

КОПИЯ

公 证 书

中 华 人 民 共 和 国
广西壮族自治区桂林市桂林公证处

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями

Версия 2 от 10.11.2017

Перед использованием внимательно прочтите руководство



1. Введение

Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.» («Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.»), Китай – ведущая фирма в области исследования, разработки и производства гематологических скейлеров, наконечников и насадок эндодонтических и для снятия зубного амня.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями:

1.1 Наименование

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями:

Варианты исполнения:

G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7, G8, G9, G10, G11, G1T, G2T, G3T, G4T, G5T, G6T, G7T, G8T, G9T, G10T, G20, G21, G30, G31, G32, G33, SB1, SB2, SB3, SBL, SBR, P1, P2L, P2LD, P2R, P2RD, P3, P3D, P4, P4D, P3L, P3R, P5, P6, P10, P11, P12, P14L, P14R, P18, P20, P20L, P20R, P21L, P21R, P22L, P22R, PC1, P1T, P2LT, P2RT, P3T, P3LT, P3RT, P4T, P5T, P10T, P11T, P12T, P14LT, P14RT, P18T, P20T, P20LT, P21LT, P21RT, P22LT, P22RT,
GD1, GD2, GD3, GD4, GD5, GD6, GD7, GD8, GD9, GD10, GD11, GD20, GD21, GD1T, GD2T, GD3T, GD4T, GD5T, GD6T, GD7T, GD8T, GD9T, GD10T, GD30, GD31, GD32, GD33, SBD1, SBD2, SBD3, SBDL, SBDL, SBDL, PD1, PD2L, PD2LD, PD2R, PD2RD, PD3, PD3D, PD4, PD4D, PD3L, PD3R, PD5, PD6, PD10, PD11, PD12, PD14L, PD14R, PD18, PD20, PD20L, PD20R, PD21L, PD21R, PD22L, PD22R, PDC1, PD1T, PD2LT, PD2RT, PD3T, PD3LT, PD3RT, PD4T, PD5T, PD10T, PD11T, PD12T, PD14LT, PD14RT, PD18T, PD20T, PD20LT, PD21LT, PD21RT, PD22LT, PD22RT,
P50L, P50R, P52, P53L, P53R, P56, P59, P90,
GS1, GS2, GS3, GS4, GS5, GS6, GS7, GS8, PS1, PS3, PS4, PS3D, PS6, PS10, PS4D
GK1, GK2, GK3, GK4, GK5, GK6, GK7, GK11, GK20, GK21, GDK20, GDK21, GC1, GC2,
A1, A2, A1T

Принадлежности:

1. Подставка для насадок с крышкой
2. Подставка для насадок без крышки
3. Ключ для фиксации насадок
4. Ключ для фиксации насадок с храповым механизмом
5. Ключ для удержания и фиксации насадок
6. Ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью

1.2 Назначение медицинского изделия:

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений предназначены для снятия зубных отложений со всех поверхностей зубов, в межзубных пространствах, в поддесневых и наддесневых карманах, с поверхностей коронок и мостов, а также для подготовки всех участков зубов к удалению зубных отложений.

1.3 Показания.

- снятие зубных отложений, зубного налета, зубного камня со всех поверхностей зубов
- снятие зубных отложений в межзубных пространствах
- снятие зубных отложений с поверхностей коронок
- удаления наддесневого и поддесневого налета
- подготовка мезиальной полости, дистальной полости, виниров, наддесневого и поддесневого кармана
- очистка зубодесневой бороздки или пародонтальных каналов.
- очистка области фуркационных дефектов от зубных отложений.

1.4 Противопоказания.

- Не применяйте насадки для пациентов, страдающих гемофилией.
- Запрещено пользоваться врачам и пациентам с кардиостимуляторами.
- Применять с осторожностью при лечении пациентов с сердечно-сосудистыми заболеваниями, беременных женщин и детей.

1.5 Способ применения.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений производства «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.» («Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.»), Китай бывают различных форм и размеров. Для снятия зубных отложений предназначены для многократного использования. Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений – съемные насадки, присоединяемые к наконечнику ультразвуковой системы снятия зубных отложений для снятия зубных отложений, для передачи ультразвуковой энергии от генератора в полость рта для размельчения и удаления налета с поверхностей зубов во время проведения процедуры по очистке или пародонтологической терапии. Для облегчения процесса через насадку пускают воду или раствор для промывки (например, хлоргексидин). Насадки для снятия зубных отложений могут иметь различные конфигурации и формы наконечника, что позволяет работать ими в узких карманах и труднодоступных областях (например, фуркация).

1.6 Условия применения.

Данное медицинское изделие применяется в стоматологических, лечебных и лечебно-профилактических медицинских учреждениях.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений могут быть использованы только специализированным персоналом, обученным и квалифицированным для выполнения операций по очистке или пародонтологической терапии.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения устойчивы при воздействии температуры от +32 до +42°C и воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми они контактируют в процессе эксплуатации.

1.7. Область применения

Стоматология

1.8. Классификация медицинского изделия

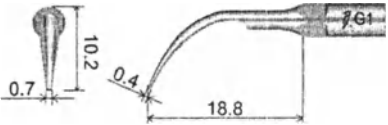
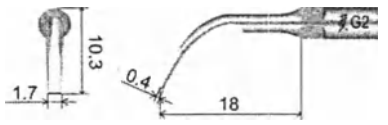
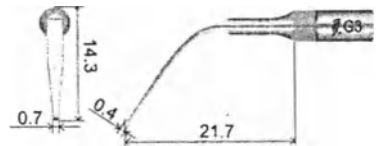
В зависимости от степени потенциального риска применения в медицинских целях, медицинское изделие относится к классу 2а, в соответствии с Medical Devices Directive 93/42/ЕЕС.

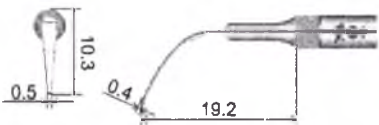
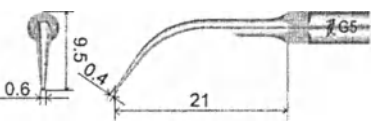
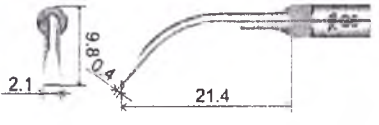
1.9. Область применения

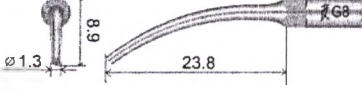
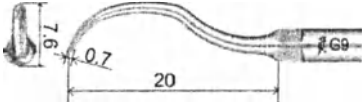
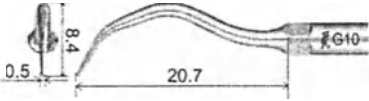
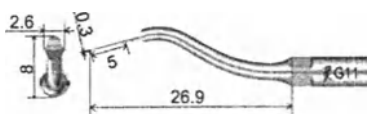
Стоматология

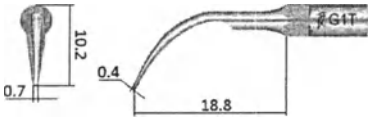
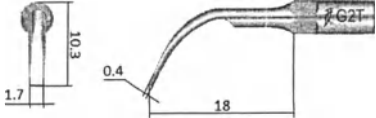
2. ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

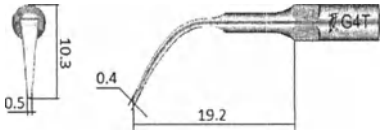
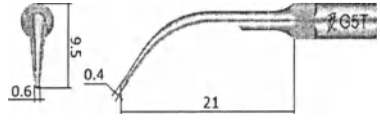
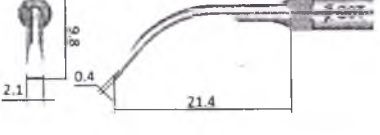
Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения:

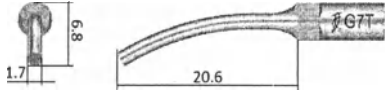
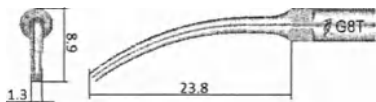
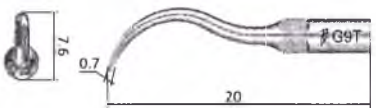
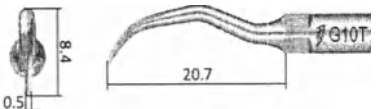
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка G1 Используется для удаления адгезивных зубных отложений со всех квадрантов.		Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка G2 Используется для удаления твердых зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка G3 Используется для удаления наддесневого налета во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки.		Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

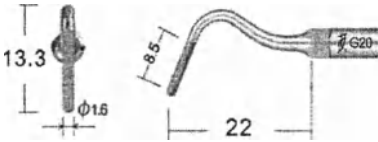
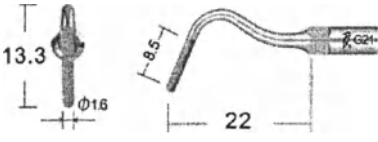
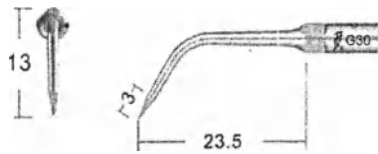
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка G4 используется для обработки зубных промежутков и для удаления белесового налёта или камня.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка G5 используется для удаления пигментированного налёта и зубного камня.		Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка G6 используется для удаления большого количества зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.		Высота 9,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка G7 удаление зубных отложений с поверхностей оронок		Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм)	Насадка: Нержаве ющая сталь,

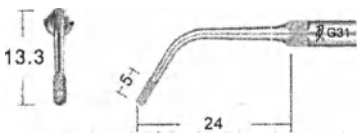
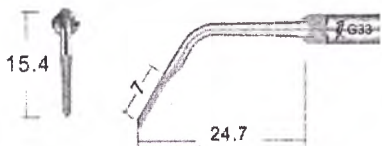
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420
насадка G8 снятие зубных отложений с поверхностей коронок и мостов		Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
насадка G9 используется для удаления наддесневого налета на всех поверхностях зуба		Высота 7,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
насадка G10 используется для удаления наддесневого налета во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки		Высота 8,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
насадка G11 используется для полировки обрабатываемой поверхности зубов		Высота 8,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,6 мм ($\pm 0,05$ мм)	Насадка: Нержавеющая сталь,

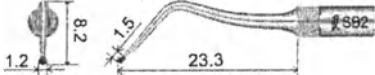
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Межзубных промежутках без зреждения десневых зубов во время пародонтологического лечения. Имеет эмальное покрытие 0,03 мм.		Ширина с боковой стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 26,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина узкой части наконечника 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки: алмазная крошка, марка AC4
Насадка G1T используется для удаления десневых отложений во всех квадрантах.		Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывтие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка G2T используется для удаления твердых десневых отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется осевым концом.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывтие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка G3T используется для удаления десневого налета во всех квадрантах, включая межзубные		Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

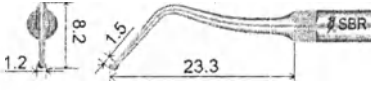
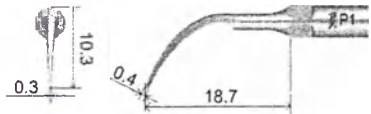
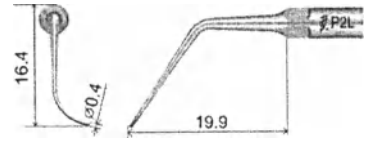
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
омежутки и сневые бороздки.		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрытие насадки- Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка G4T используется для работки жзубных омежутков и для аления ддесневого лёта или камня.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки - Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка G5T используется для аления гментированного лета и зубного мня.		Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки - Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка G6T используется для аления большого личества зубных сложений. работка поверхности зуба существляется оским концом.		Высота 9,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки- Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

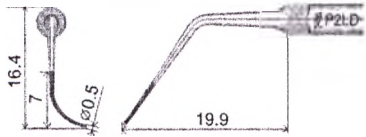
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка G7T снятие зубных отложений с поверхностей проник		Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка G8T снятие зубных отложений с поверхностей проник и мостов		Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка G9T используется для удаления затвердевшего зуба на всех поверхностях зуба		Высота 7,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка G10T используется для удаления затвердевшего зуба во всех		Высота 8,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержавеющая сталь,

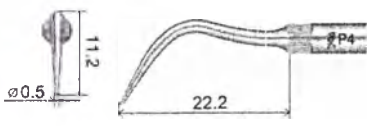
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
адрантах, лючая жзубные омежутки и сневые бороздки		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка G20 для лифовки нтина используется для дготовки ддесневого рманна. Имеет мазное покрытие 0 мкм		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
насадка G21 для лифовки нтина используется для дготовки ддесневого и ддесневого рманнов. Имеет мазное покрытие мкм		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
насадка G30 используется для дготовки ддесневого рманна. Имеет мазное покрытие мкм		Высота 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки:

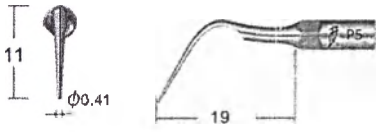
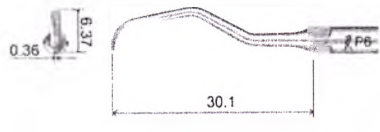
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Алмазная крошка, марка AC4
Насадка G31 используется для подготовки специальной полости. Имеет алмазное покрытие 0 мкм.		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка G32 используется для подготовки стандартной полости. Имеет алмазное покрытие 0 мкм		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка : Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка G33 используется для подготовки инириров. Имеет алмазное покрытие 0 мкм		Высота 15,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка SB1 с алмазным покрытием 85 (мкм)		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм)	Насадка: Нержавеющая сталь,

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Используется для удаления зубного налета на интеркклюзионной поверхности зуба и на шейке зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм		Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка SB2 Используется для удаления зубного налета на интеркклюзионной поверхности межных зубов. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка : Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка SB3 Используется для удаления зубного налета на интеркклюзионной поверхности зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка SBL Используется для удаления зубного налета. Имеет		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм)	Насадка: Нержаве ющая сталь,

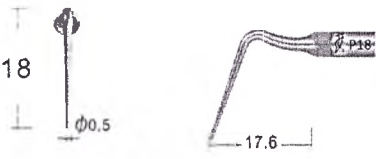
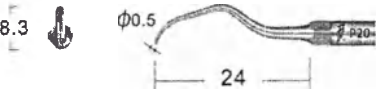
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Алмазное покрытие 3 мкм.		Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка SBR используется для удаления зубного налета. Имеет алмазное покрытие 3 мкм.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка P1 используется для чистки ободесневой породки или пародонтальных каналов.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P2L используется для чистки области инфракрасных эффектов от зубных отложений.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
насадка изогнута в левую сторону		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
насадка P2LD используется для шлифования зубных положений в области шейки зуба коронарной трети корня зуба. Имеет алмазное покрытие 7 мкм. Насадка изогнута в левую сторону		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
насадка P2R используется для шлифистики области коронационных дефектов от зубных положений. Насадка изогнута в левую сторону		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
насадка P2RD используется для шлифования зубных положений в области шейки зуба коронарной трети корня зуба. Имеет алмазное покрытие 7 мкм. Насадка изогнута в правую сторону		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка P3 используется для истки и омывания убоких одесневых рманов.		Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка P3D используется для икорневой истки зубов сле риодонтальной скутной рургии. Имеет мазное покрытие мкм.		Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка P4 используется для истки и омывания глубоких одесневых рманов.		Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка P4D используется для аления тифицированн фрагментов, сположенных в 3 части зубного нала. Имеет мазное покрытие мкм.		Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 6 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки:

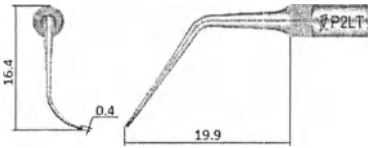
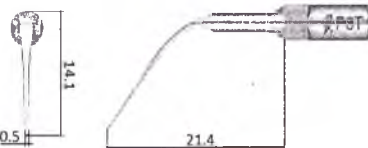
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Алмазная крошка, марка AC4
Насадка P3L используется для чистки и омывания боковых десневых манов. Насадка огнута в левую сторону		Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P3R используется для чистки и омывания боковых десневых манов. Насадка огнута в правую сторону		Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P5 используется для удаления зубного налета с соседних зубов и десневого кармана шейки зубов		Высота 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P6 используется для удаления десневого налета или камня		Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина канала 0,36 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 30,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420

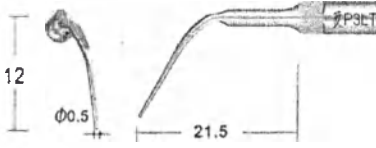
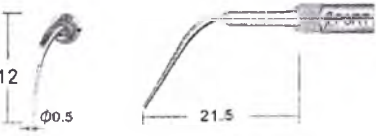
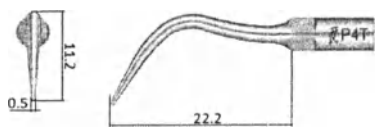
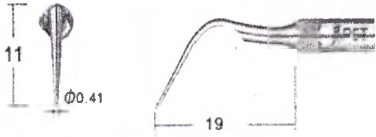
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка P10 используется для работки среднего глубокого основного кармана		Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P11 используется для неэффективно удаления труднодоступного поддесневого бного камня		Высота 6,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P12 используется для неэффективно удаления труднодоступного бного камня в дней поддесневой асти. Имеет онкую режущую оомку		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420

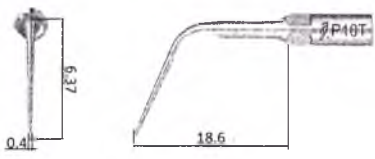
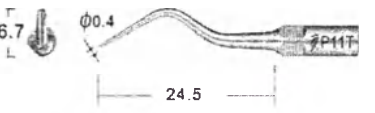
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка P14L Используется для высокоэффективного удаления труднодоступного зубного камня в задней поддесневой части. Насадка изогнута в левую сторону. Имеет тонкую режущую кромку		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка P14R Используется для высокоэффективного удаления труднодоступного зубного камня в задней поддесневой части. Насадка изогнута в правую сторону. Имеет тонкую режущую кромку		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка P18 Используется для зондирования глубокого пародонтального кармана и для поддесневого полоскания после скалинга		Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 17,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка P20 Используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм поддесневого кармана		Высота 8,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

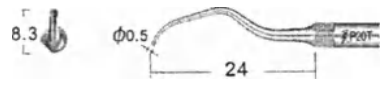
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка P20L используется для аления зубного мня соседних ов и десневого ая шейки зубов и ного камня в еделах 3 мм ддесневого омана. Насадка огнута в левую ррону.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P20R используется для аления зубного мня соседних ов и десневого ая шейки зубов и ного камня в еделах 3 мм ддесневого омана. Насадка огнута в правую ррону.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P21L используется для алинга фуркации зуба и верхности корня ежных зубов дного сектора. насадка изогнута в вую сторону.		Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P21R используется для алинга фуркации зуба и верхности корня ежных зубов		Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420

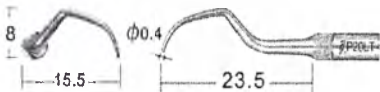
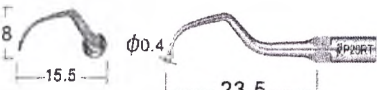
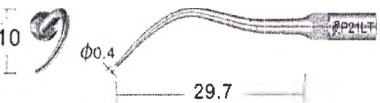
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
днего сектора. садка изогнута в авую сторону.		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка P22L используется для дного удаления десневого ного камня и ген. Насадка огнута в левую орону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P22R используется для дного удаления десневого ного камня и ген. Насадка изогнута в авую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка PC1 используется для лечения десневых ных отложений, ключа жзубные омежутки и часть десневых оозд.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 33,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P1T используется для истики и ригации одесневой роздки или		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,7 мм ($\pm 0,5$ мм)	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420

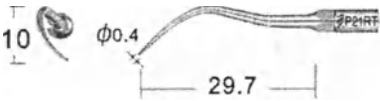
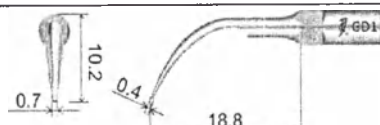
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Одонтальных алов.		Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P2LT используется для истики области окационных ектов от зубных ожений. насадка изогнута в ую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P2RT используется для истики области окационных ектов от зубных ожений. насадка изогнута в ую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P3T используется для истики и омывания убоких одесневых оманов.		Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

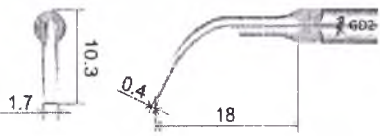
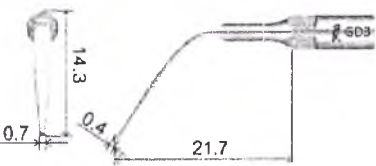
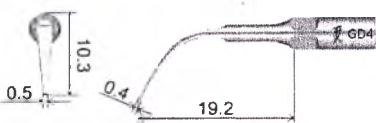
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка P3LT используется для чистки и омывания глубоких пародонтовых карманов. Насадка огнута в левую сторону.		Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P3RT используется для чистки и омывания глубоких пародонтовых карманов. Насадка огнута в правую сторону.		Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P4T используется для чистки и омывания глубоких пародонтовых карманов.		Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P5T используется для удаления зубного налета с соседних зубов и десневого кармана шейки зубов		Высота 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P10T используется для обработки среднего и глубокого невого кармана		Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P11T используется для высокоэффективного удаления труднодоступного поддесневого камня		Высота 6,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P12T используется для высокоэффективного удаления труднодоступного камня в ней поддесневой ти.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
насадка Р14LT используется для эффективного удаления труднодоступного камня в шей поддесневой к. Насадка введена в левую зону.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка Р14RT используется для эффективного удаления труднодоступного камня в шей поддесневой к. Насадка введена в правую зону.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка Р18Т используется для профилирования бокового одонтологического маневра и для десневого соскабливания после линга.		Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 17,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка Р20Т используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого соскабливания шейки зубов и труднодоступного камня в пределах 3 мм		Высота 8,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

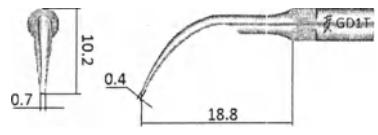
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
десневого рмана		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P20LT используется для аления зубного мня соседних бов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм ддесневого рмана. Насадка огнута в левую орону.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P20RT используется для аления зубного мня соседних бов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм ддесневого рмана. Насадка огнута в правую орону.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P21LT используется для алинга фуркации зуба и верхности корня ежных зубов дного сектора. насадка изогнута в вую сторону.		Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN),

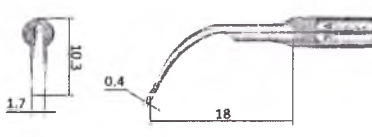
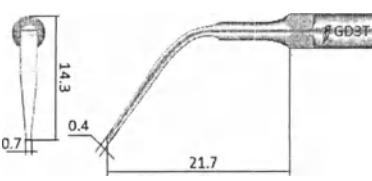
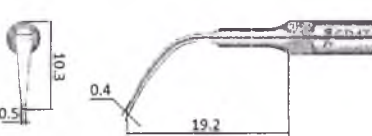
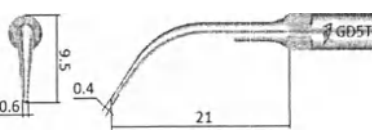
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
			марка BT1-0
Насадка P21RT Используется для алинга фуркации зуба и поверхности корня соседних зубов заднего сектора. Насадка изогнута в правую сторону.		Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P22LT Используется для полного удаления поддесневого зубного камня и плен. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P22RT Используется для полного удаления поддесневого зубного камня и плен. Насадка изогнута в правую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка GD1 Используется для удаления наддесневых		Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм)	Насадка: Нержаве ющая сталь,

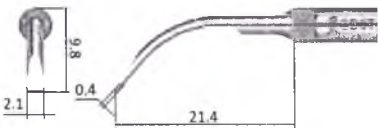
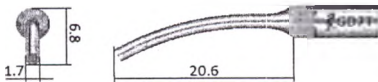
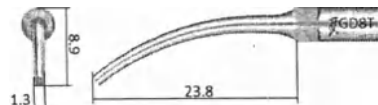
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
бных отложений о всех квадрантах.		Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420
насадка GD2 используется для удаления твердых бных отложений. обработка поверхности зуба существляется плоским концом.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
насадка GD3 используется для удаления аддесневого алёта во всех квадрантах, включая режубные промежутки и десневые бороздки.		Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
насадка GD4 используется для обработки режубных промежутков и для удаления аддесневого алёта или камня.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420

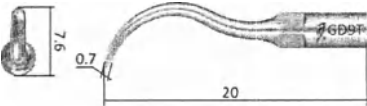
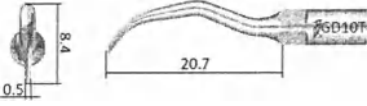
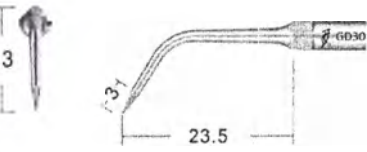
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка GD5 Используется для удаления пигментированного эмалеита и зубного камня.		Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка GD6 Используется для удаления большого количества зубных отложений. Обработка поверхности зуба существляется плоским концом.		Высота 9,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка GD7 Используется для удаления зубных отложений с коронки.		Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка GD8 Используется для удаления штифтов. Ультразвуковая		Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм)	Насадка: Нержаве ющая сталь,

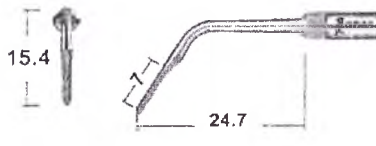
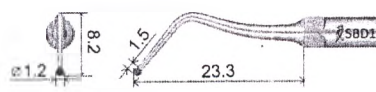
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Сококая фективность для аления сложных талей зубного ютеза		Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420
насадка GD9 используется для аления идесневого мня на всех оверхностях зуба		Высота 7,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
насадка GD10 используется для аления идесневого лета во всех адрантах, ключая ежзубные ромежутки и есневые бороздки		Высота 8,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
насадка GD11 используется для лировки рабатываемой оверхности зубов ежзубных омежутках без преждения едних зубов во мя одонтического ения. Имеет азное покрытие мкм.		Высота 8,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 26,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина узкой части наконечника 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4

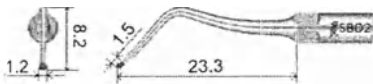
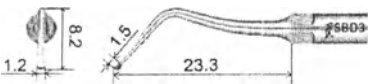
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка GD20 для шлифовки дентина Используется для подготовки наддесневого кармана. Имеет алмазное покрытие 120 мкм.		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GD21 для шлифовки дентина Используется для полировки подготовленного наддесневого и поддесневого карманов. Имеет алмазное покрытие 50 мкм.		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GD1T Используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах.		Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

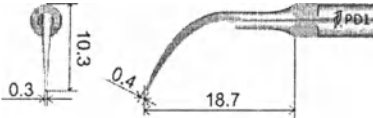
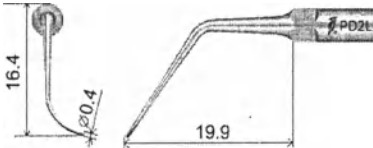
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка GD2T Используется для удаления твердых зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка GD3T Используется для удаления наддесневого налета во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки.		Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка GD4T Используется для обработки межзубных промежутков и для удаления наддесневого налета или камня.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка GD5T Используется для удаления пигментированного налета и зубного камня.		Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм)	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

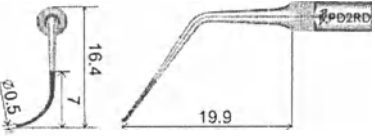
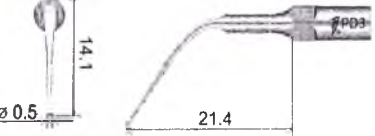
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрыти е насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка GD6T используется для ления большого чества зубных ожений. работка верхности зуба ществляется ским концом.		Высота 9,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка GD7T используется для ления ожений на верхности юнок.		Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
насадка GD8T используется для ления штифтов. льтразвуковая сокая фективность для аления сложных галей зубного отеза		Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

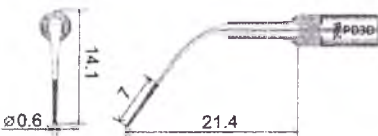
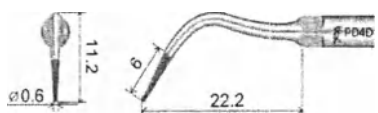
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка GD9T используется для аления десневого мня на всех верхностях зуба		Высота 7,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка GD10T используется для аления десневого лета во всех адрантах, пьючая жзубные омежутки и сневые бороздки		Высота 8,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка GD30 используется для дготовки десневого рмана. Имеет мазное покрытие мкм.		Высота 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GD31 используется для дготовки езиальной лости. Имеет мазное покрытие) мкм.		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420

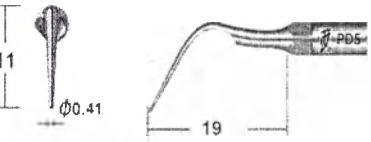
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрывте рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GD32 используется для подготовки тальной поверхности. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывте рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GD33 используется для подготовки шпиров. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.		Высота 15,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывте рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка SBD1 используется для шлифования зубных поверхностей на абразивной поверхности зуба и шейки зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывте рабочей части насадки: Алмазная крошка,

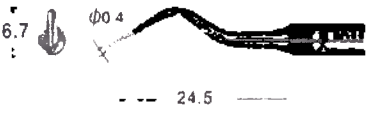
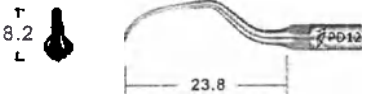
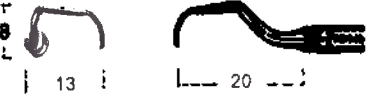
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка AC4
Насадка SBD2 Используется для удаления зубных отложений на специальной поверхности межзубных зубов. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка SBD3 Используется для удаления зубных отложений на дистальной поверхности зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка SBDL Используется для удаления зубных отложений. Имеет алмазное покрытие 85 мкм.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка,

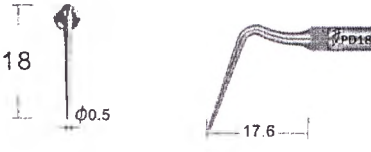
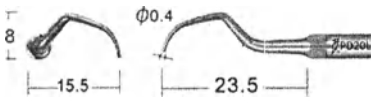
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка AC4
Насадка SBDR используется для шлифования зубных положений. Имеет алмазное покрытие 3,2 мкм.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка PD1 используется для шлифовки и полировки боковой поверхности резки или продольных канавок.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD2L используется для шлифовки области раковинных дефектов от зубных положений. Насадка изогнута в одну сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

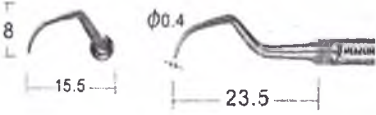
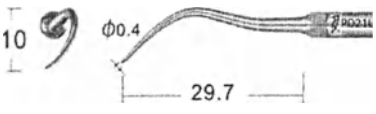
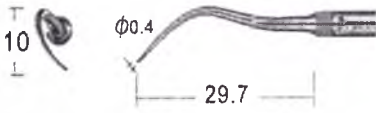
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка PD2LD используется для аления зубных положений в ласти шейки зуба коронарной трети рня зуба. насадка изогнута в вую сторону. еет алмазное крытие 40 мкм.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: А лмазная крошка, марка AC4
Насадка PD2R используется для истки области рациональных фектов от зубных положений. насадка изогнута в авую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка PD2RD используется для аления зубных положений в ласти шейки зуба коронарной трети рня зуба. насадка изогнута в авую сторону. еет алмазное крытие 40 мкм.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка PD3 используется для истки и омывания убоких ободесневых рманов.		Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420

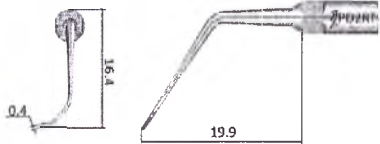
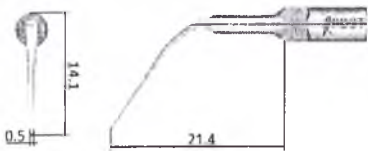
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка PD3D используется для корневой истики зубов сле риодонтальной скутной рургии. используется для формирования аев коронки и я расширения ркации зубов. еет алмазное крытие 40 мкм.		Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: А лмазная крошка, марка AC4
Насадка PD4 используется для истики и омывания глубоких бодесневых рманов.		Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка PD4D используется для аления льцифицированн фрагментов, сположенных в 3 части зубного нала. Имеет мазное покрытие мкм.		Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 6 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4

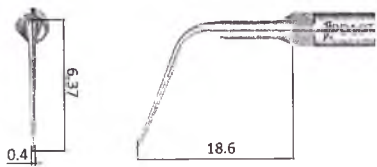
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка PD3L используется для истки и омывания убоких бодесневых рманов. Насадка огнута в левую орону.		Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD3R используется для истки и омывания убоких бодесневых рманов. Насадка огнута в правую орону.		Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD5 используется для аления зубного мня соседних бов и десневого ая шейки зубов		Высота 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD6 используется для аления десневого лета или камня		Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина канала 0,36 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 30,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

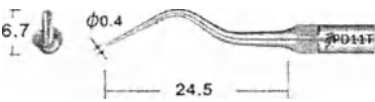
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка PD10 используется для работки среднего убокого десневого кармана		Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD11 используется для окоэффективно удаления днодоступного десневого каменя		Высота 6,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD12 используется для окоэффективно удаления днодоступного каменя в ней поддесневой гиги. Имеет режущую милку.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD14L используется для окоэффективно удаления днодоступного каменя в ней поддесневой гиги. Насадка огнута в левую сторону и имеет режущую милку.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD14R		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм)	Насадка: Нержавеющая сталь

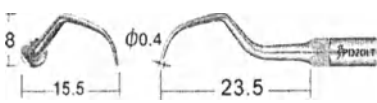
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
используется для высокоэффективного удаления труднодоступного зубного камня в нижней поддесневой части. Насадка изогнута в правую сторону и имеет тонкую режущую кромку.		Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD18 используется для кондиционирования глубокого пародонтального кармана и для поддесневого полирования после калинга.		Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 17,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD20 используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм поддесневого кармана		Высота 8,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD20L используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм поддесневого кармана. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

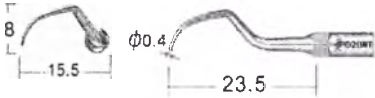
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка PD20R Изогнутая под углом в правую сторону) Используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм над десневого армана. Насадка изогнута в правую сторону.		Твердость рабочих частей 36-48 HRC Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD21L Используется для калинга и дифракции зуба и поверхности корня межзубного сектора. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD21R Используется для калинга и дифракции зуба и поверхности корня межзубного сектора. Насадка изогнута в правую сторону.		Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PD22L Используется для полного удаления наддесневого зубного камня и пятен. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

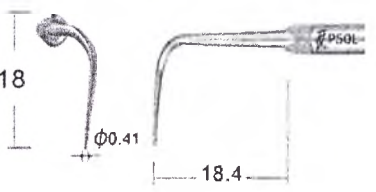
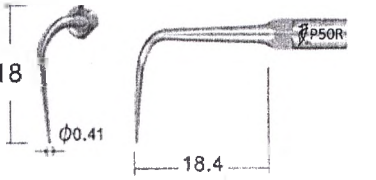
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка изогнута в левую сторону.		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD2RT Используется для очистки области буркационных дефектов от зубных отложений. Насадка изогнута в правую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD3T Используется для очистки и промывания глубоких зубодесневых карманов.		Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD3LT Используется для очистки и промывания глубоких зубодесневых карманов. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

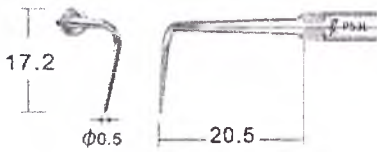
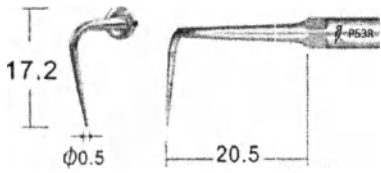
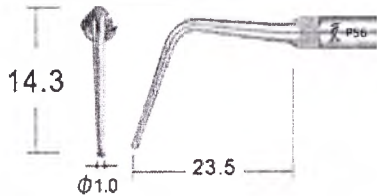
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка PD3RT используется для истки и омывания глубоких одесневых оманов. Насадка огнута в правую орону.		Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD4T используется для истки и омывания глубоких одесневых оманов.		Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD5T используется для работки среднего глубокого сневого кармана		Высота 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD10T используется для работки среднего глубокого сневого кармана		Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

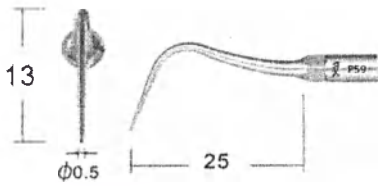
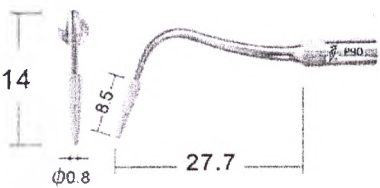
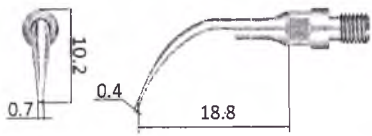
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD11T используется для высокоэффективного удаления труднодоступного поддесневого обного камня		Высота 6,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD12T используется для высокоэффективного удаления труднодоступного обного камня в задней поддесневой сти. Имеет иную режущую омкой.		Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD14LT используется для высокоэффективного удаления труднодоступного обного камня в задней поддесневой сти. Насадка огнута в левую орону. Имеет иную режущую омку.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка PD14RT используется для высокоэффективного удаления труднодоступного обного камня в дней поддесневой исти. Насадка согнута в правую сторону. Имеет тонкую режущую кромку.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD18T используется для индирования глубокого продольного рмана и для поддесневого ослоскания после талинга.		Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 17,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD20T используется для аления зубного мня соседних бов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм оддесневого рмана		Высота 8,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD20LT используется для аления зубного мня соседних бов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм)	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

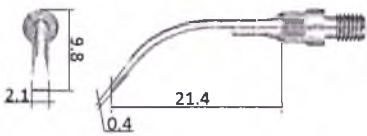
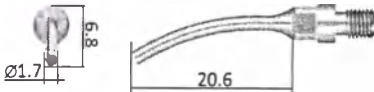
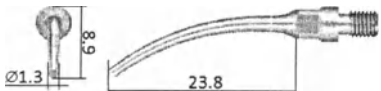
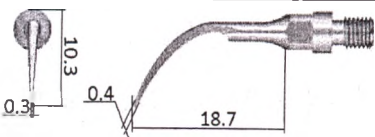
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
оддесневого армана. Насадка изогнута в левую сторону.		Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD20RT используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм оддесневого армана. Насадка изогнута в правую сторону.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD21LT используется для калинга дифуркации зуба и поверхности корня смежных зубов заднего сектора. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD21RT используется для калинга дифуркации зуба и поверхности корня смежных зубов заднего сектора. Насадка изогнута в правую сторону.		Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN),

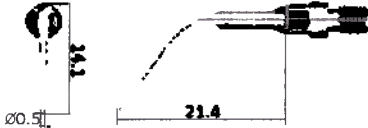
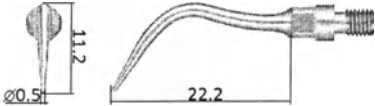
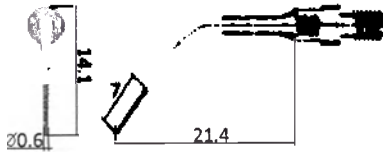
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
			марка BT1-0
Насадка PD22LT Используется для полного удаления поддесневого зубного камня и периостеитов. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка PD22RT Используется для полного удаления поддесневого зубного камня и периостеитов. Насадка изогнута в правую сторону.		Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0
Насадка P50L Используется для удаления поддесневого и наддесневого скалинга межзубных промежутках. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 18,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка P50R Используется для удаления поддесневого и наддесневого скалинга межзубных промежутках.		Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 18,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420

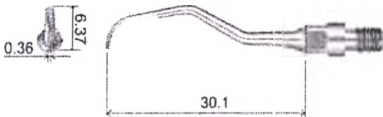
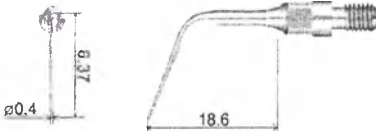
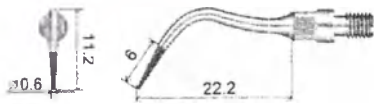
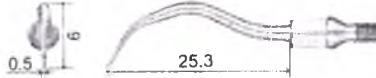
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка изогнута в левую сторону.		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка P52 используется для снегового скалинга		Высота 16,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 20,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,8 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка P53L используется для удаления зубного камня в межзубных промежутках. Насадка изогнута в левую сторону.		Высота 17,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 20,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка P53R используется для удаления зубного камня в межзубных промежутках. Насадка изогнута в правую сторону.		Высота 17,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 20,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка P56 используется для удаления больших зубных камней и зубного налёта		Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,0 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

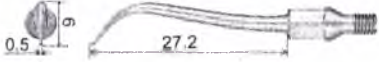
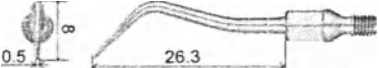
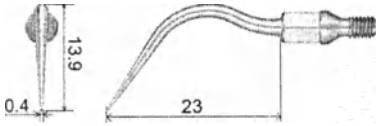
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка P59 Используется для поддесневого и корневого скалинга		Высота 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 25 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь SUS420
Насадка P90 Используется для удаления больших зубных камней и зубного налёта		Высота 14 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 27,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,8 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Полиэтер этеркетон, марки PEEK
Насадка GS1 Используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах.		Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка GS2 Используется для удаления твердых зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GS3 Используется для удаления наддесневого налета во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки.		Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GS4 Используется для обработки межзубных промежутков и для удаления наддесневого налета или камня.		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GS5 Используется для удаления пигментированного налета и зубного камня.		Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

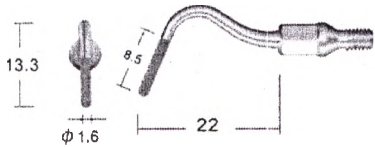
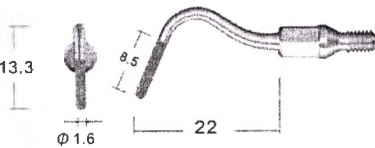
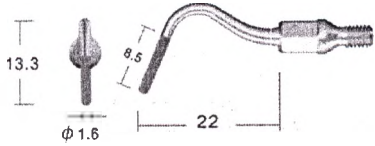
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка GS6 Используется для удаления большого количества зубныхложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом.		Высота 9,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GS7 Используется для удаления зубныхложений с коронок.		Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GS8 Используется для удаления зубныхложений с коронок и мостов.		Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PS1 Используется для чистки и полировки		Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм)	Насадка: Нержавеющая сталь,

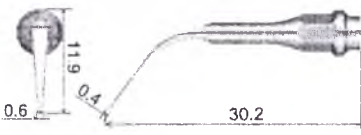
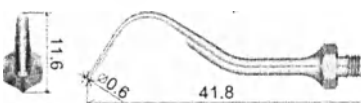
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка для удаления боденевой коррозии или пародонтальных аналогов.		Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Материал: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PS3 используется для чистки и промывания глубоких пародонтальных карманов.		Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PS4 используется для чистки и промывания глубоких пародонтальных карманов.		Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PS3D используется для прикорневой чистки зубов после периодонтальной хирургии. Насадка используется для формирования краев коронки и для расширения кариозной полости. Имеет алмазное покрытие 40 мкм		Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4

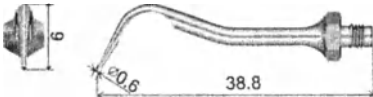
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Насадка PS6 Используется для удаления наддесневого зуба или камня		Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина канала 0,36 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 30,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PS10 Используется для обработки среднего и глубокого десневого кармана		Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка PS4D Используется для удаления инфицированных фрагментов, расположенных в 1/3 части зубного канала. Имеет алмазное покрытие 40 мкм.		Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 6 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GK1 Используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах		Высота 9 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 25,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка GK2 используется для удаления аддесневых бных отложений.		Высота 9 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 27,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GK3 используется для удаления аддесневого бного камня, режзубного камня у шейки бов.		Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 26,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GK4 используется для удаления аддесневого бного камня, включая режзубные промежутки и область десневых розд.		Высота 12,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 25,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GK5 используется для удаления аддесневого бного камня.		Высота 13,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

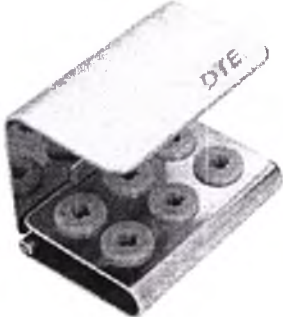
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка GK6 Используется для удаления поддесневого зубного камня. Изогнута в левую сторону.		Высота 13,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GK7 Используется для удаления поддесневого зубного камня. Изогнута в правую сторону.		Высота 13,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GK11 Используется для полировки обрабатываемой поверхности зубов в межзубных промежутках без повреждения соседних зубов во время ортодонтического лечения. Имеет алмазное покрытие 40 мкм.		Высота 8,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 26,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина узкой части наконечника 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки- Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GK20 Используется для подготовки наддесневого		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм)	Насадка: Нержавеющая сталь,

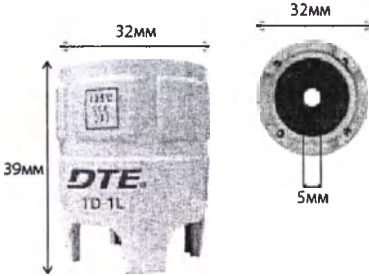
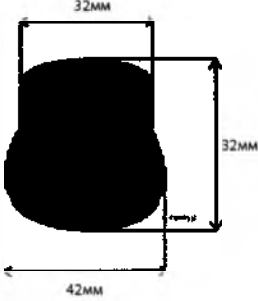
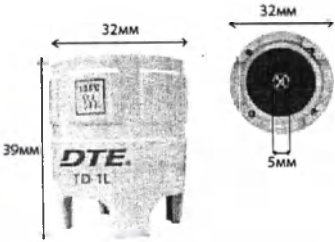
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
кармана. Имеет алмазное покрытие 120 мкм.		Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки - Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GK21 Используется для полировки подготовленного наддесневого и поддесневого карманов. Имеет алмазное покрытие 50 мкм.		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки- Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GDK20 Используется для подготовки наддесневого кармана. Имеет алмазное покрытие 120 мкм.		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрывтие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GDK21 Используется для полировки подготовленного наддесневого и поддесневого		Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм)	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

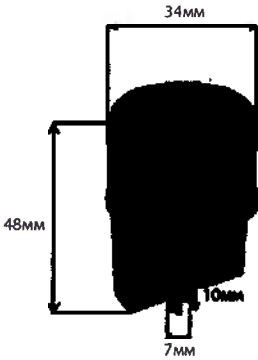
Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
карманов. Имеет алмазное покрытие 50 мкм.		Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4
Насадка GC1 Используется для удаления наддесневых зубных отложений со всех квадрантах		Высота 11,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 30,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка GC2 Используется для удаления наддесневого камня, межзубного камня и камня у шейки зубов.		Высота 6,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 31,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420
Насадка A1 Используется для удаления наддесневых зубных отложений, включая межзубные промежутки и область десневых порозд		Высота 11,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 41,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм	Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
		Твердость рабочих частей 36-48 HRC	
Насадка A2 Используется для удаления наддесневого эмалия во всех квадрантах, включая шейки кубов и смежные части зубов.		Высота 9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 38,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420
Насадка A1T Используется для удаления наддесневых зубных отложений, включая межзубные промежутки и область десневых порозд		Высота 11,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 41,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC	Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0

Принадлежности:

Наименование	Рисунок	Размеры	Материал
Подставка для насадок с крышкой Используется для удобства хранения насадок и обеспечения их защиты от поломки благодаря наличию крышки. защитной функции при хранении		Длина крышки 50 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина подставки 59 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина крышки 33 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина подставки 44 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота подставки с крышкой 40 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота подставки без крышки 9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр ретенционной вставки 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр отверстия 3мм ($\pm 0,5$ мм)	Подстав- ка: Нержавею щая сталь, марка SUS420 Вставки- Пластик: ABS 986

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
Подставка для насадок без крышки Применяется для удобства хранения насадок.		Длина подставки 59 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина подставки 44 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота подставки 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр ретенционной вставки 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр отверстия 3 мм ($\pm 0,5$ мм)	Подставка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Вставки-Пластик: ABS 986
Ключ для фиксации насадок Используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет оператору легко закручивать и откручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.		Высота ключа 39 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр верхней части ключа 32 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр отверстия 5 мм ($\pm 0,5$ мм)	Ключ для фиксации насадок: ПВХ марка С-7059-М
Ключ для фиксации насадок с храповым механизмом Используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет оператору легко закручивать и откручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.		Диаметр верхней части ключа 42 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр нижней части ключа 32 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота ключа 32 мм ($\pm 0,5$ мм)	Ключ для фиксации насадок с храповым механизмом: ПВХ марка С-7059-М
Ключ для удержания и фиксации насадок Используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет		Высота ключа 39 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр верхней части ключа 32 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр отверстия 5 мм ($\pm 0,5$ мм)	Ключ для удержания и фиксации насадок: ПВХ, марка С-7059-М

Наименование	Рисунок	Основные размеры	Материал
ератору легко кручивать и кручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов. Ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет оператору легко кручивать и кручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.		Высота ключа 48 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр верхней части ключа 34 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр вставки 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота вставки 10 мм ($\pm 0,5$ мм)	Ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью: ПВХ, марка С-7059-М

Основные технические характеристики системы ультразвуковой чистки зубов:

Параметры	Характеристики
Параметры сети питания:	
На основной блок подается напряжение:	24 В
при постоянной силе тока:	1.3А
Начальная амплитуда вибрации наконечника:	≤ 100 мкм
Сила половины амплитуды на выходе:	$< 2Н$
Частота вибрации наконечника:	28 кГц $\pm$ 3кГц
Выходная мощность:	3-20 Вт
Давление воды:	0.1 - 5 бар (0.01МПа – 0.5МПа)
Режим:	Непрерывный
По электробезопасности:	класс II, тип BF
Температура окружающей среды	от +5°C до +40 °C
Атмосферное давление	70кПа до106кПа

Примечание:

Типы скейлеров стоматологических, с которыми используются насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений :

Скейлер стоматологический DTE, моделей D1, D3, D5, D5LED, D6, D6 LED, D7, D7LED производства: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», (Регистрационное

Материалы, имеющие контакт с организмом человека.

Части изделия	Материал (Марка)
1. Насадка	1. Нержавеющая сталь SUS420
2. Покрытие насадки:	2. Нитрид титана (TiN) BT1-0
3. Покрытие рабочей части насадки:	3. Алмазная крошка AC4
4. Покрытие рабочей части насадки:	4. Полиэтерэтеркетон PEEK

Изделие имеет кратковременный контакт с неповрежденной кожей и слизистой организма.

3. Применение

Откройте упаковочную коробку

Плотно прикрутите насадку к наконечнику с помощью ключа для насадок, затем правильно соедините наконечник и соединитель кабеля.

Ключ для насадок сконструирован таким образом, что позволяет точно установить насадку для снятия зубных отложений. Он также позволяет оператору легко закручивать и откручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.

Эксплуатация

а) Вставьте насадку для удаления зубных отложений в любой из выбранных ключей:

- в ключ для фиксации насадок согласно рисунку 1;
- в ключ для удержания и фиксации насадок согласно рисунку 2;
- в ключ для фиксации насадок с храповым механизмом согласно рисунку 3;
- в ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью согласно рисунку 4;

б) Установка насадки: удерживая наконечник в руке, поверните насадку в направлении, указанном на соответствующем рисунке, с помощью выбранного ключа. Сделайте еще пару оборотов, пока насадка не остановится; установка завершена.

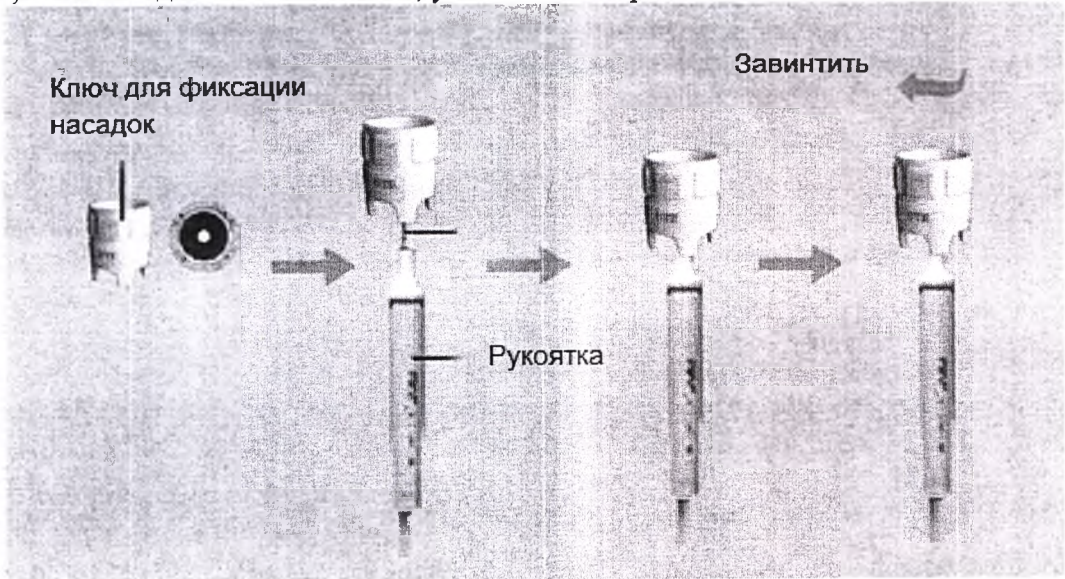


Рисунок 1 – Схема установки насадки с помощью ключа для фиксации насадок

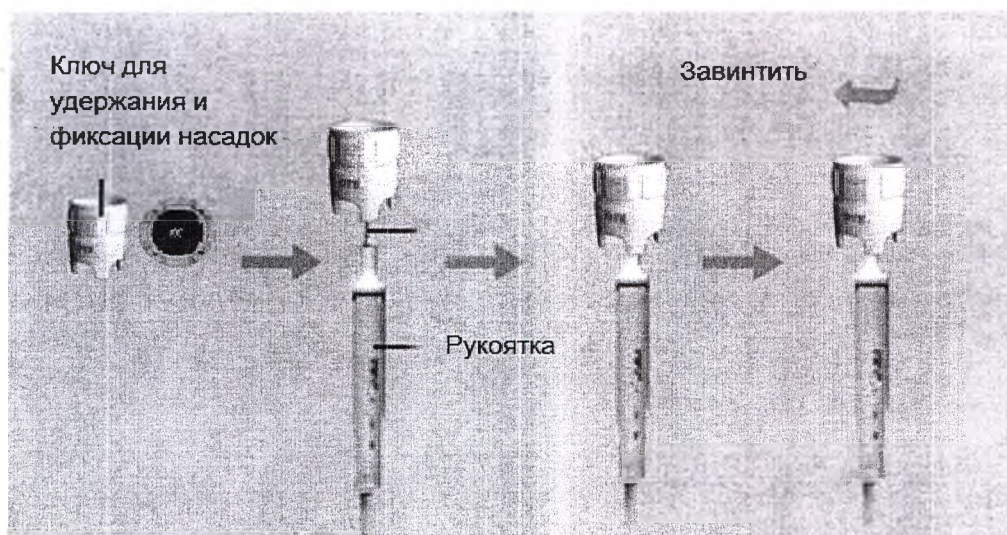


Рисунок 2 – Схема установки насадки с помощью ключа для удержания и фиксации насадок

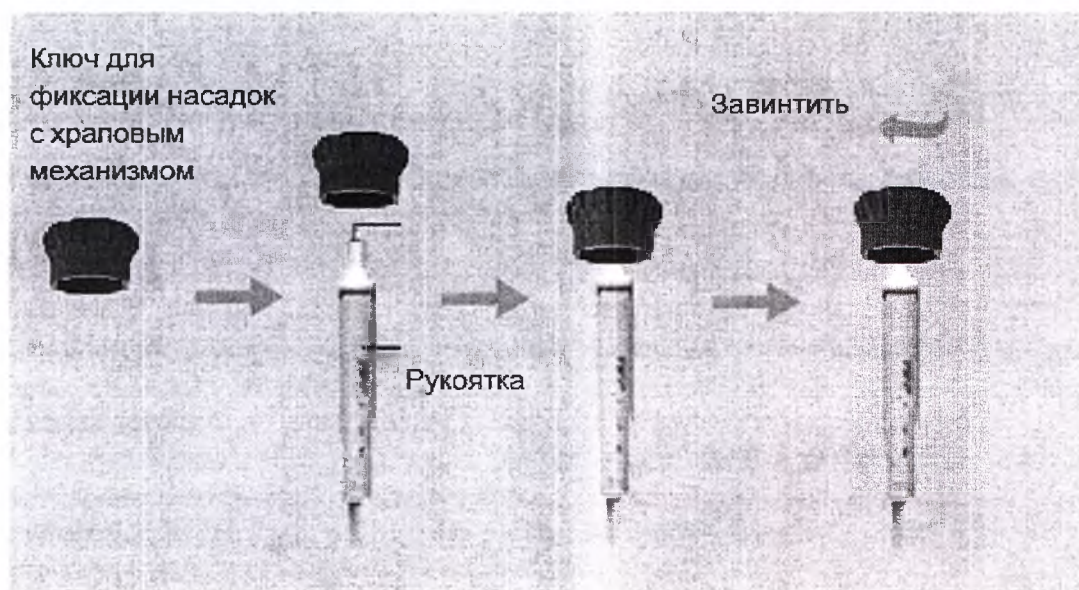


Рисунок 3 – Схема установки насадки с помощью ключа для фиксации насадок с храповым механизмом

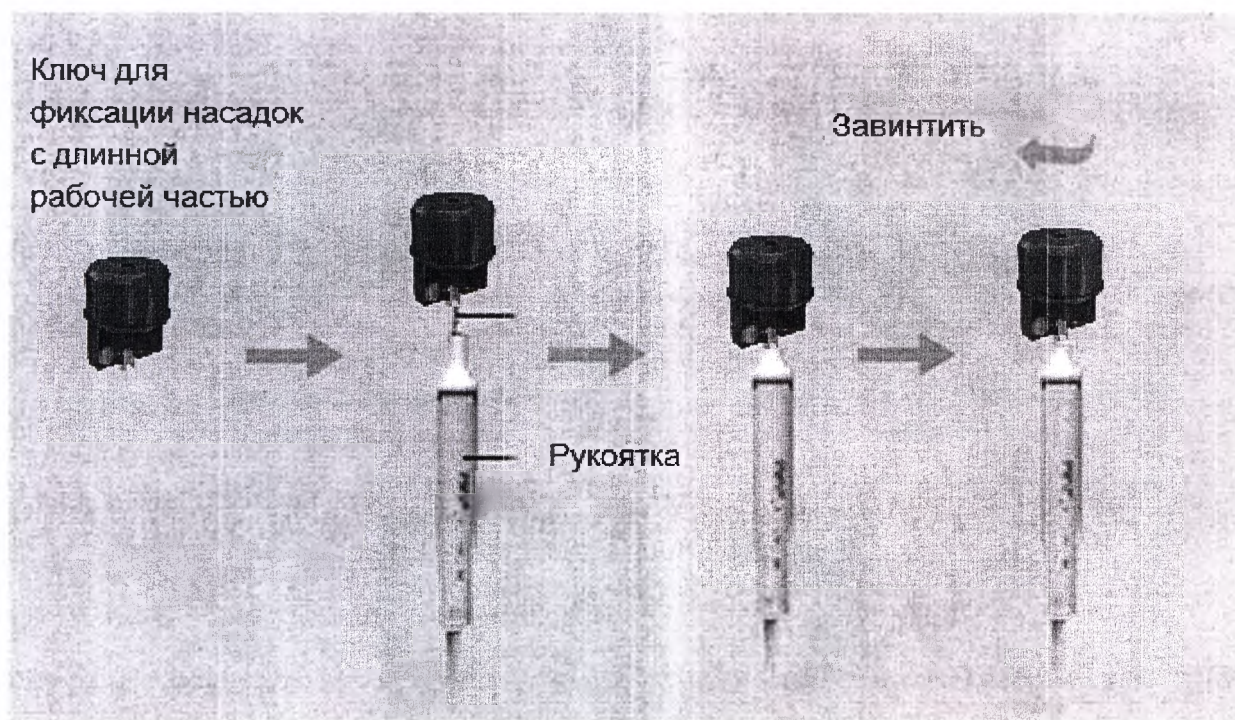


Рисунок 4 – Схема установки насадки с помощью ключа для фиксации насадок с длинной рабочей частью

В процессе проведения процедуры следите, чтобы кончик насадки не касался зубов вертикально, и не надавливайте сильно насадкой на поверхность зуба, чтобы не причинить боль и не повредить насадку.

После окончания процедуры, дайте прибору поработать в режиме подачи воды еще 30 секунд, чтобы очистить наконечник и насадку.

- в) Снятие насадки: удерживая наконечник в руке, поверните насадку против часовой стрелки.
- г) После каждой процедуры обрабатывайте ключ в стерилизаторе.
- д) После стерилизации дайте ключу для насадок остыть естественным образом, чтобы не обжечься при последующем использовании
- е) Храните ключ в чистом виде в прохладном, сухом и проветриваемом месте.

Примечание: Не извлекайте насадку для снятия зубных отложений при нажатом педальном переключателе и во время работы прибора.

Для удобства размещения насадок во время проведения процедуры по очистке или пародонтологической терапии используются следующие подставки:

- подставка для насадок без крышки (см. рисунок 5);
- подставка для насадок с крышкой (см. рисунок 6);

Подставки представляют собой согнутую металлическую пластину со сквозными отверстиями на верхней грани. В этих отверстиях расположены ретенционные вставки для лучшего удержания насадок (см. рисунок 7).

Подставка для насадок с крышкой, кроме вышеперечисленного, имеет металлическую крышку для обеспечения защитной функции при хранении.



Рисунок 5 – Подставка для насадок без крышки



Рисунок 6 – Подставка для насадок с крышкой

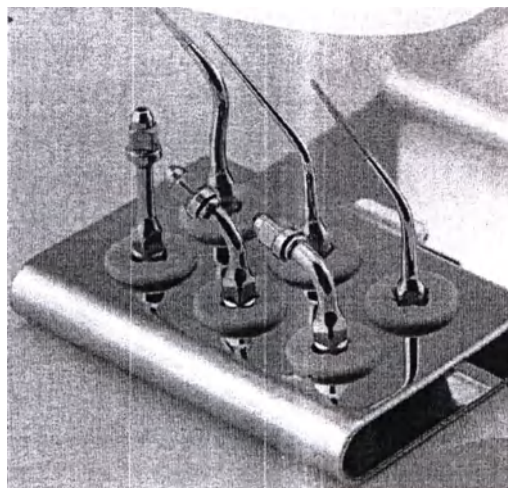


Рисунок 7 – Пример размещения насадок для снятия зубных отложений на подставке для насадок без крышки

Примечание: Для проверки правильности установки ключи для фиксации насадок должны проворачиваться холостым ходом после того, как насадка закручена с необходимым усилием и готова к работе. Резьба наконечника и насадки должна быть совмещена полностью.

4. Требования безопасности

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений могут быть использованы только специализированным персоналом, обученным и квалифицированным для выполнения операций по очистке или пародонтологической терапии.

Перед использованием любой из насадок или принадлежности убедитесь, что ни один из его компонентов не имеет повреждений или деформаций, способных нанести ущерб его функционированию.

Использование наконечников и насадок разных брендов строго запрещено.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений чувствительны к повреждениям. Поэтому с ними следует обращаться с осторожностью во время транспортировки или использования, а также хранить в сухом месте. Кроме того, насадки для снятия зубных отложений подвержены износу, который может привести к потере функциональности. Вот почему важно немедленно прекратить использование инструментов при обнаружении признаков дефектов или дисфункции. При эксплуатации рекомендуется использовать специальную подставку для насадок во избежание их падения с рабочего стола.

5. Техническое обслуживание и ремонт

В случае повреждения насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений не требуют технического обслуживания и ремонта, изделия заменяются на новые.

6. Методы предстерилизационной очистки, дезинфекции и стерилизации.

Все насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений поставляются нестерильными, поэтому перед применением, а также при повторных применениях должны быть продезинфицированы и пройти этапы предстерилизационной очистки и стерилизации.

Дезинфекция может быть проведена путем замачивания насадок в растворе типа «Деконекс Денталь ББ» в течении 120 минут, после дезинфекционной выдержки насадки необходимо промыть в проточной питьевой воде не менее 5 минут.

Предстерилизационная очистка может быть проведена методом ручного мытья в горячей воде с соответствующим дезинфицирующим средством («Деконекс 50 ФФ, пр-ва: Борер Хеми АГ», Швейцария), используя емкости из пластмасс, стекла или покрытых эмалью, с использованием пластиковых или нейлоновых щеток (использование металлических щеток запрещено). Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений подвергают предстерилизационной очистке после отсоединения от наконечника. Насадки должны быть высушены после ополаскивания во избежание коррозии.

В качестве метода стерилизации производитель рекомендует паровую стерилизацию в автоклаве (до 135°C, в течении 20 мин.). Во время стерилизации каждое изделие должно быть упаковано в индивидуальную двойную упаковку для стерилизации с нанесенным индикатором процесса. Простерилизованные упакованные изделия должны храниться в сухом месте, защищенном от загрязнения и прямых солнечных лучей. При превышении максимально допустимого срока хранения (от 30 до 60 дней в зависимости от типа упаковки) после истечения срока необходима повторная стерилизация изделий.

Стерилизацию ключей: ключа для фиксации насадок, ключа для удержания и фиксации насадок, ключа для фиксации насадок с храповым механизмом, ключа для фиксации насадок с длинной рабочей частью –рекомендуют паровую стерилизацию в автоклаве (до 135°C, в течении 20 мин.). Запрещены следующие способы стерилизации для ключей:

- а) Кипятить в жидкости.
- б) Окуна́ть в йод, спирт или глутаральдегид.
- в) Прокаливать в печи или микроволновке.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

5. Техническое обслуживание и ремонт

В случае повреждения насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений не требуют технического обслуживания и ремонта, изделия заменяются на новые.

6. Методы предстерилизационной очистки, дезинфекции и стерилизации.

Все насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений поставляются нестерильными, поэтому перед применением, а также при повторных применениях должны быть продезинфицированы и пройти этапы предстерилизационной очистки и стерилизации.

Дезинфекция может быть проведена путем замачивания насадок в растворе типа «Деконекс Денталь ББ» в течении 120 минут, после дезинфекционной выдержки насадки необходимо промыть в проточной питьевой воде не менее 5 минут.

Предстерилизационная очистка может быть проведена методом ручного мытья в горячей воде с соответствующим дезинфицирующим средством («Деконекс 50 ФФ, пр-ва: Борер Хеми АГ», Швейцария), используя емкости из пластмасс, стекла или покрытых эмалью, с использованием пластиковых или нейлоновых щеток (использование металлических щеток запрещено). Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений подвергают предстерилизационной очистке после отсоединения от наконечника. Насадки должны быть высушены после ополаскивания во избежание коррозии.

В качестве метода стерилизации производитель рекомендует паровую стерилизацию (135°C). Во время стерилизации каждое изделие должно быть упаковано в индивидуальную двойную упаковку для стерилизации с нанесенным индикатором процесса. Простерилизованные упакованные изделия должны храниться в сухом месте, защищенном от загрязнения и прямых солнечных лучей. При превышении максимально допустимого срока хранения (от 30 до 60 дней в зависимости от типа упаковки) после истечения срока необходима повторная стерилизация изделий.

Стерилизацию ключей: ключа для фиксации насадок, ключа для удержания и фиксации насадок, ключа для фиксации насадок с храповым механизмом, ключа для фиксации насадок с длинной рабочей частью – можно проводить в условиях высокой температуры и давления. Запрещены следующие способы стерилизации для ключей:

- а) Кипятить в жидкости.
- б) Окунать в йод, спирт или глутаральдегид.
- в) Прокаливать в печи или микроволновке.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

7. Риски применения медицинского изделия, ожидаемые и предсказуемые побочные эффекты.

Риски применения могут возникнуть :

- При прекращении вибрации насадки, когда нажата педаль
- При прекращении подачи воды через насадку
- При вытекании воды, при отключенном приборе
- При ослабевании вибрации насадки

Также риски могут возникнуть в случае:

- нарушения процесса изготовления изделия или упаковки;
- повреждения целостности изделия;
- невыполнения действий по применению, указанных в эксплуатационной документации медицинского изделия;
- транспортирования и хранения при климатических условиях ниже или выше допустимых.

Побочные эффекты:

- Кровоточивость десен;
- Небольшой отек и покраснение;

8. Анализ и решение возможных проблем

Проблема	Возможная причина	Решение
Насадка для снятия зубных отложений не вибрирует, и при нажатии на ножную педаль, нет поступления воды.	Неплотно вставлена вилка.	Вставьте правильно вилку.
	Неплотно вставлен штекер ножной педали.	Плотно вставьте штекер ножной педали в разъем.
	Перегорел предохранитель трансформатора.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
	Перегорел предохранитель блока питания.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
Насадка для снятия зубных отложений не вибрирует, но при нажатии на ножную педаль есть поступление воды.	Слабое крепление насадки.	Плотно прикрутите насадку к наконечнику (как показано на Рис.1 – 5).
	Неплотный контакт между штекером наконечника и монтажной платой.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
	Неполадки с наконечником.	Отправьте его в нашу компанию для ремонта.
	Неполадки с кабелем.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.

Насадки для снятия зубных отложений работают, но при нажатии на ножную педаль нет струи.	Не включен регулятор подачи воды.	Включите регулятор подачи воды.
	Загрязнен электромагнитный клапан.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
	Заблокирована система подачи воды	Прочистите шланг для воды с помощью многофункционального шприца.
После отключения прибора продолжает вытекать.	Загрязнен электромагнитный клапан.	Свяжитесь с нашим дилером или с нами.
Эффективность насадки слабеет.	Насадка неплотно прикручена к наконечнику.	Плотно прикрутите насадку к наконечнику (как показано на Рис.1 – 5).
	Насадка разболталась от вибрации.	Плотно прикрутите насадку (как показано на Рис.1 – 5).
	Нарушена сухость в месте соединения наконечника и кабеля.	Высушить с помощью горячего воздуха.
	Насадка повреждена	Замените новой.

Если проблемы все еще не могут быть устранены, пожалуйста, обратитесь в сервисную службу нашей компании или к региональному представителю.

9. Меры предосторожности

Перед каждой процедурой стерилизуйте насадки для снятия зубных отложений и ключи для насадок.

Не прикручивайте насадки при нажатой ножной педали.

Во время работы насадка должна быть закреплена, и с нее должны распыляться мелкие струйки или капли.

При повреждении или сильном износе насадок, замените их новыми.

Не крутите и не трите насадку.

Не используйте источник с загрязненной водой и следите, чтобы вместо чистой воды не использовался обычный соляной раствор.

Мы несем ответственность за безопасность только при соблюдении следующих условий:

а) уход и модификация осуществляются только производителем, уполномоченным официальным дилером;

б) модифицированные компоненты должны быть марки «DTE» или «Woodpecker» и использоваться в соответствии с руководством по эксплуатации.

в) Внутренняя резьба насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, выпускаемых некоторыми производителями, может быть шероховатой, ржавой и сбитой. Это нанесет непоправимый вред наружной резьбе наконечника. Пожалуйста, используйте насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений бренда «DTE» или «Woodpecker».

г) Типы скейлеров стоматологических, с которыми используются насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений :

Скейлер стоматологический DTE, моделей D1, D3, D5, D5LED, D6, D6 LED, D7, D7LED производства: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», (Регистрационное

10.Перечень международных нормативных документов

Данные медицинские изделия соответствуют требованиям следующих стандартов: EN

- ISO 13485:2012 «Изделия медицинские. Системы управления качеством. Требования к регулированию».
- EN ISO 9687:1995 «Стоматология. Стоматологическое оборудование. Графические условные обозначения»
- EN ISO 14971:2009 «Изделия медицинские. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям»
- EN ISO 7405:2008 «Стоматология. Оценка биологической совместимости стоматологических инструментов»
- EN ISO 17664:2004 «Стерилизация медицинских изделий. Информация, предоставляемая для обработки повторно стерилизуемых медицинских изделий»
- EN ISO 17665-1:2006 «Стерилизация медицинской продукции. Стерилизация паром. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий»
- EN ISO 10993-1:2009 «Оценка биологическая медицинских изделий. Часть 1. Оценка и испытания в рамках процесса менеджмента риска»
- EN ISO 10993-5:2009 «Биологическая оценка медицинских изделий. Часть 5. Испытания на цитотоксичность in vitro»
- EN ISO 10993-10:2010 «Оценка биологическая медицинских изделий. Часть 10. Пробы на раздражение и аллергическую реакцию кожи»

11.Условия эксплуатации, транспортировки и хранения

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения устойчивы при воздействии температуры от +32 до +42°C и воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми они контактируют в процессе эксплуатации.

При транспортировке избегать попадания прямых солнечных лучей и влаги, в виде дождя и снега.

При транспортировке не подвергать изделие чрезмерной тряске и толчкам. Обращаться аккуратно. Не транспортировать вблизи со взрывоопасными и горючими материалами.

Транспортировка может осуществляться любыми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Температура транспортировки от -15°C до + 50 °C. Не допускается транспортировать вместе с опасными грузами.

Хранить при температуре от -10°C до + 50 °C, в сухом помещении, в месте, защищенном от прямого солнечного света, с относительной влажностью <80%, атмосферным давлением 70кПа ~ 106кПа

Не храните насадки вместе с элементами, которые являются горючими, ядовитыми, едкими, и взрывчатыми.

12.Упаковка

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений упакованы в защитную пластиковую коробку или прозрачный пакет из полиэтилена высокого давления с зип-замком.

13.Маркировка

Маркировка медицинского изделия включает в себя следующую информацию:

- Наименование и адрес изготовителя
- Название насадки
- Дата изготовления
- Знак «СЕ» - изделие соответствует основным требованиям директив ЕС
- Знак: «Осторожно! Необходимо ознакомиться с сопроводительной документацией»
- Стерилизовать при температуре 135°С
- Номер регистрационного удостоверения



Изготовитель



Дата
изготовления



изделие соответствует
основным
требованиям директив
ЕС



Осторожно!
Необходимо
ознакомиться с
сопроводительной
документацией.



Стерилизовать
при
температуре
135°С

Маркировка транспортной упаковки медицинского изделия: «Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения» (картонная коробка):

Символы:



Беречь от влаги



Хрупкое, обращаться осторожно



Указатель верхней стороны

Маркировка нерабочей части насадки методом лазерной гравировки:

1. Буквенное обозначение насадки.
2. Обозначение типа системы ультразвуковой чистки зубов (**DTE.**(DTE) или  (Woodpecker))

Примечание:
Аббревиатура насадок не имеет расшифровки, т.к. является собственным артикульным наименование производителя.

14.Срок службы

Срок службы насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений наконечников системы ультразвуковой чистки зубов составляет 5 лет.

Насадки для снятия зубных отложений предназначены для многократного использования.

15. Гарантийный срок эксплуатации и хранения

Гарантийный срок эксплуатации насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений – не менее 12 мес.

Гарантийный срок хранения насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений – не менее 6 мес.

16. Требования к охране окружающей среды при применении медицинского изделия, условия утилизации

После использования данное изделие не может представлять собой потенциальную биологическую опасность, т.к. утилизируется после обязательной дезинфекции. После использования изделие подлежит утилизации по классу А, как эпидемиологически-безопасные отходы. Утилизацию необходимо проводить после предварительной обязательной дезинфекции.

Утилизация должна осуществляться в соответствии нормами и правилами, утвержденные Российским законодательством.

Для полной утилизации изделия необходимо связаться с компанией «Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.», China, по тел. +86-773-5855350.

Или обратиться к компании, имеющей все необходимые документы для работы с данными видами отходов в соответствии с требованиями РФ.

17. Гарантийные обязательства

Компания «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», Китай принимает на себя гарантийное обязательство перед конечным пользователем в отношении медицинского изделия по отсутствию дефектов и соответствию заявленным производителем характеристикам в течение 6 месяцев со дня продажи на основе гарантийного талона (см. приложение 1), компания «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», Китай предоставляет бесплатное гарантийное обслуживание, если появляются какие-либо проблемы с качеством работы оборудования.

По всем вопросам, связанным с использованием изделия, обратитесь в службу клиентской поддержки или свяжитесь с региональным дистрибьютором.

Производитель:

«Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.» («Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.»), Китай

Адрес: Information Industrial Park, National High-Tech Zone, Guilin, Guangxi 541004, China

Тел: + 86-773-5855350, Факс: + 86-773-5822450

E-mail: woodpecker@glwoodpecker.com, sales@glwoodpecker.com

Региональный дистрибьютор в России:

Общество с ограниченной ответственностью «МайДент24»

ООО «МайДент24»

Адрес: РФ, 125040, г. Москва, 5-я ул. Ямского поля, д.7, корп.2

Тел./факс: +7 (495) 510-56-24

E-mail: info@mydent24.ru

Гарантийный талон № _____

Изделие _____ Модель _____

Серийный номер _____ Дата продажи _____

Компания-продавец _____

Подпись продавца / _____ / _____

Печать и телефон компании-продавца _____

Изделие проверено полностью,

Покупатель _____ с условиями гарантии ознакомлен _____

Адрес и телефон покупателя _____

Гарантийный талон № _____

Изделие _____ Модель _____

Серийный номер _____ Дата продажи _____

Компания-продавец _____

Подпись продавца / _____ / _____

Печать и телефон компании-продавца _____

Изделие проверено полностью,

Покупатель _____ с условиями гарантии ознакомлен _____

Адрес и телефон покупателя _____

Numbered, sewed and sealed
74 sheets in all.

Guilin Woodpecker Medical Co., Ltd
Instrument Co., Ltd
General Manager



公 证 书

(2017) 桂桂证外字第 5845 号

申请人：桂林市啄木鸟医疗器械有限公司

住 所：桂林市国家高新区信息产业园

法定代表人：吴勋贤，男，一九六五年十二月十五日出生，公民身份号码：450305196512150010

委托代理人：李申磊，男，一九九四年十一月一日出生，公民身份号码：152326199411011712

公证事项：复印本与原本相符

兹证明前面的复印本与桂林市啄木鸟医疗器械有限公司的委托代理人李申磊出示给本公证员的《РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ》原本相符。该《РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ》所附的中文译文与俄文原文相符。

中华人民共和国广西壮族自治区桂林市桂林公证处

公 证 员

李 宾

二〇一七年十一月



190096836

НОТАРИАЛЬНЫЙ АКТ

(2017) Гуй Гуй Чжэн Вай Цзы № 5845

Заявительница: Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., ЛТД.

Местонахождение : г. Гуйлинь, Государственная ново – высокотехнологический район, зона информационной индустрии.

Представитель юридического лица: У Сюньсянь, пол: муж., дата рождения: 15.12.1965г., номер удостоверения личности: 450305196512150010.

Доверенный: Ли Шэньлэй, пол: муж., дата рождения: 01.11.1994г., номер удостоверения личности: 152326199411011712.

Нотариальный предмет: соответствие ксерокопии оригиналу

Настоящим удостоверяется соответствие ксерокопии «Руководства по эксплуатации» , показанного нотариусу доверенным Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., ЛТД. Ли Шэньлэй оригиналу. Приложенный перевод на русском языке « Руководства по эксплуатации» соответствует оригиналу на китайском языке.

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь

Гуанси-Чжуанского автономного района КНР

Нотариус: Ли Бинь (подпись)

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь

Гуанси-Чжуанского автономного района (печать)

23 ноября 2017 г.

1190097174

公 证 书

(2017)桂桂证外字第 5846 号

申请人：桂林市啄木鸟医疗器械有限公司

住 所：桂林市国家高新区信息产业园

法定代表人：吴勋贤，男，一九六五年十二月十五日出生，公民身份号码：450305196512150010

委托代理人：李申磊，男，一九九四年十一月一日出生，公民身份号码：152326199411011712

公证事项：俄文译文与中文原文相符

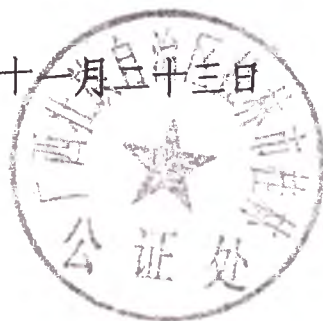
兹证明前面的 (2017) 桂桂证外字第 5845 号《公证书》的俄文译文内容与该公证书中文原文相符。

中华人民共和国广西壮族自治区桂林市桂林公证处

公 证 员

李 宾

二〇一七年十一月二十三日



90096640

НОТАРИАЛЬНЫЙ АКТ

(2017) Гуй Гуй Чжэн Вай Цзы № 5846

Заявительница: Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., ЛТД.

Местонахождение : г. Гуйлинь, Государственная ново –
высокотехнологический район, зона информационной индустрии.

Представитель юридического лица: У Сюньсянь, пол: муж., дата
рождения: 15.12.1965г., номер удостоверения личности:
450305196512150010.

Доверенный: Ли Шэньлэй, пол: муж., дата рождения: 01.11.1994г.,
номер удостоверения личности: 152326199411011712.

Нотариальный предмет: соответствие перевода документа оригиналу

Настоящим удостоверяется, что русский перевод Нотариального
акта (2017) Гуй Гуй Чжэн Вай Цзы № 5845 соответствует его
оригиналу на китайском языке.

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь
Гуанси-Чжуанского автономного района КНР

Нотариус: Ли Бинь (подпись)

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь
Гуанси-Чжуанского автономного района (печать)

23 ноября 2017 г.

190097178

Перевод с китайского и английского языков на русский язык

Перевод печатей на Руководстве по эксплуатации (Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Китайский комитет по содействию международной торговле является
международной торгово-промышленной палатой Китая

/Подпись/

Печать: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.»

Всего пронумеровано, прошито и скреплено печатью 74 листа

Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.

Генеральный директор /подпись/ Ву Ксунксиан

Печать: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.»

Перевод данного текста выполнен переводчиком Куриловой Светланой Леонидовной



Российская Федерация
Город Москва
Первого декабря две тысячи семнадцатого года

Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Куриловой Светланы Леонидовны.

Подпись сделана в моём присутствии.

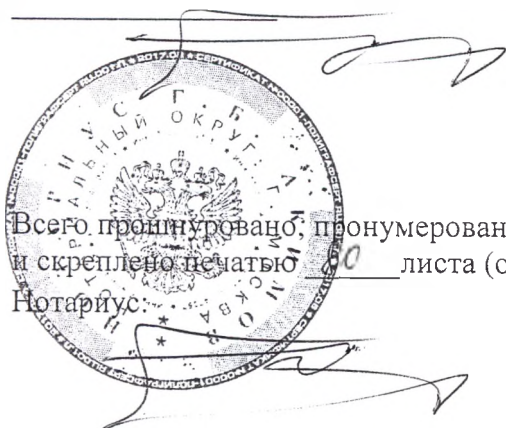
Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 10-3346

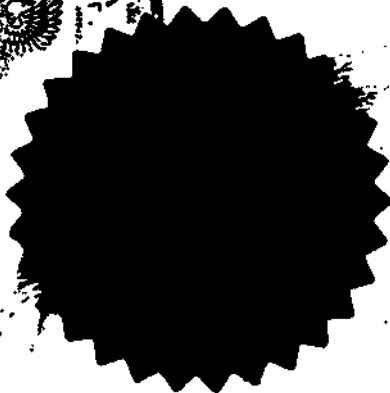
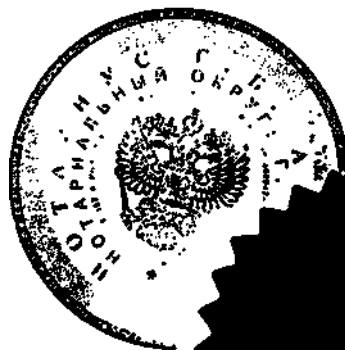
Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 100 руб. 00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: — руб. 00 коп.

Г.Б. Акимов



Всего пронумеровано, пронумеровано
и скреплено печатью 00 листа (ов)
Нотариус:



Всего прошнуровано,
пронумеровано и заверено
печатью
Нотариус _____ листов.

Российская Федерация. Город Москва
Шестого, 2019 года
Я, Покровский Юрий Михайлович, нотариус города Москвы,
свидетельствую, верность копии с представленного мне

Зарегистрировано в реестре: N
Взыскано по тарифу:
Уплачено за оказание услуг правового и технического характера:

Ю.М. Покровский

