

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор  
ООО «Уральский стекольный завод»



И.Г.Марковский

2012 г.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Ампулы для лекарственных средств  
по ТУ 9462-001-83426370-2012,  
производства  
ООО «Уральский стекольный завод», Россия**

Ампулы применяются для фасовки, транспортирования и хранения лекарственных средств, витаминов, инъекционных растворов и т.п.

Ампулы по форме выпускаются следующих типов и форм:

- шприцевого наполнения:
  - формы В – с пережимом с обрезанным стеблем;
  - формы С – с пережимом со стеблем в виде открытого раструба;
  - формы D – с пережимом с запаянным стеблем;
  - формы Е – с пережимом с прямым стеблем;
- вакуумного наполнения.

Ампулы по системе вскрытия выпускаются следующих исполнений:

- без кольца излома;
- с кольцом излома;
- с точкой излома.

Если кольцо излома на горлышке отсутствует, то в упаковке с такими ампулами прилагается нож ампульный или ампульный скарификатор.

1. Емкости с равномерно сужающимся верхом и те, которые не имеют на горлышке маркировки в виде точки или ободка, необходимо подпилить ампульным скарификатором. Подпил делается на таком уровне, чтобы потом было удобно сломить верх, но не слишком низко. Сначала ваткой, смоченной в спирте, необходимо протереть место будущего слома, затем вытереть сухой ваткой. Далее приложить скарификатор выемкой к ампуле и, прижимая с небольшим усилием, поворачивать им (обычно 3-4 полуоборота достаточно). После этого можно снова протереть влажной ваткой, а можно сразу взять комочек сухой ваты и сломить в него ампулу так, чтобы верхушка и осколки стекла остались в этом комке.
2. Ампулы с точкой или ободком на горлышке сламываются сразу в ватный комок без надпила. Ломая ампулу в вату, вы избегаете попадания в глаза и на пол осколков.



Специальный  
рецептурный бланк  
№ 1 (для врачей)

**Ампулы для лекарственных средств по ТУ 9462-001-83426370-2012,  
производства ООО «Уральский стекольный завод»**

