Производства: Drendel+Zweiling DIAMANT GmbH, 32657 Lemgo, Germany, tel.+49(0) 5261 920229-0, fax+49(0)5261 920229-652, «Дрендель плюс Цвейлинг ДИАМАНТ», 32657 Лемго, Германия.

ИНСТРУКЦИЯ

Боры стоматологические алмазные, твердосплавные, диски предназначены для обработки твердых тканей зуба и изделий из стоматологических материалов при работе с зубоврачебными наконечниками в клинических условиях.

Фирма " Drendel+ Zweiling DIAMANT GmbH " выпускает боры для турбинных, угловых и прямых наконечников с 1920 года, т.е является одним из основоположников производства алмазного режущего инструмента для стоматологии.

Наряду с производством начались исследовательские работы в области производства более качественных алмазных инструментов. В 1932 усилия увенчались успехом - был изобретен процесс гальванического нанесения. Компания **D+Z** становится пионером в производстве продвинутого стоматологического алмазного инструмента.

В процессе разработки, совершенствования и улучшения режущих свойств инструмента, фирма выпускает боры только из искусственного алмаза. Безусловно, синтетический алмаз по своим рабочим качествам лучше натурального. Ведь в процессе подготовки крошки заданной зернистости из натурального алмаза в мельницах происходит возникновение микротрещин, снижающих прочность на кромке грани алмазного зерна. Кристаллическая решетка синтетического алмаза не позволяет образовываться микротрещинам, алмаз долго не теряет прочности. Синтетический алмаз имеет октаэдральную форму кристаллов и высокую чистоту без примесей. Натуральный алмаз обладает меньшей плотностью, твердостью, возможно наличие посторонних примесей,

Таким образом синтетические кристаллы обеспеспечивают инструментам гарантировано острые режущие грани и высокую стойкость к механической и химической агрессии, как рабочей поверхности, так и всего инструмента в целом.

Все твердосплавные вращающиеся **инструменты** D+Z изготовлены из мелкозернистой твердосплавной композиции, уплотненной по запатентованной технологии HiP (Hot isostatic Process).

Врачи многих стран мира предпочитают эти боры и диски благодаря долгому сроку службы и высокой режущей эффективности.
На сегодняшний день ассортимент инструмента, производимого компанией, насчитывает более 1000 наименований

ЭЛЕКТРОННАЯ КОПИЯ ОФОРМЛЕНА ЦЕНТРОМ ИСПЫТАНИЙ И РЕГИСТРАЦИИ МЕДИЦИНСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Алмазные боры и диски имеют крупное, нормальное, мелкое и экстрамелкое зерно. Твердосплавные боры имеют разное количество режущих граней от 4 до 24-30. Хвостовые части боров и дисков имеют размеры под турбинный, прямой и угловой наконечники.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

К достоинствам продукции D+Z DIAMANT GmbH можно отнести следующее:
1. Предельно высокую скорость обработки бором материалов, обеспечиваемую идеальной точностью изготовления бора, использования искусственного алмаза калиброванной зернистости.
2. Высокую стойкость и особенно – кромкостойкость и, как следствие, долговечность
3. Надежность и стабильность его режущих свойств, обеспечиваемых многослойной сварной конструкцией.
4. Возможность изготовления малогабаритных инструментов с незначительной толщиной режущих граней любой формы.
5. Высокую термостойкость связки (выше 1000 градусов), обеспечивающую надежную работу без охлаждения и абсолютную стойкость к большому количеству циклов стерилизации.
6. Меньшее биение рабочей поверхности за счет особенностей технологии производства, что удлиняет срок службы наконечников.
7. Оптимальное соотношение цена/ресурс при обработке стоматологических материалов

Общие правила

- При работе с вращающимся инструментом необходимо использовать исключительно технически исправные и чистые наконечники.
- Инструмент должен быть установлен в держателе **на полную длину**.
- Инструмент нужно привести в действие до соприкосновения с обрабатываемой поверхностью.
- Избегайте перекоса или возникновения рычага, т.к. это увеличивает риск повреждения

Давление

- Необходимо избегать избыточного давления. Избыточное давление может повредить рабочие части вращающихся режущих инструментов или поломать их режущий край. Также избыточное давление приводит к повреждению пульпы.
- При работе со шлифовальными вращающимися инструментами избыточное давление может привести к выпадению зерна или вызвать налипание (загрязнение), а также создает перегрев.
- Полировку необходимо производить легкими круговыми движениями, избыточное давление может привести к перегреву.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Охлаждение

- Чтобы избежать недопустимого перегрева во время обработки необходимо обеспечить достаточный поток воды (не менее 50 мл/мин).
- Недостаточное водяное охлаждение может необратимо повредить зуб и прилегающие мягкие ткани.
-

Правила эксплуатации

Изношенность инструмента

- Поломанные или деформированные режущие края вызывают вибрацию.
- Видимое сглаживание алмазного зерна может указывать на то, что бор затупился.
- Тупой вращающийся инструмент и инструмент с поврежденным лезвием заставляет врача прикладывать больше усилия, что, как правило, приводит к перегреву и как следствие, к повреждению пульпы.

Дезинфекция, очистка и стерилизация

- Для твердосплавного инструмента губительное воздействие оказывает перекись водорода.
- Избегайте стерилизации при температуре свыше 180°С. Превышение данной температуры уменьшает твердость рабочей части и сокращает срок службы инструмента.
  Полирующий инструмент должен стерилизоваться при температуре на выше 135°С.
- Очистка полирующих и шлифующих инструментов отличается от других вращательных инструментов. Растворы для промывки боров, основанные на спирте или алкалайне воздействуют на полирующие (шлифовальные) части так, что они становятся мягкими, раздуваются и в конечном счете отделяются от хвостовика.
- Полирующие и шлифовальные инструменты могут стерилизоваться в автоклаве.

Правила эксплуатации

Скорость вращения

- Для получения оптимальных результатов выбирайте для вращающихся инструментов рекомендуемые скорости.
- Рекомендуемая и максимально допустимая скорость указаны в инструкции производителя и каталоге.
- Никогда не следует превышать максимально допустимых значений скорости, т.к. при больших скоростях могут возникнуть значительные центробежные силы способные изогнуть хвостовик или/и разрушить инструмент, а также возникает риск несчастного случая.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Директор ООО
"Центр СРС"
Сорокин И.В.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU