

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Блок электронный мобильный LSL-BM,

Общий вид

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)».
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Блок электронный мобильный LSL-BM,
Вид сзади (модель МА)

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Блок электронный мобильный LSL-BM,
Вид сзади (модель MM)

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Блок электронный мобильный LSL-BM,
Вид спереди

- Блок электронный стационарный LSL-BS,
- Вид спереди



Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Блок электронный стационарный LSL-BS,
Общий вид

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Блок электронный стационарный LSL-BS,
Вид сзади (модель SA)

Электрозапаяватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Блок электронный стационарный LSL-BS,
Вид сзади (модель SM)

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Головка выносная запаивающая автоматическая LSL-НА,
Общи вид

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Головка выносная запаивающая автоматическая LSL-HA,
Вид сзади

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Головка выносная запаивающая автоматическая LSL-HA,
Вид спереди



Электрозапайватель полимерных магистралей «Лидсил (LeadSeal)» по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

Головка выносная запайвающая ручная LSL-HM (с этикеткой),
Общий вид

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Головка выносная запаивающая ручная LSL-HM (с этикеткой),
Общий вид

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Головка выносная запаивающая ручная LSL-HM (с этикеткой),
Общий вид

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Головка выносная запаивающая ручная LSL-HM,
Общий вид

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Головка выносная запаивающая ручная LSL-HM,
Вид сбоку

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Головка выносная запаивающая ручная LSL-HM,
Вид сзади

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Зарядное устройство

Сумка для переноски



Электрозапаяватель полимерных магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Шнур ВЧ LSL-CRF
с этикеткой

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Шнур ВЧ LSL-CRF

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Шнур интерфейсный головки автоматической
LSL-CHA с этикеткой

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Шнур интерфейсный головки автоматической LSL-CHA

Электрозапаиватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



Шнур питания

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

Головка выносная запаивающая ручная LSL-HM
ТУ 32.50.50-028-65614693-2017
РУ №



LEADCORE

Наименование и юр. адрес изготовителя:
ООО «Лидкор», Россия, 620102, Свердловская обл.,
г. Екатеринбург, ул. Посадская, д. 23, офис 204.
mail@leadcore.ru, www.leadcore.ru

Заводской номер:

0001

Дата выпуска:

май 2017

Этикетка для головки выносной запаивающей
ручной LSL-HM

Электрозапаяватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



LEADCORE

LSL-CRF

ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

ПУ №

Наименование и юридический адрес изготовителя:

**ООО «Лидкор», Россия, 620102, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Посадская, д. 23, офис 204.**

mail@leadcore.ru, www.leadcore.ru

Заводской
номер:

0001

Дата
выпуска:

май 2017

Этикетка для шнура ВЧ LSL-CRF

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017



LEADCORE

LSL-CHA

ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

ПУ №

Наименование и юридический адрес изготовителя:

**ООО «Лидкор», Россия, 620102, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Посадская, д. 23, офис 204.**

mail@leadcore.ru, www.leadcore.ru

Заводской
номер:

0001

Дата

выпуска:

май 2017

Этикетка для шнура интерфейсного
Головки автоматической LSL-CHA

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

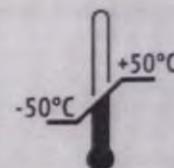
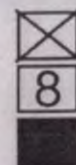
Этикетка тары LSL-НА



Головка выносная запаивающая автоматическая
LSL-НА

ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

РУ



Наименование и юр. адрес изготовителя:
ООО «Лидкор», Россия, 620102, Свердловская
область, г. Екатеринбург, ул. Посадская, д. 23,
офис 204. mail@leadcore.ru, www.leadcore.ru

Адрес места производства:
Россия, 620033, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Краснодарская, д. 15

Масса брутто: ____ кг

Заводской
номер

0001

Дата
выпуска

май 2017

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

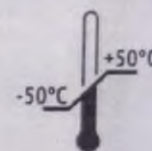
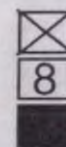
Этикетка тары LSL-HM



Головка выносная запаивающая ручная
LSL-HM

ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

РУ



Наименование и юр. адрес изготовителя:
ООО «Лидкор», Россия, 620102, Свердловская
область, г. Екатеринбург, ул. Посадская, д. 23,
офис 204. mail@leadcore.ru, www.leadcore.ru

Адрес места производства:
Россия, 620033, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Краснодарская, д. 15

Масса брутто: ____ кг

Заводской
номер

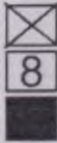
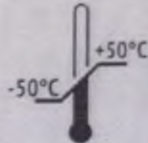
0001

Дата
выпуска

май 2017

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

Этикетка тары Модель SA

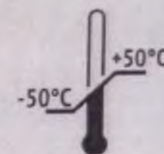
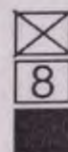
 LEADCORE	Электрозапайватель полимерных магистралей «Лидсил (LeadSeal)», модель SA ТУ 32.50.50-028-65614693-2017 ру			
				
Наименование и юр. адрес изготовителя: ООО «Лидкор», Россия, 620102, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Посадская, д. 23, офис 204. mail@leadcore.ru, www.leadcore.ru		Адрес места производства: Россия, 620033, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Краснодарская, д. 15		
Масса брутто: _____ кг				
Заводской номер	0001		Дата выпуска	май 2017

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

Этикетка тары Модель SM



Электрозапайватель полимерных магистралей
«Лидсил (LeadSeal)», модель SM
ТУ 32.50.50-028-65614693-2017
РУ



Наименование и юр. адрес изготовителя:
ООО «Лидкор», Россия, 620102, Свердловская
область, г. Екатеринбург, ул. Посадская, д. 23,
офис 204. mail@leadcore.ru, www.leadcore.ru

Адрес места производства:
Россия, 620033, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Краснодарская, д. 15

Масса брутто: ____ кг

Заводской
номер

0001

Дата
выпуска

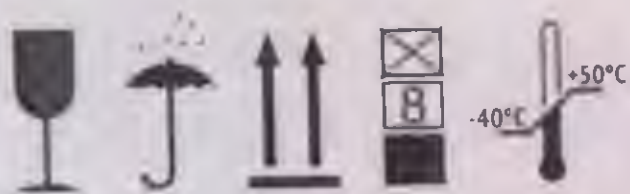
май 2017

Электрозапайватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

Этикетка тары Модель МА



Электрозапайватель полимерных магистралей
«Лидсил (LeadSeal)», модель МА
ТУ 32.50.50-028-65614693-2017
РУ



Масса брутто: _____ кг

Наименование и юр. адрес изготовителя:
ООО «Лидкор», Россия, 620102, Свердловская
область, г. Екатеринбург, ул. Посадская, д. 23,
офис 204. mail@leadcore.ru, www.leadcore.ru

Заводской
номер

0001

Внимание! Зарядить аккумулятор не позднее следующей
даты. Период между зарядками аккумулятора при хранении
изделия - 3 месяца.

Адрес места производства:
Россия, 620033, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Краснодарская, д. 15

Дата
выпуска

май 2017

Электрозапаяватель полимерных
магистралей «Лидсил (LeadSeal)»
по ТУ 32.50.50-028-65614693-2017

Этикетка тары Модель ММ



Электрозапаяватель полимерных магистралей
«Лидсил (LeadSeal)», модель ММ
ТУ 32.50.50-028-65614693-2017
ру



Масса брутто: ____ кг

Наименование и юр. адрес изготовителя:
ООО «Лидкор», Россия, 620102, Свердловская
область, г. Екатеринбург, ул. Посадская, д. 23,
офис 204. mail@leadcore.ru, www.leadcore.ru

Заводской
номер

0001

Внимание! Зарядить аккумулятор не позднее следующей
даты. Период между зарядками аккумулятора при хранении
изделия - 3 месяца.

Адрес места производства:
Россия, 620033, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Краснодарская, д. 15

Дата
выпуска

май 2017

Прошито, пронумеровано
82 (тридцать два) листов
Директор ООО «Лидкор»
Улыбин А.И.

