



Инструкция по применению

Изделия протетические «nt – trading» для стоматологических имплантатов

1. Состав:

Абатменты, титановые основы, 2CONnect и винты: Ti6Al4V, медицинского 5-го класса, ASTM 136. Сканируемые основы и сканбады состоят из полиэфир-эфир-кетона, PEEK.

2. Противопоказания:

Титановые основы каждой серии могут соединяться только в соответствии с выбранной серией имплантатов. Например, основы E-Series должны быть объединены исключительно с имплантатами Replace. Они не могут быть объединены с другими системами имплантатов или с имплантатами другого производителя. Диаметр титановых основ должен соответствовать размеру используемого имплантата для предотвращения преимплантатного раздражения тканей.

Титановые основы предназначены только для одноразового использования. Если они используются несколько раз, то они могут повредить имплантат.

Для фиксации титанового основания на имплантат нужно применять вращающее усилие, рекомендованное производителем имплантата, чтобы избежать повреждения соединения имплантата с костью.

Таблица рекомендованного вращающего усилия

Нсм	Серии абатментов
20	H-серия
25	S-серия, T-серия
30	R-серия
35	I-серия, K-серия, N-серия, E-серия, L-серия, F-серия

3. Метод обработки

Облицовка:

Зубные каркасы должны быть облицованы соответствующей керамикой до цементирования на титановые основы. Инструкции по применению керамических масс предоставляются производителем.

Обработка титанового основания и керамического абатмента до цементирования:

рескоструйная обработка контактных поверхностей с использованием Al_2O_3 , 50 мкм, 2 бара для интенсивной очистки от пыли и грязи.

Рекомендуется защитить соединительную часть титанового основания с имплантатом от любых воздействий во время обработки.

4. Цементирование:

Рекомендуется цементировать керамические каркасы на титановые основания с помощью Panavia® F2.0 (Kuraray) с RelayXUnicem® (3M

Espe) или других похожих цемента. Инструкции по применению цемента должны быть тщательно изучены.

Титановые основания фиксируются на имплантат с помощью винта. Шляпа винта должна быть покрыта воском или резиной. Смешанный цемент наносят на контактные части титановых основ. Абатмент прижимается к титановой основе. Конечное положение определяется вращением до полной фиксации. Посадка абатмента должна быть плотной. Оставшийся цемент должен быть немедленно удален.

5. Полировка:

После затвердевания оставшиеся части цемента должны быть удалены с помощью полировочных инструментов. Цемент внутри винтового канала должен быть полностью удален.

6. Сканирование Сканбади

Для CAD / CAM сканирования моделей используется сканбади, чтобы определить положение имплантата. Размер сканбади должен соответствовать исходной системе имплантата, диаметру имплантата и серии титановой основы.

Фаски на сканбади определяют положение замочка на титановой основе и предотвращают вращение абатмента.

Сканбади также фиксируется на имплантат с помощью винта. При правильном позиционировании не должно быть видимого разрыва между имплантатом и сканбади. Вращение сканбади недопустимо.

Сканирование основы:

Точность сканирования может быть нарушена из-за отражения света от металлических поверхностей имплантатов и титановых оснований.

С основами для сканирования, выполненными из неотражающего материала PEEK, не возникает проблемы с отражением.

Форма и размеры основ для сканирования соответствуют каждому типу титанового основания.

7. Заготовки Dentokeep PEEK

Применение

Используются для фрезотехнического производства временных зубных протезов, а так же при изготовлении компонентов протезов, сконструированных методом САМ. Произведенные из таких заготовок протезы могут крепиться к оставшимся корням зубов или головкам имплантата и отвечают основным эстетическим и функциональным требованиям. Так же используются для производства сканбади для сканирования в 3d сканере.

Указания по безопасности:

В целях обеспечения безопасности и качества потребитель должен соблюдать все указания, приведенные в настоящей инструкции. При использовании должны применяться обычные средства защиты (пылезащитная маска, вытяжка), а так же средства персональной защиты (защитные очки).

Хранение:

Заготовки необходимо хранить в оригинальной Dentokeep-упаковке при нормальной температуре помещения. Заготовки Dentokeep могут храниться неограниченный период времени при соблюдении условий хранения, указанных на этикетке.

Состав:

PEEK (искусственный материал полиэфирэфиркетон), азотнокислый висмутит (TiO_2)

Применение:

- минимальная прочности стенки: 0,66 мм
 - диаметр поперечного сечения соединителя в области фронтальных зубов: 10 мм²
 - диаметр поперечного сечения соединителя в области боковых зубов: 16 мм²
- В области боковых зубов может быть установлено не более 2 элементов моста, а также одна консоль.

Обработка:

Диски Dentokeep должны обрабатываться специальными фрезами для твердых металлов nt-PEEK Bunt. Использование других фрез может привести к разрушению этих фрез и повреждению дисков или САМ-конструкций. Для извлечения фрезерованных элементов из заготовки нужно использовать крестообразную фрезу для твердых сплавов. Извлечение должно производиться без дополнительного усилия. Восстановленные заготовки Dentokeep могут полироваться при помощи стандартных силиконовых полировальных паст и щетки из козьей шерсти.

Фиксация:

после испытаний на внутреннюю поверхность коронки, подвергнутую пескоструйной обработке Al_2O_3 110 мкм наносится светоотверждаемый праймирующий агент /Composite Primer (Ambarino P60 Creamed, Visio.link Bredent, Z-Prime Pus Bisco). Праймер обеспечивает надежное соединение заготовки Dentokeep и фиксирующего композита.

8. Побочные эффекты:

Аллергия на сплав или содержание сплава, или электрохимические реакции могут возникать очень редко.

Внимание!

Металлическая пыль вредна для вашего здоровья. При фрезеровании и пескоструйной обработке используйте вытяжную систему и маски для защиты дыхательных путей.

9. Реакции:

В случае окклюзионных или проксимальных контактов различных сплавов электрохимические реакции могут происходить очень редко.

10. Гарантия:

10 лет на механическую устойчивость титановых оснований, если они были обработаны в соответствии с инструкцией по применению.

10. Очистка, дезинфекция и стерилизация

Компоненты абатментов серии E, F, H, I, K, L, N, R, S и T поставляются в нестерильных условиях.

Генеральный директор
ООО «Артикон»



В.А. Малиновский

Итого в документе
приведено 3 (три)
и скреплено печатью

Директор *В.И. Мамин* *В.И. Мамин*

