

ОКП 94 3790

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ООО «Спецмедтехника»



А.В. Миляев

2016 г.

КОМПЛЕКТ
ОПЕРАЦИОННАЯ БОЛЬШАЯ
КОБ

Руководство по эксплуатации
СМАН.037.000.000.000 РЭ

2016 г.

Перед применением

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № учета

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № учета

Содержание

Введение	3
1 Описание и состав комплекта КОБ	4
1.1 Назначение	4
1.2 Состав комплекта КОБ	5
1.3 Основные параметры и характеристики	5
2 Маркировка	6
3 Описание составных частей и правила эксплуатации	6
3.1 Описание потребительской упаковки	6
3.2 Описание ЧМЗ	7
3.3 Описание ЯМУ	8
3.4 Порядок сборки – разборки ЯМУ	8
3.5 Правила эксплуатации ЯМУ	12
4 Упаковка комплекта в транспортную тару	14
5 Размещение элементов комплекта в ЧМЗ	14
6 Техническое обслуживание	15
7 Меры безопасности	15
8 Транспортирование и хранение	15
9 Утилизация	16
Лист регистрации изменений	17

СМАН.037.000.000.000 РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Разраб.	Таскин А.В.			
---------	-------------	---	--	--

Проб.	Куриной Е.Д.			
-------	--------------	---	--	--

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--

Утв.	Миляев А.В.			
------	-------------	---	--	--

Комплект операционная большая
КОБ

Руководство по эксплуатации

Лит.	Лист	Листов
------	------	--------

А		2	17
---	--	---	----

000

"Спецмедтехника"

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для изучения, правильной эксплуатации и поддержания в постоянной готовности к применению комплекта операционная большая КОБ (далее – комплект КОБ).

К работе с комплектом КОБ допускается персонал, изучивший данное руководство.

РЭ содержит сведения о конструкции, характеристиках комплекта КОБ, его составных частей и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации.

1 Описание и состав комплекта КОБ

1.1 Назначение

Комплект операционная большая КОБ (далее – комплект КОБ) предназначен для оснащения операционных медицинских рот бригад, отдельных медицинских батальонов дивизий, отдельных медицинских отрядов соединений ВДВ, медицинских отрядов специального назначения, отдельных медицинских отрядов, военных полевых госпиталей, кораблей и судов ВМФ.

Комплект КОБ рассчитан на обеспечение работы двух хирургических бригад и оказание хирургической помощи в полном объеме.

Комплект КОБ обеспечивает проведение полостных хирургических операций и обработку костной раны в полном объеме; окончательную остановку наружного и внутреннего кровотечения; декомпрессионную трепанацию черепа; ламинэктомию и трахеостомию; торакотомию и лапаротомию; ушивание раны открытого пневмоторакса; проведение операций при повреждении мочевого пузыря и внебрюшинной части прямой кишки; ампутацию конечностей на любом уровне; проведение неотложных мероприятий офтальмологической помощи, а также других мероприятий.

Область применения – весь спектр общевоинских подразделений и подразделений ВДВ, ВВС, ВМФ и ВВ.

Общий вид комплекта, упакованного в ящики, показан на рисунке 1.



Рисунок 1

1.2 Состав комплектов КОБ

1.2.1 В состав комплекта КОБ входит медицинское имущество, уложенное в чехлы медицинские защитные (далее ЧМЗ) и ящики медицинские укладочные (далее ЯМУ).

1.2.2 Полная комплектность указана в паспорте.

1.3 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Масса одного ЯМУ, кг, не более - 70.

1.2.2 Габаритные размеры ЯМУ, мм, (ширина×длина×высота):

укладочное место 1/7	830±10×630±10×870±10;
укладочное место 2/7	830±10×630±10×870±10;
укладочное место 4/7	630±10×430±10×870±10;
укладочное место 5/7	630±10×430±10×870±10;
укладочное место 6/7	630±10×430±10×870±10;
укладочное место 7/7	630±10×430±10×870±10.

2 Маркировка

2.1 Маркировка комплектов соответствует ГОСТ Р 50444-92 и ГОСТ 26332-84.

2.2 На внешней поверхности ЯМУ нанесена эмблема Красного креста.

2.3 В конверте, закрепленном на передней стенке ЯМУ снаружи, помещена этикетка, содержащая наименование и код изделия, номер технических условий, наименование, товарный знак и адрес предприятия-производителя, серийный номер и год выпуска.

2.4 Транспортная маркировка комплекта - по ГОСТ 14192-96.

2.4.1 На каждой транспортной таре нанесены:

- наименование, товарный знак и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и код изделия;
- количество изделий;
- обозначение технических условий;
- год выпуска;
- эмблема Красного креста по ГОСТ 19715-74;
- "Законсервировано до ";
- "Условия хранения " ;
- манипуляционный знак «ограничения температуры» с указанием требуемой температуры хранения (от плюс 5°C до плюс 40°C).

2.4.2 На каждой транспортной таре нанесены манипуляционные знаки, соответствующие значениям "Хрупкое. Осторожно", "Верх", "Беречь от влаги", "Предел по количеству ярусов в штабеле – 3" по ГОСТ 14192-96.

3 Описание составных частей и правила эксплуатации

3.1 Описание потребительской упаковки

Комплекты КОБ (элементы комплектов, приборы и приспособления) упаковываются в специализированную транспортно-эксплуатационную тару (ЧМЗ и ЯМУ).

ЯМУ и ЧМЗ предназначены для защиты уложенного медицинского имущества при хранении и эксплуатации по прямому назначению. Транспортировка комплектов на незначительные расстояния, без консервации, в ЯМУ и ЧМЗ является транспортировкой в потребительской таре.

3.2 Описание ЧМЗ

Конструкция ЧМЗ:

- в режиме длительного хранения комплекта позволяет хранить элементы в заводской упаковке с соблюдением всех требований по гарантийному хранению вложения;
- в режиме хранения, эксплуатации и транспортировки в потребительской таре обеспечивает защиту вложений от воздействия внешней среды (вибрации, влажности, пыли, повышенной или пониженной температуры);
- обеспечивает возможность быстрой упаковки элементов комплекта и подготовки к транспортированию в потребительской таре, а также быстрой распаковки и подготовки к эксплуатации в условиях медицинских подразделений полевого или стационарного типа;
- при транспортировании в потребительской таре исключает возможность перемещения чехлов друг относительно друга в ЯМУ, что предупреждает их повреждение.

ЧМЗ конструктивно имеют отделения для укладки более мелких составных частей комплекта. Застегиваются чехлы, в основном, на текстильные застежки типа “молния”.

На внешних сторонах чехлов установлены текстильные застежки типа “липучка”, которые обеспечивают дополнительное сцепление чехлов между собой. Указанный контакт между чехлами препятствует возможному перемещению чехлов с медицинским имуществом внутри ящика.

3.3 Описание ЯМУ

Конструкция ЯМУ позволяет:

- при хранении комплекта на складе проводить работы во внутренней полости ЯМУ с упакованным в нем оборудованием без разборки штабеля;
- использовать ЯМУ для оборудования рабочих мест личного состава частей и подразделений медицинской службы (стеллажей, полочек или шкафов) с минимальным объемом работ по трансформированию.

Примененные полимерные материалы с силовыми стойками из алюминия обеспечивают грузоподъемность ЯМУ до 100 кг и штабелирование однотипных ЯМУ до 3 ярусов.

Используемые ЯМУ обладают высокой ремонтпригодностью и обеспечивают многократную сборку (разборку) изделия без использования специального инструмента.

В конструкции ЯМУ имеются две «рамы рукоятки», на которых закреплены рукоятки для переноски ящика, и два «распорных ребра» для обеспечения жесткости.

Передняя «рама рукоятки» и правое «распорное ребро» крепятся на стойках при помощи такелажных пальцев, которые обеспечивают быстрое снятие и установку пластиковых стенок ЯМУ (передней и торцевой) и доступ во внутреннюю полость ЯМУ. Возможно использование двух видов такелажных пальцев - с фиксирующей пластиной и с поворотным флажком.

Снимая переднюю или торцевую стенку ящика можно работать с вложением ящиков, не разбирая штабель (работа на складе), трансформировать ящики в стеллажи и тумбы и т.д.

3.4 Порядок сборки – разборки ЯМУ

Порядок снятия передней и, при необходимости, торцевой стенки, показан на рисунках 2-8.

Внешний вид ЯМУ с такелажными пальцами с фиксирующей пластиной (вариант 1) и с поворотным флажком (вариант 2) показан на рисунке 2.

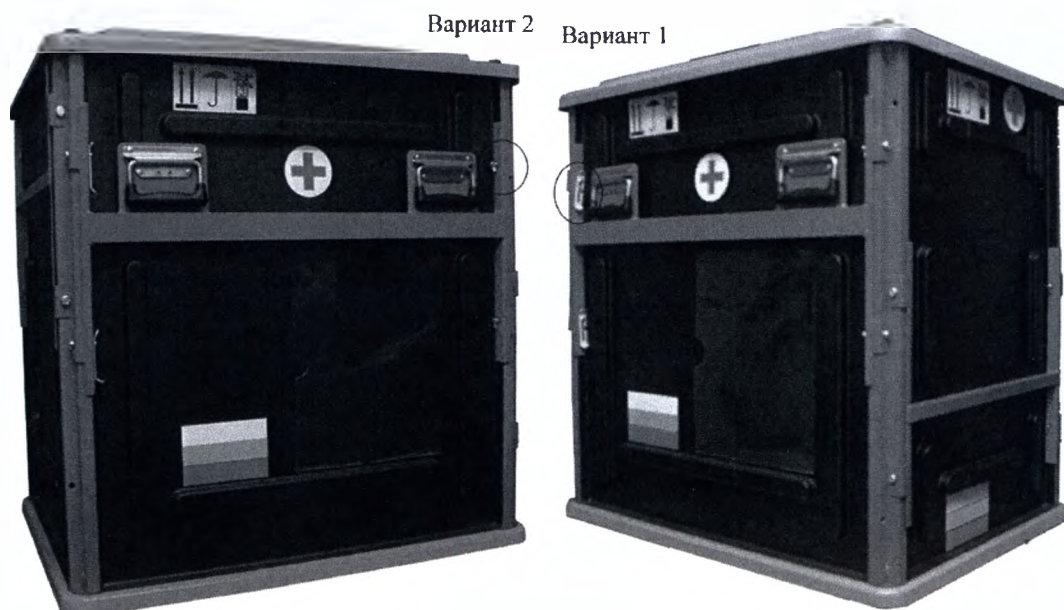


Рисунок 2

Внешний вид такелажного пальца (вариант 1) показан на рисунке 3, (вариант 2) - на рисунке 4.

Вариант 1



Вариант 2

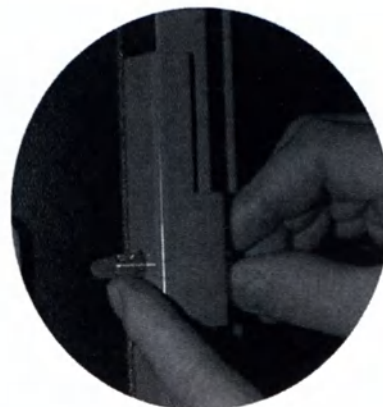


Рисунок 3

Рисунок 4

После извлечения такелажных пальцев возможно произвести снятие «рамы рукоятки» или «распорного ребра» (рисунки 5 и 6).



Рисунок 5

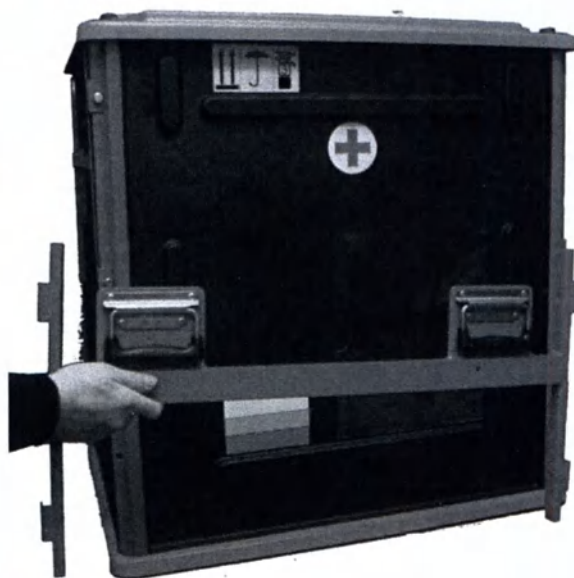


Рисунок 6

Для снятия необходимо потянуть снимаемую деталь «на себя».

Затем, снять переднюю или торцевую стенку (рисунки 7 и 8). Для этого потянуть «на себя» нижнюю часть снимаемой стенки и вывести её из своего посадочного места. Убрать снимаемую деталь.



Рисунок 7

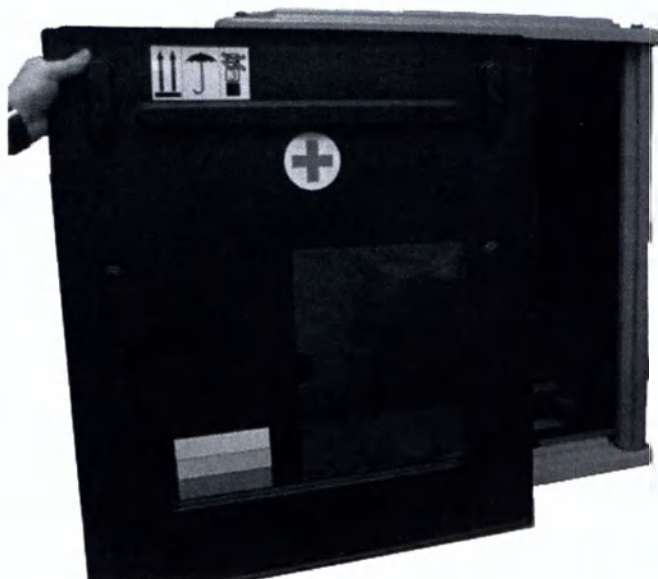
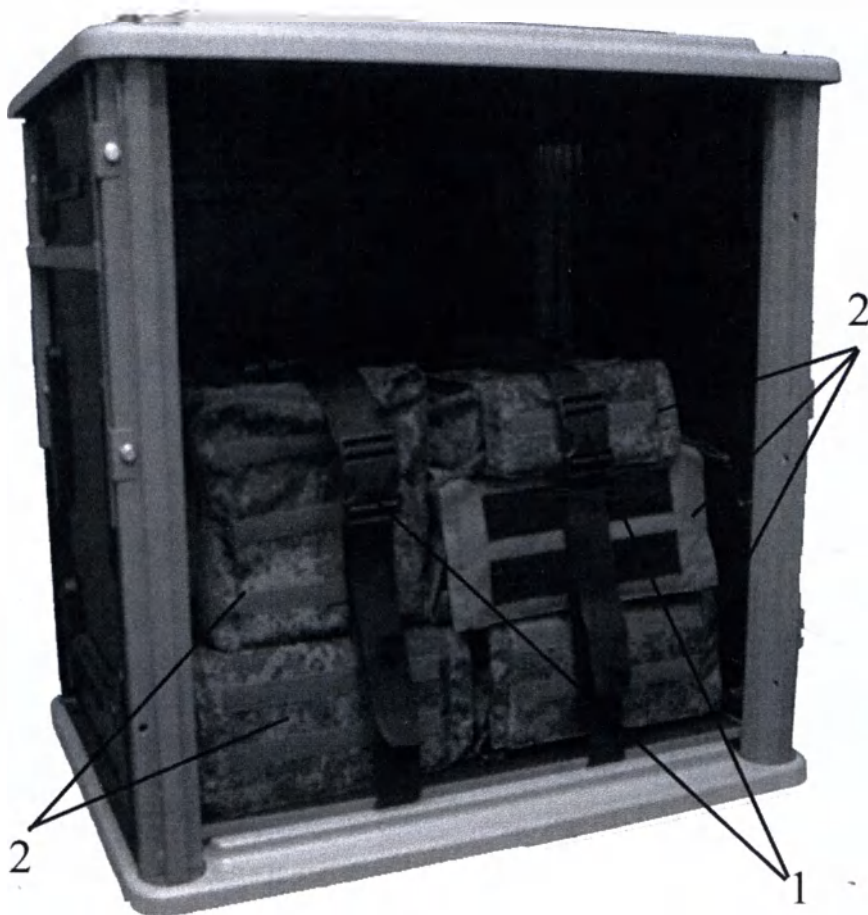


Рисунок 8

Демонтаж ЯМУ окончен. Расстегнув ременные стяжки 1 с фастексами (рисунок 9), можно извлекать ЧМЗ с элементами комплекта 2.

Укладка чехлов в ЯМУ, его сборка и подготовка к транспортированию в потребительской таре производится в обратном порядке.



1 – ременные стяжки с фастексами;

2 – чехлы медицинские защитные с элементами комплекта.

Рисунок 9

3.5 Правила эксплуатации ЯМУ

3.5.1 Если комплект поступил с длительного хранения или после транспортировки в транспортной таре, то необходимо выдержать комплект в транспортной таре в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69 не менее 12 часов.

Если комплект поступает после транспортирования в режиме эксплуатации, то указанная выдержка не требуется, можно сразу приступить к подготовке к эксплуатации.

3.5.2 В зависимости от наличия свободного места в медицинских палатках, привлекаемого личного состава для развертывания, комплект может подготавливаться к работе полностью, поэтапно или частично.

Для развертывания комплекта, извлечения приборов и инструментов в качестве медицинского стола возможно использование поверхности ЯМУ. Внутреннюю полость ЯМУ, со снятой передней стенкой, можно использовать для хранения пустых чехлов или другого медицинского имущества.

3.5.3 После транспортировки, перед развертыванием необходимо очистить поверхности ЯМУ и ЧМЗ от пыли и грязи, провести мероприятия по дезинфекции, согласно МУ 287-113 от 30.12.98г.

3.5.4 Приборы должны быть извлечены из чехлов, проверена их работоспособность и расположены на соответствующих местах эксплуатации.

3.5.5 Медицинские инструменты, извлечены из чехлов для инструментов, продезинфицированы и подготовлены к использованию.

3.5.6 Подготовлены к использованию укладки УД и УК.

3.5.7 Установлены медицинские приборы для проведения стерилизации.

3.5.8 По окончании работы, обязательно следует промыть и продезинфицировать использованные инструменты и приборы. После дезинфекции следует все посушить и только после этого приступить к укладке в чехлы.

3.5.9 Правила эксплуатации приборов входящих в состав комплекта и их обслуживание производятся в соответствии с документацией на эти приборы. Документация на них полностью уложена вместе с приборами и оборудованием.

4 Упаковка комплекта в транспортную тару

4.1 Комплект, упакованный в ЧМЗ и ЯМУ, снабжен этикеткой (см. п. 2.3), вложенной в конверт, который закрепляется на передней стенке ЯМУ снаружи.

4.2 В конверт, закрепленной на внутренней стороне передней стенки ЯМУ, вложен упаковочный лист, паспорт и данное руководство по эксплуатации. Возможна упаковка эксплуатационной документации в отдельном полиэтиленовом конверте.

4.3 Комплекты подвергнуты временной противокоррозионной защите по ГОСТ 9.014-78 (группа Ш-1).

Вариант временной противокоррозионной защиты – ВЗ-10, вариант внутренней упаковки – ВУ-5.

Срок защиты без переконсервации – три года.

4.4 Эксплуатационная документация должна быть вложена в конверт или пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82.

4.5 В каждую транспортную тару вложен упаковочный лист, в котором указаны:

- наименование предприятия- изготовителя и его товарный знак;
- наименование и код изделия;
- условный номер упаковщика и контролера;
- дата изготовления.

4.6 Масса каждого места в транспортной таре, кг, не более: 90.

5 Размещение элементов комплекта в ЧМЗ

5.1 Рекомендуемый порядок размещения элементов комплекта указан в паспорте на комплект КОБ.

Примечание. Допускается замена комплектующих на аналогичные, разрешенные в установленном порядке к применению в медицинской практике.

6 Техническое обслуживание комплекта

Техническое обслуживание комплекта заключается в периодической санитарно-гигиенической обработке, в основном наружных, но при необходимости и внутренних поверхностей ЯМУ.

Обработка заключается в протирании салфеткой из бязи или марли, смоченной в 3 % растворе перекиси водорода ГОСТ 177-88 с добавлением 0,5 % универсального моющего средства ГОСТ 25644-96 или в 1 % растворе хлорамина ТУ 6-01-4689387-16-89, при температуре раствора не менее 18 °С.

При сильном загрязнении, возможно потребуются очистка наружной поверхности ЧМЗ щеткой, в особенности текстильных застежек, протирании внутренней поверхности чехла вышеуказанными растворами.

7 Меры безопасности

К работе с комплектом (упаковка или извлечение комплекта из ЧМЗ и ЯМУ) допускается персонал, ознакомленный с настоящим руководством.

Не следует чрезмерно перегружать чехлы вложениями, так как возможно нарушение работы текстильной застежки типа «молния».

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование в транспортной таре может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки, установленными для каждого вида транспорта, кроме морского транспорта, неотапливаемых и негерметизированных отсеках воздушного транспорта, без ограничения расстояния в соответствии с ГОСТ 15150-69 условия 5 (ГОСТ В 27764-88 группа 1 исполнения УХЛ 4), но при температурах от минус 35°С до 50°С..

8.2 Комплекты должны храниться на складах изготовителя и потребителя в условиях хранения 1 по ГОСТ 15150-69 при отсутствии в воздухе паров веществ, вызывающих коррозию.

8.3 Периодичность переконсервации комплектов должна составлять 3 года по ГОСТ 9.014-78.

9 Утилизация

Образующиеся при эксплуатации отходы медицинских изделий складировать в контейнеры или пакеты для сбора отходов класса Б и утилизировать в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10

ЯМУ, вышедшие из строя, разбирают и утилизировать как отходы класса А в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10.

Поскольку ЯМУ обладают высокой ремонтопригодностью и взаимозаменяемостью, возможна перекомплектация нескольких вышедших из строя изделий в одно работоспособное.

Лист регистрации изменений

[illegible]

17

ЛИСТОВ

Директор ООО «Спецмедтехника»

Миляев А.В.

