

Утверждаю

Генеральный директор

ООО «Импланткаст»

Прошито и пронумеровано 305 (Триста пять) листов

А.С. Петросян



«21» декабря 2017г.

ФОТОДОСЬЕ

**Компоненты для эндопротезирования суставов нижних
конечностей**

Содержание:

1	Коленные компоненты ACS	Стр. 3
2	Конус EPORE	Стр. 52
3	Recartic коленный сустав	Стр. 58
4	Компоненты, имплантируемые при артродезе коленного сустава (KAI)	Стр. 60
5	Прямая ножка ic	Стр. 65
6	Длинная ножка ic	Стр. 67
7	Ножка для тазобедренных суставов EcoFit	Стр. 69
8	Ножка для тазобедренного сустава DiaLoc	Стр. 77
9	Ножка для тазобедренного сустава BethaLoc	Стр. 80
10	Ножка Aida	Стр. 82
11	Ножка для тазобедренных суставов Actinia	Стр. 84
12	Головка бедра	Стр. 87
13	Компоненты тазобедренных суставов EcoFit 2M	Стр. 92
14	Вертлужные впадины и вкладыши в вертлужные впадины	Стр. 98
15	Спейсер для вертлужной впадины EPORE	Стр. 122
16	Укрепляющие кольца и антипротрузионные сетки	Стр. 124
17	Коленные компоненты MUTARS	Стр. 127
18	Компоненты тазобедренных суставов MUTARS	Стр. 233
19	Компоненты MUTARS	Стр. 258
20	Компоненты TARIC	Стр. 296
21	Церкляж	Стр. 300
22	Медуллярная заглушка и колпачок	Стр. 303

Декларация «Коленные имплантаты ACS». Сертификат № 13222DE411160322 (К пункту 1 «Коленные компоненты ACS» приложения к заявлению)

Коленные компоненты ACS:

ACS компонент бедренной кости цементной фиксации; ACS LD компонент бедренной кости цементной фиксации; ACS SC компонент бедренной кости цементной фиксации; ACS LS компонент бедренной кости цементной фиксации; ACS LD PS (Заднестабилизованный) компонент бедренной кости цементной фиксации; ACS PS (Заднестабилизованный) компонент бедренной кости цементной фиксации; ACS MB (Для подвижного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости цементной фиксации; ACS LD MB (Для подвижного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости цементной фиксации; ACS MB (Для подвижного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости базовый цементной фиксации; ACS LD MB (Для подвижного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости базовый цементной фиксации; ACS MB SC компонент большеберцовой кости цементной фиксации; ACS FB (Для фиксированного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости цементной фиксации; ACS LD FB (Для фиксированного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости цементной фиксации; ACS SC бедренный спейсер задний; ACS SC бедренный спейсер дистальный, левый латеральный/правый медиальный; ACS SC бедренный спейсер дистальный, правый латеральный/левый медиальный; ACS MB SC большеберцовый спейсер, левый латеральный–правый медиальный; ACS MB SC большеберцовый спейсер, правый латеральный – левый медиальный; ACS MB большеберцовый спейсер; ACS FB большеберцовый спейсер медиальный; ACS FB большеберцовый спейсер латеральный; ACS удлинительная ножка; ACS LD удлинительная ножка; ACS удлинительная ножка с наружным конусом; ACS LD удлинительная ножка с наружным конусом; ACS ножка; ACS офсетная ножка 2,5 мм; ACS MB полиэтиленовый вкладыш; ACS MB NC полиэтиленовый вкладыш; ACS MB полиэтиленовый вкладыш DD; ACS MB PS полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс, заднестабилизованный; ACS MB SC полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс; ACS FB полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс; ACS FB полиэтиленовый вкладыш; ACS® FB PS полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс, заднестабилизованный; ACS FB полиэтиленовый вкладыш ультра; ACS FB SC полиэтиленовый вкладыш; ACS FB полиэтиленовый вкладыш implacross E; ACS FB полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс implacross E; ACS FB PS полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс, заднестабилизованный, implacross E; ACS FB полиэтиленовый вкладыш ультра implacross E; ACS FB SC полиэтиленовый вкладыш implacross E; ACS полиэтиленовая коленная чашечка цементной фиксации; ACS полиэтиленовая коленная чашечка цементной фиксации implacross E; EPORE метафизарный компонент большеберцовой кости для ACS FB; EPORE метафизарный компонент бедренной кости для GenuX МК; EPORE метафизарный компонент бедренной кости ACS SC; EPORE метафизарный компонент большеберцовой кости + 5 мм

ACS компонент бедренной кости цементной фиксации



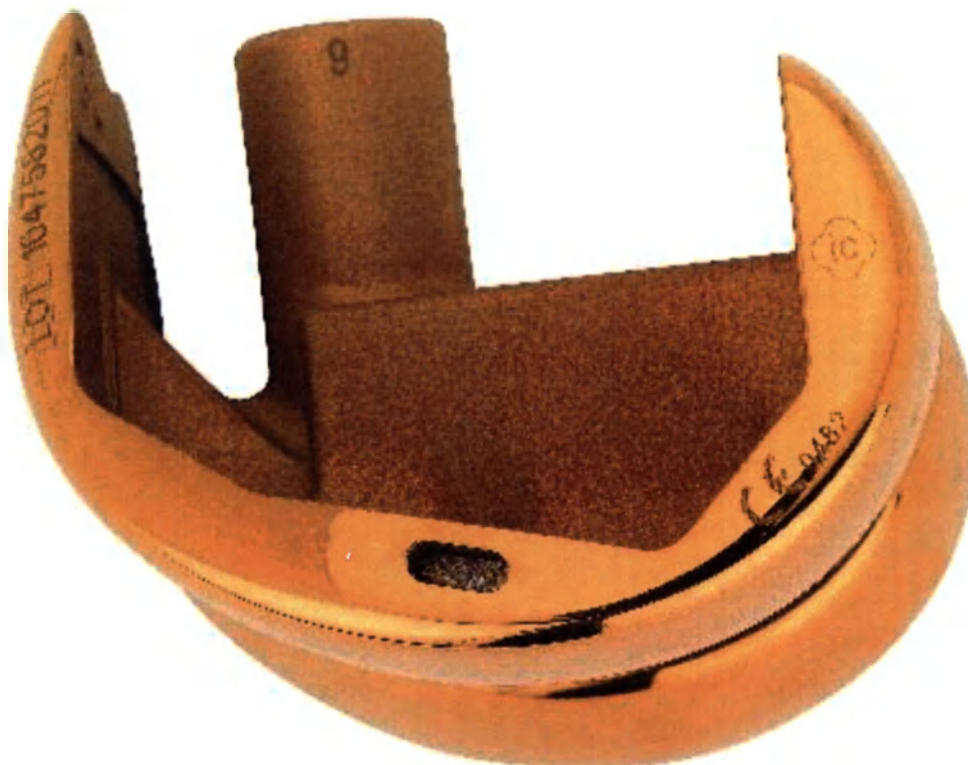
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

ACS LD компонент бедренной кости цементной фиксации



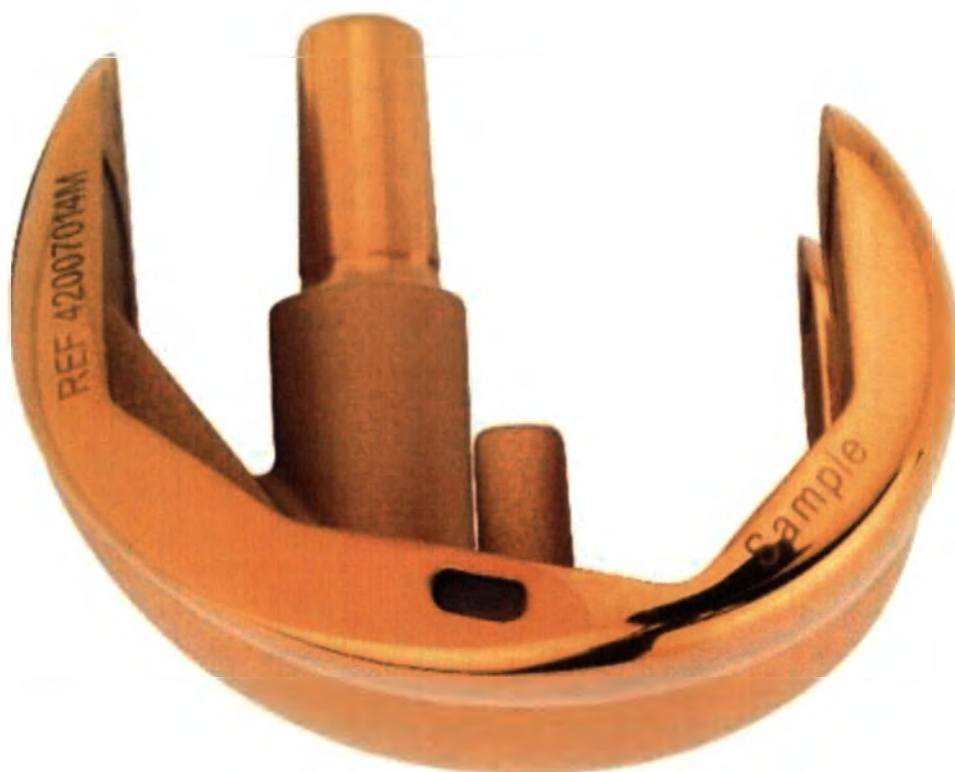
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

ACS SC компонент бедренной кости цементной фиксации



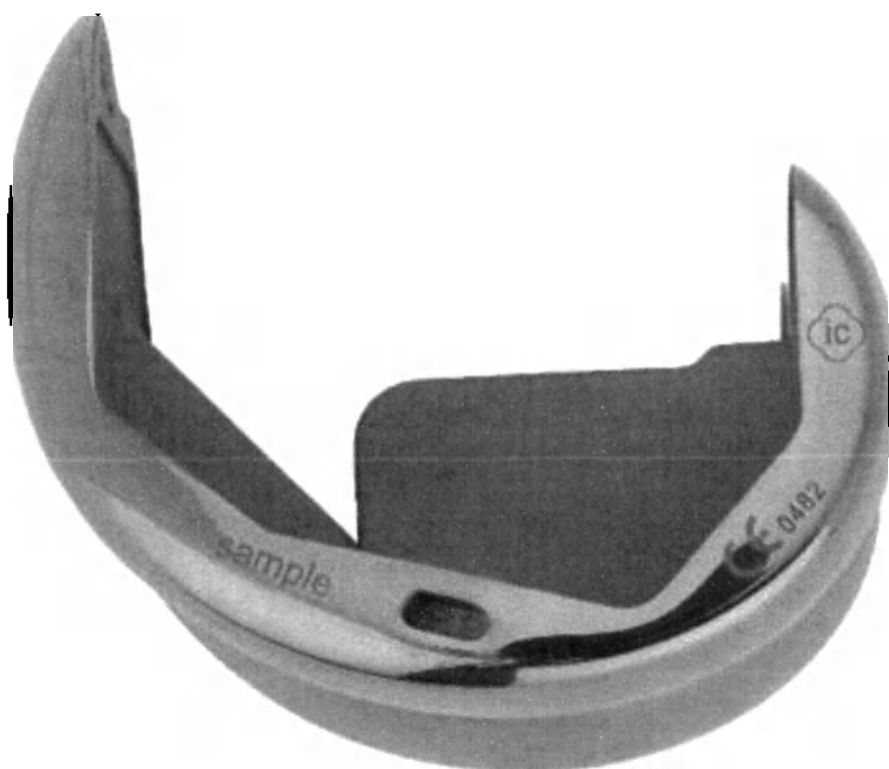
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

ACS LS компонент бедренной кости цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

ACS LD PS (Заднестабилизированный) компонент бедренной кости цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

ACS PS (Залчестабилізіваний) компонент бідрєнной кость цементной фіксації



Матеріал виготовлення: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДІН ІСО 5832/4 с покриттям TiN (нітрид титана) - Кобальт-хром-молибденовий сплав марки CoCrMo, виробства фірми «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) наступного складу: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, нікель - 0,8%, залізо - 0,8%, вуглерод - 0,3%, марганець - 0,7%, кремній - 0,7%; покритий сплавом марки TiN, виробства фірми «DOT» GmbH (Германія) наступного складу: нітрид титана - 50% и титан - 50%

ACS MB (Для подвижного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

ACS LD MB (Для подвижного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

ACS MB (Для подвижного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости базовый цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

ACS LD MB (Для подвижного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости базовый цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

ACS MB SC компонент большеберцовой кости цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

ACS FB (Для фиксированного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

ACS LD FB (Для фиксированного полиэтиленового вкладыша) компонент большеберцовой кости цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

ACS SC беленный спейсер задний



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS SC бедренный спейсер дистальный, левый латеральный/правый медиальный



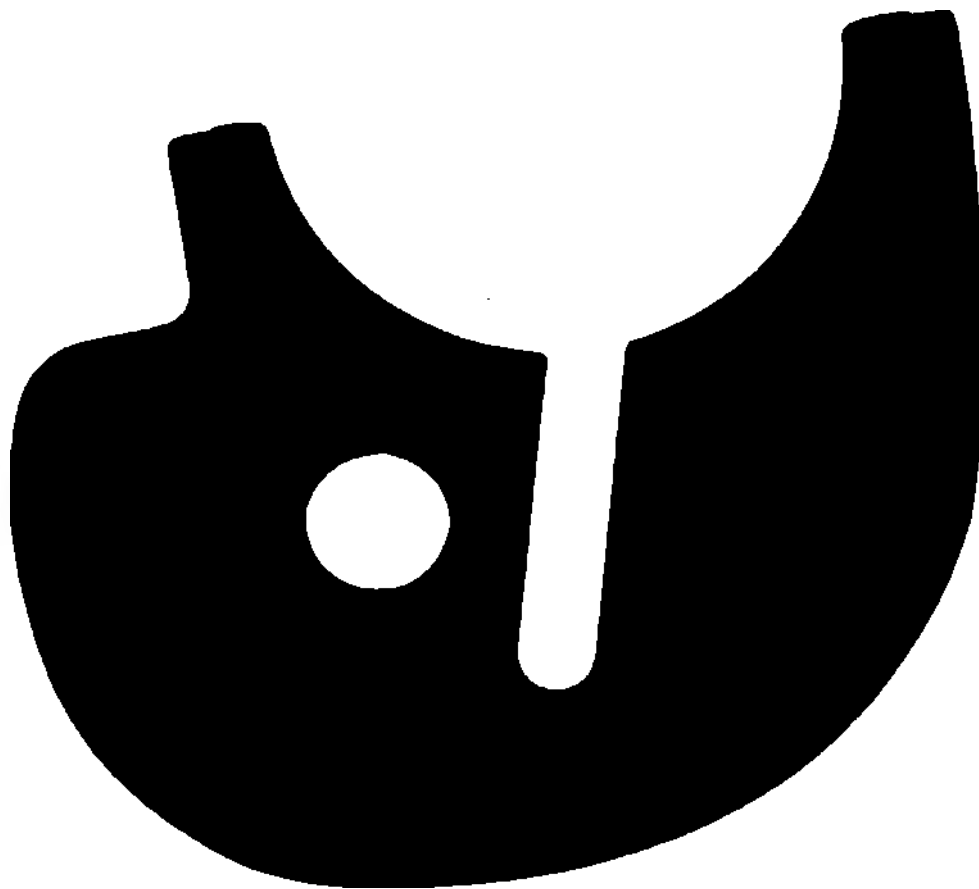
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS SC бедренный спейсер дистальный. правый латеральный/левый медиальный



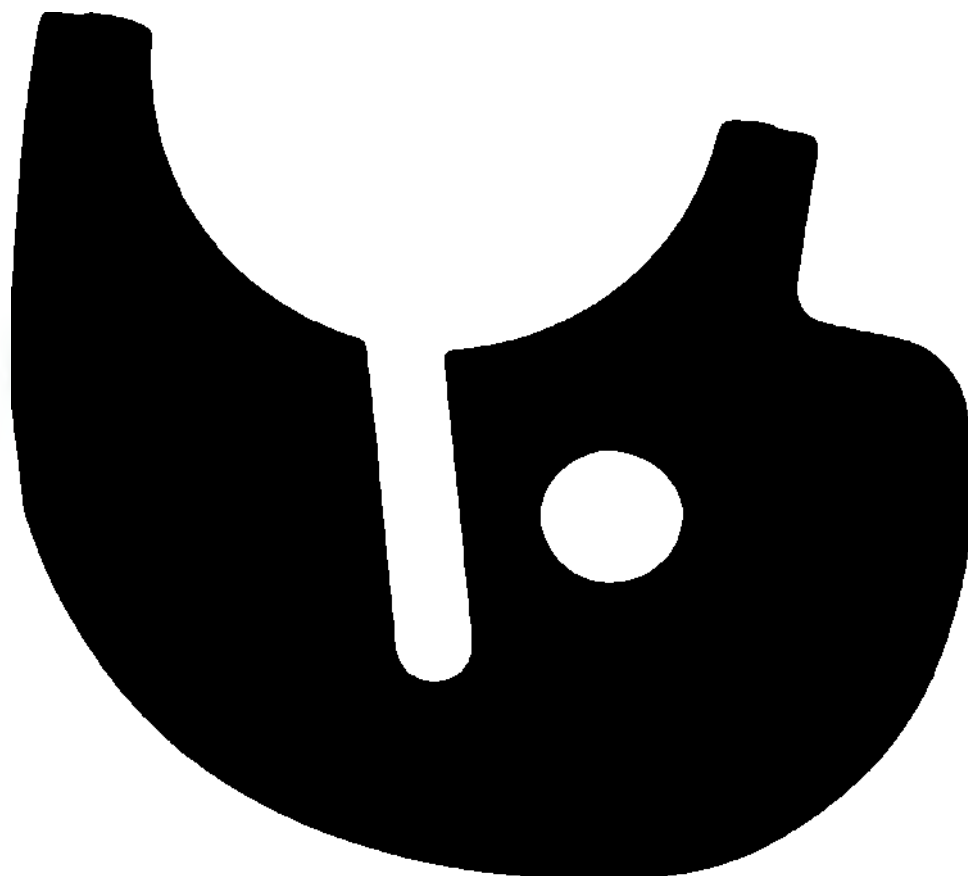
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS MB SC большеберцовый спейсер, левый латеральный–правый медиальный



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS MB SC большеберцовый спейсер, правый латеральный-левый медиальный



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS MB большеберцовый спейсер



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS FB большеберцовый спейсер медиальный



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS FB большеберцовый спейсер латеральный



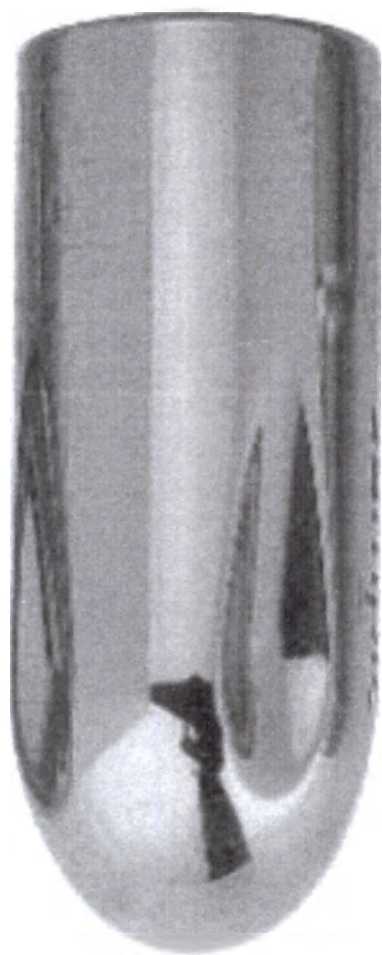
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS удлинительная ножка



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием TiN (нитрид титана) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAl6V4, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; покрытый нитридом титана марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия)

ACS LD удлинительная ножка



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS удлинительная ножка с наружным конусом



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием TiN (нитрид титана) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAl6V4, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; покрытый нитридом титана марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия)

ACS LD удлинительная ножка с надужным конусом



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS ножка



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS офсетная ножка 2,5 мм



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

ACS_MB полиэтиленовый вкладыш



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

ACS MB NC полиэтиленовый вкладыш



Материал изготовления: Полиэтилен высокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS MB полиэтиленовый вкладыш DD



Материал изготовления: Полиэтилен высокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS MB PS полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс, заднестабилизированный



Материал изготовления: Полиэтилен высокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS MB SC полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс



Материал изготовления: Полиэтилен высокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS FB полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс



Материал изготовления: Полиэтилен высокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS FB полиэтиленовый вкладыш



Материал изготовления: Полиэтилен высокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS FB PS полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс, заднестабилизированный



Материал изготовления: Полиэтилен высокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS FB полиэтиленовый вкладыш ультра



Материал изготовления: Полиэтилен высокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS FB SC полиэтиленовый вкладыш



Материал изготовления: Полиэтилен высокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS FB полиэтиленовый вкладыш implacross E



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином E - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS_FB полиэтиленовый вкладыш. гиперфлекс implacross E



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином Е - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS FB PS полиэтиленовый вкладыш, гиперфлекс, зафиксированный, implacross E



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином E - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS FB полиэтиленовый вкладыш ультра implacross E



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином Е - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS FB SC полиэтиленовый вкладыш implacross E



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином Е - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS полиэтиленовая коленная чашечка цементной фиксации



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

ACS полиэтиленовая коленная чашечка цементной фиксации implacross E



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином Е - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

EPORE метафизарный компонент большеберцовой кости для ACS FB



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EPORE метафизарный компонент бедренной кости для GenuX МК



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EPORE метафизарный компонент бедренной кости ACS_SC



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EPORE метафизарный компонент большеберцовой кости



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

Декларация «Конус EPORE». Сертификат № 7092DE410151221 (К пункту 2 «Конус EPORE» приложения к заявлению)

Конус EPORE

EPORE Конический имплантат для бедренной кости; Конический имплантат; EPORE Конический имплантат для большеберцовой кости; EPORE Конический имплантат для большеберцовой кости ступенчатый EPORE Конический имплантат для бедренной кости метафизарный; EPORE Конический имплантат для большеберцовой кости метафизарный

EPORE Конический имплантат для бедренной кости



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EPORE Конический имплантат для большеберцовой кости



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EPORE Конический имплантат для большеберцовой кости ступенчатый



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EPORE Конический имплантат для бедренной кости метафизарный



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EPORE Конический имплантат для большеберцовой кости метафизарный



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

Декларация «Коленный сустав Recartic». Сертификат № 7092DE410151221 (К пункту 3 «Recartic коленный сустав» приложения к заявлению)

Recartic коленный сустав:
Recartic коленный сустав

Recartic коленный сустав



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием TiN (нитрид титана) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAl6V4, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; покрытый нитридом титана марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия)

Декларация «Элементы, имплантируемые при артродезе коленного сустава (KAI)». Сертификат № 7092DE410151221 (К пункту 4 «Компоненты, имплантируемые при артродезе коленного сустава (KAI)» приложения к заявлению)

Компоненты, имплантируемые при артродезе коленного сустава (KAI)

Бедренный компонент артродеза коленного сустава, CoCrMo; Бедренный компонент артродеза коленного сустава, CoCrMo, покрытие Нитрид титана (TiN); Большеберцовый компонент артродеза коленного сустава, CoCrMo; Большеберцовый компонент артродеза коленного сустава, CoCrMo, покрытие Нитрид титана (TiN)

Бедренный компонент артродеза коленного сустава



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

Бедренный компонент артродеза коленного сустава, CoCrMo, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/43 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

Большеберцовый компонент артродеза коленного сустава. CoCrMo



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

Большеберцовый компонент артродеза коленного сустава, CoCrMo, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления. CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

Декларация «прямая ножка ic». Сертификат № 13189DE411141219 (К пункту 5 «Прямая ножка ic» приложения к заявлению)

Прямая ножка ic

ic- прямая ножка тип II цементной фиксации, стандартная;

ic- прямая ножка тип II цементной фиксации, латерализованная

ic - прямая ножка тип II цементной фиксации, стандартная

ic- прямая ножка тип II цементной фиксации, латерализованная



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

Декларация «Длинная ножка ic». Сертификат № 13192DE411150209
Сертификат № 13192DE411170317
(К пункту 6 «Длинная ножка ic» приложения к заявлению)

Длинная ножка ic
ic-длинная ножка цементной фиксации стандартная;
ic-длинная ножка цементной фиксации латерализованная

ис-длинная ножка цементной фиксации стандартная

ис-длинная ножка цементной фиксации латерализованная



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

Декларация «Система ножек для тазобедренных суставов EcoFit».

Сертификат № 13188DE411140205

Сертификат № 13188DE411160808

(К пункту 7 «Ножка для тазобедренных суставов EcoFit» приложения к заявлению)

Ножки для тазобедренных суставов EcoFit

EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (HA), стандартная; EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (HA), латерализованная; EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, тотальное покрытие гидроксиапатит (HA), стандартная; EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, тотальное покрытие гидроксиапатит (HA), латерализованная; EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие титан (cpTi), стандартная; EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие титан (cpTi), латерализованная; EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, титановая, стандартная; EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, стандартная; EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, латерализованная; EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), стандартная; EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), латерализованная; EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, зеркальнополированная, стандартная; EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, зеркальнополированная, латерализованная

EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА), стандартная
EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА),
латерализованная



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, тотальное покрытие гидроксиапатит (НА), стандартная

EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, тотальное покрытие гидроксиапатит (НА), латерализованная



Материал изготовления TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие титан (cpTi), стандартная
EcoFit ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие титан (cpTi), латерализованная



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; покрытый титаном (CAS 7440-32-6), производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, титановая, стандартная



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, стандартная

EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, латерализованная



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), стандартная
EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), латерализованная



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, зеркальнополированная, стандартная

EcoFit ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, зеркальнополированная, латерализованная



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

Декларация «Ножка для тазобедренного сустава DiaLoc».

Сертификат № 13187DE411160301 (К пункту 8 «Ножка для тазобедренного сустава DiaLoc» приложения к заявлению)

Ножка для тазобедренного сустава DiaLoc

DiaLoc ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, стандартная; DiaLoc ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, латерализованная; DiaLoc RS (Ревизионная система) ножка ревизионная тазобедренного сустава бесцементной фиксации, стандартная; DiaLoc RS (Ревизионная система) ножка ревизионная тазобедренного сустава бесцементной фиксации, латерализованная

DiaLoc ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, стандартная

DiaLoc ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, латерализованная



Материал изготовления: TiAl6Nb7 (Титан-Алюминий-Ниобий) - сплав по ДИН ИСО 5832-11 - Титан-алюминий-ниобиевый сплав марки TiAlNb, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ниобий - 7%, тантал - 0,5%, железо - 0,25%, кислород - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,009%, титан - 85,911%

DiaLoc RS (Ревизионная система) ножка ревизионная тазобедренного сустава бесцементной фиксации, стандартная
DiaLoc RS (Ревизионная система) ножка ревизионная тазобедренного сустава бесцементной фиксации, латерализованная



Материал изготовления: TiAl6Nb7 (Титан-Алюминий-Ниобий) - сплав по ДИН ИСО 5832-11 - Титан-алюминий-ниобиевый сплав марки TiAlNb, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ниобий - 7%, тантал - 0,5%, железо - 0,25%, кислород - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,009%, титан - 85,911%

Декларация «Ножки для тазобедренного сустава BethaLoc».

Сертификат № 13212DE411140207 (К пункту 9 «Ножка для тазобедренного сустава BethaLoc» приложения к заявлению)

Ножка для тазобедренного сустава BethaLoc

BethaLoc ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА), стандартная;
BethaLoc ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА),
латерализованная

BethaLoc ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА), стандартная

BethaLoc ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА), латерализованная



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы « Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы « Medical Coating» (Швейцария)

Декларация «Система Aida». Сертификат № 13198DE411160323
Декларация «Ножка Aida». Сертификат № 13198DE411160323
(К пункту 10 «Ножка Aida» приложения к заявлению)

Ножка Aida

Aida ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, стандартная; Aida ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, латерализованная

Aida ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации. стандартная

Aida ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации. латерализованная



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксипатит HA - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксипатитом марки HA, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

Декларация «Ножка для тазобедренных суставов Actinia».

Сертификат № 13210DE411150729

Сертификат № 13210DE411170413

(К пункту 11 «Ножка для тазобедренных суставов Actinia» приложения к заявлению)

Ножка для тазобедренных суставов Actinia

Actinia ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, стандартная; Actinia - ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, латерализованная; Actinia ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, стандартная; Actinia ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, латерализованная

Actinia ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, стандартная

Actinia ножка тазобедренного сустава бесцементной фиксации, латерализованная



Материал изготовления: . TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксипатит HA - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы « Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксипатитом марки HA, производства фирмы « Medical Coating» (Швейцария)

Actinia ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, стандартная

Actinia ножка тазобедренного сустава цементной фиксации, латерализованная



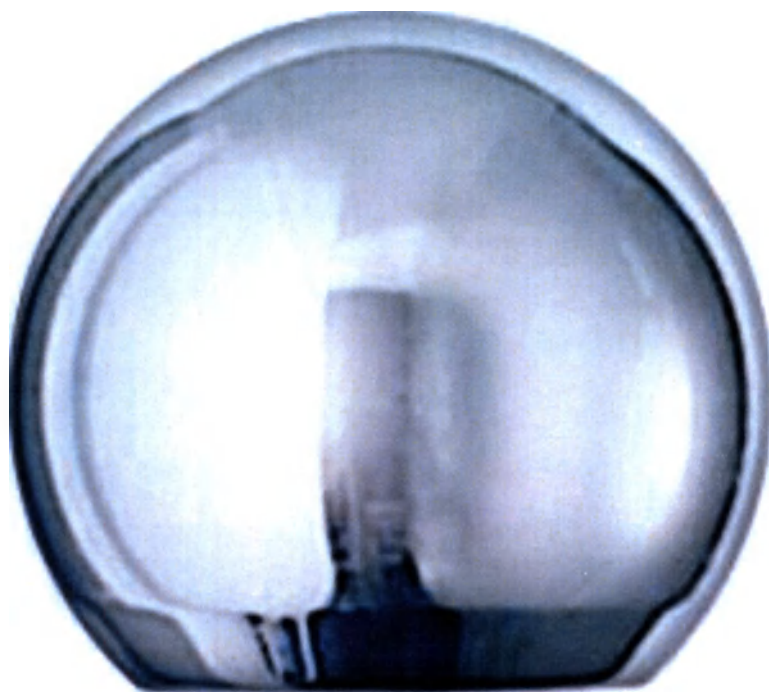
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

Декларация «Головка бедра іс». Сертификат № 13190DE411160218 (К пункту 12 «Головка бедра» приложения к заявлению)

Головка бедра

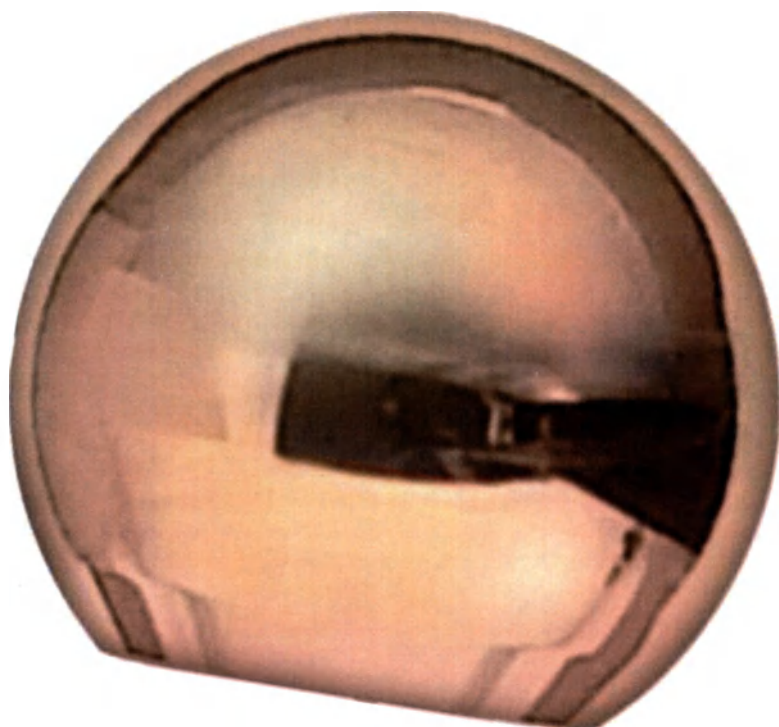
іс головка CoCrMo, конус 12/14; іс головка титан, конус 12/14; іс однополюсная головка, конус 12/14;
іс биполярная головка CoCrMo

іс головка CoCrMo, конус 12/14



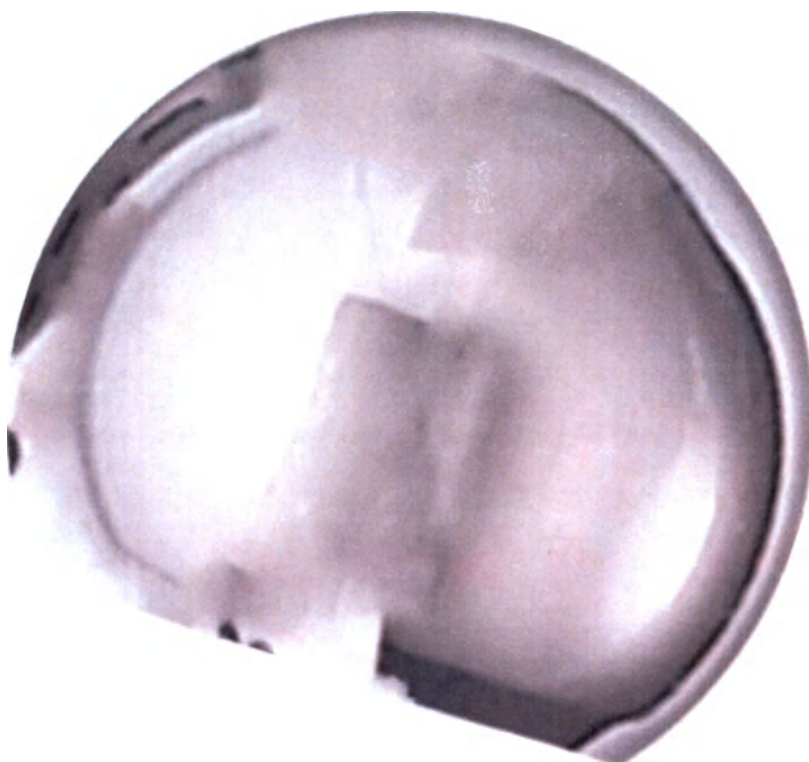
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/12 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы Firth Rixson Superalloys Ltd. (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,7%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

ис головка титан, конус 12/14



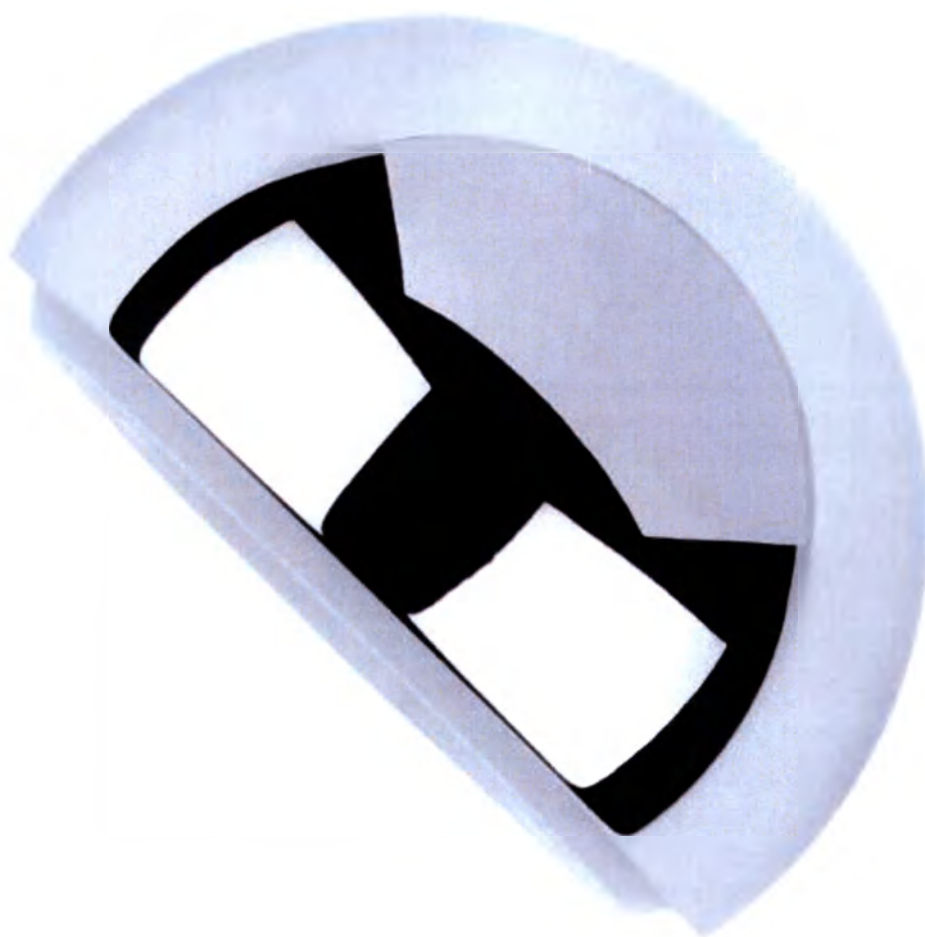
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием TiN (нитрид титана) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAl6V4, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; покрытый нитридом титана марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия)

ис однополюсная головка. конус 12/14



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/12 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы Firth Rixson Superalloys Ltd. (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,7%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

ис биполярная головка CoCrMo



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4.
Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%. Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Декларация «Система тазобедренных суставов EcoFit 2М».

Сертификат № 13211DE411140625

Декларация «EcoFit 2М».

Сертификат № 13211DE411171128

(К пункту 13 «Компоненты тазобедренных суставов EcoFit 2М» приложения к заявлению)

Компоненты тазобедренных суставов EcoFit 2М

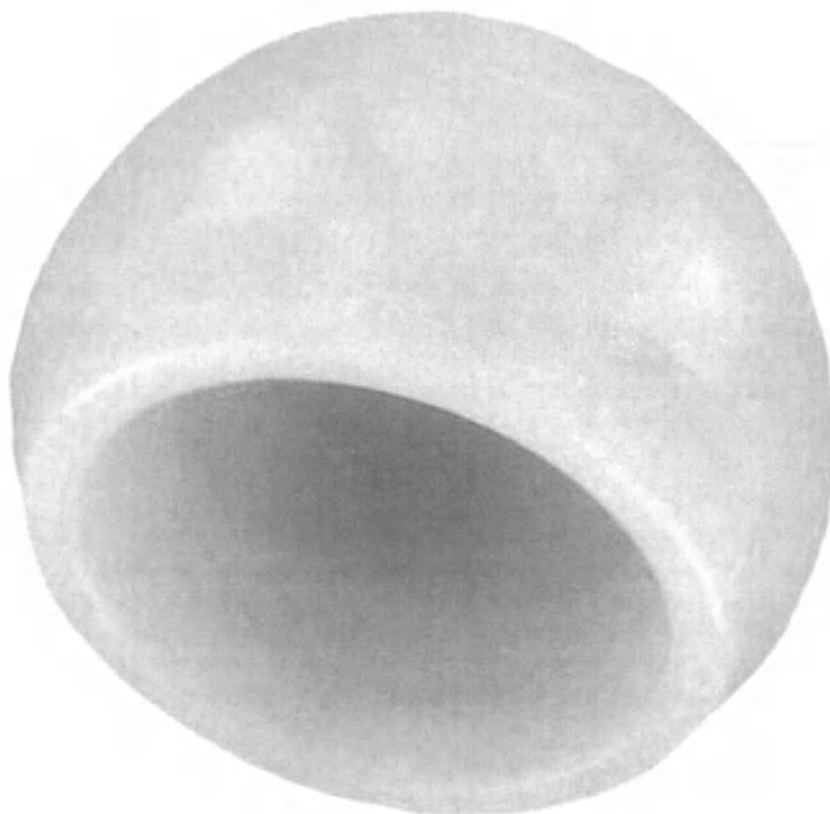
EcoFit 2М (Двойная мобильность) головка, implacross E; EcoFit 2М (Двойная мобильность) головка; EcoFit 2М (Двойная мобильность) чашка цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); EcoFit 2М (Двойная мобильность) чашка цементной фиксации; EcoFit 2М (Двойная мобильность) чашка бесцементной фиксации

EcoFit 2М (Двойная мобильность) головка. implacross Е



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином Е - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

EcoFit 2М (Двойная мобильность) головка



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

EcoFit 2M (Двойная мобильность) чашка цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

EcoFit 2M (Двойная мобильность) чашка цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

EcoFit 2M (Двойная мобильность) чашка бесцементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4. **Покрытие:** титан (cpTi)/гидроксиапатит HA - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый первично титаном марки cpTi, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и покрытый вторично гидроксиапатитом марки HA, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

Декларация «Вертлужные впадины и вкладыши в вертлужные впадины».

Сертификат № 13191DE411160212

Сертификат № 13191DE411160815

(К пункту 14 «Вертлужные впадины и вкладыши в вертлужные впадины» приложения к заявлению)

Вертлужные впадины и вкладыши в вертлужные впадины

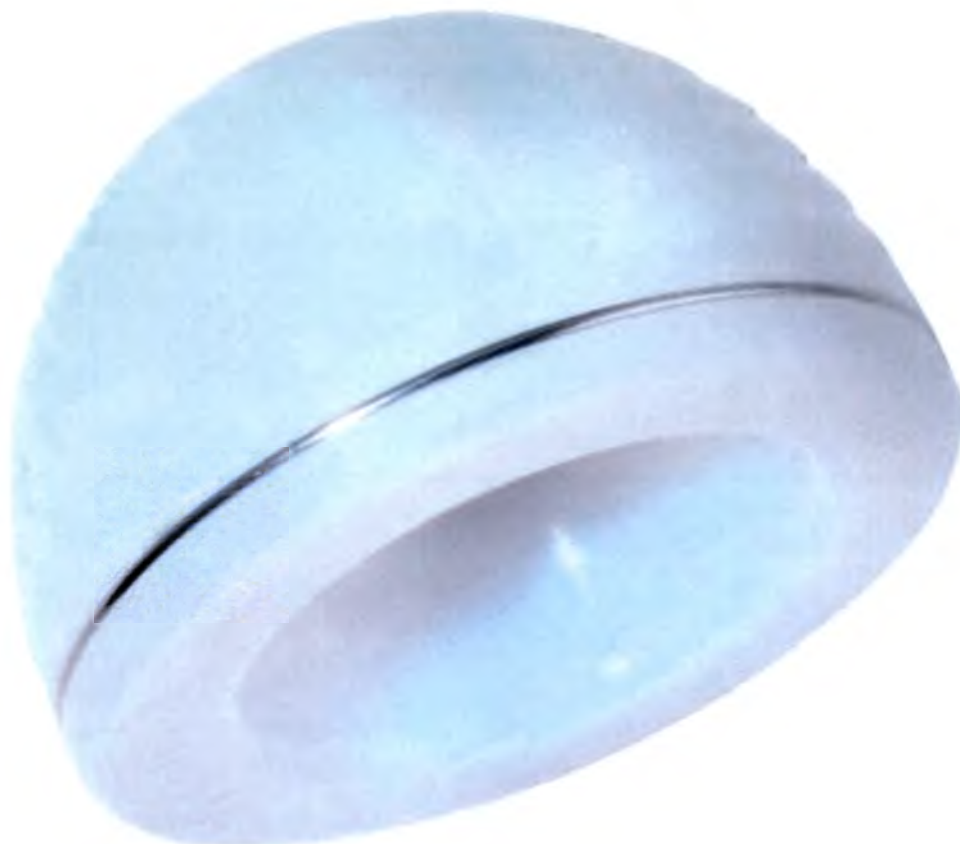
Чашка полиэтиленовая цементной фиксации Müller II, дисплазийная 10°; Чашка полиэтиленовая цементной фиксации Müller II, с защелкиванием головки; Чашка полиэтиленовая цементной фиксации Müller II, implacross E; Чашка полиэтиленовая цементной фиксации Müller II; EcoFit EPORE чашка бесцементной фиксации с множеством отверстий; EcoFit EPORE NH чашка бесцементной фиксации; EcoFit EPORE чашка бесцементной фиксации; Ceraco ROM чашка бесцементной фиксации; EcoFit NH чашка бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (HA); EcoFit NH чашка бесцементной фиксации; EcoFit чашка бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (HA); EcoFit чашка бесцементной фиксации; вкладыш 10° для чашки, полиэтиленовый, сферический, implacross; Вкладыш 0° для чашки, полиэтиленовый, сферический, implacross; вкладыш 10° для ревизионной чашки Ceraco; вкладыш 10° для дисплазийной чашки Ceraco; Вкладыш 0° для дисплазийной чашки Ceraco; Вкладыш 10° для чашки, полиэтиленовый, implacross; Вкладыш 0° для чашки, полиэтиленовый, implacross; Вкладыш 10° для чашки, полиэтиленовый, implacross E; Вкладыш 0° для чашки, полиэтиленовый, implacross E; Вкладыш 10° для чашки, полиэтиленовый; Вкладыш 0° для чашки, полиэтиленовый

Чашка полиэтиленовая цементной фиксации Müller II, дисплазийная 10°



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Чашка полиэтиленовая цементной фиксации Müller II, с защелкиванием головки



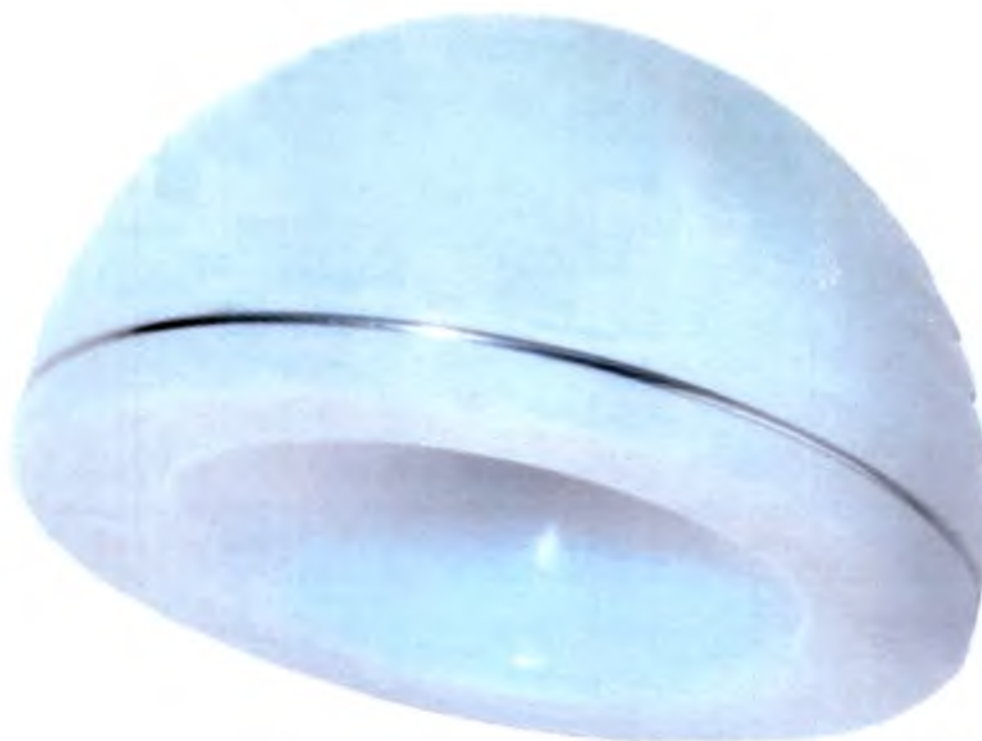
Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Чашка полиэтиленовая цементной фиксации Müller II, implacross E



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином E - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Чашка полиэтиленовая цементной фиксации Müller II



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

EcoFit EPORE чашка бесцементной фиксации с множеством отверстий



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EcoFit EPORE NH чашка бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

EcoFit EPORE чашка бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

Ceraco ROM чашка бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; покрытый титаном (CAS 7440-32-6), производства фирмы « Medical Coating» (Швейцария)

EcoFit NH чашка бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

EcoFit NH чашка бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; покрытый титаном (CAS 7440-32-6), производства фирмы « Medical Coating» (Швейцария)

EcoFit чашка бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. **Покрывтие:** титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

EcoFit чашка бесцементной фиксации



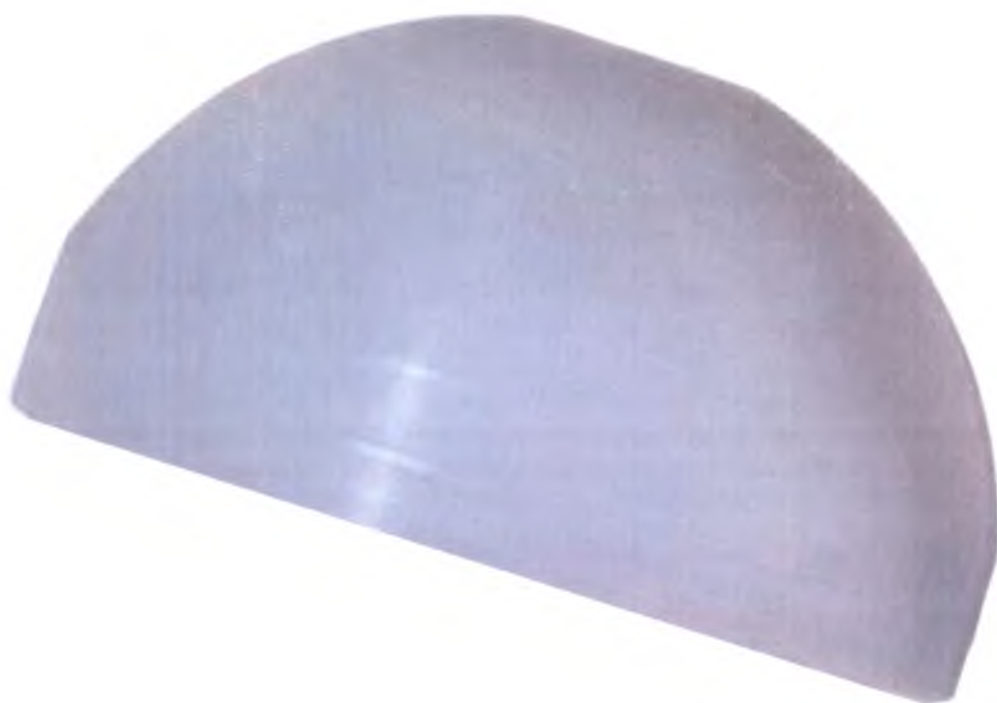
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; покрытый титаном (CAS 7440-32-6), производства фирмы « Medical Coating» (Швейцария)

Вкладыш 10° для чашки, полиэтиленовый, сферический, implacross



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 0° для чашки, полиэтиленовый, сферический, implacross



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый -
Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 10° для ревизионной чашки Cegaco



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 10° для дисплазийной чашки Ceraco



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 0° для дисплазийной чашки Ceraco



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 10° для чашки, полиэтиленовый, implacross



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый -
Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 0° для чашки, полиэтиленовый, implacross



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый -
Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 10° для чашки. полиэтиленовый. implacross E



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином E - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 0° для чашки. полиэтиленовый. implacross E



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый, с витамином E - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 10° для чашки, полиэтиленовый



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Вкладыш 0° для чашки. полиэтиленовый



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия)

Декларация «Спейсер для вертлужной впадины EPORE».
Сертификат № 7092DE410130402 (К пункту 15 «Спейсер для вертлужной впадины EPORE» приложения к заявлению)

Спейсер для вертлужной впадины EPORE
EPORE спейсер для вертлужной впадины

EPORE спейсер для вертлужной впадины



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

Декларация «укрепляющие кольца и антипротрузионные сетки».
Сертификат № 7092DE410151221 (К пункту 16 «Укрепляющие кольца и антипротрузионные сетки» приложения к
заявлению)

Укрепляющие кольца и антипротрузионные сетки
іс укрепляющее кольцо; іс антипротрузионная сетка

ис укрепляющее кольцо



Материал изготовления: Ti титан по ISO 5832-2 - Нелегированный титан марки Grade, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия)

Is антипротрузионная сетка



Материал изготовления: Ti титан по ISO 5832-2 - Нелегированный титан марки Grade, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия)

Декларация «Коленная система MUTARS». Сертификат № 13226DE411130828

Сертификат № 13226DE411170419

(К пункту 17 «Коленные компоненты MUTARS» приложения к заявлению)

Коленные компоненты MUTARS

MUTARS дистальная бедренная часть вместе с зажимным винтом; MUTARS дистальная бедренная часть, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с зажимным винтом; MUTARS дистальная бедренная часть, покрытие серебра, вместе с зажимным винтом; MUTARS дистальная бедренная часть, «металл на металле» (M-O-M); MUTARS дистальная бедренная часть, «металл на металле» (M-O-M), покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS дистальная бедренная часть, «металл на металле» (M-O-M), покрытие серебра; MUTARS ножка бедренной кости цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS ножка бедренной кости цементной фиксации, покрытие титан+гидроксиапатит (cpTi+HA); MUTARS ножка бедренной кости бесцементной фиксации; MUTARS ножка бедренной кости бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (HA); MUTARS удлиняющая часть; MUTARS удлиняющая часть покрытие серебра; MUTARS конусная ножка бесцементной фиксации; MUTARS ножка для компонента бедренной кости, бесцементной фиксации; MUTARS ножка для компонента бедренной кости, цементной фиксации; MUTARS GenuX ножка бесцементной фиксации; MUTARS GenuX ножка цементной фиксации; MUTARS GenuX ножка цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS GenuX компонент для бедренной кости бесцементной фиксации; MUTARS GenuX компонент для бедренной кости бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS GenuX компонент для бедренной кости цементной фиксации; MUTARS GenuX компонент для бедренной кости цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS бедренный спейсер; MUTARS бедренный спейсер, покрытие серебра; MUTARS L-образный бедренный спейсер; MUTARS L-образный бедренный спейсер, покрытие серебра; MUTARS платформа большеберцовой кости, бесцементной фиксации; MUTARS платформа большеберцовой кости, бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS платформа большеберцовой кости, цементной фиксации; MUTARS платформа большеберцовой кости, цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS платформа большеберцовой кости, «металл на металле» (M-O-M), цементной фиксации вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего механизма; MUTARS платформа большеберцовой кости, «металл на металле» (M-O-M), цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего механизма; MUTARS платформа большеберцовой кости, «металл на металле» (M-O-M), цементной фиксации, покрытие серебра, вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего механизма; MUTARS платформа большеберцовой кости, «металл на металле» (M-O-M), бесцементной фиксации, вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего механизма; MUTARS платформа большеберцовой кости, «металл на металле» (M-O-M), бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего механизма; MUTARS скрепляющий механизм, «металл на металле» (M-O-M); MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, бесцементной фиксации; MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, бесцементной фиксации, покрытие серебра; MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, цементной фиксации; MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, цементной фиксации, покрытие серебра; MUTARS ножка большеберцовой кости бесцементной фиксации; MUTARS ножка большеберцовой кости бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (HA); MUTARS ножка большеберцовой кости, цементной фиксации; MUTARS ножка большеберцовой кости, цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS ножка для платформы большеберцовой кости, модульная, цементной фиксации; MUTARS ножка для платформы большеберцовой кости, модульная, цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS ножка для платформы большеберцовой кости, модульная, бесцементной фиксации; MUTARS GenuX офсетная ножка бесцементной фиксации; MUTARS GenuX офсетная ножка цементной фиксации; MUTARS GenuX офсетная ножка цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS большеберцовый спейсер; MUTARS большеберцовый спейсер, покрытие серебра Ag; MUTARS модульный проксимальный большеберцовый компонент вместе со скрепляющим механизмом; MUTARS модульный проксимальный большеберцовый компонент вместе со скрепляющим механизмом, «металл на металле» (M-O-M); MUTARS модульный проксимальный большеберцовый компонент, покрытие серебра, вместе со скрепляющим механизмом, «металл на металле» (M-O-M); MUTARS соединительная часть; MUTARS соединительная часть, покрытие серебра; MUTARS соединительная часть для модульного проксимального большеберцового компонента; MUTARS соединительная часть для модульного проксимального большеберцового компонента, покрытие серебра;

MUTARS заменитель коленной чашечки, цементной фиксации; MUTARS полиэтиленовый вкладыш; MUTARS Коленный реконструкционный имплантат (KRI) «металл на металле» (M-O-M), вместе с зажимным винтом; MUTARS Коленный реконструкционный имплантат (KRI) «металл на металле» (M-O-M), покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с зажимным винтом; MUTARS RS (Ревизионная Система), удлиняющая часть; MUTARS RS (Ревизионная Система), удлиняющая часть, покрытие гидроксиапатит (HA); MUTARS RS (Ревизионная Система), соединительное устройство; MUTARS RS (Ревизионная Система), соединительное устройство покрытие серебра; MUTARS RS (Ревизионная Система), ножка цементной фиксации; MUTARS RS (Ревизионная Система), ножка цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS RS (Ревизионная Система), ножка бесцементной фиксации; MUTARS RS (Ревизионная Система), ножка бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (HA); MUTARS RS (Ревизионная Система), ножка бесцементной фиксации с отверстиями для стопорного винта; MUTARS GenuX MK MB подвижная полиэтиленовая прокладка; MUTARS GenuX MK FB неподвижная полиэтиленовая прокладка; MUTARS GenuX MK ножка цементной фиксации; MUTARS GenuX MK ножка бесцементной фиксации; MUTARS GenuX MK ножка бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (HA); MUTARS GenuX MK ножка цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS GenuX MK компонент бедренной кости цементной фиксации; MUTARS GenuX MK компонент бедренной кости цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS GenuX MK компонент бедренной кости бесцементной фиксации; MUTARS GenuX MK компонент бедренной кости бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS GenuX MK платформа большеберцовой кости цементной фиксации, вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом; MUTARS GenuX MK платформа большеберцовой кости цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом; MUTARS GenuX MK платформа большеберцовой кости бесцементной фиксации, вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом; MUTARS GenuX MK платформа большеберцовой кости бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом; MUTARS GenuX MK бедренный моноблок цементной фиксации; MUTARS GenuX MK большеберцовый моноблок цементной фиксации вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом; MK бедренный спейсер задний; MK бедренный спейсер задний, покрытие серебра; MK бедренный спейсер дистальный, левый латеральный/правый медиальный; MK бедренный спейсер дистальный, левый латеральный/правый медиальный, покрытие серебра; MK бедренный спейсер дистальный, правый латеральный/левый медиальный; MK бедренный спейсер дистальный, правый латеральный/левый медиальный, покрытие серебра; MK большеберцовый спейсер, правый латеральный/левый медиальный; MK большеберцовый спейсер, правый латеральный/левый медиальный, покрытие серебра; MK большеберцовый спейсер, левый латеральный/правый медиальный; MK большеберцовый спейсер, левый латеральный/правый медиальный, покрытие серебра; MK большеберцовый спейсер; MK большеберцовый спейсер, покрытие серебра; MUTARS MK проксимальная большеберцовая часть вместе с соединением; MUTARS MK проксимальная большеберцовая часть, покрытие серебра, вместе с соединением

MUTARS дистальная бедренная часть вместе с зажимным винтом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS дистальная бедренная часть, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с зажимным винтом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS дистальная бедренная часть, покрытие серебра, вместе с зажимным винтом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием Ag (серебро) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS дистальная бедренная часть, «металл на металле» (М-О-М)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS дистальная бедренная часть, «металл на металле» (М-О-М), покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS дистальная бедренная часть. «металл на металле» (М-О-М), покрытие серебра



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием Ag (серебро) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS ножка для бедренной кости цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS ножка бедренной кости цементной фиксации. покрытие Нитрид титана (TiN)



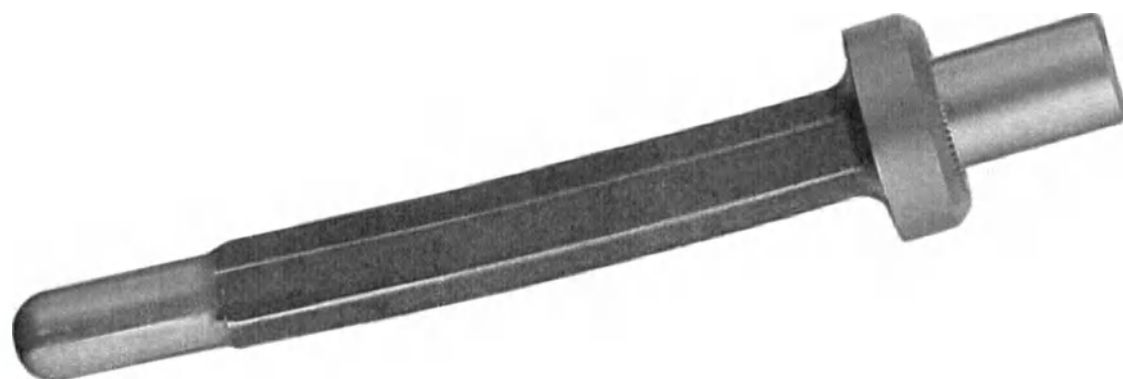
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS ножка бедренной кости цементной фиксации, покрытие титан+гидроксипатит (cpTi+HA)



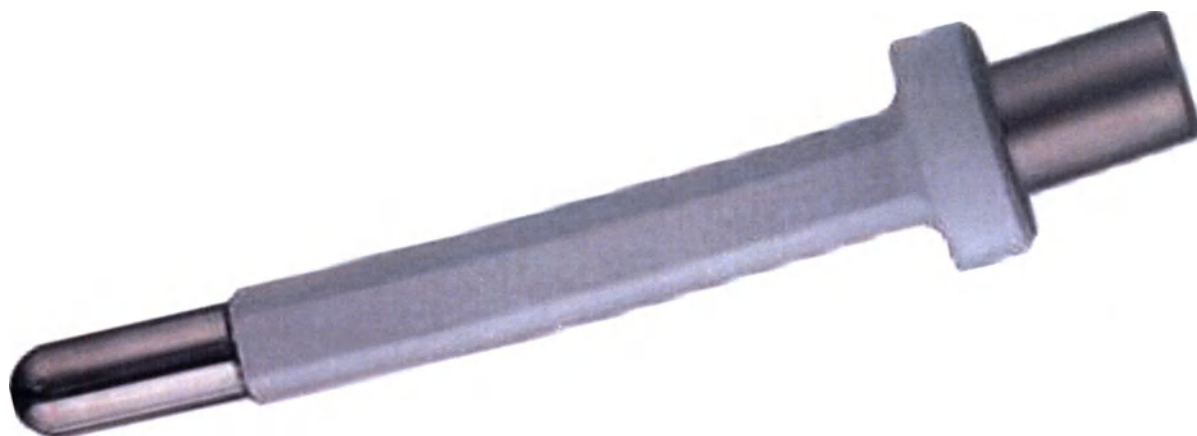
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксипатит HA - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый первично титаном марки cpTi, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и покрытый вторично гидроксипатитом марки HA, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS ножка бедренной кости бесцементной фиксации



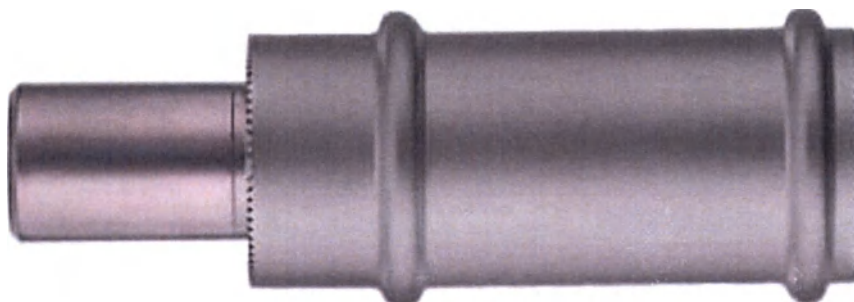
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS ножка бедренной кости бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (срTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS удлиняющая часть



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS удлиняющая часть покрытие серебра



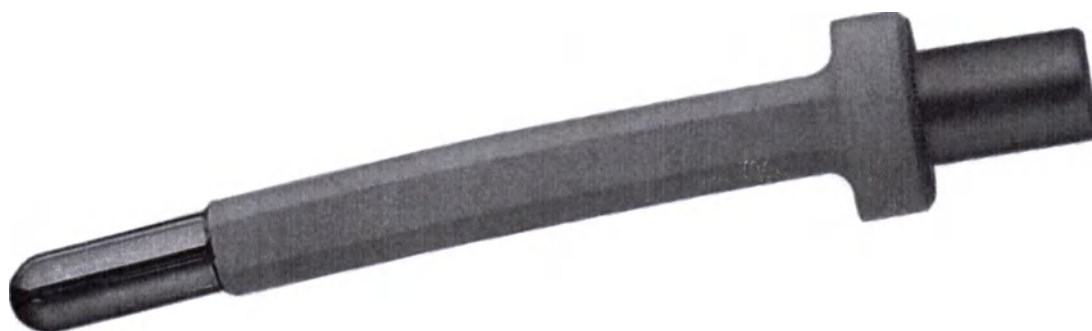
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS конусная ножка бесцементной фиксации



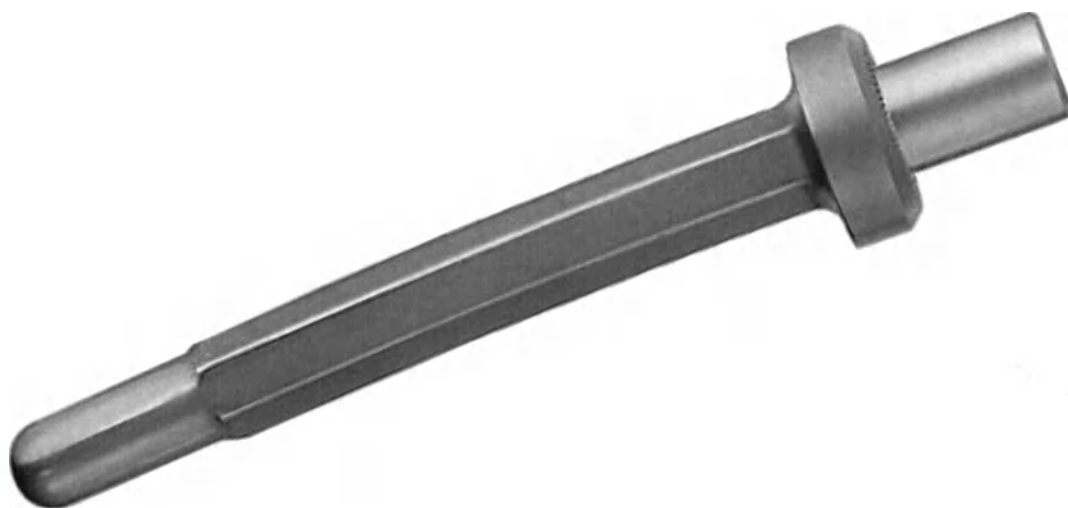
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS ножка для компонента бедренной кости. бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS ножка для компонента бедренной кости. цементной фиксации



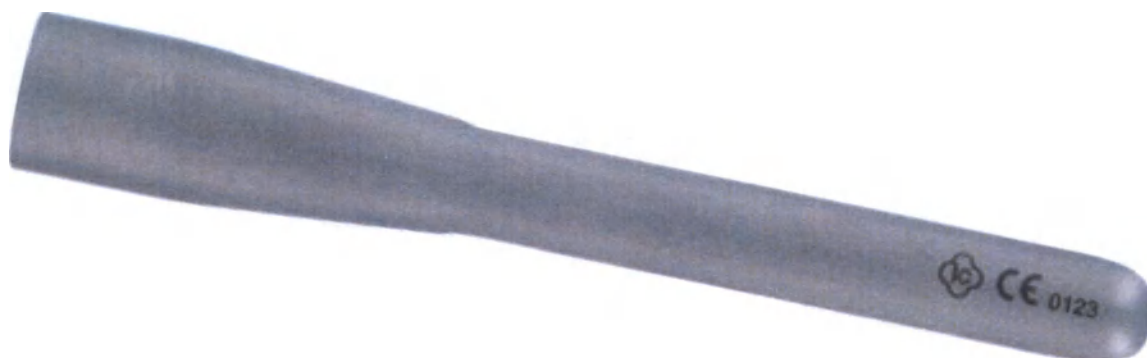
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX ножка бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS GenuX ножка цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX ножка цементной фиксации. покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS GenuX компонент для бедренной кости бесцементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX компонент для бедренной кости бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



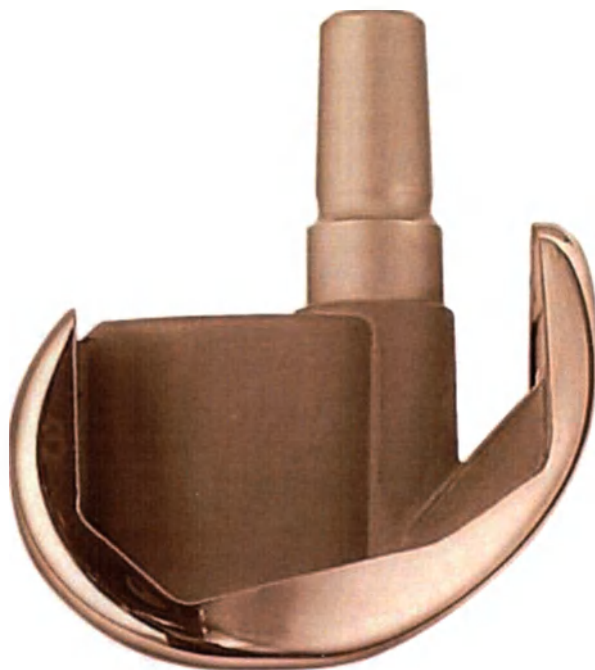
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS GenuX компонент для бедренной кости цементной фиксации



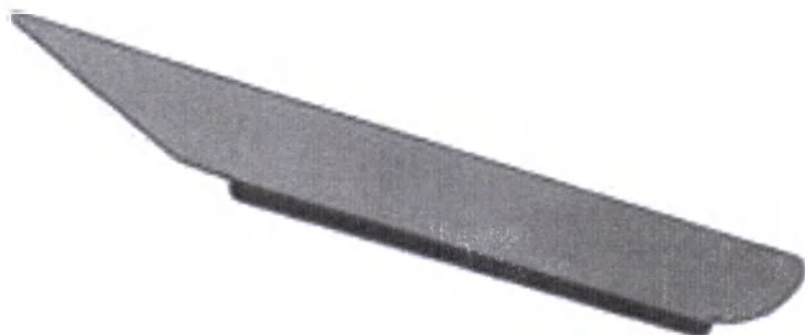
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX компонент для бедренной кости цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS_ бедренный спейсер



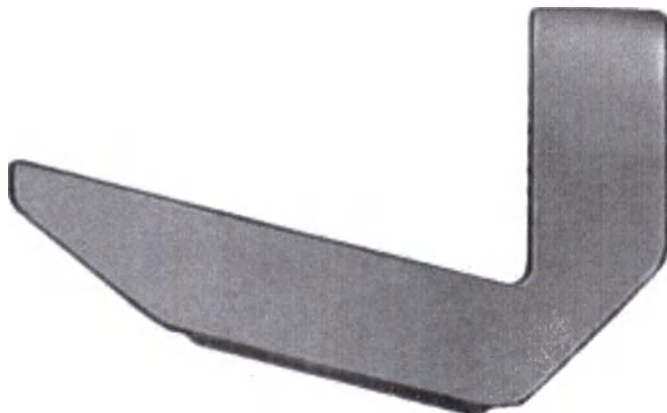
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS бедренный спейсер, покрытие серебра



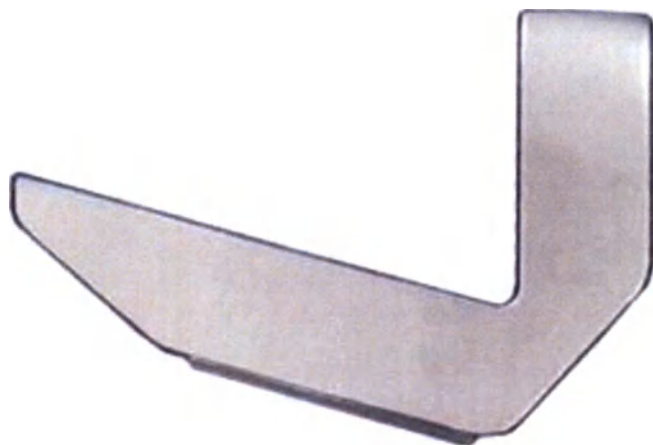
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS L-образный бедренный спейсер



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS L-образный бедренный спейсер, покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS платформа большеберцовой кости, бесцементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS платформа большеберцовой кости, бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS платформа большеберцовой кости, цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS платформа большеберцовой кости, цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



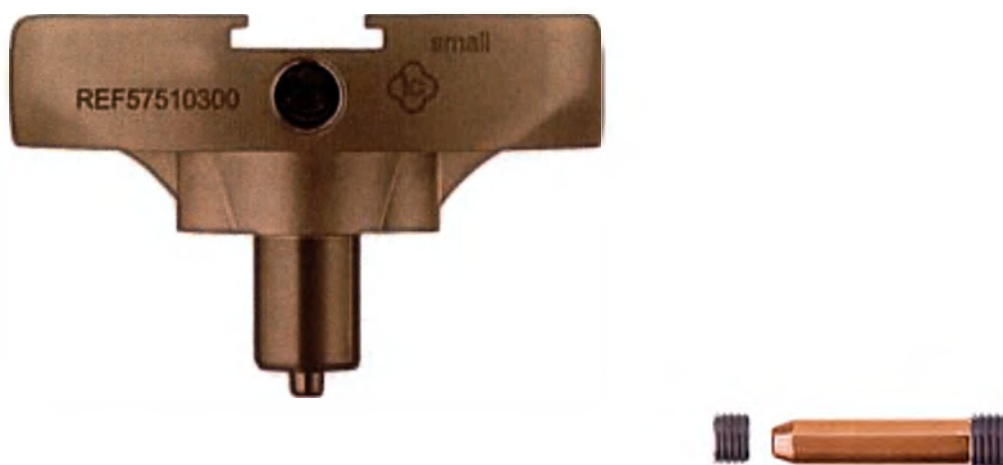
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS платформа большеберцовой кости, «металл на металле» (М-О-М), цементной фиксации вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего механизма



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS платформа большеберцовой кости, «металл на металле» (М-О-М), цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего механизма



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS платформа большеберцовой кости, «металл на металле» (М-О-М), цементной фиксации, покрытие серебра, вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего механизма



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием Ag (серебро) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS платформа большеберцовой кости, «металл на металле» (М-О-М), бесцементной фиксации, вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего механизма



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS платформа большеберцовой кости. «металл на металле» (М-О-М), бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с зажимным винтом + винт для скрепляющего



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, бесцементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, бесцементной фиксации, покрытие серебра



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием Ag (серебро) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS платформа большеберцовой кости модульная, цементной фиксации, покрытие серебра



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием Ag (серебро) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS ножка большеберцовой кости бесцементной фиксации



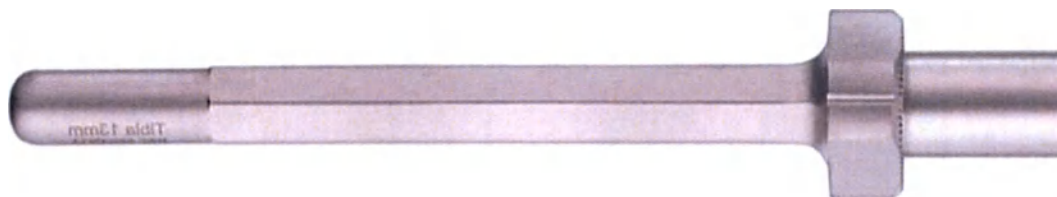
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS ножка большеберцовой кости бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS ножка большеберцовой кости, цементной фиксации



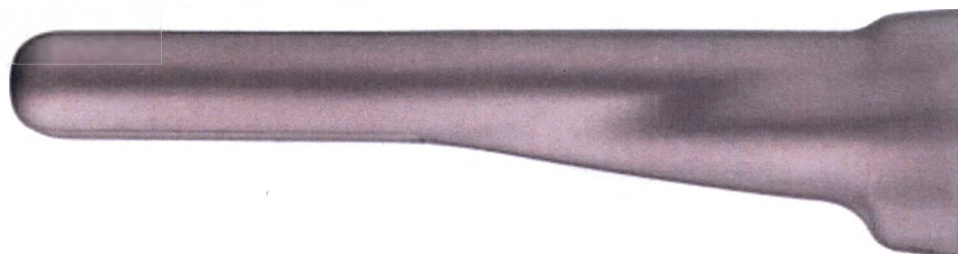
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS ножка большеберцовой кости, цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS ножка для платформы большеберцовой кости. модульная. цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS ножка для платформы большеберцовой кости, модульная, цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS ножка для платформы большеберцовой кости, модульная, бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS GenuX офсетная ножка бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS GenuX офсетная ножка цементной фиксации



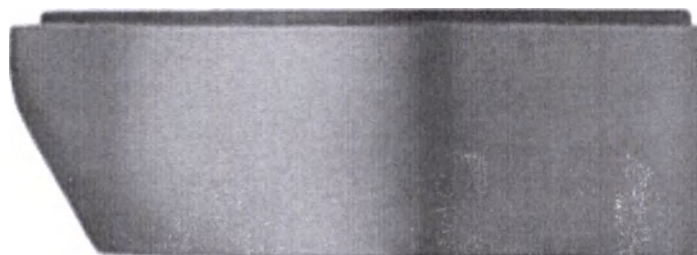
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX офсетная ножка цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS большеберцовый спейсер



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS большеберцовый спейсер, покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Sugro» GmbH (Германия)

MUTARS модульный проксимальный большеберцовый компонент вместе со скрепляющим механизмом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS модульный проксимальный большеберцовый компонент вместе со скрепляющим механизмом.
«металл на металле» (M-O-M)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4, TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%, Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS модульный проксимальный большеберцовый компонент. покрытие серебра. вместе со скрепляющим механизмом. «металл на металле» (М-О-М)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием Ag (серебро), TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия), Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS соединительная часть



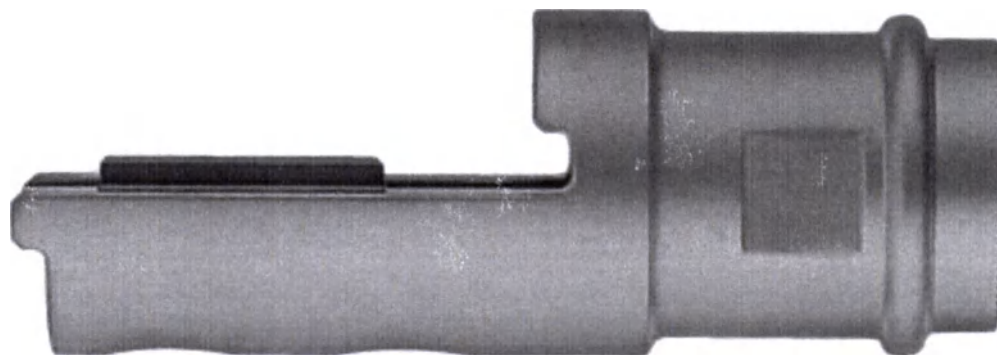
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS соединительная часть, покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Sutpro» GmbH (Германия)

MUTARS соединительная часть для модульного проксимального большеберцового компонента



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS соединительная часть для модульного проксимального большеберцового компонента. покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS заменитель коленной чашечки. цементной фиксации



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

MUTARS полиэтиленовый вкладыш



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

MUTARS Коленный реконструкционный имплантат (КРИ) «металл на металле» (М-О-М), вместе с зажимным винтом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS Коленный реконструкционный имплантат (KRI) «металл на металле» (М-О-М), покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с зажимным винтом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS RS (Ревизионная Система), удлиняющая часть



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS RS (Ревизионная Система), удлиняющая часть, покрытие гидроксиапатит (НА)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS RS (Ревизионная Система), соединительное устройство



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS RS (Ревизионная Система), соединительное устройство покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS RS (Ревизионная Система), ножка цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS RS (Ревизионная Система). ножка цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS RS (Ревизионная Система), ножка бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS RS (Ревизионная Система), ножка бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS RS (Ревизионная Система). ножка бесцементной фиксации с отверстиями для стопорного винта



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS GenuX MK MB подвижная полиэтиленовая прокладка



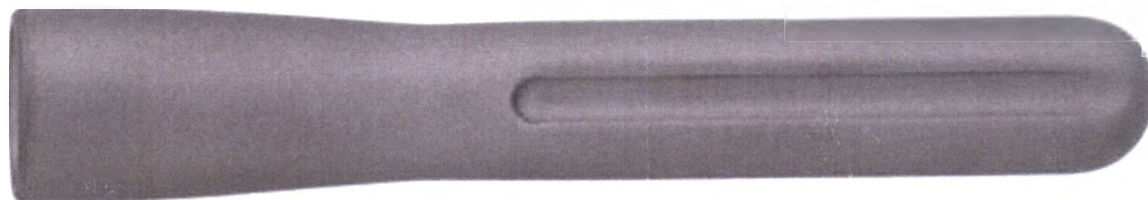
Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

MUTARS GenuX МК FB неподвижная полиэтиленовая прокладка



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

MUTARS GenuX МК ножка цементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX МК ножка бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS GenuX МК ножка бесцементной фиксации, покрытие гидроксиапатит (НА)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (срTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS GenuX МК ножка цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS GenuX МК компонент бедренной кости цементной фиксации



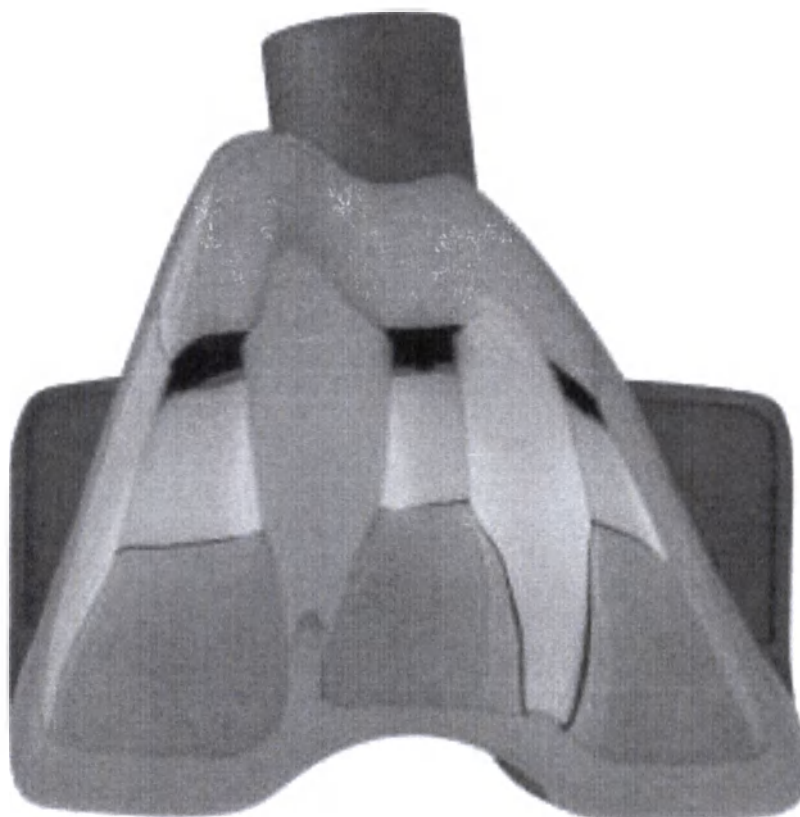
Материал изготовления: . CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX МК компонент бедренной кости цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



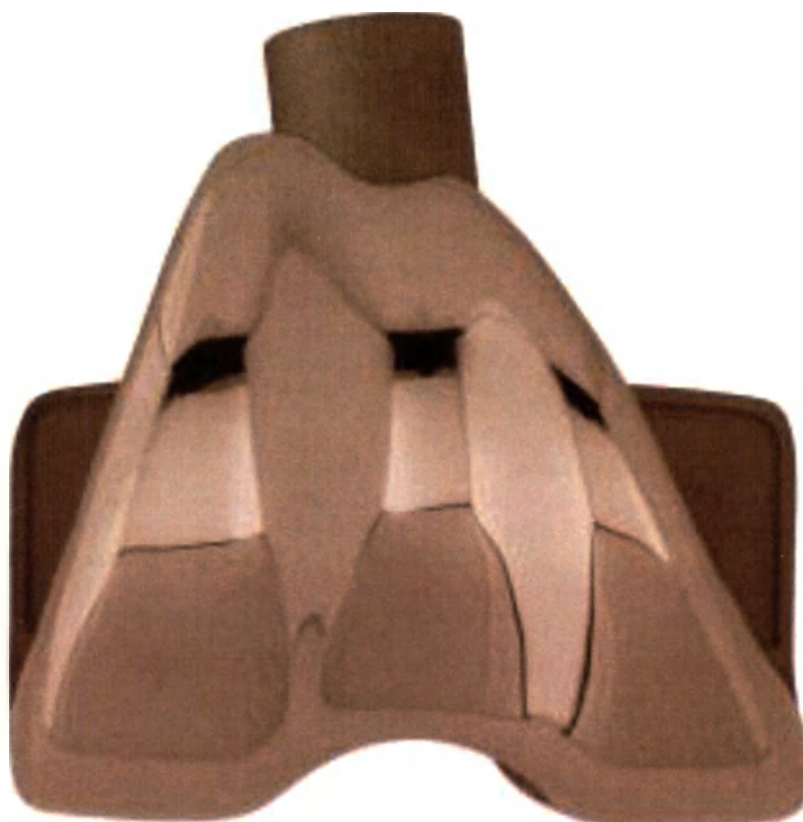
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS GenuX МК компонент бедренной кости бесцементной фиксации



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX МК компонент бедренной кости бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS GenuX МК платформа большеберцовой кости цементной фиксации, вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX МК платформа большеберцовой кости цементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS GenuX МК платформа большеберцовой кости бесцементной фиксации, вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX МК платформа большеберцовой кости бесцементной фиксации, покрытие Нитрид титана (TiN), вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS GenuX МК бедренный моноблок цементной фиксации



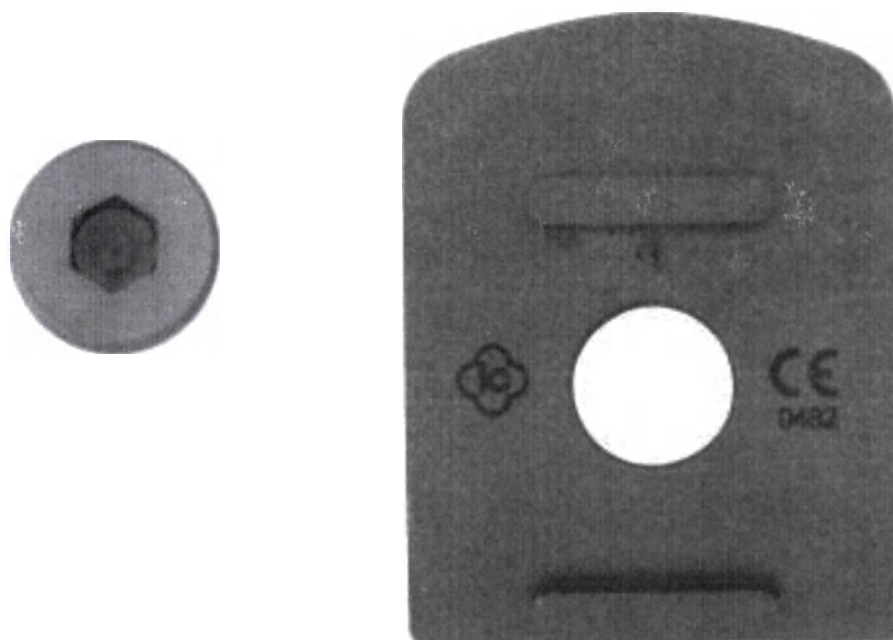
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS GenuX МК большеберцовый моноблок цементной фиксации вместе с винтом с обратной резьбой + соединительным винтом



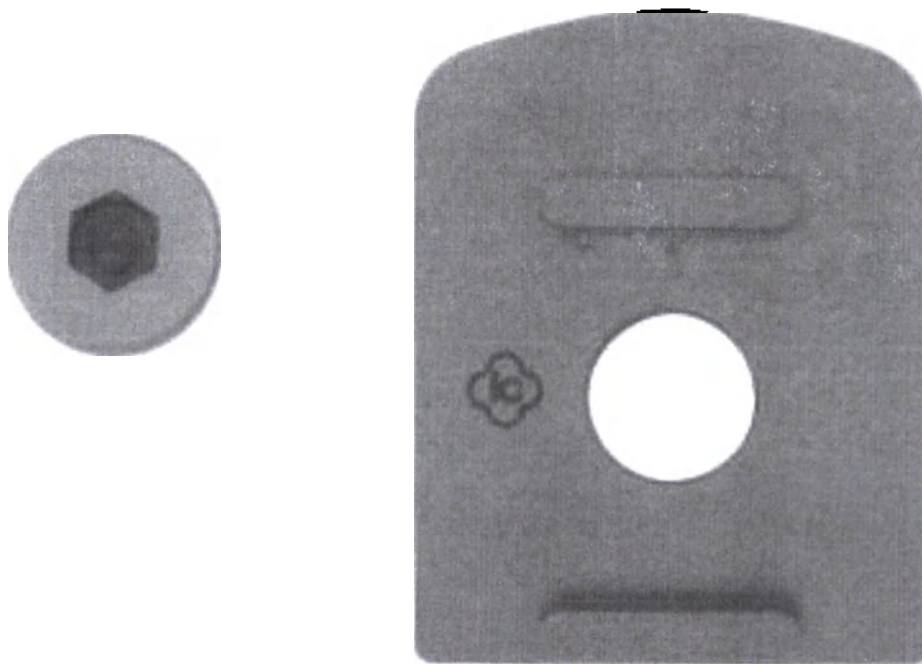
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

МК бедренный спейсер задний



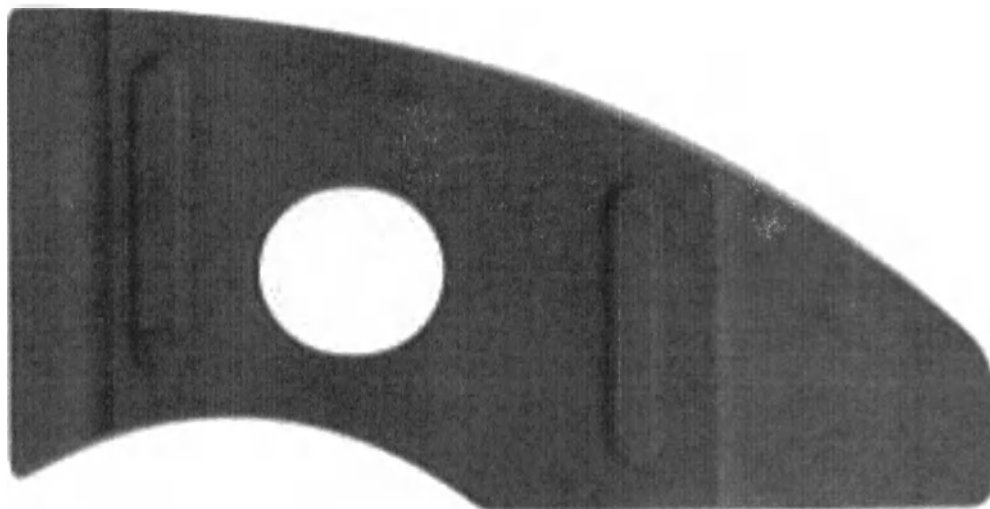
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

МК бедренный спейсер задний, покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

МК бедренный спейсер дистальный, левый латеральный/правый медиальный



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

МК бедренный спейсер дистальный. левый латеральный/правый медиальный. покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

МК бедренный спейсер дистальный, правый латеральный/левый медиальный



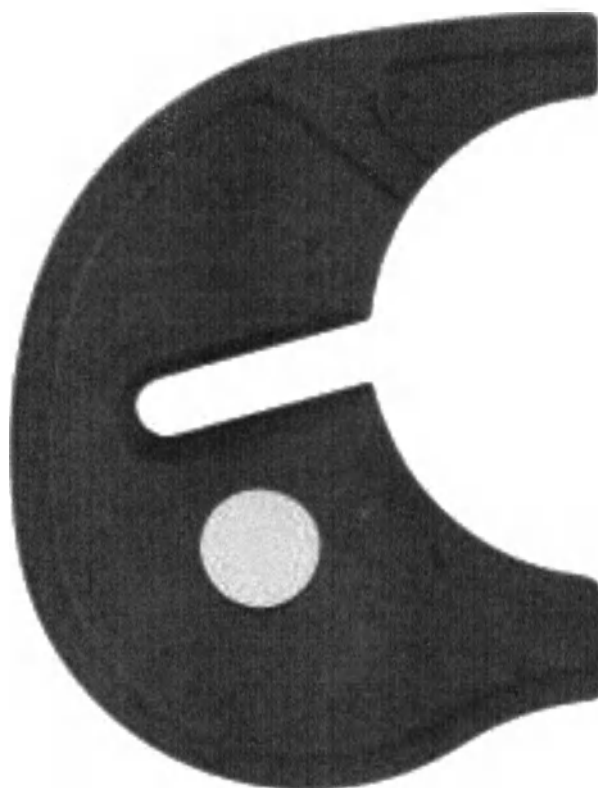
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

МК бедренный спейсер дистальный, правый латеральный/левый медиальный, покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

МК большеберцовый спейсер, правый латеральный/левый медиальный



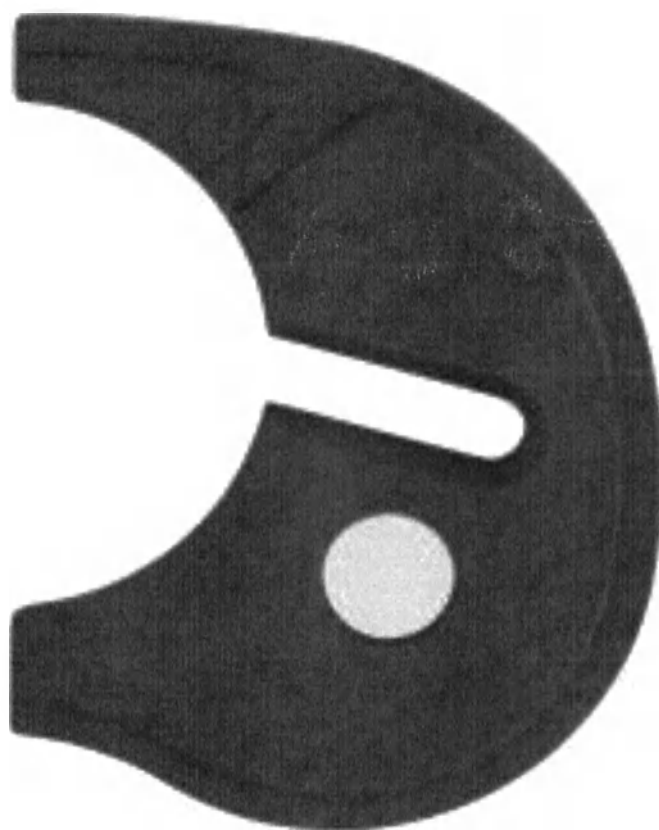
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

МК большеберцовый спейсер, правый латеральный/левый медиальный, покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

МК большеберцовый спейсер, левый латеральный/правый медиальный



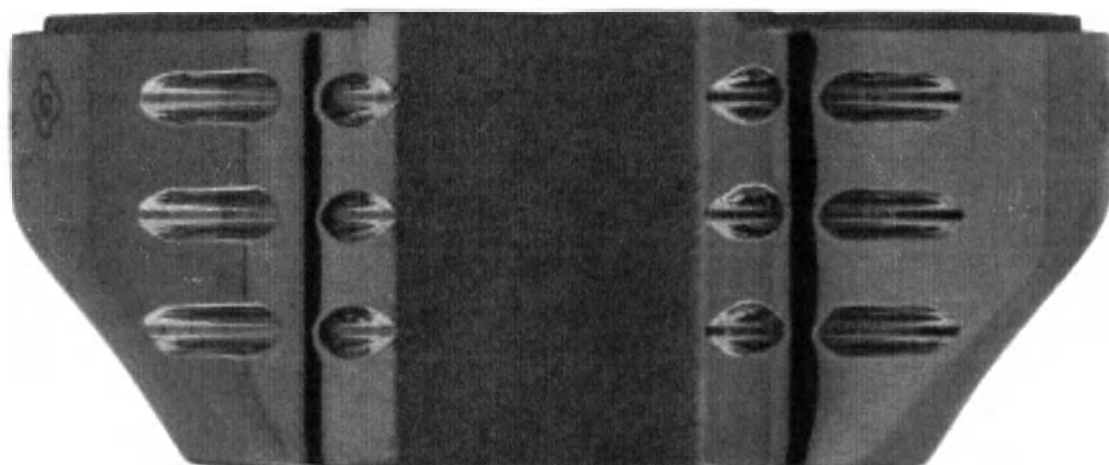
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

МК большеберцовый спейсер, левый латеральный/правый медиальный, покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

МК большеберцовый спейсер



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

МК большеберцовый спейсер, покрытие серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS МК проксимальная большеберцовая часть вместе с соединением



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS МК проксимальная большеберцовая часть, покрытие серебра, вместе с соединением



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

Декларация «Система тазобедренных суставов MUTARS».

Сертификат № 13195DE411160307

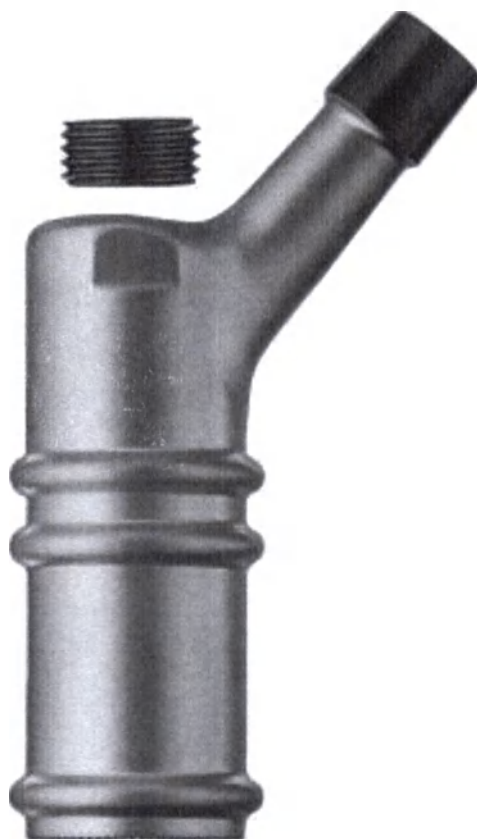
Сертификат № 13195DE411170410

(К пункту 18 «Компоненты тазобедренных суставов MUTARS» приложения к заявлению)

Компоненты тазобедренных суставов MUTARS

MUTARS проксимальная бедренная часть вместе с зажимным винтом; MUTARS проксимальная бедренная часть с покрытием серебра, вместе с зажимным винтом; MUTARS RS (Ревизионная Система), проксимальный компонент вместе с зажимным винтом; MUTARS RS (Ревизионная Система), проксимальный компонент с покрытием серебра, вместе с зажимным винтом; MUTARS RS (Ревизионная Система), метафизарный компонент; MUTARS RS (Ревизионная Система), метафизарный компонент, покрытие гидроксиапатит (HA); MUTARS RS (Ревизионная Система), удлиняющая часть; MUTARS RS (Ревизионная Система), удлиняющая часть, покрытие гидроксиапатит (HA); MUTARS редуктор; MUTARS редуктор с покрытием серебра; MUTARS filia проксимальная бедренная часть вместе с зажимным винтом; MUTARS моноблок (filia); MUTARS RS (Ревизионная система) чашка, левая; MUTARS RS (Ревизионная система) чашка, правая; implacross полиэтиленовый вкладыш 0° нейтральный 0 мм; implacross полиэтиленовый вкладыш 15° нейтральный 0 мм; implacross полиэтиленовый вкладыш 15° офсетный 4 мм; MUTARS LUMiC чашка; MUTARS LUMiC чашка покрытие гидроксиапатит (HA); MUTARS LUMiC чашка с покрытием серебра вместе со стопорным винтом; MUTARS LUMiC ножка бесцементной фиксации; MUTARS LUMiC ножка цементной фиксации; MUTARS Проксимальная бедренная часть ревизионная; MUTARS Проксимальная бедренная часть ревизионная, с покрытием серебра;

MUTARS проксимальная бедренная часть вместе с зажимным винтом



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS проксимальная бедренная часть с покрытием серебра, вместе с зажимным винтом



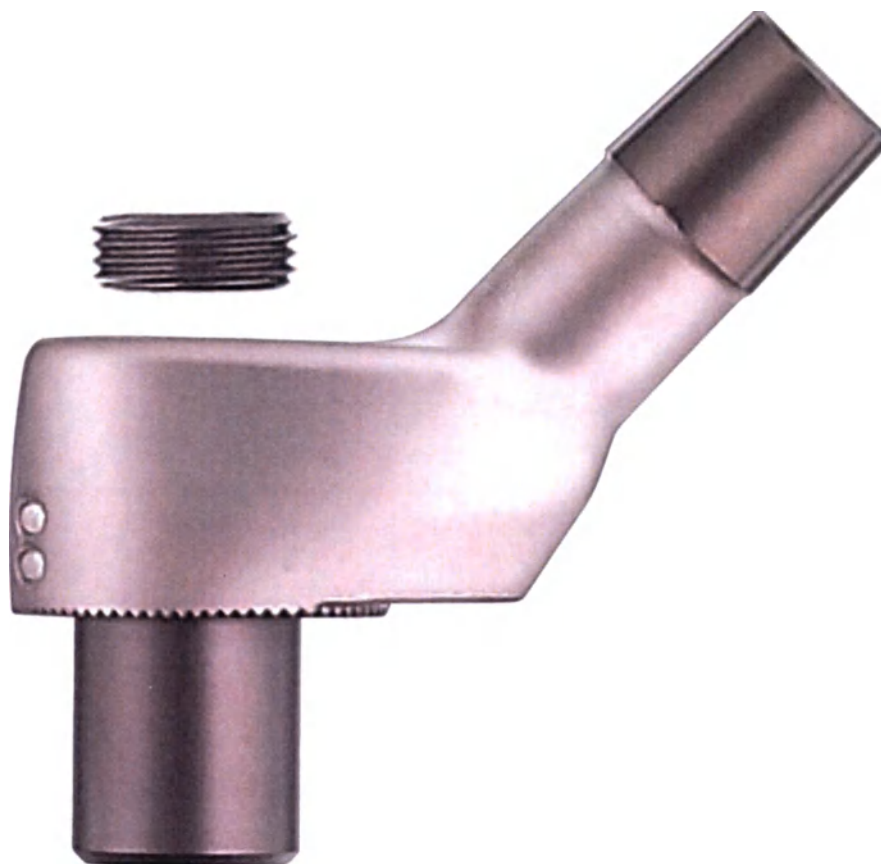
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS RS (Ревизионная Система), проксимальный компонент вместе с зажимным винтом



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS RS (Ревизионная Система), проксимальный компонент с покрытием серебра, вместе с зажимным винтом



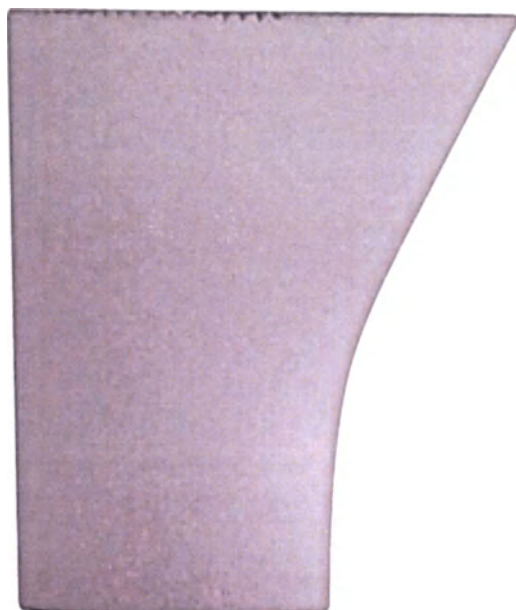
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS RS (Ревизионная Система), метафизарный компонент



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS RS (Ревизионная Система), метафизарный компонент, покрытие гидроксиапатит (НА)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS RS (Ревизионная Система), удлиняющая часть



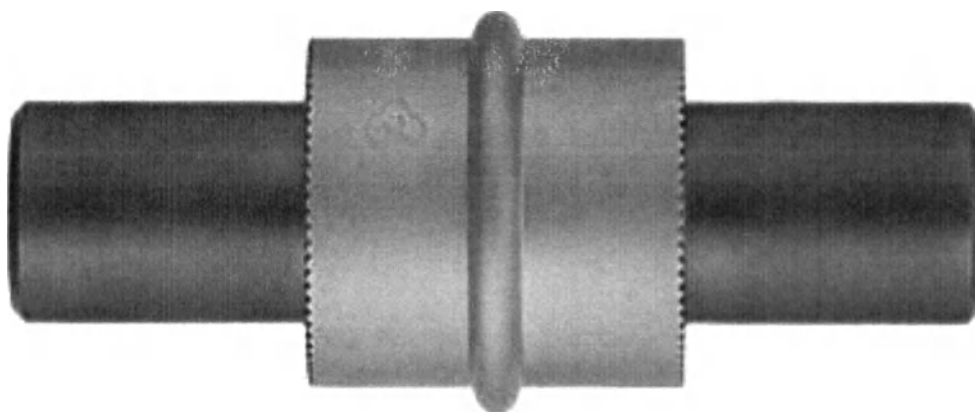
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS RS (Ревизионная Система), удлиняющая часть, покрытие гидроксиапатит (НА)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит НА - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки НА, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS редуктор



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS редуктор с покрытием серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS filia проксимальная бедренная часть вместе с зажимным винтом



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS моноблок (filia)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%

MUTARS RS (Ревизионная система) чашка. левая



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS RS (Ревизионная система) чашка. правая



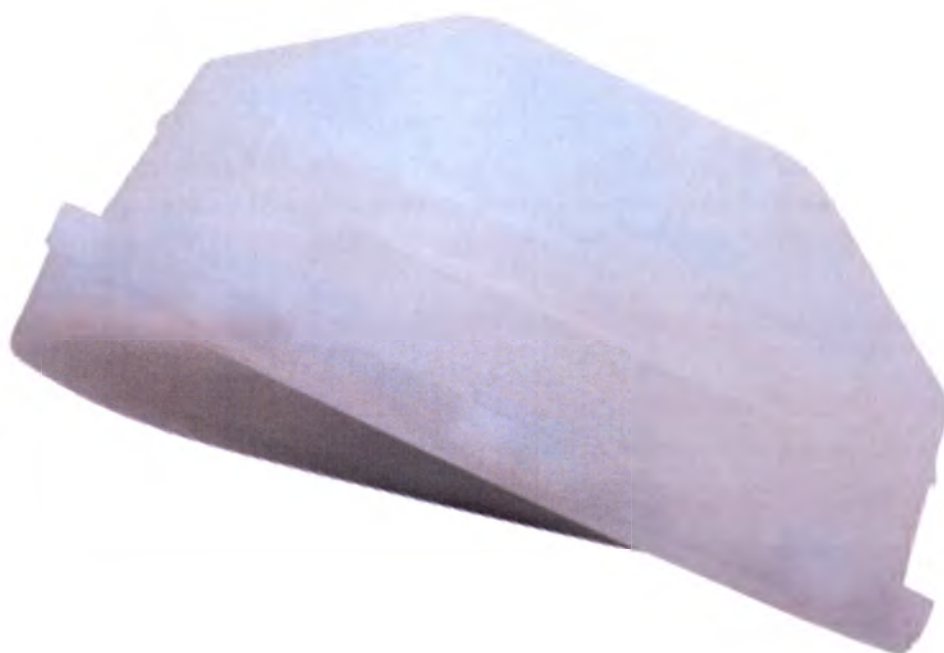
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

implacross полиэтиленовый вкладыш 0° нейтральный 0 мм



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

implacross полиэтиленовый вкладыш 15° нейтральный 0 мм



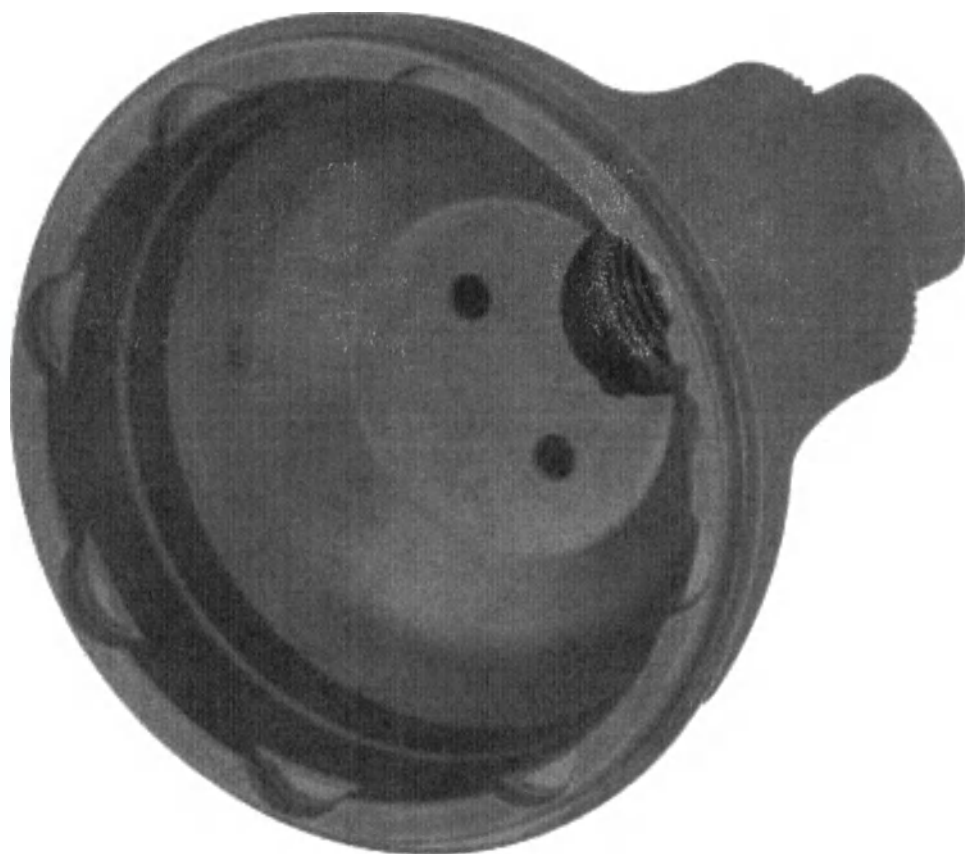
Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

implacross полиэтиленовый вкладыш 15° офсетный 4 мм



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 поперечношитый - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

MUTARS LUMiC чашка



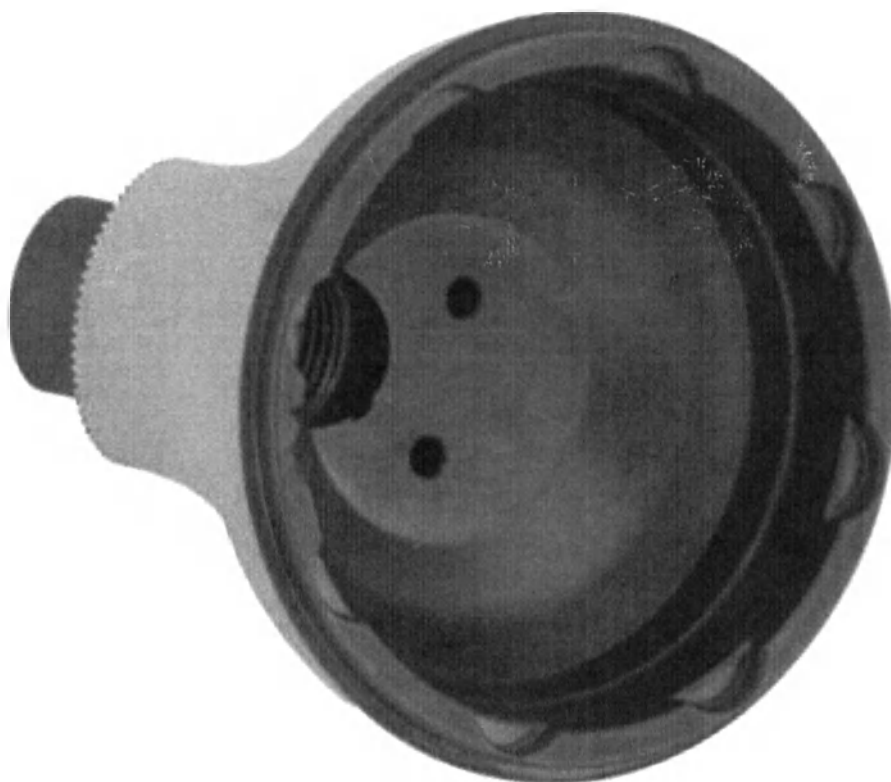
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS LUMiC чашка покрытие гидроксиапатит (HA)



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит HA - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан - 89,4685%; первично покрытый титаном (CAS 7440-32-6) производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и вторично покрытый гидроксиапатитом марки HA, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS LUMiC чашка с покрытием серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS LUMiC ножка бесцементной фиксации



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS LUMiC ножка цементной фиксации



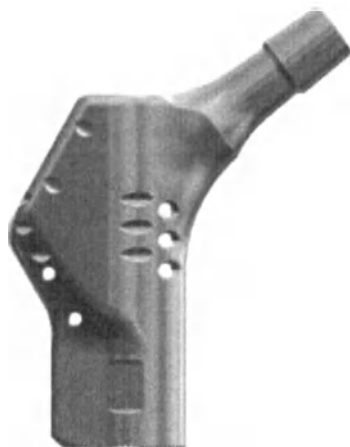
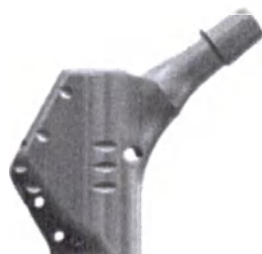
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS Проксимальная бедренная часть ревизионная



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%.

MUTARS Проксимальная бедренная часть ревизионная, с покрытием серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

Декларация «Имплантаты MUTARS». Сертификат № 7092DE410151221 (К пункту 19 «Компоненты MUTARS» приложения к заявлению)

Компоненты MUTARS

MUTARS диафизарный имплантат; MUTARS диафизарный имплантат, покрытие титан+гидроксиапатит (cpTi+HA); MUTARS диафизарный имплантат с покрытием серебра; MUTARS диафизарный имплантат, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS соединительная часть для диафизарного имплантата; MUTARS соединительная часть для диафизарного имплантата, с покрытием серебра; MUTARS имплантат для артродеза; MUTARS имплантат для артродеза с покрытием серебра; MUTARS платформа для большеберцовой кости; MUTARS платформа для большеберцовой кости, покрытие Нитрид титана (TiN); MUTARS платформа для большеберцовой кости, с покрытием серебра; MUTARS RS (Ревизионная Система), бедренный компонент артродеза; MUTARS RS (Ревизионная Система), бедренный компонент артродеза с покрытием серебра; MUTARS RS (Ревизионная Система), большеберцовый компонент артродеза; MUTARS RS (Ревизионная Система), большеберцовый компонент артродеза с покрытием серебра; MUTARS винты для артродеза; спонгиозный винт с плоской шляпкой $\varnothing$ 6,5 мм; MUTARS моноблочный (filia) винт; MUTARS моноблочный (filia) зажимной винт; MUTARS винт для платформы большеберцовой кости, «металл на металле» (M-O-M); MUTARS винт для модульного большеберцового проксимального компонента; MUTARS зажимной винт для модульного большеберцового проксимального компонента; MUTARS винт для большеберцового спейсера; MUTARS винт с потайной головкой для большеберцового спейсера; MUTARS винт для соединительной части; MUTARS винт для платформы большеберцовой кости, модульный; MUTARS GenuX МК офсетный адаптер; МК винт для спейсера; MUTARS GenuX МК винт для заполнителя дефектов большеберцовой кости; MUTARS RS (Ревизионная система) винт для соединительного устройства; MUTARS RS (Ревизионная система) винт; MUTARS LUMiC зажимной винт; MUTARS LUMiC винт; MUTARS винт; MUTARS зажимной винт; MUTARS винт для бедренного спейсера; MUTARS винт для бедренного компонента; MUTARS стопорный винт для скрепляющего механизма

MUTARS диафизарный имплантат



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%.

MUTARS диафизарный имплантат, покрытие титан+гидроксиапатит (cpTi+HA)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит HA - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый первично титаном марки cpTi, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и покрытый вторично гидроксиапатитом марки HA, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

MUTARS диафизарный имплантат с покрытием серебра



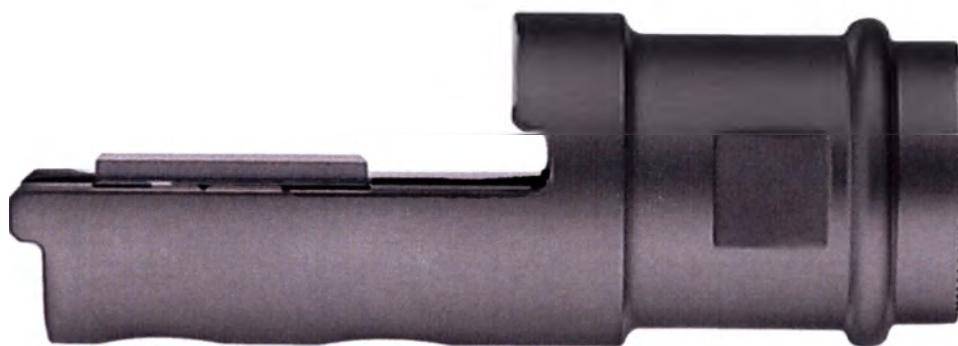
Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием Ag (серебро) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS диафизарный имплантат, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS соединительная часть для диафизарного имплантата



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS соединительная часть для диафизарного имплантата, с покрытием серебра



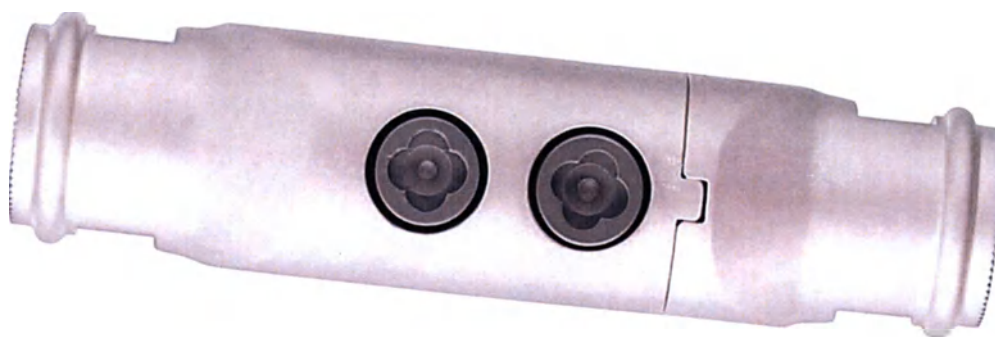
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS имплантат для артродеза



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS имплантат для артродеза с покрытием серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS платформа для большеберцовой кости



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%.

MUTARS платформа для большеберцовой кости, покрытие Нитрид титана (TiN)



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием TiN (нитрид титана) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый сплавом марки TiN, производства фирмы «DOT» GmbH (Германия) следующего состава: нитрид титана - 50% и титан - 50%

MUTARS платформа для большеберцовой кости, с покрытием серебром



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4 с покрытием Ag (серебро) - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

MUTARS RS (Ревизионная Система), бедренный компонент артродеза



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS RS (Ревизионная Система), бедренный компонент артродеза с покрытием серебра



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Supro» GmbH (Германия)

MUTARS RS (Ревизионная Система). большеберцовый компонент артродеза



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS RS (Ревизионная Система). большеберцовый компонент артродеза с покрытием серебра



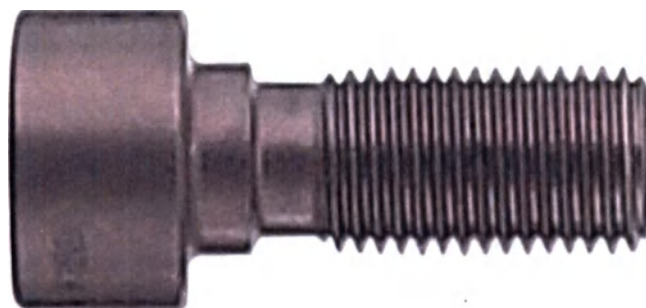
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 с покрытием Ag (серебро) - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%; покрытый серебром (CAS 7440-22-4), производства фирмы «Surpro» GmbH (Германия)

СПОНГИОЗНЫЙ ВИНТ С ПЛОСКОЙ ШЛЯПКОЙ Ø 6,5 мм



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS моноблочный (filia) винт



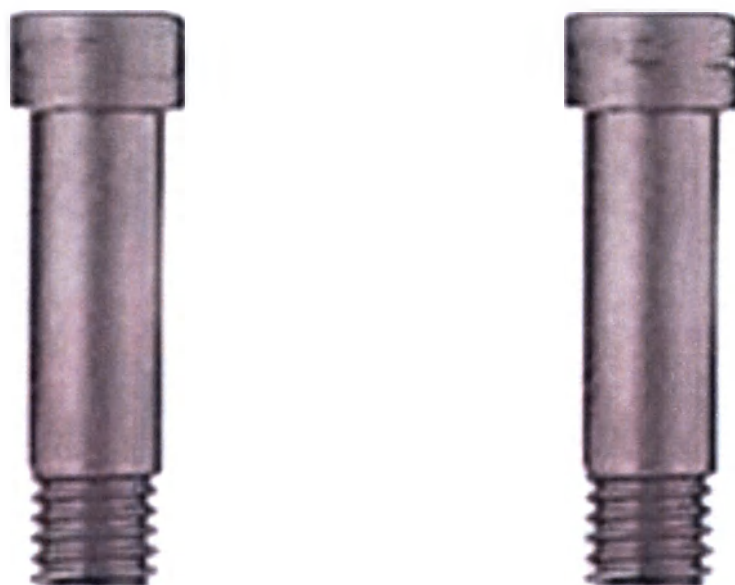
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS моноблочный (filia) зажимной винт



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS винт для платформы большеберцовой кости, «металл на металле» (М-О-М)



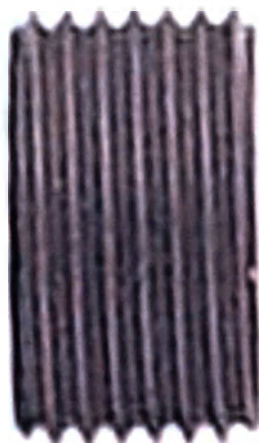
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS винт для модульного большеберцового проксимального компонента



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS зажимной винт для модульного большеберцового проксимального компонента



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS винт для большеберцового спейсера



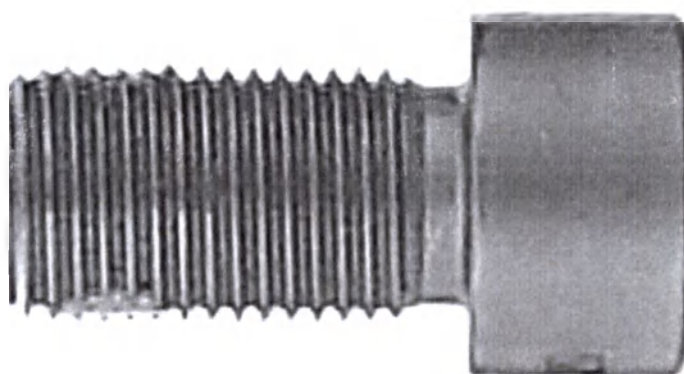
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS винт с потайной головкой для большеберцового спейсера



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS винт для соединительной части



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS винт для платформы большеберцовой кости. модульный



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS GenuX МК офсетный адаптер



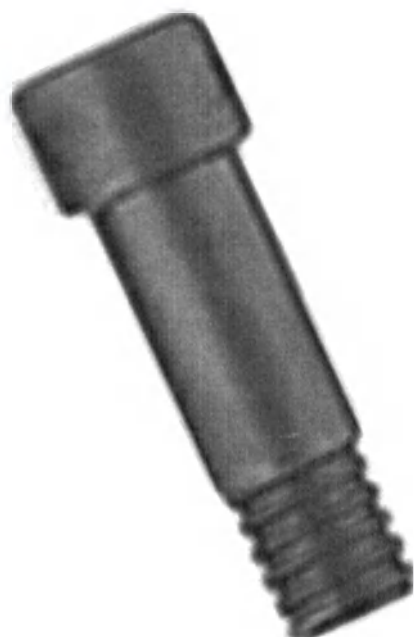
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

МК винт для спейсера



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS GenuX МК винт для заполнителя дефектов большеберцовой кости



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS RS (Ревизионная система) винт для соединительного устройства



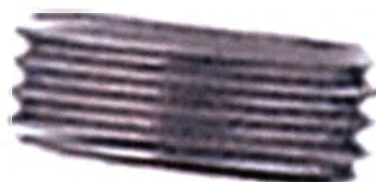
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS RS (Ревизионная система) винт



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS LUMiC зажимной винт



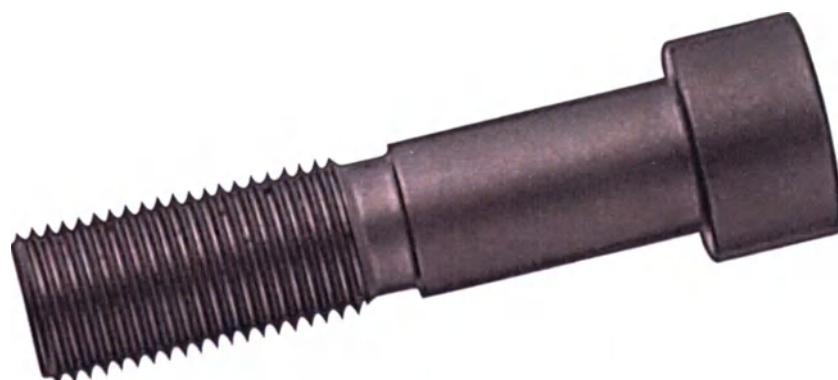
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS LUMiC BHHT



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS ВИНТ



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS зажимной винт



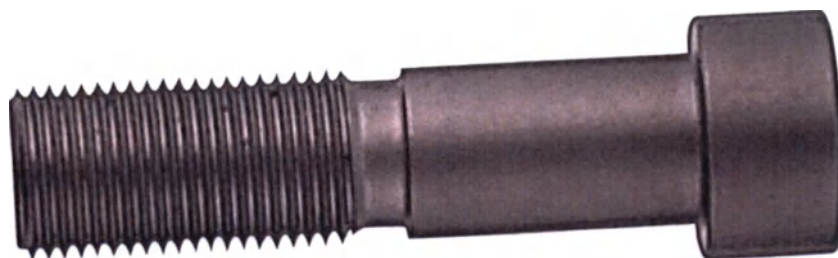
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS винт для бедренного спейсера



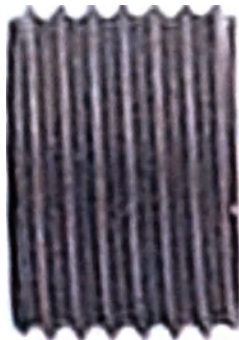
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS винт для бедренного компонента



Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

MUTARS стопорный винт для крепящего механизма



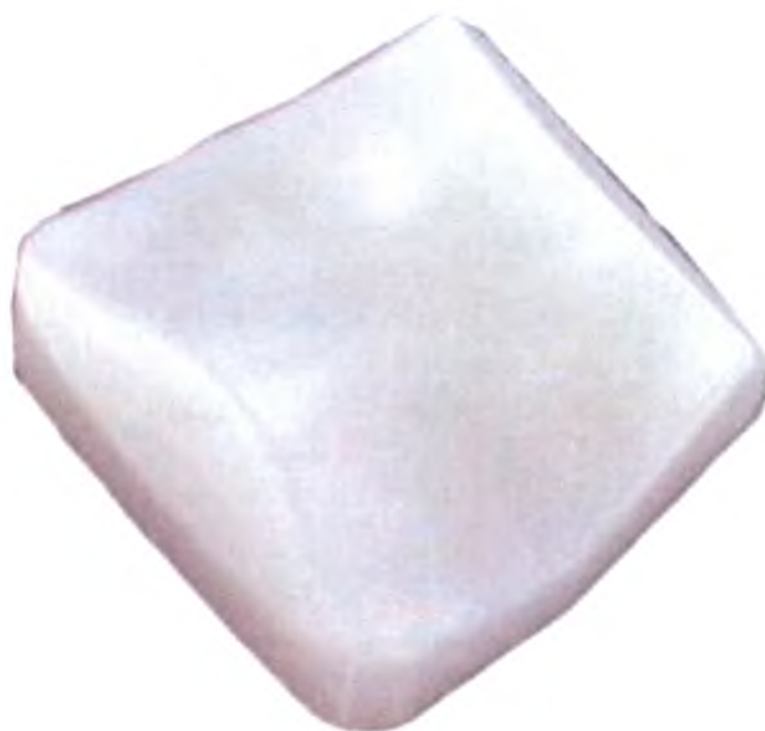
Материал изготовления: TiAl6V4 (Титан-Алюминий-Ванадий) - сплав по ДИН ИСО 5832/3 - Титан-алюминиевый сплав марки TiAlV, производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия) следующего состава: алюминий - 6%, ванадий - 4%, железо - 0,2%, углерод - 0,08%, азот - 0,05%, водород - 0,0015%, кислород - 0,2%, титан 89,4685%

Декларация «Имплантаты TARIC». Сертификат № 7092DE410151221 (К пункту 20 «Компоненты TARIC» приложения к заявлению)

Компоненты TARIC

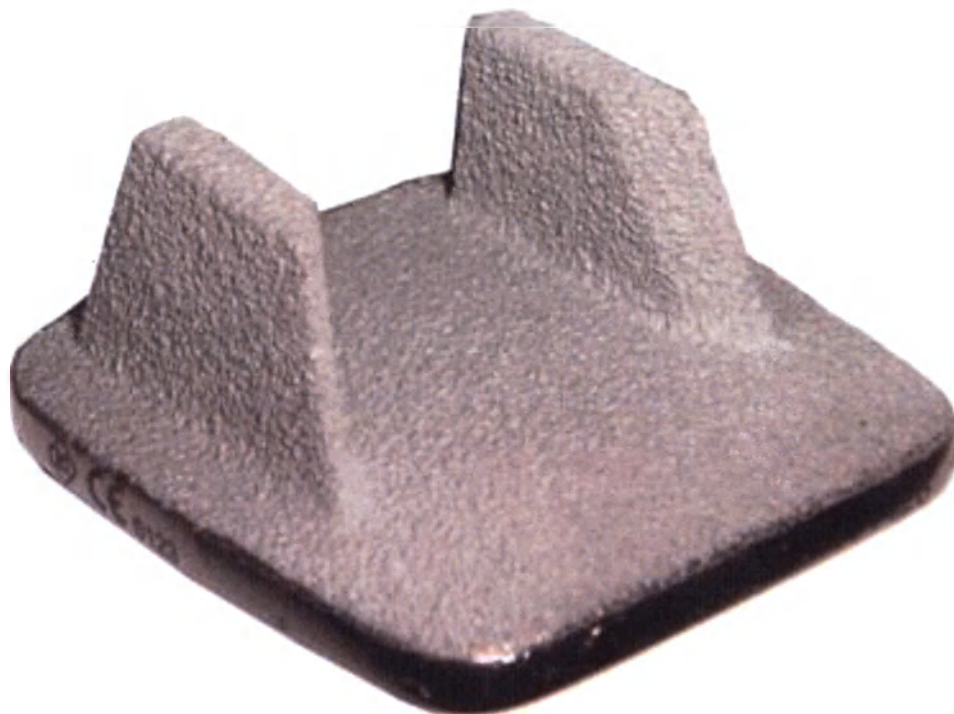
TARIC прокладка полиэтиленовая; TARIC имплантат большеберцовой кости; TARIC имплантат таранной кости

TARIC прокладка полиэтиленовая



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

TARIC имплантат большеберцовой кости



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4. **Покрытие:** титан (срTi)/гидроксиапатит HA - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый первично титаном марки срTi, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и покрытый вторично гидроксиапатитом марки HA, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

TARIC имплантат тазадной кости



Материал изготовления: CoCrMo (Кобальт-Хром-Молибден) - сплав по ДИН ИСО 5832/4. Покрытие: титан (cpTi)/гидроксиапатит HA - Кобальт-хром-молибденовый сплав марки CoCrMo, производства фирмы «CANNON-MUSKEGON Corporation» (США) следующего состава: кобальт - 64,7%, хром - 27%, молибден - 5%, никель - 0,8%, железо - 0,8%, углерод - 0,3%, марганец - 0,7%, кремний - 0,7%; покрытый первично титаном марки cpTi, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария) и покрытый вторично гидроксиапатитом марки HA, производства фирмы «Medical Coating» (Швейцария)

Декларация «Церкляж». Сертификат № 7092DE410151221 (К пункту 21 «Церкляж» приложения к заявлению)

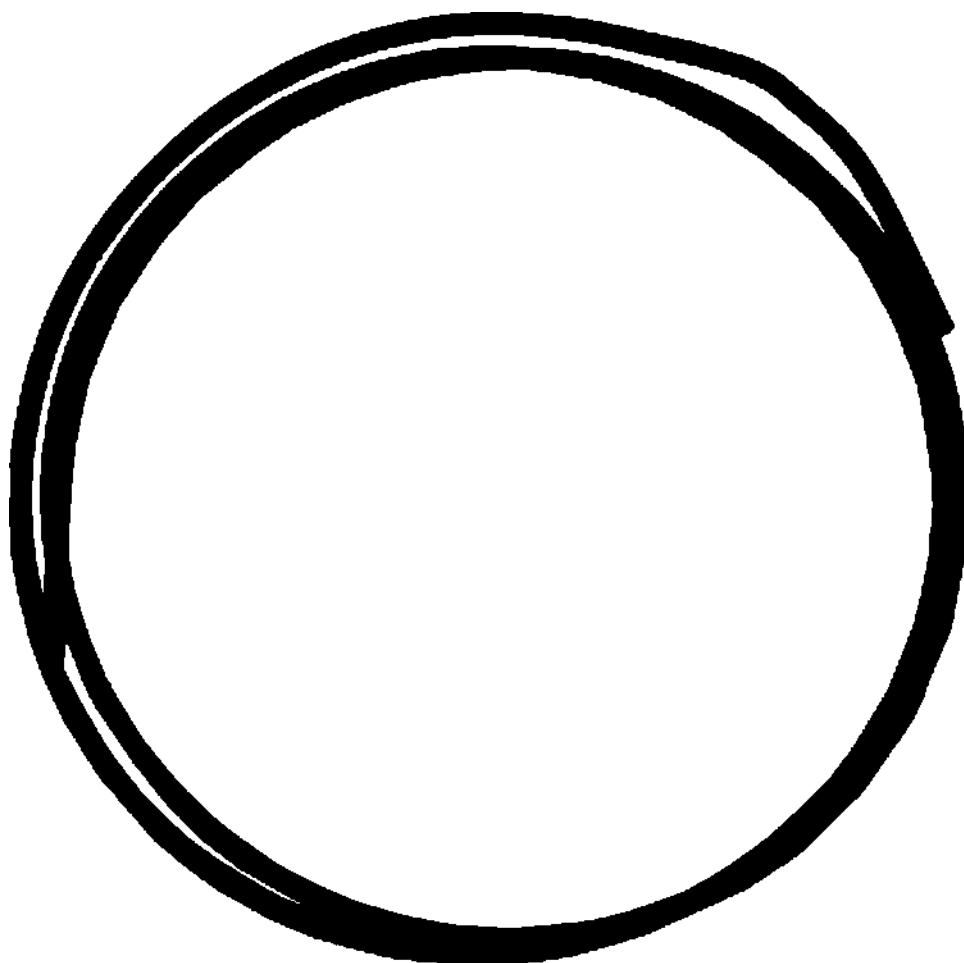
Церкляж
іс-церкляж лента из титана 2R; іс-церкляж проволока из титана

іс-цєрклѧж лєнтѧ из титѧнѧ 2R



Мѧтериѧл изготѧвления: Ті титѧн по ISO 5832-2 - Нєлєгировѧнный титѧн мѧрки Grade, производствѧ фирмѧ «Zapp Precision Metals» GmbH (Гермѧниѧ)

іс-цєркляж проволока из титана



Материал изготовления: Тi титан по ISO 5832-2 - Нелегированный титан марки Grade. производства фирмы «Zapp Precision Metals» GmbH (Германия)

Декларация «медуллярная заглушка и колпачок». Сертификат № 7092DE410151221 (К пункту 22 «Медуллярная заглушка и колпачок» приложения к заявлению)

Медуллярная заглушка и колпачок
Пробка медуллярная; колпачок

Пробка медуллярная



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).

Колпачок



Материал изготовления: Полиэтилен ультравысокомолекулярный UHMWPE по ДИН ИСО 5834/2 - Полиэтилен марки UHMWPE, производства фирмы «QUADRANT» (Бельгия).



Пронумеровано, прошнуровано и скреплено
печатью 305 (триста пять)
листа (ов)
Генеральный директор А.С.Петросян
М.П.