

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ООО «Мари Мед»

Кирилина М.В.

«15» декабря 2011 г.



## РУКОВОДСТВО

по применению : **ОТРЕЗОВ МАРЛЕВЫХ МЕДИЦИНСКИХ**  
**ТУ 8461-001-67227463-2011**

(наименование изделия медицинского назначения)

Должность ответственного за  
производство

(подпись)

Рубайлов А.А.

Отрезы марлевые медицинские нестерильные, предназначенные для изготовления операционно-перевязочных средств.

Отрезы марлевые медицинские нестерильные могут быть использованы в стационарных, амбулаторных медицинских учреждениях и в быту.

### Технология производства отрезов марлевых

#### 1. Характеристика производимой продукции.

В процессе переработки марли медицинской, поступающей по ГОСТ 9412-93, ТУ 9393-001-54599536-2007. ТУ 9393-001-73213117-2006, будут получены отрезы марлевые. По физико-механическим показателям отрезы должны соответствовать требованиям ГОСТ 16427-93.

Размеры отрезков должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1

Таблица 1

| Наименование изделий | Длина, см    | Ширина, см |
|----------------------|--------------|------------|
| Отрез 1м             | 100+-1,5     | 90+-1,5    |
| Отрез 1м             | 100+-1,5     | 84+-1,5    |
| Отрез 2м             | 200+-2,0     | 90+-1,5    |
| Отрез 2м             | 200+-2,0     | 84+-1,5    |
| Отрез 3м             | 300+-3,5     | 90+-1,5    |
| Отрез 3м             | 300+-3,5     | 84+-1,5    |
| Отрез 5м             | 500+-5,0     | 90+-1,5    |
| Отрез 5м             | 500+-5,0     | 84+-1,5    |
| Отрез 10м            | 1000+-10,0   | 90+-1,5    |
| Отрез 10м            | 1000+-10,0   | 84+-1,5    |
| Отрез 25м            | 2500+-25,0   | 90+-1,5    |
| Отрез 25м            | 2500+-25,0   | 84+-1,5    |
| Отрез 50м            | 5000+-50,0   | 90+-1,5    |
| Отрез 50м            | 5000+-50,0   | 84+-1,5    |
| Отрез 100м           | 10000+-100,0 | 90+-1,5    |
| Отрез 100м           | 10000+-100,0 | 84+-1,5    |
| Отрез 200м           | 20000+-200,0 | 90+-1,5    |
| Отрез 200м           | 20000+-200,0 | 84+-1,5    |

Раскрой отрезков по длине производят по основе. Кромки марли не обрезают.

Отрезы упаковываются в пленочную оболочку, край которой сваривают термическим способом.

Для упаковывания отрезков применяют следующие материалы:

- пакеты полиэтиленовые толщиной не менее 0,05 мм по ГОСТ 12302-83.

В каждый пакет вкладывается этикетка.

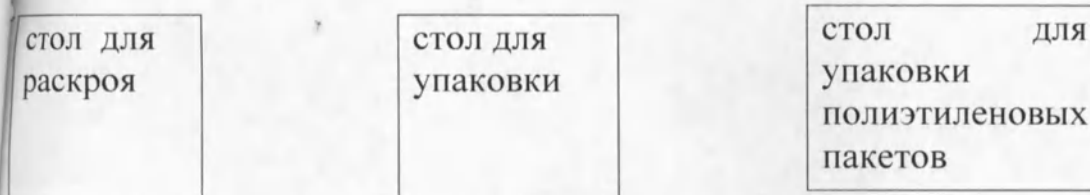
Контроль качества отрезков марлевых.

Качество отрезов определяется согласно требований ГОСТ 16427-93 контролером ОТК на:

- контроль упаковки отрезов;
- контроль за соблюдением линейных размеров отреза;
- контроль за проверкой внешних дефектов (дыры, просечки, грязные масляные пятна не допускаются).

Схема описания технологического процесса отрезов марлевых.

Технологический процесс получения отрезов марлевых состоит из следующих операций:



Технологический контроль производства отрезов марлевых

| № п/п    | Виды контроля                                                            | Периодичность    | Исполнитель               |
|----------|--------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------|
| <u>1</u> | <u>Проверка на соблюдение линейных размеров отрезов по ГОСТ 16427-93</u> | <u>Ежесменно</u> | <u>контролер качества</u> |
| <u>2</u> | <u>Проверка на качество внешних дефектов отрезов</u>                     | <u>Ежесменно</u> | <u>контролер качества</u> |
| <u>3</u> | <u>Проверка упаковки, маркировки пакетов</u>                             | <u>Ежесменно</u> | <u>контролер качества</u> |

### Хранение.

Упакованные марлевые отрезки должны храниться в складских помещениях на поддонах или стеллажах в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих воздействие атмосферных осадков и почвенной влаги.

Гарантийный срок годности отрезков 6 лет со времени изготовления.

### Транспортирование.

Для транспортирования комплекты отрезков укладывают в мешки из полипропиленовой ткани или мешки бумажные трех - или четырехслойные, прошиваются хлопчатобумажной нитью. При отгрузке потребителям продукция сопровождается следующими документами:

1. Аналитический паспорт.
2. Сертификат соответствия.

Марлевые отрезки транспортируют всеми видами транспорта, в крытых транспортных средствах. Кузов машины должен быть чистый. Укладка мешков производится строго по ребрам жесткости.

Рабочие, работающие на оборудовании по выпуску марлевых отрезков должны соблюдать санитарно-гигиенические требования, проходить инструктаж по охране труда и правилам приема работы с соответствующей записью в журнал.

Прому мерс ано  
прошнуровано  
и скреплено

по 10

3 (три) листа

«Марш Мей»

Киреев: Гр  
Киреев Н.В.

