



«УТВЕРЖДАЮ»:

генеральный директор

ЗАО «СЗЛ «ВладМиВа»

В.П. Чуев

2009 г.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Сплава зуботехнического легкоплавкого
для изготовления штампов и моделей**

СЗЛ «ВладМиВа»

ТУ 9391-046-45814830-2001

НАЗНАЧЕНИЕ

Сплав зуботехнический легкоплавкий предназначен для изготовления штампов, моделей, используемых в производстве коронок, кламмеров и бюгельных протезов.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Сплав плавится при температуре 93 - 96°C, достаточно тверд, но легко обрабатывается, обладает хорошими литейными свойствами и минимальной усадкой при охлаждении.

Сплав легкоплавкий содержит висмут, олово, свинец и другие металлы.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Металлические штампы готовят по гипсовым штампам.

Для получения из легкоплавкого сплава точной копии гипсового штампа последний замачивают в воде. В центр резинового кольца вертикально помещают влажный гипсовый штамп и заливают в кольцо текучий гипс. Затвердевший гипсовый блок выталкивают из резинового кольца и придают блоку форму прямоугольника. Гипсовую форму с помощью ножа раскалывают так, чтобы линия разлома проходила через середину. Аккуратно извлекают гипсовый штамп. Все части гипсовой формы складывают, помещают в резиновое кольцо и в форму заливают расплавленный легкоплавкий сплав. Предварительно легкоплавкий сплав расплавляют в тигле над пламенем газовой или спиртовой горелки при температуре 95 – 100°C.

Для каждого зуба отливают 2 штампа: для предварительной и окончательной штамповки.

После охлаждения металлический штамп извлекают из гипсовой формы и его поверхность обрабатывают напильником, борами или кругами. Затем проводят штамповку коронки.

ФОРМА ВЫПУСКА

Таблетка 5 шт. по 60 г

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в темном месте при температуре от +5°C до +25°C.

Срок годности – 4 года.