



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала полимерного для базисов зубных протезов
«БЕЛАКРИЛ»
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Материал полимерный для базисов зубных протезов «Белакрил» (далее по тексту – базисный материал «Белакрил») выпускается следующих исполнений:

«Белакрил»-М ГО и «Белакрил»-Э ГО – базисный материал **горячего отверждения**, предназначенный для изготовления базисов съёмных зубных протезов, полных и частичных.

«Белакрил»-М ХО и «Белакрил»-Э ХО – базисный материал **самотвердеющий**, предназначенный для починки и перебазирования съёмных зубных протезов, а также для изготовления и ремонта ортодонтических и ортопедических аппаратов и конструкций.

Базисный материал «Белакрил» предназначен для применения в условиях медицинского учреждения.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

Базисные материалы «Белакрил» горячего отверждения (**ГО**) и самотвердеющие (**ХО**) выпускаются в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер метилметакрилат (**М**) и/или мономер этилметакрилат (**Э**), после смешивания которых образуется полимер, твердеющий или при нагревании (горячего отверждения) или без нагревания (самотвердеющий).

Базисные материалы «Белакрил» отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из базисного материала «Белакрил» пластмасса имеет гладкую, твердую, блестящую, равномерно окрашенную поверхность розового цвета (с «прожилками» или без), характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

Основные физико-механические свойства пластмассы, изготовленной из материала полимерного для базисов зубных протезов «Белакрил»:

Наименование показателя		Норма для материала горячего отверждения (ГО)	Норма для материала самотвердеющего (ХО)
Прочность при изгибе, МПа	не менее	65	60
Модуль упругости, МПа	не менее	2000	1500
Трещиностойкость K_I , МН/м ^{1.5}	не менее	1,0	-
Водопоглощение, мкг/мм ³	не более	32	32
Водорастворимость, мкг/мм ³	не более	1,6	8,0

Остаточное содержание метилметакрилата в готовой пластмассе горячего отверждения – не более 2,2 %, в пластмассе самотвердеющей - не более 4,5 %.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

Компоненты (порошок и жидкость) материала полимерного для базисов зубных протезов **«Белакрил»-М ХО (или «Белакрил»-Э ХО)** тщательно смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2,0:1,1 - для **«Белакрил»-М ХО** и 2,0:1,2 - для **«Белакрил»-Э ХО**. Сосуд накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Масса считается готовой к формованию, когда она перестаёт прилипать к рукам. Время созревания массы составляет приблизительно 8-12 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

Перед паковкой массы кювету с гипсовой моделью необходимо прогреть до температуры около 40 °С. Предварительно поверхность гипсовой модели обрабатывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства ЗАО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный). Прогретую гипсовую модель заполняют с избытком подготовленной массой и закрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой **«Белакрил»-М ХО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 30-40 минут до полной полимеризации. Кювету с массой **«Белакрил»-Э ХО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 1 часа до полной полимеризации.

Полимеризацию можно проводить в полимеризаторе под давлением воздуха 3 атмосферы при температуре 40-45 °С. Время полимеризации материала **«Белакрил»-М ХО** составит 30-40 минут, материала **«Белакрил»-Э ХО** - 60 минут.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется отшлифовать с помощью порошка «Полисет» производства ЗАО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет» №2 производства ЗАО «ОЭЗ «ВладМиВа».

Компоненты (порошок и жидкость) материала полимерного для базисов зубных протезов **«Белакрил»-М ГО (или «Белакрил»-Э ГО)** тщательно смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2,0:1,15 - для **«Белакрил»-М ГО** и 2,0:1,25 - для **«Белакрил»-Э ГО**. Сосуд с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Масса считается готовой к формованию, когда она теряет липкость и не пристаёт к рукам. Время созревания массы составляет приблизительно 10-15 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

Гипсовую модель, поверхность которой предварительно обработана по общепринятой методике лаком разделительным (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства ЗАО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный), заполняют с избытком подготовленной массой и накрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой **«Белакрил»-М ГО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 30 минут. Кювету с массой **«Белакрил»-Э ГО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 40 минут. После этого кювету помещают в бюгельные зажимы и проводят термическую обработку.

Термическую обработку базисного материала **«Белакрил»-М ГО** проводят на водяной бане при соблюдении следующих режимов:

- кювету с материалом помещают в баню с водой комнатной температуры и доводят до кипения, равномерно нагревая в течение 60 минут;
- выдерживают в кипящей бане в течение не менее 40 минут.

Извлекать из кюветы допускается только полностью остывшее изделие.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами протез рекомендуется отшлифовать с помощью «Полисет» производства ЗАО «ОЭЗ «ВладМиВа», для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет №2» производства ЗАО «ОЭЗ «ВладМиВа».

Термическую обработку базисного материала «Белакрил»-Э ГО производят в кипящей воде при соблюдении следующего режима:

- кювету с материалом помещают в баню с водой комнатной температуры и доводят до 50 °С в течение 30 минут;

- температуру воды от 50 °С до кипения доводят за 50-60 минут;

- выдерживают в кипящей бане в течение не менее 30 минут.

Извлекать из кюветы допускается только полностью остывший протез.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется шлифовать с помощью материала «Полисет» порошок производства ЗАО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет №2» производства ЗАО «ОЭЗ «ВладМиВа».

ФОРМА ВЫПУСКА

«Белакрил»-М ХО/ «Белакрил»-Э ХО

Жидкость (флакон)

- 100 г

Порошок (пакет)

- 160 г

Лак разделительный зуботехнический «Изальгин»

- 50 г

Пипетка

- 1 шт.

Инструкция по применению

- 1 шт.

Картонная упаковка

- 1 шт.

«Белакрил»-М ГО/«Белакрил»-Э ГО

Жидкость (флакон)

- 150 г

Порошок (пакет)

- 150 г x 2 шт.

Пипетка

- 1 шт.

Инструкция по применению

- 1 шт.

Картонная упаковка

- 1 шт.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от +5 °С до +25 °С. **Огнеопасно.**

Срок годности – **2 года**

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем для данной продукции.

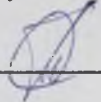
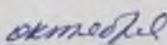
УТИЛИЗАЦИЯ

Твердые остатки базисного материала «Белакрил» и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твердым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

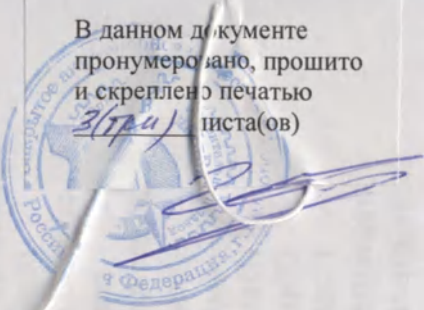
Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учет и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Ответственность за применение базисного материала для целей, отличных от указанных производителем, возлагается на пользователя.

Регистрационное удостоверение № ФСР

Разработчик  С.Н. Поздняков «04»  2014 г.

В данном документе
пронумеровано, прошито
и скреплено печатью
3(три) листа(ов)



Исходный документ № 123456789

Содержит сведения о деятельности организации

Исходный документ № 123456789

Содержит сведения о деятельности организации

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789

Содержит сведения о деятельности организации

Исходный документ № 123456789

Содержит сведения о деятельности организации

Исходный документ № 123456789

Содержит сведения о деятельности организации

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789

Исходный документ № 123456789