

СОГЛАСОВАНО

Ч.о. Председатель Государственной
службы по контролю за качеством
изделий медицинского назначения



А.А. Ковбаченко

2007 г.

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по научной работе
Харьковского государственного
медицинского университета



В.В. Мясоедов

2007 г.

**Пластмасса для изготовления ортодонтических
аппаратов Редонт-колир**

Инструкция по применению



1. Назначение

Пластмасса Редонт-колир предназначена для изготовления ортодонтических и ортопедических аппаратов (бесцветных и окрашенных), а также для починок и перебазирования съемных зубных протезов.

2. Основные свойства

Редонт-колир представляет собой пластмассу холодной полимеризации на основе сополимера акриловой группы, бесцветную, прозрачную (или прозрачную пластмассу, окрашенную в красный, желтый, синий цвет), типа порошок-жидкость. Пластмасса Редонт-колир хорошо соединяется с базисными материалами (Фторакс, Этакрил-02, пластмасса бесцветная для базисов протезов), а также с пластмассами Протакрил-М и Редонт-03, обладает высокой технологичностью в работе.

3. Способ применения

3.1 Изготовление гипсовой модели производится по общепринятой методике.

3.2 Гипсовую форму изолируют разделительным лаком Изокол-69.

3.3 Изготовление формовочной массы. Порошок и жидкость тщательно смешивают в весовом соотношении 2:1 в фарфоровом или стеклянном сосуде (пластмасса бесцветная). При необходимости добавляют в жидкость Редонт-колир 1-5 капель концентрата красителя нужного цвета (красный, желтый, синий) и смешивают с порошком для получения равномерно окрашенной формовочной массы. Сосуд с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания. Во время набухания массу 1-2 раза перемешивают шпателем. Массу считают готовой к формованию, когда она теряет липкость и не пристает к рукам.

3.4 Полимеризация

Полимеризацию пластмассы Редонт-колир можно осуществлять двумя способами.

Первый способ

Кювету с гипсом перед паковкой формовочной массы нагревают в сушильном шкафу до температуры 34-40 °С, а затем заполняют массой с избытком и накрывают контрформой для прессования. Прессование проводят медленно, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету после закрытия выдерживают под прессом в течение 30-40 мин до полной полимеризации.

Второй способ

Полимеризацию проводят в полимеризаторе под давлением воздуха 3 атм и температуре 40-45 °С в течение 20-30 мин.



3.5 Обработка протеза

Обработку и полировку производят по общепринятой методике.

Примечания:

1. При помощи концентратов красителей (красного, желтого, синего) пластмасса Редонт-колир может окрашиваться в розовый, красный, желтый, синий и зеленый (смешивание желтого и синего концентратов красителей) цвета.

2. При необходимости получения индивидуального цвета протеза можно окрашивать пластмассы для базисов протезов концентратом красителя красного цвета.

3. Перед употреблением флаконы с концентратами красителей необходимо взболтать.

4. Комплектность

Комплект пластмассы Редонт-колир содержит:

- порошок - 150 г;
- жидкость - 100 г;
- концентраты красителей:
 - красный - 15 г;
 - желтый - 15 г;
 - синий - 15 г;
- пробка-капельница - 3 шт.;
- инструкцию по применению - 1 шт.

5. Условия хранения

Пластмассу Редонт-колир хранят при температуре от 5 °С до 25 °С и отсутствии открытых источников огня.

Гарантийный срок хранения 1,5 года.

Заведующая кафедрой ортопедической
стоматологии, проф.

Председатель Правления
АО «Стома»

Начальник ЦЗЛ

Голик В.П.

Черняев С.В.

Довгопол Ю.И.



Прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью 3 листов

Директор



Б.П.Павлов

