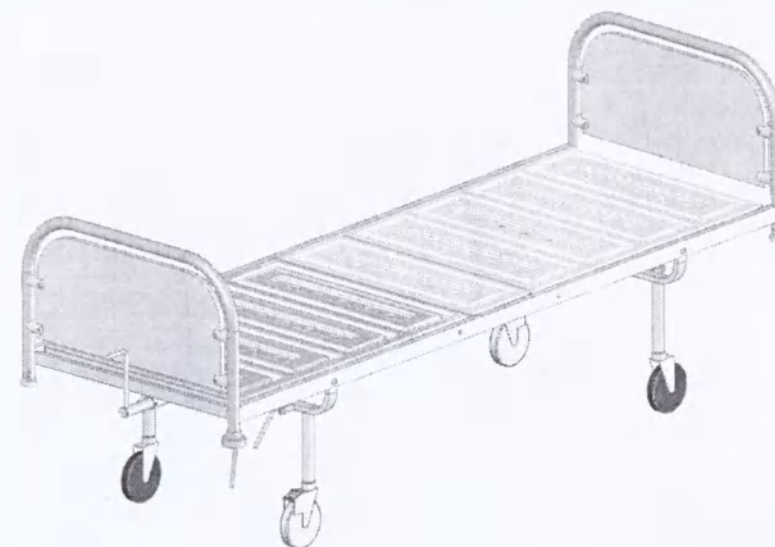




КРОВАТЬ ПАЛАТНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ КПП-01-«ЕЛАТ»

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструкция по сборке изделия Кровать Палатная Передвижная КПП-01-“ЕЛАТ”

Комплект поставки изделия

Документация:

Руководство по эксплуатации.
Инструкция по сборке.

Упаковка:

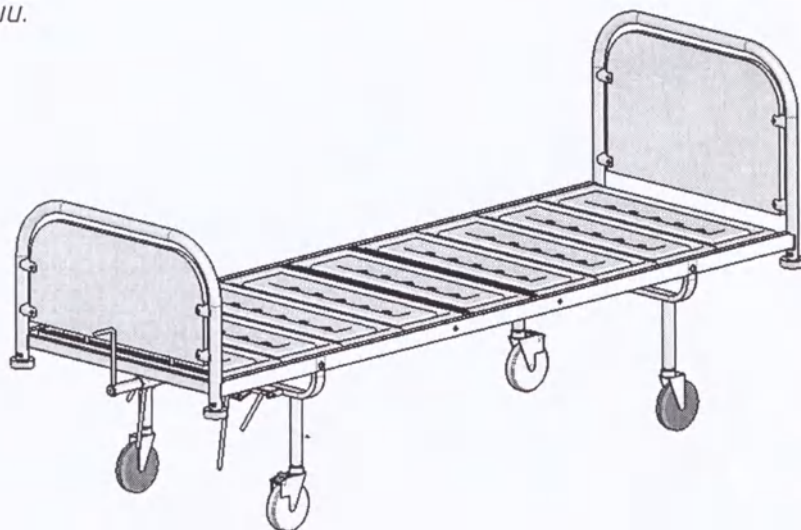
Транспортная упаковка.

Символьные обозначения:

А-О : детали

1 - 12 : крепёж и фурнитура

1 - 7 : этапы сборки



Детали

№	Наименование	Кол - во
А	Каркас	1
Б	Опора передняя	1
В	Опора задняя	1
Г	Секция спинная	1
Д	Секция ножная	1
Е	Спинка	1
Ж	Спинка задняя	1
З	Регулирующий механизм	1
И	Ручка	1
К	Механизм фиксирующий	1
Л	Ось	2
М	Секция	6
Н	Секция оси	2
О	Секция средняя	1

Крепёж и фурнитура

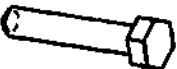
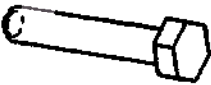
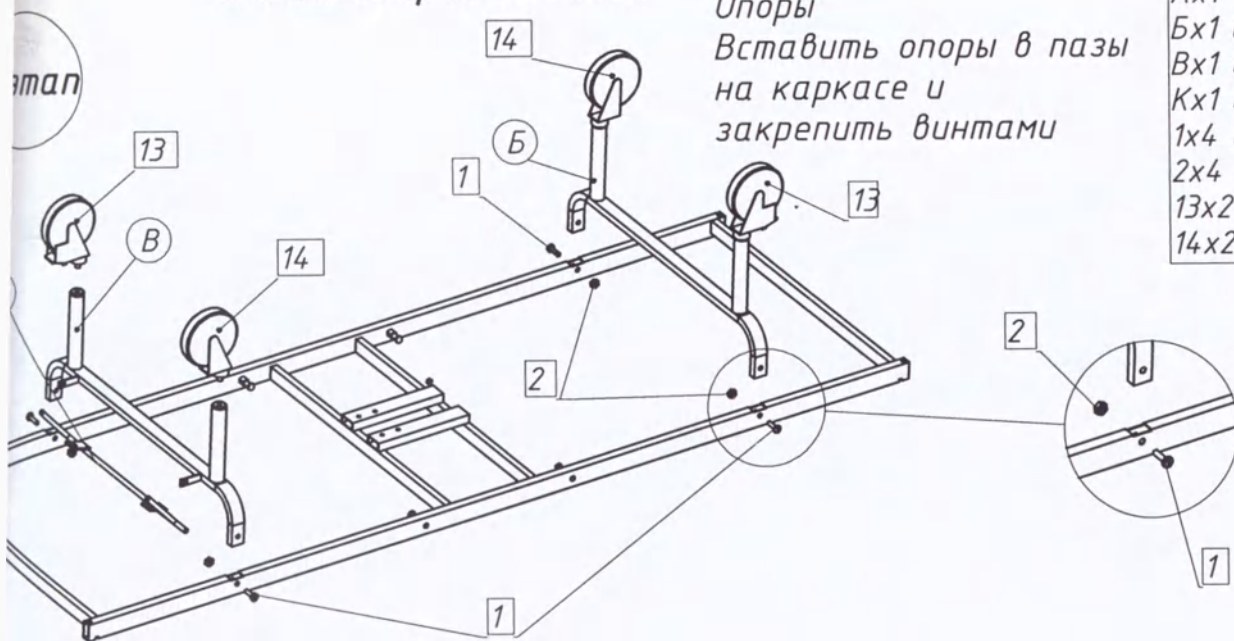
Арт.	Кол - во	Обозначение	
1	4	Винт М8х30	
2	5	Гайка М8	
3	1	Хомут	
4	1	Держатель	
5	7	Винт М6х12	
6	4	Ось	
7	4	Гайка М6	
8	4	Болт М6х40	
9	1	Болт М6х25	
10	4	Винт оси	
11	1	Болт М8х30	
12	3	Винт М6х6	
13	2	Колесо с тормозом	
14	2	Колесо без тормоза	

Схема сборки изделия

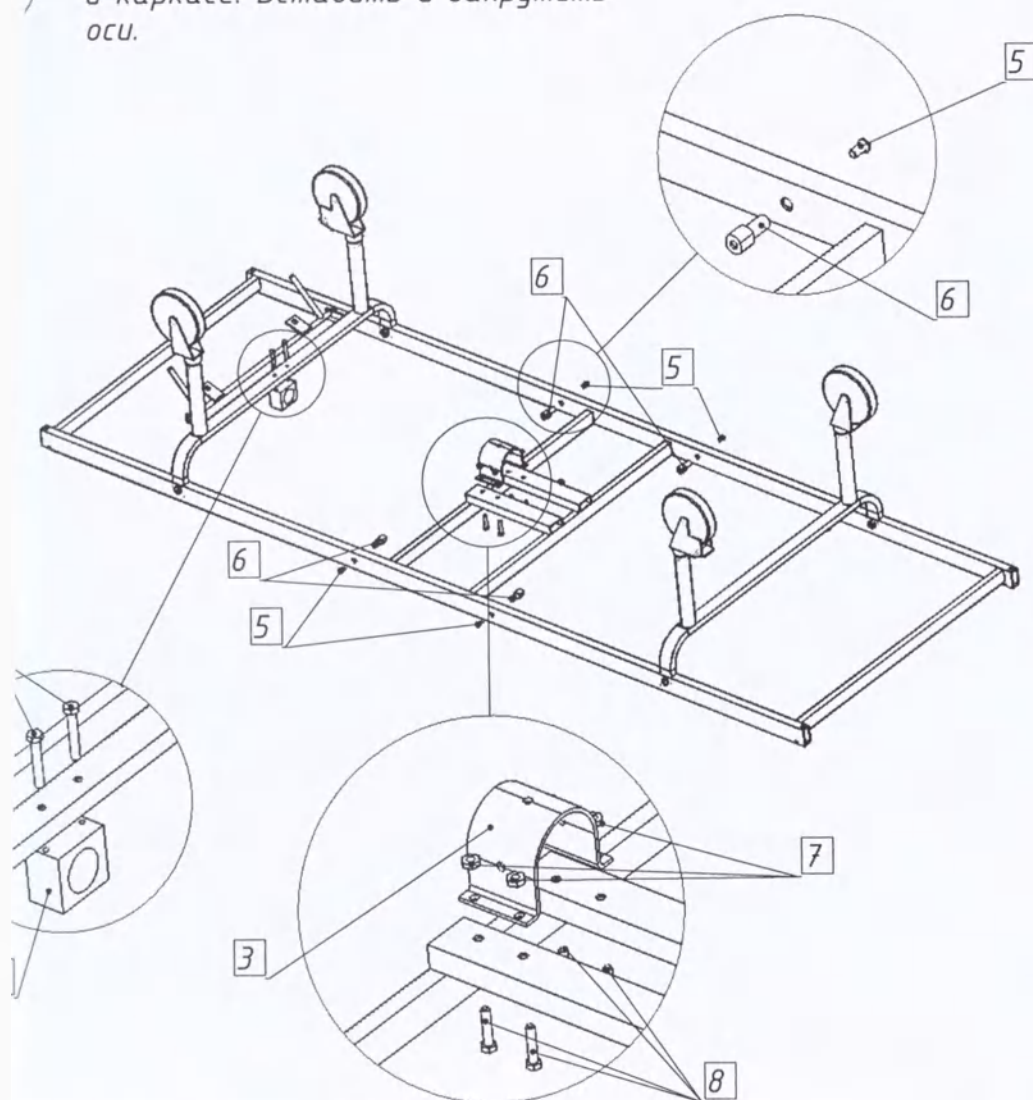
Опоры
Вставить опоры в пазы
на каркасе и
закрепить винтами

Ах1 шт.
Бх1 шт.
Вх1 шт.
Кх1 шт.
1х4 шт.
2х4 шт.
13х2 шт.
14х2 шт.



Секции
Совместить отверстия в секции
и каркасе. Вставить и закрутить
оси.

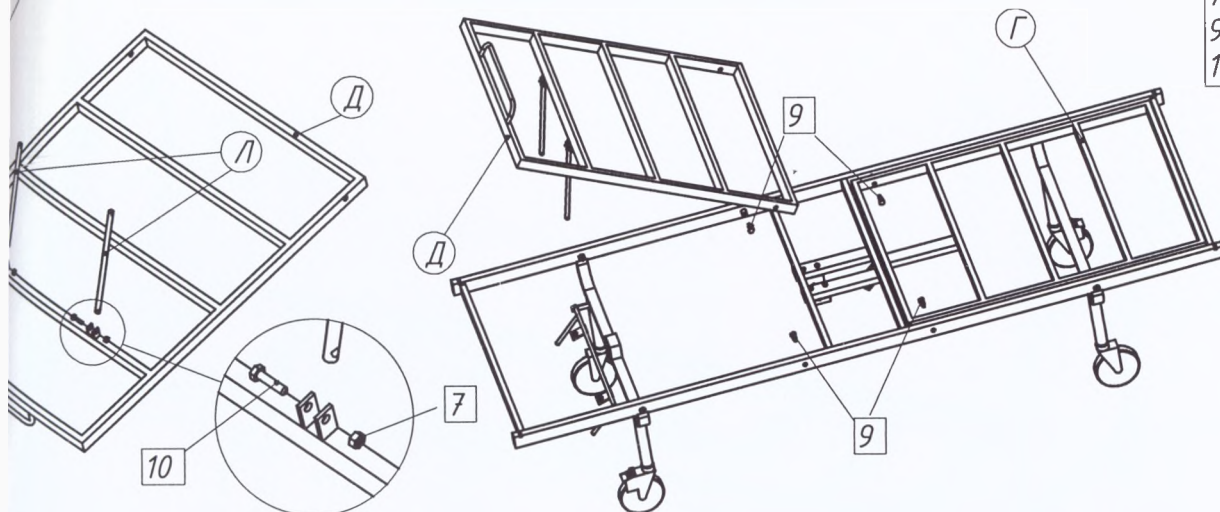
3х1 шт.
4х1 шт.
5х4 шт.
6х4 шт.
7х4 шт.
8х6 шт.



Закрепить оси на
ножной секции

Совместить отверстия в секциях с осями
и закрепить с помощью винтов осей

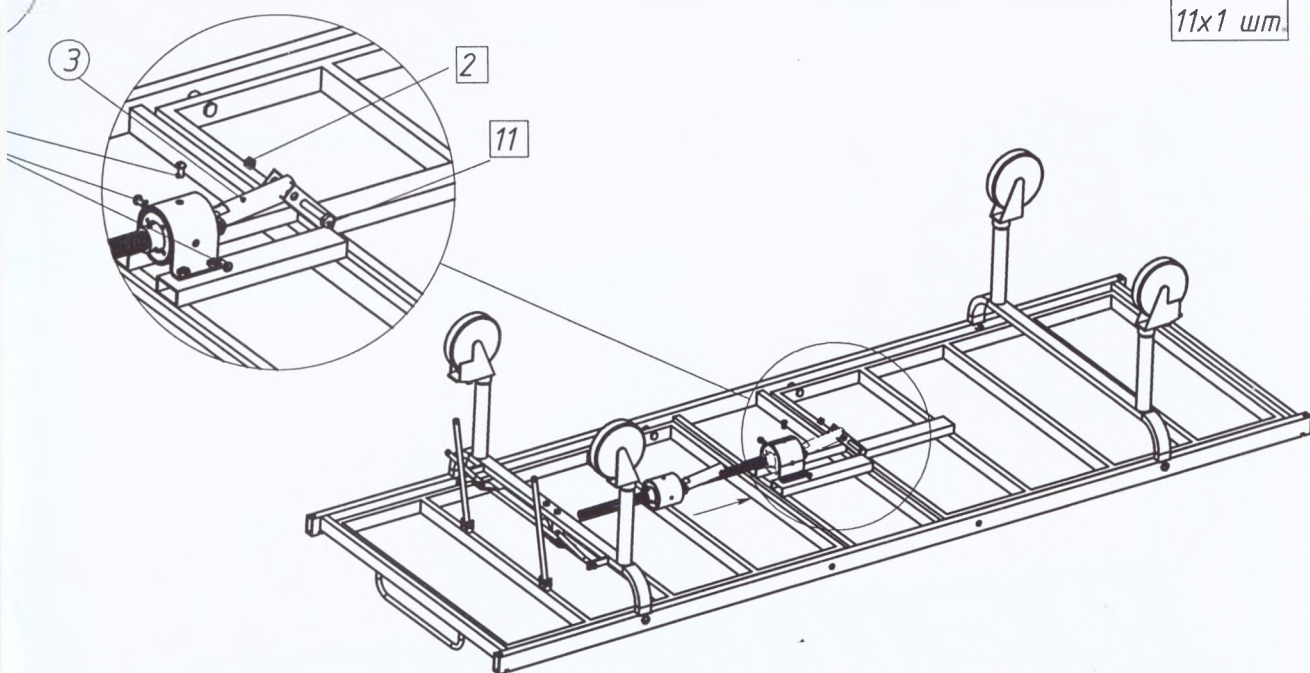
Гх1 шт.
Дх1 шт.
Лх2 шт.
7х2 шт.
9х4 шт.
10х2 шт.



Регулировочный механизм.

Вставить механизм в кронштейн и закрепить.
Соединить механизм и спинную секцию.

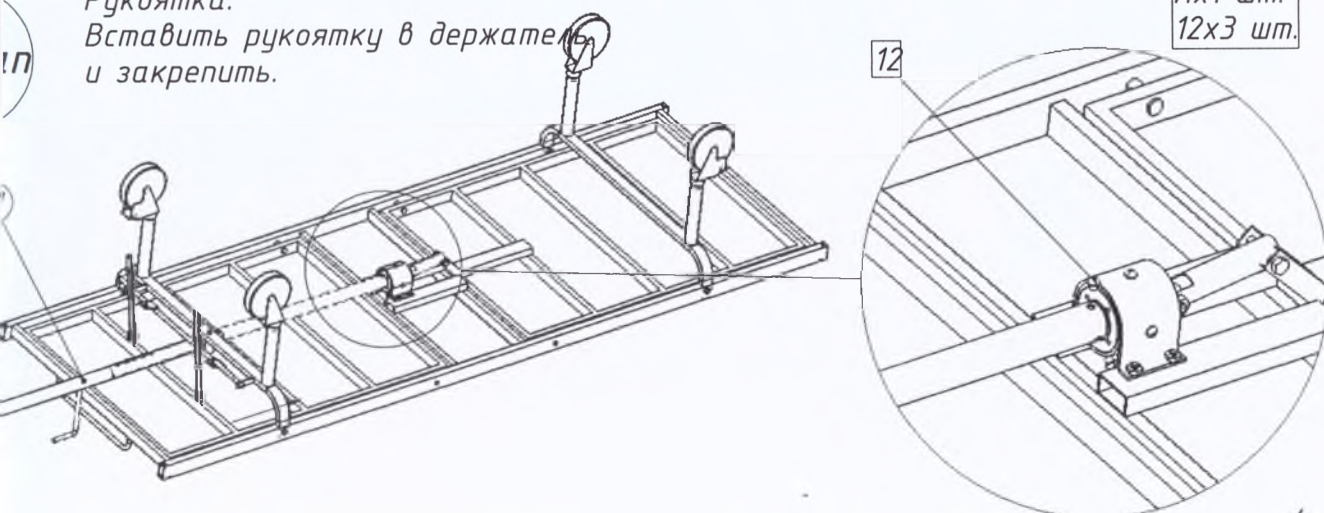
3х1 шт.
2х1 шт.
5х3 шт.
11х1 шт.



Рукоятка.

Вставить рукоятку в держатель
и закрепить.

Их1 шт.
12х3 шт.

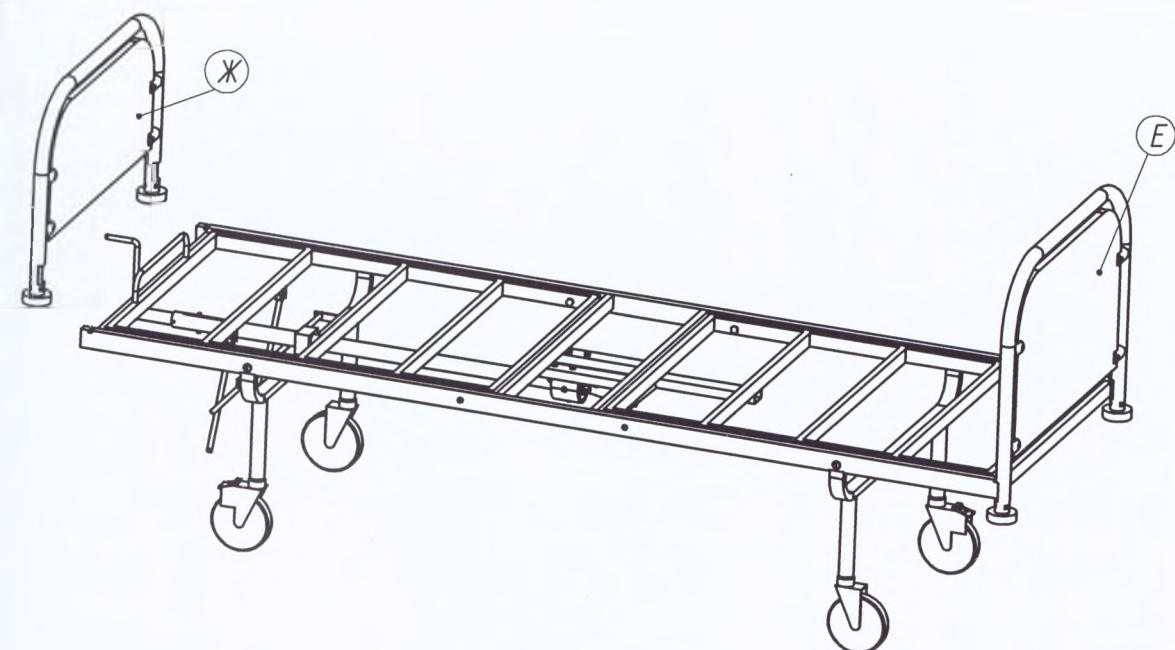


Спинки

Вставить спинки в пазы каркаса. Приподняв отбойники, завернуть винты до упора.

Ех1 шт.

Жх1 шт.

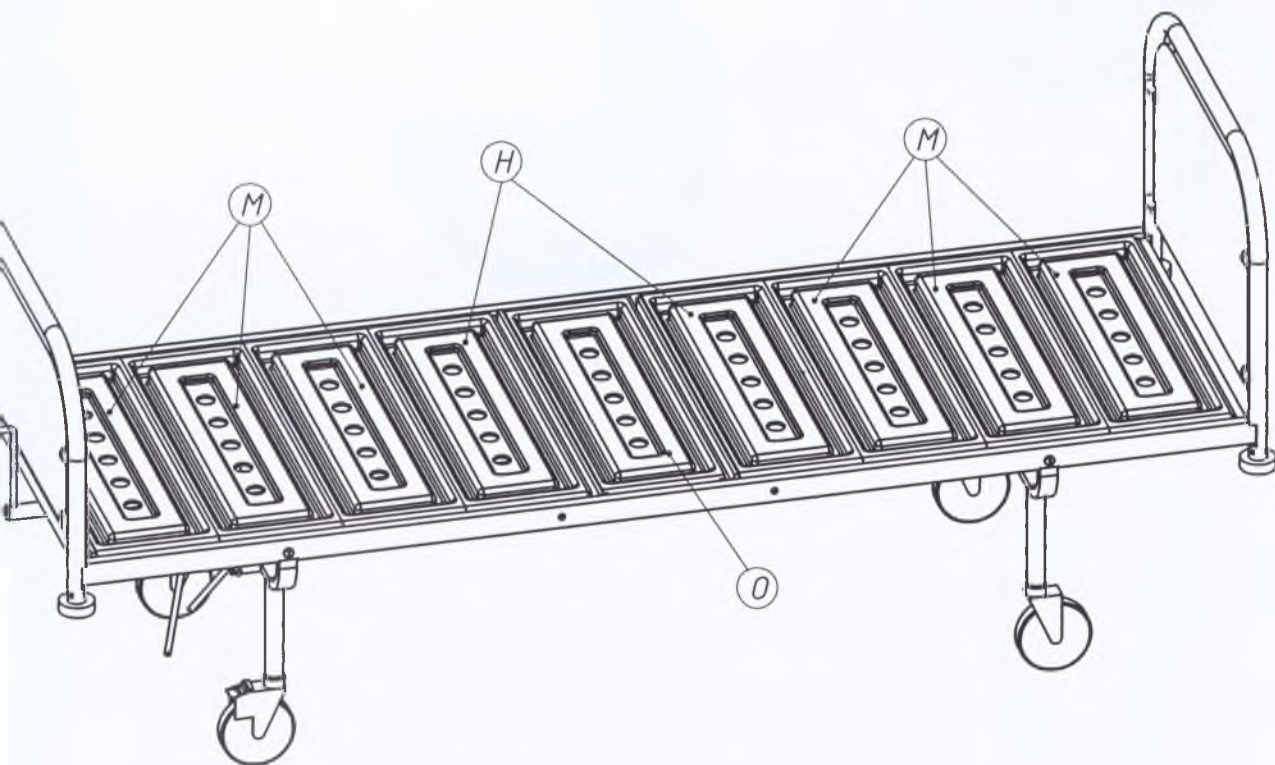


Установить накладки.

Мх6 шт.

Нх2 шт.

Ох1 шт.



Прошнуровано и пронумеровано 5 листов

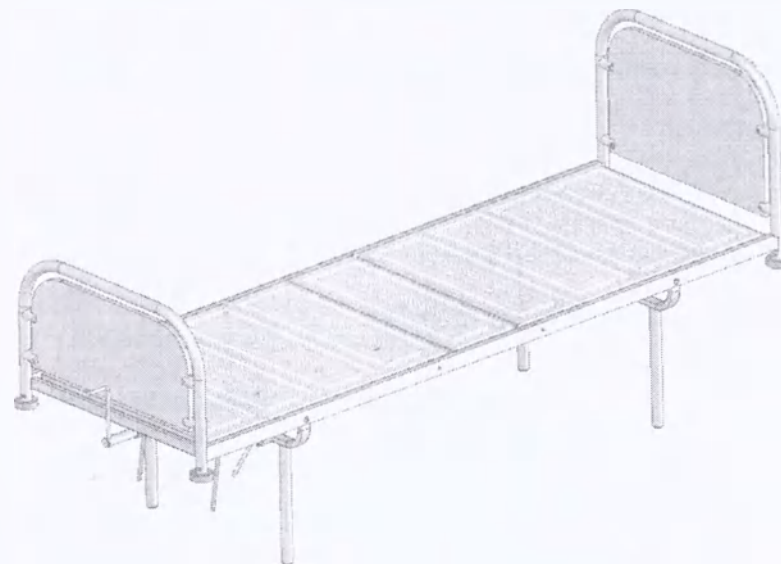
Генеральный директор

ОАО «ЕПЗ»

Панин Н.И.

М.П.





КРОВАТЬ ПАЛАТНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ КПС-01-«ЕЛАТ»

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОПИЯ ВЕРНА

Секретарь
Е.В. Анохина

Анохина

предназначена для размещения на ней пациента и имеет возможность регулировать с последующей фиксацией углов наклона спинной и ножной секций.

1. Основные параметры и размеры

- 1.1. Масса не более 70 кг.
- 1.2. Габаритные размеры не более 2200x910x1000 мм.
- 1.3. Угол между горизонтальной и спинной секцией регулируется в пределах от 0° до 70°.
- 1.4. Угол между горизонтальной и ножной секцией регулируется в пределах от 0° до 14°.

2. Характеристики

- 2.1. Средний срок службы не менее 5 лет.
- 2.2. Предельная рабочая нагрузка 170 кг.
- 2.3. При эксплуатации кровать устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для исполнения УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150 (от +10 °С до +35 °С).

3. Комплектность и инструкция по сборке

- 3.1. Комплектность и инструкция по сборке кровати даны в приложении.

4. Транспортирование и хранение

- 4.1. Кровать транспортируется всеми видами закрытого транспорта (кроме морского) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта, в условиях группы 5 по ГОСТ 15150 (температура воздуха от -50 °С до +50 °С, относительной влажности воздуха до 100% при температуре +25 °С).

- 4.2. Условия хранения кровати в транспортной упаковке предприятия-изготовителя на складах поставщика и потребителя – в условиях группы 2 по ГОСТ 15150 (температура воздуха от -50 °С до +40 °С и относительная влажность не более 98% при +25 °С).

5. Дезинфекция

- 5.1. Поверхности кровати устойчивы к дезинфекции химическим методом по МУ-287-113: 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 117 с добавлением 0,5% моющего раствора типа «Лотос» по ГОСТ 25644 и 1% раствора хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16.

Примечание: Допускается использование при дезинфекции кровати растворов всех разрешенных в медицинской практике средств.

6. Правила эксплуатации

- 6.1. Подготовка к работе
- 6.1.1. После хранения кровати или перевозки её в упаковке при температуре +10 °С изделие необходимо выдержать при комнатной температуре не менее 30 мин.
- 6.1.2. Производите сборку кровати согласно приложения.
- 6.1.3. После сборки кровати проверьте возможность подъёма и фиксации спинной и ножной секций.

6.2. Ограничения в процессе эксплуатации кровати

- 6.2.1. Во избежание преждевременного выхода изделия из строя не допускается:
 - нагружать рабочую поверхность выше норм, установленных в п. 2.2;
 - скапливания жидкости на поверхностях кровати, в том числе и во время

эксплуатации, транспортирования и хранения.

- 7.2. Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня отгрузки или продажи через розничную торговую сеть.

8. Свидетельство о приемке

Кровать стационарная КПС-01-«ЕЛАТ» изготовлена и принята в соответствии с техническими условиями ГИКС.942810.103ТУ и признана годной для эксплуатации.

№ изделия _____

Дата упаковки _____

Штамп ОТК _____



Изготовитель:

Елатомский приборный завод

Адрес: Россия, 391351, Рязанская область,
г. Елатьма, ул. Янина, 25

Тел./факс (49131) 2-04-57, 4-38-29

E-mail: admin@elamed.com

www.elamed.com



Инструкция по сборке изделия Кровать Палатная Стационарная КПС-01-"ЕЛАТ"

Комплект поставки изделия

Документация:

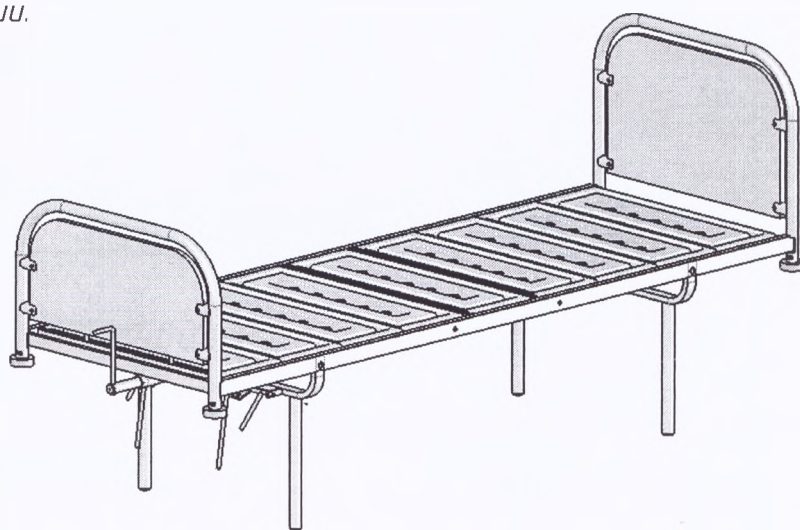
1. Руководство по эксплуатации.
2. Инструкция по сборке.

Упаковка:

Транспортная упаковка.

Условные обозначения:

1. А-О : детали
2. 1 - 12 : крепёж и фурнитура
3. ① - ⑦ : этапы сборки



Детали

№	Наименование	Кол - во
А	Каркас	1
Б	Опора передняя	1
В	Опора задняя	1
Г	Секция спинная	1
Д	Секция ножная	1
Е	Спинка	1
Ж	Спинка задняя	1
З	Регулирующий механизм	1
И	Рукоятка	1
К	Механизм фиксирующий	1
Л	Ось	2
М	Секция	6
Н	Секция оси	2
О	Секция средняя	1

Крепёж и фурнитура

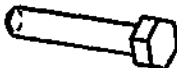
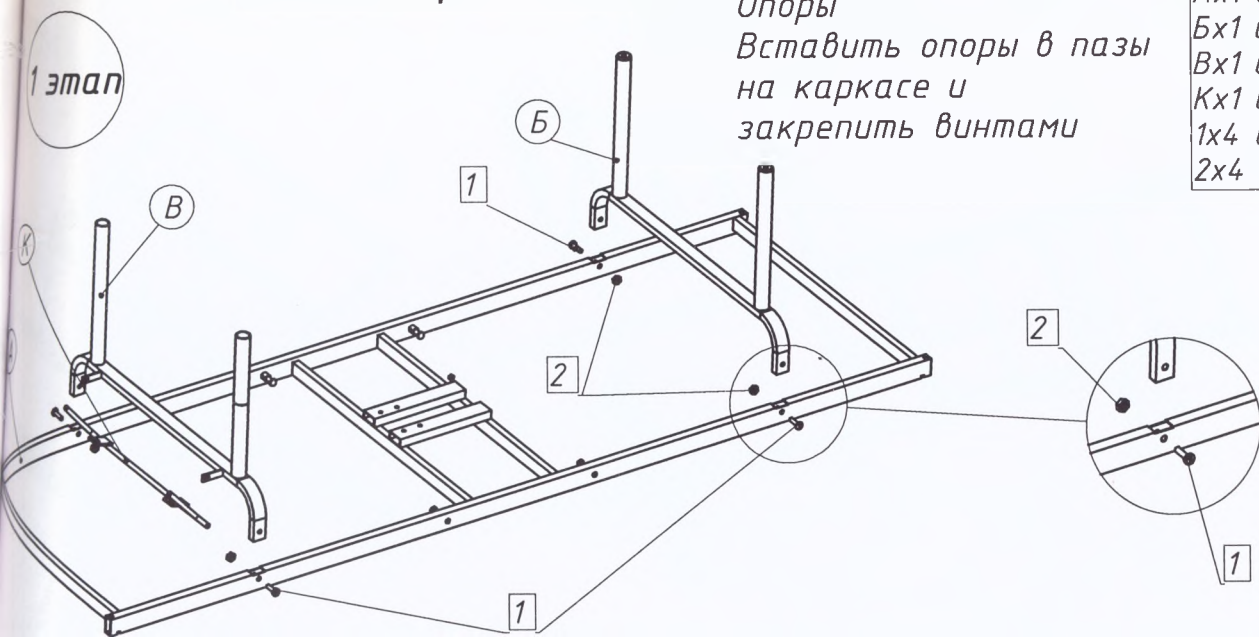
Арт.	Кол - во	Обозначение	
1	4	Винт М8х30	
2	5	Гайка М8	
3	1	Хомут	
4	1	Держатель	
5	7	Винт М6х12	
6	4	Ось	
7	4	Гайка М6	
8	4	Болт М6х40	
9	1	Болт М6х25	
10	4	Винт оси	
11	1	Болт М8х30	
12	3	Винт М6х6	

Схема сборки изделия

1 этап

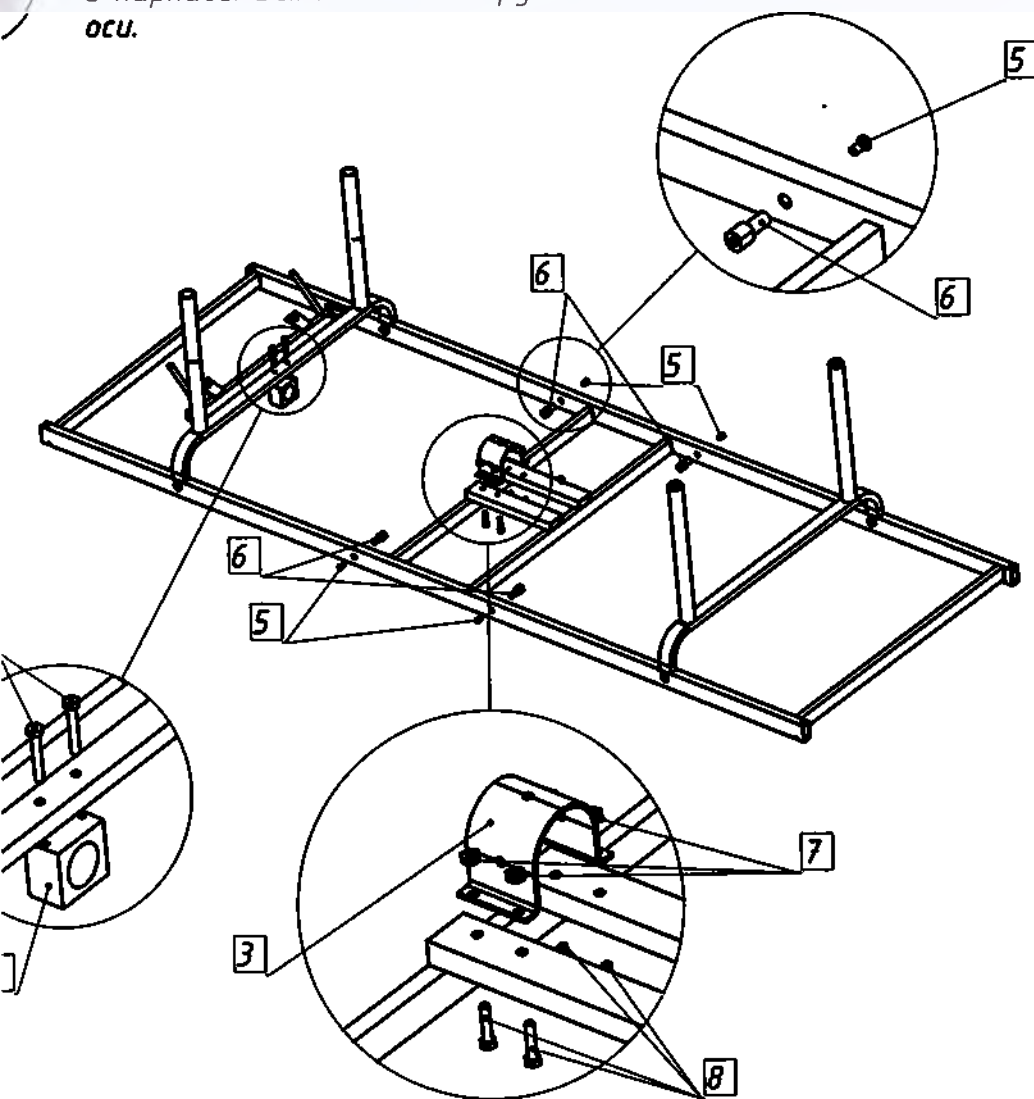
Опоры
Вставить опоры в пазы
на каркасе и
закрепить винтами

Ax1 шт.
Бx1 шт.
Вx1 шт.
Кx1 шт.
1x4 шт.
2x4 шт.



Секции
Совместить отверстия в секции
и каркасе. Вставить и закрутить
оси.

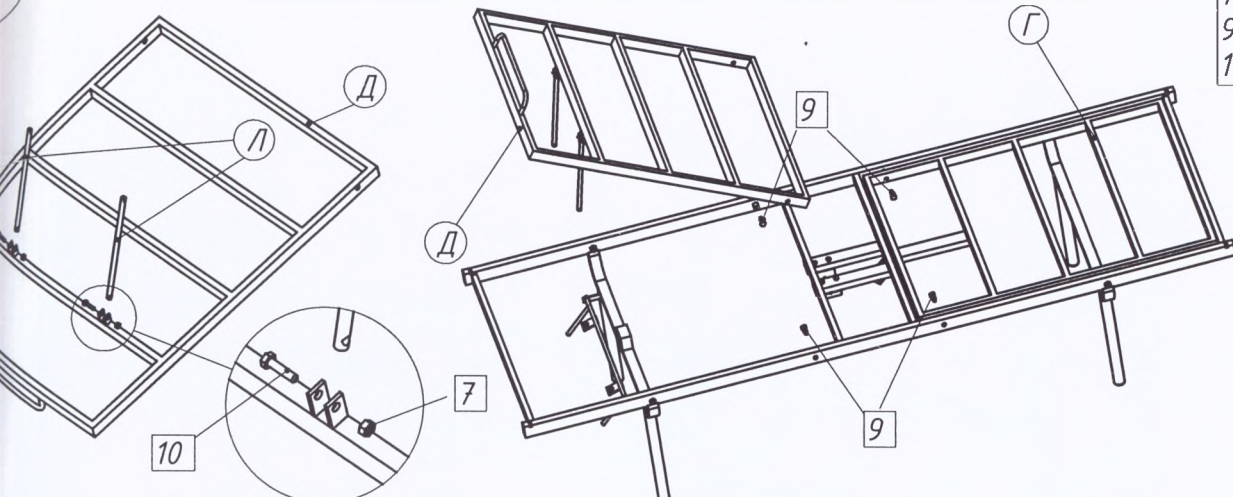
3x1 шт.
4x1 шт.
5x4 шт.
6x4 шт.
7x4 шт.
8x6 шт.



Закрепить оси на
ножной секции

Совместить отверстия в секциях с осями
и закрепить с помощью винтов осей

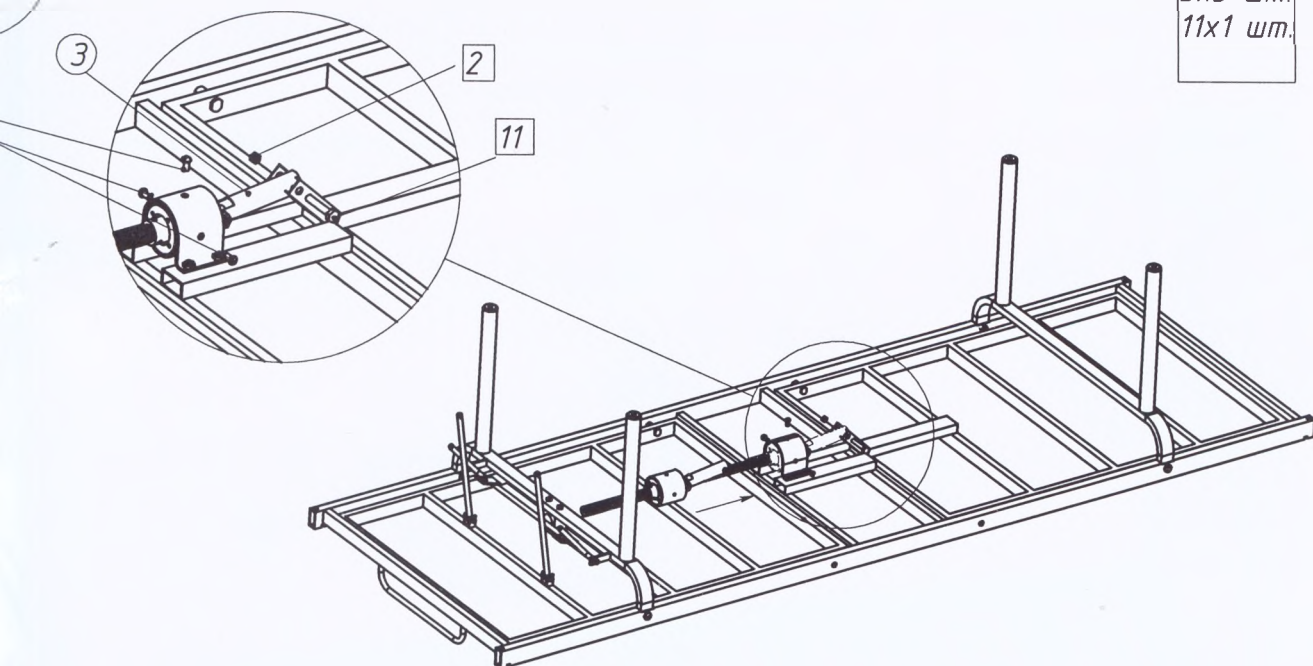
Гх1 шт.
Дх1 шт.
Лх2 шт.
7х2 шт.
9х4 шт.
10х2 шт.



Регулировочный механизм.

Вставить механизм в кронштейн и закрепить.
Соединить механизм и спинную секцию.

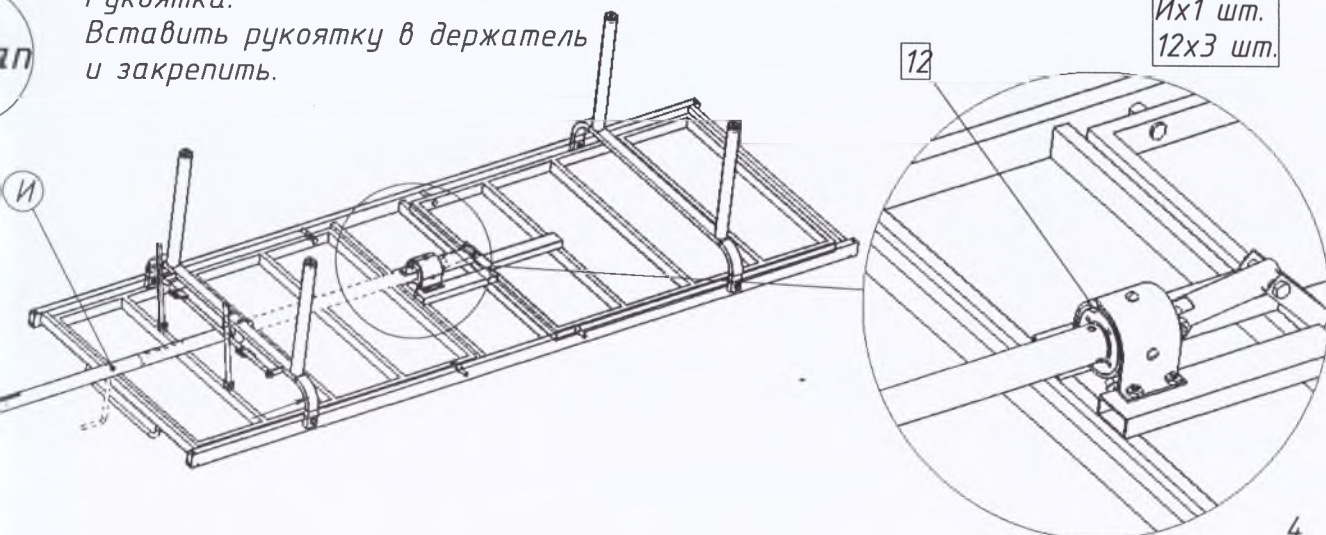
3х1 шт.
2х1 шт.
5х3 шт.
11х1 шт.



Рукоятка.

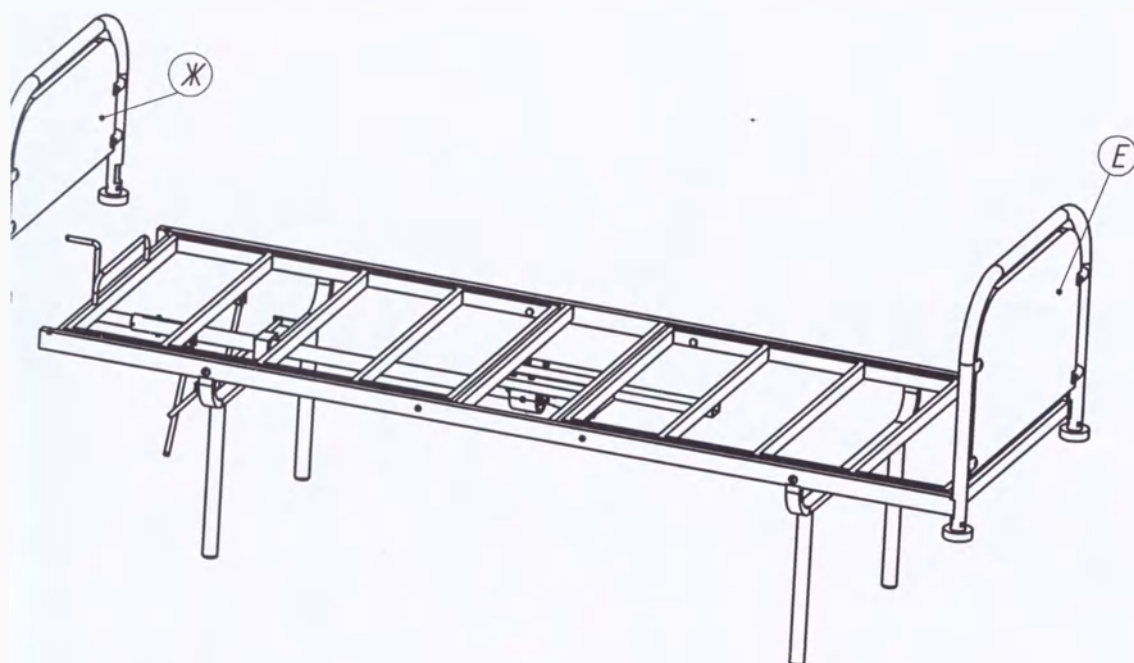
Вставить рукоятку в держатель
и закрепить.

Их1 шт.
12х3 шт.



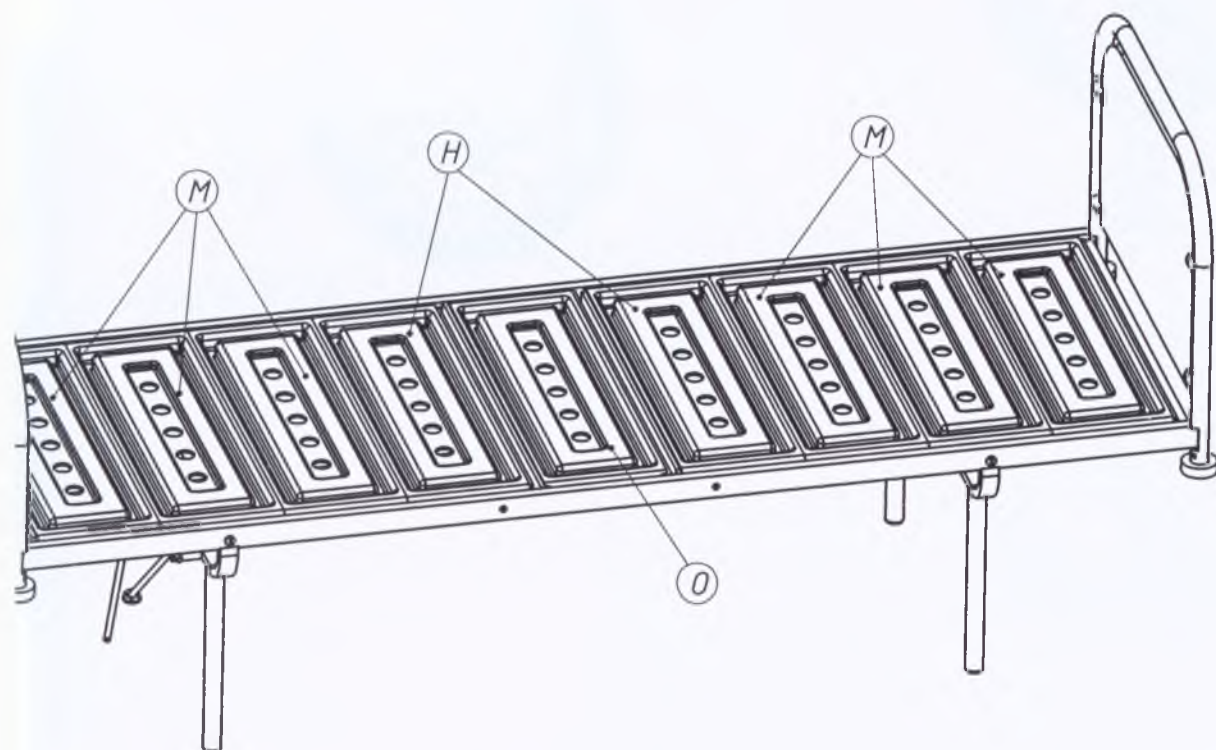
Спинки
Вставить спинки в пазы каркаса. Приподняв отбойники, завернуть винты до упора.

Ех1 шт.
Жх1 шт.



Установить накладки.

Мх6 шт.
Нх2 шт.
Ох1 шт.



Прошнуровано и пронумеровано 5 листов

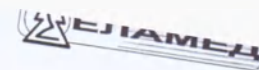
Генеральный директор

ОАО «ЕПЗ»

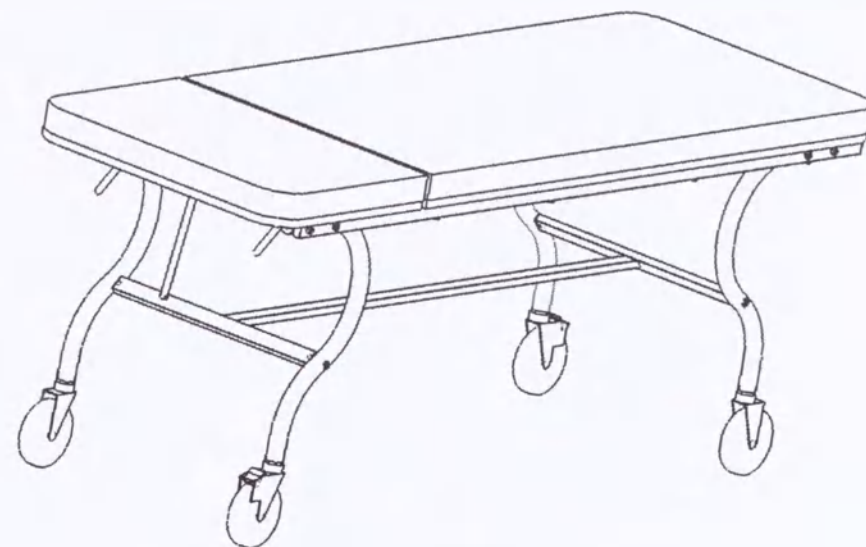
М.П.

Панин Н.И.





ЕЛАТОМСКИЙ ПРИБОРНЫЙ ЗАВОД



КУШЕТКА ПЕРЕДВИЖНАЯ КП-01-«ЕЛАТ»
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Основные параметры и размеры

- 1.1. Масса не более 45 кг.
- 1.2. Габаритные размеры не более 1900x800x650 мм.
- 1.3. Угол между горизонталью и головной секцией регулируется в пределах от 0° до 40°.

2. Характеристики

- 2.1. Средний срок службы не менее 5 лет.
- 2.2. Предельная рабочая нагрузка 150 кг.
- 2.3. При эксплуатации кушетка устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для исполнения УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150 (от +10 °С до +35 °С).

3. Комплектность и инструкция по сборке

- 3.1. Комплектность и инструкция по сборке кушетки даны в приложении.

4. Транспортирование и хранение

- 4.1. Кушетка транспортируется всеми видами закрытого транспорта (кроме морского) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта, в условиях группы 5 по ГОСТ 15150 (температура воздуха от -50 °С до +50 °С, относительной влажности воздуха до 100% при температуре +25 °С).
- 4.2. Условия хранения кушетки в транспортной упаковке предприятия-изготовителя на складах поставщика и потребителя – в условиях группы 2 по ГОСТ 15150 (температура воздуха от -50 °С до +40 °С и относительная влажность не более 98% при +25 °С).

5. Дезинфекция

- 5.1. Поверхности кушетки устойчивы к дезинфекции химическим методом по МУ-287-113: 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 117 с добавлением 0,5% моющего раствора типа «Лотос» по ГОСТ 25644 и 1% раствора хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16.

Примечание: Допускается использование при дезинфекции кушетки растворов всех разрешенных в медицинской практике средств.

6. Правила эксплуатации

- 6.1. Подготовка к работе
 - 6.1.1. После хранения кушетки или перевозки её в упаковке при температуре +10 °С изделие необходимо выдержать при комнатной температуре не менее 30 мин.
 - 6.1.2. Производите сборку кушетки согласно приложения.
 - 6.1.3. После сборки кушетки проверьте возможность подъёма и фиксации головной секции.
- 6.2. Ограничения в процессе эксплуатации кушетки
 - 6.2.1. Во избежание преждевременного выхода изделия из строя не допускается:
 - нагружать рабочую поверхность выше норм, установленных в п. 2.2;
 - скапливания жидкости на поверхностях кушетки, в том числе и во время дезинфекции.

7. Гарантия изготовителя

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения потребителем вышеизложенных правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

№ изделия _____

Дата упаковки _____

Штамп ОТК _____



Изготовитель:

Елатомский приборный завод

Адрес: Россия, 391351, Рязанская область,
г. Елатьма, ул. Янина, 25

Тел./факс (49131) 2-04-57, 4-38-29

E-mail: admin@elamed.com

www.elamed.com



Комплект поставки изделия

Документация:

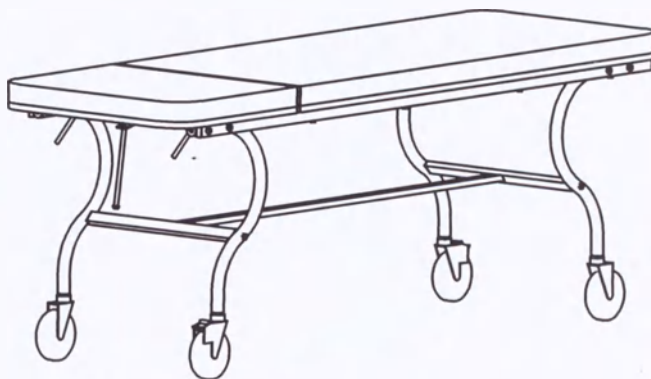
1. Руководство по эксплуатации.
2. Инструкция по сборке.

Упаковка:

Транспортная упаковка.

Условные обозначения:

1. А-Е : детали
2. 1 - 10 : крепёж и фурнитура
3. 1 - 7 : этапы сборки

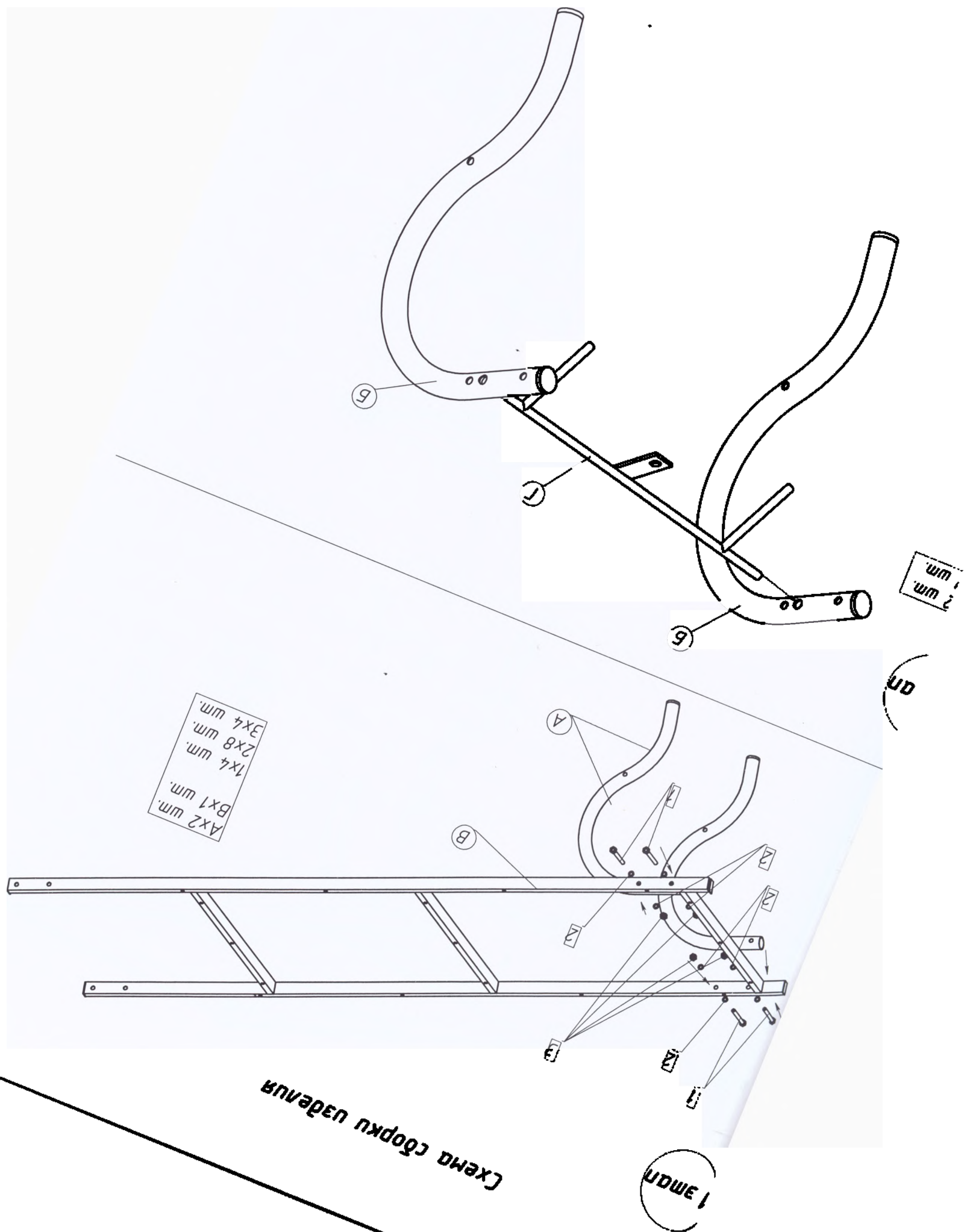


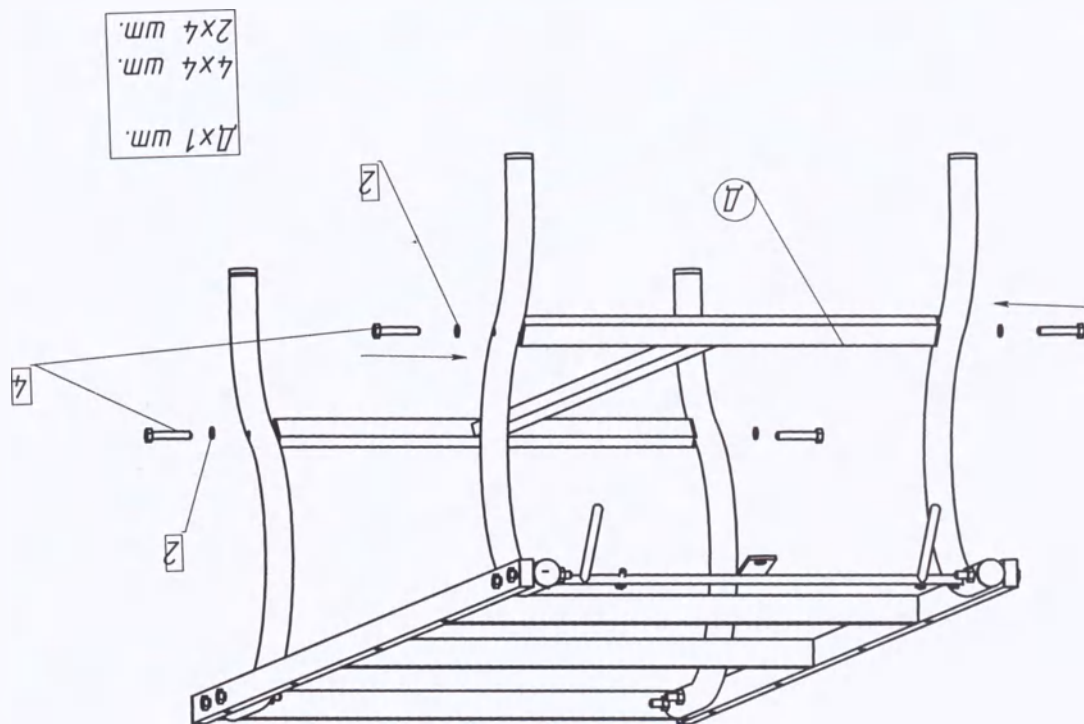
Детали

№	Наименование	Кол - во
А	Ножка задняя	2
Б	Ножка передняя	2
В	Основание	1
Г	Ручка	1
Д	Соединитель	1
Е	Ложемент	1

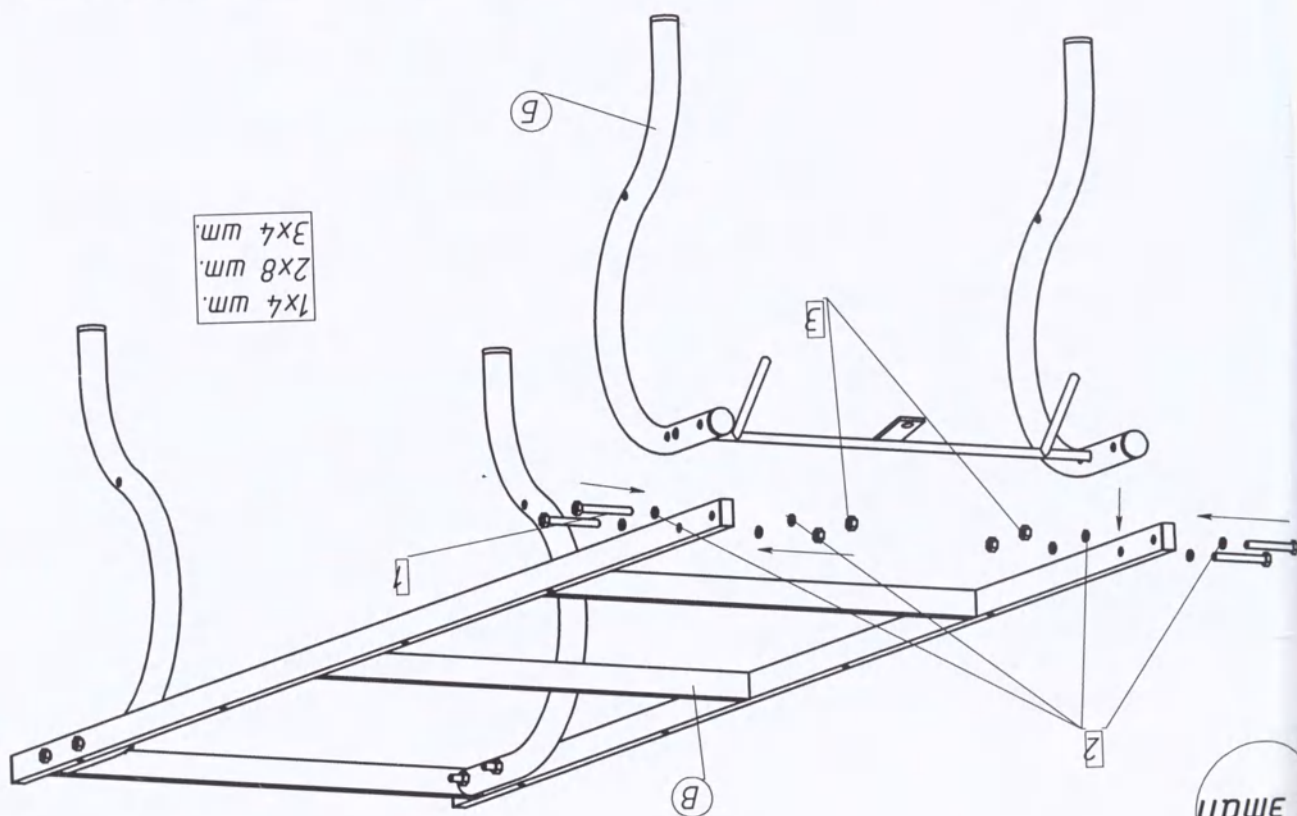
Крепёж и фурнитура

Арт.	Кол - во	Обозначение	
1.	8	Болт М8х65	
2.	20	Шайба 8	
3.	8	Гайка М8	
4.	4	Болт М8х35	
5.	17	Болт М6х65	
6.	17	Шайба 6	
7.	1	Винт М4х14	
8.	1	Гайка М4	
9.	2	Колесо с тормозом	
10.	2	Колесо без тормоза	

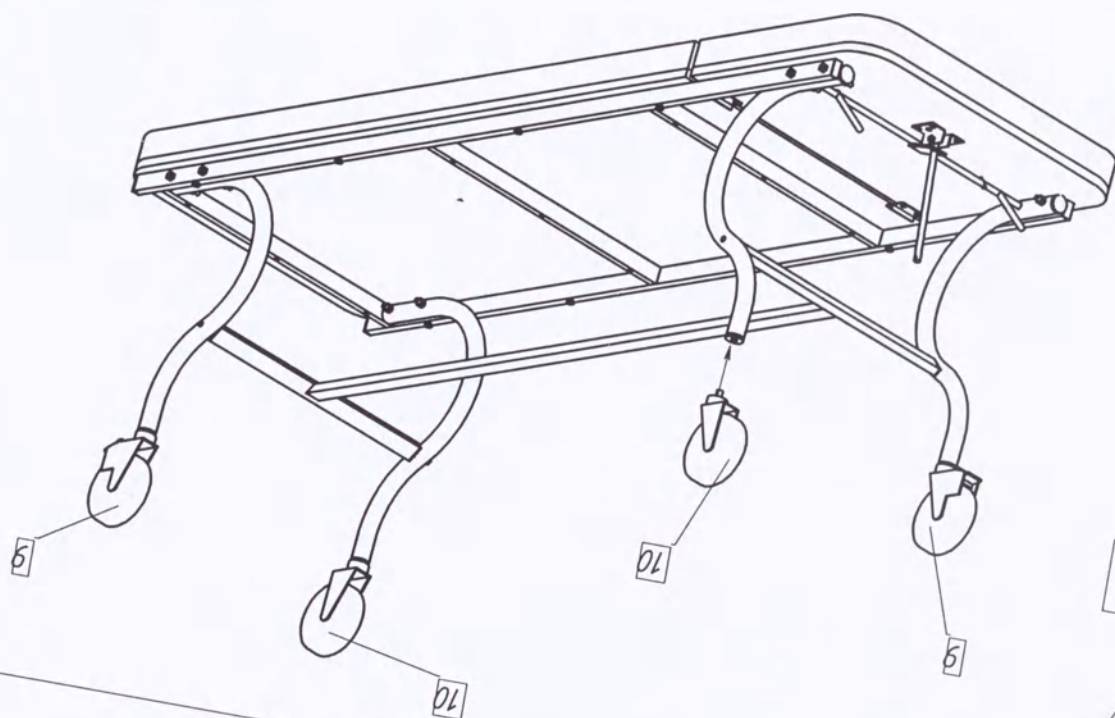




UDW

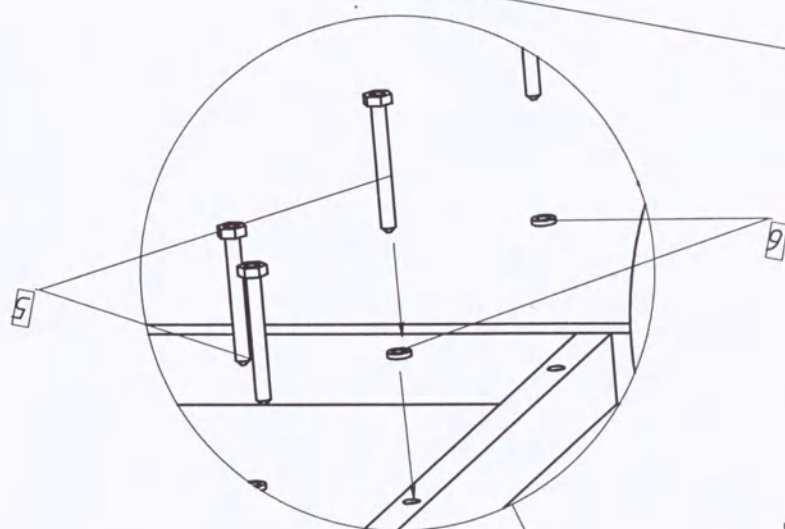


UDWE

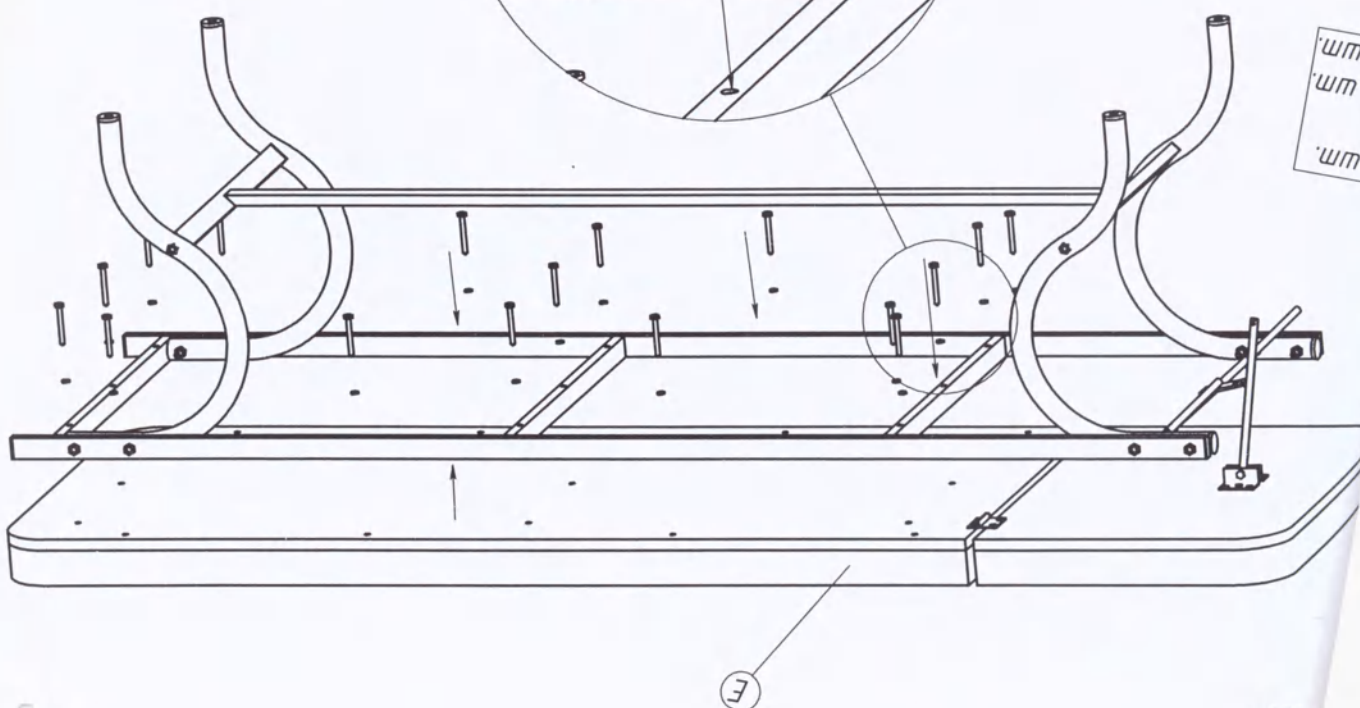


9x2 mm.
10x2 mm.

UDWE



Ex1 mm.
5x17 mm.
6x17 mm.

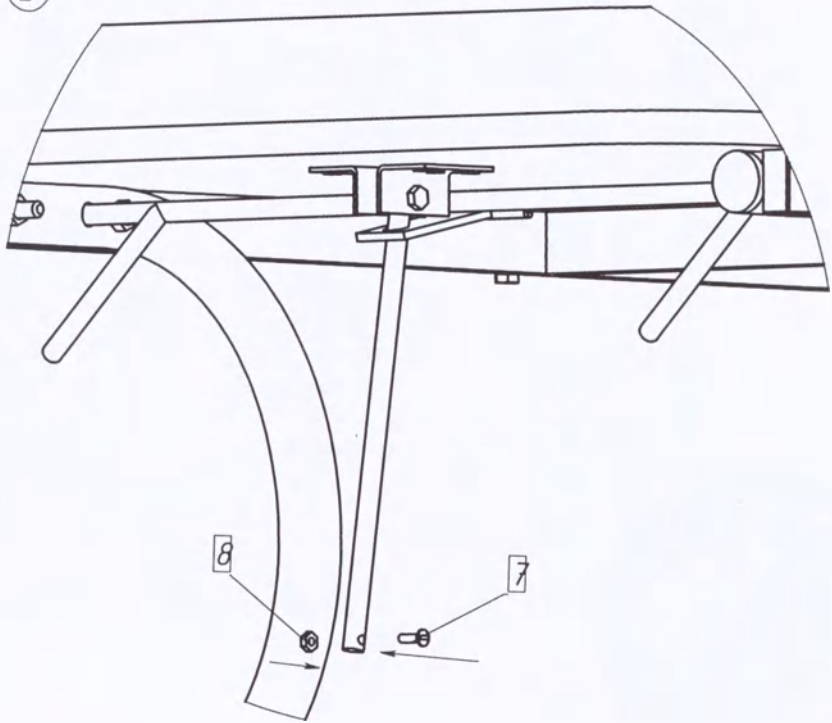


UDWE

7 этап

Вставьте шток ложементта (Е)
в отверстие на планке
ручки (Г)

7x1 шт.
8x1 шт.



Прошнуровано и пронумеровано 6 листов

Генеральный директор

ОАО «ЕПЗ»

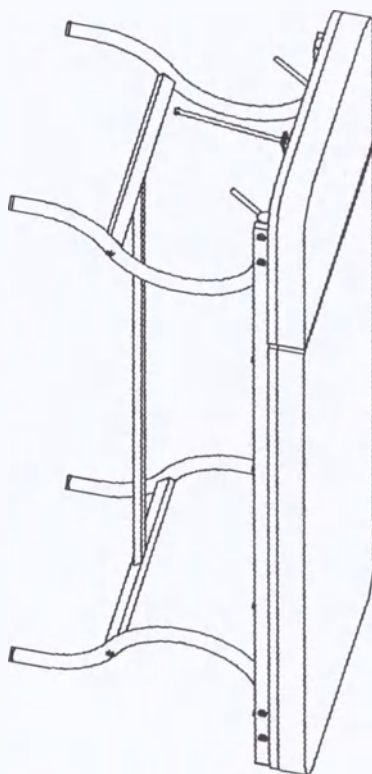
М.П.

 Панин Н.И.





ЕПАТОМСКИЙ ПРИБОРНЫЙ ЗАВОД



КУШЕТКА СТАЦИОНАРНАЯ КС-01-«ЕЛАТ»
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

18

1. Основные параметры и размеры

- 1.1. Масса не более 35 кг.
- 1.2. Габаритные размеры не более 1900x800x550 мм.
- 1.3. Угол между горизонталью и головной секцией регулируется в пределах от 0° до 40°.

2. Характеристики

- 2.1. Средний срок службы не менее 5 лет.
- 2.2. Предельная рабочая нагрузка 150 кг.
- 2.3. При эксплуатации кушетка устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для исполнения УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150 (от +10 °С до +35 °С).

3. Комплектность и инструкция по сборке

- 3.1. Комплектность и инструкция по сборке кушетки даны в приложении.

4. Транспортирование и хранение

- 4.1. Кушетка транспортируется всеми видами закрытого транспорта (кроме морского) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта, в условиях группы 5 по ГОСТ 15150 (температура воздуха от -50 °С до +50 °С, относительной влажности воздуха до 100% при температуре +25 °С).
- 4.2. Условия хранения кушетки в транспортной упаковке предприятия-изготовителя на складах поставщика и потребителя – в условиях группы 2 по ГОСТ 15150 (температура воздуха от -50 °С до +40 °С и относительная влажность не более 98% при +25 °С).

5. Дезинфекция

- 5.1. Поверхности кушетки устойчивы к дезинфекции химическим методом по МУ-287-113: 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 117 с добавлением 0,5% моющего раствора типа «Лотос» по ГОСТ 25644 и 1% раствора хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16.

Примечание: Допускается использование при дезинфекции кушетки растворов всех разрешенных в медицинской практике средств.

6. Правила эксплуатации

- 6.1. Подготовка к работе

- 6.1.1. После хранения кушетки или перевозки её в упаковке при температуре +10 °С изделие необходимо выдерживать при комнатной температуре не менее 30 мин.
- 6.1.2. Производите сборку кушетки согласно приложения.
- 6.1.3. После сборки кушетки проверьте возможность подъёма и фиксации головной секции.

- 6.2. Ограничения в процессе эксплуатации кушетки

- 6.2.1. Во избежание преждевременного выхода изделия из строя не допускается:
 - нагружать рабочую поверхность выше норм, установленных в п. 2.2;
 - скапливания жидкости на поверхностях кушетки, в том числе и во время дезинфекции.

7. Гарантия изготовителя

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения потребителем вышеизложенных правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

№ изделия _____

Дата упаковки _____

Штамп ОТК _____



Изготовитель:

Елатомский приборный завод

Адрес: Россия, 391351, Рязанская область,
г. Елатьма, ул. Янина, 25

Тел./факс (49131) 2-04-57, 4-38-29

E-mail: admin@elamed.com

www.elamed.com



Комплект поставки изделия

Документация:

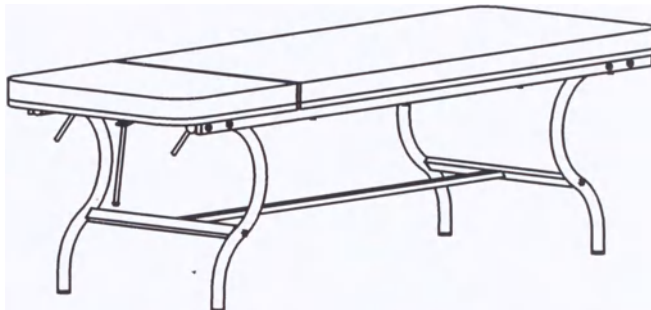
1. Руководство по эксплуатации.
2. Инструкция по сборке.

Упаковка:

Транспортная упаковка.

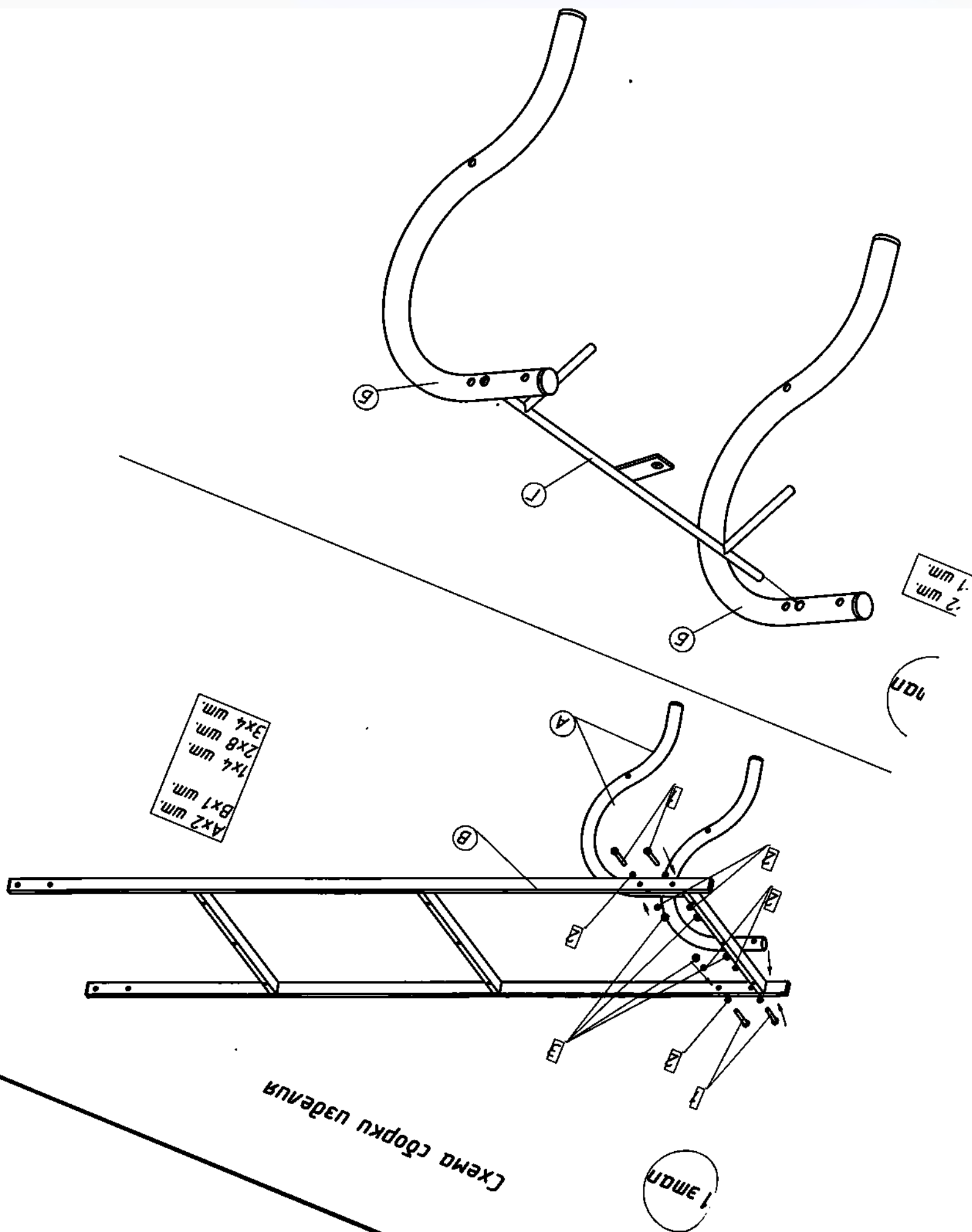
Условные обозначения:

1. А-Е : детали
2. [1] - [8] : крепёж и фурнитура
3. (1) - (6) : этапы сборки



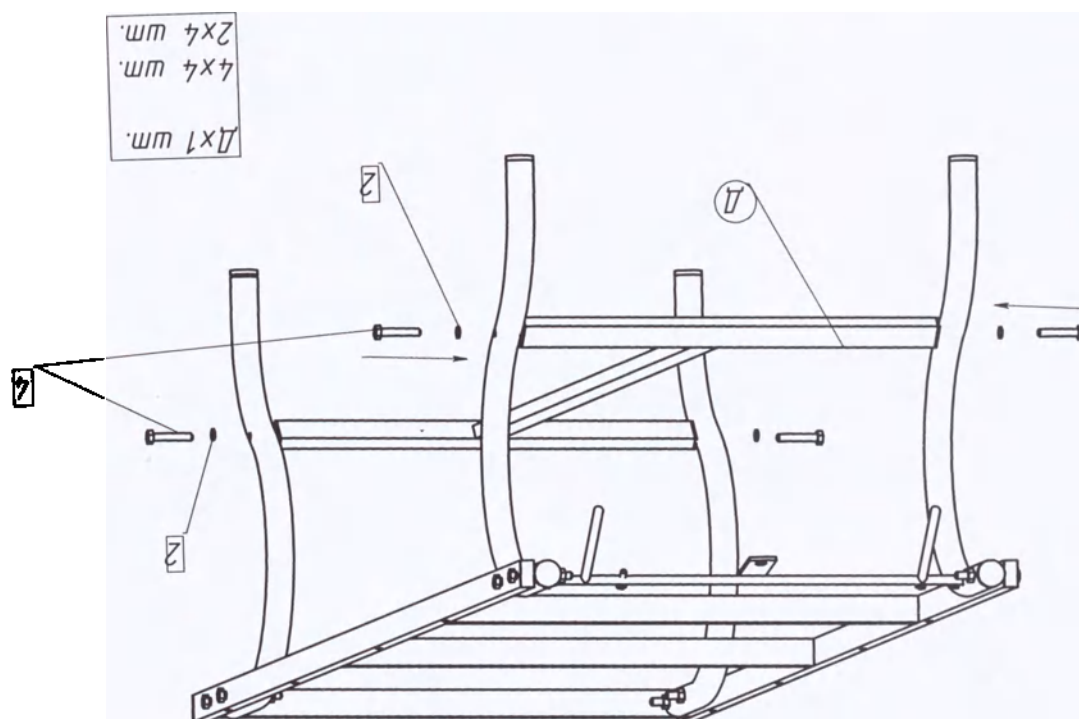
Детали

№	Наименование	Кол - во
А	Ножка задняя	2
Б	Ножка передняя	2
В	Основание	1
Г	Ручка	1
Д	Соединитель	1
Е	Ложемент	1

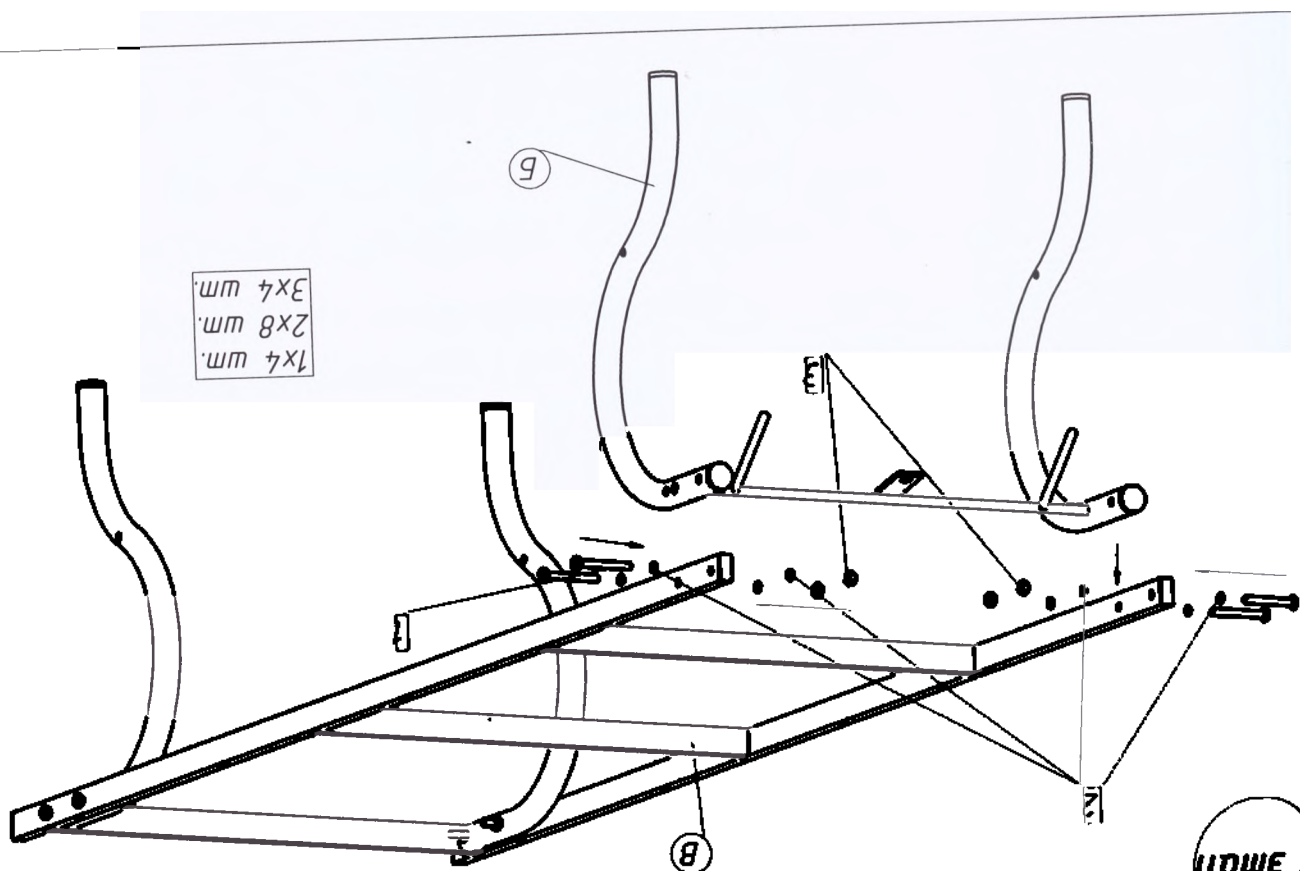


Крепёж и фурнитура

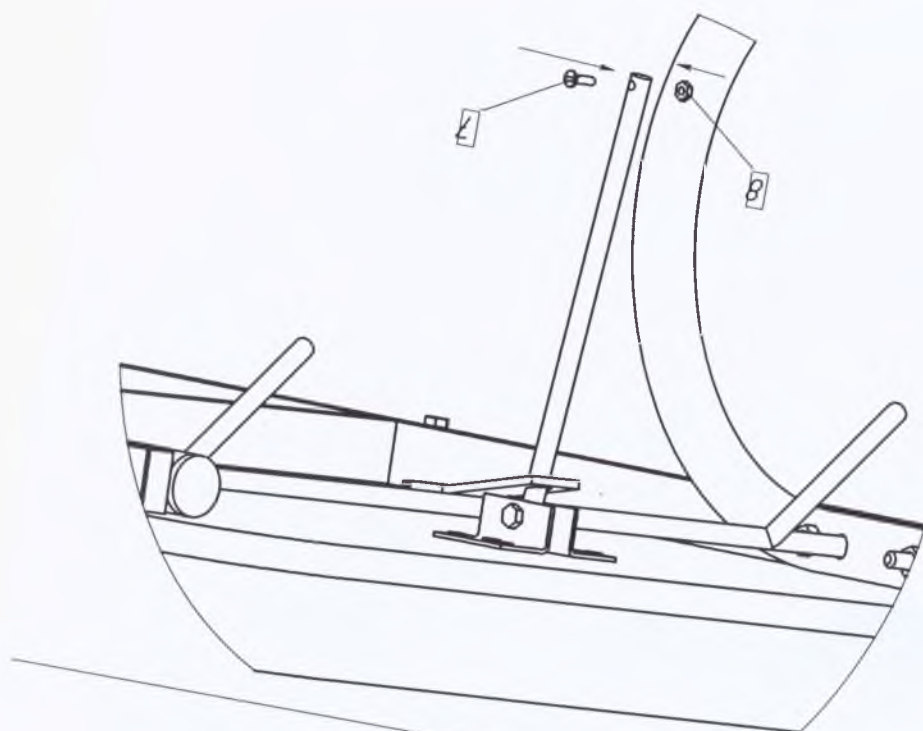
Арт.	Кол – во	Одбозначение	
1.	8	Болт М8х65	
2.	20	Шайба 8	
3.	8	Гайка М8	
4.	4	Болт М8х35	
5.	17	Болт М6х65	
6.	17	Шайба 6	
7.	1	Винт М4х14	
8.	1	Гайка М4	



UDWA



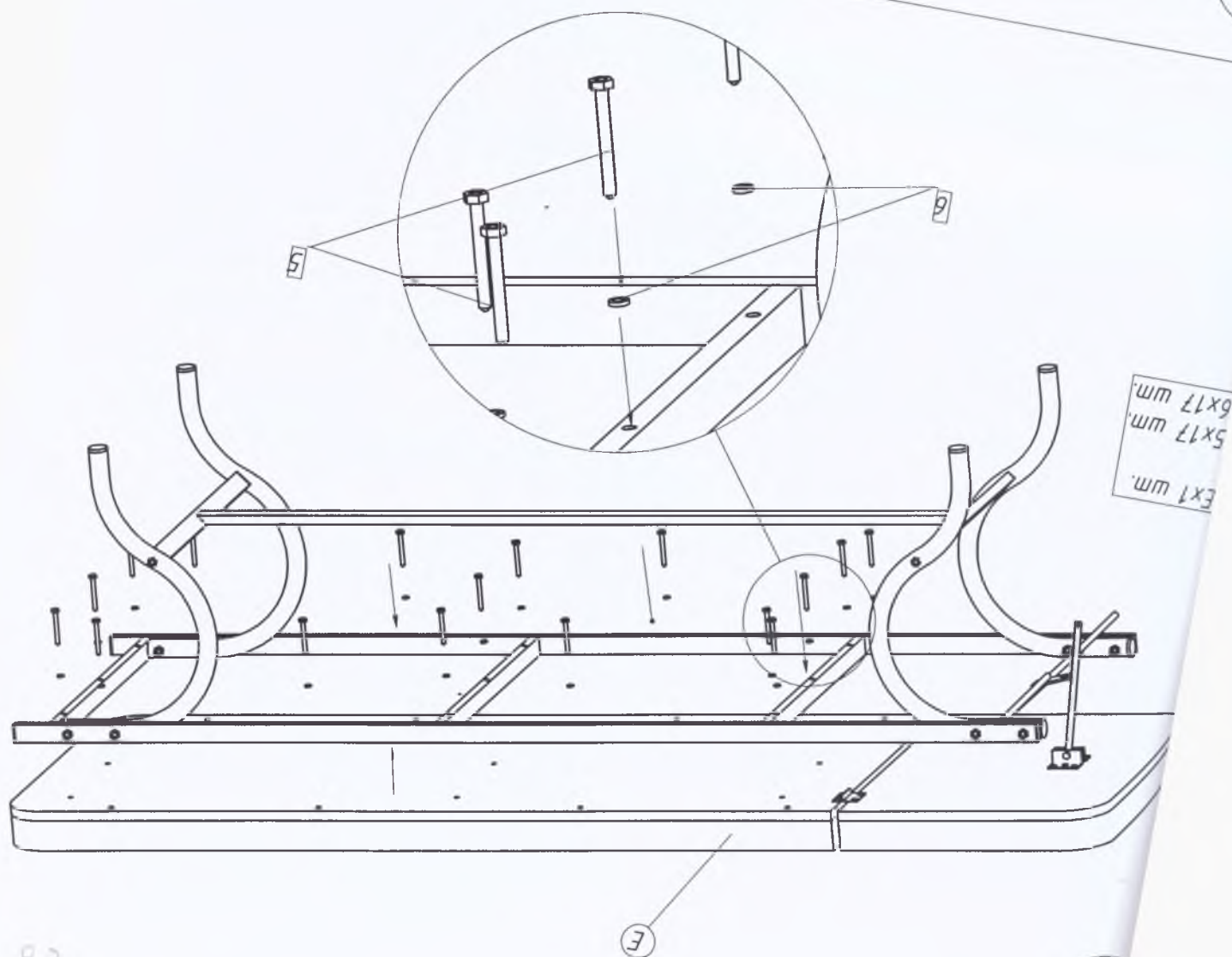
UDWA 3



7x1 шм.
8x1 шм.

набьете шток ложенна
твърдеше на ланке
ику

UDWE



Ex1 шм.
5x17 шм.
6x17 шм.

UDWE

Прошнуровано и пронумеровано 5 листов

Генеральный директор

ОАО «ЕПЗ»

ЕЛАТОМСКИЙ

М.П.

Панин Н.И.

