



«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

ООО «ТехноДент»

Савченко М.А.

2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Стоматологического материала
"ТЕМПОДЕНТ"
для временного пломбирования зубов
ТУ 9391-002-67200978-2010

НАЗНАЧЕНИЕ

Стоматологический материал "Темподент" применяется в качестве временного пломбировочного материала для покрытия лекарственного препарата в полости зуба при лечении глубокого кариеса.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

"Темподент" выпускается в виде:

- водозатворимого порошка,
- пасты, отверждаемой под воздействием влаги полости рта.

Основу материала составляют: окись цинка, цинк серноокислый, модификаторы и технологические добавки.

При смешивании порошка с дистиллированной водой образуется пластичная паста. После отверждения временная пломба герметизирует полость зуба.

Стоматологический материал «Темподент» изготовлен для применения в агрессивной биологической среде в диапазоне температур от 32°C до 42°C

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Порошок материала "Темподент" смешивают с дистиллированной водой на стеклянной пластине в течение 1 минуты до получения пластичной пасты. Полученную пасту вводят одной порцией в сформированную полость, покрывая лекарственный препарат. Пломба затвердевает в течение 10 минут. На время твердения пломбы зуб необходимо изолировать от воздействия слюны.

Для детской стоматологии рекомендуется использовать пасту более текучей консистенции, чтобы в следующее посещение не травмировать ребенка при удалении материала из полости зуба с помощью бормашины.

При использовании готовой пасты ее вносят небольшой порцией, слегка формируя инструментом. Материал отверждается при воздействии слюны в течение 30 минут.

Внимание! После каждого применения банку плотно закрывать!

ФОРМА ВЫПУСКА

Порошок (банка)	- 80 г или 200 г
или паста	-50г или 4шт по 50г.
Инструкция по применению	- 1 шт.

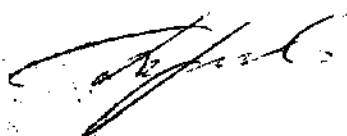
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом месте в плотно закрытой таре при температуре от +5°C до +25°C.

Избегать попадания влаги!

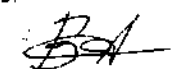
Срок годности - 3 года.

Главный врач ГKB №68



Тарасов К.М.

Начальник цеха



Волошин А.М.