

Утверждаю

Генеральный директор
ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»

М.В.Баудин



Инструкция

VERTEX CASTAVARIA

Vertex-Dental B.V.

Vertex Castavaria - базисная пластмасса химической полимеризации на основе метилметакрилата, не содержащая кадмия. Это двухкомпонентная система включает жидкость и порошок, соответственно мономер и полимер.

Используется для полных съемных, ремонта зубных протезов изготовленных из пластмассы Castapress.

Гипсовые модели должны быть обработаны разделительной жидкостью после удаления остатков воска кипящей водой. Излишки базисной пластмассы с контактных поверхностей должны быть сошлифованы и затем промыть в малом количестве мономера. Когда требуются дополнительные ретенции с базисной стороны делаются насечки для лучшего соединения.

Для изготовления полносъемных протезов.

Время смешивания – 20 сек.

Время заливки в форму (при температуре 22С) – до 4,5 мин.

Время для получения тестообразной консистенции (при 22 С) – 8 мин.

Время отвердевания – 30 мин при давлении в 2.5 бар.

Для починки протезов.

Время смешивания – 20 сек.

Время созревания для получения тестообразной консистенции при условии нахождения в герметичной емкости (при 22 С) – 13 мин.

Время работы с пластмассой - 4 мин (при 22 С)

Время отвердевания – 10 мин при давлении в 2.5 бар.

Соотношение при смешивании 1,7 гр. порошка/1 мл жидкости (мономер)

Смешивание пластмассы. Мономер должен использоваться под вытяжкой. Избегайте прямого контакта с кожей. Перемешайте эти два компонента (для более точного соотношения взвесьте порошок). Используйте смесительную емкость, сделанную из химически инертной пластмассы,

керамики, фарфора, стекла или нержавеющей стали. Сначала наливается жидкость, затем добавляется порошок. Перемешивайте смесь непрерывно в течение 20 сек.

Использование другого соотношения порошок-жидкость приведет к изменению цвета конечного продукта. Смесь готова для формовки, как только будет завершен смесительный процесс.

Выливая материал из стакана, держите стакан на некотором расстоянии от открытой формы. Струйка должна быть тонкой. Не наливайте слишком много пластмассы в форму, т.к. реакция полимеризации очень быстрая. После заполнения дайте форме отдых, пока на воздухе поверхность потеряет блеск и сформируется большой матовый слой. Затем поместите модель под давление. Реакция полимеризации начинается при помещении продукта в теплую воду и под давлением. Вода должна быть постоянной температуры 55С. После закрытия крышки емкость поместить под давлением 2.5 Бар. Для получения хороших результатов полимеризации продукт должен выдерживаться в зависимости от того, какой протез Вы собираетесь изготовить в течение либо 30 мин., либо 10 мин. при указанном давлении и температуре.

Возможные проблемы.

Причины

Пористость

- очень много жидкости
- очень много порошка
- недостаточное давление для полимеризации

2.

Готовое изделие обесцвечено

- частично закупоренный разделительный слой

Чрезмерная усадка или черная кромка, появляющаяся вокруг фарфоровых элементов после определенного промежутка времени

- слишком много жидкости

Большие воздушные пузырьки на изделии

- очень много жидкости
- слишком короткий промежуток времени между формовкой и помещением продукта в воду