержень диафизарный



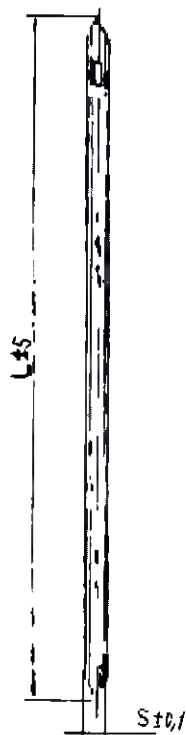
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.202	от 3 мм до 8 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 500 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.124 – Стержень прямой



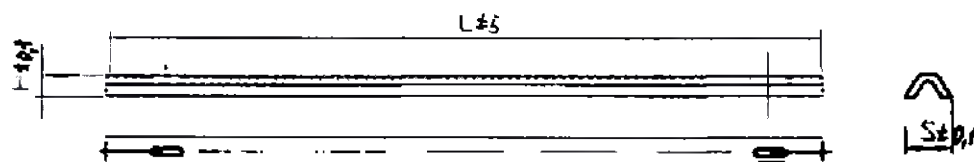
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.203	от 3 мм до 8 мм шаг 0,1 мм	От 10 мм до 500 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.125 – Стержень предизогнутый



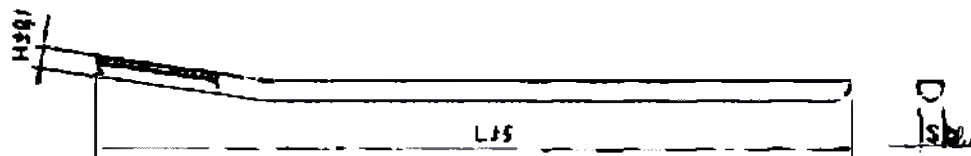
Условное обозначение	Ширина Н, мм	Толщина S, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.010	от 9 мм до 14 мм шаг 0,1 мм	От 8 мм до 14 мм шаг 0,1 мм	От 300 мм до 500 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.126– Штифт штыковидный четырехгранный для остеосинтеза отломков бедренной кости



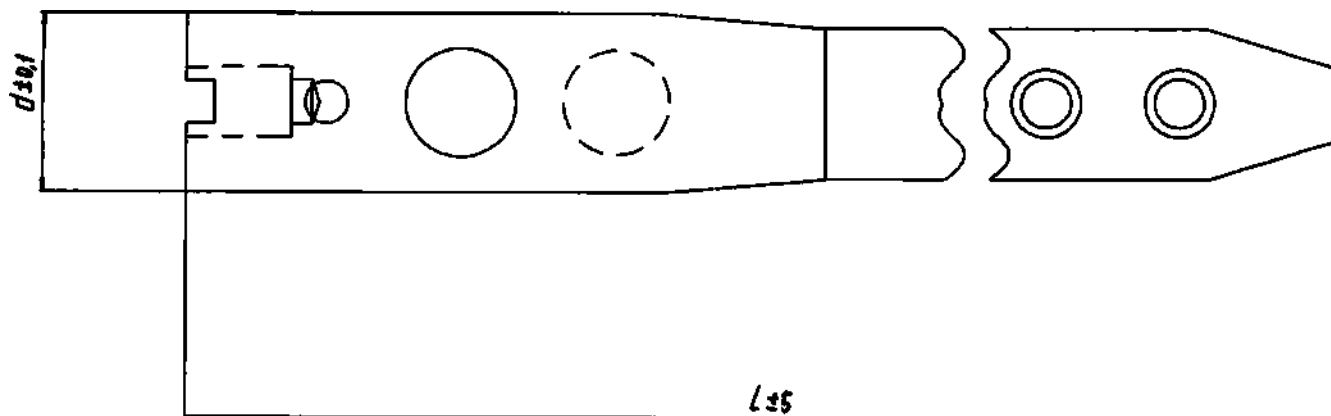
Условное обозначение	Ширина Н, мм	Толщина S, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.012	от 9 мм до 14 мм шаг 0,1 мм	От 8 мм до 14 мм шаг 0,1 мм	От 300 мм до 500 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.127– Штифт для остеосинтеза бедренной кости типа Кюнчера



Условное обозначение	Ширина Н, мм	Толщина S, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.013	от 9 мм до 14 мм шаг 0,1 мм	От 8 мм до 14 мм шаг 0,1 мм	От 300 мм до 500 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.128— Штифт для остеосинтеза большеберцовой кости типа Кюнчера



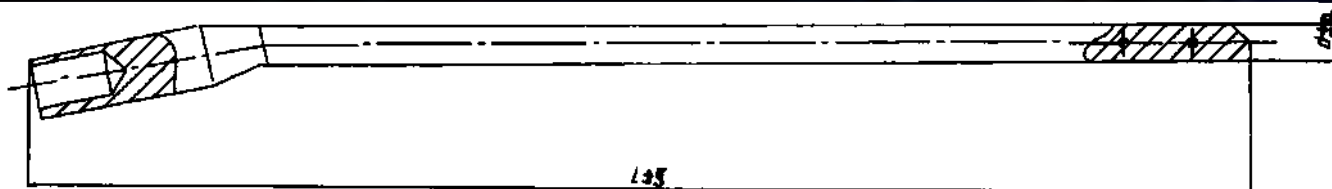
Условное обозначение	Диаметр d, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.204	от 8 мм до 14 мм шаг 0,1 мм	От 100 мм до 460 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.129– Штифт ПБФ



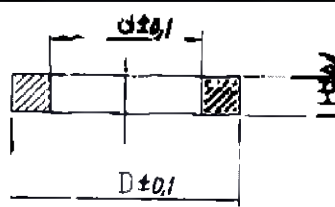
Условное обозначение	Диаметр d, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.205	от 8 мм до 14 мм шаг 0.1 мм	От 100 мм до 480 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.130– Штифт интрамедуллярный



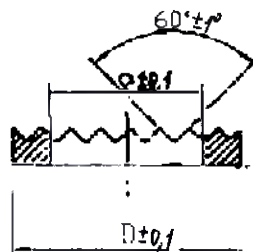
Условное обозначение	Диаметр d, мм	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.206	от 8 мм до 14 мм шаг 0,1 мм	От 100 мм до 460 мм шаг 10 мм

Рисунок Б.131– Штифт интрамедуллярный канюлированный



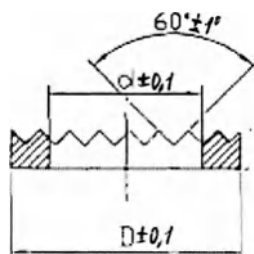
Условное обозначение	Высота Н, мм	Внутренний d, мм	Наружный D, мм
ОСТЕ.758491.020	от 1 мм до 6 мм шаг 0,2 мм	От 3 мм до 8 мм шаг 0,2 мм	От 4 мм до 12 мм шаг 0,2 мм

Рисунок Б.132– Шайба под винт спонгиозный



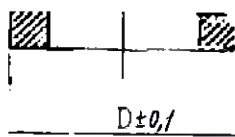
Условное обозначение	Внутренний d, мм	Наружный D, мм
ОСТЕ.758491.021	От 3 мм до 8 мм шаг 0,2 мм	От 4 мм до 12 мм шаг 0,2 мм

Рисунок Б.133– Шайба зубчатая малая



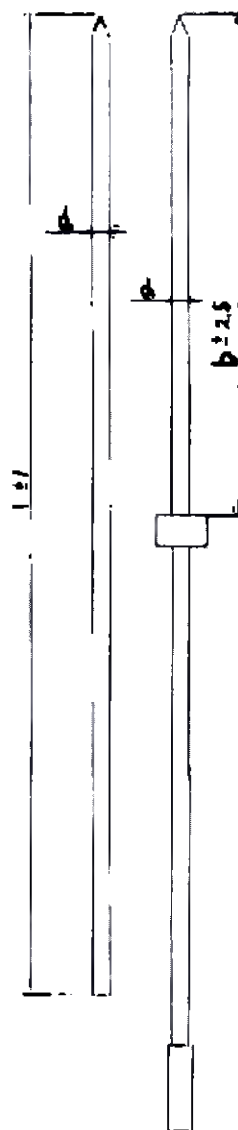
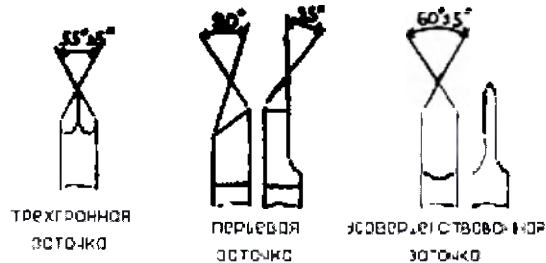
Условное обозначение	Внутренний d, мм	Наружный D, мм
ОСТЕ.758491.021	От 3 мм до 10 мм шаг 0,2 мм	От 4 мм до 14 мм шаг 0,2 мм

Рисунок Б.134– Шайба зубчатая большая



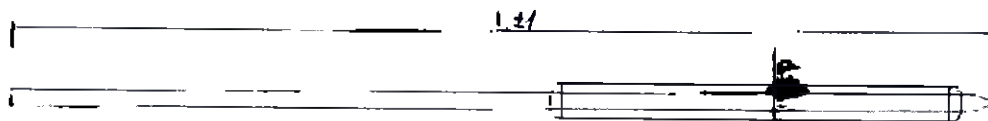
Условное обозначение	D, мм
ОСТЕ.758491.022	От 2 мм до 20 мм шаг 0,2 мм

Рисунок Б.135– Шайба



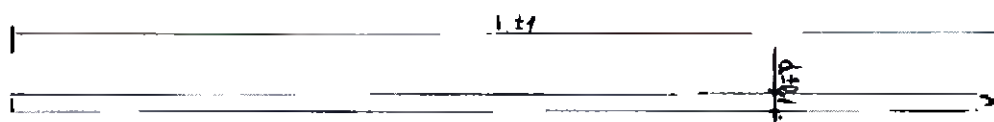
Условное обозначение	Наличие упора	Ø d, мм	Длина до упора b, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.027	- с упором; - без упора.	от 0,5 мм до 3,5 мм шаг 0,1 мм	От 20 мм до 300 мм шаг 5 мм	От 100 мм до 400 мм шаг 2мм

Рисунок Б.136 – Спица для остеосинтеза



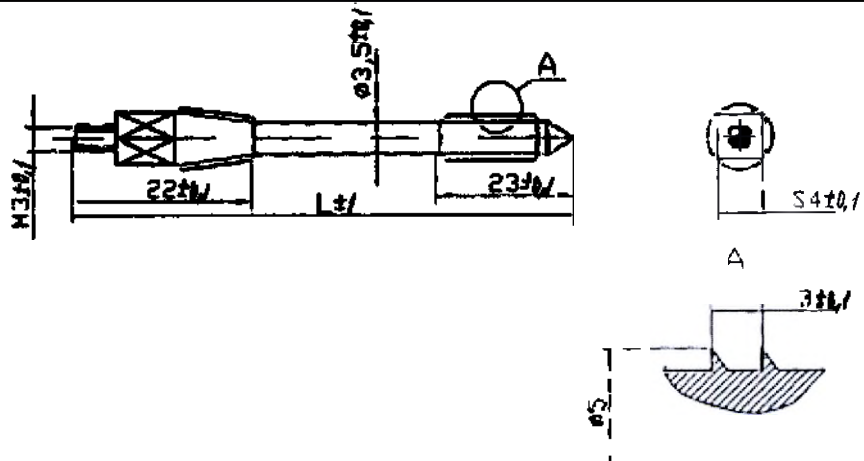
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.208	от 0,5 мм до 3,5 мм шаг 0,1 мм	От 100 мм до 400 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.137 – Спица с резьбой



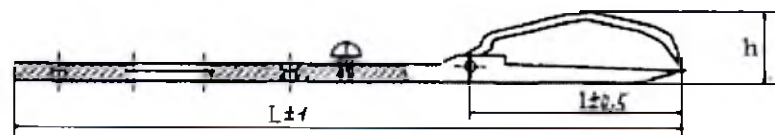
Условное обозначение	Ø d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.765132.209	от 0,5 мм до 3,5 мм шаг 0,1 мм	От 100 мм до 400 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.138 – Спица



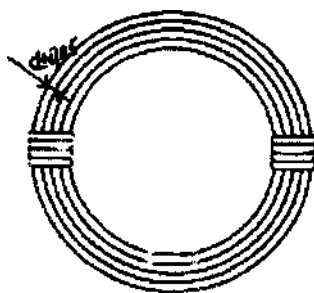
Условное обозначение	Длина L, мм
ОСТЕ.765132.009	От 50 мм до 200 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.139– Фиксатор для перкутанного остеосинтеза



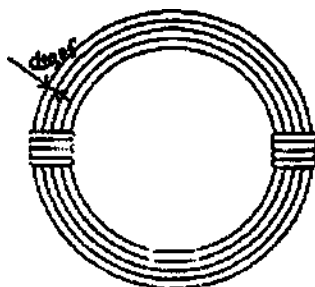
Условное обозначение	Длина рабочей части, мм	Высота рабочей части, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.941573.000	25, 26 мм	16 мм	От 130 мм до 160 мм шаг 2 мм

Рисунок Б.140 – Фиксатор для остеосинтеза при межвертельной остеометрии бедренной кости



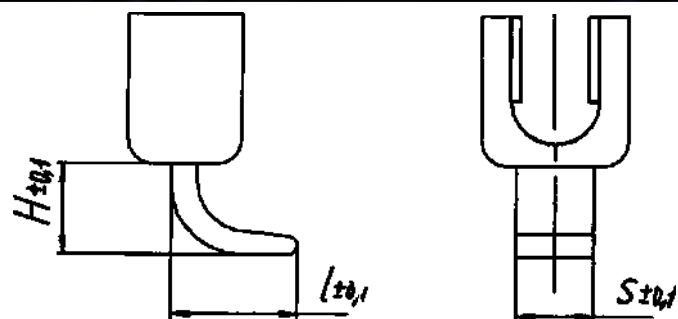
Условное обозначение	Ø d, мм	Мах Прочность, МПа	Min Удлинение, %
ОСТЕ.746616.000	От 0,5 мм до 3,0 мм шаг 0,1 мм	От 690 МПа до 850 МПа шаг 10 МПа	От 30% до 40% шаг 1%

Рисунок Б.141 – Проволока для серкляжного шва



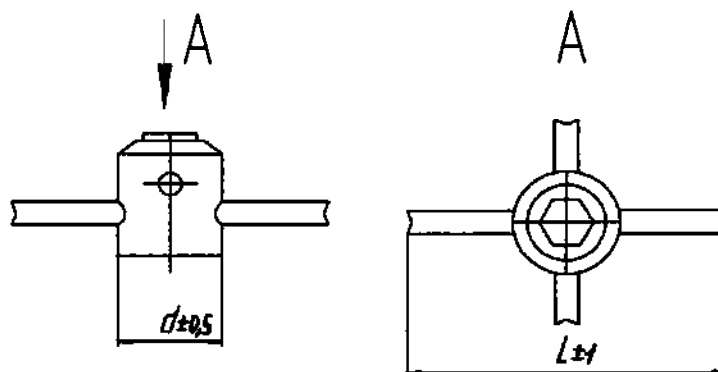
Условное обозначение	Ø d, мм
ОСТЕ.746616.001	От 0,5 мм до 5,0 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.142 – Проволока



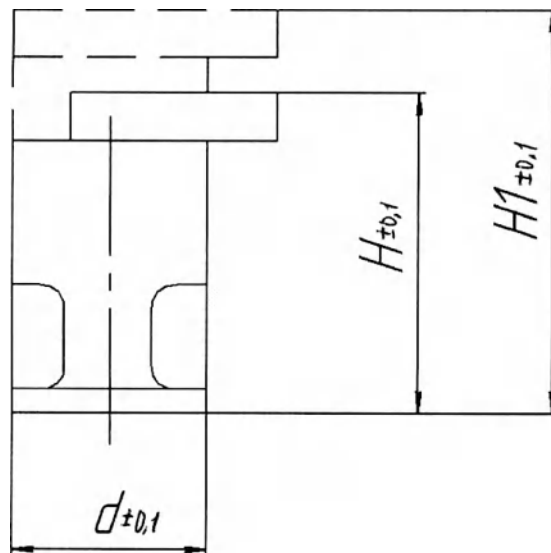
Условное обозначение	Шириной S, мм	Высота рабочей части H, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.941573.000	От 3 мм до 15 мм шаг 0,1 мм	от 3 мм до 20 мм шаг 0,1 мм	От 3 мм до 20 мм шаг 0,1 мм

Рисунок Б.143 – Фиксатор-крючок ОСТЕ.746616.210



Условное обозначение	d, мм	Длина, L, мм
ОСТЕ.941573.000	От 5 мм до 20 мм шаг 1 мм	От 10 мм до 40 мм шаг 1 мм

Рисунок Б.144 – Фиксатор-коннектор ОСТЕ.746616.211



Условное обозначение	H1, мм	Высота рабочей части H, мм	d, мм
ОСТЕ.941573.000	От 12 мм до 60 мм шаг 0,2 мм	от 10 мм до 40 мм шаг 0,2 мм	От 7 мм до 25 мм шаг 0,2 мм

Рисунок Б.145 – Фиксатор-кейдж ОСТЕ.746616.212

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)

Документы, на которые даны ссылки в Инструкции по применению

Таблица В.1 – Перечень документов, на которые даны ссылки в Инструкции
по применению

Продолжение таблицы В.1

Обозначение	Наименование
ГОСТ Р 50444-92	Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия
ГОСТ 31508-2012	Изделия медицинские. Классификация в зависимости от потенциального риска применения. Общие требования
ГОСТ Р ИСО 10993-2-2009	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 2. Требования к обращению с животными
ГОСТ ИСО 17664-2012	Стерилизация медицинских изделий. Информация, предоставляемая изготовителем для проведения повторной стерилизации медицинских изделий
ГОСТ Р 52770-2016	Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний
ГОСТ ISO 8615-2012	Неактивные хирургические имплантаты. Устройства, используемые для фиксации бедренных костей взрослых пациентов. Технические требования
ГОСТ ISO 5836-2011	Имплантаты для хирургии. Металлические пластинки для скрепления отломков кости. Отверстия под винты с асимметричной резьбой и сферической опорной поверхностью
ГОСТ ISO 14602-2012	Неактивные хирургические имплантаты. Имплантаты для остеосинтеза. Технические требования.
ГОСТ Р ИСО 14630-2017	Имплантаты хирургические неактивные. Общие требования
ГОСТ Р 50582-93 (ИСО 5835:91)	Имплантаты для хирургии. Металлические костные шурупы со специальной резьбой, сферической головкой и внутренним шестигранником под ключ. Размеры.
ГОСТ Р 50581-93 (ИСО 6475:89)	Имплантаты для хирургии. Металлические шурупы для костей с ассиметричной резьбой и сферической опорной поверхностью. Механические требования и методы испытаний.

Продолжение таблицы В.1

Обозначение	Наименование
ГОСТ 19807-91	Титан и титановые сплавы деформируемые. Марки.
ГОСТ 5632-2014	Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 26.020-80	Шрифты для средств измерений и автоматизации
ГОСТ Р 50460-92	Знак соответствия при обязательной сертификации. Формы, размеры и технические требования.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия
ГОСТ 2.610-2006	ЕСКД. Эксплуатационная документация.
ГОСТ Р 51232-98	Вода питьевая
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная
ГОСТ ISO 11607-2011.	Упаковка для медицинских изделий, подлежащих финишной стерилизации. Общие требования
СанПиН 2.1.7.2790-10	Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами
МУ 287-113 от 30.12.98	Стерилизация и дезинфекция изделий медицинского назначения. Методы, средства и режимы
Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н	Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий
Приказ Минздрава России от 19.01.2017 № 11н	Об утверждении требований к содержанию технической и эксплуатационной документации производителя (изготовителя) медицинского изделия" (Зарегистрировано в Минюсте России 10.03.2017 N 45896)
ТУ 9438-001-38721953-2012	Имплантаты для остеосинтеза

Инструкция

Валидированный процесс очистки, дезинфекции и стерилизации имплантатов для их использования в стерильном виде

Изготовитель - Общество с ограниченной ответственностью «НПФ «ТитанМедСервис».

Сокращенное наименование - ООО «НПФ «ТитанМедСервис».



Символ

Изделие –Имплантаты для остеосинтеза одноразового использования

Внимание	Запрещается подвергать повторной обработке уже использованные имплантаты Запрещается использовать щётки из материалов, которые могут повредить поверхность имплантатов (натуральные щетины, металл)
Подготовка	
Место использования	Нет специальных требований.
Защита и транспортирование	Нет специальных требований.
Подготовка	Нет специальных требований.
Очистка автоматическая	Оборудование: ультразвуковая ванна (далее-УЗ), моющее средство «Велтолен» (ВЕЛТ) (по МУ 287-113), проточная питьевая вода по ГОСТ Р 51232 Метод: 1. Подготовить 1%-й раствор моющего средства 2. Залить в УЗ ванну 3. Поместить имплантат в УЗ ванну 4. Цикл проводится минимум 15 минут мытьём и 2 минуты ополаскиванием проточной питьевой водой по ГОСТ Р 51232 5. Осмотреть имплантат на наличие следов грязи. При необходимости провести ручную очистку
Очистка ручная	Оборудование: моющее средство «Велтолен» (ВЕЛТ), щётка, проточная питьевая вода по ГОСТ Р 51232 Метод: 1. Подготовить 1%-й раствор моющего средства, либо 1,5%-й раствор моющего средства 2. Все поверхности очистить с помощью щётки и раствора моющего средства 3. Промыть под проточной питьевой водой по ГОСТ Р 51232 в течение минимум двух минут. Осмотреть на наличие следов грязи. При необходимости повторить процедуру
Дезинфекция	Оборудование: ванна, дезинфицирующий раствор в соответствии с МУ 287-113 Дезинфицирующий раствор следует использовать в соответствии с инструкцией по его применению
При применении автоматической очистки в качестве термической дезинфекции необходимо выполнять рекомендации производителя мойки-дезинфектора, производителя моющего дезинфицирующего средства. Циклы данной процедуры приведены ниже	

Цикл	Минимальное время, мин.	Минимальная температура/вода	Средство
Предварительное промывание	2	Холодная водопроводная вода	—
Первое промывание	2	Холодная водопроводная вода (<40°C)	Моющее средство
Второе промывание	5	Тёплая водопроводная вода (>40°C)	Моющее средство
Ополаскивание	2	Тёплая дистиллированная вода по ГОСТ 6709	—
Термическая дезинфекция	5	>93°C	—
Сушка	40	>90°C	—

Внимание: оборудование для мойки/дезинфекции должно соответствовать требованиям ГОСТ ISO 15883-1

Сушка	Если сушка является частью цикла «Дезинфекция», то температура не должна превышать 120°C
Техническое обслуживание	Удалить имплантаты, если обнаружены следы повреждения
Упаковка	Индивидуальная. Имплантаты—спицы, пластины, стержни следует поместить в упаковку, подходящую для паровой стерилизации согласно требованиям ГОСТ ISO 11607 Необходимо убедиться, что острые кромки спиц защищены При выборе упаковки из тонких материалов следует обращаться с упакованными имплантатами осторожно, во избежание повреждения упаковки. Групповая. Имплантаты—винты могут размещаться в специальном контейнере для стерилизации
ВНИМАНИЕ	
Стерилизация	Оборудование: паровой стерилизатор Метод: Стерилизация проводится в паровом стерилизаторе в течение 20 минут при температуре 132°C* и номинальном давлении 0,2 МПа по МУ 287-113. *Допустимое отклонение +3°C
Внимание	Эксплуатируемое оборудование и его монтаж должны быть аттестованы и валидированы
Хранение	После стерилизации Имплантаты рекомендуется использовать как можно быстрее
Дополнительная информация	При стерилизации необходимо убедиться, что максимальная загрузка не была превышена в одном стерилизаторе
Реквизиты изготовителя	420059, республика Татарстан, г. Казань, улица Оренбургский тракт, дом 20, офис 206. Телефон: 8(843) 2000-906 E-mail: med_torg@mail.ru

Инструкция, приведенная выше, была валидирована изготовителем медицинских изделий как приемлемая для подготовки медицинского изделия к использованию. Организация, занимающаяся обработкой, несет ответственность за проведение санитарной обработки и использование оборудования, материалов и привлечение персонала, обеспечивающих необходимый результат. Процесс должен быть валидирован и проверен. Любые отклонения от

процедуры, установленной в инструкции, должны быть оценены с точки зрения эффективности и возможных неблагоприятных последствий.

ООО "НПФ "ТитанМедСервис"
Всего прошито, пронумеровано
и скреплено печатью 1659155360 листов
Подпись Галимуллин Ф.Ш.

