

ОКПД2 32.50.30.110

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ОАО «Оптимех»

 А.П. Перхуров



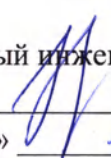
2018 г.

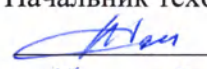
**Столик процедурный
СП-02-10Н**

Паспорт

SK.184.000 ПС

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подп.	

Главный инженер
 А.Н. Корюкин
« 18 » 10 2018г.

Начальник техотдела
 В.М. Рогозин
« 18 » 10 2018г.

Первичн. примен	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взамен. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подп																																																			
							Столик процедурный СП-02-10Н (далее - изделие) изготовлен из нержавеющей стали AISI 304, каркас цельносварной из квадратной трубы и листовой стали. Сверху расположена столешница с отбортовкой. Под ней располагаются: пять выдвижных ящиков на направляющих полного выдвижения (верхний ящик – с замком) и открытая ниша. К каркасу крепится ручка для перемещения. Столик установлен на колеса (два из них – со стопором). Медицинское назначение изделия - для размещения и хранения медикаментов, перевязочного материала, медицинских инструментов и прочих изделий медицинского назначения. Класс изделия, в зависимости от потенциального риска применения – 1 по ГОСТ 31508. Изделие относится к классу Г, группе 2 по ГОСТ Р 50444: Изделие – не стерильные, многократного применения. Вид медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией изделий – 156900. Вид климатического исполнения – УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.																																																		
							SK.184.000 ПС <table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="5">Столик процедурный СП-02-10Н</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Смирнова</td> <td></td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>18.10.18</td> <td>A</td> <td>2</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Рогозин</td> <td></td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>18.10.18</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Перхуров</td> <td></td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>29.10.18</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> Паспорт ОАО «Оптимех»										Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Столик процедурный СП-02-10Н	Лит.	Лист	Листов	Разраб.	Смирнова		<i>[Подпись]</i>	18.10.18	A	2	7	Пров.	Рогозин		<i>[Подпись]</i>	18.10.18				Н.контр.								Утв.	Перхуров		<i>[Подпись]</i>	29.10.18			
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Столик процедурный СП-02-10Н	Лит.	Лист	Листов																																																	
Разраб.	Смирнова		<i>[Подпись]</i>	18.10.18		A	2	7																																																	
Пров.	Рогозин		<i>[Подпись]</i>	18.10.18																																																					
Н.контр.																																																									
Утв.	Перхуров		<i>[Подпись]</i>	29.10.18																																																					

1 Основные технические данные

1.1 Основные параметры изделия должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование изделия	Обозначение изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
		длина	ширина	высота	
Столик процедурный	СП-02-10Н	955	560	895	54,2

1.2 Предельные отклонения от габаритных размеров изделия должны быть $\pm 4,0$ мм.

1.3 Сварные швы должны быть ровными и зачищены от шлака и брызг.

1.4 Изделие должно стоять на ровной поверхности пола устойчиво, при этом зазор между полом и одним из колес должен быть не более 3 мм.

1.5 Номинальная нагрузка, равномерно распределенная по столешнице – 20кг, не более.

1.6 Колеса изделий должны вращаться относительно вертикальной и горизонтальной осей свободно, без заеданий. Два из них должны иметь стопорные устройства. Диаметр колес должен быть 75 мм.

1.7 Фурнитура, выходящая на поверхность изделия, не должна иметь заусенцев.

1.8 Зазоры в проемах на сторону не должны превышать:

- для ящиков – 1,5 мм.

1.9 Поверхности изделия должны быть устойчивы к дезинфекции по МУ 287-113.

2 Комплектность

2.1 Каждое изделие должно поставляться комплектно.

2.2 Комплект поставки изделий должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование изделия	Обозначение изделия	Комплект поставки	Кол. шт.
Столик процедурный	СП-02-10Н	Столик в сборе	1
		Ключи	2
		Паспорт	1
		Упаковка	1

					SK.184.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата		3

3 Подготовка к работе

3.1 Столик поставляется в собранном и упакованном виде. Распакуйте и осмотрите его состояние после транспортировки.

3.2 Проверьте комплект поставки.

3.3 Проверьте работу замка.

3.4 Снимите защитную пленку с элементов из нержавеющей стали.

3.5 Выполните дезинфекцию всех наружных поверхностей химическим методом путем протирания салфеткой, смоченной в 3% растворе перекиси водорода с добавлением 0,5% моющего средства.

3.6 Установите столик в кабинете в необходимом месте.

4 Меры безопасности

4.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо внимательно ознакомиться с данным паспортом.

5 Противопоказания

5.1 Не используйте изделие не по назначению.

6 Очистка и дезинфекция

6.1 По мере загрязнения столика произвести его очистку с помощью влажной салфетки, затем протереть насухо.

6.2 В течении всего срока службы обязательно производите периодическую дезинфекцию. Сроки очередной дезинфекции определяются согласно правилам, установленным в лечебно-профилактическом учреждении.

6.3 Дезинфекцию всех наружных поверхностей проводить химическим методом путем протирания салфеткой, смоченной в 3% растворе перекиси водорода с добавлением 0,5% моющего средства по МУ-287-113.

7 Техническое обслуживание и ремонт

7.1 Не реже одного раза в год оси колес смазывать смазкой ЦИАТИМ 203 ГОСТ 8733, проверять затяжку резьбовых соединений.

7.2 Ремонту изделие не подлежит.

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Первич. прием					
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	SK.184.000 ПС			Лист			
								4			

8 Меры предосторожности

8.1 Не допускайте воздействия на столик агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

8.2 Не проводите по поверхности острыми и не ударяйте тяжелыми и твердыми предметами.

8.3 При базировании изделия на полу должна быть обеспечена его устойчивость от опрокидывания, перекосов и раскачивания.

9 Побочные эффекты

9.1 Возможна аллергическая реакция на составляющие материалы и/или его компоненты.

10 Сроки службы, хранения. Гарантии изготовителя

10.1 Срок службы – 5 лет. Предельное состояние - состояние, при котором восстановление столика невозможно или экономически нецелесообразно.

10.2 Изделие в упаковке предприятия-изготовителя должно храниться в крытых помещениях отправителя (получателя) при температуре не ниже +2°C и относительной влажности воздуха от 45% до 70%.

10.3 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

10.4 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативно-технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.5 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня отправки потребителю.

11 Упаковка

11.1 Изделие должно упаковываться в разовую тару из гофрированного картона в соответствии с документацией, разработанной предприятием-изготовителем, и обеспечивающую его защиту от воздействия механических и климатических факторов при транспортировании и хранении.

11.2 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделия при транспортировке.

11.3 Ящик с замком для предотвращения выдвигания при транспортировке должен быть заперт на замок, ящики без замков должны быть закреплены средствами, исключающими выдвигание.

11.4 В транспортную упаковку вместе с изделием должен быть вложен паспорт.

11.5 Масса брутто изделия должна быть 55,9 кг, не более.

					SK.184.000 ПС	Лист
						5
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата		

12 Транспортирование и хранение

12.1 Транспортировать изделия следует транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.

12.2 Условия транспортирования изделий крытыми транспортными средствами в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

12.3 Изделия должны храниться в крытых помещениях отправителя (получателя) при температуре не ниже +2°C и относительной влажности воздуха от 45% до 70%.

13 Утилизация

13.1 Утилизация должна осуществляться в соответствии с СанПиН 2.1.71322 и СанПиН 2.1.7.2790.

13.2 Изделия, непригодные для дальнейшей эксплуатации, должны утилизироваться как цветной металл, предварительно открутив колеса и фурнитуру.

14 Свидетельство о приемке

Столик процедурный СП-02-10Н

зав. номер

изготовлен и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ32.50.30-050-04535146-2018, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Адрес изготовителя: Россия, 160014, г. Вологда, ул. Саммера, 51,
ОАО «Оптимех»
т/ф 8(8172) 27-02-42, 27-42-02, 28-03-02

Начальник ОТК

подпись

расшифровка

М.П.

« ____ » ____ 20 ____ г.

					SK.184.000 ПС	Лист
						6
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата		

frequency, secondary

Справ. №=

Подпись и дата

ИНВ. № дубл.

Взамен. инв. №

Подп. и дата

ИНВ.№ ПОДП

[illegible]

Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата

SK.184.000 ПС

Лист

7

Прошито и скреплено печатью

7 листов

Ген. директор

А.П. Перхуров



ОКПД2 32.50.30.110

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ОАО «Оптимех»



А.П. Перхуров



2018 г.

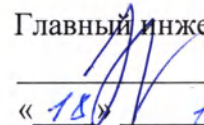
Стол� гипсовочные СГ-1, СГ-1Я

Паспорт

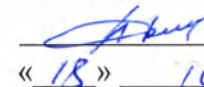
SK.190.000 ПС

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инд. № дубл.	Подпись и дата

Главный инженер

 А.Н.Корюкин
« 18 » 10 2018г.

Начальник техотдела

 В.М. Рогозин
« 18 » 10 2018г.

Первичн. примен

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взамен. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл

Столы гипсовочные «СГ-1» (далее - изделия) – в двух вариантах исполнения:

- Стол СГ-1 изготовлен из нержавеющей стали AISI 304. Сверху расположена столешница, под ней – ниша с тремя полками и три выдвижных ящика. Слева от столешницы – съемная полка с чашей для гипсования. Справа – выдвижная полка, под ней – две съемные полки. Стол установлен на четыре колеса (два из них – со стопором).

- Стол СГ-1Я изготовлен из нержавеющей стали AISI 304. Сверху расположена столешница, под ней – семь выдвижных ящиков (четыре – слева, три - справа). Слева от столешницы – съемная полка с чашей для гипсования. Справа – выдвижная полка, под ней – две съемные полки. Стол установлен на четыре колеса (два из них – со стопором).

Медицинское назначение изделий - для проведения гипсовочных работ в медицинских учреждениях.

Класс изделий, в зависимости от потенциального риска применения – 1 по ГОСТ 31508.

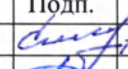
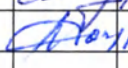
Изделия относятся к классу Г, группе 2 по ГОСТ Р 50444:

Изделия – не стерильные, многократного применения.

Вид медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией изделий – 156900.

Вид климатического исполнения – УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

SK.190.000 ПС

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.		Смирнова		28.10.18
Пров.		Рогозин		29.10.18
Н.контр.				
Утв.		Перхуров		29.10.18

Столы гипсовочные
СГ-1, СГ-1Я

Паспорт

Лит.	Лист	Листов
A	2	8

ОАО «Оптимех»

1 Основные технические данные

1.1 Основные параметры изделий должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование изделия	Обозначение изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
		длина	ширина	высота	
Стол гипсовочный	СГ-1	1710	552	870	61,4
	СГ-1Я	1710	552	870	70,6

1.2 Предельные отклонения от габаритных размеров изделия должны быть $\pm 4,0$ мм.

1.3 Сварные швы должны быть ровными и зачищены от шлака и брызг.

1.4 Изделие должно стоять на ровной поверхности пола устойчиво, при этом зазор между полом и одним из колес должен быть не более 3 мм.

1.5 Номинальная нагрузка, равномерно распределенная по столешнице – 20кг, не более.

1.6 Колеса изделий должны вращаться относительно вертикальной и горизонтальной осей свободно, без заеданий. Два из них должны иметь стопорные устройства. Диаметр колес должен быть 75 мм.

1.7 Фурнитура, выходящая на поверхность изделия, не должна иметь заусенцев.

1.8 Зазоры в проемах на сторону не должны превышать:

- для ящиков – 1,5 мм.

1.9 Поверхности изделия должны быть устойчивы к дезинфекции по МУ 287-113.

2 Комплектность

2.1 Каждое изделие должно поставляться комплектно.

2.2 Комплект поставки изделий должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование изделия	Обозначение изделия	Комплект поставки	Кол. шт.
Стол гипсовочный	СГ-1	Стол в сборе	1
	СГ-1Я	Полка выдвижная	1
		Полка в сборе	1
		Полка под таз	1
		Гайка самостопорящая ГОСТ ISO 7040-M8	8
		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	8
		Паспорт	1
		Упаковка	1

Лист

SK.190.000 ПС

3

Изм. Лист № документа Подп. Дата

3 Сборка изделия

3.1 Соберите стол в следующей последовательности (рис.1 и рис.2):

1 Установите на выступающие болты стола полку в сборе поз.3 с правой стороны и закрепите гайками М8 с шайбами 8.

2 Установите на выступающие болты стола полку под таз поз. 4 с левой стороны и закрепите гайками М8 с шайбами 8.

3 Снимите защитную пленку со стола из нержавеющей стали.

4 Выполните дезинфекцию всех наружных поверхностей химическим методом путем протирания салфеткой, смоченной в 3% растворе перекиси водорода с добавлением 0,5% моющего средства.

5 Установите стол в кабинете в необходимом месте.

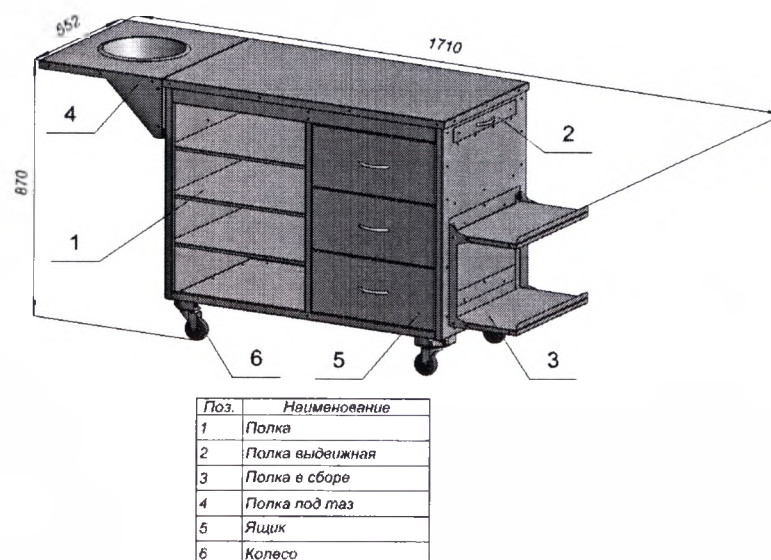


Рис. 1

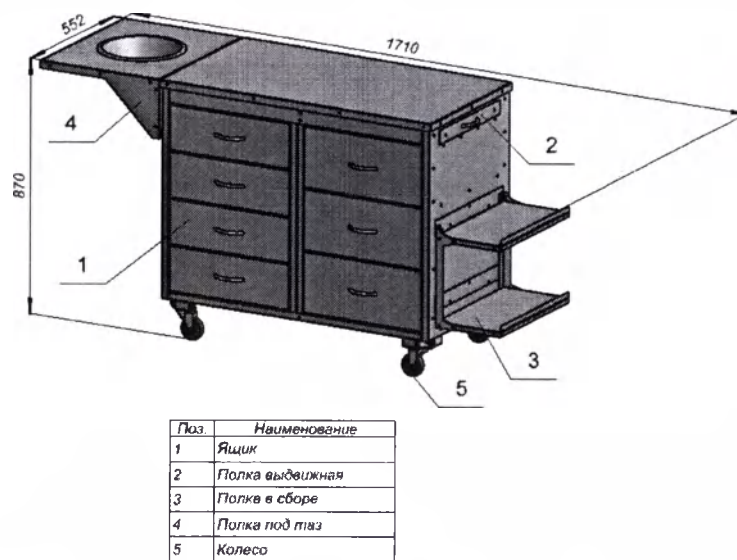


Рис. 2

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата

SK.190.000 ПС

Лист

4

Первичн. примен	4 Меры безопасности 4.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо внимательно ознакомиться с данным паспортом.							
	Справ. №	5 Противопоказания 5.1 Не используйте изделие не по назначению.						
		Подпись и дата	6 Очистка и дезинфекция 6.1 По мере загрязнения стола произвести его очистку с помощью влажной салфетки, затем протереть насухо. 6.2 В течении всего срока службы обязательно производите периодическую дезинфекцию. Сроки очередной дезинфекции определяются согласно правилам, установленным в лечебно-профилактическом учреждении. 6.3 Дезинфекцию всех наружных поверхностей проводить химическим методом путем протирания салфеткой, смоченной в 3% растворе перекиси водорода с добавлением 0,5% моющего средства по МУ-287-113.					
			Инв. № дубл.	7 Техническое обслуживание и ремонт 7.1 Не реже одного раза в год оси колес смазывать смазкой ЦИАТИМ 203 ГОСТ 8733, проверять затяжку резьбовых соединений. Ремонту изделие не подлежит.				
				Взамен. инв. №	8 Меры предосторожности 8.1 Не допускайте воздействия на стол агрессивных жидкостей (кислот, щелочей). 8.2 Не проводите по поверхности острыми и не ударяйте тяжелыми и твердыми предметами. 8.3 Во избежание опрокидывания не рекомендуется в изделии выдвигать одновременно все ящики. 8.4 При базировании изделия на полу должна быть обеспечена его устойчивость от опрокидывания, перекосов и раскачивания.			
Инв. № подл								
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	SK.190.000 ПС Лист 5			

9 Побочные эффекты

9.1 Возможна аллергическая реакция на составляющие материалы и/или его компоненты.

10 Сроки службы, хранения. Гарантии изготовителя

10.1 Срок службы – 5 лет. Предельное состояние - состояние, при котором восстановление стола невозможно или экономически нецелесообразно.

10.2 Изделие в упаковке предприятия-изготовителя должно храниться в крытых помещениях отправителя (получателя) при температуре не ниже +2°C и относительной влажности воздуха от 45% до 70%.

10.3 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

10.4 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативно-технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.5 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня отправки потребителю.

11 Упаковка

11.1 Изделие должно упаковываться в разовую тару из гофрированного картона в соответствии с документацией, разработанной предприятием-изготовителем, и обеспечивающую его защиту от воздействия механических и климатических факторов при транспортировании и хранении.

11.2 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделия при транспортировке.

11.3 Ящики без замков должны быть закреплены средствами, исключающими выдвигание.

11.4 В транспортную упаковку вместе с изделием должен быть вложен паспорт.

11.5 Масса брутто изделий должна быть не более: для СГ-1– 63,0 кг; для СГ-1Я–73,2кг.

					SK.190.000 ПС	Лист
						6
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата		

Первичн. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Год, и дата

12 Транспортирование и хранение

12.1 Транспортировать изделия следует транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.

12.2 Условия транспортирования изделий крытыми транспортными средствами в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

12.3 Изделия должны храниться в крытых помещениях отправителя (получателя) при температуре не ниже +2°C и относительной влажности воздуха от 45% до 70%.

13 Утилизация

13.1 Утилизация должна осуществляться в соответствии с СанПиН 2.1.71322 и СанПиН 2.1.7.2790.

13.2 Изделия, непригодные для дальнейшей эксплуатации, должны утилизироваться как цветной металл, предварительно открутив колеса и фурнитуру.

14 Свидетельство о приемке

Стол гипсовочный СГ-1 _____
тип

зав. номер

изготовлен и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ32.50.30-050-04535146-2018, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Адрес изготовителя: Россия, 160014, г. Вологда, ул. Саммера, 51,
ОАО «Оптимех»
т/ф 8(8172) 27-02-42, 27-42-02, 28-03-02

Начальник ОТК _____
подпись расшифровка

М.П.

«_____» _____ 20____ г.

					SK.190.000 ПС	Лист
						7
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата		

[illegible]

					SK.190.000 ПС	Лист
						8
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата		



Ген. директор А.П. Перхуров

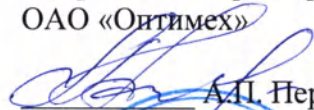
листов

Прочитано и скреплено печатью

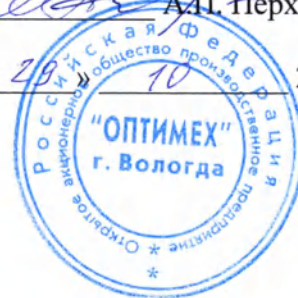
ОКПД2 32.50.30.110

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ОАО «Оптимех»


А.П. Перхуров

« 28 » 10 2018 г.

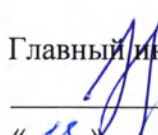


**Тумба-мойка с ножным приводом
МТ-1П**

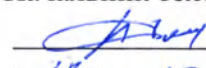
Паспорт

R.412.000 ПС

Главный инженер


А.Н. Корюкин
« 18 » 10 2018 г.

Начальник техотдела


В.М. Рогозин
« 18 » 10 2018 г.

Прошито и скреплено печатью

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Тумба-мойка с ножным приводом МТ-1П (далее - изделие) изготовлена из нержавеющей стали AISI 304. Тумба - однодверная с вварной мойкой. Дверь – правая с ручкой-кнопкой и магнитной защелкой. Тумба установлена на опоры регулируемые. Подача воды осуществляется при помощи ножного механизма простым нажатием на педаль. Время подачи воды - не более 7 секунд с момента нажатия на педаль.

Медицинское назначение изделия - для мытья рук в процедурных кабинетах.

Класс изделия, в зависимости от потенциального риска применения – 1 по ГОСТ 31508.

Изделие относится к классу Г, группе 2 по ГОСТ Р 50444:

Изделие – не стерильные, многократного применения.

Вид медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией изделий – 156900.

Вид климатического исполнения – УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

R.412.000 ПС

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.		Смирнова	<i>Смирнова</i>	18.10.18
Пров.		Рогозин	<i>Рогозин</i>	29.10.18
Н.контр.				
Утв.		Перхуров	<i>Перхуров</i>	29.10.18

Тумба-мойка с ножным
приводом
МТ-1П
Паспорт

Лит.	Лист	Листов
A	2	7
ОАО «Оптимех»		

1 Основные технические данные

1.1 Основные параметры изделия должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование изделия	Обозначение изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
		длина	ширина	высота	
Тумба-мойка с ножным приводом	МТ-1П	700	700	835	30,6

1.2 Предельные отклонения от габаритных размеров изделия должны быть $\pm 4,0$ мм.

1.3 Сварные швы должны быть ровными и зачищены от шлака и брызг.

1.4 Тумба-мойкой МТ-1П должна стоять на ровной поверхности пола устойчиво.

Зазор между полом и одной из ножек регулируется с помощью опор.

1.5 Фурнитура, выходящая на поверхность изделия, не должна иметь заусенцев.

1.6 Зазоры в проемах на сторону не должны превышать:

- для дверей – 2,0 мм;

1.7 Поверхности изделия должны быть устойчивы к дезинфекции по МУ 287-113.

2 Комплектность

2.1 Каждое изделие должно поставляться комплектно.

2.2 Комплект поставки изделий должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование изделия	Обозначение изделия	Комплект поставки	Кол. шт.
Тумба-мойка с ножным приводом	МТ-1П	Тумба в сборе	1
		Комплект для производства рукомыльников (гусак, предварительный смеситель, кнопка-таймер)	1
		Гибкая подводка L=300 мм	1
		Гибкая подводка L=1500 мм	1
		Паспорт	1
		Схема подключения водоснабжения	1
		Упаковка	1

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	R.412.000 ПС	Лист
						3

Первичн. примен
Страна: РФ
Согласован и дата
Утвер. зам. зам. н.
Подпись, дата, место
Подпись, дата, место

3 Подготовка к работе

3.1 Тумба поставляется с комплектом поставки. Распакуйте и осмотрите её состояние после транспортировки. Проверьте комплект поставки.

3.2 Подготовку тумбы к работе провести согласно схемы подключения водоснабжения:

- 1 Смонтировать гусак поз.2 на тумбу поз.1.
- 2 Подсоединить гибкие подводки поз.3,4, идущие от кнопки-таймера к гусаку (L=300 мм) и от кнопки-таймера к предварительному смесителю (L=1500 мм).
- 3 Подсоединить водопроводную магистраль к предварительному смесителю.
- 4 При помощи опор регулируемых установить тумбу в устойчивое горизонтальное положение на месте установки.
- 5 Выполнить дезинфекцию всех наружных и внутренних поверхностей химическим методом путем протирания салфеткой, смоченной в 3% растворе перекиси водорода с добавлением 0,5% моющего средства.

4 Меры безопасности

4.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо внимательно ознакомиться с данным паспортом.

5 Противопоказания

5.1 Не используйте изделие не по назначению.

6 Очистка и дезинфекция

6.1 По мере загрязнения тумбы произвести ее очистку с помощью влажной салфетки, затем протереть насухо.

6.2 В течении всего срока службы обязательно производите периодическую дезинфекцию. Сроки очередной дезинфекции определяются согласно правилам, установленным в лечебно-профилактическом учреждении.

6.3 Дезинфекцию всех наружных поверхностей проводить химическим методом путем протирания салфеткой, смоченной в 3% растворе перекиси водорода с добавлением 0,5% моющего средства по МУ-287-113.

7 Техническое обслуживание и ремонт

7.1 Периодически подтягивать гайки крепления сантехнических устройств.

7.2 Ремонту изделие не подлежит.

					R.412.000 ПС	Лист
						4
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата		

8 Меры предосторожности

8.1 Не допускайте воздействия на тумбу агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

8.2 Не проводите по поверхности острыми и не ударяйте тяжелыми и твердыми предметами.

8.3 При базировании изделия на полу должна быть обеспечена его устойчивость при помощи опор регулируемых. Раскачивания и перекосы не допускаются.

9 Побочные эффекты

9.1 Возможна аллергическая реакция на составляющие материалы и/или его компоненты.

10 Сроки службы, хранения. Гарантии изготовителя

10.1 Срок службы – 5 лет. Предельное состояние - состояние, при котором восстановление тумбы невозможно или экономически нецелесообразно.

10.2 Изделие в упаковке предприятия-изготовителя должно храниться в крытых помещениях отправителя (получателя) при температуре не ниже +2°C и относительной влажности воздуха от 45% до 70%.

10.3 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

10.4 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативно-технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.5 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня отправки потребителю.

11 Упаковка

11.1 Изделие должно упаковываться в разовую тару из гофрированного картона в соответствии с документацией, разработанной предприятием-изготовителем, и обеспечивающую его защиту от воздействия механических и климатических факторов при транспортировании и хранении.

11.2 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделия при транспортировке.

11.3 В транспортную упаковку вместе с изделием должен быть вложен паспорт.

11.4 Масса брутто изделия должна быть 32,4 кг, не более.

					R.412.000 ПС	Лист
						5
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата		

12 Транспортирование

12.1 Транспортировать изделия следует транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.

13 Утилизация

13.1 Утилизация должна осуществляться в соответствии с СанПиН 2.1.71322 и СанПиН 2.1.7.2790.

13.2 Изделия, непригодные для дальнейшей эксплуатации, должны утилизироваться как цветной металл, предварительно открутив опоры регулируемые и фурнитуру.

14 Свидетельство о приемке

Тумба-мойка с ножным приводом МТ-1П

зав. номер

изготовлен и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ32.50.30-050-04535146-2018, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Адрес изготовителя: Россия, 160014, г. Вологда, ул. Саммера, 51,
ОАО «Оптимех»
т/ф 8(8172) 27-02-42, 27-42-02, 28-03-02

Начальник ОТК

подпись

расшифровка

М.П.

« _____ » 20 ____ г.

					R.412.000 ПС	Лист
						6
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата		

Прошито, пронумеровано и скреплено
печатью 4 листов

Ген. директор А.П. Перхуров

