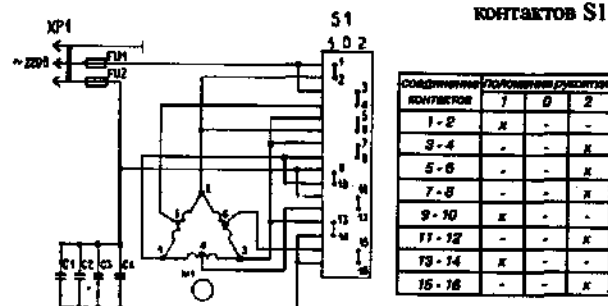


ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ

Таблица
замыкания
контактов S1



ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
C1 ... C4	Конденсатор МБГ-Ч 1-1-250 В-4 мкФ ± 10% УХЛ5.1 ОЖ0.462.141 ТУ или ДПС-0,25-16 УЗ	1	
FU1, FU2	Вставка плавкая ВПБ6-12 В-4 А ОЮ0.481.021 ТУ	2	
M1	Электродвигатель дАЗ.124.405	1	
S1	Переключатель ПК16-12С4019 ТУ3428-012-03965790-98	1	
XP1	Вилка ВШ-ц-20-6-01-10/220 . УХЛ4 ТУ 16.434.041-84	1	



Санкт-Петербургское открытое
акционерное общество
«Красногвардеец»

ОКП 94 5222



«Утверждаю»
Гл. инженер ОАО
«Красногвардеец»
В.В. Филипповский

ШЛИФМАШИНА ШМ-1 стоматологическая

Модель 677

ПАСПОРТ

дАО.000.677 ПС

МУП «Старорусская типография». Зак. 917. Тир. 1000

11. Сведения о консервации и упаковке

11.1. Консервация изделия производится в случае длительного его хранения или транспортирования.

11.2. Изделие следует хранить в хранилищах при температуре окружающего воздуха от минус 50 до 40°C и относительной влажности воздуха до 98% при температуре 25°C и ниже без конденсации влаги.

Воздух в помещении не должен содержать примесей, вызывающих коррозию или порчу изделия.

11.3. Перед консервацией изделие следует очистить от загрязнений. Открытые (неокрашенные) металлические поверхности изделия необходимо обезжирить, протерев их сначала тампоном, смоченным одним из органических растворителей (бензином, уайт-спиритом, спиртом), а затем чистой мягкой тканью.

11.4. Консервацию изделия следует производить одним из рекомендуемых ниже способов.

Способ 1. Обернуть изделие двумя слоями парафинированной бумаги по ГОСТ 9569-79 и поместить в полиэтиленовый мешок. Открытую горловину мешка следует заварить или заклеить полиэтиленовой лентой с липким слоем. Указанный способ консервации позволяет хранить изделие в течение 1 года.

Способ 2. Обернуть открытые (неокрашенные) металлические части изделия антикоррозионной бумагой по ГОСТ 16295-82 или вложить в мешок таблетку ингибитора Таблн ВНХ-Л-20, а затем все изделие завернуть в парафинированную бумагу, поместить в полиэтиленовый мешок, заварить или заклеить горловину мешка полиэтиленовой лентой с липким слоем. Указанный способ позволяет хранить изделие в течение 3 лет.

11.5. Транспортировать изделие желательно в упаковке объединения.

При отсутствии такой упаковки необходимо:

Уложить законсервированное одним из приведенных способов изделие в дощатый, фанерный или картонный ящик. При этом дощатый ящик внутри следует выложить водонепроницаемым материалом (толь, рубероид, пергамин);

заполнить свободное пространство между изделием и стенками ящика древесной или бумажной стружкой или другими мягкими материалами, чтобы исключить перемещение изделия внутри ящика;

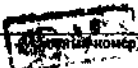
нанести на ящике манипуляционные знаки: «Верх, не кантовать», «Осторожно, хрупкое», «Бойтся сырости» - по ГОСТ 14192-77.

12. Свидетельство о консервации и упаковке

Шлифмашина стоматологическая ШМ-1
дА0.000.677, заводской номер _____
подвергнута на ОАО «Красногвардеец» консервации
и упакована согласно требованиям, предусмотренным
конструкторской документацией.

447-К-с

Упаковщик _____



Контролер _____

(условный номер)

Дата _____

Дата _____

	Перегорели предохранители.	Замените предохранители, отвернув колпачек держателя предохранителей.
--	----------------------------	---

6.2. При обнаружении дефектов, не вошедших в таблицу, следует обратиться в ремонтную мастерскую.

7. Техническое обслуживание

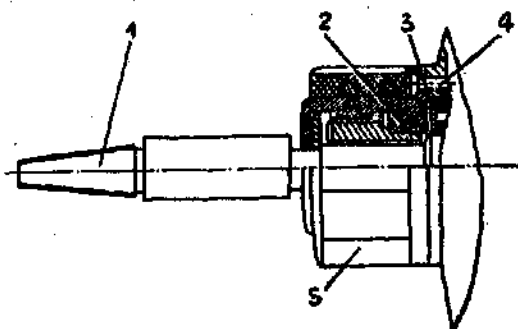
7.1. Для нормальной работы шлифмашины необходимо обеспечить систематическое и правильное техническое обслуживание.

7.2. Ежедневно по окончании работы протирайте все наружные поверхности шлифмашины сухой и мягкой тканью.

7.3. Один раз в месяц протирайте наружные поверхности шлифмашины салфеткой из бязи или марли, смоченной 3 %-ным раствором перекиси водорода с добавлением 0,5 % моющего средства типа «Лотос», «Новость» или 1 %-ным раствором хлорамина.

7.4. Не реже одного раза в два месяца производите смазку подшипников (набивку свежей смазкой). Периодичность смазки - через каждые 400 рабочих часов. Смазочным материалом для шарикоподшипников служит смазка типа ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74.

7.5. Не реже одного раза в год производите полную смену смазки с промывкой подшипников.



Шлифмашина ШМ-1 (подшипниковый узел):

1 - наконечник; 2 - крышка; 3 - шайба; 4 - винт; 5 - съёмник.

7.6. Для смазки подшипников проделайте следующую работу (см. рисунок):

- снимите с вала наконечники 1 и съёмники 5;
- отверните винты 4;
- снимите крышки 2 и шайбы 3;

набейте подшипники смазкой ЦИАТИМ.
Сборку подшипников производите в обратной последовательности.

8. Транспортирование

8.1. Транспортирование упакованных шлифмашин производится при температуре окружающего воздуха от минус 50 до 50° С.

8.2. Транспортирование шлифмашин может производиться всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолетов, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.

9. Свидетельство о приемке

Шлифмашина стоматологическая ШМ-1
ДА0.000.677, заводской номер
соответствует техническим условиям ТУ 9452-036-076-18878-2004 и признана годной для эксплуатации.

44

Дата выпуска

Личные подписи или отпечатки личных клейм лиц,
ответственных за приемку

10. Гарантия изготовителя

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие шлифмашины требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода шлифмашины в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев - для действующих предприятий, 9 месяцев - для строящихся предприятий и 12 месяцев - для предприятий с сезонным характером работ, а также по запасным частям, со дня поступления продукции на предприятие.

10.3. Гарантийный срок хранения - не менее 6 месяцев со дня изготовления.

10.4. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет шлифмашину и ее части по предъявлении гарантийного талона, приведенного в прилож. 2.

Приложение 2.

ОАО «Красногвардеец» МИЗ 175200, Новгородская обл.,
г. Старая Русса, ул. Степана Разина, 4. Тел. 5-12-20
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1 НА РЕМОНТ (ЗАМЕНУ)
В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Идентификационная табличка Шлифмашина стоматологическая ШМ-1
ТУ 9452-036-076-18878-04

Номер и дата выпуска _____
(заполняется заводом-изготовителем)

Приобретена _____
дата, подпись и штамп торговой организации

Введена в эксплуатацию _____
дата, подпись и штамп обслуживающей организации

Принята на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием _____

города _____

Подпись и печать руководителя
ремонтного предприятия
Подпись и печать руководителя
учреждения-владельца

ОАО «Красногвардеец» МИЗ 175200, Новгородская обл.,
г. Старая Русса, ул. Степана Разина, 4. Тел. 5-12-20
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 2 НА РЕМОНТ (ЗАМЕНУ)
В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Идентификационная табличка Шлифмашина стоматологическая ШМ-1
ТУ 9452-036-076-18878-04

Номер и дата выпуска _____
(заполняется заводом-изготовителем)

Приобретена _____
дата, подпись и штамп торговой организации

Введена в эксплуатацию _____
дата, подпись и штамп обслуживающей организации

Принята на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием _____

города _____

Подпись и печать руководителя
ремонтного предприятия
Подпись и печать руководителя
учреждения-владельца

ОАО «Красногвардеец» МИЗ 175200, Новгородская обл.,
г. Старая Русса, ул. Степана Разина, 4. Тел. 5-12-20
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 3 НА РЕМОНТ (ЗАМЕНУ)
В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Идентификационная табличка Шлифмашина стоматологическая ШМ-1
ТУ 9452-036-076-18878-04

Номер и дата выпуска _____
(заполняется заводом-изготовителем)

Приобретена _____
дата, подпись и штамп торговой организации

Введена в эксплуатацию _____
дата, подпись и штамп обслуживающей организации

Принята на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием _____

города _____

Подпись и печать руководителя
ремонтного предприятия
Подпись и печать руководителя
учреждения-владельца

Внимание!

В связи с дальнейшим техническим совершенствованием изделия его конструкция может несколько отличаться от приведенной в паспорте.

1. Назначение

1.1. Шлифмашина стоматологическая ШМ-1 (в дальнейшем - шлифмашина) предназначена для шлифования и полирования зубных протезов из пластмассы и металла в технических кабинетах стоматологических поликлиник.

2. Шлифмашина должна эксплуатироваться при температуре окружающего воздуха в пределах от 10 до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C. Атмосферное давление (101,3 ± 4) кПа.

2. Технические данные

2.1. Напряжение питающей сети частоты тока (50 ± 0,5) Гц - (220 ± 22) В.

2.2. Номинальная мощность - 180 Вт.

2.3. Потребляемый ток - 1,8 А.

2.4. Синхронные частоты вращения - 25 (1500) и 50 (3000) с⁻¹ (об/мин).

2.5. Скольжение при нормальных значениях напряжения и мощности на частоте вращения 25 (1500) с⁻¹ (об/мин) - (8⁺³)% , на частоте вращения 50 (3000) с⁻¹ (об/мин) - (10⁺³)%.

2.6. Режим работы - непрерывный в течение 8 ч ежедневно.

2.7. Габаритные размеры - не более 310х300х230 мм.

2.8. Масса без запасных частей и принадлежностей - не более 16 кг.

2.9. Корректированный уровень звуковой мощности, создаваемый работающей на холостом ходу шлифмашиной на расстоянии 1,5 м - не более 65 дБА.

2.10. Класс защиты по ГОСТ 12.2.025-76-1.

2.11. Средний срок службы до списания не менее 5 лет.

2.12. Сведения о состоянии - несоответствие пп. 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, либо восстановление работоспособного состояния шлифмашины невозможно или экономически нецелесообразно.

2.12. Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов приведены в таблице:

Наименование	Кол-во в изд. шт.	Масса в 1 шт. гр.	Масса в изд. гр.
Алюминий и алюминиевые сплавы			
Щит	2	960	1920
Станина	1	950	950
Мель и сплавы на мел-ной основе			
Катушка	1	1890	1890
Кольцо	1	230	230
Стержень	1	275	275

3. Комплектность

3.1. В комплект поставки входят:

1) шлифмашина дА0.000.677 1 шт.

Сменные части

2) цапга левая дА6.235.403 1 шт.

3) цапга правая дА6.235.403-01 1 «

4) переходник дА6.306.432 1 «

5) наконечник левый дА8.239.434 1 «

6) наконечник правый дА8.239.432 1 «

Запасные части

7) Вставка плавкая ВПБ6-12 В-4 А

ОЮ0.481.021 ТУ 2 шт.

Эксплуатационная документация

8) паспорт дА0.000.677 ПС 1 экз.

4. Устройство и принцип работы

4.1. Конструктивно шлифмашина представляет собой двухскоростной асинхронный электродвигатель, установленный на основании, внутри которого размещены элементы электрической схемы (см. прилож. 1).

На передней стенке основания установлен переключатель, с помощью которого осуществляются пуск, выключение шлифмашины и переключение скоростей шлифмашины.

На задней стенке основания расположены держатели предохранителей и сетевой шнур, имеющий выключатель с заземляющими контактами.

4.2. На выходные концы вала могут быть установлены сменные части: цапга, переходник и наконечник.

Цапга предназначена для закрепления инструмента с диаметром хвостовика (2,35_{-0,010}) мм: бора, корун-

дового диска.

Переходник, устанавливаемый только с правой стороны, предназначен для установки шлифовальных кругов.

Наконечник, имеющий коническую нарезку, предназначен для установки полировальных кругов.

4.3. Сменные части снимаются с вала путем надавливания на них при помощи съемников, установленных на валу.

Съемники отворачиваются рукой до упора в торец снимаемой сменной части.

5. Указания мер безопасности

5.1. Категорически запрещается производить устранение неисправностей, смену предохранителей при подключенной к сети шлифмашине.

5.2. По окончании работ шлифмашина должна быть отключена от сети.

5.3. Шлифмашина изготовлена по классу защиты 1, поэтому заземление шлифмашины осуществляется автоматически при подключении вилки сетевого шнура в розетку сети.

5.4. При работе необходимо применять шлифовальные круги только типа ПП (Д) х (Н) х 20 ГОСТ 2424-83, причем высота (Н) должна быть не более 8 мм. Правила и нормы безопасной работы с кругом по ГОСТ 12.3.028-82.

5.5. Переходник устанавливать только с правой стороны.

6. Возможные неисправности и способы их устранения

6.1. Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице.

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
При включении шлифмашина не работает.	Нет напряжения в питающей сети. Обрыв проводов в сетевом шнуре или внутри шлифмашины	Проверьте напряжение в питающей сети. Проверьте целостность электрической цепи и устраните повреждение.