

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО МК «АСК»

С. Н.Воробьев



Руководство по эксплуатации

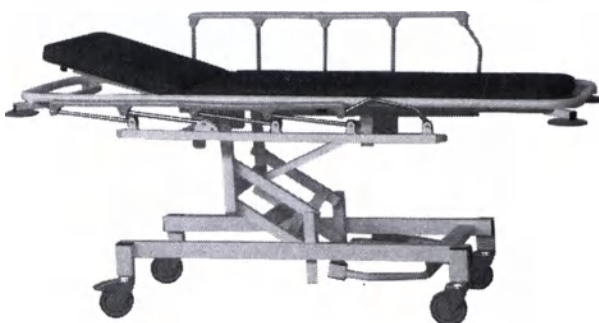
Тележка для перевозки пациентов
ТПБВ.01.01; ТПБВ.01.02; ТПБВ.02.00; ТПБВ.03.00
(выпущено впервые)



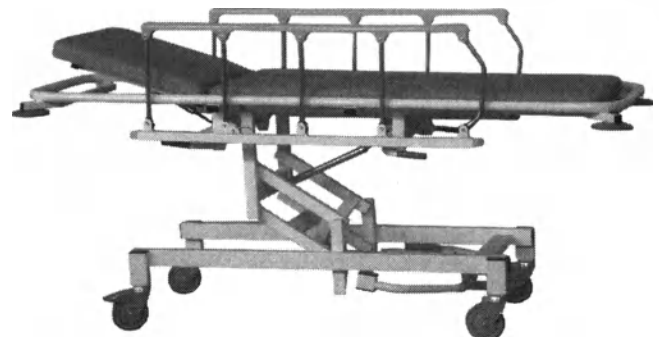
ТПБВ.01.01



ТПБВ.01.02



ТПБВ.02.00



ТПБВ.03.00

СОДЕРЖАНИЕ

1. Наименование и область применения медицинского изделия.....	3
2. Показания для применения медицинского изделия.....	3
3. Противопоказания для применения медицинского изделия.....	3
4. Возможные побочные действия при использовании медицинского изделия.	3
5. Меры предосторожности при применении медицинского изделия.....	3
6. Технические характеристики медицинского изделия.....	3
7. Комплектность медицинского изделия.....	7
8. Подготовка к работе и порядок работы с медицинским изделием.....	8
9. Инструкция по сборке.....	8
10. Порядок работы.....	8
11. Техническое обслуживание медицинского изделия.....	9
12. Упаковка медицинского изделия.....	9
13. Маркировка медицинского изделия.....	10
14. Транспортирование и хранение медицинского изделия.....	10
15. Гарантии изготовителя.....	10
16. Порядок осуществления утилизации медицинского изделия.....	10
17. Сведения о производителе медицинского изделия.....	10
Приложение А.....	11
Приложение Б.....	12

1. Наименование и область применения медицинского изделия.

Настоящее руководство предназначено для ознакомления с основными техническими данными, устройством и правилами пользования медицинским изделием «Тележка для перевозки пациентов» представленное тележками - ТПБВ.01.01; ТПБВ.01.02; ТПБВ.02.00; ТПБВ.03.00, изготавливаемыми по ТУ 9451-004-68690950-2016 (в дальнейшем – тележк(а)и) и предназначенными для размещения, перемещения и перевозки пациентов.

Область применения – лечебно-профилактические учреждения любого профиля.

2. Показания для применения медицинского изделия.

Для размещения, перемещения и перевозки внутри корпусов (в операционную, диагностический кабинет, проведения процедур, перемещения в другое отделение и т.д.) и между корпусами (при проведении обследований в другом корпусе, при переводе в отделение в другом корпусе, при приеме пациента со специализированной машины (скорой помощи, реанимационной и т.д.).

3. Противопоказания для применения медицинского изделия.

- Не использовать изделие не по назначению.
- При эксплуатации тележек не допускается превышать допустимые нагрузки.
- Нарушать порядок работы изделия указанные в п. 10 настоящего руководства по эксплуатации.

4. Возможные побочные действия при использовании медицинского изделия.

При правильном хранении, транспортировании и использовании согласно данного руководства – побочные действия отсутствуют.

5. Меры предосторожности при применении медицинского изделия.

- Не допускайте воздействия на тележки агрессивных жидкостей (кислот, щелочей);
- Не проводите по поверхности и не ударяйте их острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

6. Технические характеристики медицинского изделия.

Габаритные размеры тележек, принадлежностей, их масса, а также конструктивные особенности тележек указаны в таблице 1. Допустимое отклонение $\pm 5\%$.

Таблица 1

Обозначение/ исполнения, модификация	Конструктивные особенности	Размеры, мм ширина x глубина x высота	Масса, кг
Тележка для перевозки пациентов			
ТПБВ.01.01	тележка с фиксированными высотой и съёмными носилками	2190x690x800	40
ТПБВ.01.02	тележка с фиксированными высотой и съёмными носилками, с регулируемым подголовником	2190x690x800	40
ТПБВ.02.00	тележка с регулируемой высотой ложа, регулируемым подголовником и боковыми ограждениями.	2050x740x(470-930)	90
ТПБВ.03.00	тележка с регулируемой высотой ложа, регулируемым подголовником, боковыми ограждениями и продольным наклоном ложа	2050x740x(470-930)	90

Обозначение/ исполнения, модификация	Конструктивные особенности	Размеры, мм ширина x глубина x высота	Масса, кг
Принадлежности			
ТПБВ.01.01, ТПБВ.01.02	- штатив для вливания	держатель: ширина, глубина - 308, регулируемая высота штанги штатива 1000-1800	4
	- корзина для вещей	600x420x200	2
	- матрац с чехлом из мед. клеенки	1980x550x20 или 1980x550x40	4
	- матрац с чехлом из винилискожи		5
	- комплект колес диаметром 125 мм	диаметр 125	-
	- комплект колес диаметром 200 мм	диаметр 200	-
ТПБВ.02.00, ТПБВ.03.00	- боковые ограждения складные	970x360x30	8
	- боковые ограждения откидные	1300x400x20	7
	- штатив для вливания	держатель: ширина, глубина - 308, регулируемая высота штанги штатива 1000-1800	4
	- корзина для вещей	600x420x200	2
	- матрац с чехлом из мед. клеенки	1980x550x20 или 1980x550x40	4
	- матрац с чехлом из винилискожи		5
	- комплект колес диаметром 125 мм	диаметр 125	-
	- комплект колес диаметром 200 мм	диаметр 200	-

Тележки выдерживают полуторакратную номинальную нагрузку, указанную в таблице 2.
Таблица 2

Обозначение		Нагрузка, кг
Тележка для перевозки пациентов внутри лечебных учреждений		
ТПБВ.01.01		140
ТПБВ.01.02		140
ТПБВ.02.00	с проверкой перепускного клапана гидропривода от самопроизвольного опускания тележки	160
ТПБВ.03.00		160
Принадлежности		
штатив для вливания, не более		5
корзина для вещей, не более		8

Таблица 3

Обозначение	Число секций панели
Тележка для перевозки пациентов внутри лечебных учреждений	
ТПБВ.01.01	1
ТПБВ.01.02	2
ТПБВ.02.00	2
ТПБВ.03.00	2

Угол наклона подголовника тележек (при наличии) относительно базовой панели изменяется от 0 до 45°. Угол наклона основной панели (транделенбург, антитранделенбург) тележек изменяется от 0 до 26°.

Усилие, необходимое для наклона панели тележек с равномерно распределенной на ней 1,5-кратной номинальной нагрузкой, не более 60 Н (6 кгс).

Усилие, необходимое для работы механизма трансформации положения панели тележек с приложением его к верхней раме, не более 300 Н (30 кгс).

Тележки стоят на горизонтальной плоскости пола устойчиво, без раскачивания, при этом зазор между одним из колес и полом не должен превышать 3 мм.

Усилие, необходимое для перемещения тележек по твердой плоской поверхности с равномерно распределенной 1,5-кратной номинальной нагрузкой, не превышает:

- 100 Н (10 кгс) - для тележек массой до 50 кг;
- 120 Н (12 кгс) - для тележек массой до 80 кг;
- 130 Н (13 кгс) - для тележек массой до 100 кг;

Тележки (ТПБВ.01.01; ТПБВ.01.02; ТПБВ.02.00; ТПБВ.03.00) устанавливаются на колеса диаметром 125 или 200 мм, два из которых с тормозом.

Тележки установлены на колеса с поворотным кронштейном, с шиной на ободе, которые свободно, без заеданий, вращаются на горизонтальной оси от усилия не более 0,35 Н (0,035 кгс).

Колеса тележек свободно вращаются относительно вертикальной оси, без заеданий. Диаметр колес не менее 50, но не более 250 мм. Ширина колес не менее 32, но не более 50 мм.

Торцевое биение обода колёс тележек не более 3 мм, радиальное - не более 2 мм.

Два колёса тележек, расположенных по диагонали, оборудованы стояночным тормозом.

Стояночный тормоз обеспечивает надежное удержание нагруженной номинальной нагрузкой тележки в заторможенном состоянии на плоскости с уклоном до 10°.

Стояночный тормоз включается при приложении на педаль усилия не более 100 Н (10 кгс).

Колёса, зафиксированные стояночным тормозом, устойчивы к проворачиванию при приложении горизонтального тягового усилия не более 40% от номинальной нагрузки тележек.

Усилие, необходимое для перемещения тележки по твердой плоской поверхности с включенным стояночным тормозом, не менее 300 Н (30 кгс).

Тележки (ТПБВ.01.01 и ТПБВ.01.02) имеют скобы для возможности фиксации пациента. Тележки (ТПБВ.02.00 и ТПБВ.03.00) имеют складные или откидные боковые ограждения. Механизм складывания или откидывания боковых ограждений исключат возможность самопроизвольного их складывания или откидывания.

Усилие, необходимое для фиксации:

- элементов ограждения тележек в рабочем положении, не более 80 Н (8 кгс);
- для ручек управления и рукояток зажимов тележек - не более 50 Н (5 кгс).

На видимой поверхности тележек не допускаются заусенцы, острые кромки, вмятины, царапины, трещины, пятна, подтеки, потертости, морщины и другие дефекты, ухудшающий внешний вид изделия.

На поверхности шин колес тележек не должно быть пузырей, свищей, надрывов. Шины колес плотно прилегают к бортам ободьев по всей окружности колеса.

Металлические и неметаллические неорганические покрытия тележек - по ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации 1.

Лакокрасочные покрытия тележек - по ГОСТ 9.104 - для групп условий эксплуатации 4. Наружные поверхности тележек должны иметь защитно-декоративные покрытия не ниже IV класса, а внутренние защитные покрытия не ниже VI класса - по ГОСТ 9.032.

Наружные поверхности тележки устойчивы к дезинфекции по МУ-287-113: 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства по ГОСТ 25644 или другими дезинфицирующими растворами.

При изготовлении тележек их частей и принадлежностей используются следующие материалы:

ТПБВ.01.01 и ТПБВ.01.02:

Основание выполнено из профильной трубы сечением 25х25х1,5 мм по ГОСТ 8639, рама носилок выполнена из профильной трубы сечением 30х30х1,5 мм и 20х20х1,5 мм по ГОСТ 8639. Ложе носилок выполнено из металлического листа толщиной 0,8 мм по ГОСТ 16523. Основание, рама и ложе носилок покрыты порошковой краской Iba Kimya, производства IBA Kimya San. ve Tic.A.S., Турция. Ручки носилок крепятся на приваренные к раме трубы диаметром 25 мм по ГОСТ 10704. Ручки пластиковые (из полиэтилена высокого давления (ПВГ) марки 15803-020 по ГОСТ 16337 длиной 150 мм. Отбойники выполнены из АБС-пластика производства ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия (ТУ 2246-005-00867845-2007) диаметром 100 мм

В **ТПБВ.01.02**, регулировка угла наклона подголовника осуществляется при помощи механизма «Rastomat» производства ЗАО «Ижевский завод мебельной фурнитуры «ФМС», Россия.

ТПБВ.02.00 и ТПБВ.03.00:

Регулировка высоты осуществляется при помощи гидропривода производства CARBONI ALDO TECHNOLOGY SRL, Италия. Станина изделия выполнена из профильной трубы сечением 60х30х2 мм по ГОСТ 8645. К станине приварены опоры, выполненные из профильной трубы сечением 60х30х2 мм по ГОСТ 8645 и крепятся рычаги из профильной трубы сечением 40х25х1,5 мм по ГОСТ 8645, двусторонняя педаль регулировки высоты изделия, выполненная из круглой трубы диаметром 25х1,5 мм по ГОСТ 10704 и профильной трубы сечением 60х30х2 мм по ГОСТ 8645. Рама ложа выполнена из круглой трубы диаметром 32х1,5 мм по ГОСТ 10704 и профильной трубы сечением 20х20х1,5 мм по ГОСТ 8639. Рама подголовника выполнена из профильных труб сечением 20х20х1,5 мм по ГОСТ 8639 и 40х20х1,5 мм по ГОСТ 8645.

Подголовник и ложе выполнены из металлического листа толщиной 0,8 мм по ГОСТ 16523. На раме ложа крепятся держатели боковых ограждений, выполненные из профильной трубы сечением 25х25х1,5 мм по ГОСТ 8639. Станина, опоры, рычаги, педаль, рама, подголовник, ложе и держатели покрыты порошковой краской Iba Kimya, производства IBA Kimya San. ve Tic.A.S., Турция. Отбойники выполнены из АБС-пластика производства ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия (ТУ 2246-005-00867845-2007) диаметром 100 мм. Регулировка угла наклона подголовника осуществляется при помощи механизма «Rastomat», производства ЗАО «Ижевский завод мебельной фурнитуры «ФМС», Россия.

В **ТПБВ.03.00** Изменение наклона ложа в положение Тренделенбург или Антитренделенбург осуществляется за счет двух газовых пружин LGS производство ООО «СИЛУР», Россия..

Принадлежности.

Для ТПБВ.01.01, ТПБВ.01.02, ТПБВ.02.00, ТПБВ.03.00:

- штатив для вливания:

Каркас изготовлен из тонкостенной стальной трубы диаметром 25 мм по ГОСТ 10704, держатель для флаконов изготовлен из прутка диаметром 5 мм по ГОСТ 3282. Каркас и держатель покрыты порошковой краской Iba Kimya, производства IBA Kimya San. ve Tic.A.S., Турция.

- корзина для вещей:
Выполнена из металлической сварной сетки с ячейкой 33х30 мм, изготовленной из прутка по ГОСТ 3282, диаметром 2 мм. Корзина покрыта порошковой краской Iba Kimya, производства IBA Kimya San. ve Tic.A.S., Турция.
- матрас с чехлом из медицинской клеенки:
Выполнен из пенополиуретана толщиной 20 мм или 40мм производства ООО «РИФ «АМЕТИСТ», Россия (ТУ 2254-001-53938077-2009) с чехлом из «Клеенка подкладная с поливинилхлоридным покрытием «Виталфарм»», производства ЗАО «Виталфарм», Россия (РУ № ФСР 2008/03468).
- матрас с чехлом из винилискожи:
Выполнен из пенополиуретана толщиной 20 мм или 40мм производства ООО «РИФ «АМЕТИСТ», Россия (ТУ 2254-001-53938077-2009) с чехлом из винилискожи мебельной ВИК-ТР монолитная, производства ЗАО работников «Народное предприятие «Завод Искож», Россия (ТУ 8710-004-00300340-03).
- комплект колес диаметром 125 мм или 200 мм производства Flywheel (Китай), КАМА (Турция), TENTE (Германия).

Для ТПБВ.02.00 и ТПБВ.03.00

- боковые ограждения складные:
Выполнены из профильной трубы сечением 30х30х1,5мм по ГОСТ 8639. Покрыты порошковой краской Iba Kimya, производства IBA Kimya San. ve Tic.A.S., Турция.
- боковые ограждения откидные:
Выполнены из трубы диаметром 20 по ГОСТ 10704. Покрыты порошковой краской Iba Kimya, производства IBA Kimya San. ve Tic.A.S., Турция.

7. Комплектность медицинского изделия.

Комплект поставки соответствует указанному в таблице 4:

Таблица 4

№ п/п	Наименование, обозначение	Кол-во, шт.
1	Тележка одного исполнения и одной модификации	1*
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.
3	Принадлежности:	
	Для ТПБВ.01.01 и ТПБВ.01.02:	
	- штатив для вливания	1*
	- корзина для вещей	1*
	- матрас с чехлом из медицинской клеенки	1*
	- матрас с чехлом из винилискожи	1*
	- комплект колес диаметром 125 мм	1
	- комплект колес диаметром 200 мм	1*
	Для ТПБВ.02.00 и ТПБВ.03.00:	
	- боковые ограждения складные	1
	- боковые ограждения откидные	1*
	- штатив для вливания	1*
	- корзина для вещей	1*
	- матрас с чехлом из медицинской клеенки	1
	- матрас с чехлом из винилискожи	1*
	- комплект колес диаметром 125 мм	1
	- комплект колес диаметром 200 мм	1*

* - количество штук изделий, требуемые исполнения, модификации и принадлежности определяется по согласованию с заказчиком.

8. Подготовка к работе медицинского изделия.

Работу проводить только после изучения указаний, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.

После транспортирования и хранения в условиях отрицательных температур тележки должны быть выдержаны в транспортной таре в нормальных климатических (от +10°C до +35°C) условиях не менее 2 ч.

Полученное изделие распакуйте, произведите внешний осмотр. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод в эксплуатацию без согласования с предприятием-изготовителем не допускается.

Ознакомьтесь с устройством изделия и порядком сборки и работы с изделием (п. 9 и 10 настоящей инструкции).

9. Инструкция по сборке Для ТПБВ.01.01 и ТПБВ.01.02.

Для сборки потребуется ключ на 14мм.

1. Имеющимися в комплекте болтами закрепить на ножках каркаса колеса при помощи ключа на 14мм. Колеса с тормозом установить по диагонали.
2. Установить носилки на тележку.

Для ТПБВ.02.00 и ТПБВ.03.00.

1. Для удобства клиентов тележки поставляются в собранном виде.
 2. Установить по углам ложа прилагаемые пластиковые бамперы.
- На данных тележках, колеса уже установлены.

Произвести дезинфекцию всех поверхностей изделия согласно МУ-287-113.

В течение всего срока пользования изделием обязательно производите периодическую дезинфекцию, сроки очередной дезинфекции согласно правилам установленным в лечебно-профилактическом учреждении.

10. Порядок работы Для ТПБВ.01.01 и ТПБВ.01.02

После сборки и установки носилок на тележку, изделие готово к эксплуатации.

В модификации ТПБВ.01.02, регулировка угла наклона подголовника осуществляется при помощи механизма «Rastomat». Для подъема подголовника необходимо поднять его рукой и зафиксировать «Rastomat» в одной из пяти позиций, чтобы опустить – необходимо поднять подголовник вверх до упора, а затем плавно опустить.

Для ТПБВ.02.00 и ТПБВ.03.00

Регулировка высоты ложа осуществляется при помощи гидропривода ножной педали. Для подъема ложа необходимо нажать на педаль несколько раз, для опускания ложа – поднять педаль вверх.

Поднятие / опускание боковых складных ограждений производится с помощью нажатия специальной кнопки на самих ограждениях.

Для подъема откидного бокового ограждения необходимо поднять его рукой, чтобы опустить – необходимо немного сдвинуть его в сторону и плавно опустить.

Изменение наклона ложа в положение Тренделенбург / Антитренделенбург (только для ТПБВ.03.00) осуществляется за счет газовой пружины. Привести в действие пружину можно, нажав рукой на красный рычаг, расположенный под ложем, и соответственно на головную / ножную часть ложа. Для возврата ложа в горизонтальное положение необходимо одной рукой нажать на рычаг, а другой на головную/ножную часть ложа.

Категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** поднимать изделие за ложе, так как при этом нарушается работа гидропривода.

ВАЖНО! В процессе транспортировки при вибрации возможно образование пузырьков воздуха в минеральном масле, которым заполнен гидропривод. В случае их попадания в

клапаны насоса гидропривода, гидропривод перестает работать. Обычно это проявляется в том, что шток неравномерно выдвигается и пружинит при нажатии на него рукой.

Для устранения этой неисправности необходимо выполнить следующую последовательность операций:

1. Установить гидропривод без нагрузки и с помощью нажатий на педаль выдвинуть шток на полную длину. При этой операции вертикальная позиция гидропривода (штоком вверх) предпочтительнее.
2. После полного выдвижения штока произвести дополнительно 8-10 нажатий на педаль.
3. Приложить нагрузку к штоку и полностью вдвинуть шток.
4. Повторить операции пп. 1-3.

Не рекомендуется длительное использование изделия вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен, а также под воздействием прямых солнечных лучей.

11. Техническое обслуживание медицинского изделия.

Тележки имеют простую, надежную конструкцию и не требуют специального обслуживания.

Периодический осмотр включает в себя: осмотр и при необходимости проверка и регулировка резьбовых соединений, а так же гидропривода.

В случае ослабления резьбовых соединений необходимо их затянуть.

Периодически, не реже 1-го раза в месяц, проверять надежность крепления колес. При необходимости производить затяжку винтов.

Не рекомендуется длительное использование изделия вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен, а также под воздействием прямых солнечных лучей.

12. Упаковка медицинского изделия.

Упаковка тележек, исключает возможность повреждения элементов конструкции и лакокрасочных покрытий.

Тележки (ТПБВ.01.01; ТПБВ.01.02; ТПБВ.02.00; ТПБВ.03.00; ТМБК.01.00; ТМБК.02.00) упакованы в тару из гофрокартона по ГОСТ Р 52901, а (ТПБВ.02.00; ТПБВ.03.00; ТМБК.02.00) дополнительно в деревянную обрешетку по ГОСТ 12082. Эксплуатационная документация уложена в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, вместе с тележкой.

Принадлежности упакованы в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или пленку полиэтиленовую упаковочную «Стрейч», производства ООО «Экстрейч», Россия (ТУ 2245-001-72384673-2005).

Изделия в упаковке закреплены с помощью амортизирующих вставок из пенополиуретана производства ООО «РИФ «АМЕТИСТ», Россия (ТУ 2254-001-53938077-2009), исключающих свободное перемещение содержимого в упаковке.

13. Маркировка медицинского изделия.

На каждую тележку наклеена табличка по ГОСТ 12969, на которой указаны:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- дата производства (месяц, год);
- обозначение технических условий;
- обозначение исполнения (модификации) тележки.

14. Транспортирование и хранение медицинского изделия.

Тележки могут транспортироваться железнодорожными, водным, автомобильным, воздушным транспортом. Вид транспортного средства – крытый в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Размещение и крепление упаковок с изделиями оборудования в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

После транспортирования в условиях отрицательных температур тележки выдерживаются в транспортной таре в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150 (от +10°C до +35°C) не менее 2 часов.

Условие транспортирования тележек вида климатического исполнения УХЛ 4.2 – по условиям хранения 5 ГОСТ 15150 (от -50°C до +50°C).

Тележки в упаковке предприятия хранятся на складах поставщика и потребителя условиях хранения 2 по ГОСТ 15150 (от +5°C до +40°C) в вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах, в упакованном виде в вертикальном положении.

Хранение тележек в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

15. Гарантии изготовителя.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие тележек требованиям ТУ 9451-004-68690950-2016 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации тележек и принадлежностей – 18 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию.

Средний срок службы изделия составляет 10 лет.

16. Порядок осуществления утилизации медицинского изделия.

Изделия, не поступившие в эксплуатацию, по истечении срока хранения подлежат вторичной переработке, либо подлежат утилизации как бытовые отходы класса А в соответствии с требованиями санитарных правил Российской Федерации. Изделия после эксплуатации подлежат утилизации (уничтожению) согласно требованиям СанПиН 2.1.7.2790 как бытовые отходы класса А, а также в соответствии с инструкциями действующими в лечебном-профилактическом учреждении.

17. Сведения о производителе медицинского изделия.

ООО Медицинская Компания «АСК» (ООО МК «АСК»)

Адрес (место нахождения) юридического лица:

603016, г. Нижний Новгород, ул. Героя Смирнова, д.13, кв. 230

Тел/факс (831) 277-03-14, (831) 277-03-18

Место производства медицинского изделия:

603147, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика д. 60, литера 4П, 6А, 6А1

E-mail: zakaz@tdask.ru; info@tdask.ru; tdask@yandex.ru

Тележки соответствуют требованиям национальных стандартов: ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия»; ГОСТ Р 51084-97 «Тележки для транспортирования пациентов и грузов. Общие технические условия»; ГОСТ 16940-89 «Носилки санитарные. Общие технические требования и методы испытаний» и Серии ГОСТов 10993 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий», части 1, 2, 5, 9, 10, 12, 13, 15, 18.

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Тележка для перевозки пациентов

наименование изделия

_____ обозначение (модификация)

заводской номер _____

упакован(а) _____

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации (ТУ 9451-004-68690950-2016)

Упаковку произвел

_____ должность

_____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Тележка для перевозки пациентов

наименование изделия

_____ обозначение (модификация)

заводской номер _____

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией (ТУ 9451-004-68690950-2016) и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____

личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

Предприятие изготовитель:

ООО Медицинская Компания «АСК» (ООО МК «АСК»)

Адрес:

Тел.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН*а) Заполняется на предприятии-изготовителе*Тележка для перевозки пациентовпо ТУ 9451-004-68690950-2016

наименование изделия

_____ обозначение (модификация)

заводской № _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняет продавец

Дата продажи _____

число, месяц (прописью), год

Продавец _____

подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняет исполнитель

Дата приемки в гарантийный ремонт _____

число, месяц (прописью), год

Исполнитель _____

подпись

Генеральный директор
ООО МК «АСК»
С. Н. Воробьев
Пропито, пронумеровано,
скреплено печатью
12 _____ листов