

ЗАО
"МедСил"

МЕДС.01300.00001

МЕДС.25375.00005

Дезинфекция, стерилизация и упаковка

А

УТВЕРЖДАЮ



Зам. генерального директора

ЗАО «МедСил»

А. В. Горшков

29 2014 г

1 Назначение

Настоящая инструкция предназначена для проведения предстерилизационной очистки, дезинфекции и упаковки пессариев урогинекологических и акушерских доктора Шнейдермана.

2 Оборудование

Отмывание внешних поверхностей проводят на высокочастотной установке «Branson» или ультразвуковой отмывочной машине «ELMASONIC S» фирмы Elma, внутренних поверхностей на установке Гребенка. Сушка сжатым воздухом проводится в стерилизаторах марок MLV HS 200-1, -2, ГП 320.

Обработка пессариев проводится антисептическим средством. Упаковка изделий и сваривание швов осуществляется на полуавтомате заварочном ПЗ-4 фирмы «Теплоформ».

3 Правила выполнения операций и техника безопасности

3.1 Выполнение операций производится только после проведения инструктажа инженером по технике безопасности и изучением исполнителями операции производственных технологических инструкций и

Разраб.

Жукова

Н.контр.

Широкова

Дубл.

Взам.

Подл.

инструкций № 2 «По охране труда при обслуживании термостатов», №39 «По охране труда при выполнении работ на автоматическом блистерном станке», №40 «По охране труда при работе на полуавтомате заварочном ПЗ-4, №46 «По охране труда при работе на ультразвуковой мойке», №53 «По охране труда при обслуживании и эксплуатации упаковочной машины HAWO HD 260 MS-8». Исполнитель операции обязан соблюдать необходимые меры безопасности при работе на оборудовании.

3.2 Пессарии передаются на участок предстерилизационной очистки.

Предстерилизационная очистка проводится в соответствии с методическими указаниями по применению дезинфицирующего средства «ДЕЗЭФФЕКТ».

3.3 Изделия промывают проточной водой и помещают на 20 мин в высокочастотную установку «Branson» или «ELMASONIC S» фирмы Elma с моющим раствором дезинфицирующего средства.

3.4 После обработки в ВЧ установке изделия промывают проточной водой от остатков моющего средства на внешних и внутренних поверхностях изделий. Внутренние поверхности промывают на специальном устройстве «Гребенка».

3.5 Пессарии упаковывают в рулоны бумажно-плёночные (плоские со складкой) фирмы АО «ТЗМО», Польша. Подготовка стерильной упаковки и запаивание ее концов производится на специальной установке полуавтомате заварочном ПЗ-4. После запаивания одного конца упаковки производится наклеивание этикетки.

Пессарии аккуратно укладывается в стерильную упаковку и открытый конец упаковки заваривается на сварочной машине. Тут же визуально проверяют качество швов, ширина которых должна быть не менее 5 мм. **Внимание! Качество швов должно быть проверено тщательным образом.**

Пронумеровано
и прошнуровано 2 листа



Генеральный директор
ЗАО «МедСил»
Д.Ю.Зиненко