

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ

«Система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности»

2016

TRI Dental Implants Int. AG

Bösch 80 A
Postfach 419
8331 Hünenberg
Tel.: +41 32 510 1603
info@tri-implants.swiss

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности.

I. Имплантаты:

1. Вариант исполнения TRI Vent:

TV37M08, TV37M10, TV37M11, TV37M13, TV37M16,
TV41M06, TV41M08, TV41M10, TV41M11, TV41M13, TV41M16,
TV47M06, TV47M08, TV47M10, TV47M11, TV47M13, TV47M16.

2. Вариант исполнения TRI Narrow: TN33M11, TN33M13, TN33M16.

3. Вариант исполнения TRI Octa:

TO37M08, TO37M10, TO37M11, TO37M13,
TO41M06, TO41M08, TO41M10, TO41M11, TO41M13,
TO47M06, TO47M08, TO47M10, TO47M11, TO47M13

II. Ортопедические компоненты:

1. Абатменты:

- Прямые: TV10-35-F, TN10-35-F, TO10-35-F, TV10-50-F, TO10-51-F;
- Прямые эстетические: TV10-41-F, TN10-41-F, TN10-43-F, TV10-43-F;
- Винтовой фиксации: TV40-01, TN40-01, TV40-02, TN40-02, TV40-04, TN40-04, TV40-06, TO40-16, TO40-30, TV50-34-F;
- Угловые :TV20-41-F, TV20-43-F, TV20-50-F, TN20-35-F, TN20-41-F, TN20-43-F, TO20-51-F;
- Шаровидные: TN60-02, TV60-02, TN60-04, TV60-04, TO60-16, TO60-30;
- Трансфер и прямой абатмент: TV10-35-ITC, TV10-50-ITC, TO10-51-ITC, TO10-35-ITC;
- Абатмент с золотым основанием: TN30-45-F, TV30-50-F, TO30-51-F.

2. Винт заглушка: TVSCS, TVSCS-SL, TOSCS, TNSCS.

3. Формирователь десны: TVHC35-30, TNHC35-30, TVHC35-45, TNHC35-45, TVHC35-60, TVHC35-60-A, TNHC35-60, TNHC35-60-A, TNHC45-30, TNHC45-50, TVHC50-30, TVHC50-45, TVHC50-60, TVHC50-60-A, TOHC51-15, TOHC51-30.

III. Принадлежности:

1. Защитный колпачок для абатмента с винтовой фиксацией: HC-SRAS
2. Сменный фиксирующий винт: RS-PCC, RS-TN10, RS-TN20, RS-TO, RS-TTA, RS-TTAL, RS-TV10, RS-TV20; RS-PCC-Lab, RS-TN10-Lab, RS-TN20-Lab, RS-TO-Lab, RS-TV10-Lab, RS-TV20-Lab.
3. Фиксирующий винт для прямого трансфера: DTRS-SRA, DTRS-TN05, DTRS-TO05, DTRS-TV05.
4. Компонент прямого трансфера: DTC-SRA, TN05-35, TO05-51, TV05-35, TV05-50.
5. Трансфер для непрямого слепок: TN06-35-ITC.
6. Титановая соединительная основа: TV70-07-F, TV70-20-F, TO70-07-F.
7. Титановый временный абатмент: TTA.
8. Непрямой трансферный колпачок: ITC – 5 шт.
9. Пластиковый выжигаемый колпачок, PCC.
10. Крышка аттачмента: CАН.
11. Защитная прокладка для аттачмента: CALG, CALT, CALB.
12. Конусный аналог абатмента: IA-SRA.
13. Аналог имплантата: TNIA-1, TNIA-5, TOIA, TVIA-1, TVIA-5.
14. Временный абатмент прямой: TN10-PTA, TO10-PTA, TV10-PTA.
15. Скан абатмент TO70-SCAN.
16. Трансфер – локатор: 08505
17. Аналог локатор для цилиндрического захвата: 08530.

2. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

TRI Dental Implants Int.AG (ТРИ Дентал Имплантс Инт.АГ)

Адрес: Lindenstrasse 14. Baar, CH-6340, Switzerland

Швейцария, СиАш-6340, г.Бар, Линденштрассе 14

Тел.: +41 32 510 1606 Факс: +41 32 510 1601

Место производства:

Diener AG Precision Machining (Динер АГ Пресижн Машининг), Швейцария,

Адрес: 8424 Embrach, Switzerland

3. ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

При эксплуатации система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности. В систему входят имплантаты в различных вариантах исполнения, ортопедических компонентов и принадлежностей. Система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности может использоваться как для одноэтапной, так и для двухэтапной имплантации, а также для осуществления непосредственной имплантации. Все имплантаты изготавливаются из титанового сплава (Ti6Al4V) и поставляются в широком ассортименте размеров (по диаметру и длине). Теоретически не существует каких-либо приоритетов для использования всего размерного ряда имплантатов. Во избежание путаницы в размерах все компоненты системы имеют соответствующую кодировку, или же маркировку на упаковке

Имплантаты:

1. Вариант исполнения TRI Vent- это имплантаты 3 размеров диаметром 3,75 мм, 4,1 мм и 4,7 мм. При этом протезная платформа у всех имплантатов одинаковая: 3,5 мм, что обеспечивает максимальную простоту применения и возможность использования имплантатов большего диаметра.
2. Вариант исполнения TRI Narrow - разработаны с диаметром Ø3,3 мм, диаметром платформы имплантата Ø3,2 мм. При уменьшении диаметра расширились возможности применения таких имплантатов, особенно для узких пространств и неидеальных участков костной ткани в передней части челюсти.
3. Вариант исполнения TRI Octa – это имплантат диаметром 4,8 мм, который имеет розовый цвет шейки (диаметром 1,8 мм), который способствует прозрачности дёсенной ткани.

II. Ортопедические компоненты:

Абатмент - это звено, которое связывает между собой зубной имплант и зубной протез. Абатменты бывают нескольких видов: прямые, прямые эстетические, винтовой фиксации, угловые, шаровидные.

-Трансфер это конструкция, предназначенная для точной фиксации имплантата или абатмента в гипсовый оттиск. ;

Винт заглушка - это специальный винт, предназначен для закрытия внутренней части имплантата на время приживания

Формирователь десны – это цилиндрический винт С помощью которого десна приобретает естественную анатомическую форму, правильный контур и здоровый внешний вид, что придает зубному ряду эстетичность.

III. Принадлежности:

Защитный колпачок для абатмента с винтовой фиксацией - защитные колпачки используются для достижения оптимальных эстетических результатов, а также для защиты абатмента и регулирования направления контура мягкой ткани на стадии заживления.

Сменный фиксирующий винт: RS-PCC, RS-TN10, RS-TN20, RS-TO, RS-TTA, RS-TTAL, RS-TV10, RS-TV20; RS-PCC-Lab, RS-TN10-Lab, RS-TN20-Lab, RS-TO-Lab, RS-TV10-Lab, RS-TV20-Lab – это фиксирующие винты, которые предназначены для фиксации абатмента внутри имплантата.

Фиксирующий винт для прямого трансфера: DTRS-SRA, DTRS-TN05, DTRS-TO05, DTRS-TV05 – используются для фиксации слепка при использовании открытой ложки на имплантате.

Компонент прямого трансфера: DTC-SRA, TN05-35, TO05-51, TV05-35, TV05-50 – применяются для передачи положения имплантата на месте в модель с помощью техники открытой ложки

Трансфер для непрямого слепка: TN06-35-ITC – предназначен для передачи местоположения имплантата в случаях и использования метода закрытой ложки.

Титановая соединительная основа: TV70-07-F, TV70-20-F, TO70-07-F – используется предназначена для позиционирования имплантатов в индивидуальной структуре CAD/CAM .

Титановый временный абатмент: TTA - предназначен для временного восстановления в случаях полного отсутствия зубов в условиях реставрации на нескольких абатментах.

Непрямой трансферный колпачок: ITC - предназначен для использования совместно с трансфером для слепков с закрытой ложкой.

Пластиковый выжигаемый колпачок, PCC - предназначен для выжигания при изготовлении протезов на основе абатментов с винтовой фиксацией

Крышка аттачмента: САН предназначена для удержания крышки крепления вкладыша и должна устанавливаться в протез со съёмными реставрациями.

Защитная прокладка для аттачмента: CALG, CALT, CALB - предназначена для размещения внутри крышки аттачмента и присоединяется абатменту - локатору

Конусный аналог абатмента: IA-SRA - предназначен для фиксации протеза на нескольких абатментах

Аналог имплантата: TNIA-1, TNIA-5, TOIA, TVIA-1, TVIA-5 - для определения позиции имплантата в мастер модели для изготовления протеза зубным техником

Временный абатмент прямой: TN10-PTA, TO10-PTA, TV10-PTA - предназначен для использования в качестве временных реставраций.



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN33M11	TN33M11: Длина 11 мм (±0,05мм) Диаметр 3,3 мм(±0,05мм) Диаметр платформы имплантата 3,2 мм(±0,05мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,1 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм (±0,05мм) Длина: 5,4 мм (±0,05мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм (±0,05мм) Диаметр1: 7,8мм(±0,05мм) Диаметр 2: 5,3 мм (±0,05мм) Диаметр 3: 4,5мм(±0,05мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм (±0,02мм)	Полиэфиркетон -PEEK 90G



Скан абатмент TO70-SCAN - предназначены для использования при определении положения имплантата с помощью 3D-сканера и CAD/CAM системы

Трансфер – локатор: 08505 - предназначен для слепков с закрытой ложкой.

Аналог локатор для цилиндрического захвата: 08530 - для представления Абатмент -локатора на мастер-модели для целей протезирования.

4. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ. ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности предназначена для установки в костную ткань верхней и нижней челюсти, для функциональной и/или эстетической реабилитации пациентов с полным или частичным отсутствием зубов.

Показания:

Система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения : TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности используют для восстановления утраченного зуба, фиксации зубных мостов или полностью съёмных протезов.

Область применения:

Стоматология

Способ применения:

Система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности может использоваться как для одноэтапной, так и для двухэтапной имплантации, а также для осуществления непосредственной имплантации/

Условия применения:

При эксплуатации система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности устойчивы в воздействию температуры от +32 до +42°C и воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми они контактируют в процессе эксплуатации.

Система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности может использоваться в государственных или частных стоматологических клиниках и только хирургами, прошедшими обучение и имеющими достаточный опыт работы в данной области.

5. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ

Перед тем как приступить к использованию на практике системы дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности обязательно следует ознакомиться с содержанием данного Руководства. Системой дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa могут

пользоваться только стоматологи и врачи, которые знакомы со стоматологической хирургией, в том числе с методикой диагностики и предоперационного имплантирования, в соответствии с показаниями к её применению и общими правилами стоматологической/хирургической процедуры, а также при соблюдении норм охраны труда и правил техники безопасности. Перед началом каждой операции, пожалуйста, убедитесь в том, что все необходимые компоненты, инструменты и вспомогательные материалы в полном комплекте находятся в рабочем состоянии и имеются в достаточном количестве. Для надлежащего использования данной системы дентальных имплантатов специалистами, не обладающими опытом в технологии зубного имплантирования, содержания только данного Руководства недостаточно. Системой дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa можно использовать только тогда, когда она находится в идеальном состоянии. Все компоненты системы для интраорального использования должны быть надёжно изолированы в целях предотвращения аспирации и проглатывания. Поэтому мы рекомендуем посоветоваться по поводу использования данной системы с опытным специалистом. И если возникает хотя бы малейшее сомнение относительно показания или метода использования системы, категорически запрещается пользоваться ею до тех пор, пока не будут выяснены все возможные нюансы. Использование компонентов и инструментов, которые не входят в комплектацию системы, может привести к нарушению функционирования и безопасности системы дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa. Гарантийные обязательства компании TRI Dental Implants Int.AG (ТРИ Дентал Имплантс Инт.АГ) не применимы, если при эксплуатации системы будут использованы компоненты, не предусмотренные комплектацией системы. Поэтому, пожалуйста, пользуйтесь только компонентами и инструментами, поставляемыми компанией TRI Dental Implants Int.AG (ТРИ Дентал Имплантс Инт.АГ). При нарушении правил эксплуатации компания TRI Dental Implants Int.AG (ТРИ Дентал Имплантс Инт.АГ) снимает с себя всю ответственность за повреждения, возникшие в результате подобных нарушений. Ответственность в данном случае целиком и полностью возлагается на практикующего врача.

6. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ И ПОБОЧНЫЕ ЭФФЕКТЫ

Противопоказания:

Дефекты костных и мягких тканей и/или недостаточная плотность костной ткани. Аллергия на титан. Обсуждая с пациентом предстоящую процедуру, пожалуйста, обратите внимание на общие противопоказания к стоматологическим/хирургическим операциям. К подобным противопоказаниям относятся: инфекция и воспалительные процессы в полости рта, например пародонтит, гингивит, пониженная свёртываемость крови, например, при использовании антикоагулянтов, наследственные или приобретённые нарушения свёртываемости крови, острые и хронические инфекции в области хирургического вмешательства (инфекция мягких тканей; воспалительные процессы, бактериальные заболевания костной ткани; остеомиелит), серьёзные нарушения обмена веществ, например, острый или не долеченный сахарный диабет, нарушения кальциевого обмена, применение стероидов и других препаратов, которые нарушают кальциевый обмен в организме, терапия, подавляющая иммунную систему, например химио- или радиационная терапия, заболевания костных тканей, вызванные нарушениями в функциях эндокринной системы, локальная недостаточность костной ткани (а также близость анатомических образований, требующих повышенной степени осторожности, таких как нижнечелюстной нерв, подъязычная артерия, гайморова полость и т.д.), недостаточный объём десны, неправильный прикус (недостаточная высота прикуса и/или неправильная артикуляция зубов), а также слишком малое межжюклизонное пространство, психические заболевания, болевые синдромы, недостаточный уровень гигиены ротовой полости и недостаточная готовность пациента к полномасштабному курсу реабилитации ротовой полости, несоблюдение пациентом предписаний и рекомендаций врача. Определённые противопоказания существуют также для пациентов, страдающих бруксизмом, аллергией, алкогольной и никотиновой зависимостью.

Побочные эффекты:

Непосредственно после операции по внедрению зубных имплантатов очень важно избегать чрезмерных физических нагрузок. После хирургической процедуры возможны следующие побочные



реакции: временная локальная припухлость, отёки, гематомы, временная потеря чувствительности, временное ограничение жевательной функции.

Осложнения:

В отдельных случаях при вживлении эндооссальных имплантатов наблюдались следующие осложнения: послеоперационное кровотечение, инфекции, расхождение швов, ятрогенные травмы, недостаточная остеоинтеграция, периодонтальные осложнения, вызванные недостаточностью мукогингивиального соединения, застревание имплантов или его выход из строя по причине чрезмерной нагрузки, аспирация или проглатывание пациентом используемых компонентов, попадающих в ротовую полость; в редких случаях при чрезмерной нагрузке может произойти перелом имплантата (при механической перегрузке протеза или при сильной атрофии костной ткани).

Диагностика/ Разъяснения:

Для обеспечения наиболее полной диагностики обязательными и существенными её элементами являются наличие полной медицинской карты пациента, клиническое обследование, рентгеноскопия ротовой полости (интраоральный снимок), панорамный рентгеновский снимок (ортопантограмма) и, при необходимости, компьютерная томография (КТ), или объёмная томография, а также процедура предоперационного снятия слепков с челюстей пациента. Рекомендуется медицинский осмотр у опытного специалиста-практика. Процесс имплантирования требует предоставления пациенту точной информации: информации экономического характера (стоимость послеоперационного лечения), информация медицинского характера (следует ознакомить пациента с альтернативными вариантами лечения, а также предупредить о возможных последствиях и рисках, связанных с имплантацией, как и в случае с прочими хирургическими процедурами). По вопросам содержания подобного рода информации придерживайтесь сложившейся практики.

Система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности совместима с рентгеновским облучением, которое возможно для каждой стоматологической процедуры имплантации (до и после оперативного вмешательства).

7. ОПИСАНИЕ ПРИНЦИПОВ, НА КОТОРЫХ ОСНОВАНА РАБОТА МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

1) Препарация костного ложа для имплантата / Последовательность конденсационного сверления:

Костное ложе для имплантата препарируется при помощи различных конденсационных боров и фрез для сверления - в зависимости от размера винта и плотности костной ткани под местной анестезией. Исключительно важно ни в коем случае не допускать перегрева и перегрузки кости, и поэтому возникающую при трении избыточную температуру необходимо снижать до минимума. Рекомендуемая скорость сверления - 400-800 оборотов в минуту. Сверление всегда должно проводиться новыми инструментами (с использованием их не более 10-20 раз), при слабом нажиме и с перерывами для периодического внешнего охлаждения бора в предварительно охлаждённом (до +5 °C) стерильном растворе хлорида натрия (физраствор).

Для имплантатов всех размеров первичное пилотное остеотомическое отверстие перфорируется при помощи пилотного бора диаметром 2,3 мм. Дальнейшая подготовка костного ложа осуществляется в зависимости от длины и диаметра имплантата и проводится следующим образом:

Следует заметить, что та или иная схема поэтапного сверления основана на опытной практике; таким образом, схема последовательности этапов сверления определяется исходя из индивидуальных особенностей структуры костной ткани пациента. Как правило, очень плотную костную ткань (плотность D1) следует препарировать более основательно (с помощью кортикальной фрезы), чем кость плотностью D2 (ТВЁРДАЯ КОСТЬ), в то время как

препарацию кости плотностью D3 и D4 (МЯГКАЯ КОСТЬ) можно осуществлять просто за счет конденсации (уплотнения) при сверлении.

Согласно технологии инсталляции, имплантаты следует ввинчивать в кость на полную длину при силе ввинчивания 35-55 Нсм. Во время осуществления сверления бором с периодическим охлаждением следует следить за тем, чтобы перфорированное отверстие не получилось глубже, чем длина соответствующего имплантата. После идентификации размера имплантат извлекается из упаковки, причём коробка упаковки и блистерная упаковка вскрываются непосредственно перед процедурой имплантации. После этого имплантолог, надев перчатки, устанавливает первый имплантат, вкручивая его в подготовленное перед этим костное ложе при помощи имплантовода, который уже использовался при фиксации ложа (во время этой процедуры эндооссальную часть имплантата трогать нельзя). И только после того, как дальнейшее ввинчивание имплантата вручную становится невозможным, имплантовод можно отложить в сторону. Дальнейший процесс медленного ввинчивания имплантата до достижения финальной позиции осуществляется с помощью трещоточного или реверсивного ключа, или углового шестигранного ключа. При этом возрастающая стабильность имплантата достигается за счет латеральной костной конденсации. После того, как вручную устанавливается вращающийся момент, шестигранник головки ключа налагается на шестигранник имплантата. Весь процесс ввинчивания можно контролировать и на слух, и на ощупь, и визуально. После высвобождения манипулятора ключ возвращают в исходную позицию.

2) Обработка мягких тканей и костной ткани:

Длина имплантата определяется в зависимости от максимальной высоты челюстной кости пациента.

В целях обеспечения бикортиальной фиксации рекомендуется имплантация на глубину до противоположного кортикального слоя кости. В целях минимизации нагрева в результате трения, лучше всего имплантат вкручивать медленно и без сильного нажима. Плотность костной ткани должна быть достаточно высокой, чтобы можно было обеспечить первоначальную стабильность имплантата (сила ввинчивания при установке - 35-55 Нсм).

Имплантаты без достаточной первоначальной стабильности (показания прибора «Periotest» > 1.0 или сила ввинчивания при установке <20 Нсм) подлежат удалению с повторной инсталляцией: в подобных случаях либо устанавливают имплантат большего диаметра, либо просверленная лунка заполняется заменителем костной ткани для повторной инсталляции имплантата, установки обычной коронки или моста.

В своей окончательной позиции имплантаты должны быть установлены таким образом, чтобы его резбовая часть была полностью ввинчена в кость. Показателем полной остеоинтеграции и высокой первоначальной стабильности имплантата является высокая степень костной проводимости.

а) МИМИ (МИМИ) - Минимально инвазивная методика имплантации - МИМИ: Если костный материал (ткань) имеет хорошие характеристики (как медиально-дистальные, так и буккально-лингвальные), рекомендуется проводить трансгингивальную имплантацию без разрезания слизистой оболочки полости рта (безлоскутная установка) по методике минимально инвазивного вмешательства. При имплантации на верхней челюсти часто рекомендуется перфорация слизистой ткани с помощью соответствующих инструментов, если толщина слизистой > 2 мм. Использование одноэтапного МИМИ является более предпочтительной для процесса восстановления мягких тканей, чем классическая двухэтапная процедура имплантации.

При обнаружении интраоперационных осложнений (например, фенестрации кости со стороны вестибулярной поверхности > 1 мм), процедуру имплантации следует продолжить уже в рамках традиционных методов (лоскутного метода, аугментации с использованием искусственного костного материала и (рассасывающихся) мембран).

б) Традиционный метод имплантации (с разрезанием десны):

Имплантацию также можно проводить при помощи традиционной методики с разрезанием слизистой ткани ротовой полости (главным образом при недостаточном количественном параметре горизонтальной костной пластинки). После завершения процедуры имплантации в целях предотвращения попадания в лунку слюны десна вокруг имплантата зашивается.

в) Немедленная имплантация всегда должна проводиться в хирургической области без наличия воспалительных процессов. После атравматического удаления зуба, образовавшуюся лунку следует тщательно очистить от грануляций, сверление отверстия для имплантата следует производить в лингвальном/палатинальном направлении для расширения альвеолярного гребня (чтобы защитить щечную костную пластинку).

Уход за ротовой полостью после имплантации:

Важным и необходимым условием и предпосылкой для длительного срока службы зубных имплантатов является тщательная гигиена ротовой полости пациента. Профилактикой против возникновения отёков является прикладывание холодных материалов.

Супраструктуры для протезирования:

До тех пор, пока точно не установлен факт стерильности ортопедических компонентов система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa, они считаются нестерильными. Перед непосредственным использованием они подлежат очищению, дезинфицированию и стерилизации. Исключение: Детали, изготовленные из пластика, можно не стерилизовать!

1) Фиксированные зубные протезы:

а) Теоретически, достаточность эндооссальных имплантатов для фиксации зубных протезов определяется в соответствии со следующим принципом: количество потерянных зубов заменяется аналогичным количеством Система дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa.

б) Целью немедленной временной реставрации одиночного зуба с одним корнем на основе имплантата является предотвращение возникновения нарушения прикуса и равновесия зубных рядов. Немедленную временную реставрацию при наличии нескольких стержней – по аналогии с более поздней окончательной установкой супраструктуры – следует проводить по возможности без применения силы, при этом следя за тем, чтобы имплантаты были закрыты заглушками. При удалении временной структуры особое внимание следует обратить на то, чтобы эта процедура (наличие фактора сдвигающей силы) не повредила имплантаты.

Во избежание проблем при остеоинтеграции имплантата следует полностью исключить все его микродвижения, вплоть до полного завершения процесса протезирования и полной интеграции и фиксации окончательного протеза.

в) Для установления фиксированных и бюгельных протезов, а также съёмных протезов возможна инсталляция окончательного протеза (а также для обеспечения окклюзии, без этапа остеоинтеграции и без признаков воспалительных процессов) в соответствии с ортопедическими рекомендациями, описанными выше (при необходимости проводится контрольная рентгенограмма для выяснения глубины проникновения имплантата в кость и максимального расстояния имплантатов друг от друга в целях предотвращения микродвижений, а также точного состояния неокклюзивного бугорка и степени герметизации фиссуры вскоре после имплантации – как на верхней, так и на нижней челюсти – сразу же после достижения достаточного уровня первоначальной стабильности и при условии наличия других положительных результатов (делается контрольная рентгенограмма: все участки резьбы должны быть прочно зафиксированы внутри кости, плотно блокируя стержни имплантатов, препятствуя возможности микродвижений конструкции). Все детали ставятся на постоянный цемент, или аналогичные постоянные связующие материалы.

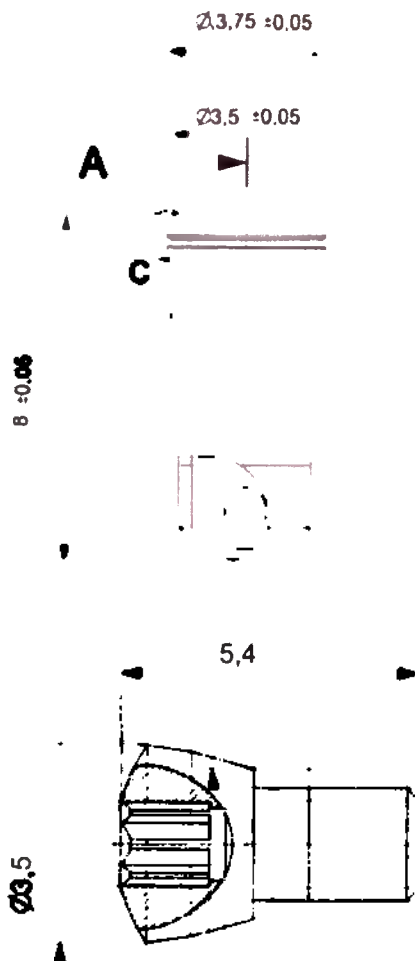
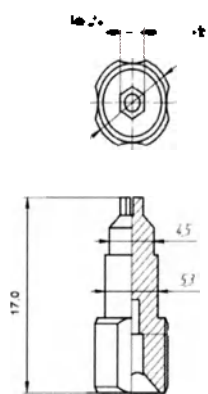
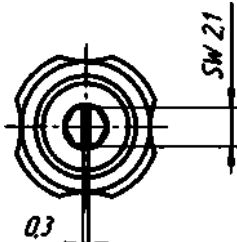
Примечания:

- По завершении имплантации в медицинскую карту пациента следует записать данные о модели имплантата и номер его серии. Данная процедура упрощается тем, что в комплект поставки входят самоклеющиеся стикеры с соответствующим данными об имплантате, которые можно вклеивать непосредственно в паспорт имплантата (его прилагают к медицинской карте пациента).
- Имплантаты можно использовать только в течение срока их годности.
- Имплантаты надлежит хранить в сухом и закрытом помещении. Блистерную упаковку следует вскрывать непосредственно перед процедурой инсталляции имплантата.
- Следует удостовериться в том, что имплантат, изготовленный из твёрдого материала, не имеет никаких контактов с внешней средой.
- В тех случаях, если пациент случайно проглотит имплантат, коронку моста, абатмент конструкции моста или их комплектующие фрагменты, следует установить местонахождение проглоченного предмета (например, при помощи рентгена) и затем предпринять необходимые медицинские меры.
- После установки супраструктуры в целях выявления наличия цементных или пластиковых частиц может явиться целесообразным проведение рентгеновского исследования.
- Во время переходного периода, от первичной до вторичной стабильности имплантата (срок 4—6 недель), пациент также должен находиться под наблюдением врача и являться на осмотр (а при необходимости пройти и рентгеновское обследование).
- Настоятельно рекомендовано проводить регулярные клинические и рентгеновские обследования наряду с выполнением пациентом профилактических требований.
- Имплантаты, которые не прижились или вокруг которых возник воспалительный процесс, следует своевременно удалить под местной анестезией во избежание осложнений костной ткани – такие имплантаты обычно легко удаляются (возможно, после снятия супраструктуры) с помощью инструментов, применяемых в имплантологии, или обычных крампонных щипцов. Время удаления определяет лечащий стоматолог.
- Даже при правильно выполненной операции и процедуре протезирования, возможно развитие процесса разрежения горизонтального и вертикального объёма кости (случай, характерный для всех других зубных имплантатов). Тип и размеры разрежения костной массы являются непредсказуемыми факторами.
- В случае с возникновением ятрогенных повреждений отдельных анатомических образований (нервов, смежных зубов, гайморовой пазухи и т.п.), полученные повреждения могут оказаться как обратимыми, так и необратимыми.
- Производитель оставляет за собой право изменять дизайн изделия, его компонентов и упаковки, вносить изменения в данное Руководство по применению, а также вносить предложения о пересмотре цен и условий поставки. Ответственность по обязательствам ограничивается заменой некачественной продукции.
- Любые другие претензии – вне зависимости от их содержания – рассматриваться не будут.

8. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

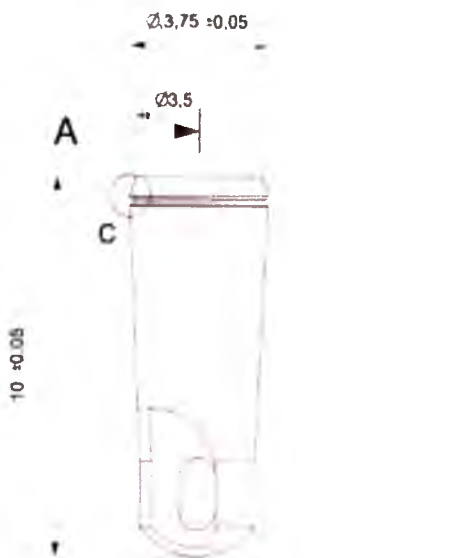
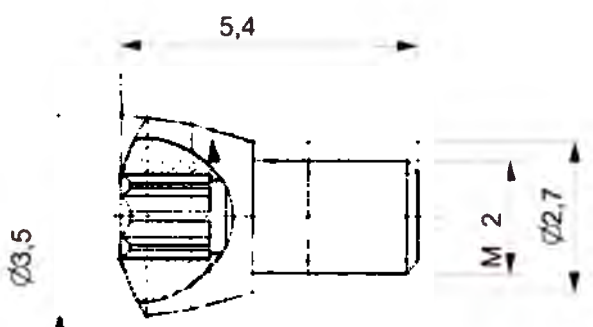
Таблица 1. Технические характеристики

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
Имплантаты: Вариант исполнения TRI Vent		
TV37M08	TV37M08: Длина 8 мм (±0,05мм) Диаметр 3,75мм (±0,05мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм(±0,05мм) Тип соединения:SW2,5 Масса: не более 1г. Вращающий момент : не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая TOSCS Диаметр: 3,5мм (±0,05мм) Длина: 5,4 мм (±0,05мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент : не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая удерживающую платформу Длина: 17,0 мм (±0,05мм) Диаметр1: 7,8мм(±0,05мм) Диаметр 2: 5,3 мм (±0,05мм) Диаметр 3: 4,5мм(±0,05мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм (±0,02мм)	Полиэфиркетон -PEEK 90G

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV37M08  33.75 ± 0.05 33.5 ± 0.05 A C B ± 0.06 5.4 3.5 5.4 2.7	 Удерживающая платформа	 SW 21 0.3
TOSCS		

Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV37M10	TV37M10 Длина 10 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3,75мм($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
 TV37M10	Удерживающая платформа	
TOSCS 		

W

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV37M11	TV37M11 Длина 11,5 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3,75мм($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения:SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

Handwritten signature or mark in blue ink.

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV37M11	Удерживающая платформа	
TOSCS	2 $\varnothing 2,7$	

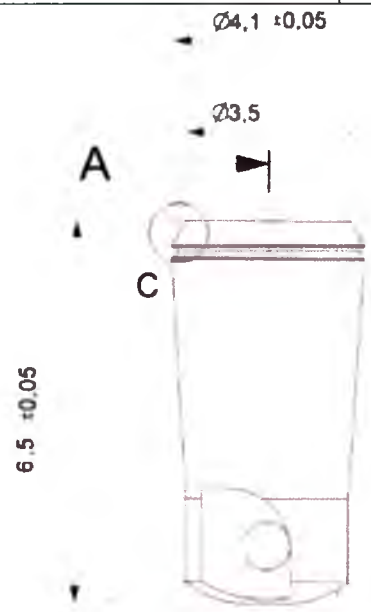
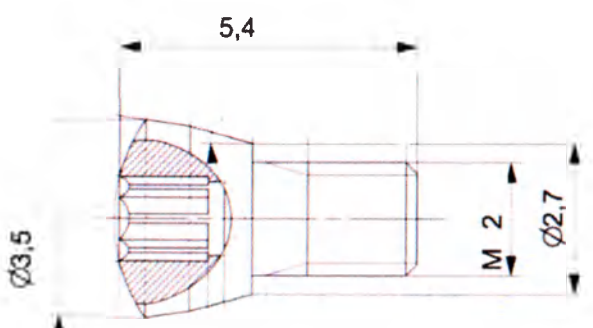
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV37M13	TV37M13: Длина 13 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3,75мм($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения:SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV37M16	TV37M16: Длина 16 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3,75мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

W

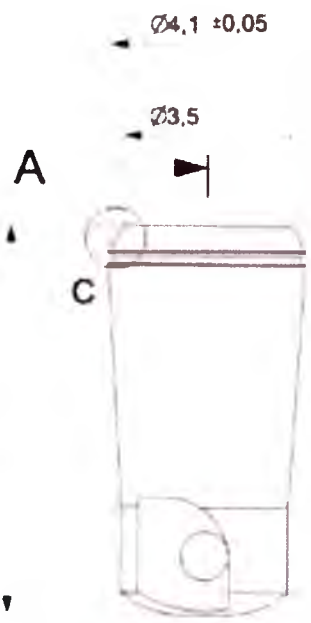
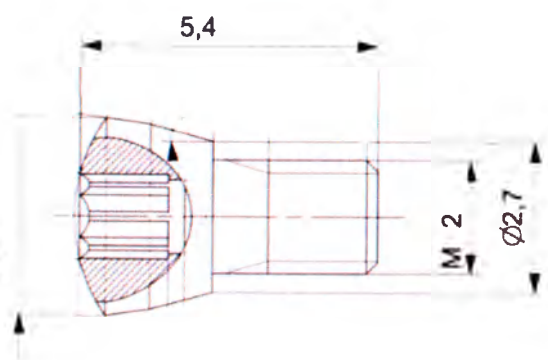
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV41M06	TV41M06: Длина 6,5мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
 TV41M06	Удерживающая платформа	
TOSCS 		

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV41M08	TV41M08 Длина 8 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 4,1мм($\pm 0,05$ мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$ мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая удерживающую платформу Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$ мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$ мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$ мм)	Полиэфиркетон -PEEK 90G



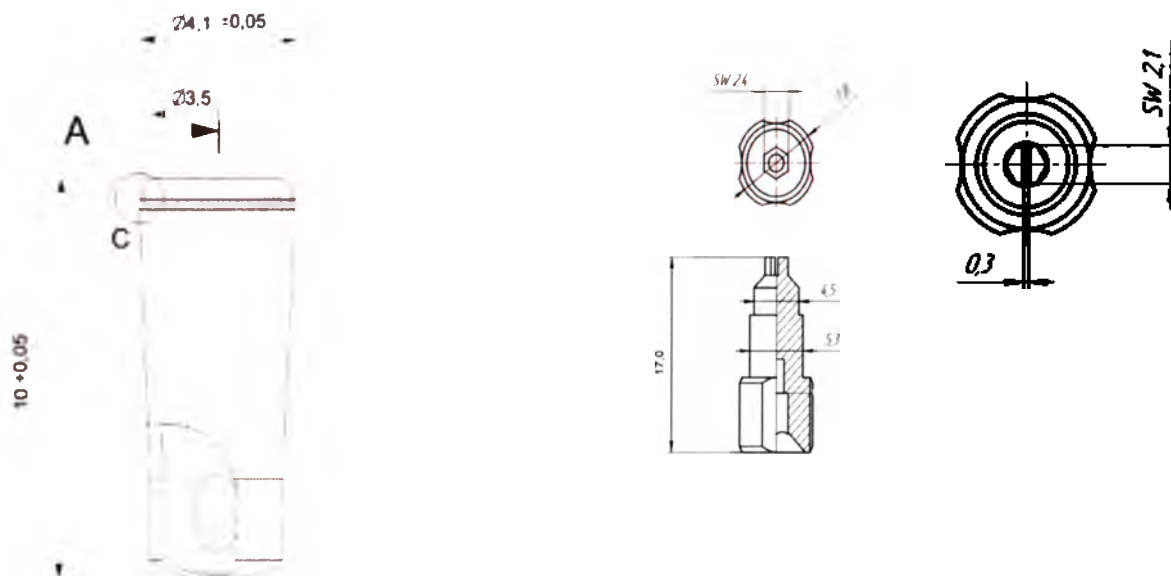
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV41M08		
TOSCS		Удерживающая платформа

✓

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV41M10	TV41M10 Длина 10 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

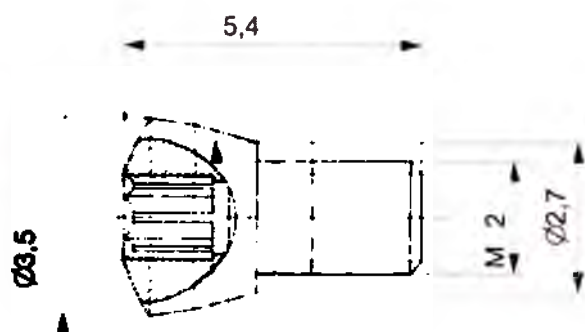


TV41M10



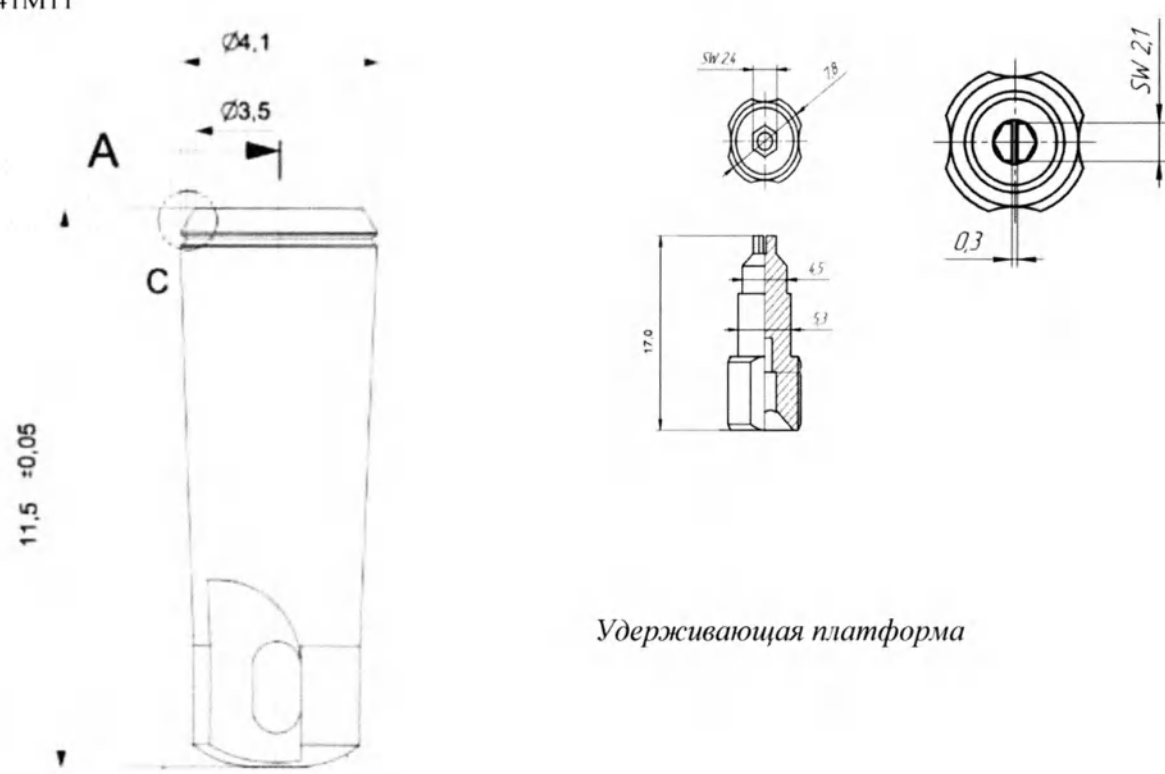
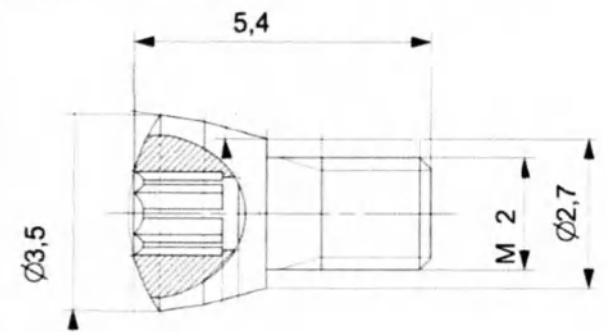
Удерживающая платформа

TOSCS



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV41M11	TV41M11 Длина 11,5 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1мм($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

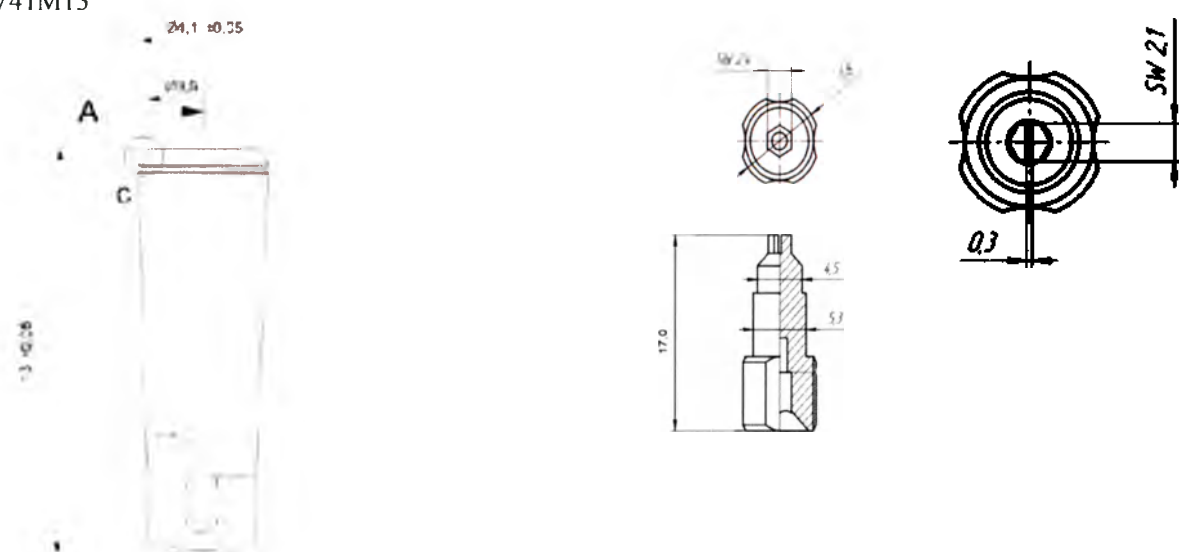
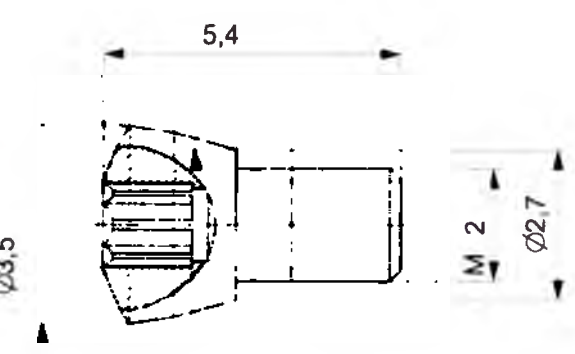


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV41M11	 Удерживающая платформа	
TOSCS		

Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV41M13	TV41M13 Длина 13 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 4,1мм($\pm 0,05$ мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$ мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$ мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$ мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$ мм)	Полиэфиркетон -PEEK 90G

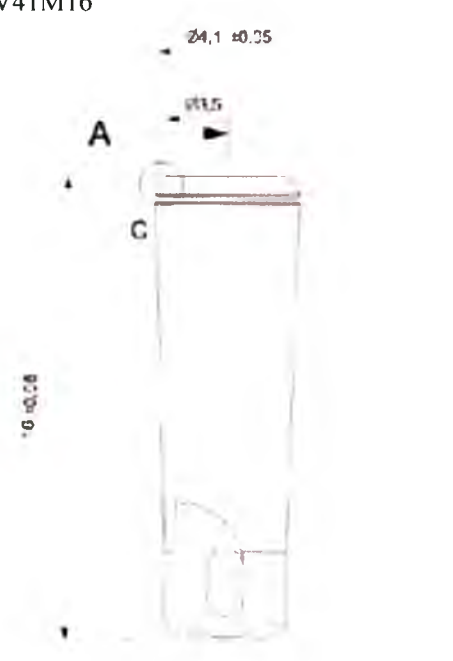
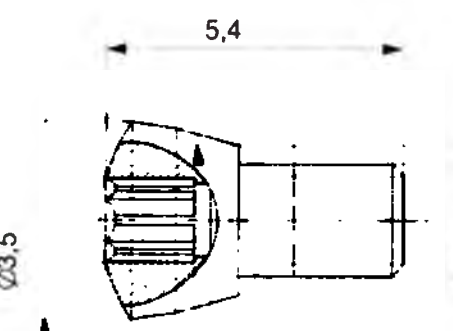


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV41M13 	Удерживающая платформа 	

Handwritten signature

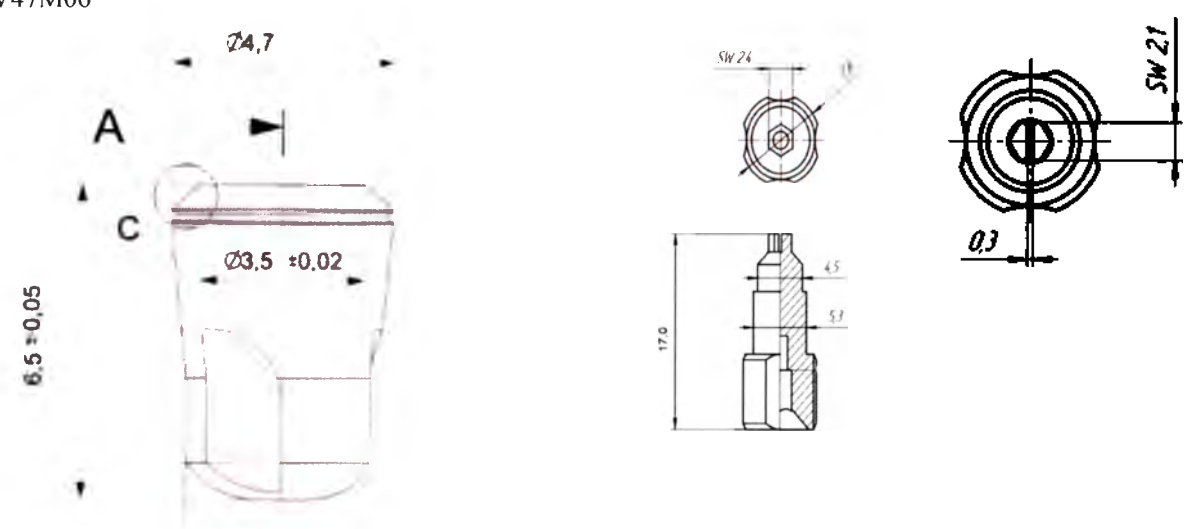
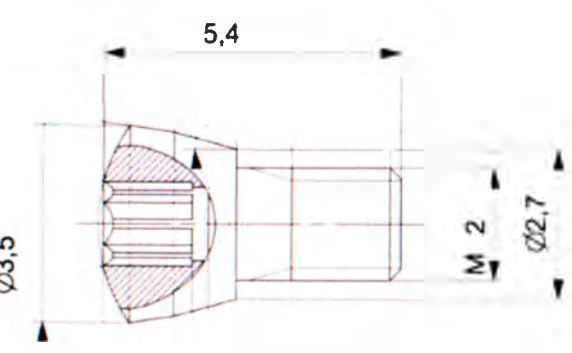
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV41M16	TV41M16: Длина 16 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV4IM16		
TOSCS		Удерживающая платформа

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M06	TV47M06: Длина 6,5 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

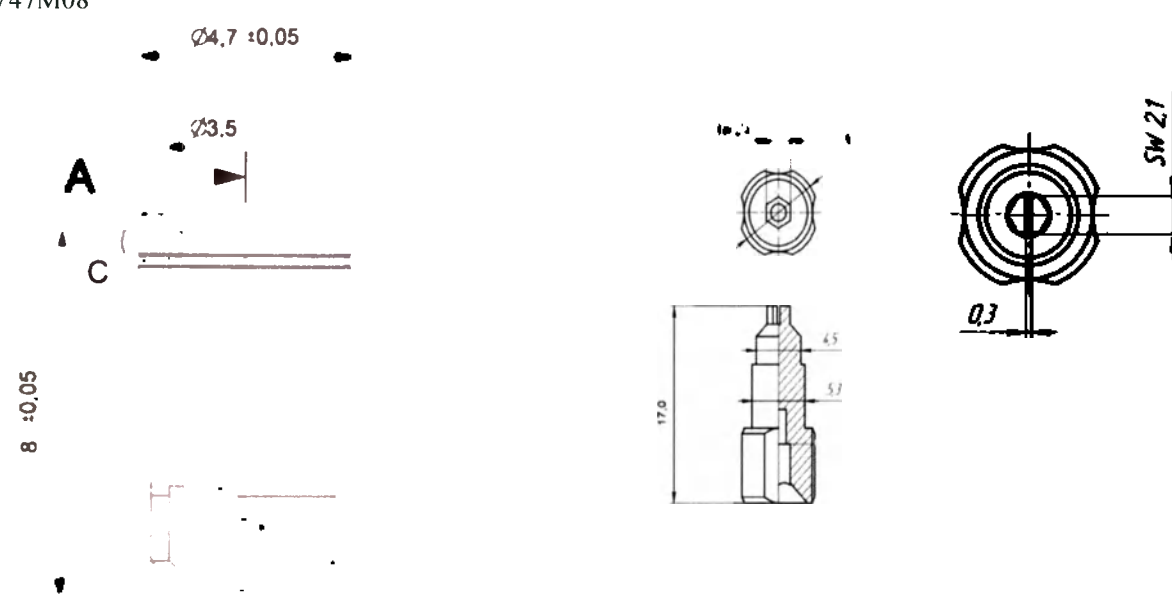
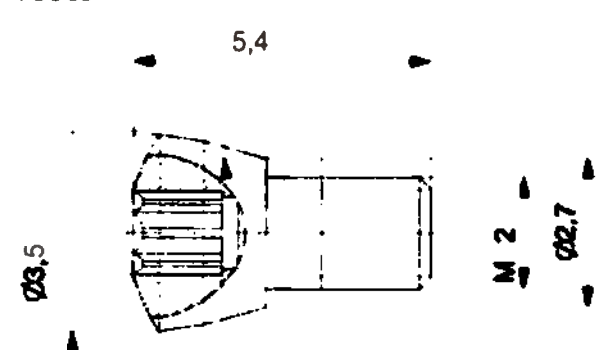


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M06		
TOSCS		Удерживающая платформа

Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M08	TV47M08: Длина 8 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,7мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

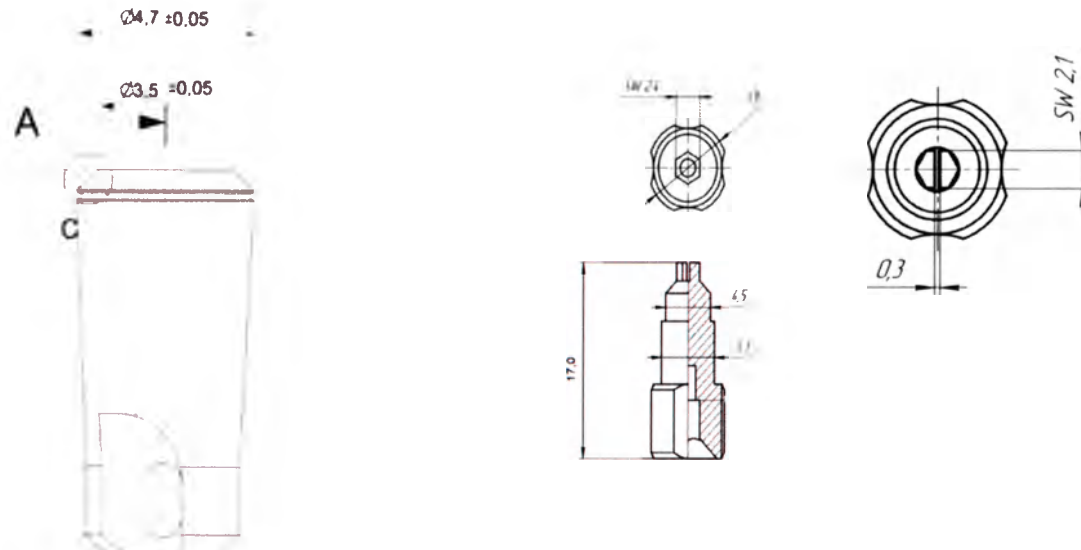
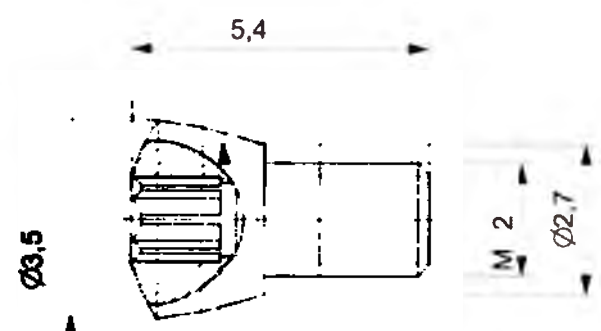


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M08	 Technical drawing of TV47M08 showing top, side, and cross-sectional views with dimensions: $\varnothing 4.7 \pm 0.05$, $\varnothing 3.5$, 8 ± 0.05, 17.0, 4.5, 5.3, 0.3, SW 21.	
TOSCS	 Technical drawing of TOSCS showing a side view with dimensions: 5.4, $\varnothing 3.5$, M 2, $\varnothing 2.7$.	Удерживающая платформа



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M10	TV47M10: Длина 10 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,7мм($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

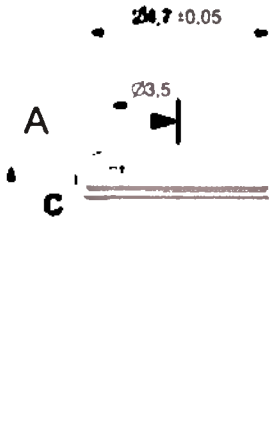
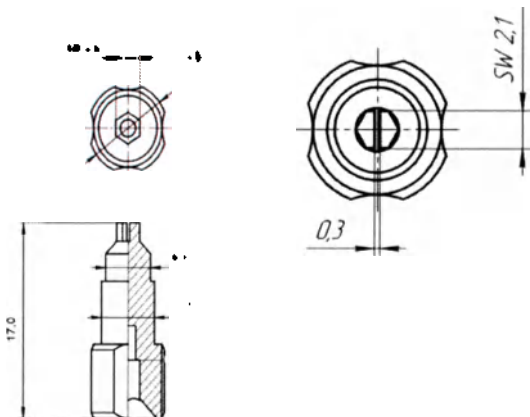
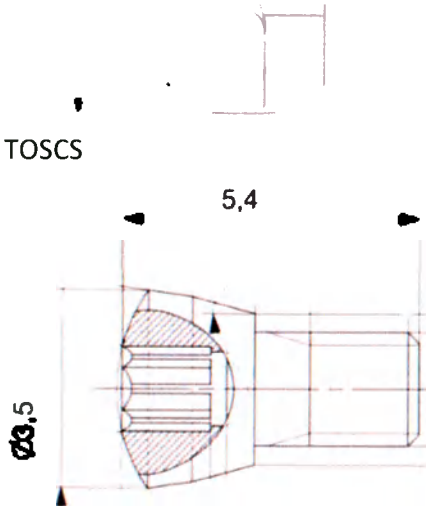
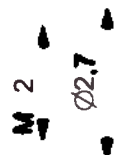
Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M10		
TOSCS		Удерживающая платформа

Handwritten signature in blue ink.

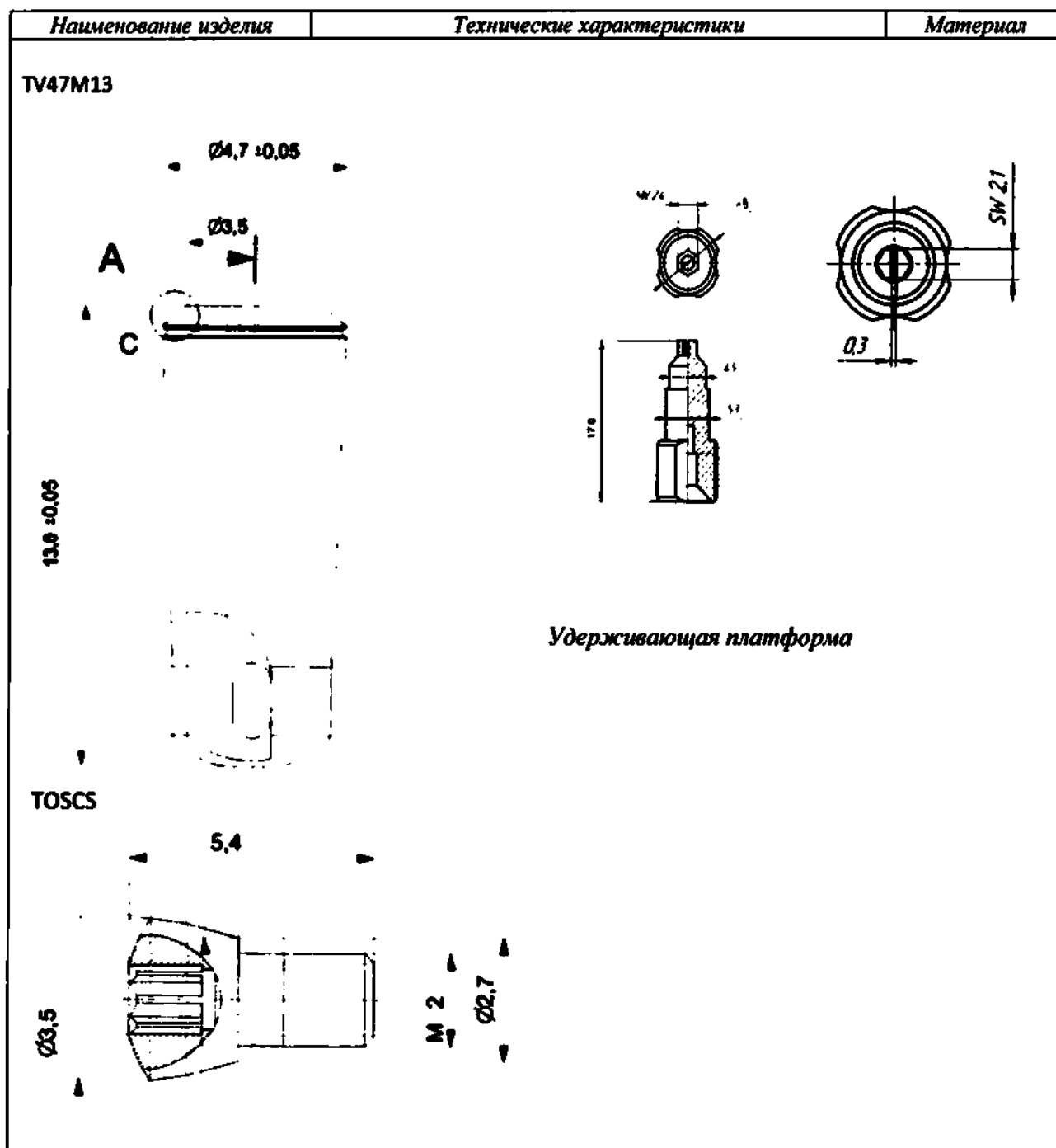
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M11	TV47M11: Длина 11,5 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,7мм($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

W

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M11 	 Удерживающая платформа	
TOSCS 		

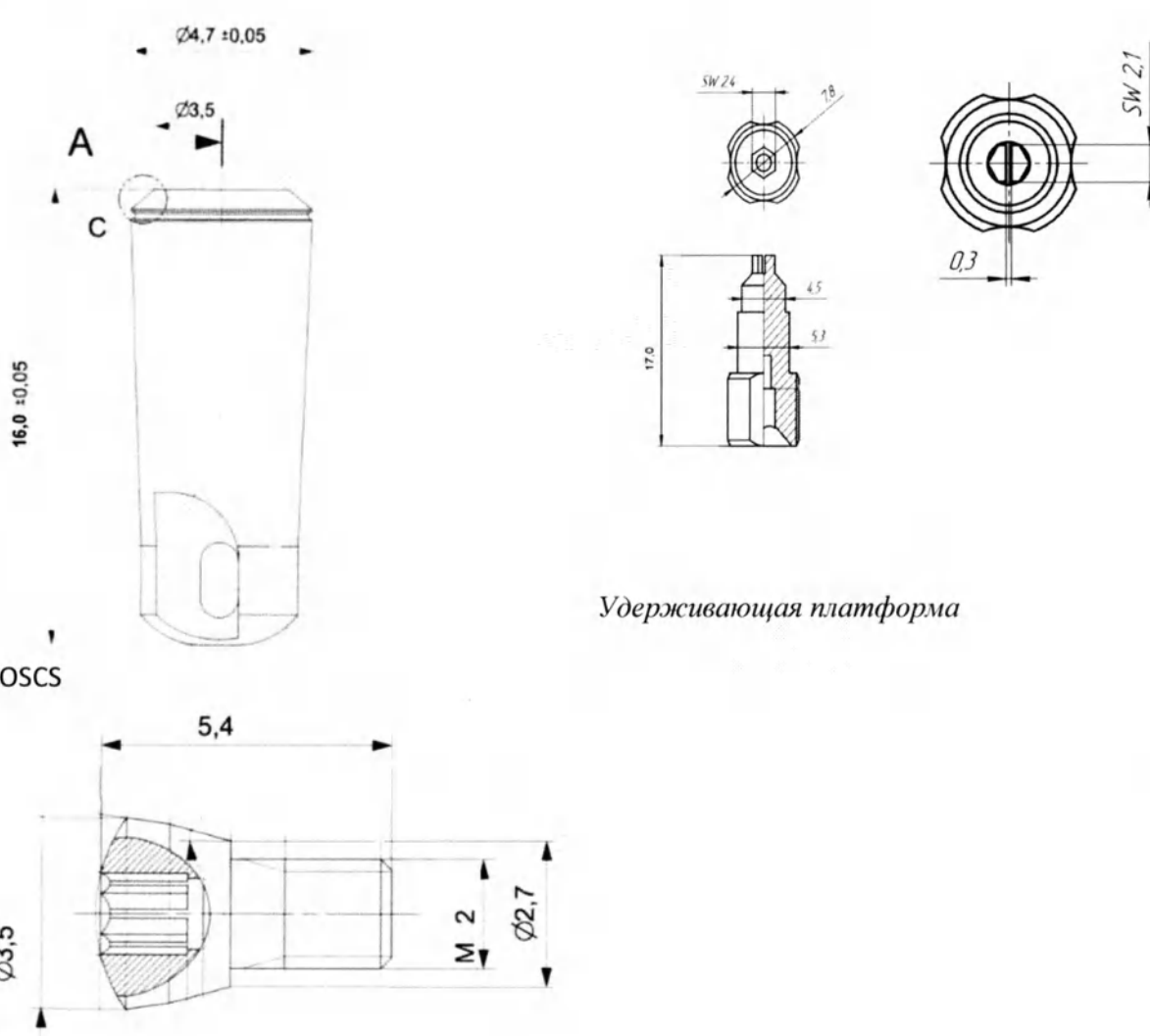
Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M13	TV47M13: Длина 13 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,7мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 2\%$) Масса: не более 1г Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

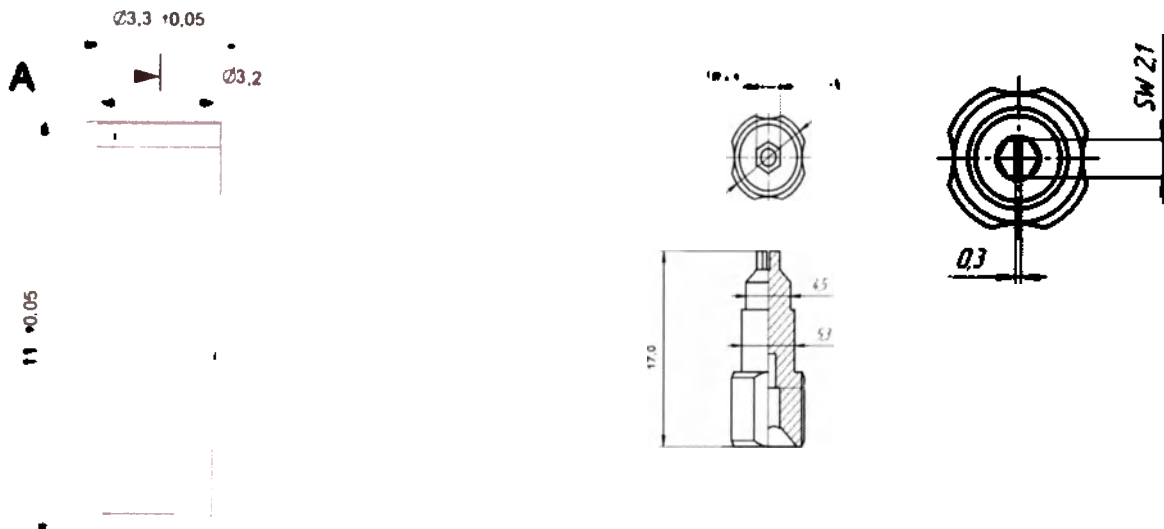
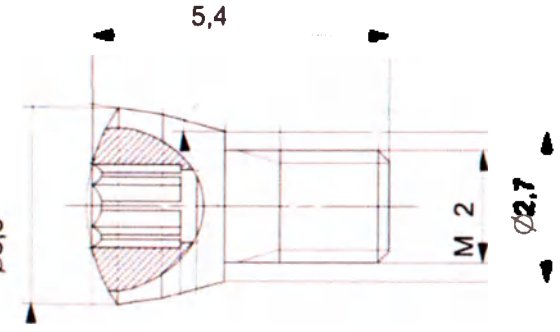


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M16	TV47M16 Длина 16 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,7мм($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,5 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV47M16	 Удерживающая платформа	
TOSCS		
Вариант исполнения TRI Narrow:		

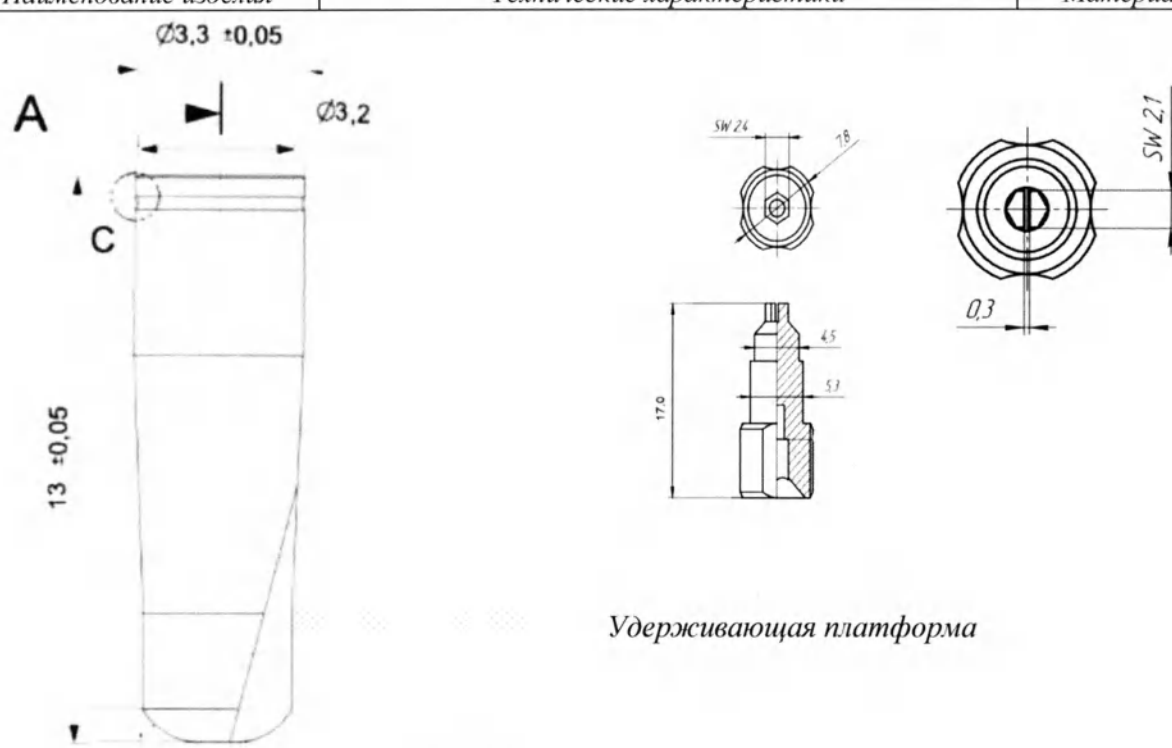
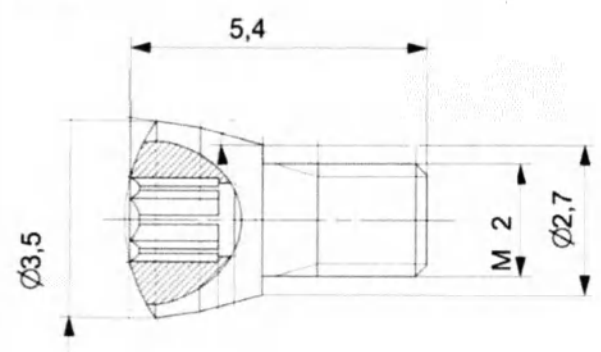


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN33M11 	Удерживающая платформа	
TOSCS 		

Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN33M13	TN33M13: Длина 13 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 3,2 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,1 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

Handwritten signature or mark in blue ink.

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
	Удерживающая платформа	
TOSCS 	TN33M13	

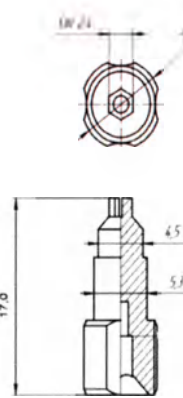
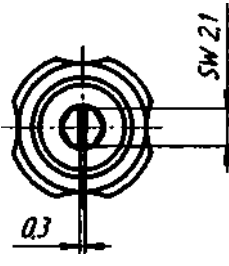
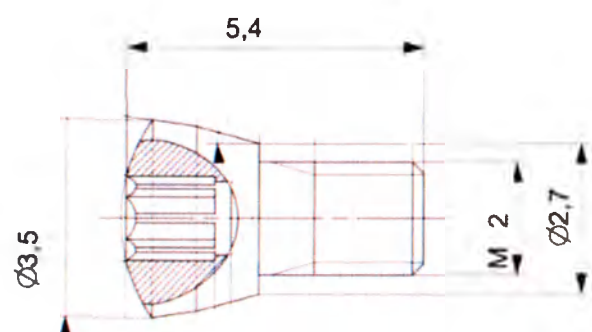


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN33M16	TN33M16: Длина 16 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 3,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр платформы имплантата 3,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,1 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$ мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса : менее 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 1: 7,8мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$ мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$ мм)	Полиэфиркетон -PEEK 90G

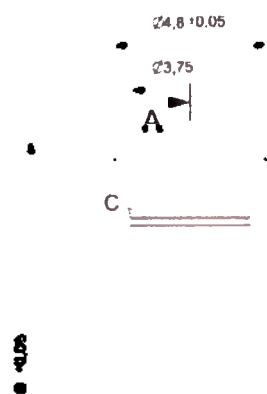
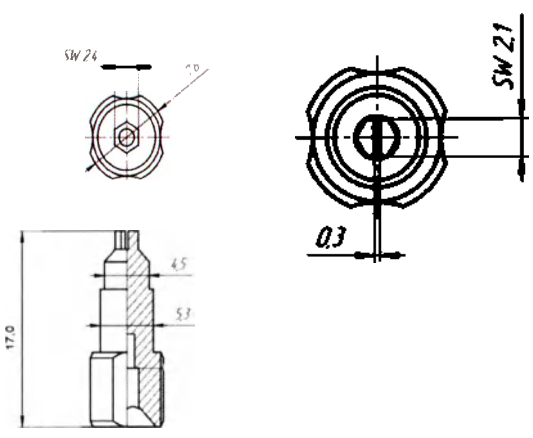
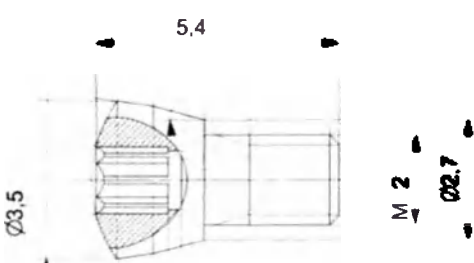
V

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО37М08	ТО37М08: Длина 8 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3,75 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : менее 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип соединения: SW2,4 Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
 TOSCS TO37M08	 Удерживающая платформа	
		

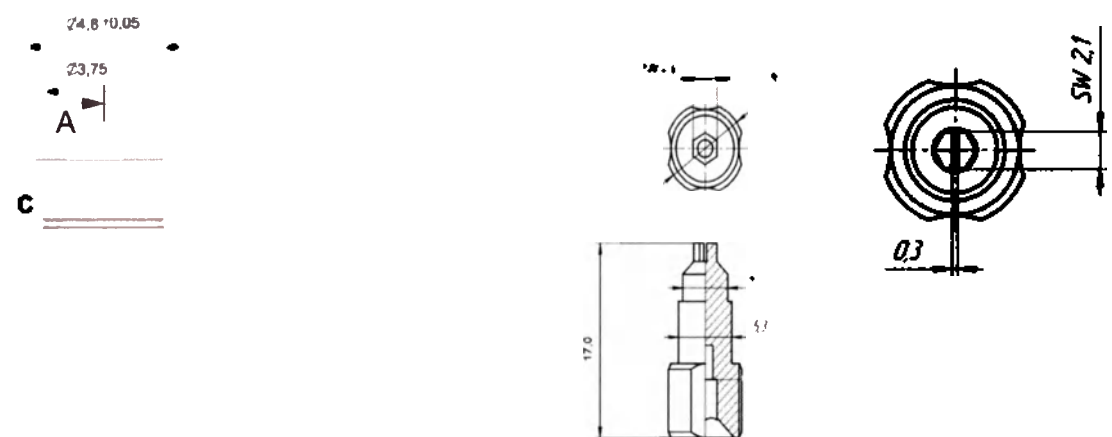
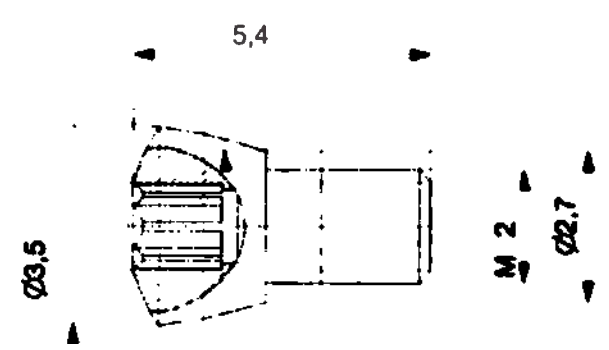
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО37М10	ТО37М10: Длина 10 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3,75 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО37М10 	 Удерживающая платформа	
ТОSCS 		

Handwritten signature in blue ink.

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО37М11	ТО37М11: Длина 11,5мм (±0,05мм) Диаметр 3,75 мм(±0,05мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм(±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм (±0,05мм) Длина: 5,4 мм (±0,05мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм (±0,05мм) Диаметр1: 7,8мм(±0,05мм) Диаметр 2: 5,3 мм (±0,05мм) Диаметр 3: 4,5мм(±0,05мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм (±0,02мм)	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав(Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

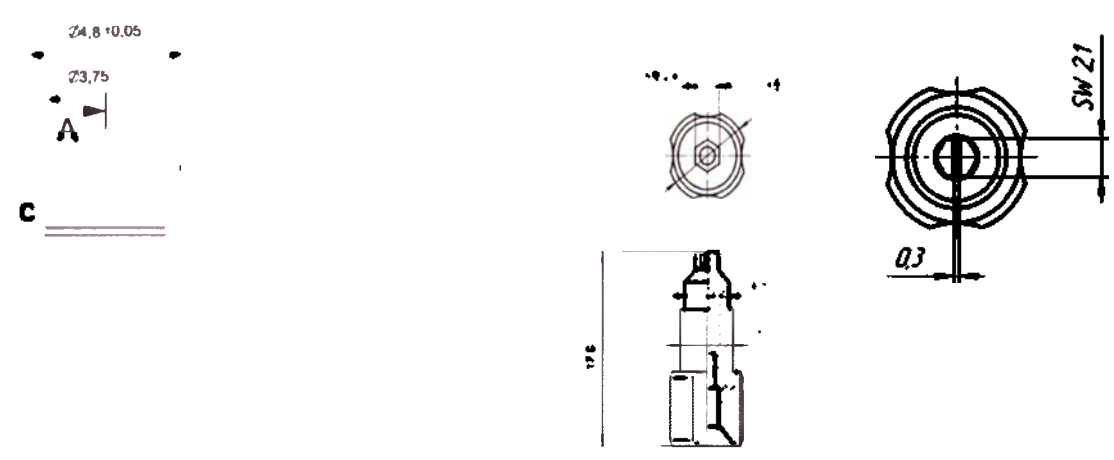
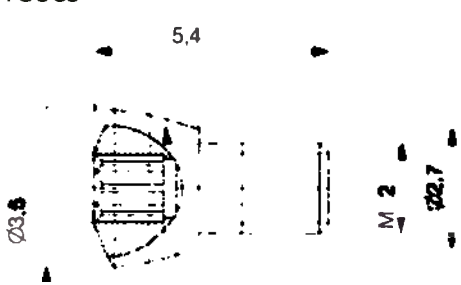


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО37М11 	Удерживающая платформа	
ТОSCS 		



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО37М13	ТО37М13: Длина 13 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3,75 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав(Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

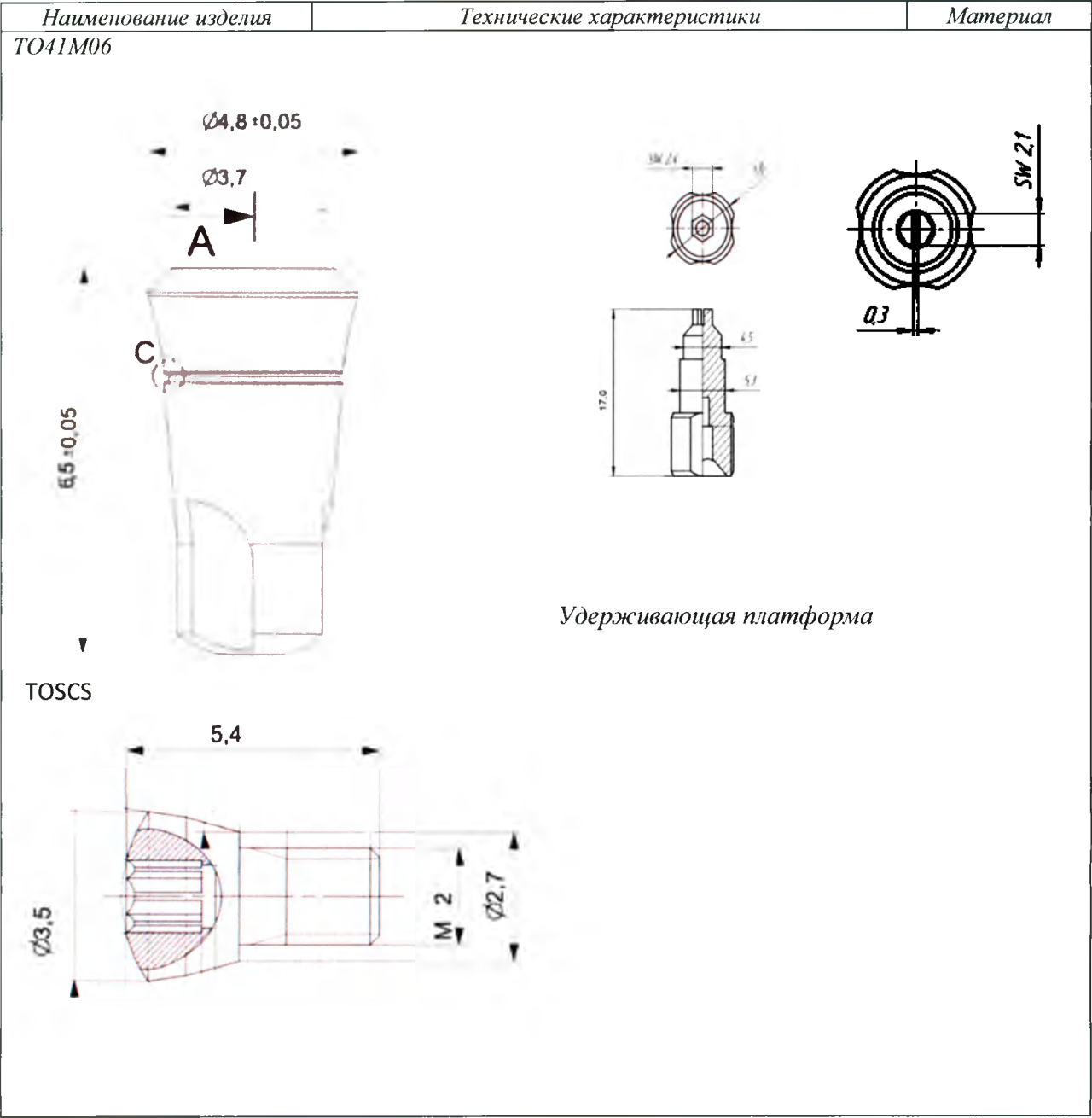
Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО37М13 	Удерживающая платформа	
ТО37С 		



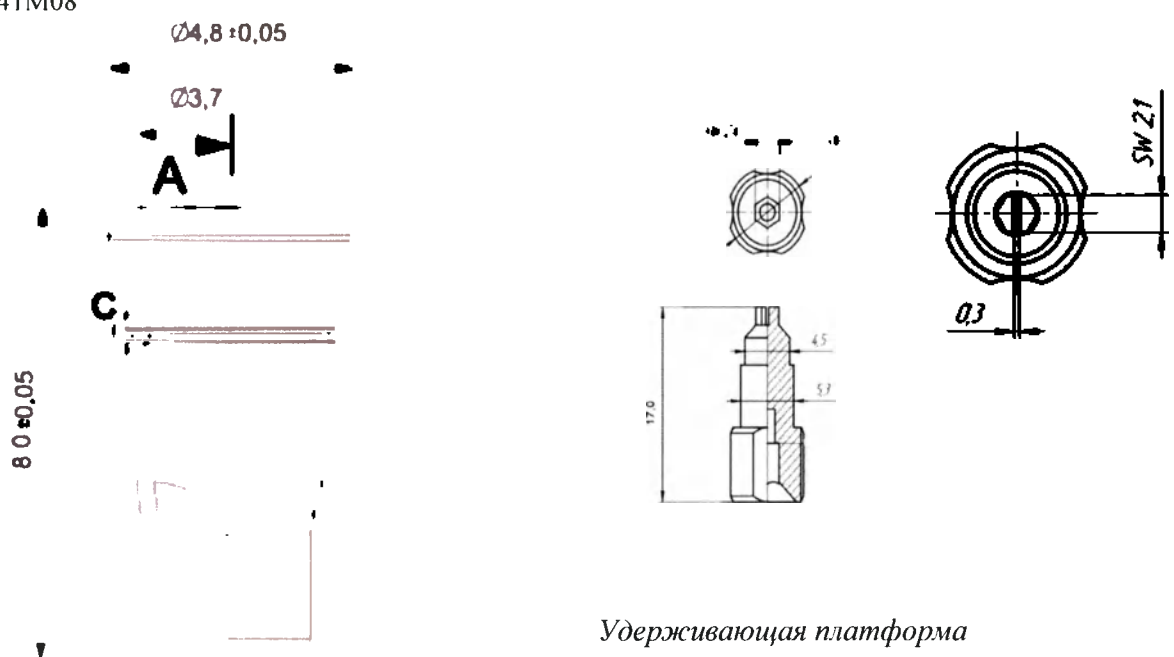
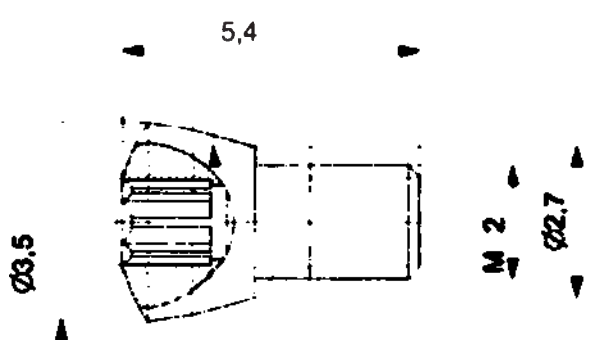
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО41М06	ТО41М06: Длина 6,5 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G





Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО41М08	ТО41М08: Длина 8 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1 мм($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

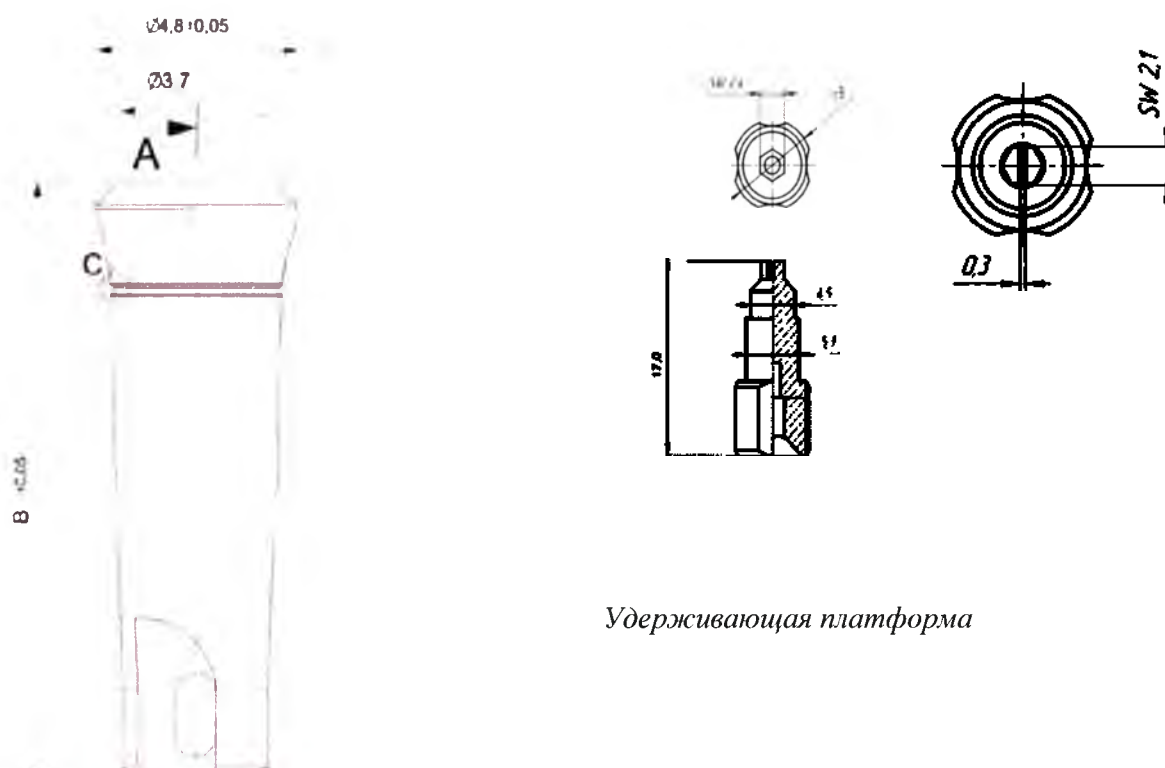
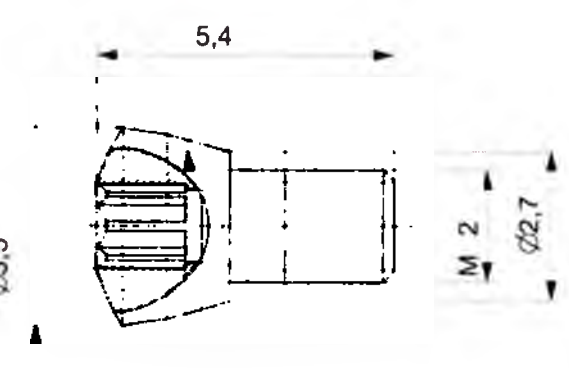


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО41М08  Удерживающая платформа		
ТОSCS 		



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО41М10	ТО41М10 Длина 10 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

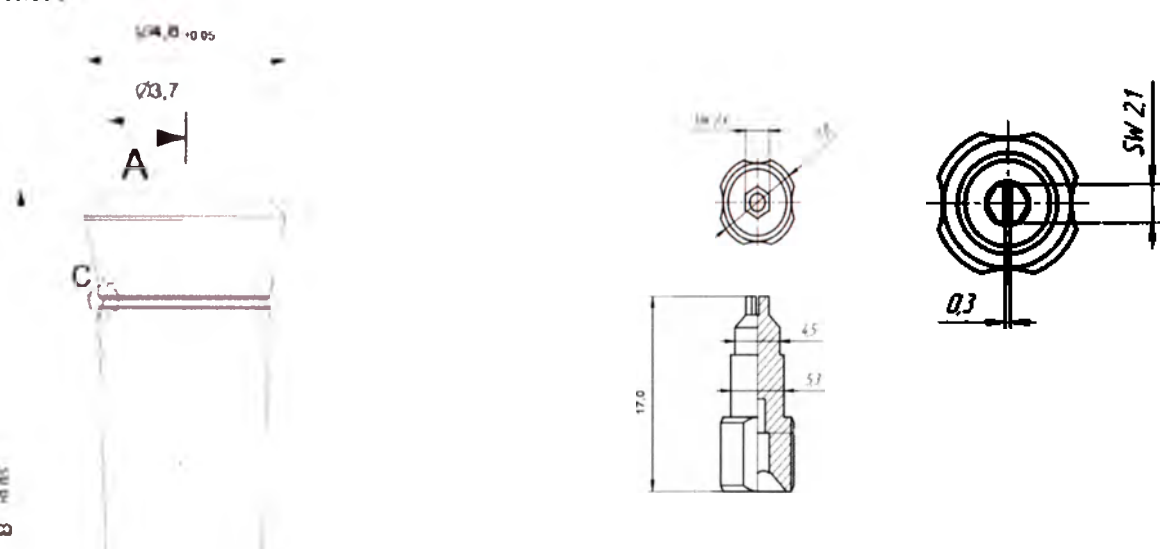
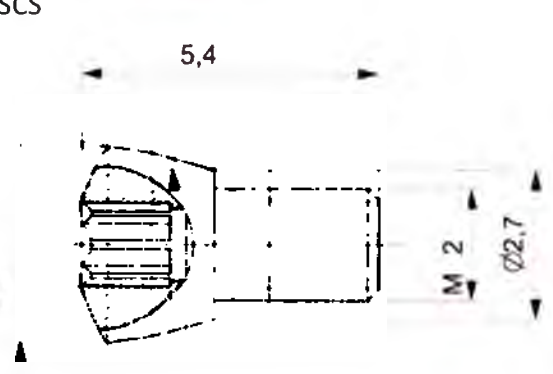


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО41М10 	Удерживающая платформа	
ТОSCS 		

Handwritten signature or mark.

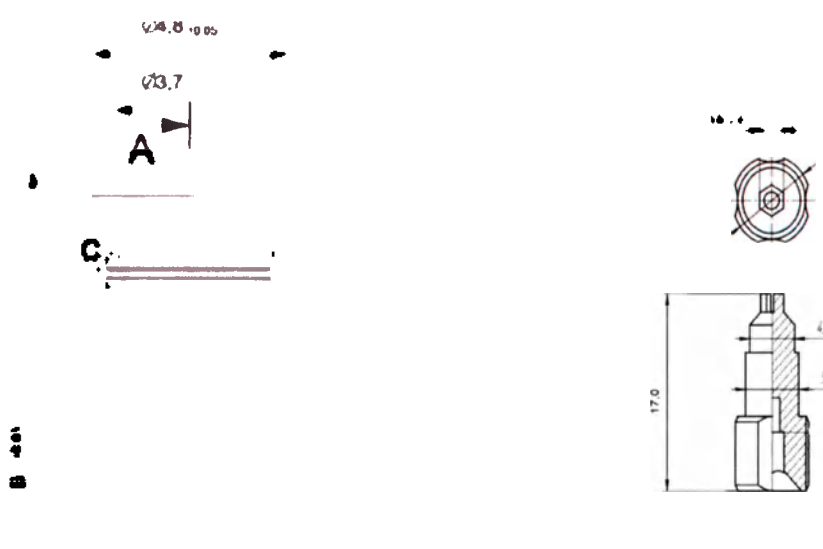
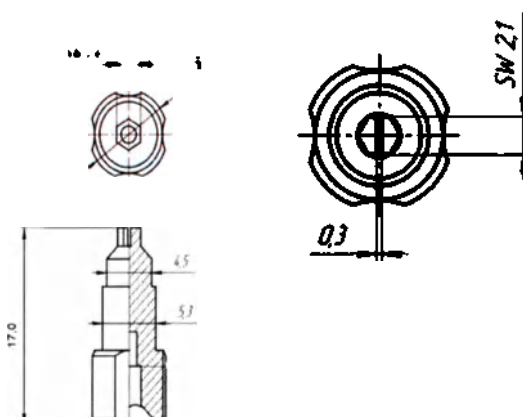
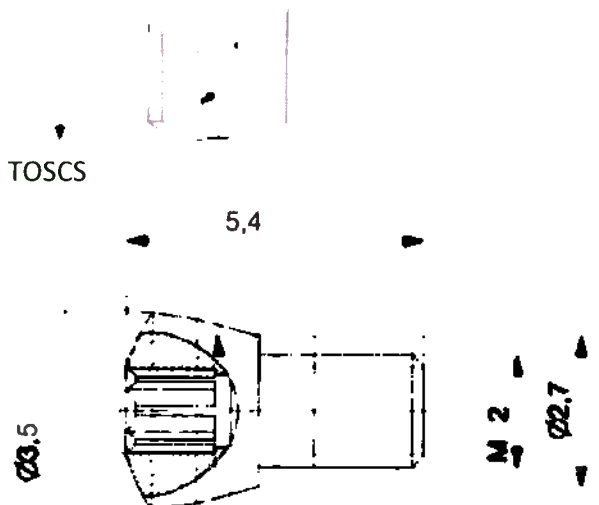
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО41М11	ТО41М11: Длина 11,5 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО41М11 	Удерживающая платформа	
ТО5С5 		

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО41М13	ТО41М13: Длина 13 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,1 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

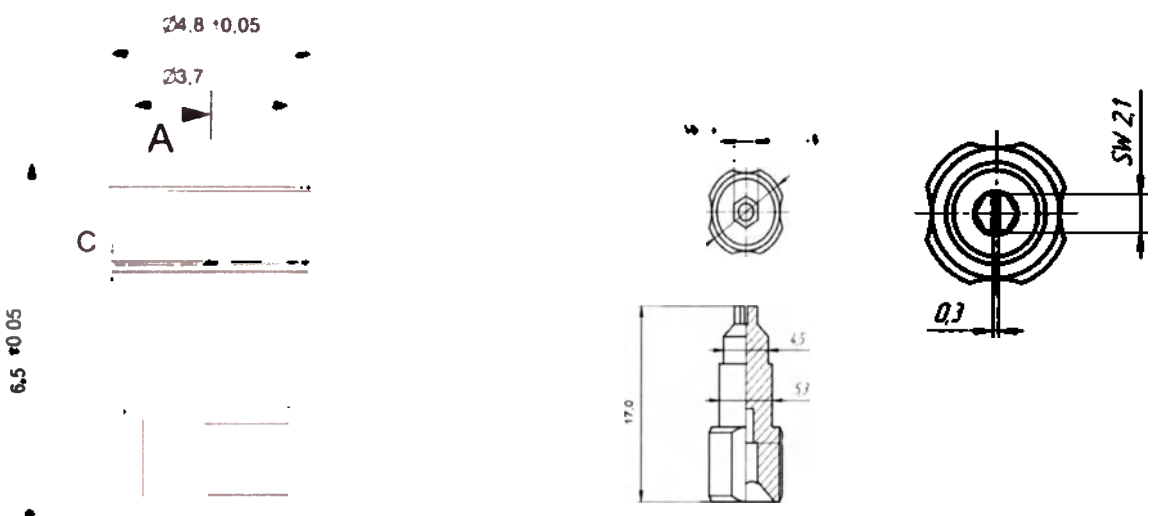
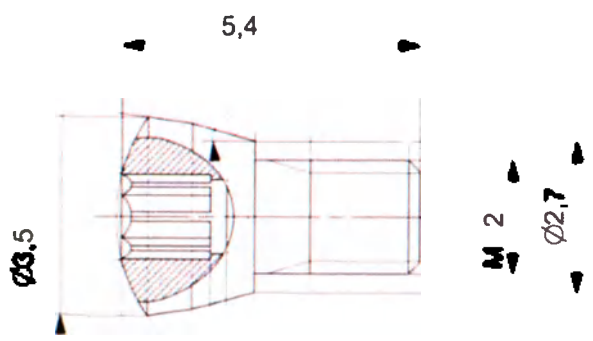


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО41М13 		
ТОСКС 	Удерживающая платформа	

Handwritten signature in blue ink.

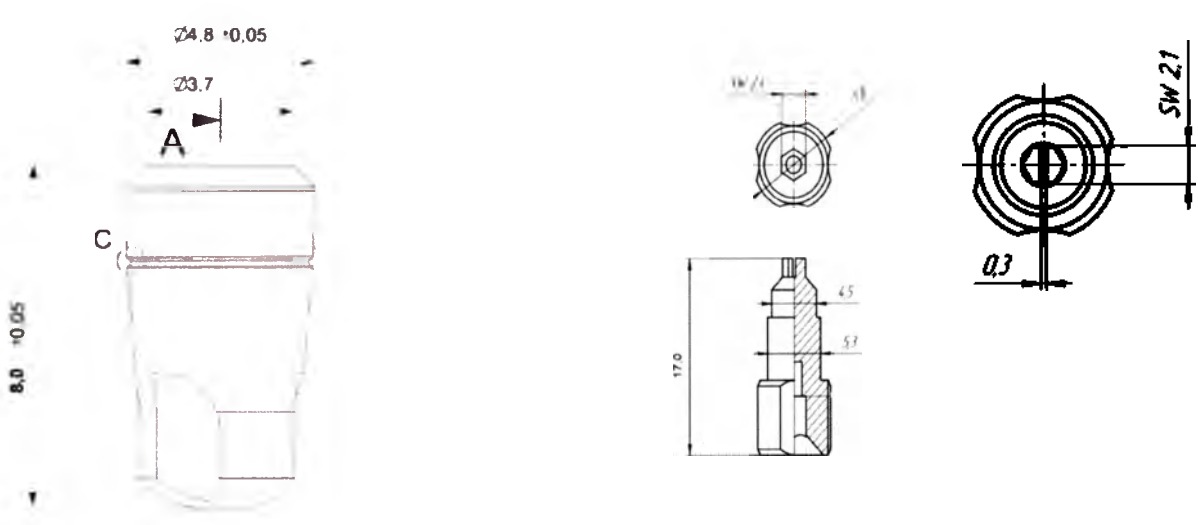
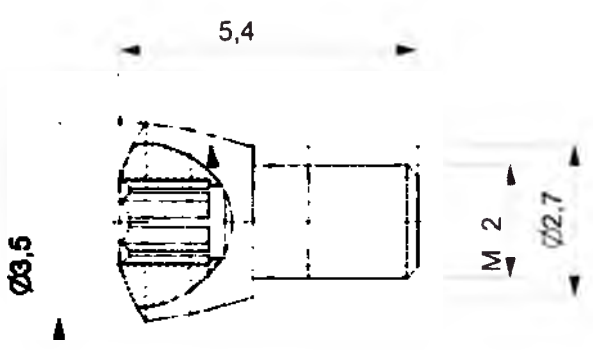
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО47М06	ТО47М06: Длина 6,5 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,7 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО47М06 	Удерживающая платформа	
TOSCS 		

Handwritten signature in blue ink.

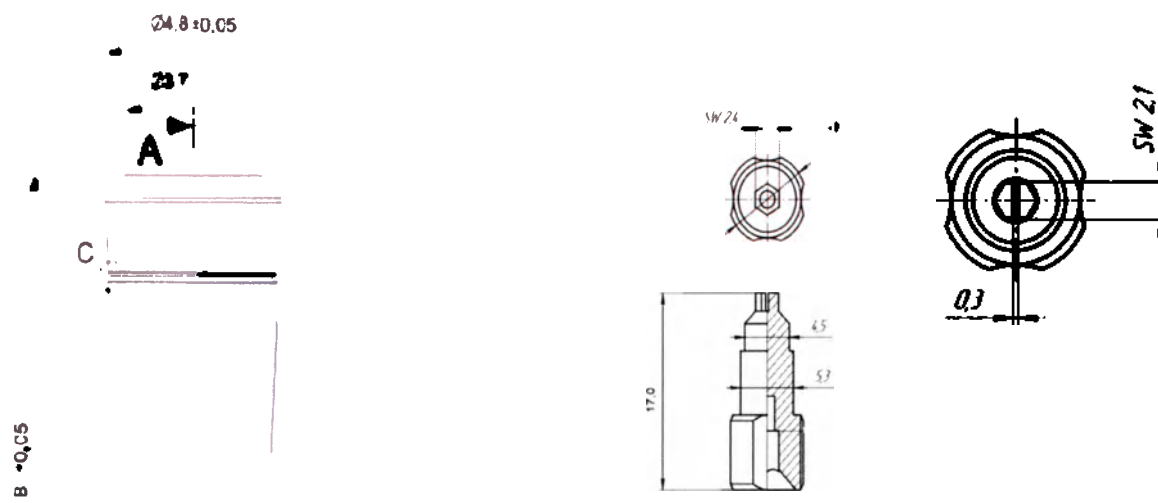
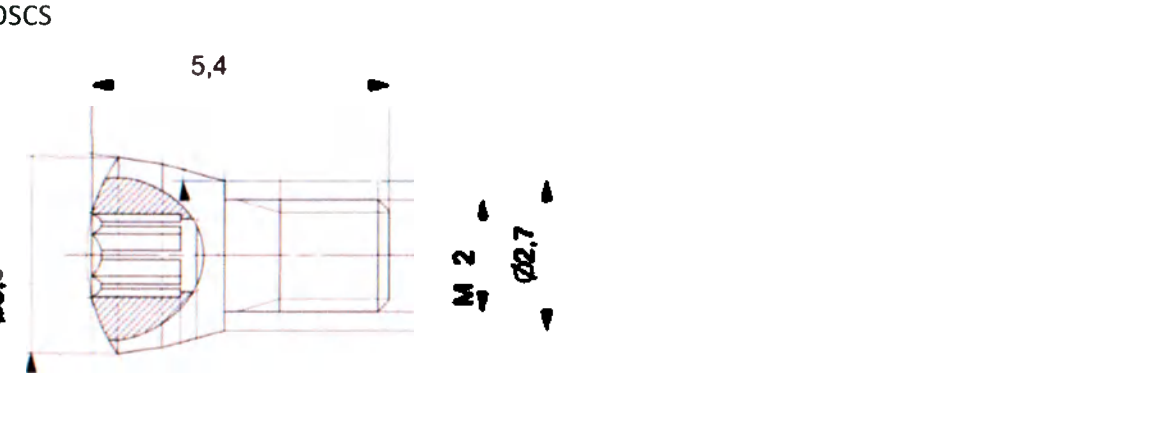
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО47М08	ТО47М08: Длина 8 мм ($\pm 2\%$) Диаметр 4,7 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО47М08 	Удерживающая платформа 	



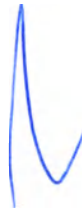
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО47М10	ТО47М10: Длина 10 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,7 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав (Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G

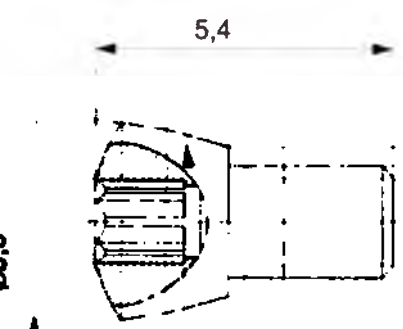
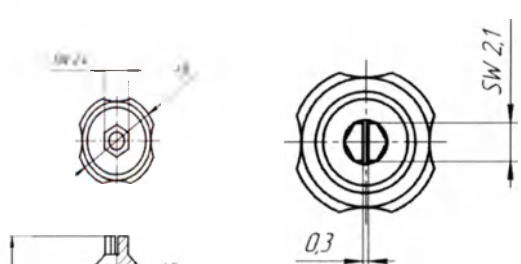
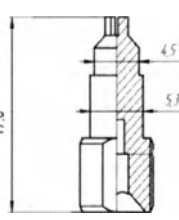


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО47М10 	Удерживающая платформа	
ТОСКС 		

Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО47М11	ТО47М11: Длина 11,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 4,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)
	Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$ мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр1: 7,8мм($\pm 0,05$ мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Диаметр 3: 4,5мм($\pm 0,05$ мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$ мм)	Полиэфиркетон -PEEK 90G

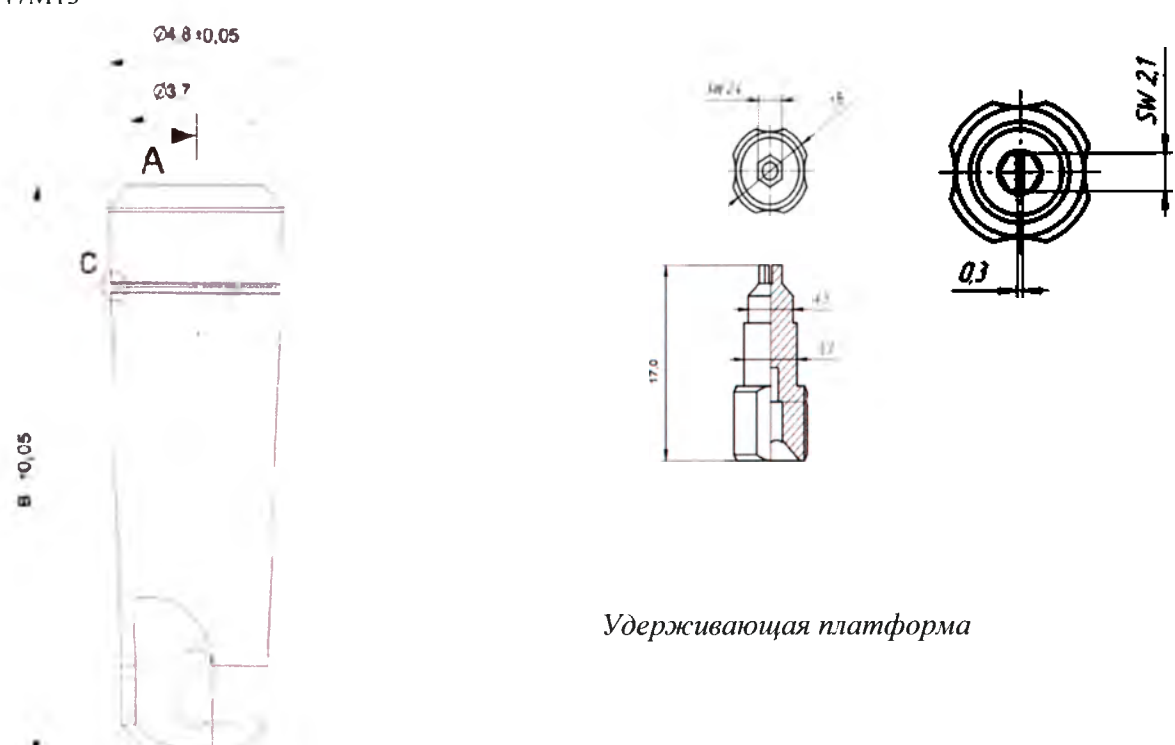
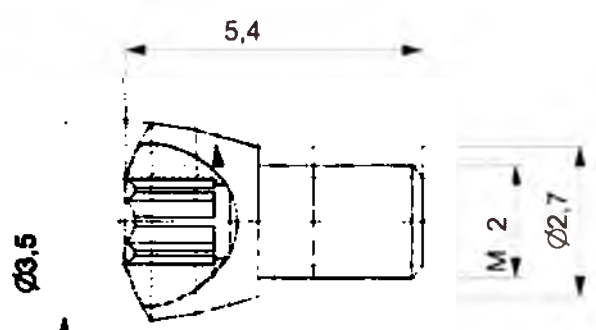


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TO47M11  TO5CS 	  Удерживающая платформа	

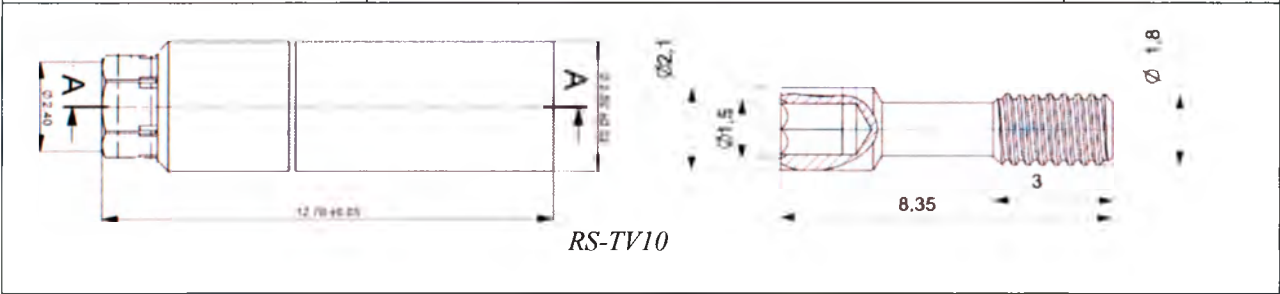
Handwritten signature in blue ink.

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО47М13	ТО47М13: Длина 13мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 4,7 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр платформы имплантата 4,8 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW3,125 Вращающий момент: не более 35 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая TOSCS: Диаметр: 3,5мм ($\pm 0,05$мм) Длина: 5,4 мм ($\pm 0,05$мм) Масса : не более 1 г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25 Включая удерживающую платформу: Длина: 17,0 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр1: 7,8мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2: 5,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 3: 4,5мм ($\pm 0,05$мм) Тип внутреннего соединения (шестигранник): SW2,4 Тип наружного соединения: SW2,1 Ширина соединения: 0,3 мм ($\pm 0,02$мм)	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V) Полиэфиркетон -PEEK 90G



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TO47M13 	Удерживающая платформа	
TOSCS 		
Абатменты Прямые:		

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV10-35-F	TV10-35-F Диаметр: 3,5мм(±0,02мм) Диаметр основания: 2,4 мм(±0,02мм) Длина: 12,7 мм (±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TV10 Диаметр: 2,1 мм(±0,02мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм(±0,02мм) Внутренний диаметр:1,5мм (±0,02мм) Длина: 8,35 мм(±0,05мм) Длина резьбовой части: 3мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V)



Handwritten signature in blue ink.

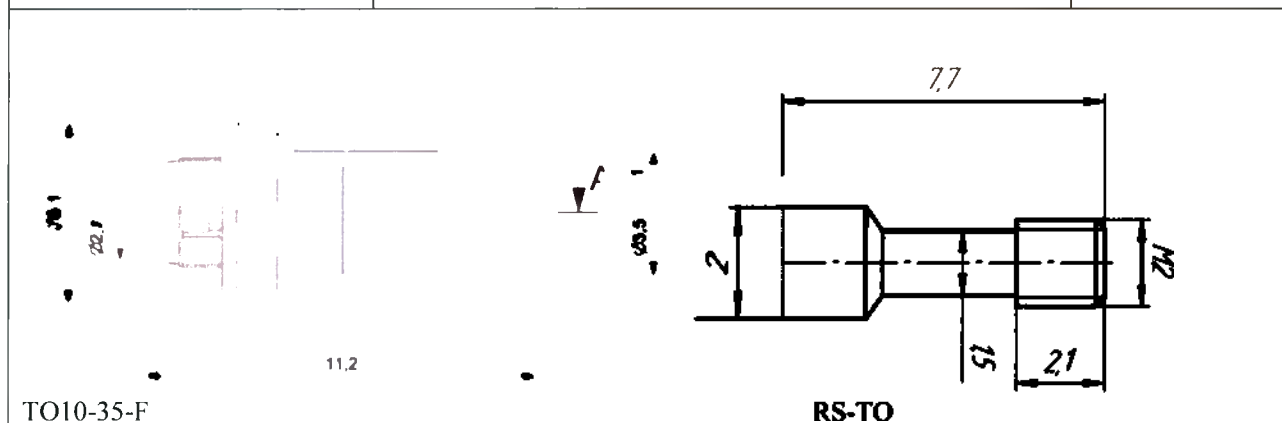
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN10-35-F	TN10-35-F Диаметр: 3,5 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр основания: 2,1 мм($\pm 0,02$мм) Длина: 12,7 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TN10 Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,03$мм) Внутренний диаметр: 3,1 мм($\pm 0,03$мм) Диаметр резьбовой части: 1,8 мм($\pm 0,03$мм) Длина: 9 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)



RS-TN10

Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО10-35-F	ТО10-35-F Диаметр1: 3,5 мм ($\pm 0,02$мм) Диаметр 2: 5,1 ($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,7мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 11,2 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TO: Диаметр: 2 мм ($\pm 0,02$мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм ($\pm 0,02$мм) Ширина резьбовой части: 2,1мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 7,7 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав(Ti6Al4V)

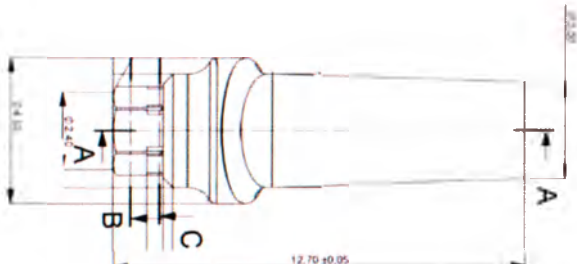
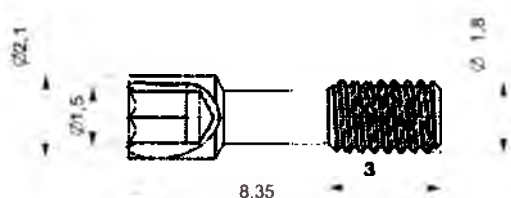


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV10-50-F	TV10-50-F Диаметр1: 5 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр 2: 3,5($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр:2,4мм($\pm 0,02$мм) Длина: 12,7 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TV10 Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр:1,5мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 8,35 мм($\pm 0,05$мм) Длина резьбовой части: 3мм($\pm 0,03$мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V)
 RS-TV10		
TV10-50-F		

Handwritten signature or mark.

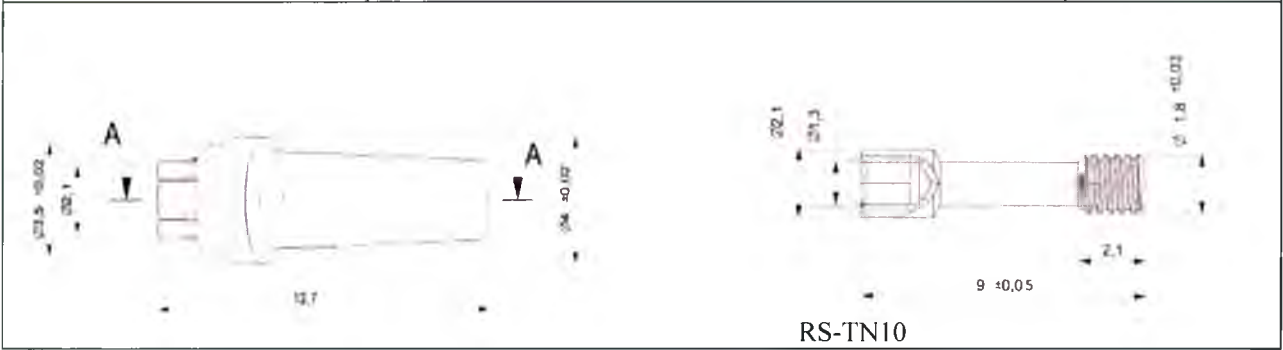
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TO10-51-F	ТО10-51-F Диаметр1: 5,1 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр2: 4.8 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,7мм($\pm 0,02$мм) Длина: 11,2 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TO Диаметр: 2 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм($\pm 0,02$мм) Ширина рабочей части: 2,1мм($\pm 0,02$мм) Длина: 7,7 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)
TO10-51-F RS-TO		
Прямые эстетические:		



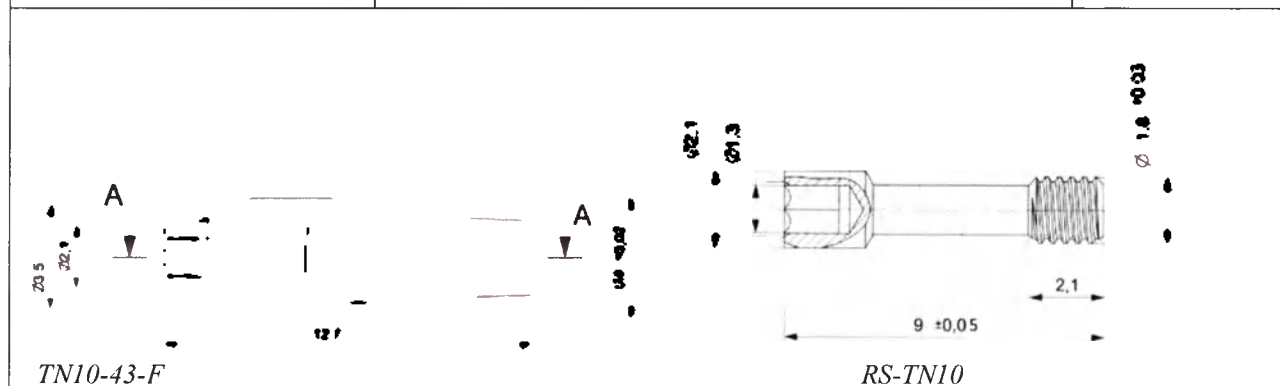
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV10-41-F	TV10-41-F Диаметр1: 4,5 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр2: 3 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,4мм($\pm 0,02$мм) Длина: 12,7 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Тип соединения: SW2,42 Резьба: M2x0,25 Включая RS-TV10 Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 1,5мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 8,35 мм($\pm 0,05$мм) Длина резьбовой части: 3мм($\pm 0,03$мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V)
  TV10-41-F RS-TV10		

Handwritten signature or mark.

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN10-41-F	TN10-41-F Диаметр1: 3,5 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр2: 4 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,1мм($\pm 0,02$мм) Длина: 12,7 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TN10 Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,03$мм) Внутренний диаметр: 3,1мм($\pm 0,03$мм) Диаметр резьбовой части:1,8мм($\pm 0,03$мм) Длина: 9 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав(Ti6Al4V)

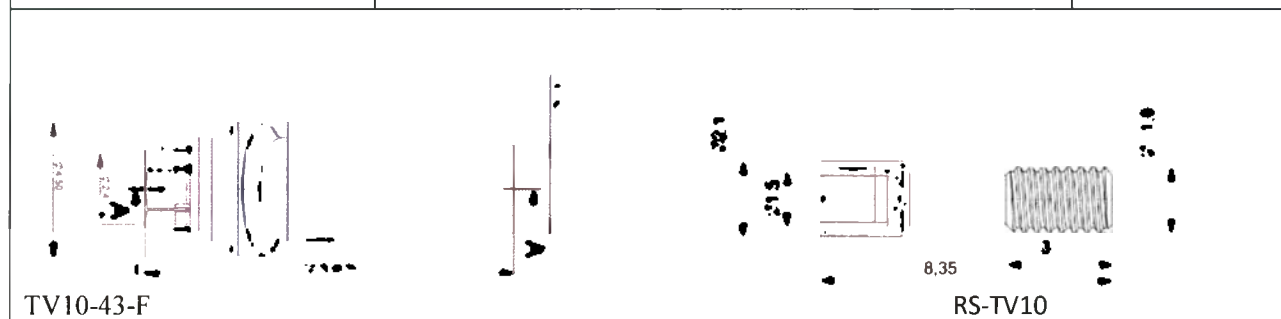


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN10-43-F	TN10-43-F Диаметр1: 3,5 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр2: 4 мм($\pm 0,02$мм) Длина: 12,7 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TN10 Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,03$мм) Внутренний диаметр: 3,1мм($\pm 0,03$мм) Диаметр резьбовой части:1,8мм($\pm 0,03$мм) Длина: 9 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V)



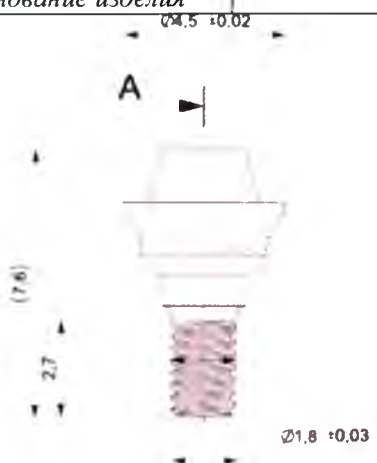
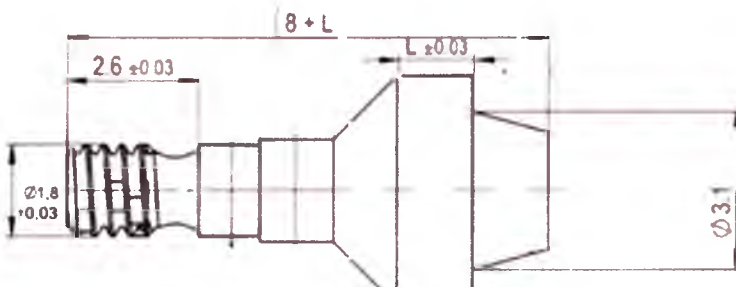
V

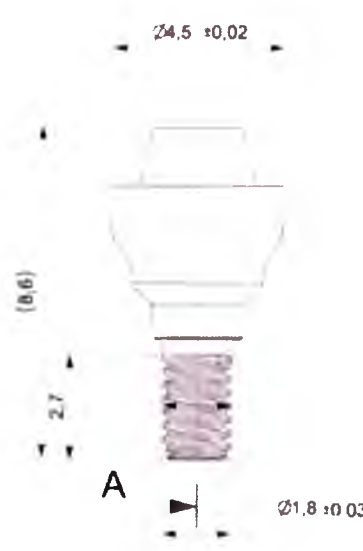
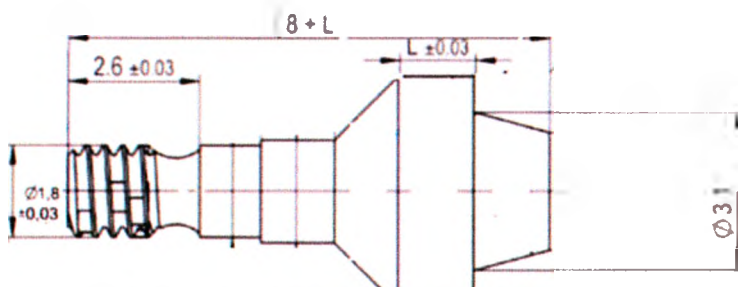
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV10-43-F	TV10-43-F Диаметр1: 4,5 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр2: 3 мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 12,7 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TV10 Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,5мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 8,35 мм($\pm 0,03$ мм) Длина резьбовой части: 3мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)



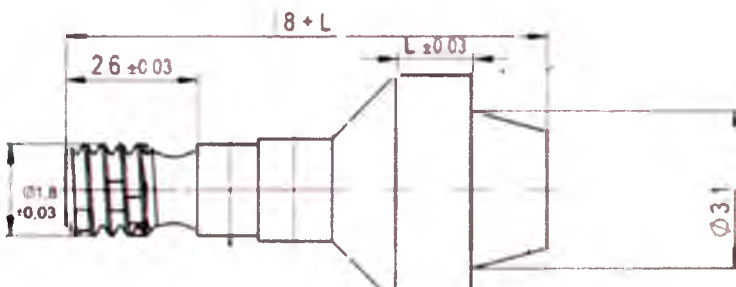
Витовой фиксации		
TV40-01	TV40-01: Диаметр: 4,5 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,8 мм($\pm 0,03$ мм) Длина: 7,6 мм($\pm 0,03$ мм) Длина резьбовой части: 2,7мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)

Handwritten signature or mark.

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
 TV40-01	TN40-01: Диаметр: 3,1 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,03мм) Высота манжеты: 1 мм(±0,03мм) Длина: 8 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части: 2,6мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
 TV40-02	TV40-02: Диаметр: 4,5 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,03мм) Длина: 8,6 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части: 2,7мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Тип соединения : SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
		
TN40-02	TN40-02: Диаметр: 3,1 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,03мм) Высота манжеты: 1 мм(±0,03мм) Длина: 8 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части: 2,6мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
TV40-04	TV40-04: Диаметр: 4,5 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,03мм) Длина: 10 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части: 2,7мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,29 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)

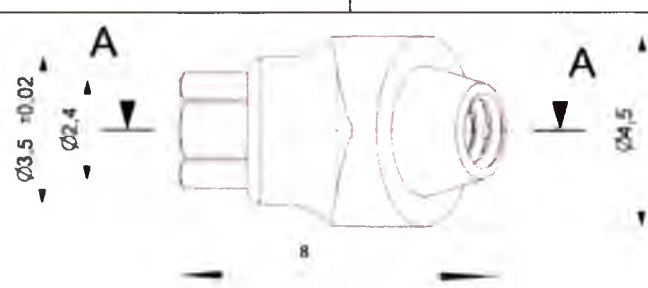
Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
		
TN40-04	TN40-04: Диаметр: 3,1 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,02мм) Высота манжеты: 4 мм(±0,03мм) Длина: 8 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части: 2,6 мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,29 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
TV40-06	TV40-06: Диаметр: 3,1 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,02) Длина: 12,1 мм(±0,03) Длина резьбовой части: 2,7мм(±0,03) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)



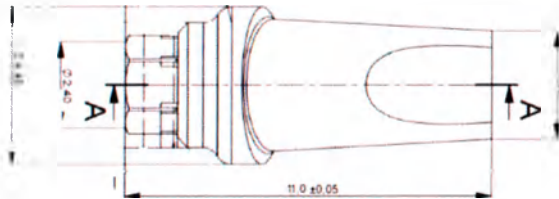
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
		
TV40-06 TO40-16	TO40-16: Диаметр: 5,1 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,02мм) Длина: 7,6 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части: 2,6мм (±0,03мм) Масса: менее 1 г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)
		
TO40-16 TO40-30	TO40-30: Диаметр: 5,1 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,02мм) Длина: 9,0 мм(±0,03мм) Диаметр резьбовой части: 2,6мм (±0,03мм) Масса: менее 1 г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)

Handwritten signature or mark.

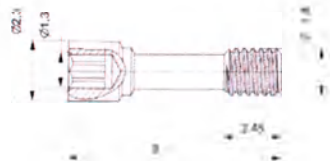
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
		
TO40-30 TV50-34-F	TV50-34-F: Диаметр: 4,5 мм(±0,02мм) Диаметр основания 3,5 мм(±0,02мм) Внутренний диаметр: 2,4мм(±0,02мм) Длина: 8 мм(±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
Угловые		



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV20-41-F	TV20-41-F Диаметр1: 4,4 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр2: 3 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,4мм($\pm 0,02$мм) Длина: 11 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TV20 Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 1,3мм($\pm 0,02$мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,02$мм) Длина: 9 мм($\pm 0,03$мм) Длина резьбовой части: 2,45мм ($\pm 0,03$мм) Масса: не более 1г Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)

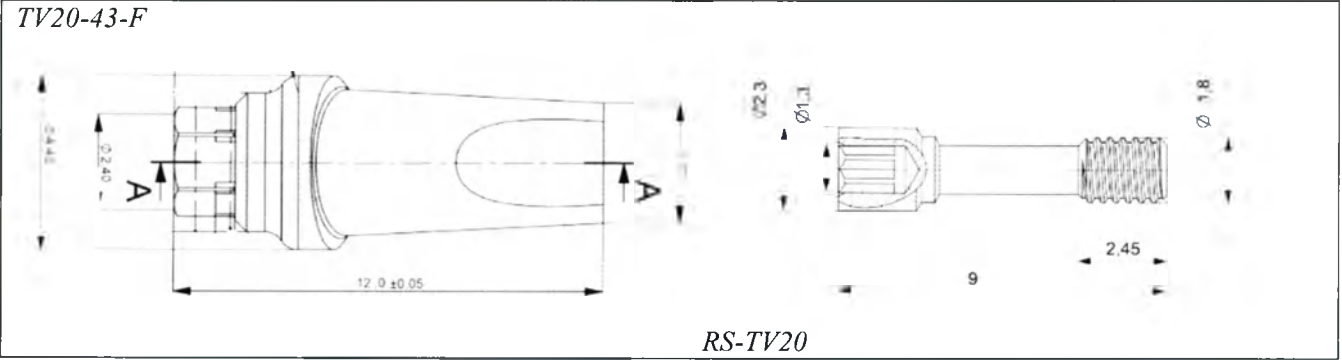


TV20-41-F



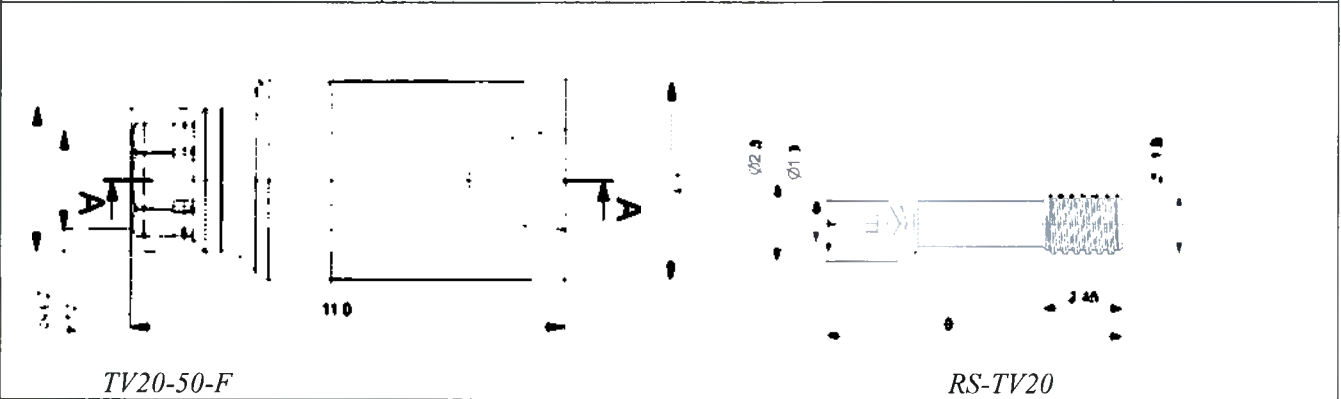
RS-TV20

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV20-43-F	TV20-43-F: Диаметр1: 4,4 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр2: 3 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,4мм($\pm 0,02$мм) Длина: 12 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TV20 Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 1,3мм($\pm 0,02$мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,02$мм) Длина: 9 мм($\pm 0,03$мм) Длина резьбовой части: 2,45мм ($\pm 0,03$мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V)

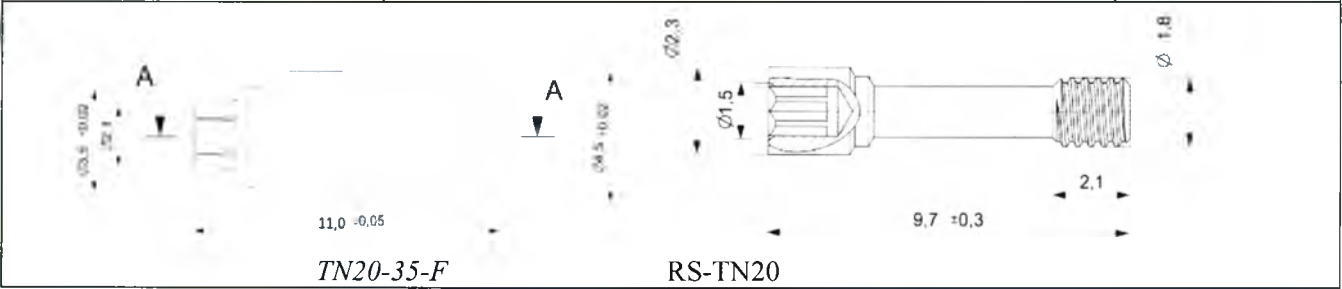




Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV20-50-F	TV20-50-F: Диаметр1: 3,5мм(±0,02мм) Диаметр 2: 5 мм(±0,02мм) Внутренний диаметр:2,4мм(±0,02мм) Длина: 11 мм(±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TV20 Диаметр: 2,3 мм(±0,02мм) Внутренний диаметр: 1,3мм(±0,02мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм(±0,02мм) Длина: 9 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части: 2,45мм (±0,03мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)

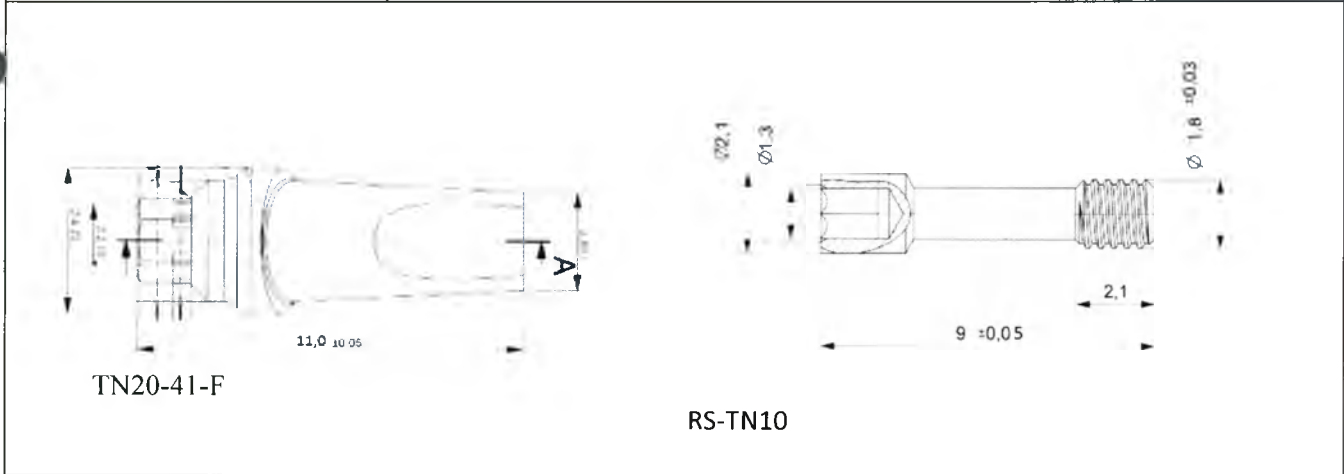


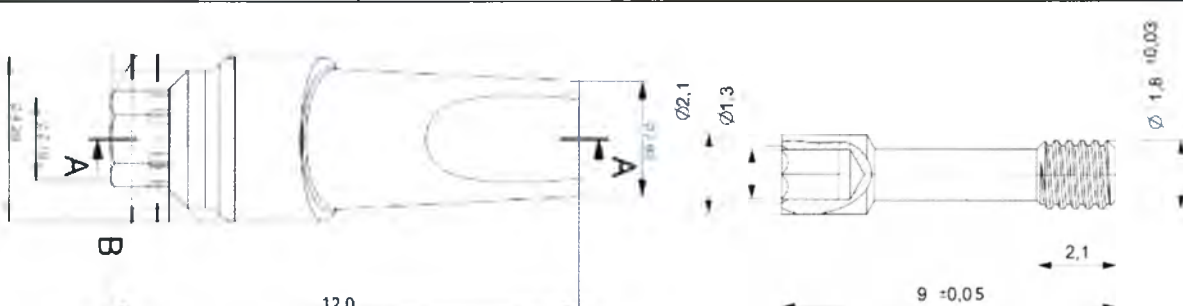
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN20-35-F	TN20-35-F: Диаметр1: 4,5 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр 2: 3,5 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр:2,4мм($\pm 0,02$мм) Длина: 11 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TN20: Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр:1,5мм($\pm 0,02$мм) Диаметр основания: 1,8мм($\pm 0,02$мм) Длина: 9,7 мм($\pm 0,3$мм) Длина резьбовой части:2,1мм($\pm 0,03$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)

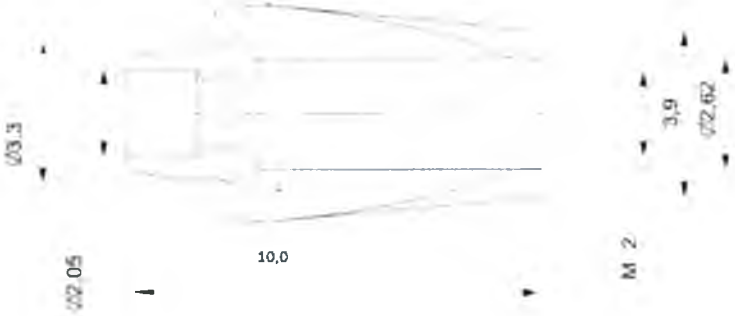
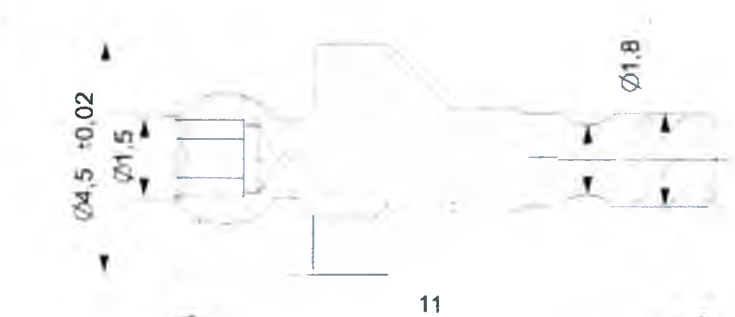


Handwritten signature or mark.

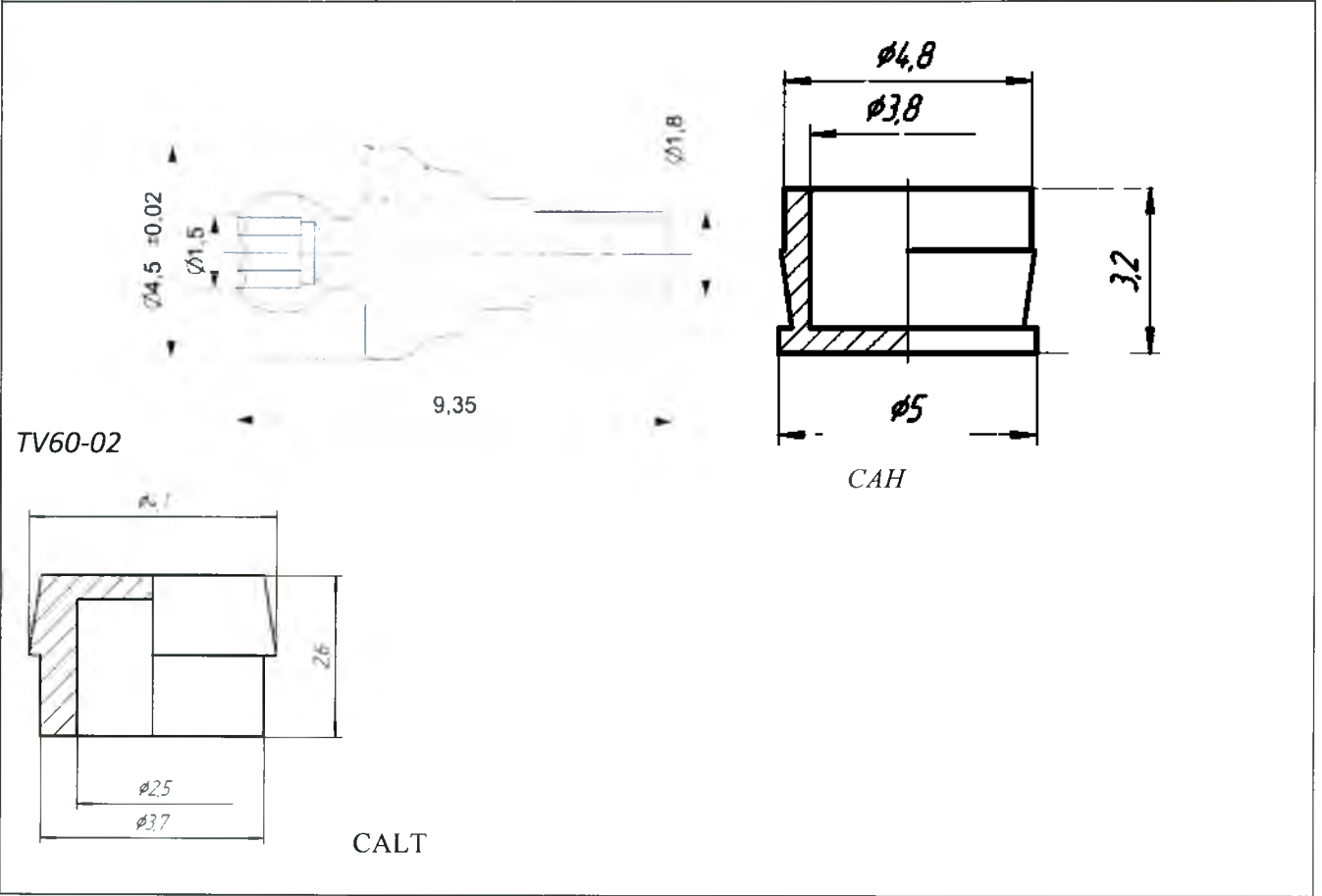
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN20-41-F	TN20-41-F Диаметр 1: 4,2 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр 2: 2,8 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,1 мм($\pm 0,02$мм) Длина: 11 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TN10 Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,03$мм) Внутренний диаметр: 3,1мм($\pm 0,03$мм) Диаметр резьбовой части:1,8мм($\pm 0,03$мм) Длина: 9 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V)



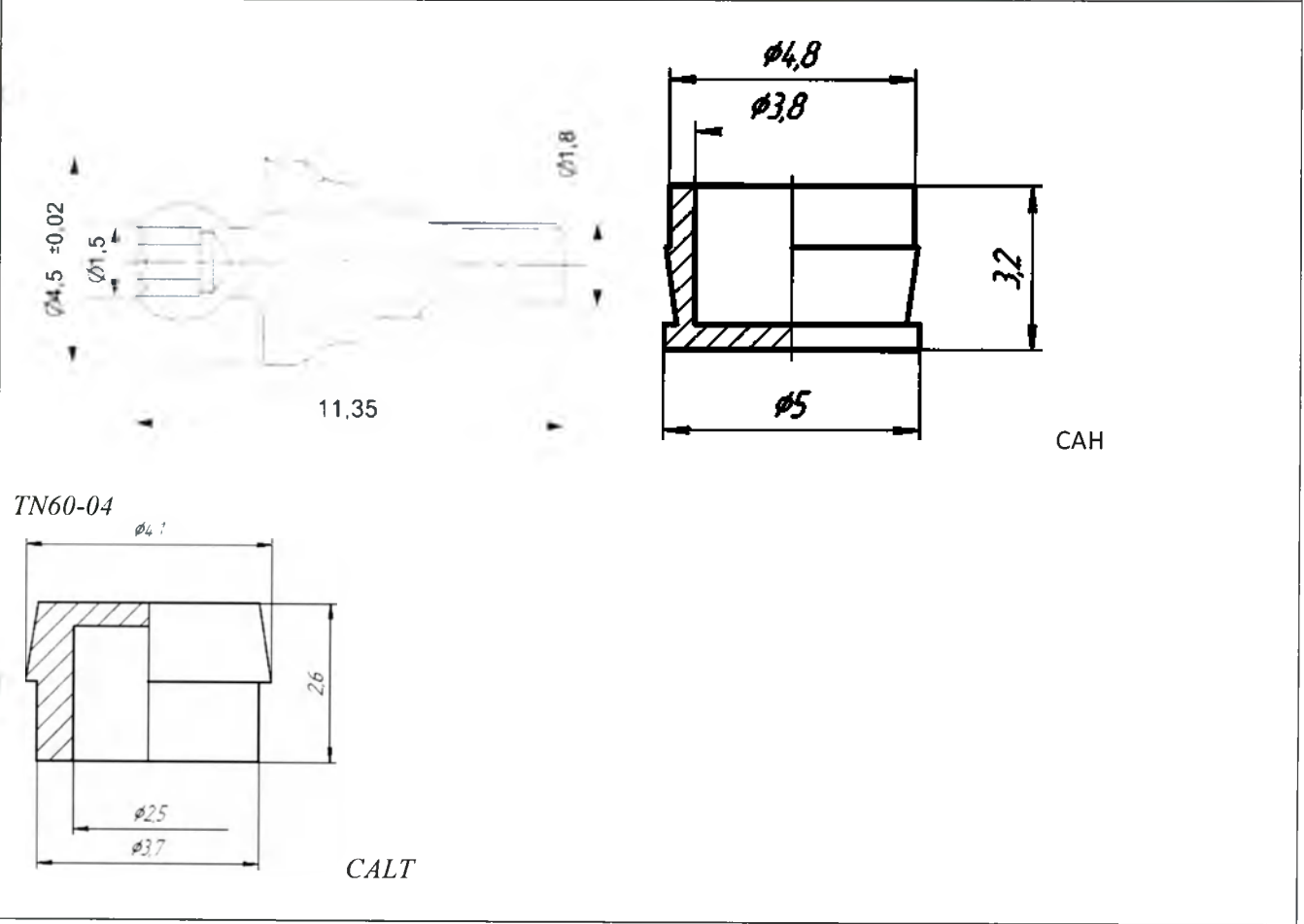
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN20-43-F	TN20-43-F Диаметр 1 : 4,2 мм ($\pm 0,02$мм) Диаметр 2: 2,9 мм ($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,1мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 12мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TN10 Диаметр: 2,1 мм ($\pm 0,03$мм) Внутренний диаметр: 3,1мм ($\pm 0,03$мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм ($\pm 0,03$мм) Длина: 9 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V)
 TN20-43-F RS-TN10		
TO20-51-F	TO20-51-F Диаметр 1: 3,3мм ($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,05 мм ($\pm 0,02$мм) Диаметр 2: 3,9 мм ($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр 2: 2,62мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 10 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
		
Шаровидные		
TN60-02	TN60-02 Диаметр: 4,5мм(±0,02мм) Внутренний диаметр: 1,5мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,02мм) Длина: 11 мм(±0,05) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость: не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		

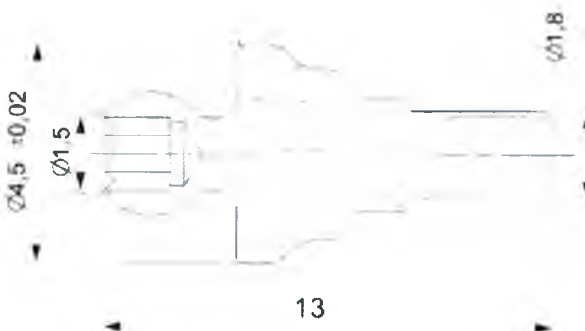
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV60-02	TV60-02 Диаметр: 4,5мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8 мм(±0,03мм) Длина:9,35 мм(±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая САН: Диаметр общий: 5 мм (±0,02мм) Диаметр внутренний: 3,8 (±0,02мм) Высота: 3,2 мм (±0,03мм) Масса: не более 1г. Включая СALT Диаметр общий: 4,1 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 3,7 мм (±0,02мм) Диаметр внутренний: 2,5 мм(±0,02мм) Высота: 2,6 мм(±0,03мм) Масса: не более 1г.	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V) Нейлон (nylon 66)

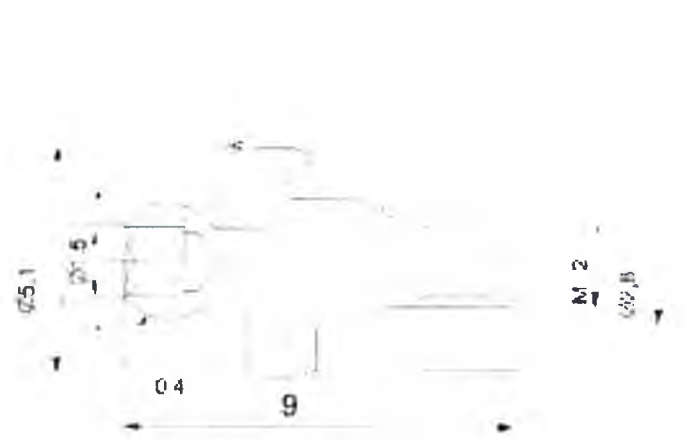
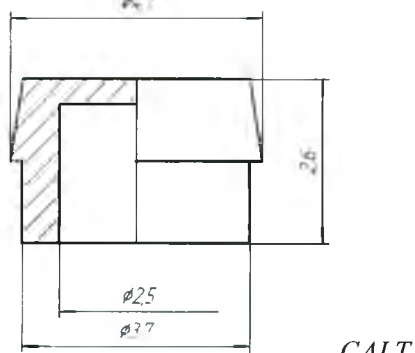


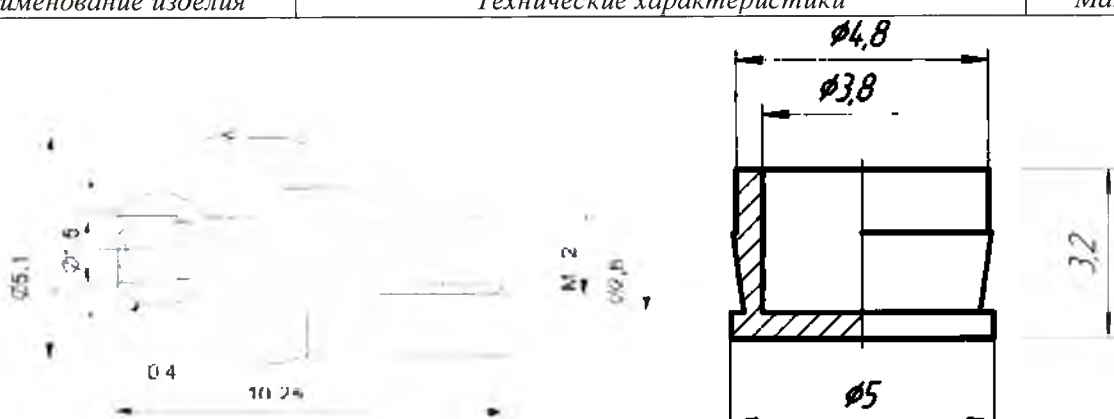
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN60-04	TN60-04 Диаметр: 4,5 мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,5мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,8 мм($\pm 0,03$ мм) Длина: 11,35 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8мкм Тип соединения: SW1,3 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
	Включая САН Диаметр общий: 5 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 3,8 ($\pm 0,02$ мм) Высота: 3,2 мм ($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г.	Титановый сплав(Ti6Al4V)
	Включая СALT Диаметр общий: 4,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 3,7 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 2,5 мм($\pm 0,02$ мм) Высота: 2,6 мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г.	Нейлон (nylon 66)



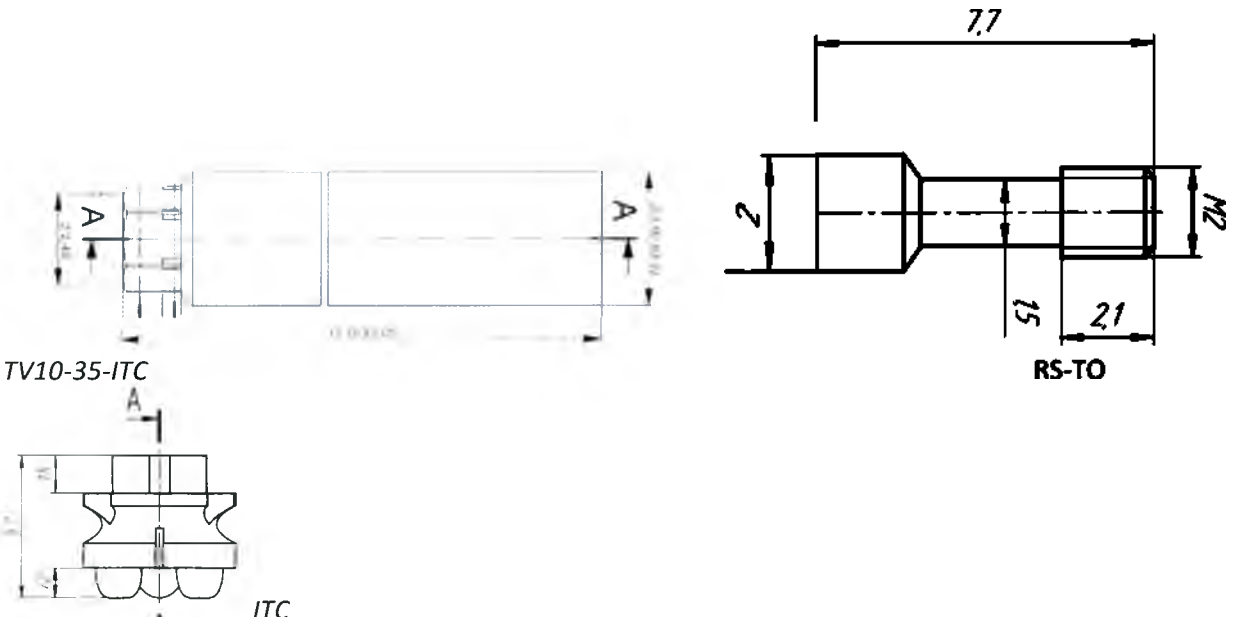
Handwritten signature in blue ink.

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV60-04	TV60-04 Диаметр : 4,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,5мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,8 мм($\pm 0,03$ мм) Длина: 13 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
TV60-04		
TO60-16	TO60-16 Диаметр : 5,1 мм ($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,5мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 2,8 мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 9 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая САН Диаметр общий: 5 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 3,8 ($\pm 0,02$ мм) Высота: 3,2 мм ($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Включая CALT Диаметр общий: 4,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 3,7 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 2,5 мм($\pm 0,02$ мм) Высота: 2,6 мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г.	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V) Нейлон (nylon 66)

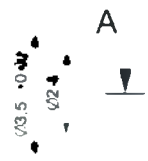
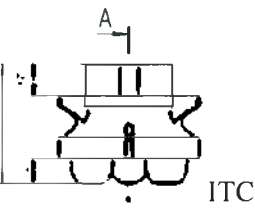
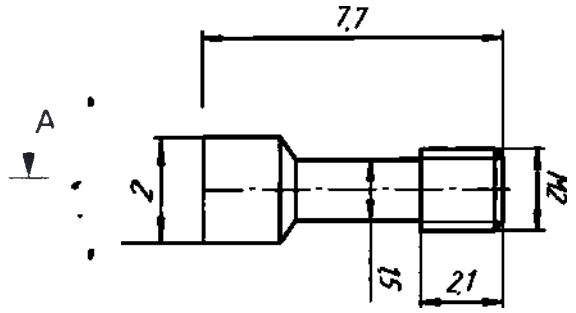
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
 ТО60-16	САП	
 ТО60-30	ТО60-30 Диаметр : 5,1 мм ($\pm 0,05$ мм) Внутренний диаметр: 1,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 2,8 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 10,25 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1 г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба : M2x0,25 Включая: Диаметр общий: 5 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 3,8 ($\pm 0,02$ мм) Высота: 3,2 мм ($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1 г.	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V)

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
 ТО60-30		САН
Трансфер и прямой абатмент		
TV10-35-ITC	TV10-35-ITC Диаметр: 3,5мм(±0,02мм) Диаметр основания: 2,4мм(±0,02мм) Длина: 12,7 мм (±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TO: Диаметр: 2 мм(±0,02мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм(±0,02мм) Ширина рабочей части: 2,1мм(±0,02мм) Длина: 7,7 мм(±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Включая ITC: Длина: 5,7 мм(±0,05мм) Диаметр: 6,5 мм(±0,02мм) Диаметр внутренний: 2,8мм(±0,02мм) Масса: не более 1г.	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V) ПОМ – полиоксиметил ен, марка F40-34

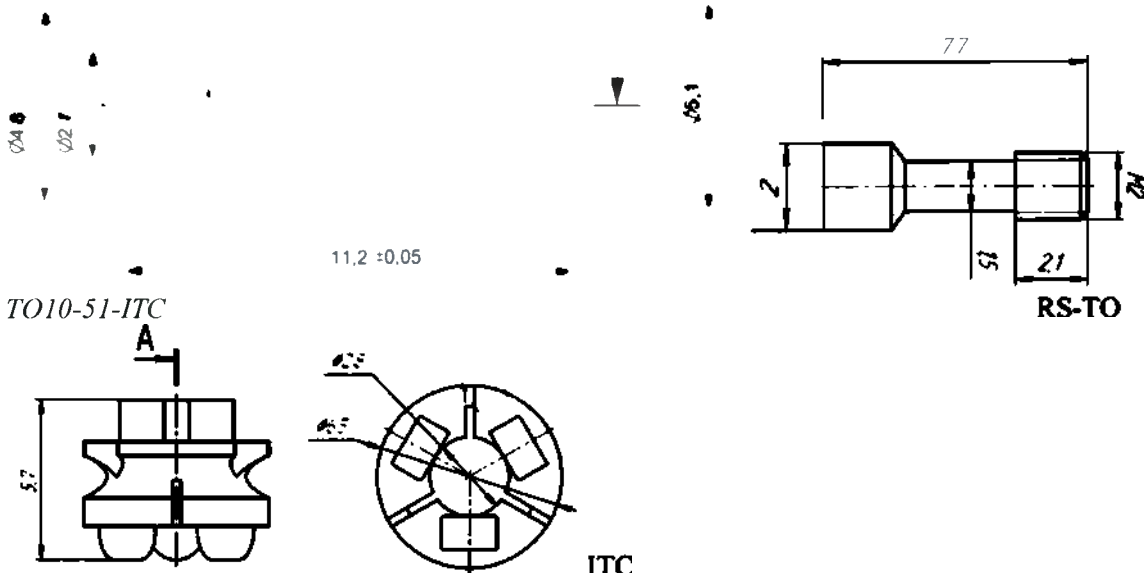
Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
 TV10-35-ITC ITC RS-TO		
TV10-50-ITC	TV10-50-ITC Диаметр: 5 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр основания: 3,5($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,4($\pm 0,02$мм) Длина: 12,7 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 3,2мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TO: Диаметр: 2 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм($\pm 0,02$мм) Ширина рабочей части: 2,1мм($\pm 0,02$мм) Длина: 7,7 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Включая ITC: Длина: 5,7 мм($\pm 0,05$мм) Диаметр: 6,5 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр внутренний: 2,8мм($\pm 0,02$мм) Масса: не более 1г.	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V) ПОМ – полиоксиметил ен, марка F40-34

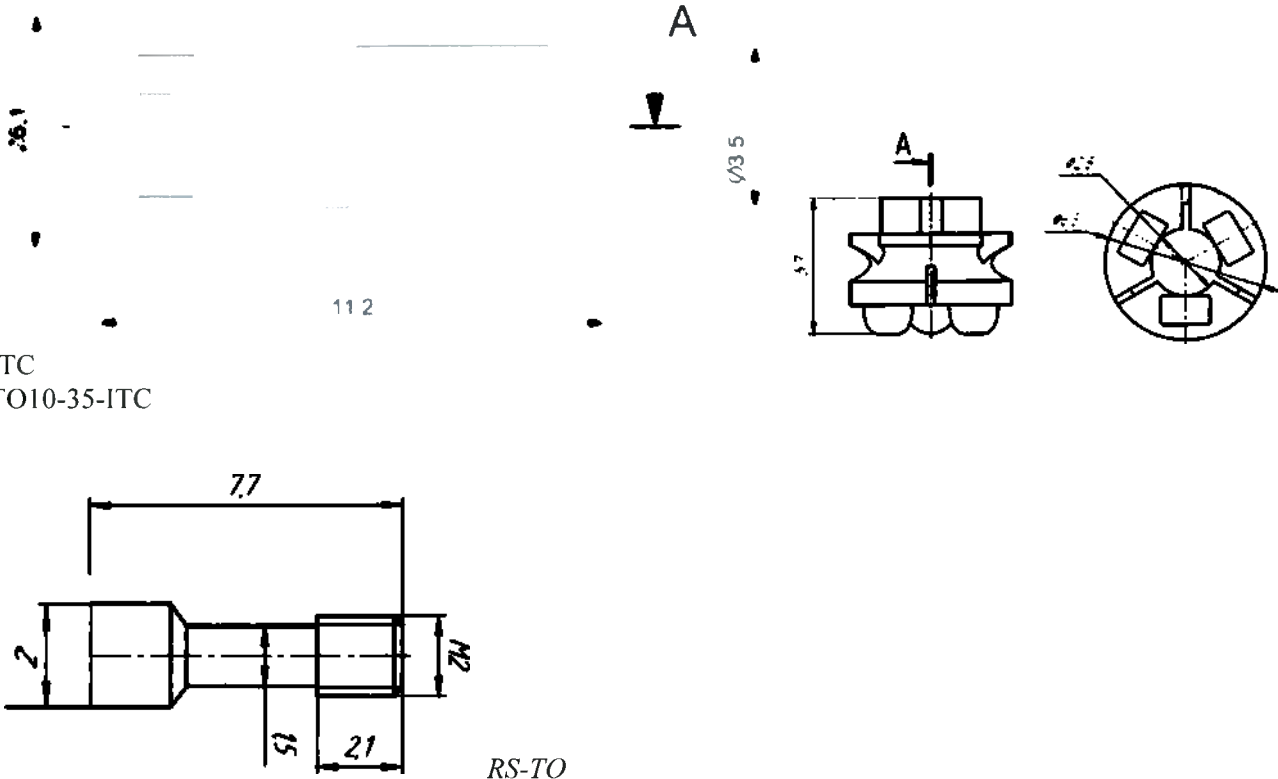
Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
 TV10-50-ITC  TO10-51-ITC	 RS-TO	
TO10-51-ITC	TO10-51-ITC Диаметр: 5,1 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 4,8мм(±0,02мм) Внутренний диаметр:2,7мм(±0,02мм) Длина: 11,2 мм (±0,05мм) Масса: не более 1г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2 x0,25 RS-TO: Диаметр: 2 мм(±0,02мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм(±0,02мм) Ширина рабочей части: 2,1мм(±0,02мм) Длина: 7,7 мм(±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 ITC: Длина: 5,7 мм(±0,05мм) Диаметр: 6,5 мм(±0,02мм) Диаметр внутренний:2,8мм(±0,02мм) Масса: не более 1г.	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав(Ti6Al4V) ПОМ – полиоксиметил ен, марка F40-34

1

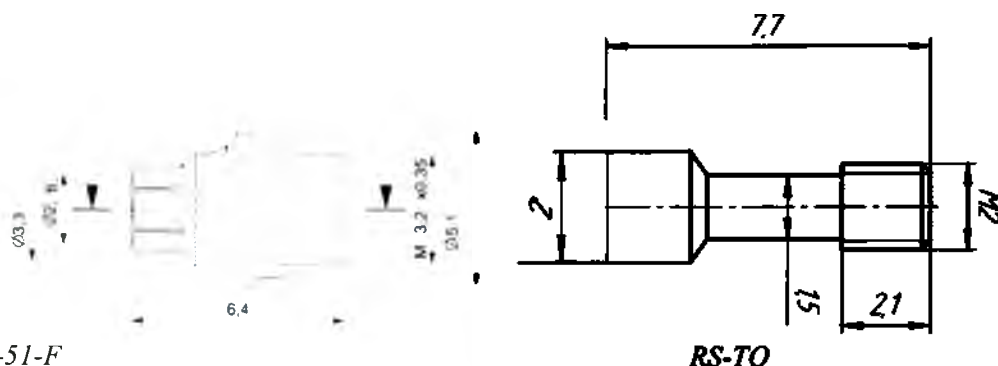
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
		
TO10-35-ITC	TO10-35-ITC Диаметр: 3,5 мм(±0,02мм) Диаметр основания: 5,1 мм(±0,02мм) Длина 11,2 мм (±0,05мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25 Включая RS-TO: Диаметр: 2 мм(±0,02мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм(±0,02мм) Ширина рабочей части: 2,1мм(±0,02мм) Длина: 7,7 мм(±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Включая ИТС: Длина: 5,7 мм(±0,05мм) Диаметр: 6,5 мм(±0,02мм) Диаметр внутренний:2,8мм(±0,02мм) Масса: не более 1г.	Титановый сплав(Тi6Al4V) Розовый – краситель (E129) ПОМ – полиоксиметилен, марка F40-34



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ITC TO10-35-ITC  RS-TO		
Абатмент с золотым основанием TN30-45-F	TN30-45-F: Диаметр: 4,5(±0,02мм) Диаметр основания: 3,3 мм (±0,02мм) Внутренний диаметр: 2 мм(±0,02мм) Длина: 6,4 мм (±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW 2,14, SW1,63 Вращающий момент: не более 30 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M3,2 x0,35мм Включая RS-TN10 Диаметр: 2,1 мм(±0,03мм) Внутренний диаметр: 3,1мм(±0,03мм) Диаметр резьбовой части:1,8мм(±0,03мм) Длина: 9 мм(±0,05мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Сталь (НМА 2234) Титановый сплав (Ti6Al4V)

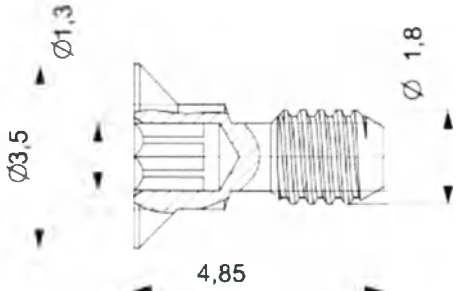
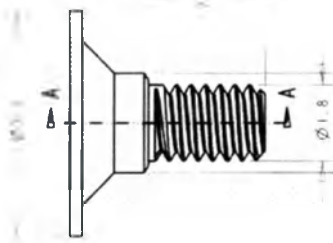
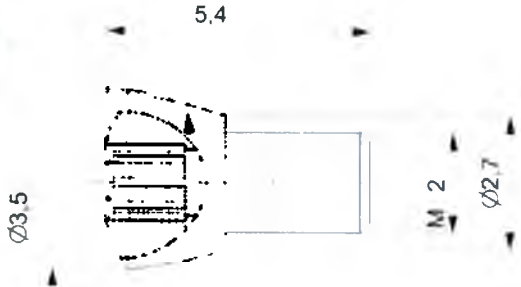
Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО30-51-F	ТО30-51-F: Диаметр: 5,1 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 3,3 мм ($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 2,6 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 6,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса : не более 1г. Вращающий момент: не более 30 Нсм Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M3,2x0,35мм Тип соединения SW 2,42, Включая RS-TO: Диаметр: 2 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Ширина рабочей части: 2,1 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 7,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Сталь (НМА 2234)



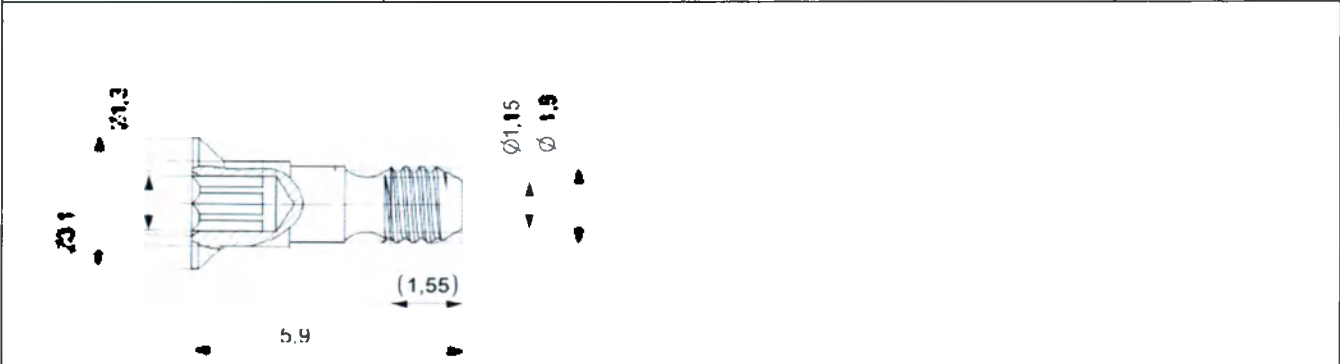
ТО30-51-F	RS-TO	
Ортопедические компоненты:		
Винт заглушка		
TVSCS	TVSCS: Диаметр: 3,5 ($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,3 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания 1,8 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 4,85 мм ($\pm 0,03$ мм) Масса : не более 1г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,29	Титановый сплав (Ti6Al4V)

Handwritten signature or mark in blue ink.

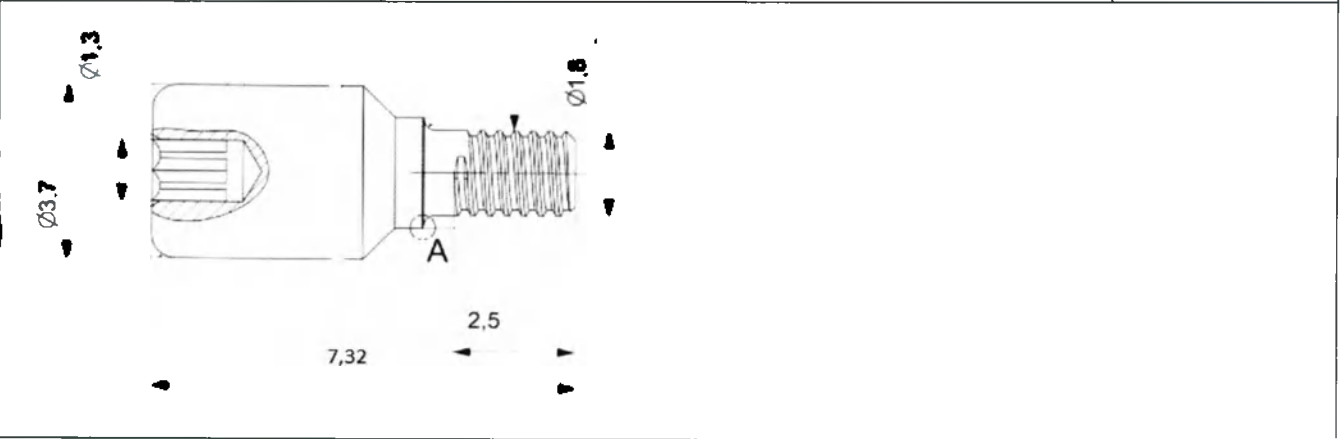
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
	TVSCS-SL: Диаметр: 5,3 (±0,02мм) Диаметр основания 1,8 мм(±0,02мм) Длина: 4,7 мм (±0,03мм) Длина резьбовой части: 2,8мм(±0,03мм) Масса : не более 1г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
	TOSCS: Диаметр: 3,5 (±0,02мм) Диаметр основания:2,7мм(±0,02мм) Длина: 5,4 мм (±0,05мм) Масса : не более 1г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2 x0,25 Тип соединения: SW1,29	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		

Handwritten signature or mark.

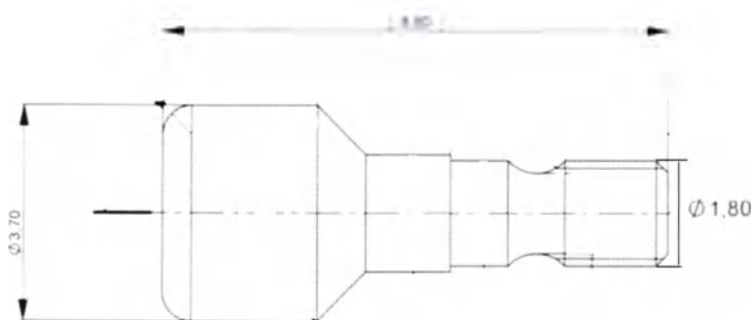
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TNSCS	TNSCS: Диаметр: 3,1 (±0,02мм) Внутренний диаметр: 1,3мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8мм (±0,02мм) Диаметр основания (зауженная часть): 1,15мм(±0,02мм) Длина: 5,9 мм (±0,03мм) Длина резьбовой части: 1,55(±0,03мм) Масса: не более 1г. Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,29	Титановый сплав(Ti6Al4V)



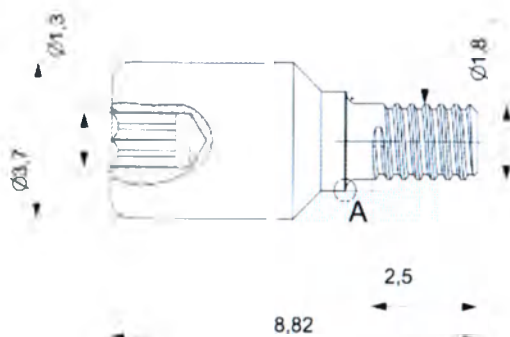
Формирователь десны:		
TVHC35-30	TVHC35-30: Диаметр1: 3,7мм (±0,02мм) Диаметр2: 1,8 мм (±0,02мм) Длина: 7,32 мм(±0,03) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,29	Титановый сплав(Ti6Al4V)



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TNHC35-30	TNHC35-30: Диаметр: 3,7мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,8мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 8,8 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)

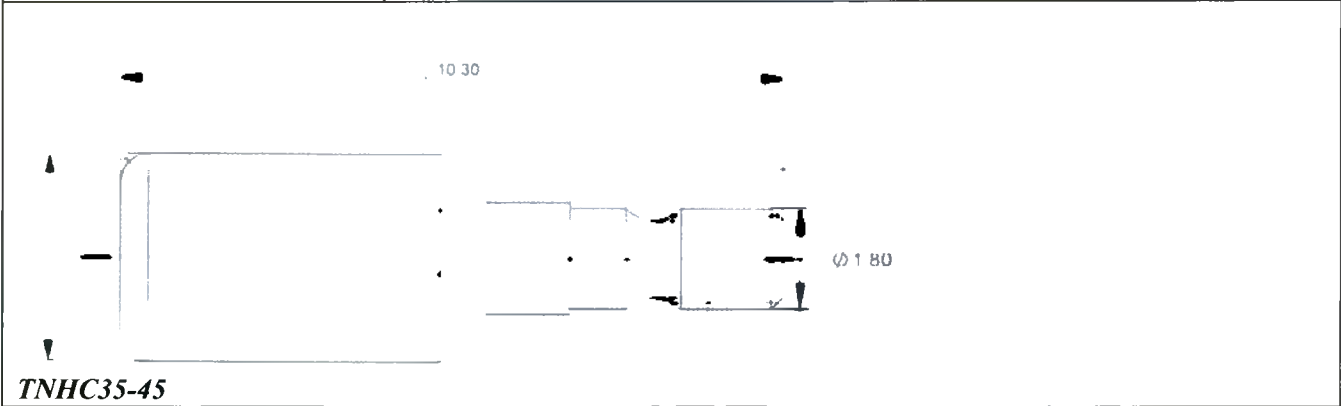


TVHC35-45	TVHC35-45: Диаметр: 3,7мм ($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,3мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,8мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 8,82 мм ($\pm 0,03$ мм) Длина резьбовой части: 2,5мм ($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,29	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)
------------------	---	--

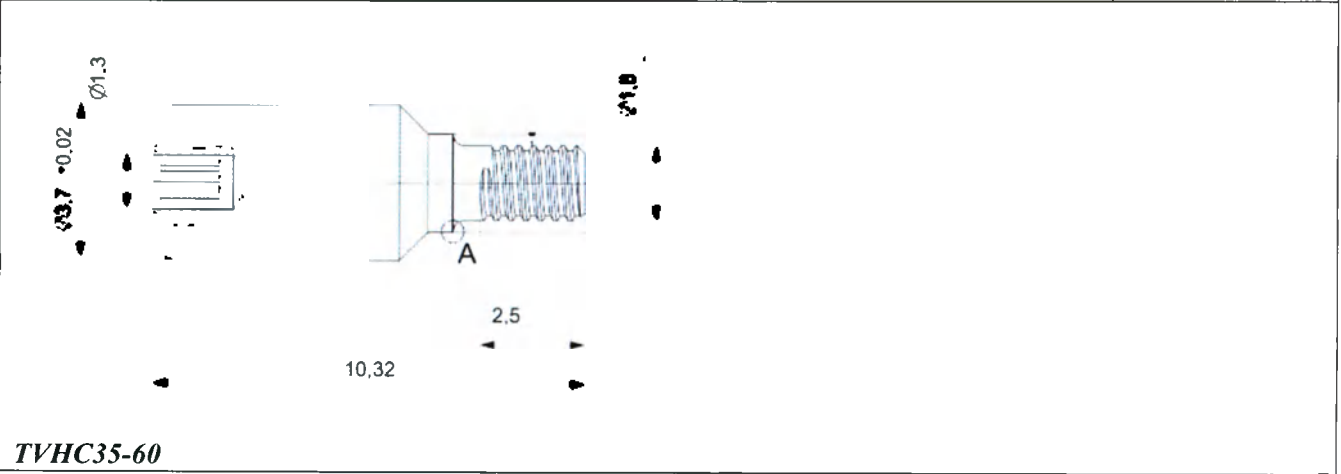


TVHC35-45

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TNHC35-45	TNHC35-45: Диаметр: 3,7мм(±0,02мм) Диаметр основания:1,8мм(±0,02мм) Длина: 10,30 мм (±0,03мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,29	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)

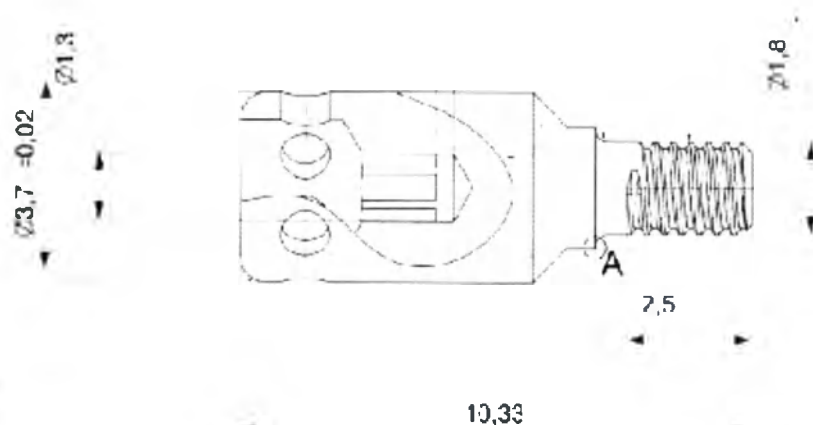


TVHC35-60	TVHC35-60: Диаметр: 3,7мм(±0,02мм) Внутренний диаметр:1,3мм(±0,02мм) Диаметр основания:1,8мм(±0,02мм) Длина: 10,32 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части:2,5мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
------------------	---	--------------------------

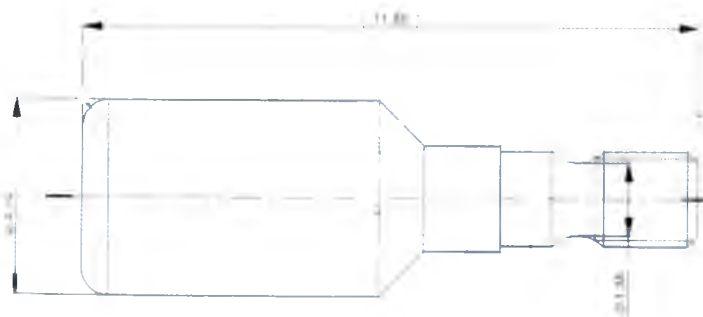


А

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TVHC35-60-A	TVHC35-60-A: Диаметр: 3,7мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,3мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 10,33 мм($\pm 0,03$ мм) Длина резьбовой части: 2,5мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)



TNHC35-60	TNHC35-60: Диаметр: 3,7мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,38мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 11,8 мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)
------------------	--	--

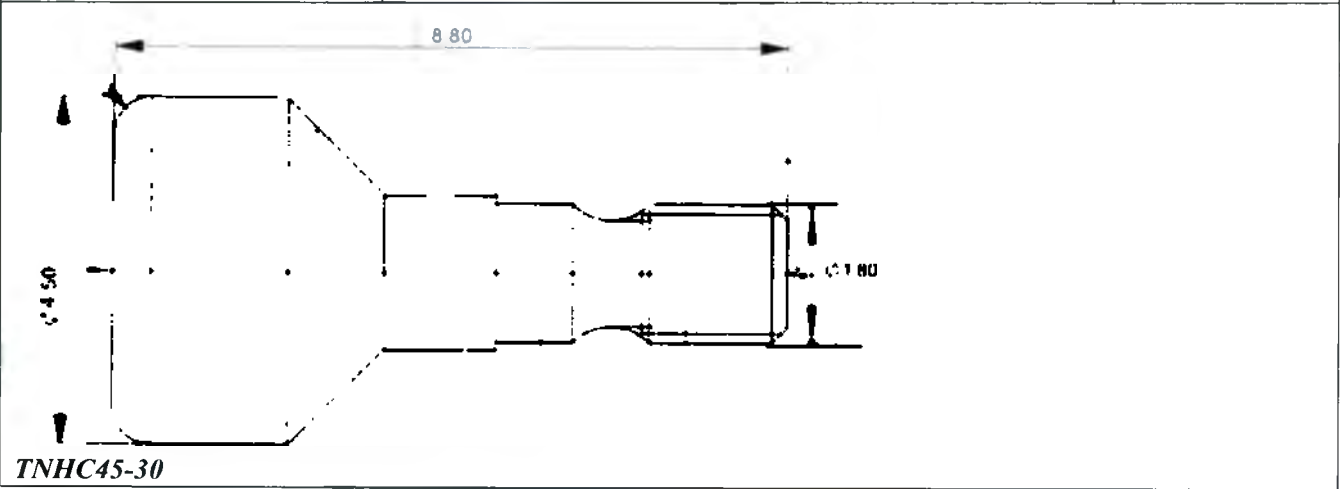


TNHC35-60

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TNHC35-60-A	TNHC35-60-A: Диаметр: 3,7мм(±0,02мм) Диаметр основания:1,38мм(±0,02мм) Длина: 11,8 мм(±0,03мм) Диаметр отверстия:1 мм(±0,02мм)(x6) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)

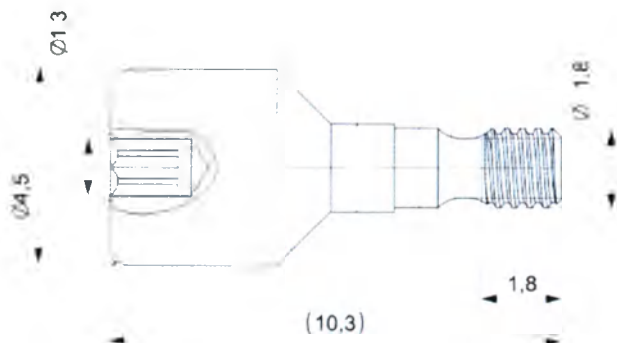


TNHC45-30	TNHC45-30: Диаметр: 4,5мм(±0,02мм) Диаметр основания:1,38мм(±0,02мм) Длина: 8,8 мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)
------------------	---	--



Handwritten signature

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TNHC45-50	TNHC45-50: Диаметр: 4,9мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,3мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 10,3 мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)



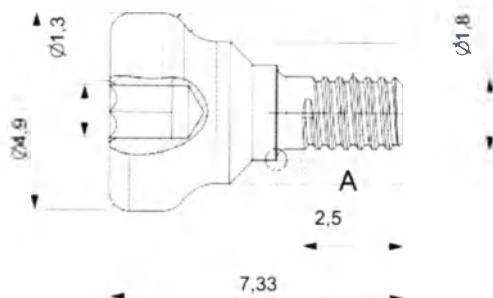
TNHC45-50

TVHC50-30

TVHC50-30:

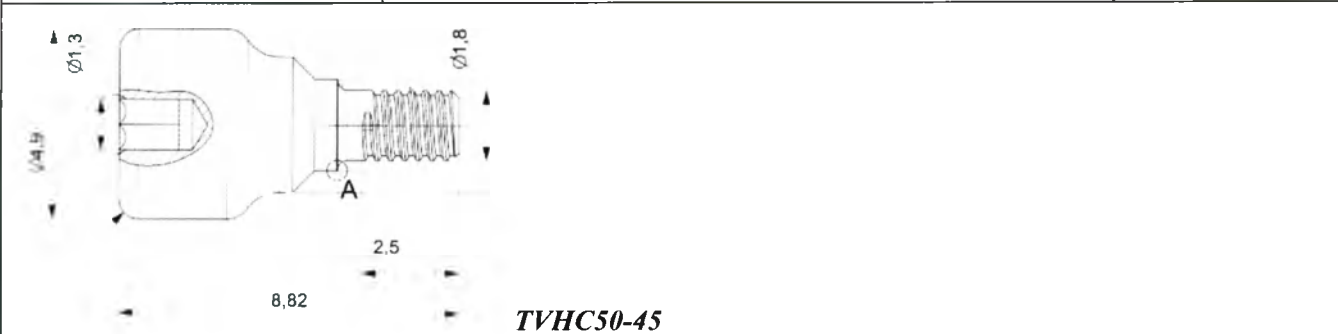
Диаметр: 4,9мм($\pm 0,02$ мм)
Внутренний диаметр: 1,3мм($\pm 0,02$ мм)
Диаметр основания: 1,8мм($\pm 0,02$ мм)
Длина: 7,33 мм($\pm 0,03$ мм)
Длина резьбовой части: 2,5($\pm 0,03$ мм)
Масса: не более 1г.
Шероховатость : не более 1,6 мкм
Предел прочности не менее 860 МПа
Предел текучести: не менее 795 МПа
Вращающий момент: не более 10 Нсм
Тип соединения: SW1,29
Резьба: M2x0,25

Титановый сплав(Ti6Al4V)

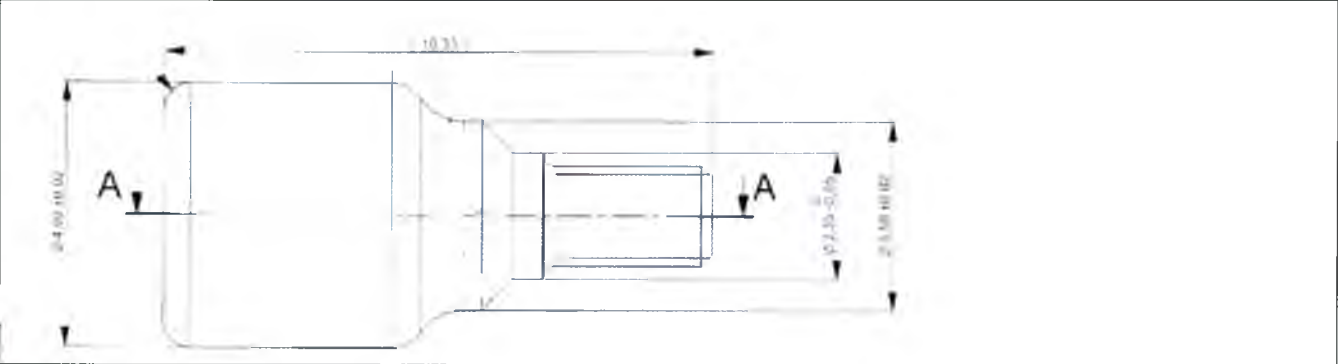


Handwritten signature

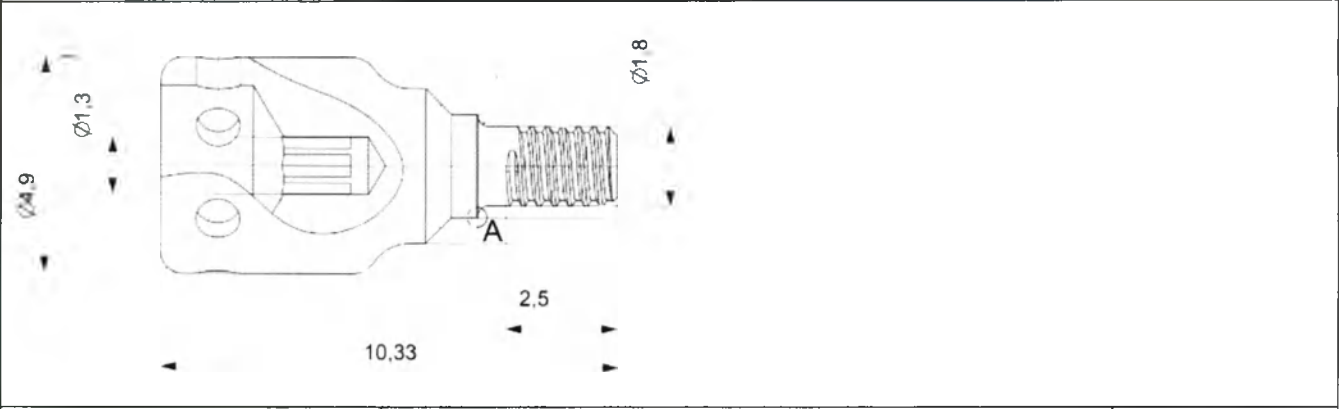
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TVHC50-45	TVHC50-45: Диаметр: 4,9мм(±0,02мм) Внутренний диаметр: 1,3мм(±0,02мм) Диаметр основания: 1,8мм(±0,02мм) Длина: 8,82 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части: 2,5(±0,03мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Тип соединения: SW1,29 Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)



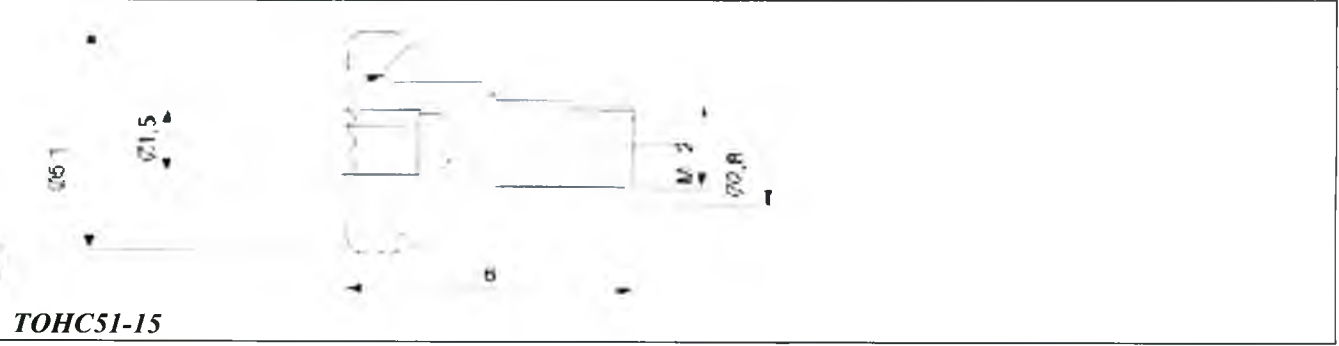
TVHC50-60	TVHC50-60: Диаметр: 4,9мм(±0,02мм) Диаметр основания: 3,5мм(±0,02мм) Внутренний диаметр: 2,35мм(±0,02мм) Длина: 10,33 мм(±0,03мм) Масса: не более 1 г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,29	Титановый сплав(Ti6Al4V)
------------------	---	--------------------------

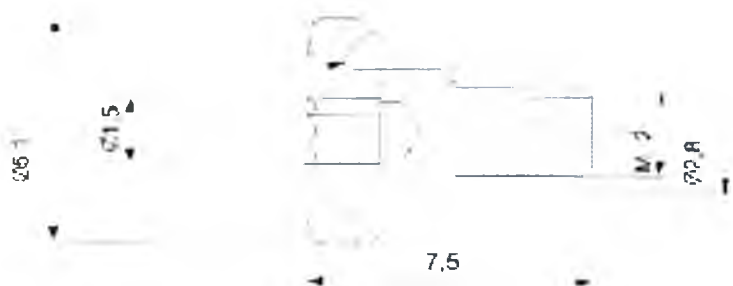
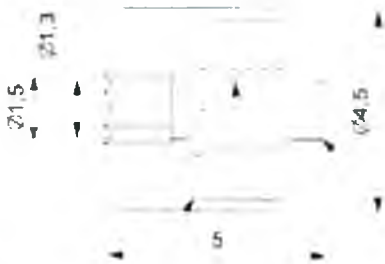


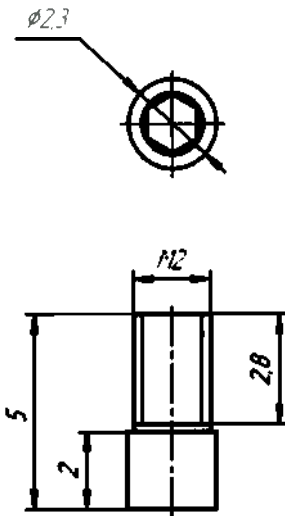
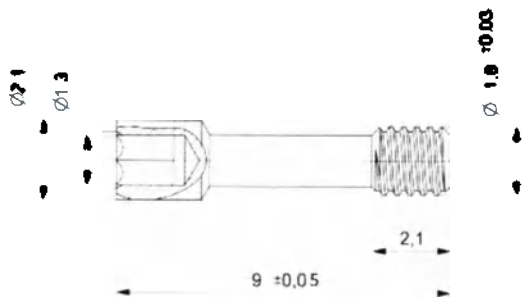
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TVHC50-60-A	TVHC50-60-A: Диаметр: 4,9мм(±0,02мм) Внутренний диаметр:1,3мм(±0,02мм) Диаметр основания:1,8мм(±0,02мм) Длина: 10,4 мм(±0,03мм) Длина резьбовой части:2,5мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности: не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,29	Титановый сплав(Ti6Al4V)



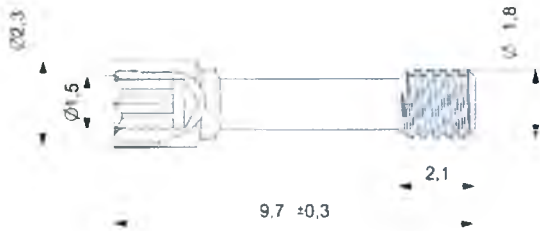
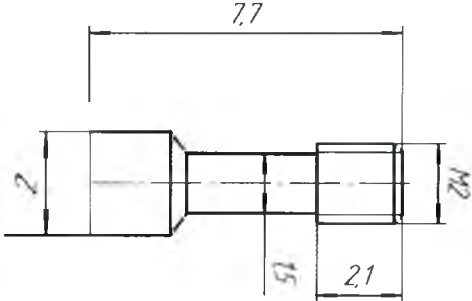
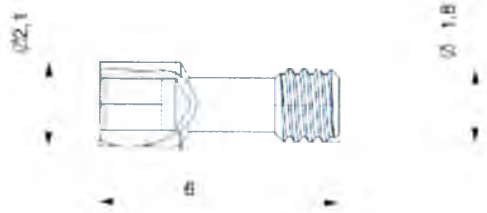
ТОНС51-15	ТОНС51-15: Диаметр: 5,1 мм(±0,02мм) Диаметр внутренний: 1,5мм(±0,02мм) Диаметр основания: 2,8 мм(±0,02мм) Длина: 6 мм(±0,03мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)
------------------	--	--

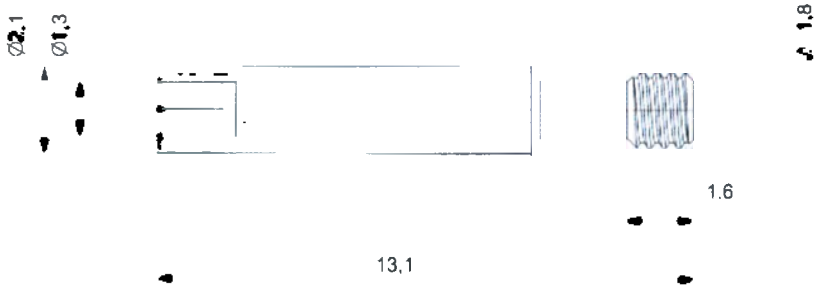
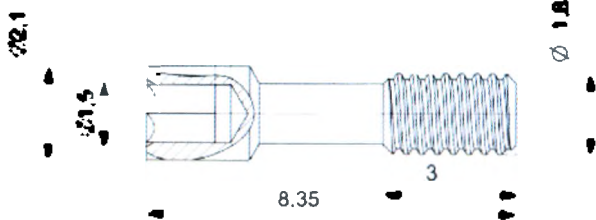


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТОНС51-30	ТОНС51-30: Диаметр: 5,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 1,5мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 2,8 мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 8мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: М2х0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)
		
Принадлежности:		
Защитный колпачок для абатмента с винтовой фиксацией: HC-SRAS	HC-SRAS: Диаметр: 4,5 мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,3мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 4,5мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 5 мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: М2х0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
Сменный фиксирующий винт:		
RS-PCC	RS-PCC: Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 5 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: М2х0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав(Ti6Al4V)

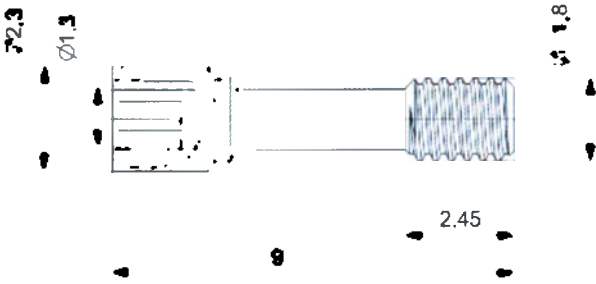
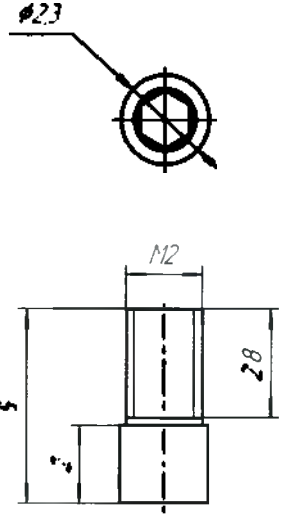
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
		
RS-TN10	RS-TN10: Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,03$ мм) Внутренний диаметр: 3,1мм($\pm 0,03$ мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,03$ мм) Длина: 9 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
RS-TN20	RS-TN20: Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,5мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 9,7 мм($\pm 0,3$ мм) Длина резьбовой части: 2,1мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)

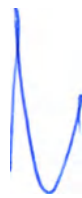
Л

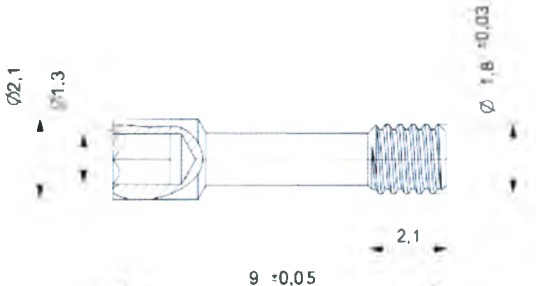
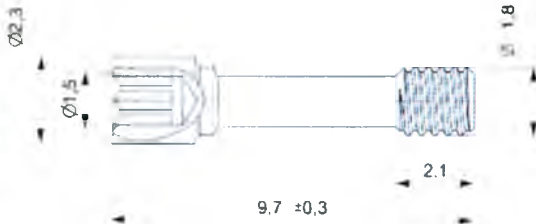
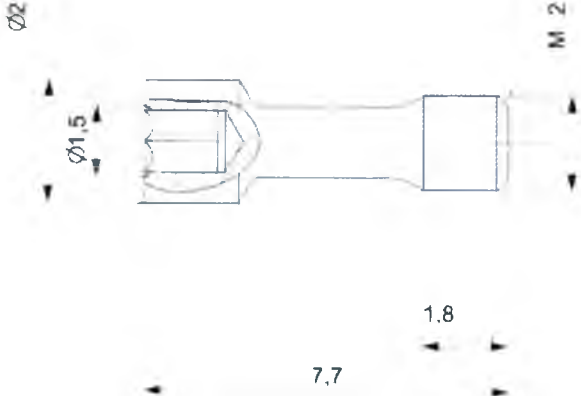
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
		
RS-TO	RS-TO: Диаметр: 2 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм($\pm 0,02$ мм) Ширина рабочей части: 2,1мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 7,7 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
		
RS-TTA	RS-TTA: Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 6 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,835 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
RS-TTA		

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
RS-TTAL	RS-TTAL: Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,3мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 13,1 мм($\pm 0,05$ мм) Длина резьбовой части: 1,6мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав (Ti6Al4V)
		
RS-TTAL		
RS-TV10	RS-TV10: Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,5мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 8,35 мм($\pm 0,03$ мм) Длина резьбовой части: 3мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
		
RS-TV10		
RS-TV20	RS-TV20: Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,3мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 9 мм($\pm 0,03$ мм) Длина резьбовой части: 2,45мм ($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)

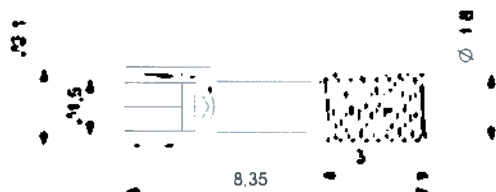
Handwritten signature or mark.

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
		
RS-PCC-Lab	RS-PCC-Lab: Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 5 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)
		
RS-TN10-Lab	RS-TN10-Lab: Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,03$ мм) Внутренний диаметр: 3,1мм($\pm 0,03$ мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,03$ мм) Длина: 9 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Зеленый – краситель (E141)

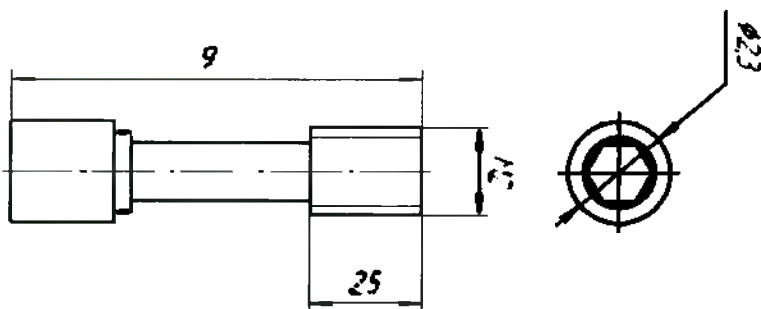


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
	RS-TN20-Lab: Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,5мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 9,7 мм($\pm 0,3$ мм) Длина резьбовой части: 2,1мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)
	RS-TO-Lab: Диаметр: 2 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 1,5 мм($\pm 0,02$ мм) Ширина резьбовой части: 1,8 мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 7,7 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)
		

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
RS-TV10-Lab	RS-TV10-Lab: Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр резьбовой части: 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 1,5мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 8,35 мм($\pm 0,05$ мм) Длина резьбовой части: 3мм ($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Зеленый – краситель (E141)



RS-TV10-Lab		
RS-TV20-Lab	RS-TV20-Lab: Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 9 мм($\pm 0,03$ мм) Длина резьбовой части: 2,5мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 1,6 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)



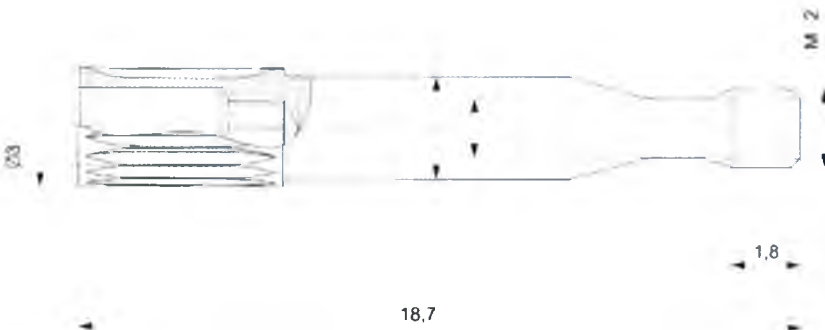
Фиксирующий винт для прямого трансфера:		
---	--	--

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
DTRS-SRA	DTRS-SRA: Диаметр: 2,5 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр рабочей части: 2,1 мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 13,5 мм($\pm 0,05$ мм) Длина рабочей части: 8,8 мм($\pm 0,05$ мм) Длина резьбовой части: 2,8 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)



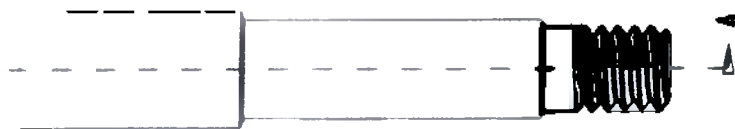
DTRS-TN05	DTRS-TN05: Диаметр1: 1,35 мм($\pm 0,05$ мм) Диаметр2: 2,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр3: 2,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 21,5 мм ($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
-----------	---	--------------------------



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
DTRS-TO05	DTRS-TO05: Диаметр: 3 мм($\pm 0,01$ мм) Длина: 18,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина рабочей части: 1,8 мм($\pm 0,02$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: 1,3 Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
DTRS-TV05	DTRS-TV05: Диаметр рабочей части: 1,8 мм($\pm 0,02$ мм) Ширина рабочей части 2,45 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 20,5 мм ($\pm 0,1$ мм) Внутренний диаметр: 2 мм ($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW=1,3 Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
Компонент прямого трансфера:		

Handwritten signature or mark.

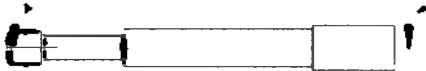
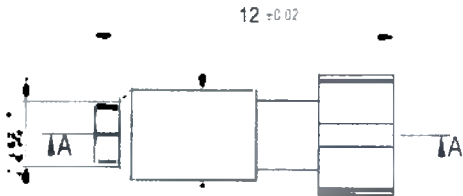
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
DTC-SRA	DTC-SRA: Диаметр: 4,5 мм($\pm 0,02$мм) Длина: 8,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,3 Включая: DTRS-SRA: Диаметр: 2,5 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр рабочей части: 2,1 мм($\pm 0,02$мм) Длина: 13,5 мм($\pm 0,05$мм) Длина рабочей части: 8,8 мм($\pm 0,05$мм) Длина резьбовой части: 2,8 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав (Ti6Al4V) Титановый сплав (Ti6Al4V)



DTRS-SRA

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN05-35	TN05-35: Диаметр: 2,55 мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 12 мм ($\pm 0,02$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Включая: DTRS-TN05: Диаметр1: 1,35 мм($\pm 0,05$мм) Диаметр2: 2,1 мм($\pm 0,02$мм) Диаметр3: 2,5 мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 21,5 мм ($\pm 0,03$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132) Титановый сплав(Ti6Al4V)

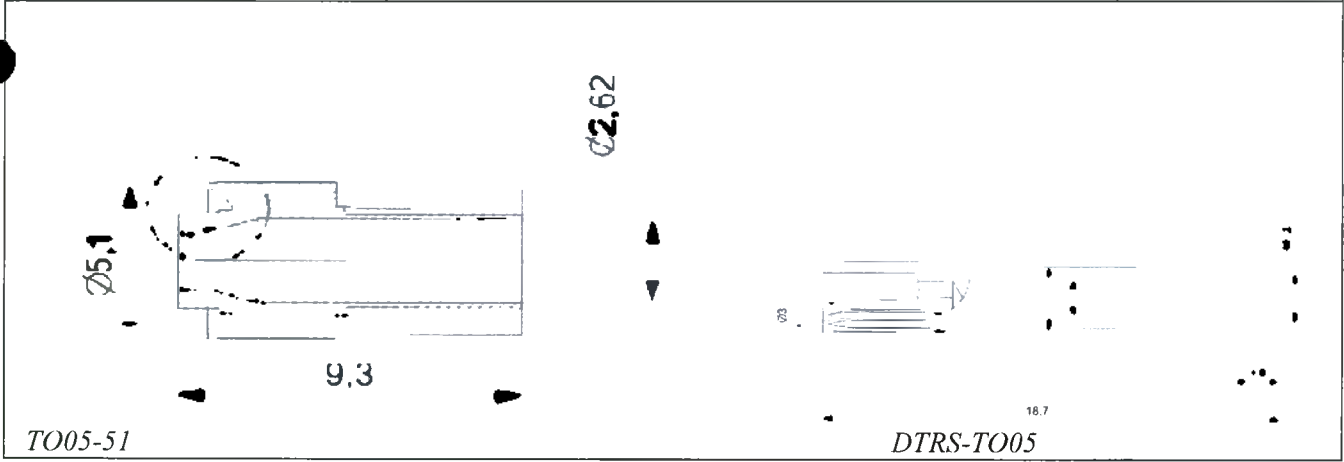
TN05-35



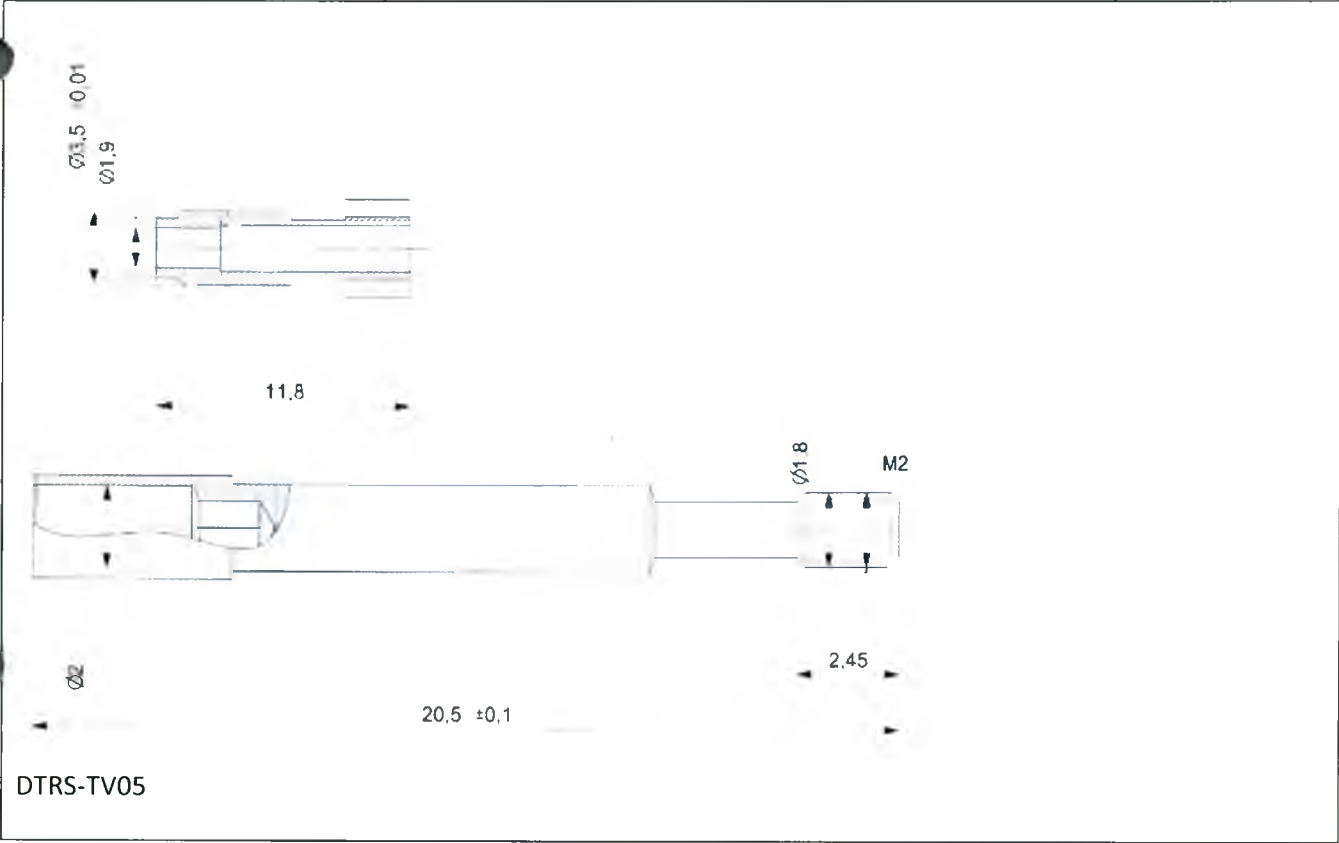
DTRS-TN05

M

Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TO05-51	TO05-51: Диаметр: 5,1 мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 2,62мм($\pm 0,02$мм) Длина: 9,3 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,42 Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2 x0,25 Включая: DTRS-TO05: Диаметр: 3 мм($\pm 0,01$мм) Длина: 18,7 мм ($\pm 0,05$мм) Ширина рабочей части: 1,8 мм($\pm 0,02$мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW1,3 Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129) Титановый сплав (Ti6Al4V)

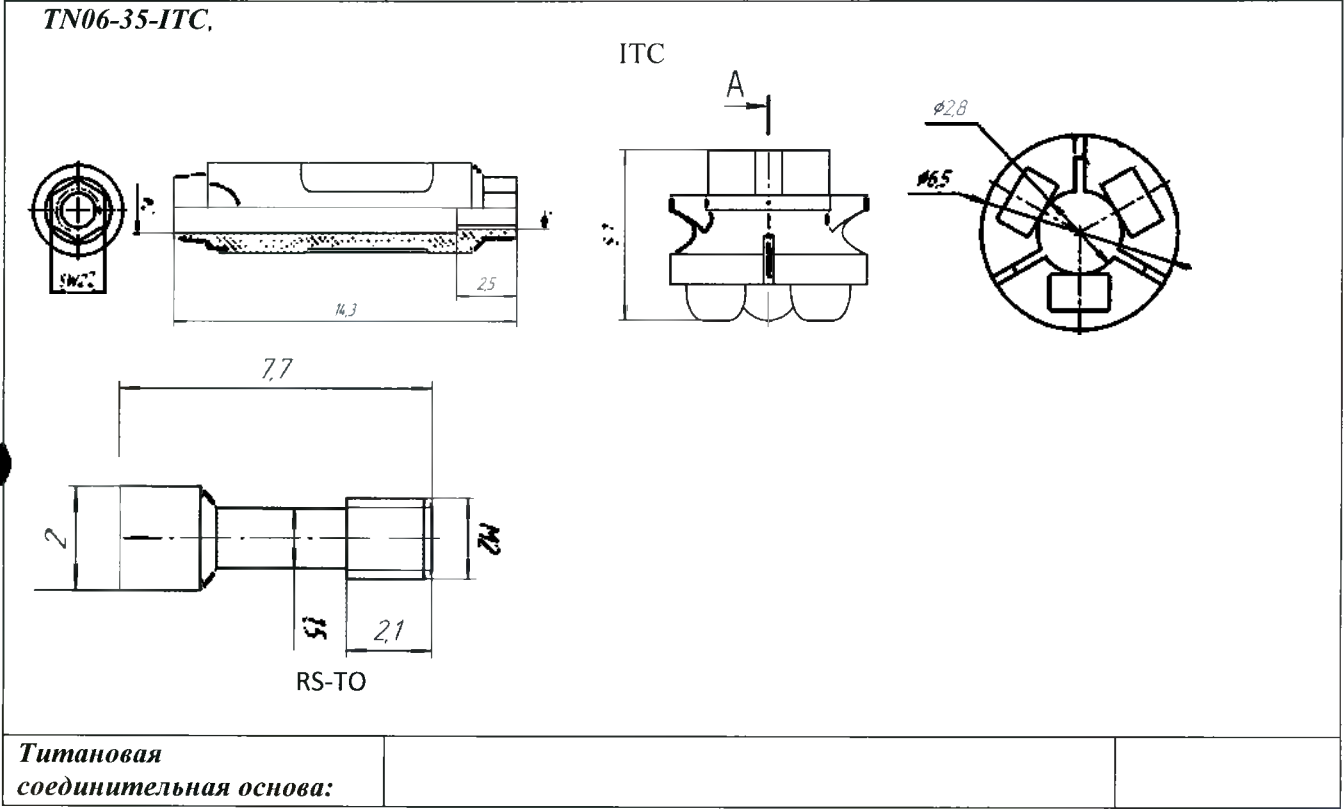


Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV05-35	TV05-35: Диаметр общий: 3,5 (±0,01мм) Диаметр внутренний: 1,9 мм (-0,05мм) Длина: 11,8 мм (±0,03мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Тип соединения: SW2,42 резьба: M2x0,25 Включая DTRS-TV05: Диаметр рабочей части: 1,8 мм(±0,02мм) Ширина рабочей части 2,45 мм (±0,02мм) Длина: 20,5 мм (±0,1мм) Внутренний диаметр: 2 мм (±0,03мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW=1,3 Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба:M2 x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V) Титановый сплав(Ti6Al4V)

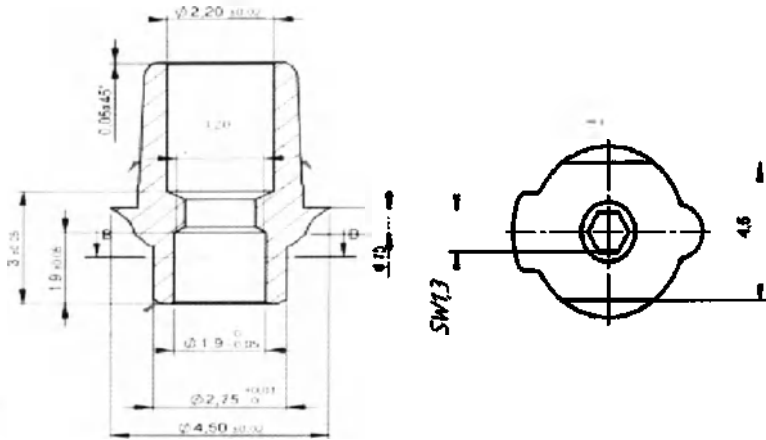


Handwritten signature in blue ink.

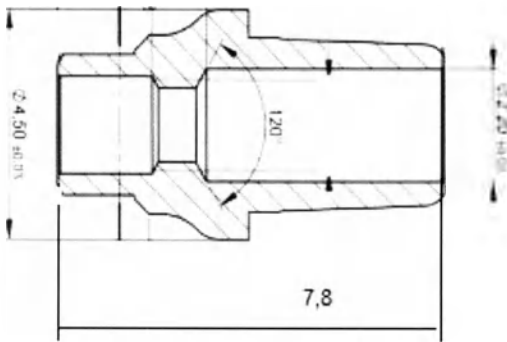
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN06-35-ITC.	TN06-35-ITC: Длина 14,3 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр 2,1 мм ($\pm 0,02$мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M1,8x0,35 Тип соединения: SW2,2 Включая RS-TO: Диаметр: 2 мм ($\pm 0,02$мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм ($\pm 0,02$мм) Ширина рабочей части: 2,1мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 7,7 мм ($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW2,6 Включая ITC: Длина: 5,7 мм ($\pm 0,05$мм) Диаметр: 6,5 мм ($\pm 0,02$мм) Диаметр внутренний: 2,8мм ($\pm 0,02$мм) Масса: не более 1г.	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132) Титановый сплав(Ti6Al4V) РОМ – полиоксиметил ен, марка F40-34



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TV70-07-F	TV70-07-F: Диаметр: 4,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр: 2,2 мм ($\pm 0,02$) Длина: 6,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав(Ti6Al4V)

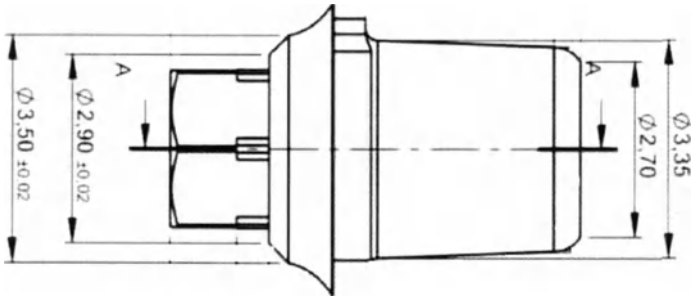


TV70-20-F	TV70-20-F: Диаметр: 4,5мм ($\pm 0,03$ мм) Диаметр основания: 2,2 мм ($\pm 0,03$ мм) Длина: 7,8 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Тип соединения SW1,3	Титановый сплав(Ti6Al4V)
-----------	--	--------------------------

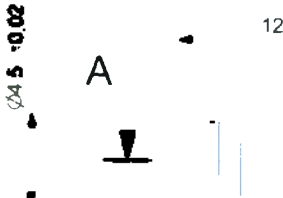


TV70-20-F

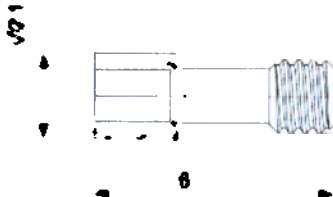
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
ТО70-07-F	ТО70-07-F: Диаметр общий: 3,35мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 2,70мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 3,50 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания2: 2,90 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 6,45 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25 Тип соединения:, SW2,42	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)



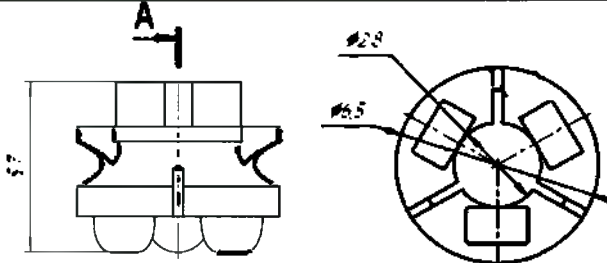
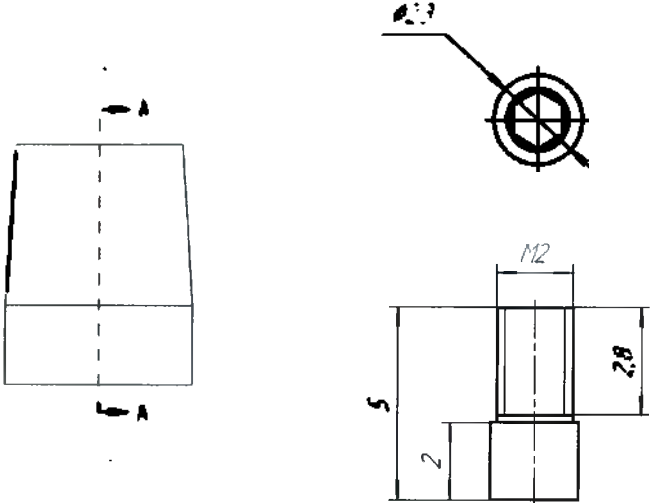
Титановый временный абатмент: ТТА.	ТТА: Диаметр 1: 4,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр2: 3,3 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 10 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 0,8 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав (Ti6Al4V)
	Включая RS-ТТА: Диаметр: 2,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания 1,8мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 6 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,835 мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW1,3	Титановый сплав (Ti6Al4V)



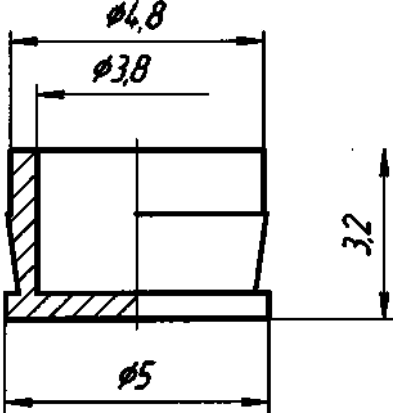
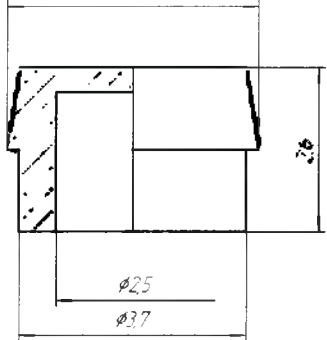
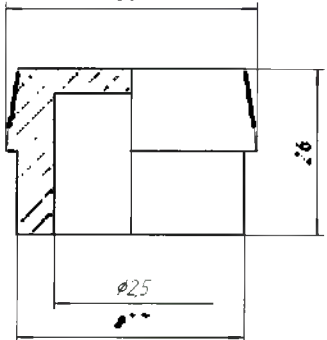
ТТА

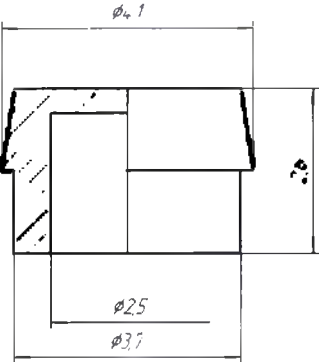
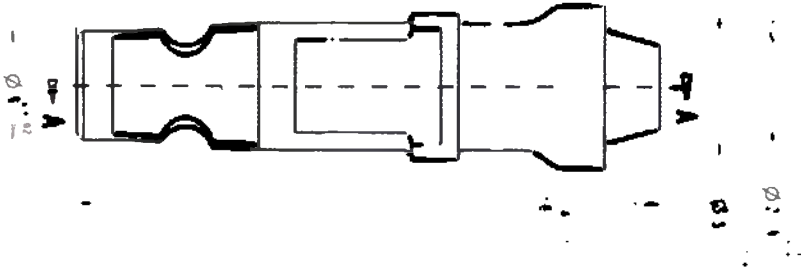


RS-TТА

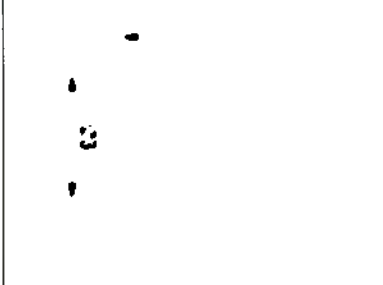
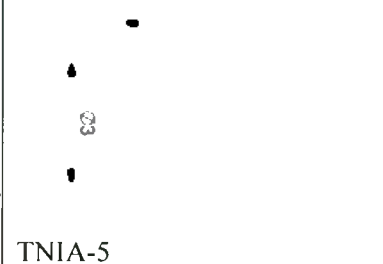
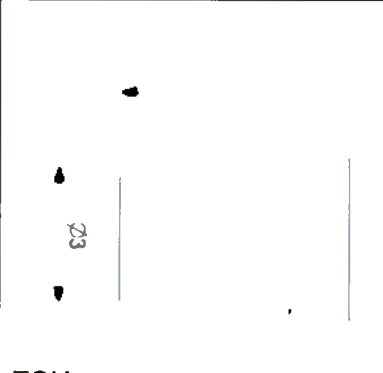
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
Непрямой трансферный колпачок: ИТС	ИТС Длина: 5,7 мм($\pm 0,05$ мм) Диаметр: 6,5 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 2,8мм($\pm 0,02$ мм) Масса: не более 1г.	ПОМ – полиоксиметил ен, марка F40-34
		
Пластиковый выжигаемый колпачок, РСС.	РСС: Диаметр1: 4,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр 2: 4 мм($\pm 0,02$ мм) Высота: 6 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Включая RS-РСС: Диаметр: 2,3 мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 5 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Шероховатость : не более 0,8 мкм Предел прочности: не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: М2х0,25 Тип соединения: SW1,3	ПОМ – полиоксиметил ен, марка F40-34 Титановый сплав(Ti6Al4V)
		



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
Крышка аттачмента: САН.	САН: Диаметр общий: 4,8 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 5мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 3,8 ($\pm 0,02$ мм) Высота: 3,2 мм ($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г.	Нейлон (nylon 66)
		
Защитная прокладка для аттачмента:		
CALG	CALG: Диаметр общий: 4,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 3,7 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 2,5 мм($\pm 0,02$ мм) Высота: 2,6 мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г.	Нейлон (nylon 66)
		
CALT	CALT: Диаметр общий: 4,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 3,7 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 2,5 мм($\pm 0,02$ мм) Высота: 2,6 мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г.	Нейлон (nylon 66)
		

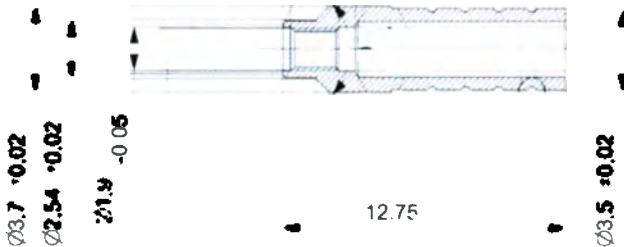
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
CALB	CALB: Диаметр общий: 4,1 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 3,7 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 2,5 мм($\pm 0,02$ мм) Высота: 2,6 мм($\pm 0,03$ мм) Масса: не более 1г.	Нейлон (nylon 66)
		
Конусный аналог абатмента: IA-SRA.	IA-SRA: Диаметр1: 3 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр2: 2,3мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 16 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
		
Аналог имплантата:		
TNIA-I	TNIA-1: Диаметр 1: 4 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр2: 3 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 14 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW2,17	Титановый сплав(Ti6Al4V) Голубой-Краситель (E132)

Handwritten signature

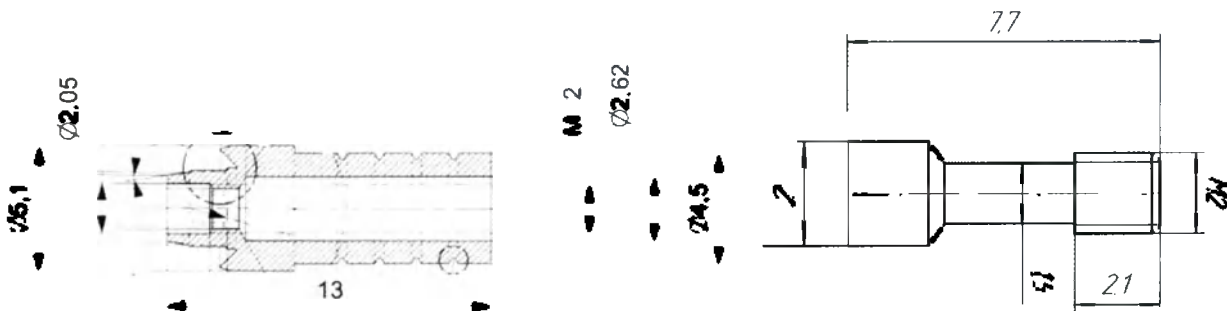
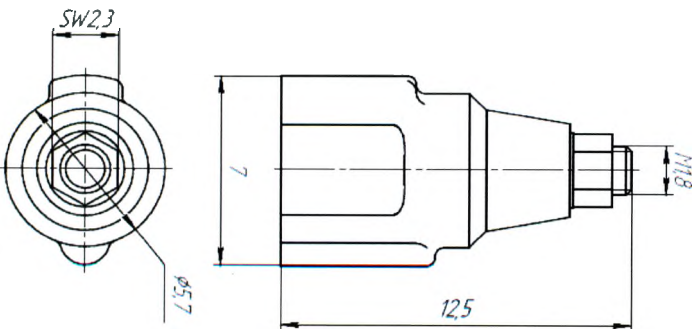
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
 TNIA-1	14 3.3 3.1	
TNIA-5	TNIA-5: Диаметр 1: 3,3 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр2: 3 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 14 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2 x0,25 Тип соединения: SW2,17	Титановый сплав(Ti6Al4V)
 TNIA-5	14 3.3 3.1	
TOIA	TOIA: Диаметр 1: 4,8 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр2: 3 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 16,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW2,17	Титановый сплав(Ti6Al4V) Розовый – краситель (E129)
 TOIA	16,5 $\pm 0,05$ 4.8 3.1	



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TVIA-1	TVIA-1: Диаметр 1: 3 мм (±0,02мм) Диаметр2: 3,5мм (±0,02мм) Длина: 14 мм (±0,05мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW2,45	Титановый сплав(Ti6Al4V)
TVIA-1		
TVIA-5	TVIA-5: Диаметр1: 3 мм (±0,02мм) Диаметр2: 3,5 мм (±0,02мм) Длина: 14 мм (±0,05мм) Масса: не более 1г. Вращающий момент: не более 10 Нсм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25 Тип соединения: SW2,45	Титановый сплав(Ti6Al4V)
TVIA-5		
Временный абатмент прямой:		

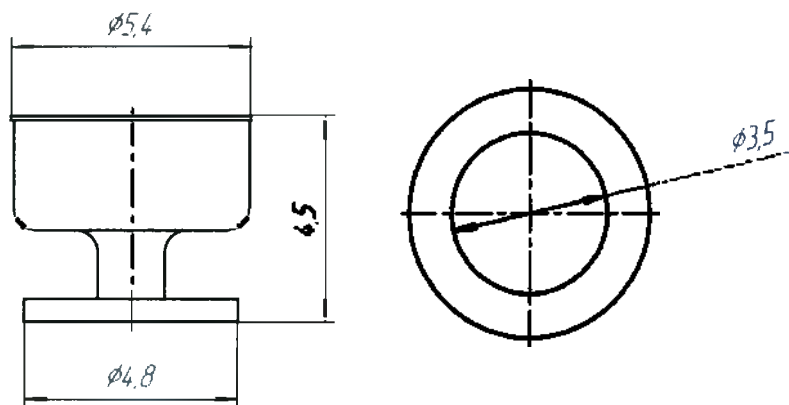
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
TN10-PTA	TN10-PTA: Общий диаметр: 3,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр зауженной части: 2,54мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 1,9мм ($-0,05$ мм) Общий диаметр2: 3,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 3,7 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 12,75 ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Прочность на разрыв: 90-100 МПа Резьба: M2x0,25 Тип соединения:SW2,145	Полиэфиркетон -PEEK 90G
		
TN10-PTA		
TO10-PTA	TO10-PTA: Общий диаметр: 4,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр1: 2,62мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр основания: 5,1 ($\pm 0,02$ мм) Внутренний диаметр2: 2,05мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 13 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Прочность на разрыв: 90-100 МПа Резьба: M2x0,25 Тип соединения:SW2,145 Включая RS-TO: Диаметр: 2 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр зауженной части: 1,5 мм($\pm 0,02$ мм) Ширина рабочей части: 2,1мм($\pm 0,02$ мм) Длина: 7,7 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,6 Шероховатость : не более 0,8мкм Предел прочности не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Вращающий момент: не более 10 Нсм Резьба: M2x0,25	Полиэфиркетон -PEEK 90G



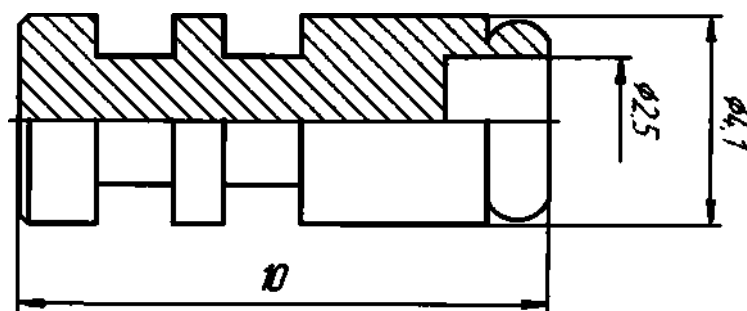
Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
	TO10-PTA TV10-PTA: Общий диаметр: 4,5 мм ($\pm 0,02$мм) Диаметр основания: 3,5мм($\pm 0,02$мм) Внутренний диаметр: 1,55 мм ($\pm 0,02$мм) Длина: 13 мм ($\pm 0,03$мм) Масса: не более 1г. Прочность на разрыв: 90-100 МПа Резьба: M2x0,25 Тип соединения SW2,145	Полиэфиркетон -PEEK 90G
	TV10-PTA	
Скан абатмент TO70-SCAN.	TO70-SCAN: Диаметр: 5,7 мм ($\pm 0,02$мм) Ширина: 7 мм($\pm 0,02$мм) Длина: 12,5 мм($\pm 0,05$мм) Масса: не более 1г. Резьба: M1,8x0,35 Тип соединения: SW2,3	Полиэфиркетон -PEEK 90G
		



Наименование изделия	Технические характеристики	Материал
Трансфер – локатор: 08505	Трансфер – локатор: 08505: Диаметр 1: 5,4 мм($\pm 0,02$ мм) Диаметр 2: 4,8 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 4,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Предел прочности: не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм	Титановый сплав(Ti6Al4V)



Аналог локатор для цилиндрического захвата: 08530.	Аналог локатор для цилиндрического захвата: 08530: Диаметр общий: 4,1 мм ($\pm 0,02$ мм) Диаметр внутренний: 2,5 мм ($\pm 0,02$ мм) Длина: 10 мм($\pm 0,05$ мм) Масса: не более 1г. Тип соединения: SW2,145 Предел прочности: не менее 860 МПа Предел текучести: не менее 795 МПа Шероховатость : не более 1,6 мкм Резьба: M2x0,25	Титановый сплав(Ti6Al4V)
--	---	--------------------------



9. СТЕРИЛИЗАЦИЯ:

Все имплантаты, абатменты винтовой фиксации, винт заглушка, формирователь десны, защитный колпачок для абатмента с винтовой фиксацией поставляются стерильными. Для стерилизации используют стерилизацию с помощью радиации (гамма-излучение) с дозой в 25 кГрей. Необходимо всегда проверять упаковку изделия перед использованием, чтобы выявить любые повреждения целостности. Каждая стерильная упаковка содержит индикаторный диск и надпись «СТЕРИЛЬНО» на

этикетке. Индикатор стерильности используют для проверки правильности стерилизации изделия. Индикатор должен быть красным. Красный индикатор показывает, что изделие подверглось стерилизации. Если один или несколько из этих индикаторов отсутствуют, изделие следует считать нестерильным и не использовать. Если любой имплантат из серии утратил свою стерильность, в частности, если была нарушена целостность упаковки или имплантат контактировал с нестерильной поверхностью, которая не входит в процедуру, его нельзя повторно стерилизовать или использовать.

Стерильными считаются только имплантаты, абатменты винтовой фиксации, винт заглушка, формирователь десны, защитный колпачок для абатмента с винтовой фиксацией в оригинальной неповреждённой блистерной упаковке от производителя. Фирма-изготовитель не несёт ответственности, если конечным потребителем была проведена повторная стерилизация, вне зависимости от её метода.

Имплантаты являются продуктом для однократного использования.

Перед использованием остальных ортопедических компонентов и принадлежностей, изделия необходимо простерилизовать. В качестве метода стерилизации производитель рекомендует паровую стерилизацию в автоклаве (режим при 134 °C (-0 °C / +3 °C) в течение не менее 18 минут). Повторная стерилизация запрещена.

10. СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности: 5 лет после стерилизации изделия.

Если любой имплантат из серии утратил свою стерильность, в частности, если была нарушена целостность упаковки или имплантат контактировал с нестерильной поверхностью, которая не входит в процедуру, его нельзя повторно стерилизовать или использовать. Контакт с такими поверхностями, органическими тканями и жидкостями может создать высокий риск заражения для пациента. Не имплантируйте устройство после истечения срока годности.

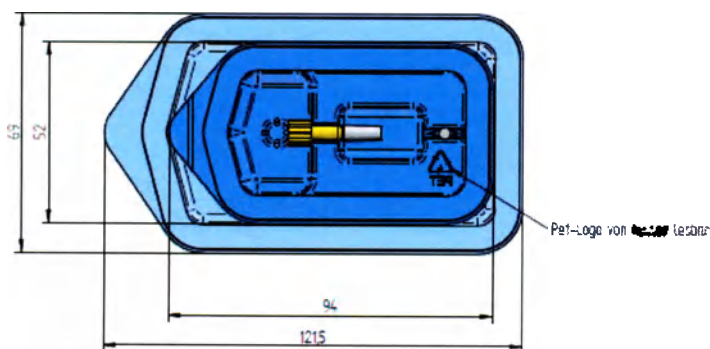
Имплантат предназначен для однократного применения. Повторное использование извлеченного из организма или модифицированного устройства запрещено.

Не используйте абатменты и другие компоненты после истечения срока годности.

11. УПАКОВКА.

Имплантаты упаковывают в двойной блистер с двойным барьером стерильности. Блистер изготовлен из полиэтилена высокой плотности TAYVEK. Все стерильные блистеры для защиты от механических повреждений помещаются в картонные коробки. Марка картона: T23

Маркировка нанесена на внешней коробке и на каждом из блистеров. Стерильность гарантирована, если не нарушен контейнер или упаковочные пломбы.



Упаковка абатментов и других компонентов состоит из одиночного блистера. Абатменты проверяют перед установкой в ротовую полость.



Маркировка нанесена на внешней коробке и на каждом из блистеров. Стерильность гарантирована, если не нарушен контейнер или упаковочные пломбы.

Конечным образом, коробки помещаются в групповые транспортировочные коробки, изготовленные из белого, прочного гофрированного картона емкостью до 25 коробок. Эта доставка коробок позволяет избежать повреждения тары и продуктов во время транспортировки и хранения.

Примечание!

Имплантаты поставляются вместе с удерживающей платформой (см. фото 1), которую следует удалить перед имплантацией элемента, а также с винтом заглушкой (TOSCS).



Фото 1

12. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Имплантаты системы дентальной имплантации TRI поставляются с внутренней и внешней маркировкой, содержащей следующую информацию:

На внешней упаковке содержится следующая информация:

- Название компании-изготовителя
- Наименование
- Диаметр
- Длина
- Глобальный номер товара (GTIN)
- Маркировка EC 1023
- Условные знаки:



Стерилизация с применением радиации

Handwritten signature

LOT Код партии

REF Номер по каталогу

 Использовать до

На внутренней упаковке содержится следующая информация:

- Название компании-изготовителя и адрес
- Наименование
- Диаметр
- Длина
- Диаметр платформы имплантата
- Условные знаки:

LOT Код партии

REF Номер по каталогу

STERILE R Стерилизация с применением радиации

 Не использовать повторно

 Осторожно! Обратитесь к сопроводительной документации

 Дата изготовления

 Использовать до

GTIN Глобальный номер товара

QTY Количество

Кроме того, в коробке прилагаются вкладыши для пациента, содержащие аналогичную информацию.

Абатменты и компоненты системы дентальной имплантации TRI поставляются в индивидуальных блистерах, на упаковке которых сообщается следующая информация:

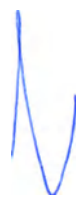
- Название компании-изготовителя
- Наименование
- Маркировка ЕС
- Условные знаки:

LOT Код партии

REF Номер по каталогу

QTY Количество

GTIN Глобальный номер товара





Осторожно! Обратитесь к сопроводительной документации



Не использовать повторно



Стерилизация с применением радиации (для некоторых изделий)

Кроме того, в коробке прилагаются вкладыши для пациента, содержащие аналогичную информацию.

На коробку с имплантатом или блистеры с компонентами и принадлежностями наклеен ярлык выполненный типографическим способом с указанием следующей информации:

- Наименование и адрес производителя
- Наименования изделия;
- Номер регистрационного удостоверения;
- Наименование и адрес дистрибьютора.

Транспортировка может осуществляться любыми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Температура транспортировки от -50 до + 50 °С. Не допускается транспортировать вместе с опасными грузами.

Хранить при температуре от -50 до + 50 °С, в сухом помещении, в месте, защищенном от прямого солнечного света.

13. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ (УСЛОВИЯ УТИЛИЗАЦИИ)

Не утилизируйте систему дентальных имплантатов TRI, варианты исполнения: TRI Vent, TRI Narrow, TRI Octa: имплантаты, ортопедические компоненты и принадлежности вместе с обычными бытовыми отходами, так как после применения они могут представлять потенциальную биологическую опасность из-за загрязнения кровью и другими биологическими материалами.

Поэтому переработку и утилизацию использованных изделий необходимо производить в соответствии с нормами надлежащей медицинской практики, а также применимыми законодательными и нормативными актами. Утилизацию следует проводить по классу Б, как эпидемиологически опасные отходы, после обязательного обеззараживания.

Утилизация должна осуществляться в соответствии нормами и правилами, утвержденные Российским законодательством.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Компания «TRI Dental Implants Int.AG (ТРИ Дентал Имплантс Инт.АГ)», Швейцария принимает на себя гарантийное обязательство перед конечным пользователем в отношении медицинского изделия по отсутствию дефектов и соответствия заявленным производителем характеристикам в течение 12 месяцев со дня продажи, при соблюдении условий, указанных в руководстве по применению.

Если до истечения гарантийного срока в продукции будут обнаружены дефекты, Ваше исключительное право и единственная обязанность компании «TRI Dental Implants Int.AG (ТРИ Дентал Имплантс Инт.АГ)», Швейцария заключается в замене неисправной продукции марки «TRI Dental Implants Int.AG (ТРИ Дентал Имплантс Инт.АГ)», Швейцария.

По всем вопросам связанным с использованием изделия, обратитесь в службу клиентской поддержки или свяжитесь с региональным дистрибьютором.

Производитель:

TRI Dental Implants Int.AG (ТРИ Дентал Имплантс Инт.АГ)

Адрес: Lindenstrasse 14. Baar, CH-6340, Switzerland

Швейцария, СиАш-6340, г.Бар, Линденштрассе 14

Тел.: +41 32 510 1606 Факс: +41 32 510 1601

E-mail : info@tri-implants.com

Место производства:

Diener AG Precision Machining (Динер АГ Пресижн Машининг), Швейцария,

Адрес: 8424 Embrach, Switzerland

Региональный дистрибьютор в России:

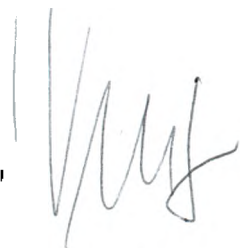
Общество с ограниченной ответственностью «Исток Аудио Мед»

ООО «Исток Аудио Мед»

Адрес: 119526, Москва, пр-т Вернадского 105/2

+7 (495) 660 00 17

info@istok-audio.com



210

01.02.2012

TRI Dental Implants Int. AG

Bösch 80 A

Postfach 419

6331 Hünenberg

Tel. +41 32 510 1603

info@tri-implants.swiss

Official Certification

This is to certify that this copy corresponds with the document shown to us this day and declared to be the original.

Zürich, 6th February 2017

BK no. 247-53/ms

Fee CHF 20.00



NOTARIAT ZÜRICH (ALTSTADT)

F. Killer, ~~Notariatssekretärin~~ mba
mit Beglaubigungsbefugnis



Seen for legalization
of the above signature

Zürich, 6. Feb. 2017

107/201 Taxe Fr. 22

Chancery of State
of the Canton of Zurich

D. Brennwald

TRIPrint / Triponts, Ltd. AG
Buenos Aires
Paseo de la
6331 Montevideo
Tel: +54 911 550 1003
info@triponts.com

Перевод с английского языка на русский язык

Перевод штампов и печатей на Руководстве по применению на медицинское изделие (Система дентальных имплантатов TRI)

Штамп: ТРИ Дентал Имплантс Инт. АГ
Бёш 80 А
П.я. 419
6331 Хюненберг
Тел. +41 32 510 1603
Info@tri-implants.swiss

/подпись/
/неразборчиво/
01.02.2017

Штамп: ТРИ Дентал Имплантс Инт. АГ
Бёш 80 А
П.я. 419
6331 Хюненберг
Тел. +41 32 510 1603
Info@tri-implants.swiss

Официальное заверение

Настоящим подтверждается, что эта копия соответствует подлиннику, предоставленному мне сегодня.

Цюрих, 06 февраля 2017 г.

Контрольный № удостоверительных действий 247-53/ms Нотариальная контора г. Цюрих
Пошлина 20,00 швейцарских франков (АЛЬТШТАДТ)

/подпись/
Ф. Киллер, секретарь нотариуса по
особым поручениям с правом заверения

Печать: Нотариальная контора г. Цюрих (Альтштадт), кантон Цюрих

Штамп: Просмотрено с целью легализации вышеуказанной подписи
Цюрих, 06 февраля 2017 г.
№ 1071202, Пошлина 22 франка
Государственная канцелярия
кантона Цюрих

/подпись/
Д.Бреннвальд

Печать граждан Цюриха

Штамп: ТРИ Дентал Имплантс Инт. АГ
Бёш 80 А
П.я. 419
6331 Хюненберг
Тел. +41 32 510 1603
Info@tri-implants.swiss

Переводчик

Т. Полянская

Полянская Т. В.

Российская Федерация. Город Москва.

Пятнадцатого февраля две тысячи семнадцатого года.

Я, Журавлева Марина Николаевна, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Полянской Татьяны Викторовны. Подпись сделана в моем присутствии. Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 2-500

Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 100 руб. 00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: 200 руб. 00 коп.



М. Н. Журавлева

