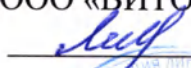


УТВЕРЖДАЮ:

Директор

ООО «ВИТО-ФАРМ»

 В.А.Лукин

«» 2014г

ТЕЛЕЖКА
для перевозки больных ТБП-2

ПАСПОРТ
Ц 1968.200.000.00 ПС

2014

1. Назначение

Тележка для перевозки больных ТБП-2 (в дальнейшем - тележка) предназначена для перевозки больных в операционные, рентгеновские, процедурные и др. кабинеты в пределах больничного корпуса.

Тележка соответствует требованиям ТУ 9451-047-59670049-2009, ГОСТ Р 50444, ГОСТ Р 51084.

2. Основные технические характеристики

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Высота в крайнем нижнем положении мм, не более	545 ±5
Высота в крайнем верхнем положении мм, не более	950 ±20
Ширина ложа мм, не более	580±10
Длина ложа мм, не более	2015 ±20
Масса кг, не более	70
Максимальная нагрузка кг, не более	160

3. Комплект поставки

Таблица 2

Наименование	Кол. шт.	Обозначение КД	Заводской номер
1	2	3	4
Тележка для перевозки больных ТБП-2	1	1968.200.000.00	
<u>Эксплуатационная документация:</u>			
Паспорт	1	1968.200.000.00ПС	
Инструкция по применению	1		

4. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ

4.1 Средний срок службы не менее 8 лет.

4.2 Тележки больничные должны храниться на складах.

Допускается штабелирование - 2 яруса.

4.3 Условия хранения тележек в части воздействия климатических факторов, согласно таблице 3.

Таблица 3

Исполнение изделия	Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
	приемки на хранение	снятия с хранения			
УХЛ 4.2			от -50°C до +50°C относительная влажность воздуха 98% при 25° С	помещения не отапливаемые закрытые или помещения с естественной вентиляцией без искусственного регулирования климатических условий	

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие тележек требованиям настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2 Гарантийный срок хранения - 24 месяца со дня изготовления.

5.3 Гарантийный срок эксплуатации - 15 месяцев (с даты подписания АКТа Приема-передачи).

5.4 В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует, заменяет изделие или его части.

6. КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Консервация изделия согласно таблице 4.

Таблица 4

Исполнение изделия	Дата консервации	Наименование работы	Срок действия, годы	Примечание
УХЛ 4.2		ВЗ-1.ВУ-4 (без применения полиэтиленовой пленки)	3	

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Тележка для перевозки

больных

наименование изделия

ТБП-2

обозначение

№

заводской номер

Упакован(а) ООО "ВИТО-ФАРМ"

наименование изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

ТУ 9451-047 – 59670049-2009 (Взамен ТУ 9451-047 – 29847622-2004)

должность

личная подпись

расшифровка
подписи

год, месяц, число

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Тележка для перевозки

больных

наименование изделия

ТБП-2

обозначение

№

заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов ГОСТ Р 51084 -97, действующей технической документации ТУ 9451-047-59670049-2009 и признана годной для эксплуатации.

Начальник службы качества

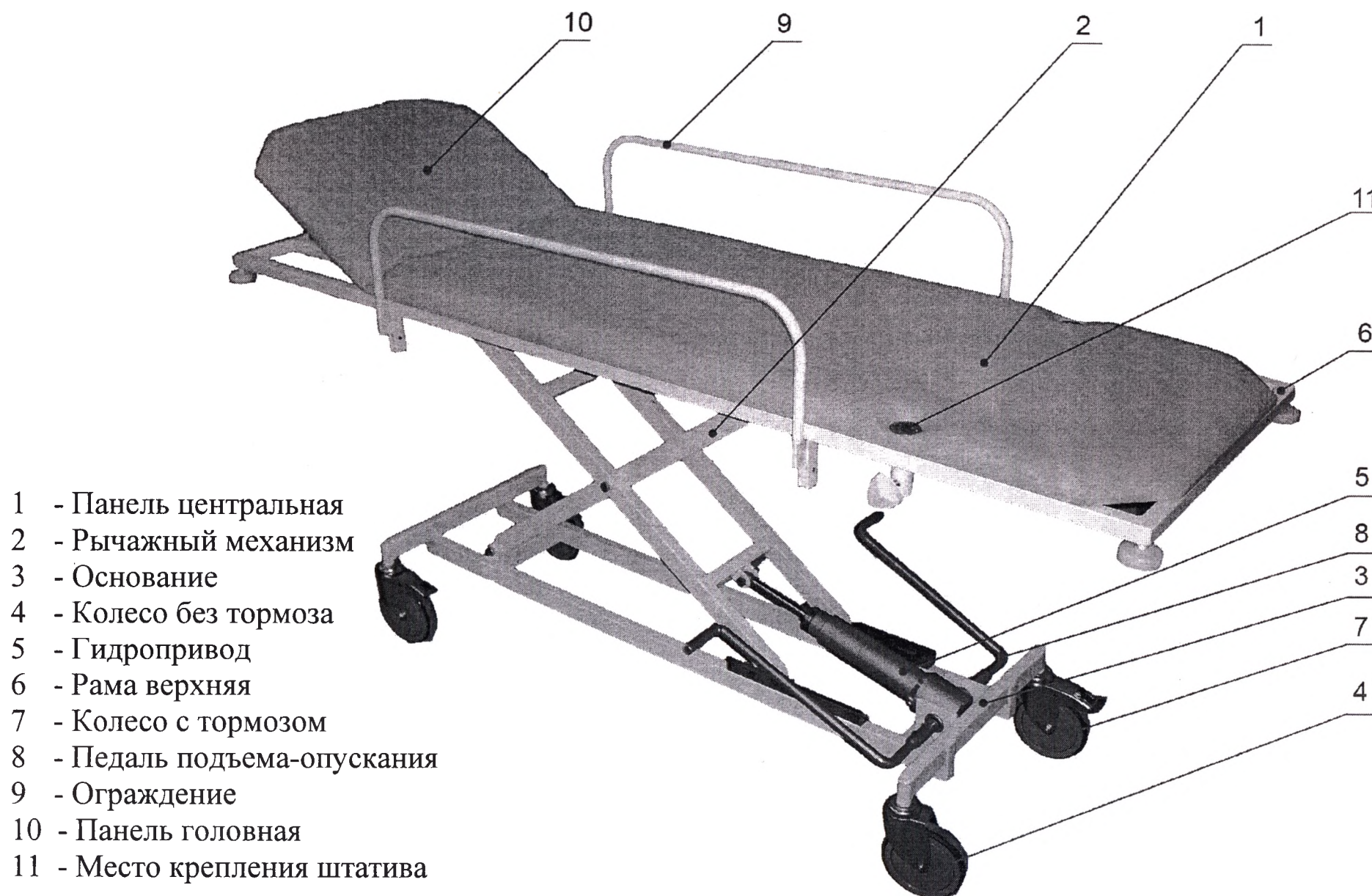
М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Рис.1 Тележка для перевозки больных ТБП-2



9 . УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

9.1 Тележка (рисунок 1) состоит:

- верхней рамы 6 на которой установлены панели центральная 1 и головная 10, с жестко закрепленной на панелях Винилискожи В-ТР общего назначения ТУ ВУ 800005044-001-2005 и Пенополиуретана эластичный ST 4545 ТУ 2254-001-53938077-2009.

- головной панели 10, которая меняет угол наклона от 0 до 45° и имеет шесть позиций. Для приведения головной панели в горизонтальное положение ее необходимо поднять >45° и опустить.

- основания 3 с самоориентирующимися колесами 4 и 7(два колеса 7 с тормозом). На основании 3 смонтирован гидропривод 5 с педалью подъема-опускания 8.

Верхняя рама 6 и основание 3 соединены рычажным механизмом подъема-опускания 2.

Для предохранения больного при перевозке на раме установлены боковые откидывающиеся ограждения 9.

Верхняя рама, основание, рычажный механизм изготовлены из углеродистой стали (Ст.3 ГОСТ 380) с высокопрочным полимерно-порошковым покрытием.

Ограждение выполнено из тонкостенной трубы нержавеющей стали (Сталь 12Х18Н9 ГОСТ 5632).

9.2 Принцип работы изделия:

- подъем верхней рамы с панелью осуществляется нажатием ногой на удлиненный конец педали 8, до достижения необходимой высоты.

- опускание верхней рамы, на которой крепится панель, осуществляется поднятием ногой вверх, удлиненного конца педали 8 до достижения необходимой высоты.

- торможение тележки осуществляется нажатием ногой на педаль тормоза двух колес 7.

- для установки ограждения в нерабочее состояние необходимо ограждение приподнять вверх, и при выходе кронштейнов из паза плавно опустить вниз.

При установке ограждений в верхнее положение необходимо приподнять ограждение вверх и установить кронштейн в паз.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Не реже одного раза в месяц производите осмотр тележки и при необходимости производите подтяжку крепежа.

10.2 Не реже одного раза в год производите смазку всех трущихся частей механизмов солидолом «С» ГОСТ 4366.

10.3 Осуществляйте все операции технического обслуживания тележки в ненагруженном состоянии.

10.4 Ремонт и замена узлов в случае поломки в период гарантийного срока производится предприятием-изготовителем.

11. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

11.1 При обнаружении неисправности тележки не приступайте к работе до ее устранения во избежание травмирования больного или обслуживающего персонала.

11.2 Не превышайте указанную грузоподъемность.

12. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

12.1 Распакуйте полученную тележку, очистите от консервирующей смазки, промойте мыльной водой все наружные поверхности и протрите чистой ветошью досуха.

12.2 Произведите подъем и опускание панели

12.3 Проверьте действие педали тормоза (опустите педаль тормоза колеса вниз).

12.4 Произведите дезинфекцию изделия произведите 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства типа "Лотос" по ГОСТ 25644.

Запрещается использовать хлорсодержащие дезинфицирующие растворы.

13. УТИЛИЗАЦИЯ

13.1 Изделия подлежат утилизации согласно п.XIV «Правил в сфере обращения медицинских изделий».

13.2 Тележки не содержат цветных металлов и их сплавов, не содержат в своем составе опасных или ядовитых веществ.

13.3 Утилизация или уничтожение медицинских изделий осуществляется в соответствии с классификацией, правилами сбора, использования, обезвреживания, размещения, хранения, транспортировки, учета и утилизации медицинских отходов, установленными федеральным органом исполнительной власти.

а) Комплектующие из полиэтилена, полипропилена, полистирола – материалы, которые предназначены для вторичной переработки, их необходимо сдать в отдельные пункты приема.

б) Металлический лом необходимо сдать в соответствующие пункты приема.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1 Предприятие-изготовитель принимает на себя обязательство по замене деталей, узлов в случае поломок, происходящих в течение вышеуказанного гарантийного срока по причинам недоброкачественного материала, неправильной обработки или сборки.

14.2 Для определения причины поломки необходимо составить акт, в котором должны быть указаны :

- заводской номер изделия;
- дату получения изделия с завода, номер документов, по которому оно получено;

- количество часов работы изделия с начала эксплуатации;
- причина поломки;
- какие узлы сломались, износились и так далее.

14.3 Одновременно с актом поломок необходимо выслать:

- сломанную деталь (узел), если это неудобно (невозможно) ее снимать и т.д., необходимо об этом указать в акте поломки;
- копия комплекта документации, прилагаемой к изделию.

14.4 Без пересылки вышеуказанных документов завод претензии не рассматривает.

14.5 Рекламации на детали и узлы, подвергавшиеся ремонту у потребителя, заводом не рассматриваются и не удовлетворяются.

14.6 Акты и детали (узлы) следует высылать по адресу

199780; Липецкая область, г.Елец, ул. Заводская, 2,

ООО «ВИТО-ФАРМ»

т/ф (8-474-67)422-66, 2-03-12.

ООО «ВИТО-ФАРМ»
399780, Россия, Липецкая область, г. Елец, ул. Заводская, 2.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Тележка для перевозки больных ТБП-2
(наименование изделия)

(число, месяц и год выпуска)

(заводской номер изделия)

Гарантируется исправность изделия в течение 15 месяцев с момента подписания АКТа приема-передачи

М.П. _____ Контролер _____ (подпись)

(дата поступления изделия потребителем на складе завода-изготовителя)

(дата получения изделия на станцию (пристань), порт назначения)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____ (подпись)

ПРИМЕЧАНИЕ: Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные, технологические изменения в изделие, не отражая их в паспорте.

Прошнуровано, просчитано, скреплено
печатью на 7 листах

Копия верна
Директор ООО «ВИТО-ФАРМ»



В.А.Лукин