

«УТВЕРЖДАЮ»



Директор
ООО КОМПАНИЯ «МЕДСКЛАД»

/Ушаков Д.А.

«8» ноября 2016 г.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Бахилы медицинские
одноразовые полиэтиленовые нестерильные
по ТУ 9398-001-14382956-2016

Новосибирск,
2016

Содержание

Номер и наименование раздела/пункта	Стр.
I. Описание и работа:	
1.1. Назначение изделия	3
1.2. Технические характеристики	3
1.3. Требования к материалам и сырью	8
1.4. Комплектность изделия	9
1.5. Устройство и работа	9
1.6. Маркировка	9
1.7. Упаковка	9
II. Показания к применению.	10
III. Противопоказания к применению	10
IV. Эксплуатационные ограничения	10
V. Техническое обслуживание	10
VI. Хранение:	10
6.1. Условия хранения	10
6.2. Гарантийные сроки хранения	11
VII. Транспортирование	11
VIII. Утилизация	11
IX. Контактные данные производителя	11

Настоящее руководство по применению устанавливает эксплуатационные характеристики на бахилы медицинские одноразовые нестерильные для обуви из полиэтилена низкого давления, (далее по тексту – бахилы) изготовленные по ТУ 9398-001-14382956-2016.

I. Описание и работа

1.1. Назначение изделия.

Бахилы медицинские одноразовые нестерильные для обуви из полиэтилена предназначены для применения персоналом, работающим в чистых помещениях, на этапах переодевания и посетителями.

Основное назначение бахил – это защита помещения от загрязнений, наносимых уличной обувью.

Область применения: в санитарно-гигиенических целях в медицинских, общественных, культурно-образовательных, спортивных, научных и лечебно-профилактических учреждениях.

Бахилы могут применяться в помещениях относящихся к 7 ИСО классу чистоты в соответствии с ГОСТ Р 52538-2006.

1.2. Технические характеристики.

1.2.1 Перечень бахил в полной (ассортиментной) номенклатуре приведен в Таблице 1 настоящего руководства по применению.

Таблица 1

№	Наименование	Артикул
1	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ	МС-ЭК
2	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ+	МС-ЭК+
3	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ	МС-СТ
4	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ+	МС-СТ+
5	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL	МС-СТ-XL
6	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL+	МС-СТ-XL+
7	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ	МС-ПР
8	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ+	МС-ПР+
9	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL	МС-ПР-XL
10	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL+	МС-ПР-XL+
11	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL	МС-ЭКС-XL
12	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL+	МС-ЭКС-XL+
13	Бахилы в кассетах (100 шт/уп)	МК
14	Бахилы в кассетах (200 шт/уп)	БК

Технические требования

1.2.2 Продукция изготавливается в виде штучных изделий, сгруппированных в упаковку из полиэтилена по 25 или 50 пар; рулончики по 20 шт. (10 пар); капсулы 1 пара, пакеты «zip-lock», коробки из микро гофрокартона по 50 или 100 пар или в ином количестве; либо группируются в короба из гофрокартона по 500, 1000, 2000 пар или в ином количестве.

1.2.3 Изделия производятся из пленки полиэтиленовой марки Н (цвет: голубой, зеленый, синий, желтый, красный, розовый, фиолетовый), толщина 8-28 мкм по ГОСТ 10354 производства «АО Эффект» - Россия, нити латексной оплетенной по ТУ 2514-

001-0171317890-2015 производства ИП Рябов Евгений Александрович – Россия, нити латексной без оплетки поставляемой по импорту согласно нормативно - технической документации производителя, производства GUANGDONG CIDERONINDUSTRYCO., LTD (ГуандунЦидеронИндастри ЛТД) – Китай; красители (суперконцентраты): голубой 5500, зеленый 4011, синий 5526, желтый 3306, красный 2518, розовый 2528, фиолетовый 6514 поставляемые по импорту согласно нормативно - технической документации производителя, производства «TANAWEnterpriseCoLtd» - Тайвань, Филиал изготовителя «DongGuanCitiFengGangDaHuaPlasticFactory» - Китай.

1.2.4 Изделия должны иметь сплошную гладкую поверхность.

1.2.5 Изделия выпускаются окрашенными в массу.

1.2.6 Бахилы должны надёжно удерживаться на обуви любого размера, включая женскую модельную обувь, и закрывать запяtnик; удерживание бахил на обуви должно обеспечиваться за счет резинки пропущенной через краевой шов.

В зависимости от наименования изделия возможно наличие дополнительной запайки горловины бахилы, удерживаемых на изделии посредством нетканого материала («спанбонд вертикальных швов бахилы.Наличие одной, двух или трех резинок (вулканизированная нить в текстильной оплетке или её аналог) стягивающих»).

1.2.7 Конструкция изделий, а также предельные отклонения их размеров должны соответствовать рабочим чертежам.

Предельные отклонения по размерам изделий не должны превышать ± 2 мм.

1.2.8 Бахилы сохраняют свои свойства в предельном интервале температуры окружающей среды от плюс 5 °С до плюс 45 °С, и относительной влажности до 80 %.

1.2.9 Прочность изделий должна обеспечиваться их конструкцией и характеристиками применяемых материалов.

1.2.10 Прочность сварных швов в изделиях должна быть не ниже 0,7 единиц от прочности используемой полимерной пленки по показателю разрушающего напряжения при растяжении.

Ширина сварных швов под резинку не должна превышать (15+3) мм.

1.2.11 Окраска бахил должна быть однотонной по всему изделию, без посторонних пятен и пробелов.

1.2.12 Все входящие компоненты, комплектующие изделия, материалы и красители должны соответствовать требованиям, установленным в конструкторской документации на бахилы.

Характеристики покупных изделий, материалов, компонентов и красителей должны соответствовать требованиям распространяющейся на них нормативной документации.

1.2.13 Физико-механические свойства бахил должны соответствовать показателям, указанным в таблице 2

Таблица 2

№	Наименование	Наименование показателя					
		(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		Артикул	Линейный размер бахилы, длина X высота, см	Материал пленки	Толщина пленки, мкм	Материал резинки	Размер резинки, диаметр, мм
1	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ	МС-ЭК	40x14	ПНД	8	Нить латексная оплетенная	0,8
2	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ+	МС-ЭК+	40x14		9		0,8
3	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ	МС-СТ	40x14		11		0,8
4	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ+	МС-СТ+	40x14		12		0,8
5	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL	МС-СТ-	52x14		11		0,8

		XL					
6	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL+	МС-СТ-XL+	52x14		12		0,8
7	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ	МС-ПР	40x14		15		0,8
8	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ+	МС-ПР+	40x14		17		0,8
9	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL	МС-ПР-XL	52x14		15		0,8
10	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL+	МС-ПР-XL+	52x14		17		0,8
11	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL	МС-ЭКС-XL	52x14		25		0,8
12	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL+	МС-ЭКС-XL+	52x14		28		0,8
13	Бахилы в кассетах (100 шт/уп)	МК	52x14		11	Нить латексная без оплетки	4x0,4
14	Бахилы в кассетах (200 шт/уп)	БК	52x14		11		4x0,4

Продолжение Таблицы 2

№	Наименование	Наименование показателя		
		(7)	(8)	(9)
		Количество резинок с каждой стороны бахилы	Фиксация резинки в углах бахилы	Характеристика спанбонда, плотность гр/м.кв
1	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ	1	Термоспайкабез использование спанбонда	-
2	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ+	1	Термоспайкабез использование спанбонда	-
3	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ	1	Термоспайкабез использование спанбонда	-
4	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ+	1	Термоспайкабез использование спанбонда	-
5	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL	2	Ультразвуковая спайка с кусочком спанбонда	30
6	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL+	2	Ультразвуковая спайка с кусочком спанбонда	30
7	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ	1	Термоспайкабез использование спанбонда	-
8	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ+	1	Термоспайкабез использование спанбонда	-
9	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL	2	Ультразвуковая спайка с кусочком спанбонда	30
10	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL+	2	Ультразвуковая спайка с кусочком спанбонда	30
11	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL	3	Ультразвуковая спайка с кусочком спанбонда	30
12	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL+	3	Ультразвуковая спайка с кусочком спанбонда	30
13	Бахилы в кассетах (100 шт/уп)	1	Ультразвуковая спайка с кусочком спанбонда	30
14	Бахилы в кассетах (200 шт/уп)	1	Ультразвуковая спайка с кусочком спанбонда	30

Продолжение Таблицы 2

№	Наименование	Наименование показателя		
		(10)	(11)	(12)
		Внешний вид наружных и внутренних поверхностей	Цвет	Форма и оформление изделий
1	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ	Изделия должны иметь сплошную гладкую поверхность, без не расправляющихся (запрессованных) складок, разрывов, проколов и посторонних включений, соответствующую образцу-эталону. Сварные швы должны быть равномерными, без пробоин.	Голубой, зеленый, синий, желтый, красный, розовый, фиолетовый	Исполнение изделий - в соответствии с образцами-эталоном
2	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ+			
3	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ			
4	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ+			
5	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL			
6	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL+			
7	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ			
8	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ+			
9	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL			
10	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL+			
11	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL			
12	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL+			
13	Бахилы в кассетах (100 шт/уп)			
14	Бахилы в кассетах (200 шт/уп)			

Продолжение Таблицы 2

№	Наименование	Наименование показателя		
		(13)	(14)	(15)
		Стойкость изображения (если предусмотрено) к липкой ленте, балл	Прочность при растяжении, МПа, минимальные значения: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: - в продольном направлении; - в поперечном направлении
1	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ	2-3	$\geq 14,7$ $\geq 11,8$	≥ 100 ≥ 130
2	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ+			
3	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ			
4	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ+			
5	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL			
6	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL+			
7	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ			
8	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ+			
9	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL			
10	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL+			
11	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL			
12	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL+			
13	Бахилы в кассетах (100 шт/уп)			
14	Бахилы в кассетах (200 шт/уп)			

Продолжение Таблицы2

№	Наименование	Наименование показателя		
		(16)	(17)	(18)
		Миграция красителя	Масса нетто, (пара), гр.	Поверхностная плотность (г/м2)
1	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ	Не допускается	1,94 ±5%	17,3
2	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ+		2,13 ±5%	18,9
3	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ		2,84 ±5%	25,3
4	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ+		3,12 ±5%	27,8
5	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL		4,32 ±5%	29,6
6	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL+		4,75 ±5%	32,5
7	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ		4,02 ±5%	35,9
8	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ+		4,42 ±5%	39,5
9	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL		4,82 ±5%	33,1
10	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL+		5,02 ±5%	34,5
11	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL		9,2 ±5%	61,9
12	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL+		10,12 ±5%	69,5
13	Бахилы в кассетах (100 шт/уп)		4,52 ±5%	31,0
14	Бахилы в кассетах (200 шт/уп)		4,52 ±5%	31,0

Продолжение Таблицы2

№	Наименование	Наименование показателя		
		(19)	(20)	(21)
		Водоупорность (для каждого варианта исполнения)	Прочность при растяжении резинки, (кг*с/см ²) МПа	Относительное удлинение при разрыве резинки, не менее, %
1	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ	Не менее 300 мм водного столба	60 (611)	6
2	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ+			
3	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ			
4	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ+			
5	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL			
6	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL+			
7	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ			
8	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ+			
9	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL			
10	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL+			
11	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL			
12	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL+			
13	Бахилы в кассетах (100 шт/уп)			
14	Бахилы в кассетах (200 шт/уп)			

Продолжение Таблицы 2

№	Наименование	Наименование показателя		
		(22)		
		Общая длина резинки, мм		
1	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ	2*115=230 ±10%		
2	МЕДСКЛАД-ЭКОНОМ+	2*115=230 ±10%		
3	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ	2*115=230 ±10%		
4	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ+	2*115=230 ±10%		
5	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL	4*155=620 ±10%		
6	МЕДСКЛАД-СТАНДАРТ-XL+	4*155=620 ±10%		
7	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ	2*115=230 ±10%		
8	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ+	2*115=230 ±10%		
9	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL	4*155=620 ±10%		
10	МЕДСКЛАД-ПРЕМИУМ-XL+	4*155=620 ±10%		
11	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL	6*160=960 ±10%		
12	МЕДСКЛАД-ЭКСТРА-XL+	6*160=960 ±10%		
13	Бахилы в кассетах (100 шт/уп)	2*130=260 ±10%		
14	Бахилы в кассетах (200 шт/уп)	2*130=260 ±10%		

1.2.14. Бахилы, упакованные в соответствии с требованиями настоящих ТУ, в транспортной упаковке должны быть устойчивы к механическим воздействиям для изделий групп 3-5 по ГОСТ Р 50444.

1.2.15 Бахилы в транспортной упаковке должны быть устойчивы к воздействию климатических факторов при транспортировании для условий хранения группы 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150.

1.2.16 Изготовление бахил должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с технологической документацией и настоящими техническими условиями.

1.3 Требования к материалам и сырью

1.3.1В качестве исходного материала для изготовления бахил применяют пленку полиэтиленовую марки Н (цвет: голубой, зеленый, синий, желтый, красный, розовый, фиолетовый), толщина 8-28 мкм по ГОСТ 10354 производства «АО Эффект» - Россия, нить латексную оплетенную по ТУ 2514-001-0171317890-2015 производства ИП Рябов Евгений Александрович – Россия, нити латексной без оплетки поставляемой по импорту согласно нормативно - технической документации производителя, производства GUANGDONG CIDERONINDUSTRYCO., LTD (ГуандунЦидеронИндастри ЛТД) – Китай;красители (суперконцентраты): голубой 5500, зеленый 4011, синий 5526, желтый 3306, красный 2518, розовый 2528, фиолетовый 6514 поставляемые по импорту согласно нормативно - технической документации производителя, производства «TANAWEnterpriseCoLtd» - Тайвань, Филиал изготовителя «DongGuanCitiFengGangDaHuaPlasticFactory» - Китай.

1.3.2 Все материалы, компоненты и красители должны выбираться и применяться с учетом их пригодности по целевому назначению и соответствию для предусмотренных условий эксплуатации.

1.3.3 Качество и основные характеристики материалов, включая получаемых по импорту, должны быть подтверждены документами о качестве и (или) сертификатами соответствия.

При отсутствии документов о качестве (сертификатов) на конкретные материалы все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении продукции на предприятии-изготовителе.

1.3.4 Санитарно-гигиенические показатели используемых материалов должны находиться в пределах допустимых норм, установленных ГОСТ Р 50962 и иными документами органов и учреждений Росздравнадзора.

Материалы бахил стерилизации не подлежат.

1.3.5 Перед использованием все сырьевые материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

1.4 Комплектность

1.4.1 Бахилы поставляются парно или упаковками.

В комплект поставки входят:

- бахилы – упаковка с количеством изделий одного наименования;
- инструкция по эксплуатации или руководство по применению – 1 шт.;
- этикетка – 1 шт.

1.5 Устройство и работа.

Бахилы представляют собой чехлы для обуви, надеваемые на обувь, предназначенные для поддержания чистоты помещений персоналом на этапах переодевания и посетителями.

1.6 Маркировка.

1.6.1 Маркировка бахил осуществляется на соответствующих ярлыках (этикетках), которые крепятся на первичную и (или) транспортную тару.

Символы маркировки – по ГОСТ Р ИСО 15223-1.

Маркировка должна быть постоянной, однозначно понимаемой и легко различимой.

1.6.2 Маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование предприятия изготовителя;
- адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение настоящих технических условий
- наименование изделия;
- артикул;
- размер изделия;
- количество изделий в упаковке;
- сырьевой состав;
- дата изготовления (месяц, год);
- номер или фамилию упаковщика;
- штамп отдела технического контроля;
- товарный знак изготовителя (при его наличии);
- штриховой код товара (при его наличии);
- специфическая информация об изделии для потребителя (при необходимости).
- информацию (в соответствии с требованиями национальных систем сертификации).

1.6.3 Постоянные данные наносятся на этикетку и (или) на упаковку типографским или иным пригодным способом. Переменные данные наносятся штампованием.

1.6.4 Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 14192, с нанесением манипуляционного знака «Беречь от нагрева».

1.6.5 Допускается на изделия и на транспортную тару выносить дополнительные знаки и информационные данные, включая информацию рекламного характера, символы экологической маркировки и знаки о вторичной переработке.

1.7 Упаковка.

1.7.1 Бахилы группируются в упаковку из полиэтилена по 25 или 50 пар, могут группироваться в рулончики по 20 шт. (10 пар) которые затем собираются в тару по 100 шт. (50 пар); капсулы 1 пара; пакеты «zip-lock», коробки из микро гофрокартона по 50 или 100 пар или в ином количестве; либо группируются в короба из гофрокартона по 500, 1000, 2000 пар или в ином количестве.

1.7.2 Для транспортировки используется транспортная упаковка, включающая от 1000 пар изделий до 5000 пар изделий.

Масса упаковки: 3 - 16 кг.

1.7.3 В качестве транспортной тары могут применяться коробка (ящики) из гофрокартона по ГОСТ 9142, пакеты по ГОСТ 12302, мешки по ГОСТ 17811.

1.7.4 Допускается использовать другую транспортную тару, в том числе получаемую по импорту, обладающую необходимой прочностью и обеспечивающую сохранность изделий при транспортировании и хранении.

1.7.5 При отгрузке изделий в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности упаковка должна производиться с учетом требований ГОСТ 15846.

II. Показания к применению.

2.1 Для правильной эксплуатации бахил на предприятии-потребителе должна быть организована служба подготовки и эксплуатации одежды и участок подготовки одежды.

2.2 Работа персонала участка подготовки одежды регламентируется инструкциями, регламентами и графиками.

2.3 Бахилы должны надёжно удерживаться на обуви любого размера, включая женскую модельную обувь, и закрывать запяtnик; удержание бахил на обуви должно обеспечиваться за счет резинки пропущенной через краевой шов

III. Противопоказания к применению.

Бахилы не имеют противопоказаний к применению.

IV. Эксплуатационные ограничения:

- не допускается использовать бахилы, если на них видны механические повреждения;
- использованные изделия повторному применению не подлежат.

V. Техническое обслуживание

Бахилы техническому обслуживанию не подлежат.

VI. Хранение

6.1 Готовые изделия хранят в крытых помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Изделия хранят упакованными в транспортную тару при температуре плюс 5 °С – плюс 40 °С. Упаковки с изделиями хранят в штабелях высотой не более 2,5 м.

Допускается хранение продукции в неотапливаемом складском помещении при температуре до минус 30 °С не более 1 месяца.

Условия хранения должны исключать возможность воздействия на изделия прямых солнечных лучей и агрессивных сред.

Гарантийные сроки хранения:

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения бахил – 3 года

VII. Транспортирование.

Транспортирование продукции осуществляется всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

Условия транспортирования по условиям хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

Транспортирование бахил речным транспортом производят в контейнерах или транспортными пакетами по ГОСТ 26663. При перевозке упаковки железнодорожным транспортом - повагонная отправка в крытых вагонах или отправка в универсальных контейнерах по ГОСТ 18477.

VIII. Утилизация.

8.1 Бахилы в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.7.2790 относятся по опасности к классу А – эпидемиологически безопасные отходы, приближенные по составу к твердым бытовым отходам.

8.2 Бахилы утилизируют как твердые бытовые отходы специализированными организациями.

IX. Контактные данные производителя.

Изготовитель: ООО Компания «МЕДСКЛАД»

Адрес местонахождения: 630055 г. Новосибирск, ул. Мусы Джалиля, 25/1 –
Российская Федерация.

Телефон: 8-800-100-26-06, 8 (383) 332-21-34, 332-09-53, 8(499) 681-01-03.

Электронная почта: info@med-sklad.ru

Интернет сайт: <http://med-sklad.ru/>

Прошито, пронумеровано и
скреплено печатью

17 (сорок семь) листа(ов)

Директор

Ушаков Д.А.

«08» ноября 2016 г.

