

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «Икадент»



Ю.А.Сахарова
2009 г.

ИНСТРУКЦИЯ

по применению

Наборов стоматологических титановых штифтов

2009

Назначение изделий

Титановые анкерные штифты предназначены для использования в эндодонтии для восстановления частично или полностью разрушенной коронковой части зуба в клинических условиях.

Технические характеристики

Штифты соответствуют требованиям настоящих ТУ и комплектов документации согласно ИАДЕ 7.182.000.000.

Основные параметры и размеры:

-Масса штифтов и разверток не более 2,8 г, сверл — не более 1,9 г, фрез — не более 3,8 г, ключа штифтового — не более 4,5 г, ключа инструментального — не более 4,8 г, калибра штифтового — не более 4,2 г.

-Штифты изготавливаются из титана ВТ1-0, ВТ-16, ВТ-6 ГОСТ 26492-85. На поверхность штифтов в случае необходимости может быть нанесено покрытие из нитрида титана или нитрида циркония. Режущие инструменты выполнены из инструментальной стали Р18, Р6М5 ГОСТ 19265 с последующим покрытием нитридом титана или из стали 95Х18 ГОСТ 5632. Вспомогательные инструменты выполнены из латуни ЛС 59-1, ЛС 63 с последующим гальваническим покрытием по ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.303 с проверкой качества покрытия по ГОСТ 9.302 или из нержавеющей стали без покрытия.

-Параметр R_a шероховатости поверхностей штифтов не более 1,25 мкм по ГОСТ 2789.

-Штифт с закрепленным хвостовиком не деформируется при приложении к головке усилия равного 5 кгс.

-Поверхности штифтов без раковин, забоин, трещин.

-Штифты при транспортировании устойчивы к воздействию климатических факторов по условиям хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150, для экспорта в страны с тропическим климатом по условиям хранения 6 (ОЖ2) ГОСТ 15150.

-Для установки штифтов используются инструменты режущие (основные): фрезы торцевые с направляющей, развертки конические (каналорасширители), сверла цилиндрические (проходные) и инструменты вспомогательные (оснастка): ключи штифтовые, ключи инструментальные, калибры, держатели штифта.

-Твердость режущих инструментов должна быть не меньше 52 HRC₃.

-Штифты являются коррозионностойкими и устойчивы к дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации.

Подготовка и порядок работы

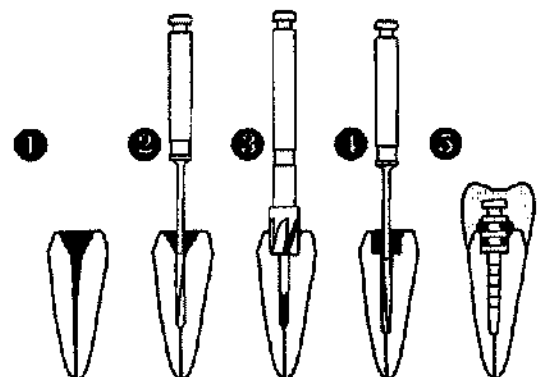
ВНИМАНИЕ! Изделия подлежат стерилизации перед использованием!

1. Выравнивание выступающей над десной части корня зуба с одновременным удалением размягченных твердых тканей зуба и острых краев.

2. Расширение корневого канала при помощи предварительной развертки с одновременным созданием направления для внутрикорневой части штифта.

3. Формирование плоского посадочного ложа под опорный элемент штифта с использованием торцевой фрезы с направляющим стержнем.

Для повышения точности обработки канала, исключения возможности заклинивания инструмента



или при обработке в труднодоступном положении возможно использование инструментального ключа.

4. Окончательное расширение и сглаживание стенок корневого канала при помощи финальной развертки до полного его соответствия внутрикорневой части штифта.

5. Введение штифта в канал и фиксация при помощи цемента.

6. Дальнейшее восстановление коронковой части осуществляется врачом-стоматологом с использованием композитного материала, стеклоиономерных цемента или металло-керамической коронки по общепринятой методике.

ВАЖНО! Перед фиксацией штифта необходимо убедиться, что ее опорный элемент всей площадью опирается на ткани зуба, а не на фиксирующий материал. При несоблюдении этого условия возможен отлом коронковой части в процессе эксплуатации, разгерметизация канала и другие осложнения. Изготовитель не несет ответственности за подобные последствия.



Условия хранения:

Изделия должны храниться в закрытой пластиковой упаковке при температуре +5...+ 20 оС и относительной влажности воздуха до 98%.

Гарантии изготовителя:

Изготовитель гарантирует соответствие изделий нормативным документам. Гарантийный срок хранения набора -- 10 лет с даты выпуска.