

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ АТ «СОВЕРШЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

350001г.Краснодар,ул.Ставропольская, д.26

тел. 8(918)990-86-29

ИНН 2309113363 КПП 230901001

р/с 40702810300000000713в КБ «Кубанский универсальный банк»(ООО) г.Краснодар

БИК 040349745, к/с 30101810300000000745

Инструкция по применению материала стоматологического полимерного СИМПЛЕКС для изготовления базисов съемных зубных протезов.

Материал стоматологический полимерный СИМПЛЕКС для изготовления базисов съемных зубных протезов выпускается в двух вариантах исполнения:

- в алюминиевом картридже диаметром 25мм;
- в алюминиевом картридже диаметром 28мм.

Показания: материал СИМПЛЕКС предназначен для изготовления базисов зубных протезов при замещении частичной или полной потери зубов.

Противопоказания: индивидуальная непереносимость материала.

Методика изготовления базисов:

1. Включите нагревательный элемент инжекционной машины и прогрейте его до температуры 230-240 градусов. Примечание. Указанная температура может корректироваться с учетом конструктивных особенностей и места установки термопары в применяемой Вами инжекционной установке.
2. На картридж нанесите тонкий слой силикона для исключения возможности заклинивания в манжете нагревателя инжекционного пресса. Следите за тем, чтобы смазка не попадала на отверстие, где термопласт выдавливается из картриджа, поскольку это приведет к загрязнению материала.
3. Поместите картридж в инжекционную машину завальцованной частью наружу.
4. Создайте давление в главном цилиндре инжекционной машины. Давление в системе должно составлять от 6 до 8Атм. и создается при помощи сжатого воздуха или газа (азота).

Примечание. Указано давление для термопресса СТИУ производства ООО АТ «Продвинутые Технологии»

В инжекционных аппаратах других моделей давление может отличаться.

5. Остывание термопласта в кювете происходит под давлением в течение 10 секунд. Эта процедура необходима для того, чтобы материал потерял текучесть. После этого выключите давление – процесс инъекции

завершен. Удалите кювету из инъекционной машины. Удалите отработанный картридж из нагревательного элемента.

6. Остудите кювету при комнатной температуре до полного охлаждения. Кювета должна остыть до комнатной температуры не только снаружи, но и внутри. Если вы откроете кювету и удалите из нее протез теплым, он даст линейную усадку и не будет соответствовать мастер – модели.

7. После раскрытия кюветы и извлечения протеза очистите его от гипса. Для более аккуратной очистки протеза можно использовать ультразвуковую ванну с добавлением жидкости для очистки пластмассы от гипса. После этого его обрабатывают и полируют общепринятыми методами. Перебазировка и починка протезов из материала СИМПЛЕКС запрещена.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев при температуре от + 5 до 40 °С и вдали от отопительных приборов не менее 1 м.

Производитель: Общество с ограниченной ответственностью АТ «Совершенные технологии» (ООО АТ «Совершенные технологии») 350001, г.Краснодар, ул.Ставропольская, д.26, Email: sarkis909@mail.ru, тел:8(918)990-86-29

Генеральный директор



Богосьян С.Г.

Назначено, проведено и
верифицировано 2 раза
в год
с 15. января 2018.

Директор
ООО "Цирми" *С. П.*

