

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 ООО «Компания МК» гарантирует безотказную работу микромотора, в указанной в п.3 комплектации, в течение 12 месяцев со дня продажи, при соблюдении, указанных в настоящем паспорте правил эксплуатации, технического обслуживания (п.п.5,6), условий транспортирования и хранения (п.6)

ВНИМАНИЕ!

При нарушении режимов эксплуатации микромоторов, в частности величины рабочего давления, периодичности смазки, потребитель теряет право на гарантийное обслуживание и ремонт микромоторов.

В случае поломки микромотора в период гарантийного срока ООО «Компания МК» выполняет бесплатный гарантийный ремонт только при условии правильного заполнения торгующей организацией гарантийного талона и наличии у покупателя оварного чека. С вопросами замены изделия или возврата денег необходимо обращаться в продавшую его торговую организацию.

Адрес предприятия-изготовителя:

50001, г.Ярославль, ул.Карабулина, 33/72, оф.301

тел/факс: (8452) 42-98-34

тел/факс: (8452) 59-97-40

www.compamvmk.ru

-mail: info@compamvmk.ru

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Запрещается выбрасывать изделие в систему бытового мусора. Утилизацию микромоторов пневматических МП-40 и МП-40С, должна осуществлять организация, имеющая право, в соответствии с законодательством РФ на данный вид деятельности. Утилизация должна осуществляться на оборудовании, которое дает возможность предотвратить все отрицательные последствия для экологии.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Микромотор пневматический

наименование изделия	обозначение
----------------------	-------------

№

заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями ТУ 9452-001-66680002-2015 и признан годным для эксплуатации.

Инженер по качеству _____

(подпись)

М.П. _____

(расшифровка)

(дата)

ОКП 945220



Микромотор пневматический МП-40С

Паспорт
МКМП 01.00.00 ПС

ООО «Компания МК»

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

ОО «Компания МК» благодарит Вас за то, что Вы дали предпочтение изделиям нашей марки. Икромоторы ООО «Компания МК» производятся г. Ярославль на современном оборудовании, ютветствующим мировым стандартам точности. ОО «Компания МК» являются простыми и юбными в эксплуатации.

1. НАЗНАЧЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1 Микромоторы пневматические МП-40 и МП-40С (далее – микромоторы) предназначены для икрепления наконечников (для микромоторов) и зредачи им регулируемого вращения с частотой до 0000 (-5000/+10000) об/мин. бласть применения – терапевтическая и зтопедическая стоматология.

2 Микромоторы предназначены для условий (сплуатации при температуре от +10°C до +35°C и гносительной влажности 80% при 25°C.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 1 Максимальная мощность микромотора, Вт, не енее12
- 2 Частота вращения выходного вала на холостом оду при давлении (0,3±0,01) МПа [(3±0,1) кгс/см²], зб/мин)..... 40000 (-5000/+10000)
- 3 Рабочее давление воздуха на входе в икромотор, МПа (кгс/см²) от 0,25 до 0,30 (от 2,55 до 3,06)
- 4 Расход воздуха через микромотор при давлении ,25 МПа (2,5 кгс/см²), м³/ч (л/мин), не более3,6 (60)
- 5 Средний срок службы до списания, год, не менее2
- 6 Масса микромотора, кг, не более0,08
- 7 Сечение сопловых отверстий турбины Пельтона рямоугольное
- 8 Покрытие выступающих соединительных частей икромотора – химический никель или икродуговое оксидирование (МДО).
- 8.1 Покрытие кожуха микромотора – черное или ерое МДО, либо химическое никелирование с оследующим хромированием.
- 9 Зажим, устанавливаемых наконечников, нопочный.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки микромоторов МП-40 или МП-40С должны входить:

- микромотор пневматический МП-40 или МП-40С1 шт.

Закпасные части

- прокладка МК 02.06.02 или МК 01.06.02 (для МП-40С)2 шт.

- кольцо ИФНА.754177.0033 шт.

Эксплуатационная документация

- паспорт МКМП 02.00.00 ПС или МКМП 01.00.00 ПС (дляМП-40С)1 шт.

4.УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 На рис. 4.1 изображен общий вид микромотора, который состоит из стакана (1) с размещением на нем тремя уплотнительными кольцами (2) и установленным в отверстии пружинным зажимом (3) для фиксации и освобождения наконечника с помощью кнопки (4). На корпусе (8) размещен регулятор частоты вращения (5) и насадка распределителя (6) с трубкой питания (9), трубкой отвода воздуха (10), трубкой подачи воды (11), трубкой подачи воздуха охлаждения (12) и прокладкой (7).

4.2 В микромоторе МП-40С (см. рисунок 4.1) установлены трубки (11) и (12) для внутреннего подвода охлаждающей воды и воздуха к режущему инструменту наконечника типа НР-40М, НУ-40М и др.



Рисунок 4.1

4.3 Работа микромотора осуществляется подачей воздуха давлением на входе в микромотор (от 0,25 до 0,3) МПа [(от 2,55 до 3,06) кгс/см²]. Вращение ротора микромотора через поводок передается к подсоединенному наконечнику и соответственно режущему инструменту. Отработанный воздух отводится через отверстие трубки (10). Изменение частоты вращения от нулевого до максимального значения осуществляется поворотом регулятора (5).

5.ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1 После вскрытия упаковки наружные поверхности микромотора протереть сухой и чистой марлей, в канал подвода сжатого воздуха закапать 5-6 капель масла «Minarige» (США), смазки типа «Спрей» производства США, Германии, Австрии для микромоторов.

5.2 Подсоединить микромотор к шлангу бормашины.

5.3 Подсоединить с другого конца микромотора наконечник с установленным инструментом и включить подачу сжатого воздуха к микромотору, при этом должна наблюдаться максимальная

частота вращения инструмента при полностью открытом регуляторе.

5.4 Провести опробование работы микромотора изменением частоты вращения ручки регулятора резанием любого подручного материала.

ВНИМАНИЕ!

1. Подсоединение и снятие наконечника микромотора проводить легким усилием возможным небольшим поворотом одновременным нажатием на кнопку фиксации пружинного зажима.
2. Смену наконечников производить после полной остановки вала микромотора.
3. Предпочтительно применение наконечников подпружиненным поводком.

6.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 При эксплуатации микромотора необходимо периодически (1-2 раза в день) смазывать подшипники спреем Dent-O-Lub (Германия) или аналогичным, путем впрыскивания спрея внутрь микромотора через отверстие в передней части стакана (1) и трубку питания (см. рис.)

7.ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
1. При включении подачи воздуха ротор микромотора не вращается или вращается медленно	Регулятор установлен закрытым в положении. Устройство, от которого работает микромотор, не обеспечивает необходимый расход воздуха	Повернуть ручку регулятора в открытое положение. Обеспечить требуемое рабочее давление и расход воздуха (см. п.п.2.3;2.4)

8.УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ХРАНЕНИЯ

8.1 Микромоторы в упаковке предприятия изготовителя должны храниться в закрытых помещениях в интервале температур от минус 50 до плюс 40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при 15°C.

8.2 Транспортирование и хранение микромоторов в соответствии с ГОСТ 20790-93.