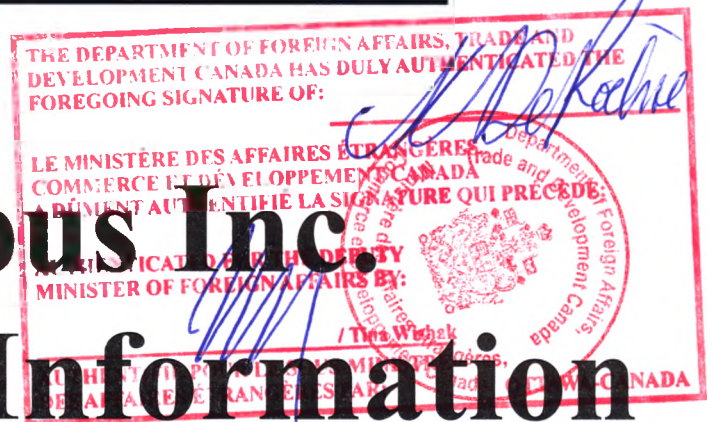


TRI HAWK
FOR THE BUR CONNOISSEUR

Xenopus Inc. Technical Information about the "Tri Hawk Dental Bur" For Registration in the Russian Federation



Written by: Scott Macdonald
Position: Senior Quality and Engineering Manager
Date: July 2016

Генконсульство России в Монреале
удостоверяет подлинность предстоящей
подписи и печати зам. Министра
иностраннх дел и внешней торговли Канады

Консул

№ 4/2016-238

09 августа 2016 г.



Karen DeRochie
Karen Joan DeRochie, a Commissioner, etc.,
United Counties of Stormont, Dundas & Glengarry
for Tilton T. Donihee, Barrister & Solicitor.
Expires January 6, 2018.

Table of contents

1. Letter of qualification for Scott Macdonald
2. Letter explaining diamond bur numbering system
3. Letter explaining presence of Strauss Company
4. Instructions for use FG carbide dental burs
5. Instructions for use FG diamond dental rotary instruments
6. Technical information FG carbide dental burs and diamond dental rotary instruments

XENOPUS

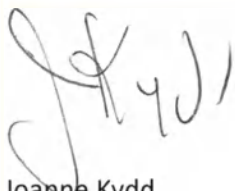
XENOPUS INC.
PO Box 619, 2 Prospect Road
Morrisburg, Ontario, Canada K0C 1X0
Tel: 613-543-4500 Fax: 613-543-4500
www.trihawk.com

To whom it may concern,

July 29, 2016

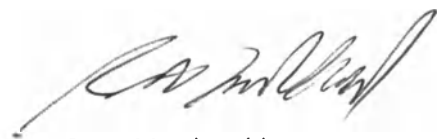
This letter is written to inform you that Scott Macdonald is the Senior Quality and Engineering Manager of Xenopus Inc. His responsibilities include the management of the Quality Control Department, which include the verification of product specifications based on ISO standards, the application of those standards, and the testing of product to ensure standards are met. Scott Macdonald is our expert in technical matters and as such is authorized to sign technical documents on behalf of Xenopus Inc.

Yours sincerely,



Joanne Kydd

C.O.O. Xenopus Inc.



Scott Macdonald

Senior Quality & Engineering Mgr.



XENOPUS

XENOPUS INC.
PO Box 619, 2 Prospect Road
Morrisburg, Ontario, Canada K0C 1X0
Tel: 613-543-4500 Fax: 613-543-4501
www.trihawk.com

10 June 2016

To whom it may concern,

Based on review of Conclusion No. 13/EB-16-299 the following comments are given:

Under section 8.2.1: The number codes for diamond instruments: The current numbering is correct. The first 2 digits of the number code, using the generic 80, correctly identify the material of the working part as diamond. The generic 80 designation is used throughout the industry and is correct based on Table 1 of ISO 6360-1/2004 where it states that "*Number 80 may be used for general information on diamond grit*". The generic number is used because diamond grit falls also under the designation of abrasive instruments under ISO 6360-6/2004 which states specifically in section 4.1 "*For diamond rotary instruments, the designation of grit size shall be used as given in ISO 7711-3*" and as such ISO 6360-6/2004 is the standard used to determine the numbers in position 10, 11, and 12 of the 15-digit number with reference to 7711-3/2004.

In addition as stated in section 5.3 of ISO 6360-1/2004 "*the third digit of the 15-digit overall number indicates... the binding of the grit of diamond and abrasive instruments.*" As such, for diamond instruments, the 3rd digit should be "6" read from table 3 in Section 5.3 of ISO 6360-1/2004 as plated metallic binding and not from Table 2 of the same standard.

Sincerely,

Scott Macdonald
Senior Quality & Engineering Mgr,
Xenopus Inc.

XENOPUS

XENOPUS INC.
PO Box 619, 2 Prospect Road
Morrisburg, Ontario, Canada K0C 1X0
Tel: 613-543-4500 Fax: 613-543-4501
www.trihawk.com

10 June 2016

To whom it may concern,

Based on review of Conclusion No. 13/EB-16-299 the following comments are given:

Under Section 8.3.2:

The company Strauss & Co Industrial Diamonds Ltd has been included in the Xenopus Inc. Technical File for the "Tri Hawk: Dental Diamond Bur", according to Directive 93/42/EEC concerning medical devices.

Strauss & Co Industrial Diamonds Ltd is an emergency supplier of FG Diamond Rotary Instruments to Xenopus Inc., in the event Xenopus Inc. is unable to meet production for an order. Although Strauss & Co Industrial Diamonds Ltd. supplies diamond rotary instruments infrequently to Xenopus Inc. We have been required by EEC regulations and by our notified body to include the Strauss Technical File in our diamond technical file.

Sincerely,



Scott Macdonald
Senior Quality & Engineering Mgr.,
Xenopus Inc.

Instructions for Use for FG Carbide Bur

In order for the **TRI HAWK bur** to perform as designed:

1. Prescribed use:

- a. Tri Hawk carbide bur is to be used by certified dental doctors for their own professional use in dental clinics, dental hospitals and dental offices.
- b. Tri Hawk carbide bur are to be used to cut hard materials in the mouth including but not limited to tooth structure, bone, and implant materials.
- c. Tri Hawk dental burs are single use instruments. Use the bur ONCE and throw it away just as you would a needle or scalpel. All brands of burs are compromised after the first use.
- d. There are no known side effects or contraindications to the proper and correct use of these instruments.

Note: Multiple usages and sterilization drastically reduce cutting performance and greatly increase the likelihood of breakage/fracture for ALL burs

2. Proper and safe use: The device is to be used on the instruction of and by Dental Doctor or licensed practitioner.

- a. **Clean and sterilize** burs in accordance with the directions below before use
- b. Dispose of used instruments after first use as per disposal instructions below.
- c. Always wear gloves when handling contaminated instruments.
- d. Eye protection must be worn to protect against ejected particles.
- e. Surgical masks must be worn to avoid inhalation of aerosol or dust generated.
- f. Burs are to be used in air powered turbine or electric contra-angle red ring 1:5 hand pieces at room temperature.
- g. Maintain handpieces in good working order and correctly lubricated.

Note: Ensure sure that your hand piece has been properly calibrated, balanced and maintained

- h. Ensure that the bur is securely gripped in the handpiece collet.
- i. Insert bur all the way to the end in hand piece chuck. Burs over 23mm (0.906 inches) in length should only be used per hand piece manufacturer's instructions. Burs must be securely tightened in hand piece chuck
- j. Do not use worn-out burs.
- k. Do not apply excessive pressure on the bur. Forces should not exceed 2 Newtons (approx. 0.45 pounds force). Higher forces do not result in a quicker material removal, but increase the thermal load on the tooth.
- l. Avoid removing the bur at too sharp an angle to avoid leverage and breakage.
- m. Spray cooling with a minimum flow of 50 ml/min must be provided. Additional cooling is required if burs longer than 21 mm or heads bigger than 2 mm are being used.
- n. The burs should be set to the working speed according to the graphical diagram below. It should be set before applying the bur to the object.

Carbide bur - guidance for maximum RPM:

Instrument head diameter 1/10 mm	Maximum permissible speed (RPM)	Recommended operational speed (RPM)
007 - 010	450,000	100,000 - 350,000
011 - 014	450,000	70,000 - 300,000
015 - 018	450,000	55,000 - 200,000
019 - 023	300,000	40,000 - 150,000
024 - 027	160,000	35,000 - 120,000
028 - 031	140,000	30,000 - 95,000

3. Product information:

a. Instrument Lengths

Head length (mm)	Overall length +/- 0.5 (mm)		
	Short	Regular	Extra Long
≤ 5.5	16.5	19	25
>5.5-8	18.5	21	27
>8-9	19.5	22	28
>9-10	21.5	24	30

Warning: Do not extend bur from chuck.

- b. **Nominal diameter:** Nominal diameter is designated in the last 3 digits of the ISO number on the label in tenths of a millimeter. Ex: a Tri Hawk 330 catalogue part has an ISO part number of 500-314-237-006-008 thus the part has a 0.8 mm nominal head diameter or 8 tenths of a millimeter.
- c. **Material and material hardness:** All Tri Hawk carbide dental burs are made from High carbon steel with a minimum hardness of 250 HV5 and have a tungsten carbide cutting tip.
- d. **Run-out:** Maximum radial run-out for all carbide burs is 0.05mm.
- e. **Number of blades and blade configurations:** number of blades are based on the type of toothing and the nominal diameter. See the table below for details of what Tri Hawk supplies.

Number of Blades

Type of toothing	ISO Number Designation	Nominal Diameter (1/10 mm)		
		004-020	021-023	024+
Right Helicoidal	006	6	8	10
Right Helicoidal with Left Cross Cut	007	6	8	10
Finishing bur, Straight, Medium	071	12	N/A	N/A

4. **Cleaning & Sterilization:** Instruments must be sterilized before first use and sterilized in an autoclave sterilizer.
 - a. **Prepare burs for sterilization:** Package the burs in containers dedicated for the selected autoclave machine. The autoclave manufacturers' instructions must be followed. Do not exceed the maximum recommended load.
 - b. **Inspection after preparation:** Visually inspect the burs after cleaning to ensure contamination has been removed.
 - c. **Sterilization by autoclave before first use:** Follow the autoclave manufacturer's instructions to sterilize the burs. Autoclave the instruments for a holding time not less than six minutes at a temperature of between 130°C and 135°C. Other validated time/temperature regimes may be used. The holding time is the minimum time for which the minimum temperature is sustained. Run the instruments through the drying cycle incorporated in the autoclave. Refer to the autoclave manual for available cycles and proper operation.
5. **Disposal:** Used burs should be considered to be contaminated and appropriate precautions should be taken when handling and disposing of a used bur. Used burs must be discarded in a "sharps" container.
6. **Storage:** The burs should be stored in the dry sterilization container (bur stand or pouch) until required up to the stated expiration date on the original package. Storage should be in dry, clean conditions between 0°C and 50°C. Staining or corrosion may occur if the burs are kept in a wet environment, therefore, to be avoided.
7. **Scope of Delivery:** Each bur is individually packaged and shipped inside a sealable plastic bag in quantities specified by each customer. **Each plastic bag is shipped with THIS "instructions for use" form.**

8. Transport: Burs are to be transported in their original (factory) packaging, placed in a sealable plastic bag. Burs must be transported between -50°C and 50°C. **All shipments must contain a copy of these instructions.**
9. If a manufacturing defect is found the burs will be reimbursed. A defect in the product can only be determined through testing of the returned product (a minimum of 20 burs in original packaging is required for official testing) by Xenopus Inc.. All potentially defective products in the Russian Federation must be returned via 000 «Белгио-Русс Технолоджи» (125466, Москва, ул. Юровская д. 92, пом. VI, ком. 1) Xenopus Inc.'s authorised representative. A manufacturing defect is limited to defects that are caused by a production process or faulty raw material. Xenopus Inc. takes no responsibility for misuse of its products nor problems caused by other equipment (e.g. turbine/contra-angle hand pieces).
10. Definition of Packaging Symbols:

Lot number: 

Expiry Date: 

Single use: 

Conformité Européenne: 

Note: It remains the responsibility of the facility and the trained personnel to ensure that these processes are performed using the appropriate equipment, materials and personnel. This process may require continuous validation and monitoring to ensure required results are achieved.

Distributed in Russia by:
000 «Белгио-Русс Технолоджи»
125466, Москва, ул. Юровская д. 92, пом. VI,
ком. 1

Manufactured by:
Xenopus Inc.
2 prospect Rd. Morrisburg,
Ontario, Canada, K0C 1X0

Instructions for Use for FG Diamond Rotary instruments

In order for the *TRI HAWK diamond rotary instrument* to perform as designed:

1. **Prescribed use:**

- a. Tri Hawk diamond rotary instruments are to be used by certified dental doctors for their own professional use in dental clinics, dental hospitals and dental offices.
- b. Tri Hawk diamond rotary instruments are to be used to cut hard materials in the mouth including but not limited to tooth structure, bone, and implant materials.
- c. Tri Hawk dental instruments are single use instruments. Use the instrument ONCE and throw it away just as you would a needle or scalpel. All brands of instruments are compromised after the first use.
- d. There are no known side effects to the use of these instruments.

Note: Multiple usages and sterilization drastically reduce cutting performance and greatly increase the likelihood of breakage/fracture for ALL instruments

2. **Proper and safe use:** The device is to be used on the instruction of and by Dental Doctor or licensed practitioner.

- a. **Clean and sterilize** instruments in accordance with the directions below before use
- b. Dispose of used instruments after first use as per disposal instructions below.
- c. Always wear gloves when handling contaminated instruments.
- d. Eye protection must be worn to protect against ejected particles.
- e. Surgical masks must be worn to avoid inhalation of aerosol or dust generated.
- f. Instruments are to be used in air powered turbine or electric contra-angle red ring 1:5 hand pieces at room temperature.
- g. Maintain handpieces in good working order and correctly lubricated.

Note: Ensure sure that your hand piece has been properly calibrated, balanced and maintained

- h. Ensure that the instrument is securely gripped in the handpiece collet.
- i. Insert instrument all the way to the end in hand piece chuck. Instruments over 23mm (0.906 inches) in length should only be used per hand piece manufacturer's instructions. Instruments must be securely tightened in hand piece chuck
- j. Do not use worn-out instruments.
- k. Do not apply excessive pressure on the instrument. Forces should not exceed 2 Newtons (approx. 0.45 pounds force). Higher forces do not result in a quicker material removal, but increase the thermal load on the tooth.
- l. Avoid removing the instrument at too sharp an angle to avoid leverage and breakage.
- m. Spray cooling with a minimum flow of 50 ml/min must be provided. Additional cooling is required if instruments longer than 21 mm or heads bigger than 2 mm are being used.
- n. The instruments should be set to the working speed according to the graphical diagram below. It should be set before applying the instrument to the object.

Diamond rotary instrument - guidance for maximum RPM:

Instrument head diameter 1/10 mm	Maximum permissible speed (RPM)	Recommended operational speed (RPM)
007 - 010	450,000	100,000 - 220,000
011 - 014	450,000	70,000 - 220,000
015 - 018	450,000	55,000 - 160,000
019 - 023	300,000	40,000 - 120,000
024 - 027	160,000	35,000 - 110,000
028 - 031	140,000	30,000 - 95,000

3. Product information:

a. Instrument Lengths

Head length (mm)	Overall length +/- 0.5 (mm)		
	Short	Regular	Extra Long
≤ 5.5	16.5	19	25
>5.5-8	18.5	21	27
>8-9	19.5	22	28
>9-10	21.5	24	30

Warning: Do not extend instrument from chuck.

- b. Nominal diameter: Nominal diameter is designated in the last 3 digits of the ISO number on the label in tenths of a millimeter. Ex: a Tri Hawk 165-014C catalogue part has an ISO part number of 806-314-165-534-**014** thus the part has a 1.4 mm nominal head diameter or 14 tenths of a millimeter.
- c. Material and material hardness: All Tri Hawk diamond rotary instruments are made from stainless steel with a minimum hardness of 250 HV5 and use a metal plated metallic binding.
- d. Run-out: Maximum radial run-out is determined based on the grit size used. See the table below for determining maximum radial run-out:
- e. Designation, colour code, grit sizes: The table below shows the grit size and designation and colour designation as well as Tri Hawk catalogue abbreviation.

Designation, colour code, grit sizes, run-out

4.

Designation	Catalogue Abbreviation	Grit size range µm	Median grain size µm	Grit designation	Maximum Radial Run-out mm
ultra-fine	UF	4 to 14	8	M 4 to M 14	0.07
extra-fine	EF	10 to 36	25	M 10 to M 36	0.07
fine	F	27 to 76	46	M 27 to D 76	0.08
medium	M	64 to 126	107	D 64 to D 126	0.10
coarse	C	107 to 181	151	D 107 to D 181	0.12
very coarse	XC	151 to 213	181	D 151 to D 213	0.14

4. Cleaning & Sterilization: Instruments must be sterilized before first use and sterilized in an autoclave sterilizer.
 - a. Prepare instruments for sterilization: Package the instruments in containers dedicated for the selected autoclave machine. The autoclave manufacturers' instructions must be followed. Do not exceed the maximum recommended load.
 - b. Inspection after preparation: Visually inspect the instruments after cleaning to ensure contamination has been removed.
 - c. Sterilization by autoclave before first use: Follow the autoclave manufacturer's instructions to sterilize the instruments. Autoclave the instruments for a holding time not less than six minutes at a temperature of between 130°C and 135°C. Other validated time/temperature regimes may be used. The holding time is the minimum time for which the minimum temperature is sustained. Run the instruments through the drying cycle incorporated in the autoclave. Refer to the autoclave manual for available cycles and proper operation.
5. Disposal: Used instruments should be considered to be contaminated and appropriate precautions should be taken when handling and disposing of a used instrument. Used instruments must be discarded in a "sharps" container.
6. Storage: The instruments should be stored in the dry sterilization container (instrument stand or pouch) until required up to the stated expiration date on the original package. Storage should be in dry, clean conditions between 0°C and 50°C. Staining or corrosion may occur if the instruments are kept in a wet environment, therefore, to be avoided.
7. Scope of Delivery: Each instrument is individually packaged and shipped inside a sealable plastic bag in quantities specified by each customer. **Each plastic bag is shipped with THIS "instructions for use" form.**
8. Transport: Instruments are to be transported in their original (factory) packaging, placed in a sealable plastic bag. Instruments must be transported between -50°C and 50°C. **All shipments must contain a copy of these instructions.**
9. If a manufacturing defect is found the burs will be reimbursed. A defect in the product can only be determined through testing of the returned product (a minimum of 20 burs in original packaging is required for official testing) by Xenopus Inc.. All potentially defective products in the Russian Federation must be returned via 000 «Белгио-Русс Технолоджи» (125466, Москва, ул. Юровская д. 92, пом. VI, ком. 1) Xenopus Inc.'s authorised representative. A manufacturing defect is limited to defects that are caused by a production process or faulty raw material. Xenopus Inc. takes no responsibility for misuse of its products nor problems caused by other equipment (e.g. turbine/contrangle hand pieces).
10. Definition of Packaging Symbols:

Lot number: LOT Expiry Date:  Single use:  Conformité Européenne: 

Note: It remains the responsibility of the facility and the trained personnel to ensure that these processes are performed using the appropriate equipment, materials and personnel. This process may require continuous validation and monitoring to ensure required results are achieved.

Distributed in Russia by:
000 «Белгио-Русс Технолоджи»
125466, Москва, ул. Юровская д. 92, пом. VI,
ком. 1

Manufactured by:
Xenopus Inc.
2 prospect Rd. Morrisinstrumentg,
Ontario, Canada, K0C 1X0

Item number	Item name**	material	sterility	re-usable / single use	Package*	Technical Info	Intended use
001-010C-SS	round coarse short diamond FG bur 806-313-001-534-010, 001-010C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.0mm, Head diameter: 1.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	Preparing small single surface cavities in children
001-014C-SS	round coarse short diamond FG bur, 806-313-001-534-014, 001-014C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.4mm, Head diameter: 1.4mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	Preparing small single surface cavities in children
001-018C-SS	round coarse short diamond FG bur, 806-313-001-534-018, 001-018C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.8mm, Head diameter: 1.8mm Total length: 16.5mm +/-1.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Preparing small single surface cavities in children
107-011C-SS	flat-end cylinder coarse short diamond FG bur, 806-313-107-534-011, 107-011C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 5.0mm, Head diameter: 1.1mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	Specifically used when flat surfaces are demanded. Sharpening angles, defining and flattening lateral or bottom walls in children
140-014C-SS	chamfer coarse short diamond FG bur, 806-313-140-534-014, 140-014C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 7.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 18.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	Provides cavities with roundish angles and heavy chamfers with a rounded general profile in children
141-014C-SS	chamfer coarse short diamond FG bur, 806-313-141-534-014, 141-014C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 19.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	Provides cavities with roundish angles and heavy chamfers with a rounded general profile in children
166-016C-SS	needle coarse short diamond FG bur, 806-313-166-534-016, 166-016C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 21.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	Provides a delicate definition for or either proximal or buccal sides. Chamfering or slicing the dental tissue as well as when grinding the crown surface for children
173-016C-SS	flat-end taper coarse short diamond FG bur, 806-313-173-534-016, 173-016C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 21.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	Designed to provide expulsive walls in operative dentistry. Useful in placing shoulders and defining the terminal line for crowns.
199-016C-SS	round-end taper coarse short diamond FG bur, 806-313-199-534-016, 199-016C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 21.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	Designed for preparing crown abutments with chamfered shoulders, large reductions of tooth structures and large cavity preparations for children
249-014C-SS	flame coarse short diamond FG bur, 806-313-249-534-014, 249-014C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 19.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	Diamond point provides sharp chamfers in prosthetic dentistry for children
289-014C-SS	torpedo coarse short diamond FG bur, 806-313-289-534-014, 289-014C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 19.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µmm	useful when producing chamfered terminal margins. Provides 130-degree shoulders during the contouring of crowns for children.

**SS = 313 = Short shank = 16.5mm total length

314 = regular shank burs (no suffix) = 19.5mm

SU and Surg = 316 = Surgical shank = 25mm

* consult technical file for full details of packaging

Verstion 2 by S.M. May 2016

257-020C-SS	football coarse short diamond FG bur, 806-313-257-534-020, 257-020C-SS	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.5mm, Head Diameter: 2.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	used for lingual grinding on incisors and cuspids and reducing the side for crown coverage in prosthetic dentistry for children
001-010C	round coarse diamond FG bur, 806-314-001-534-010, 001-010C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.0mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Preparing small single surface cavities
001-014C	round coarse diamond FG bur, 806-314-001-534-014, 001-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.4mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Preparing small single surface cavities
001-018C	round coarse diamond FG bur, 806-314-001-534-018, 001-018C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.8mm, Head Diameter: 1.8mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Preparing small single surface cavities
001-022F	round fine diamond FG bur, 806-314-001-514-022, 001-022F	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 2.2mm, Head Diameter: 2.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Fine grit: diamond particle size 50µm	Preparing small single surface cavities
010-016C	inverted cone coarse diamond FG bur, 806-314-010-534-016, 001-016C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.6mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Inverted cone burs are used primarily for producing undercuts in preparations where an increased strength of bond is required. They are also useful in the flattening of pulpal and gingival walls.
032-014C	double inverted cone coarse diamond FG bur, 806-314-032-534-014, 032-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 2.6mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Inverted cone burs are used primarily for producing undercuts in preparations where an increased strength of bond is required. They are also useful in the flattening of pulpal and gingival walls.
255-016C	inverted cone coarse diamond FG bur, 806-314-255-534-016, 255-016C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 6.5mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Inverted cone burs are used primarily for producing undercuts in preparations where an increased strength of bond is required. They are also useful in the flattening of pulpal and gingival walls.
289-012C	torpedo coarse diamond FG bur, 806-314-289-534-012, 289-012C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	useful when producing chamfered terminal margins. Provides 130-degree shoulders during the contouring of crowns
289-012F	torpedo fine diamond FG bur, 806-314-289-514-012, 289-012F	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Fine grit: diamond particle size 50µm	useful when producing chamfered terminal margins. Provides 130-degree shoulders during the contouring of crowns
289-014C	torpedo coarse diamond FG bur, 806-314-289-534-014, 289-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 22.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	useful when producing chamfered terminal margins. Provides 130-degree shoulders during the contouring of crowns
298-014F	gingival curitage fine diamond FG bur, 806-314-298-524-014, 298-014F	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Fine grit: diamond particle size 50µm	useful when producing chamfered terminal margins. Provides 130-degree shoulders during the contouring of crowns

298-014C	gingival curettage coarse diamond FG bur, 806-314-298-534-014, 298-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Used for Gingival curettage preparations and gingival margin preparations.
298-016C	gingival curettage coarse diamond FG bur, 806-314-298-534-016, 298-016C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Used for Gingival curettage preparations and gingival margin preparations.
298-018C	gingival curettage coarse diamond FG bur, 806-314-298-534-018, 298-018C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.8mm Total length: 20.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Used for Gingival curettage preparations and gingival margin preparations.
540-010F	interproximal/separation fine diamond FG bur, 806-314-540-514-010, 540-010F	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.0mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Fine grit: diamond particle size 50µm	Used for small interproximal cavity preparations and for interproximal reduction
109-011C	flat end cylinder coarse diamond FG bur, 806-314-109-534-011, 109-011C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 5.0mm, Head Diameter: 1.1mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Specifically used when flat surfaces are demanded. Sharpening angles, defining and flattening lateral or bottom walls
111-014C	flat end cylinder coarse diamond FG bur, 806-314-111-534-014, 111-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.5mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 22.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Specifically used when flat surfaces are demanded. Sharpening angles, defining and flattening lateral or bottom walls
130-012C	pointed cylinder coarse diamond FG bur, 806-314-130-534-012, 130-012C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Diamond point provides sharp chamfers in prosthetic dentistry.
140-014C	chamfer(round end cylinder) coarse diamond FG bur, 806-314-140-534-014, 140-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 7.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Provides cavities with roundish angles and heavy chamfers with a rounded general profile
141-014C	chamfer(round end cylinder) coarse diamond FG bur, 806-314-141-534-014, 141-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 22.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Provides cavities with roundish angles and heavy chamfers with a rounded general profile
233-012M	pear medium diamond FG bur, 806-314-233-524-012, 233-012M	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 3.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Medium grit: diamond particle size 107-120µm	may be used for much of the preparation of conservative to moderately large occlusal cavities in anterior teeth
249-012C	flame coarse diamond FG bur, 806-314-249-534-012, 249-012C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Diamond point provides sharp chamfers in prosthetic dentistry.
249-014F	flame fine diamond FG bur, 806-314-249-514-014, 249-014F	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Fine grit: diamond particle size 50µm	Diamond point provides sharp chamfers in prosthetic dentistry.

**SS = 313 = Short shank = 16.5mm total length

314 = regular shank burs (no suffix) = 19.5mm

315 = long shank burs (no suffix) = 25mm

* consult technical file for full details of packaging

Version 2 by S.M. May 2016

249-014C	flame coarse diamond FG bur, 806-314-249-534-014, 249-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Diamond point provides sharp chamfers in prosthetic dentistry.
249-016C	flame coarse diamond FG bur, 806-314-249-534-016, 249-016C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Diamond point provides sharp chamfers in prosthetic dentistry.
257-020F	football fine diamond FG bur, 806-314-257-514-020, 257-020F	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.5mm, Head Diameter: 2.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Fine grit: diamond particle size 50µm	used for lingual grinding on incisors and cuspids and reducing the side for crown coverage in prosthetic dentistry.
257-020C	football coarse diamond FG bur, 806-314-257-534-020, 257-020C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.5mm, Head Diameter: 2.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	used for lingual grinding on incisors and cuspids and reducing the side for crown coverage in prosthetic dentistry.
277-018C	football coarse diamond FG bur, 806-314-277-534-018, 277-018C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.0mm, Head Diameter: 1.8mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	used for lingual grinding on incisors and cuspids and reducing the side for crown coverage in prosthetic dentistry.
277-023C	football coarse diamond FG bur, 806-314-277-534-023, 277-023C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 5.0mm, Head Diameter: 2.3mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	used for lingual grinding on incisors and cuspids and reducing the side for crown coverage in prosthetic dentistry.
035-033C	barrel coarse diamond FG bur, 806-314-035-534-033, 035-033C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.4mm, Head Diameter: 3.3mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Large cavity and crown preparations
037-037C	barrel coarse diamond FG bur, 806-314-037-534-037, 037-037C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 7.0mm, Head Diameter: 3.7mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Large cavity and crown preparations
165-014C	needle coarse diamond FG bur, 806-314-165-534-014, 165-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 22.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Provides a delicate definition for or either proximal or buccal sides. Chamfering or slicing the dental tissue as well as when grinding the crown surface
166-014F	needle fine diamond FG bur, 806-314-166-514-014, 166-014F	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Fine grit: diamond particle size 50µm	Provides a delicate definition for or either proximal or buccal sides. Chamfering or slicing the dental tissue as well as when grinding the crown surface
166-014C	needle coarse diamond FG bur, 806-314-166-534-014, 166-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Provides a delicate definition for or either proximal or buccal sides. Chamfering or slicing the dental tissue as well as when grinding the crown surface
166-016C	needle coarse diamond FG bur, 806-314-166-534-016, 166-016C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Provides a delicate definition for or either proximal or buccal sides. Chamfering or slicing the dental tissue as well as when grinding the crown surface

**SS = 313 = Short shank = 16.5mm total length
314 = regular shank burs (no suffix) = 19.5mm
SU and Surg = 316 = Surgical shank = 25mm

* consult technical file for full details of packaging

Version 2.0.0.0

172-018C	flat-end taper coarse diamond FG bur, 806-314-172-534-018, 172-018C, 172-018C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.8mm Total length: 22.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Designed to provide expulsive walls in operative dentistry. Useful in placing shoulders and defining the terminal line for crowns.
173-016F	flat-end taper fine diamond FG bur, 806-314-173-514-016, 173-016F	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 24.0mm +/-0.5mm Fine grit: diamond particle size 50µm	Designed to provide expulsive walls in operative dentistry. Useful in placing shoulders and defining the terminal line for crowns.
173-016C	flat-end taper coarse diamond FG bur, 806-314-173-534-016, 173-016C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 24.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Designed to provide expulsive walls in operative dentistry. Useful in placing shoulders and defining the terminal line for crowns.
197-025C	round-end taper coarse diamond FG bur, 806-314-197-534-025, 197-025C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 7.0mm, Head Diameter: 2.5mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Designed for preparing crown abutments with chamfered shoulders, large reductions of tooth structures and large cavity preparations
198-014C	round-end taper coarse diamond FG bur, 806-314-198-534-014, 198-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Designed for preparing crown abutments with chamfered shoulders, large reductions of tooth structures and large cavity preparations
198-018C	round-end taper coarse diamond FG bur, 806-314-198-534-018, 198-018C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.8mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Designed for preparing crown abutments with chamfered shoulders, large reductions of tooth structures and large cavity preparations
199-014C	round end taper coarse diamond FG bur, 806-314-199-534-014, 199-014C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 24.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Designed for preparing crown abutments with chamfered shoulders, large reductions of tooth structures and large cavity preparations
199-016F	round end taper fine diamond FG bur, 806-314-199-514-016, 199-016F	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 24.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 50µm	Designed for preparing crown abutments with chamfered shoulders, large reductions of tooth structures and large cavity preparations
199-016C	round-end taper coarse diamond FG bur, 806-314-199-534-016, 199-016C	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 10.0mm, Head Diameter: 1.6mm Total length: 24.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 150-180µm	Designed for preparing crown abutments with chamfered shoulders, large reductions of tooth structures and large cavity preparations
198-018XC	round end taper super coarse diamond FG bur, 806-314-544-018, 198-018XC	Shank: AISI 420F Stainless Steel; Diamond: 100% Natural Diamonds; Plating binder: Nickel Sulphamate	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 8.0mm, Head Diameter: 1.8mm Total length: 21.0mm +/-0.5mm Coarse grit: diamond particle size 180 - 250µm	Used for grinding zirconium, E-max and other hard ceramics and for large reduction preparations.
FG 2SS	round short carbide FG bur, 500-313-001-006-010, FG 2SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.0mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Round carbide burs are popular for the preparation of conservative single surface cavities in children
FG 4SS	round short carbide FG bur, 500-313-001-006-014, FG 2SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.4mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Round carbide burs are popular for the preparation of conservative single surface cavities in children

**SS = 313 = Short shank = 16.5mm total length
314 = regular shank burs (no suffix) = 19.5mm
SU and Surg = 316 = Surgical shank = 25mm

* consult technical file for full details of packaging

Version 2 by S.M. May 2016

FG 33 1/2SS	inverted cone short carbide FG bur, 500-313-011-006-006, FG 33 1/2SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 0.6mm, Head Diameter: 0.6mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	inverted cone carbide burs are used primarily for producing undercuts at the junction of the pulpal floor and lateral walls in occlusal (class I) cervical (class IV) cavities and the occlusal locks of the class II cavities in children
FG 35SS	inverted cone short carbide FG bur, 500-313-011-006-010, FG 35SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.0mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	inverted cone carbide burs are used primarily for producing undercuts at the junction of the pulpal floor and lateral walls in occlusal (class I) cervical (class IV) cavities and the occlusal locks of the class II cavities in children
FG 330SS	Pear short carbide FG bur, 500-313-237-006-008, 330SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 2.0mm, Head Diameter: 0.8mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	may be used for much of the preparation of conservative to moderately large occlusal cavities in anterior teeth in children
FG 331SS	Pear short carbide FG bur, 500-313-237-006-010, FG 331SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 2.0mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	may be used for much of the preparation of conservative to moderately large occlusal cavities in anterior teeth in children
FG 245SS	Amalgam reduction short carbide FG bur, 500-313-236-006-008, FG 245SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 3.0mm, Head Diameter: 0.8mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	may be used for much of the preparation of conservative to moderately large occlusal cavities in anterior teeth in children
FG 56SS	straight fissure short carbide FG bur, 500-313-109-006-008, FG 56SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 0.8mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of lateral walls in children
FG 57SS	straight fissure short carbide FG bur, 500-313-109-006-010, FG 57SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of lateral walls in children
FG 556SS	straight fissure crosscut short carbide FG bur, 500-313-109-007-008, FG 556SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 0.8mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of lateral walls in children
FG 557SS	straight fissure crosscut short carbide FG bur, 500-313-109-007-010, FG 557SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of lateral walls in children
FG 170SS	tapered fissure short carbide FG bur, 500-313-170-006-010, FG 170SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	the removal of enamel, the access to the decayed dentine, preparation of composite, gold or ceramic resin, the precise forming of the cervical cavities in children
FG 700SS	tapered fissure short cross cut carbide FG bur, 500-313-170-007-010, FG 700SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	the removal of enamel, the access to the decayed dentine, preparation of composite, gold or ceramic resin, the precise forming of the cervical cavities in children
FG 1/2	round carbide FG bur, 500-314-001-006-006, FG 1/2	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 0.6mm, Head Diameter: 0.6mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Round carbide burs are popular for the preparation of conservative single surface cavities.

**SS = 313 = Short shank = 16.5mm total length
314 = regular shank burs (no suffix) = 19.5mm
SU and Surg = 316 = Surgical shank = 25mm

* consult technical file for full details of packaging

Version 2 by S.M. May 2016

FG 2	round carbide FG bur, 500-314-001-006-010, FG 2	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.0mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Round carbide burs are popular for the preparation of conservative single surface cavities.
FG 4	round carbide FG bur, 500-314-001-006-014,, FG 4	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.4mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Round carbide burs are popular for the preparation of conservative single surface cavities.
FG 6	round carbide FG bur, 500-314-001-006-018, FG 6	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.8mm, Head Diameter: 1.8mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm	Round carbide burs are popular for the preparation of conservative single surface cavities.
FG 8	round carbide FG bur, 500-314-001-006-023, FG 8	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 2.3mm, Head Diameter: 2.3mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 8	Round carbide burs are popular for the preparation of conservative single surface cavities.
FG 33 1/2	inverted cone carbide FG bur, 500-314-011-006-006, FG 33.5	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 0.6mm, Head Diameter: 0.6mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	inverted cone carbide burs are used primarily for producing undercuts at the junction of the pulpal floor and lateral walls in occlusal (class I) cervical (class IV) cavities and the occlusal locks of the class II cavities.
FG 35	inverted cone carbide FG bur, 500-314-011-006-006, FG 35	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.0mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	inverted cone carbide burs are used primarily for producing undercuts at the junction of the pulpal floor and lateral walls in occlusal (class I) cervical (class IV) cavities and the occlusal locks of the class II cavities.
FG 36	inverted cone carbide FG bur, 500-314-011-006-012, FG 36	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	inverted cone carbide burs are used primarily for producing undercuts at the junction of the pulpal floor and lateral walls in occlusal (class I) cervical (class IV) cavities and the occlusal locks of the class II cavities.
FG 37	inverted cone carbide FG bur, 500-314-011-006-014, FG 37	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.4mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	inverted cone carbide burs are used primarily for producing undercuts at the junction of the pulpal floor and lateral walls in occlusal (class I) cervical (class IV) cavities and the occlusal locks of the class II cavities.
FG 330	pear carbide FG bur, 500-314-237-006-008, FG 330	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 2.0mm, Head Diameter: 0.8mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	may be used for much of the preparation of conservative to moderately large occlusal cavities in anterior teeth
FG 331	pear carbide FG bur, 500-314-237-006-010, FG 331	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 2.0mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	may be used for much of the preparation of conservative to moderately large occlusal cavities in anterior teeth
FG 332	pear carbide FG bur, 500-314-237-006-012, FG 332	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 2.0mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	may be used for much of the preparation of conservative to moderately large occlusal cavities in anterior teeth
FG 245	amalgam reduction carbide FG bur, 500-314-236-006-008, FG 245	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 3.0mm, Head Diameter: 0.8mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	may be used for much of the preparation of conservative to moderately large occlusal cavities in anterior teeth.

**SS = 313 = Short shank = 16.5mm total length
 314 = regular shank burs (no suffix) = 19.5mm
 SU and Surg = 316 = Surgical shank = 25mm

* consult technical file for full details of packaging

Version 2 by S.M. May 2016

FG 56	straight fissure carbide FG bu, 500-314-109-006-008,	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 0.8mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of laterall walls.
FG 57	straight fissure carbide FG bur, 500-314-109-006-010, FG 57	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of laterall walls.
FG 58	straight fissure carbide FG bur, 500-314-109-006-012, FG 58	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of laterall walls.
FG 556	straight fissure crosscut carbide FG bur, 500-314-109-007-008, FG 556	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 0.8mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of laterall walls.
FG 557	straight fissure crosscut carbide FG bur, 500-314-109-007-010, FG 557	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of laterall walls.
FG 558	straight fissure crosscut carbide FG bur, 500-314-109-007-012, FG 558	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	used wherever straight parallel sides and flat floors are desired. Some applications include establishing initial outline form, gaining access to carious dentine and preparation of laterall walls.
FG 170	tapered fissure carbide FG bur, 500-314-170-006-010, FG 170	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	the removal of enamel, the access to the decayed dentine, preparation of composite, gold or ceramic resin, the precise forming of the cervical cavities
FG 171	tapered fissure carbide FG bur, 500-314-170-006-012, FG 171	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	the removal of enamel, the access to the decayed dentine, preparation of composite, gold or ceramic resin, the precise forming of the cervical cavities
FG 700	tapered fissure cross cut carbide FG bur, 500-314-170-007-010, FG 700	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	the removal of enamel, the access to the decayed dentine, preparation of composite, gold or ceramic resin, the precise forming of the cervical cavities
FG 701	tapered fissure cross cut carbide FG bur, 500-314-170-007-012, FG 701	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	the removal of enamel, the access to the decayed dentine, preparation of composite, gold or ceramic resin, the precise forming of the cervical cavities
Talon 08	Talon 08 carbide FG bur, 500-314-139-006-008, Talon 08	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 0.8mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam.
Talon 10	Talon 10 Carbide FG bur, 500-314-139-006-010, Talon 10	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam.

**SS = 313 = Short shank = 16.5mm total length
314 = regular shank burs (no suffix) = 19.5mm
SU and Surg = 316 = Surgical shank = 25mm

* consult technical file for full details of packaging

Version 2 by S.M. May 2016

Technical information about the Tri Hawk Dental Rotary Instruments

Talon X10	Talon 10 cross cut Carbide FG bur, 500-314-139-007-010, Talon X10	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam.
Talon 10SS	Talon 10 short Carbide FG bur, 500-313-139-006-010, Talon 10SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam.
Talon 10SU	Talon 10 surgical Carbide FG bur, 500-316-139-006-010, Talon 10SU	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam. Is excellent for removing wisdom teeth, and separating roots.
Talon 12	Talon 12 Carbide FG bur, 500-314-139-006-012, Talon 12	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam.
Talon X12	Talon 12 cross cut Carbide FG bur, 500-314-139-007-012, Talon X12	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam.
Talon 12SS	Talon 12 short Carbide FG bur, 500-313-139-006-012, Talon 12SS	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 16.5mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam.
Talon 12SU	Talon 12 surgical Carbide FG bur, 500-316-139-006-012, Talon 12SU	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam. Is excellent for removing wisdom teeth, and separating roots.
Talon 14SU	Talon 14 surgical Carbide FG bur, 500-316-139-006-012, Talon 14SU	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used for cutting all types of metal including: non-precious alloys, precious metal, and amalgam. Is excellent for removing wisdom teeth, and separating roots.
FG 7901	needle finishing carbide Fg bur, 500-314-207-071-009, FG 7901	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 3.5mm, Head Diameter: 0.9mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 12	Ideal burs for contouring and finishing of interproximal margins, occlusal margins, and facial surfaces. It can also be used for subgingival work.
FG 7902	needle finishing carbide Fg bur, 500-314-207-071-010, FG 7902	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 3.5mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 12	Ideal burs for contouring and finishing of interproximal margins, occlusal margins, and facial surfaces. It can also be used for subgingival work.
FG 7903	needle finishing carbide Fg bur, 500-314-207-071-012, FG 7903	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 3.5mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 12	Ideal burs for contouring and finishing of interproximal margins, occlusal margins, and facial surfaces. It can also be used for subgingival work.
FG 7404	Egg finishing carbide FG bur, 500-314-277-071-014, FG 7404	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 3.5mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 12	Egg shaped finishing burs are ideal for the lingual and occlusal surfaces of anterior and posterior teeth.

**SS = 313 = Short shank = 16.5mm total length

314 = regular shank burs (no suffix) = 19.5mm

Technical information about the Tri Hawk Dental Rotary Instruments

FG 7406	Egg finishing carbide FG bur, 500-314-277-071-018, , FG 7406	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 3.5mm, Head Diameter: 1.8mm Total length: 19.0mm +/-0.5mm Number of blades: 12	Egg shaped finishing burs are ideal for the lingual and occlusal surfaces of anterior and posterior teeth.
FG 2SU	round surgical carbide FG bur, 500-316-001-006-010, FG 2SU	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.0mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used to creat deep access into the pulp chamber.
FG 4SU	round surgical carbide FG bur, 500-316-001-006-014, FG 4SU	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.4mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used to creat deep access into the pulp chamber.
FG 6SU	round surgical carbide FG bur, 500-316-001-006-018, FG 6SU	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 1.8mm, Head Diameter: 1.8mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Used to creat deep access into the pulp chamber.
FG 8SU	round surgical carbide FG bur, 500-316-001-006-023, FG 8SU	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 2.3mm, Head Diameter: 2.3mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 8	Used to creat deep access into the pulp chamber.
FG 57Surg	straight fissure surgical carbide FG bur, 500-316-109-006-010, Fg 57Surg	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Longer shank provides greater visibility, also primarily used in root canal prepartions, tooth extractions and root separations.
FG 58Surg	straight fissure surgical carbide FG bur, 500-316-109-006-012, FG 58Surg	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Longer shank provides greater visibility, also primarily used in root canal prepartions, tooth extractions and root separations.
FG 557Surg	straight fissure surgical crosscut carbide Fg bur, 500-316-109-007-010, FG 557Surg	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.0mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Longer shank provides greater visibility, also primarily used in root canal prepartions, tooth extractions and root separations.
FG 558Surg	straight fissure surgical crosscut carbide FG bur, 500-316-109-007-012, FG 558Surg	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Longer shank provides greater visibility, also primarily used in root canal prepartions, tooth extractions and root separations.
FG 171Surg	tapered fissure surgical carbide FG bur, 500-316-170-006-012, FG 171Surg	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Longer shank provides greater visibility, also primarily used in root canal prepartions, tooth extractions and root separations.
FG 172Surg	tapered fissure surgical carbide FG bur, 500-316-170-006-014, FG 172Surg	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Longer shank provides greater visibility, also primarily used in root canal prepartions, tooth extractions and root separations.
FG 701Surg	tapered fissure surgical cross cut carbide FG bur, 500-316-170-007-012, FG 701Surg	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.2mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Longer shank provides greater visibility, also primarily used in root canal prepartions, tooth extractions and root separations.
FG 702SU	tapered fissure surgical cross cut carbide FG bur, 500-316-170-007-014, FG 702Surg	Shank: 1095 carbon steel Carbide: C2 ANSI 6-10% cobalt, remainder Tungsten Carbide	non-sterile	Single Use	foil on one side of the bur and clear Cellophane on the other	Head Length: 4.2mm, Head Diameter: 1.4mm Total length: 25.0mm +/-0.5mm Number of blades: 6	Longer shank provides greater visibility, also primarily used in root canal prepartions, tooth extractions and root separations.

**SS = 313 = Short shank = 16.5mm total length

314 = regular shank burs (no suffix) = 19.5mm

SU and Surg = 316 = Surgical shank = 25mm

* consult technical file for full details of packaging

Verstion 2 by S.M. May 2016

/Логотип: «Три Хавк» (Tri Hawk)
ДЛЯ ЦЕНИТЕЛЕЙ БОРОВ/

/Штамп:

Министерство иностранных дел и внешней торговли Канады
надлежащим образом удостоверяет предстоящую подпись:

/подпись/

Подлинность удостоверена заместителем министра иностранных дел:

/подпись/ неразборчиво

/Круглая гербовая печать:

Министерство иностранных дел и внешней торговли Канады/

«Ксенопус Инк.» (Xenopus Inc.)

Техническая информация о

«Боре стоматологическом»

компании

«Три Хавк» (Tri Hawk)

для регистрации в

Российской Федерации

/Штамп

Генконсульство России в Монреале
удостоверяет подлинность предстоящей
подписи и печати зам. Министр
и иностранных дел и внешней торговли Канады

Консул /подпись/

№ II/2016-23

09 августа 2016 г.

/Круглая гербовая печать

Генеральное консульство России в Монреале, Канада

Подготовил: **Скотт Макдоналд (Scott Macdonald)**
Должность: **Руководитель отдела качества и разработок**
Дата: **Июль 2016 г.**

/подпись/

Карен Джоан Де Роши (Karen Joan DeRochie),
специальный уполномоченный и пр., Стормонт,
Дандас энд Гленгарри Юнайтед Кантис (United
Counties of Stormont, Dundas & Glengarry) для
Тилтона Т.Донихе (Tilton T.Donihee),
юристконсульта и адвоката.
Срок истекает 6 января 2018 года.

Содержание

1. Письмо о квалификации Скотта Макдоналда (Scott Macdonald)
2. Письмо с пояснением системы нумерации алмазных боров
3. Письмо с пояснением присутствия компании «Штраус» (Strauss)
4. Инструкции по использованию стоматологических твердосплавных боров с хвостовиком под турбинный наконечник
5. Инструкции по использованию алмазных вращающихся стоматологических инструментов с хвостовиком под турбинный наконечник
6. Техническая информация относительно стоматологических твердосплавных боров с хвостовиком под турбинный наконечник и алмазных вращающихся стоматологических инструментов

«КСЕНОПУС» (XENOPUS)

«КСЕНОПУС ИНК.» (XENOPUS INC.)
Канада КОС 1X0, Онтарио, Проспект
Роуд
Моррисберг 2, а/я 619
(PO Box 619, 2 Prospect Road Morrisburg,
Ontario, Canada КОС 1X0)
Тел: 613 543 4500 Факс: 613-543-4501
www.trihawk.com

29 июля 2016 г.

Для предъявления по месту требования,

Настоящее письмо направлено, что проинформировать вас о том, что Скотт Макдоналд (Scott Macdonald) является руководителем отдела качества и разработок компании "Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.). В его обязанности входит руководство отделом контроля качества, а именно, верификация спецификации продукции, основанных на стандартах ISO, применение этих стандартов, а также проверка того, удовлетворяет ли продукция требованиям указанных стандартов. Скотт Макдоналд (Scott Macdonald) является нашим экспертом по техническим вопросам, и в качестве такового уполномочен подписывать техническую документацию от лица компании "Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.).

С уважением,

/подпись/

Джоанн Кидд (Joanne Kydd)
Главный операционный директор
"Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.)

/подпись/

Скотт Макдоналд (Scott Macdonald)
Руководитель отдела качества и разработок

«КСЕНОПУС» (XENOPUS)

«КСЕНОПУС ИНК.» (XENOPUS INC.)
Канада КОС 1Х0, Онтарио, Проспект
Роуд
Моррисберг 2, а/я 619
(PO Box 619, 2 Prospect Road Morrisburg,
Ontario, Canada КОС 1Х0)
Тел: 613 543 4500 Факс: 613-543-4501
www.trihawk.com

10 июня 2016 г.

Для предъявления по месту требования,

На основании изучения заключения №. 13/ЕВ-16-299 предоставлены следующие комментарии:

На основании Раздела 8.2.1: Количество кодов для алмазных инструментов: Указанное количество верно. Первые две цифры цифрового кода, при использовании универсального числа 80, точно определяют материал рабочей части как алмазный. Универсальное число 80 используется во всей отрасли, на основании таблицы 1 Стандарта ISO 6360-1/2004, где указано, что *"Число 80 может быть использовано для общего обозначения алмазной крошки"*. Обычно универсальное число используют потому, что алмазная крошка также подпадает под обозначение абразивных инструментов по Стандарту ISO 6360-6/2004, в котором, в частности, в разделе 4.1, указано *«Для алмазных вращающихся инструментов обозначение размера алмазной крошки определяется на основании Стандарта ISO 7711-3»*, и Стандарт ISO 6360-6/2004 является стандартом, используемым для определения цифр в позициях 10, 11 и 12 в 15-тизначном числе на основании Стандарта 7711-3/2004.

Также в разделе 5.3. Стандарта ISO 6360-1/2004 указано: *«третья цифра в общем 15-тизначном числе обозначает... соединение алмазной крошки с абразивными инструментами»*. При этом, что касается алмазных инструментов, третья цифра должна быть 6, исходя из таблицы 3 Раздела 5.3 Стандарта ISO 6360-1/2004, касающейся связок, плакированных металлом, а не таблицы 2 этого же Стандарта.

С уважением,

/подпись/

Скотт Макдоналд (Scott Macdonald)

Руководитель отдела качества и разработок,

"Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.)

«КСЕНОПУС» (XENOPUS)

«КСЕНОПУС ИНК.» (XENOPUS INC.)
Канада КОС 1Х0, Онтарио, Проспект
Роуд
Моррисберг 2, а/я 619
(PO Box 619, 2 Prospect Road Morrisburg,
Ontario, Canada КОС 1Х0)
Тел: 613 543 4500 Факс: 613-543-4501
www.trihawk.com

10 июня 2016 г.

Для предъявления по месту требования,

На основании изучения заключения №. 13/ЕВ-16-299 предоставлены следующие комментарии:

На основании Раздела 8.3.2:

Компания "Штраус энд Ко Индастриал Даймондс Лтд" (Strauss & Co Industrial Diamonds Ltd) была внесена в технический файл компании "Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.) под названием "Три Хавк: Стоматологический алмазный бор", в соответствии с Директивой 93/42/ЕЭС о медицинских изделиях.

Компания "Штраус энд Ко Индастриал Даймондс Лтд" (Strauss & Co Industrial Diamonds Ltd) является аварийным поставщиком алмазных вращающихся стоматологических инструментов с хвостовиком под турбинный наконечник для компании "Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.) в том случае, если компания "Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.) не имеет возможности запустить производство по заказу. Тем не менее, компания "Штраус энд Ко Индастриал Даймондс Лтд" (Strauss & Co Industrial Diamonds Ltd) в редких случаях поставляет алмазные вращающиеся стоматологические инструменты компании "Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.). На основании требований норм ЕЭС и по запросу нашего нотифицированного органа, мы включили технический файл компании "Штраус" (Strauss) в наш технический файл по алмазным инструментам.

С уважением,

/подпись/

Скотт Макдоналд (Scott Macdonald)

Руководитель отдела качества и разработок,

"Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.)

/Логотип:
"Три Хавк" (Tri Hawk)
Для ценителей боров/

Инструкции по применению твердосплавных боров FG

Для бесперебойной работы бора "ТРИ ХАВК" (TRI HAWK) необходимо предпринять следующие шаги:

1. Установленное применение:

- a. Твердосплавные боры "Три Хавк" (Tri Hawk) должны использоваться сертифицированными стоматологами в рамках их профессиональной деятельности в стоматологических клиниках, стоматологических больницах и стоматологических кабинетах.
- b. Твердосплавные боры "Три Хавк" (Tri Hawk) предназначены для сверления твердых материалов в полости рта, в том числе зубного вещества, кости и имплантатов.
- c. Стоматологические боры "Три Хавк" (Tri Hawk) являются инструментами одноразового использования. Используйте бор ОДНОКРАТНО, после чего выбросьте его, так же, как выбрасываете иглу или скальпель. Ни один тип бора не может использоваться повторно.
- d. Данные о наличии побочных эффектах или противопоказаниях при надлежащем и правильном использовании указанных инструментов отсутствуют.

Примечание: Многократное использование и стерилизация значительно снижает режущую способность и намного повышает вероятность поломки/разрыва ВСЕХ боров.

2. Надлежащее и безопасное применение: Данное устройство предназначено для использования в соответствии с инструкцией. Использовать его могут только врачи-стоматологи или лицензированные практикующие врачи.

- a. **Очистка и стерилизация** боров перед использованием происходит в соответствии с указаниями, приведенными ниже.
- b. Утилизация использованных инструментов происходит после первого использования, как указано в инструкции по утилизации ниже.
- c. Беря в руки загрязненные инструменты, всегда надевайте перчатки.
- d. Следует надеть защитные очки/маску, чтобы уберечь себя от вылетающих частиц.
- e. Следует надеть хирургическую маску, чтобы избежать вдыхания аэрозоли или пыли, получаемой во время обработки.
- f. Боры следует использовать в пневматической турбине или электрическом контргловом красном кольце 1:5 наконечника при комнатной температуре.
- g. Наконечники следует содержать в исправном состоянии и смазывать надлежащим образом.

Примечание: Необходимо убедиться в том, что ваш наконечник правильно откалиброван, сбалансирован и содержится в исправности.

- h. Убедитесь в том, что бор надежно закреплен в зажиме наконечника.
- i. Вставьте бор вплоть до конца в зажим наконечника. Боры длиной свыше 23 мм (0,906 дюймов) должны использоваться только в соответствии с инструкциями производителя наконечника. Боры необходимо тщательно вкрутить в зажим наконечника.
- j. Не используйте изношенные боры.
- k. Не надавливайте на бор слишком сильно. Усилие не должно превышать 2 ньютона (приблизительно 0,45 фунт-сил). Более высокие показатели силы не удаляют материал более эффективно, а лишь усиливают термальную нагрузку на зуб.
- l. Избегайте удаления бора под слишком острым углом, чтобы избежать его сгибания и поломки.

Пересмотрено: 06.05.2016

Версия 4

Страница | 1 из 4

/Логотип:
"Три Хавк" (Tri Hawk)
Для ценителей боров/

- m. Необходимо обеспечить распылительное охлаждение с минимальным потоком 50 мл/мин. При длине бора свыше 21 мм или при размере головки свыше 2 мм требуется дополнительное охлаждение.
- n. Боры запускаются на рабочую скорость в соответствии с графической диаграммой, указанной ниже. Скорость задают до начала работы.

Бор твердосплавный - руководство по максимальной частоте вращения

Головка инструмента, диаметр 1/10 мм	Максимально допустимая скорость (частота вращения)	Рекомендуемая рабочая скорость (частота вращения)
007 - 010	450 000	100 000 - 350 000
011 - 014	450 000	70 000 - 300 000
015 - 018	450 000	55 000 - 200 000
019 - 023	300 000	40 000 - 150 000
024 - 027	160 000	35 000 - 120 000
028 - 031	140 000	30 000 - 95 000

3. Информация о продукте:

а. Длина инструмента

Длина головки (мм)	Суммарная длина +/- 0,5 (мм)		
	Короткая	Средняя	Экстрадлинная
≤ 5,5	16,5	19	25
>5,5-8	18,5	21	27
>8-9	19,5	22	28
>9-10	21,5	24	30

Внимание: Не вытягивайте бор из зажима

- b. Номинальный диаметр: Номинальный диаметр указан в виде последних 3 цифр номера ISO на этикетке, в десятых долях миллиметра. Например, деталь "Три Хавк 330" (Tri Hawk 330) в каталоге имеет номер детали ISO 500-314-237-006-008. Это означает, что деталь имеет номинальный размер головки 0,8 мм, или 8 десятых миллиметра.
- c. Материал и твердость материала: Все твердосплавные боры "Три Хавк" (Tri Hawk) выполнены из высокоуглеродистой стали с минимальной твердостью 250 по Викерсу, и снабжены режущим карбид-вольфрамовым кончиком.
- d. Износ: Максимальный радиальный износ для всех твердосплавных боров составляет 0,05 мм.
- e. Количество лезвий и конфигурация лезвий: количество лезвий зависит от типа прорезывания зуба и от номинального диаметра. См. таблицу ниже с подробной информацией о видах лезвий, поставляемых компанией "Три Хавк" (Tri Hawk).

Количество лезвий

Тип прорезывания зуба	Расположение номера ISO	Номинальный диаметр (1/10 мм)		
		004 - 020	021 - 023	024+
Правосторонняя спираль	006	6	8	10
Правосторонняя спираль с левой перекрестной	007	6	8	10

Пересмотрено: 06.05.2016

Версия 4

/Логотип:
"Три Хавк" (Tri Hawk)
Для ценителей боров/

насечкой				
Бор для финишной обработки, прямой, средний	071	12	Не прим.	Не прим.

4. Очистка и стерилизация: Инструменты необходимо простерилизовать перед первым использованием и стерилизовать в автоклаве.
- a. Подготовьте боры для стерилизации: Упакуйте боры в контейнеры, предназначенные для выбранного автоклава. Необходимо предоставить инструкцию производителя автоклава. Не превышайте максимально рекомендованной загрузки.
 - b. Проверка после подготовки: Визуально осмотрите боры после очистки для того, чтобы убедиться в отсутствии загрязнений.
 - c. Стерилизация в автоклаве перед первым применением: Следуйте инструкциям производителя автоклава по стерилизации боров. Поместите инструменты в автоклав, время выдержки не менее шести минут при температуре от 130 до 135 °С. Можно использовать другое утвержденное время/температуру. Время выдержки - минимальное время, в течение которого поддерживается минимальная температура. Пропустите инструменты через цикл сушки, включенный в автоклав. Обратитесь к инструкции по применению автоклава для получения информации о доступных циклах и надлежащей работе.
5. Утилизация: Использованные боры считаются загрязненными, в связи с чем необходимо предпринять соответствующие меры предосторожности в процессе использования и утилизации использованного бора. Использованные боры следует утилизировать в контейнер "для острых предметов".
6. Хранение: Боры следует хранить в контейнере для сухой стерилизации (подставка или мешок для боров) до тех пор, пока они не потребуются, вплоть до даты истечения срока годности, указанной на оригинальной упаковке. Хранить в сухом, чистом месте при температуре от 0 °С до 50 °С. Потускнение или коррозия может произойти, если хранить боры во влажной среде, поэтому такой среды следует избегать.
7. Комплект поставки: Каждый бор упаковывается индивидуально, после чего боры помещаются в герметичный пластиковый пакет в количестве, указанном для каждого клиента. **В каждый пластиковый пакет кладется НАСТОЯЩАЯ "Инструкция по эксплуатации".**
8. Транспортировка: Боры перевозят в оригинальной (заводской) упаковке, поместив в герметичный пластиковый пакет. Боры перевозятся при температуре от -50 °С до 50 °С. **Все грузы должны сопровождаться копией данных инструкций.**
9. Если в борах обнаружен производственный брак, такие боры подлежат замене. Брак в изделии можно определить путем испытания возвращенного изделия (для официального испытания требуются не менее 20 боров в оригинальной упаковке) компанией «Ксенопус Инк.» (Xenopus Inc.). Все потенциально бракованные изделия в Российской Федерации возвращаются по адресу: ООО «Белгио-Русс Технолоджи» (125466, Москва, ул. Юровская, д. 92, пом. VI, ком. 1). Компания «Ксенопус Инк.» (Xenopus Inc.) является уполномоченным представителем. Производственный брак ограничен браком, полученным во время производственного процесса, или вызванный неподходящим/некачественным сырьем. Компания «Ксенопус Инк.» (Xenopus Inc.) не несет ответственности за ненадлежащее использование своих изделий, а также за проблемы, вызванные другим оборудованием (например, турбинным/контргловым наконечником для бормашины).

Пересмотрено: 06.05.2016

Версия 4

Страница | 3 из 4

/Логотип:
"Три Хавк" (Tri Hawk)
Для ценителей боров/

10. Определение условных обозначений на упаковке:

Номер партии: 

Дата истечения срока годности: 

Одноразовое использование: 

Европейское соответствие: 

Примечание: Обязанность производства и обученного персонала - обеспечить, чтобы эти процессы осуществлялись с использованием соответствующего оборудования, материалов и персонала. Этот процесс может потребовать непрерывной валидации и мониторинга, чтобы убедиться, что требуемый результат достигнут.

Дистрибьютор в России:
ООО «Белгио-Русс Технолоджи»
125466, Москва, ул. Юровская, д. 92,
пом. VI, ком. 1

Производитель:
"Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.)
2 Проспект Роуд, Моррисбург, Онтарио,
КОС 1Х0 (2 Prospect Rd., Morrisburg,
Ontario, Canada, КОС 1Х0)

/Логотип:
"Три Хавк" (Tri Hawk)
Для ценителей боров/

Инструкция по применению алмазных стоматологических боров FG

Для бесперебойной работы алмазного вращающегося инструмента "ТРИ ХАВК" (TRI HAWK) необходимо предпринять следующие шаги:

1. Установленное применение:

- a. Алмазные боры "Три Хавк" (Tri Hawk) должны использоваться сертифицированными стоматологами в рамках их профессиональной деятельности в стоматологических клиниках, стоматологических больницах и стоматологических кабинетах.
- b. Алмазные боры "Три Хавк" (Tri Hawk) предназначены для сверления твердых материалов в полости рта, в том числе зубного вещества, кости и имплантатов.
- c. Стоматологические боры "Три Хавк" (Tri Hawk) являются инструментами одноразового использования. Используйте инструмент ОДНОКРАТНО, после чего выбросьте его, так же, как выбрасываете иглу или скальпель. Ни один тип инструмента не может использоваться повторно.
- d. Данные о наличии побочных эффектах при использовании указанных инструментов отсутствуют.

Примечание: Многократное использование и стерилизация значительно снижает режущую способность и намного повышает вероятность поломки/разрыва ВСЕХ инструментов.

2. Надлежащее и безопасное применение: Данное устройство предназначено для использования в соответствии с инструкцией. Использовать его могут только врачи-стоматологи или лицензированные практикующие врачи.

- a. **Очистка и стерилизация** инструментов перед использованием происходит в соответствии с указаниями, приведенными ниже.
- b. Утилизация использованных инструментов происходит после первого использования, как указано в инструкции по утилизации ниже.
- c. Беря в руки загрязненные инструменты, всегда надевайте перчатки.
- d. Следует надеть защитные очки/маску, чтобы уберечь себя от вылетающих частиц.
- e. Следует надеть хирургическую маску, чтобы избежать вдыхания аэрозоли или пыли, получаемой во время обработки.
- f. Инструменты следует использовать в пневматической турбине или электрическом контргловом красном кольце 1:5 наконечника при комнатной температуре.
- g. Наконечники следует содержать в исправном состоянии и смазывать надлежащим образом.

Примечание: Необходимо убедиться в том, что ваш наконечник правильно откалиброван, сбалансирован и содержится в исправности.

- h. Убедитесь в том, что инструмент надежно закреплен в зажиме наконечника.
- i. Вставьте инструмент вплоть до конца в зажим наконечника. Инструменты длиной свыше 23 мм (0,906 дюймов) должны использоваться только в соответствии с инструкциями производителя наконечника. Инструменты необходимо тщательно вкрутить в зажим наконечника.
- j. Не используйте изношенные инструменты.
- k. Не надавливайте на инструмент слишком сильно. Усилие не должно превышать 2 ньютона (приблизительно 0,45 фунт-сил). Более высокие показатели силы не удаляют материал более эффективно, а лишь усиливают термальную нагрузку на зуб.
- l. Избегайте удаления инструмента под слишком острым углом, чтобы избежать его сгибания и поломки.

Пересмотрено: 06.05.2016

Версия 4

Страница 1 | из 5

/Логотип:
"Три Хавк" (Tri Hawk)
Для ценителей боров/

- m. Необходимо обеспечить распылительное охлаждение с минимальным потоком 50 мл/мин. При длине инструмента свыше 21 мм или при размере головки свыше 2 мм требуется дополнительное охлаждение.
- n. Инструменты запускаются на рабочую скорость в соответствии с графической диаграммой, указанной ниже. Скорость задают до начала работы.

Алмазные вращающиеся инструменты - руководство по максимальной частоте вращения

Головка инструмента, диаметр 1/10 мм	Максимально допустимая скорость (частота вращения)	Рекомендуемая рабочая скорость (частота вращения)
007 - 010	450 000	100 000 - 220 000
011 - 014	450 000	70 000 - 220 000
015 - 018	450 000	55 000 - 160 000
019 - 023	300 000	40 000 - 120 000
024 - 027	160 000	35 000 - 110 000
028 - 031	140 000	30 000 - 95 000

3. Информация о продукте:

а. Длина инструмента

Длина головки (мм)	Суммарная длина +/- 0,5 (мм)		
	Короткая	Средняя	Экстрадлинная
≤ 5,5	16,5	19	25
>5,5-8	18,5	21	27
>8-9	19,5	22	28
>9-10	21,5	24	30

Внимание: Не вытягивайте инструмент из зажима.

- b. Номинальный диаметр: Номинальный диаметр указан в виде последних 3 цифр номера ISO на этикетке, в десятых долях миллиметра. Например, деталь "Три Хавк 165" (Tri Hawk 14) в каталоге имеет номер детали ISO 806-314-165-534-014. Это означает, что деталь имеет номинальный размер головки 0,14 мм, или 14 десятых миллиметра.
- c. Материал и твердость материала: Все алмазные вращающиеся инструменты "Три Хавк" (Tri Hawk) выполнены из высокоуглеродистой стали с минимальной твердостью 250 по Викерсу, и снабжены металлическим соединительным элементом, покрытым металлом.
- d. Износ: Максимальный радиальный износ определяется на основе размера используемого зерна. См. таблицу ниже для определения максимального радиального износа:
- e. Обозначение, цветовой код, размеры зерна: В таблице ниже указан размер зерна, обозначение и цветовой код, а также аббревиатура в каталоге "Три Хавк" (Tri Hawk).

/Логотип:
"Три Хавк" (Tri Hawk)
Для ценителей боров/

Обозначение, цветовой код, размер зерна, износ

Обозначение	Аббревиатура в каталоге	Диапазон зернистости мкм	Медианный размер зерна мкм	Обозначение зерна	Максимальный радиальный износ мм
Ультратонкое	UF	4 - 14	8	M 4 - M 14	0,07
Сверхтонкое	EF	10 - 36	25	M 10 - M 36	0,07
Тонкое	F	27 - 76	46	M 27 - D 76	0,08
Среднее	M	64 - 126	107	D 64 - D 126	0,10
Крупное	C	107 - 181	151	D 107 - D 181	0,12
Очень крупное	XC	151 - 213	181	D 151 - D 213	0,14

4. Очистка и стерилизация: Инструменты необходимо простерилизовать перед первым использованием и стерилизовать в автоклаве.
- a. Подготовьте инструменты для стерилизации: Упакуйте инструменты в контейнеры, предназначенные для выбранного автоклава. Необходимо предоставить инструкцию производителя автоклава. Не превышайте максимально рекомендованной загрузки.
 - b. Проверка после подготовки: Визуально осмотрите инструменты после очистки для того, чтобы убедиться в отсутствии загрязнений.
 - c. Стерилизация в автоклаве перед первым применением: Следуйте инструкциям производителя автоклава по стерилизации инструментов. Поместите инструменты в автоклав, время выдержки не менее шести минут при температуре от 130 до 135 °C. Можно использовать другое утвержденное время/температуру. Время выдержки - минимальное время, в течение которого поддерживается минимальная температура. Пропустите инструменты через цикл сушки, включенный в автоклав. Обратитесь к инструкции по применению автоклава для получения информации о доступных циклах и надлежащей работе.
5. Утилизация: Использованные инструменты считаются загрязненными, в связи с чем необходимо предпринять соответствующие меры предосторожности в процессе использования и утилизации использованного инструмента. Использованные инструменты следует утилизировать в контейнер "для острых предметов".
6. Хранение: Инструменты следует хранить в контейнере для сухой стерилизации (подставка или мешок для боров) до тех пор, пока они не потребуются, вплоть до даты истечения срока годности, указанной на оригинальной упаковке. Хранить в сухом, чистом месте при температуре от 0 °C до 50 °C. Потускнение или коррозия может произойти, если хранить инструменты во влажной среде, поэтому такой среды следует избегать.
7. Комплект поставки: Каждый инструмент упаковывается индивидуально, после чего инструменты помещаются в герметичный пластиковый пакет в количестве, указанном для каждого клиента. **В каждый пластиковый пакет кладется НАСТОЯЩАЯ "Инструкция по эксплуатации"**.

/Логотип:
"Три Хавк" (Tri Hawk)
Для ценителей боров/

8. Транспортировка: Инструменты перевозят в оригинальной (заводской) упаковке, поместив в герметичный пластиковый пакет. Инструменты перевозят при температуре от -50 °C до 50 °C. **Все грузы должны сопровождаться копией данных инструкций.**
9. Если в борах обнаружен производственный брак, такие боры подлежат замене. Брак в изделии можно определить путем испытания возвращенного изделия (для официального испытания требуются не менее 20 боров в оригинальной упаковке) компанией «Ксенопус Инк.» (Xenopus Inc.). Все потенциально бракованные изделия в Российской Федерации возвращаются по адресу: ООО «Белгио-Русс Технолоджи» (125466, Москва, ул. Юровская, д. 92, пом. VI, ком. 1). Компания «Ксенопус Инк.» (Xenopus Inc.) является уполномоченным представителем. Производственный брак ограничен браком, полученным во время производственного процесса, или вызванный неподходящим/некачественным сырьем. Компания «Ксенопус Инк.» (Xenopus Inc.) не несет ответственности за ненадлежащее использование своих изделий, а также за проблемы, вызванные другим оборудованием (например, турбинным/контругловым наконечником для бормашины).
10. Определение условных обозначений на упаковке:

Номер партии: 

Дата истечения срока годности: 

Одноразовое использование: 

Европейское соответствие: 

Примечание: Обязанность производства и обученного персонала - обеспечить, чтобы эти процессы осуществлялись с использованием соответствующего оборудования, материалов и персонала. Этот процесс может потребовать непрерывной валидации и мониторинга, чтобы убедиться, что требуемый результат достигнут.

Дистрибьютор в России:
ООО «Белгио-Русс Технолоджи»
125466, Москва, ул. Юровская, д. 92,
пом. VI, ком. 1

Производитель:
"Ксенопус Инк." (Xenopus Inc.)
2 Проспект Роуд, Моррисбург, Онтарио,
K0C 1X0 (2 Prospect Rd., Morrisburg,
Ontario, Canada, K0C 1X0)

Номер изделия	Наименование изделия**	Материал	Стерильность	Многоразовое использование /одноразовое использование	Упаковка*	Техническая информация	Предусмотренное применение
001-010C-SS	806-313-001-534-010, круглый укороченный крупнозернистый алмазный вращающийся инструмент	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,0 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк.	Подготовка небольших полостей с одной поверхностью для детей
001-014C-SS	806-313-001-534-014, круглый укороченный крупнозернистый алмазный бор	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,4 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк.	Подготовка небольших полостей с одной поверхностью для детей
001-018C-SS	806-313-001-534-018, круглый крупнозернистый алмазный бор с коротким хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,8 мм, Диаметр головки: 1,8 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,5 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Подготовка небольших полостей с одной поверхностью для детей
107-011C-SS	806-313-107-534-011, цилиндрический крупнозернистый алмазный бор с плоским концом и коротким хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 5,0 мм, Диаметр головки: 1,1 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется, в частности, когда требуются ровные поверхности. Заточка углов, зачистка и выравнивание боковых или нижних стенок/уступов
140-014C-SS	806-313-140-534-014, желобообразный крупнозернистый алмазный бор с коротким хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 7,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Обеспечивает полости с округлыми углами и мощные уступы/пазы с закругленным общим профилем для детей
141-014C-SS	806-313-141-534-014, желобообразный крупнозернистый алмазный бор с коротким хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Обеспечивает полости с округлыми углами и мощные уступы/пазы с закругленным общим профилем для детей
166-016C-SS	806-313-166-534-016, игловидный крупнозернистый алмазный бор с коротким хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Обеспечивает деликатное формирование проксимальной или щечной поверхности зуба, или обеих этих сторон. Скашивание/закругление или шлифовка зубной ткани, а также затачивание поверхности коронки для детей
173-016C-SS	806-313-173-534-016, конический крупнозернистый алмазный бор с плоским концом и коротким хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Предназначен для обеспечения удаления стенок в хирургической стоматологии. Используется для размещения уступов и зачистки пограничной линии для коронок.
199-016C-SS	806-313-199-534-016, конический крупнозернистый алмазный бор со скругленным концом и коротким хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Предназначен для подготовки абатментов коронки со скошенными уступами, значительным уменьшением зубной ткани и подготовки больших полостей для детей
249-014C-SS	806-313-249-534-014, пламевидный крупнозернистый алмазный бор с коротким	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Алмазный наконечник обеспечивает в ортопедической детской стоматологии острые уступы/пазы

289-014C-SS	хвостовиком 806-313-289-534-014, крупнозернистый алмазный бор с головкой в форме торпеды и коротким хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 16,5 мм +/-10 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк.	Используется для создания скошенных/закругленных пограничных краев. Обеспечивает уступы в 130 градусов во время обработки контура коронки для детей.
257-020C-SS	806-313-257-534-020, крупнозернистый алмазный бор с головкой "Футбол" и коротким хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,5 мм, Диаметр головки: 2,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется для шлифовки/заточки резцов и клыков с язычной стороны, а также для уменьшения стороны для охвата коронкой в детской ортопедической стоматологии

**SS = 313 = короткий хвостовик = 16,5 мм общая длина
314 = стандартные боры с хвостовиком (без суффикса) = 19,5 мм
SU = 316 = хирургический хвостовик = 25 мм

* см. в техническом файле подробную информацию об упаковке

Версия 1 К.М. Декабрь 2014 г

001-014C	806-314-001-534-014, круглый крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,4 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Подготовка небольших полостей с одной поверхностью
001-018C	806-314-001-534-018, круглый крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,8 мм, Диаметр головки: 1,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Подготовка небольших полостей с одной поверхностью
001-022F	806-314-001-514-022, круглый мелкозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 2,2 мм Диаметр головки: 2,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Мелкое зерно: размер алмазной частицы 50 мк	Подготовка небольших полостей с одной поверхностью
010-016C	806-314-010-534-016, крупнозернистый алмазный бор с обратным конусом и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,6 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Боры с обратным конусом используются в основном для надрезов (поднутрения) при подготовке зуба, где требуется повышенная прочность бондинга. Они также используются для выравнивания пульпы и десневых стенок.
032-014C	806-314-032-534-014, двойной крупнозернистый алмазный бор с обратным конусом и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 2,6 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк.	Боры с обратным конусом используются в основном для надрезов (поднутрения) при подготовке зуба, где требуется повышенная прочность бондинга. Они также используются для выравнивания пульпы и десневых стенок.
255-016C	806-314-255-534-016, крупнозернистый алмазный бор с обратным конусом и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 6,5 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк.	Боры с обратным конусом используются в основном для надрезов (поднутрения) при подготовке зуба, где требуется повышенная прочность бондинга. Они также используются для выравнивания пульпы и десневых стенок.
289-012C	806-314-289-534-012, крупнозернистый алмазный бор с	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,05 мм	Используется для создания скошенных/закругленных пограничных краев. Обеспечивает уступы в 130 градусов во время обработки контура коронки

	головкой в форме торпеды и с хвостовиком				стороны	Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	
289-012F	806-314-289-514-012, мелкозернистый алмазный бор с головкой в форме торпеды и с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Мелкое зерно: размер алмазной частицы 50 мк	Используется для создания скошенных/закругленных пограничных краев. Используется для создания скошенных/закругленных пограничных краев.
289-014C	806-314-289-534-014, крупнозернистый алмазный бор с головкой в форме торпеды и с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 22,0 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется для создания скошенных/закругленных пограничных краев. Обеспечивает уступы в 130 градусов во время обработки контура коронки
298-014F	806-314-298-524-014, мелкозернистый алмазный бор для поддесневого кюретажа с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Мелкое зерно: размер алмазной частицы 50 мк	Используется для создания скошенных/закругленных пограничных краев. Обеспечивает уступы в 130 градусов во время обработки контура коронки
298-014C	806-314-298-534-014, алмазный крупнозернистый бор для поддесневого кюретажа с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется для подготовки поддесневого выскабливания и подготовки десневых краев.
298-016C	806-314-298-534-016, алмазный крупнозернистый бор для поддесневого кюретажа с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется для подготовки поддесневого выскабливания и подготовки десневых краев.

**SS = 313 = короткий хвостовик = 16,5 мм общая длина
314 = стандартные боры с хвостовиком (без суффикса) = 19,5 мм
SU = 316 = хирургический хвостовик = 25 мм

* см. в техническом файле подробную информацию об упаковке

Версия 1 К.М. Декабрь 2014 г.

298-018C	806-314-298-534-018, алмазный крупнозернистый бор для поддесневого кюретажа с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,8 мм Общая длина: 20,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк.	Используется для подготовки поддесневого выскабливания и подготовки десневых красв.
540-010F	806-314-540-514-010, мелкозернистый алмазный бор сепарационный и для межзубных пространств, с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,0 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Мелкое зерно: размер алмазной частицы 50 мк	Используется для подготовки небольших межзубных полостей и для интерпроксимального иссечения
109-011C	806-314-109-534-011, цилиндрический крупнозернистый алмазный бор с плоским концом и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 5,0 мм, Диаметр головки: 1,1 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется, в частности, когда требуются ровные поверхности. Заточка углов, зачистка и выравнивание боковых или нижних стенок
111-014C	806-314-111-534-014, цилиндрический крупнозернистый алмазный бор с плоским концом и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,5 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется, в частности, когда требуются ровные поверхности. Заточка углов, зачистка и выравнивание боковых или нижних стенок
130-012C	806-314-130-534-012, цилиндрический остроконечный крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк.	Алмазный наконечник обеспечивает в ортопедической стоматологии острые уступы/пазы.
140-014C	806-314-140-534-014, желобообразный (цилиндр с круглым концом) крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 7,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Обеспечивает полости с округлыми углами и мощные уступы/пазы с закругленным общим профилем
141-014C	806-314-141-534-014, желобообразный (цилиндр с круглым концом) крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 22,0 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк.	Обеспечивает полости с округлыми углами и мощные уступы/пазы с закругленным общим профилем
233-012M	806-314-233-524-012, грушевидный среднезерновой алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 3,2 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Среднее зерно: размер алмазной частицы 107-120 мк.	Может использоваться для подготовки множества полостей в передних зубах - от консервативных до умеренно больших окклюзивных.
249-012C	806-314-249-534-012, пламевидный крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Алмазный наконечник обеспечивает в ортопедической стоматологии острые уступы/пазы.
249-014F	806-314-249-514-014,	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь;	Нестерильный	Одноразовое	Фольга с одной стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая	Алмазный наконечник обеспечивает в

	пламевидный мелкозернистый алмазный бор с хвостовиком	Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля		использование	бора и прозрачный целлофан с другой стороны	длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Мелкое зерно: размер алмазной частицы 50 мк	ортопедической стоматологии острые уступы/пазы.
249-014C	806-314-249-534-014, пламевидный крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Алмазный наконечник обеспечивает в ортопедической стоматологии острые уступы/пазы
249-016C	806-314-249-534-016, пламевидный крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Алмазный наконечник обеспечивает в ортопедической стоматологии острые уступы/пазы.
257-020F	806-314-257-514-020, мелкозернистый алмазный бор с головкой типа "Футбол" и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,5 мм, Диаметр головки: 2,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-1,0 мм Мелкое зерно: размер алмазной частицы 50 мк	Используется для шлифовки/заточки резцов и клыков с язычной стороны, а также для уменьшения стороны для охвата коронкой в детской ортопедической стоматологии.

**SS = 313 = короткий хвостовик = 16,5 мм общая длина
 314 = стандартные боры с хвостовиком (без суффикса) = 19,5 мм
 SU = 316 = хирургический хвостовик = 25 мм

* см. в техническом файле подробную информацию об упаковке

Версия 1 К.М. Декабрь 2014 г.

277-018C	806-314-277-534-018, крупнозернистый алмазный бор с головкой типа "Футбол" и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,0 мм, Диаметр головки: 1,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется для шлифовки/заточки резцов и клыков с язычной стороны, а также для уменьшения стороны для охвата коронкой в ортопедической стоматологии.
277-023C	806-314-277-534-023, крупнозернистый алмазный бор с головкой типа "Футбол" и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 5,0 мм, Диаметр головки: 2,3 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется для шлифовки/заточки резцов и клыков с язычной стороны, а также для уменьшения стороны для охвата коронкой в ортопедической стоматологии
035-033C	806-314-035-534-033, крупнозернистый алмазный бор с головкой типа "бочонок" и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,4 мм, Диаметр головки: 3,3 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Подготовка больших полостей и коронок
037-037C	806-314-037-534-037, крупнозернистый алмазный бор с головкой типа "бочонок" и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 7,0 мм, Диаметр головки: 3,7 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Подготовка больших полостей и коронок
165-014C	806-314-165-534-014, игловидный крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 22,0 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Обеспечивает деликатное формирование проксимальной или щечной поверхности зуба, или обеих этих сторон. Скашивание/закругление или шлифовка зубной ткани, а также затачивание поверхности коронки
166-014F	806-314-166-514-014, игловидный мелкозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Мелкое зерно: размер алмазной частицы 50 мк	Обеспечивает деликатное формирование проксимальной или щечной поверхности зуба, или обеих этих сторон. Скашивание/закругление или шлифовка зубной ткани, а также затачивание поверхности коронки
166-014C	806-314-166-534-014, игловидный крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Обеспечивает деликатное формирование проксимальной или щечной поверхности зуба, или обеих этих сторон. Скашивание/закругление или шлифовка зубной ткани, а также затачивание поверхности коронки
166-016C	806-314-166-534-016, игловидный крупнозернистый алмазный бор с хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Обеспечивает деликатное формирование проксимальной или щечной поверхности зуба, или обеих этих сторон. Скашивание/закругление или шлифовка зубной ткани, а также затачивание поверхности коронки
172-018C	806-314-172-534-018, конический	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,8 мм Общая длина: 22,0 мм +/- 1,0 мм	Предназначен для обеспечения удаления стенок в хирургической стоматологии.

	крупнозернистый алмазный бор с плоским концом и хвостовиком	материал: Сульфамат никеля			целлофан с другой стороны	Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Используется для размещения уступов и зачистки пограничной линии для коронок
173-016F	806-314-173-514-016, конический мелкозернистый алмазный бор с плоским концом и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь. Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Мелкое зерно: размер алмазной частицы 50 мк	Предназначен для обеспечения удаления стенок в хирургической стоматологии. Используется для размещения уступов и зачистки пограничной линии для коронок.
173-016C	806-314-173-534-016, конический крупнозернистый алмазный бор с плоским концом и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь. Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Предназначен для обеспечения удаления стенок в хирургической стоматологии. Используется для размещения уступов и зачистки пограничной линии для коронок.
197-025C	806-314-197-534-025, конический крупнозернистый алмазный бор со скругленной головкой и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь. Алмаз: 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфамат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 7,0 мм, Диаметр головки: 2,5 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Предназначен для подготовки абатментов коронки со скошенными уступами, значительным уменьшением зубной ткани и подготовки больших полостей

**SS = 313 = короткий хвостовик = 16,5 мм общая длина
314 = стандартные боры с хвостовиком (без суффикса) = 19,5 мм
SU = 316 = хирургический хвостовик = 25 мм

* см. в техническом файле подробную информацию об упаковке

Версия I К.М. Декабрь 2014 г.

198-014C	806-314-198-534-014, конический крупнозернистый алмазный бор со скругленной головкой и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Предназначен для подготовки абатментов коронки со скошенными уступами, значительным уменьшением зубной ткани и подготовки больших полостей
198-018C	806-314-198-534-018, конический крупнозернистый алмазный бор со скругленной головкой и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Предназначен для подготовки абатментов коронки со скошенными уступами, значительным уменьшением зубной ткани и подготовки больших полостей
199-014C	806-314-199-534-014, конический крупнозернистый алмазный бор со скругленной головкой и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Предназначен для подготовки абатментов коронки со скошенными уступами, значительным уменьшением зубной ткани и подготовки больших полостей
199-016F	806-314-199-514-016, конический мелкозернистый алмазный бор со скругленной головкой и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 50 мк	Предназначен для подготовки абатментов коронки со скошенными уступами, значительным уменьшением зубной ткани и подготовки больших полостей
199-016C	806-314-199-534-016, конический крупнозернистый алмазный бор со скругленной головкой и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; Алмаз: 100% натуральные алмазы; связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 10,0 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 150-180 мк	Предназначен для подготовки абатментов коронки со скошенными уступами, значительным уменьшением зубной ткани и подготовки больших полостей
198-018XC	806-314-544-018-025, конический сверхкрупнозернистый алмазный бор со скругленной головкой и хвостовиком	Хвостовик: AISI 420F нержавеющая сталь; 100% натуральные алмазы, связующий материал: Сульфат никеля	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 8,0 мм, Диаметр головки: 1,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/- 1,0 мм Крупное зерно: размер алмазной частицы 180-250 мк	Используется для шлифовки циркония, Е-тах и других твердых керамик, а также для подготовки больших объемов удаления ткани.
FG 2SS	500-313-001-006-010, круглые твердосплавные боры с коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,0 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 0,5 мм	Круглые твердосплавные боры широко используются для подготовки консервативных полостей с одной поверхностью у детей.
FG 4SS	500-313-001-006-014, круглые твердосплавные боры с коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,4 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 0,5 мм	Круглые твердосплавные боры широко используются для подготовки консервативных полостей с одной поверхностью у детей.
FG 33 1/2SS	500-313-011-006-006, твердосплавные боры с обратным конусом и коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 0,6 мм, Диаметр головки: 0,6 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 0,5 мм	Твердосплавные боры с обратным конусом в первую очередь используются для надрезов на пересечении дна пульповой камеры и латеральных стенок в окклюзионных (класс I) шеечных (класс IV) полостях и окклюзионной фиксации полостей класса II у детей.
FG 35SS	500-313-011-006-010, твердосплавные боры с обратным конусом и коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,0 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/- 0,5 мм	Твердосплавные боры с обратным конусом в первую очередь используются для надрезов на пересечении дна пульповой камеры и латеральных стенок в окклюзионных (класс I) шеечных (класс IV) полостях и окклюзионной фиксации полостей класса II у детей.

FG 330SS	500-313-237-006-008, грушевидные твердосплавные боры с коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 2,0 мм, Диаметр головки: 0,8 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Может использоваться для подготовки множества полостей в передних зубах у детей - от консервативных до умеренно больших окклюзивных
FG 331SS	500-313-237-006-010, грушевидные твердосплавные боры с коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 2,0 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Может использоваться для подготовки множества полостей в передних зубах у детей - от консервативных до умеренно больших окклюзивных
FG 245SS	500-313-236-006-008, грушевидные твердосплавные боры для иссечения амальгамы с коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 3,0 мм, Диаметр головки: 0,8 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Может использоваться для подготовки множества полостей в передних зубах у детей - от консервативных до умеренно больших окклюзивных

**SS = 313 = короткий хвостовик = 16,5 мм общая длина
314 = стандартные боры с хвостовиком (без суффикса) = 19,5 мм
SU = 316 = хирургический хвостовик = 25 мм

* см. в техническом файле подробную информацию об упаковке

Версия 1 К.М. Декабрь 2014 г.

FG 57SS	500-313-109-006-010, цилиндрические фиссурные твердосплавные боры с коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Используется, если требуются прямые параллельные стороны и плоское днище. Некоторые аппликации включают создание первоначальной формы контура, что дает доступ к кариозному дентину и возможность подготовки латеральных стенок у детей.
FG 556SS	500-313-109-007-008, цилиндрические фиссурные твердосплавные боры с удлиненной головкой и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 0,8 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Используется, если требуются прямые параллельные стороны и плоское днище. Некоторые аппликации включают создание первоначальной формы контура, что дает доступ к кариозному дентину и возможность подготовки латеральных стенок у детей.
FG 557SS	500-313-109-007-010, цилиндрические фиссурные твердосплавные боры с удлиненной головкой и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Используется, если требуются прямые параллельные стороны и плоское днище. Некоторые аппликации включают создание первоначальной формы контура, что дает доступ к кариозному дентину и возможность подготовки латеральных стенок у детей.
FG 170SS	500-313-170-006-010, конусовидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Удаление эмали, доступ к пораженному дентину, подготовка композитных, золотых или керамических смол, точное формирование шеечных полостей у детей.
FG 700SS	500-313-170-007-010, конусовидный твердосплавный бор с удлиненной головкой и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Удаление эмали, доступ к пораженному дентину, подготовка композитных, золотых или керамических смол, точное формирование шеечных полостей у детей.
FG 1/2 half	500-314-001-006-006, круглый твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 0,6 мм, Диаметр головки: 0,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Круглые твердосплавные боры широко используются для подготовки консервативных полостей с одной поверхностью.
FG 2	500-314-001-006-010, круглый	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,0 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Круглые твердосплавные боры широко используются для подготовки консервативных полостей с одной

	твердосплавный бор с хвостовиком	остальное - карбид вольфрама			целлофан с другой стороны		поверхностью.
FG 4	500-314-001-006-014, круглый твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,4 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Круглые твердосплавные боры широко используются для подготовки консервативных полостей с одной поверхностью.
FG 6	500-314-001-006-018, круглый твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,8 мм, Диаметр головки: 1,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Круглые твердосплавные боры широко используются для подготовки консервативных полостей с одной поверхностью.
FG 8	500-314-001-006-023, круглый твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 2,3 мм, Диаметр головки: 2,3 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Круглые твердосплавные боры широко используются для подготовки консервативных полостей с одной поверхностью.
FG 33.5	500-314-011-006-006, твердосплавные боры с обратным конусом и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 0,6 мм, Диаметр головки: 0,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Твердосплавные боры с обратным конусом в первую очередь используются для надрезов на пересечении дна пульповой камеры и латеральных стенок в окклюзионных (класс I) шеечных (класс IV) полостях и окклюзионной фиксации полостей класса II.
FG 35	500-314-011-006-010, твердосплавные боры с обратным конусом и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,0 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Твердосплавные боры с обратным конусом в первую очередь используются для надрезов на пересечении дна пульповой камеры и латеральных стенок в окклюзионных (класс I) шеечных (класс IV) полостях и окклюзионной фиксации полостей класса II.

**SS = 313 = короткий хвостовик = 16,5 мм общая длина
314 = стандартные боры с хвостовиком (без суффикса) = 19,5 мм
SU = 316 = хирургический хвостовик = 25 мм

* см. в техническом файле подробную информацию об упаковке

Версия 1 К.М. Декабрь 2014 г.

FG 36	500-314-011-006-012, твердосплавные боры с обратным конусом и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,2 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Твердосплавные боры с обратным конусом в первую очередь используются для надрезов на пересечении дна пульповой камеры и латеральных стенок в окклюзионных (класс I) шеечных (класс IV) полостях и окклюзионной фиксации полостей класса II.
FG 37	500-314-011-006-014, твердосплавные боры с обратным конусом и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,4 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Твердосплавные боры с обратным конусом в первую очередь используются для надрезов на пересечении дна пульповой камеры и латеральных стенок в окклюзионных (класс I) шеечных (класс IV) полостях и окклюзионной фиксации полостей класса II.
FG 330	500-314-237-006-008, грушевидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 2,0 мм, Диаметр головки: 0,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Может использоваться для подготовки множества полостей в передних зубах - от консервативных до умеренно больших окклюзивных.
FG 331	500-314-237-006-010, грушевидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с	Длина головки: 2,0 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Может использоваться для подготовки множества полостей в передних зубах - от консервативных до умеренно больших

		6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама			другой стороны		окклюзивных.
FG 332	500-314-237-006-012, грушевидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 2,0 мм. Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Может использоваться для подготовки множества полостей в передних зубах - от консервативных до умеренно больших окклюзивных.
FG 245	500-314-236-006-008, твердосплавный бор для иссечения амальгамы с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 3,0 мм. Диаметр головки: 0,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Может использоваться для подготовки множества полостей в передних зубах - от консервативных до умеренно больших окклюзивных.
FG 56	500-314-109-006-008, цилиндрический фиссурный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 0,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется, если требуются прямые параллельные стороны и плоское днище. Некоторые аппликации включают создание первоначальной формы контура, что дает доступ к кариозному дентину и возможность подготовки латеральных стенок.
FG 57	500-314-109-006-010, цилиндрический фиссурный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется, если требуются прямые параллельные стороны и плоское днище. Некоторые аппликации включают создание первоначальной формы контура, что дает доступ к кариозному дентину и возможность подготовки латеральных стенок.
FG 58	500-314-109-006-012, цилиндрический фиссурный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется, если требуются прямые параллельные стороны и плоское днище. Некоторые аппликации включают создание первоначальной формы контура, что дает доступ к кариозному дентину и возможность подготовки латеральных стенок.
FG 556	500-314-109-007-008, цилиндрические фиссурные твердосплавные боры с удлиненной головкой и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 0,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется, если требуются прямые параллельные стороны и плоское днище. Некоторые аппликации включают создание первоначальной формы контура, что дает доступ к кариозному дентину и возможность подготовки латеральных стенок.
FG 557	500-314-109-007-010, цилиндрические фиссурные твердосплавные боры с удлиненной головкой и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется, если требуются прямые параллельные стороны и плоское днище. Некоторые аппликации включают создание первоначальной формы контура, что дает доступ к кариозному дентину и возможность подготовки латеральных стенок.
FG 558	500-314-109-007-012, цилиндрические фиссурные твердосплавные боры с удлиненной головкой и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется, если требуются прямые параллельные стороны и плоское днище. Некоторые аппликации включают создание первоначальной формы контура, что дает доступ к кариозному дентину и возможность подготовки латеральных стенок.
FG 170	500-314-170-006-010, конусовидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Удаление эмали, доступ к пораженному дентину, подготовка композитных, золотых или керамических смол, точное формирование шечных полостей.

**SS = 313 = короткий хвостовик = 16,5 мм общая длина
 314 = стандартные боры с хвостовиком (без суффикса) = 19,5 мм
 SU = 316 = хирургический хвостовик = 25 мм

* см. в техническом файле подробную информацию об упаковке

Версия 1 К.М. Декабрь 2014 г.

FG 700	500-314-170-007/-010, конусовидный фиссурный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Удаление эмали, доступ к пораженному дентину, подготовка композитных, золотых или керамических смол, точное формирование шеечных полостей.
FG 701	500-314-170-007/-012, конусовидный фиссурный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Удаление эмали, доступ к пораженному дентину, подготовка композитных, золотых или керамических смол, точное формирование шеечных полостей.
T08	500-314-139-006-008, твердосплавный бор с хвостовиком Talon 08	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 0,8 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется для резания всех типов металлов, в том числе: сплавы из недрагоценных металлов, драгоценные металлы и амальгама.
T10	500-314-139-006-010, твердосплавный бор с хвостовиком Talon 10	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется для резания всех типов металлов, в том числе: сплавы из недрагоценных металлов, драгоценные металлы и амальгама.
TX10	500-314-139-007-010, конусовидный твердосплавный бор с удлиненной головкой Talon 10 с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется для резания всех типов металлов, в том числе: сплавы из недрагоценных металлов, драгоценные металлы и амальгама.
T10SS	500-313-139-006-010, твердосплавный бор Talon 10 с коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Используется для резания всех типов металлов, в том числе: сплавы из недрагоценных металлов, драгоценные металлы и амальгама.
T10SU	500-316-139-006-010, твердосплавный хирургический бор с хвостовиком Talon 10	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 25 мм +/- 0,5 мм	Используется для резания всех типов металлов, в том числе: сплавы из недрагоценных металлов, драгоценные металлы и амальгама. Отлично подходит для удаления зубов мудрости и отделения корней.
T12	500-314-139-006-012, твердосплавный бор с хвостовиком Talon 12	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Используется для резания всех типов металлов, в том числе: сплавы из недрагоценных металлов, драгоценные металлы и амальгама.
TX12	500-314-139-007-012,	Хвостовик: 1095	Нестерильный	Одноразовое	Фольга с одной	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр	Используется для резания всех типов

	конусовидный твердосплавный бор с удлиненной головкой Talon 12 с хвостовиком	углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама		использование	стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	металлов, в том числе: сплавы из недорогих металлов, драгоценные металлы и амальгама.
T12SS	500-313-139-006-012, твердосплавный бор Talon 12 с коротким хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 16,5 мм +/-0,5 мм	Используется для резания всех типов металлов, в том числе: сплавы из недорогих металлов, драгоценные металлы и амальгама.
T12SU	500-316-139-006-012, твердосплавный хирургический бор с хвостовиком Talon 12	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Используется для резания всех типов металлов, в том числе: сплавы из недорогих металлов, драгоценные металлы и амальгама. Отлично подходит для удаления зубов мудрости и отделения корней.
T14SU	500-316-139-006-014, твердосплавный хирургический бор с хвостовиком Talon 14	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм. Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Используется для резания всех типов металлов, в том числе: сплавы из недорогих металлов, драгоценные металлы и амальгама. Отлично подходит для удаления зубов мудрости и отделения корней.

**SS = 313 = короткий хвостовик = 16,5 мм общая длина

314 = стандартные боры с хвостовиком (без суффикса) = 19,5 мм

SU = 316 = хирургический хвостовик = 25 мм

* см. в техническом файле подробную информацию об упаковке

Версия 1 К.М. Декабрь 2014 г.

FG 7901	500-314-207-071-009, финишный игловидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 3,5 мм. Диаметр головки: 0,9 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Идеальные боры для обработки контура и финишной отделки межзубных краев, окклюзионных краев и лицевой поверхности зуба. Он также может быть использован для поддесневых работ.
FG 7902	500-314-207-071-010, финишный игловидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 3,5 мм. Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Идеальные боры для обработки контура и финишной отделки межзубных краев, окклюзионных краев и лицевой поверхности зуба. Он также может быть использован для поддесневых работ.
FG 7903	500-314-207-071-012, финишный игловидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 3,5 мм. Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Идеальные боры для обработки контура и финишной отделки межзубных краев, окклюзионных краев и лицевой поверхности зуба. Он также может быть использован для поддесневых работ.

FG 7404	500-314-277-071-014, финишный яйцевидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 3,5 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Яйцевидные финишные боры идеальны для язычной и окклюзионной поверхности зубов переднего и заднего ряда.
FG 7406	500-314-277-071-018, финишный яйцевидный твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 3,5 мм, Диаметр головки: 1,6 мм Общая длина: 19,5 мм +/-0,5 мм	Яйцевидные финишные боры идеальны для язычной и окклюзионной поверхности зубов переднего и заднего ряда.
FG 2SU	500-316-001-006-010, круглый хирургический твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,0 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Используется для получения глубокого доступа в полость пульпы.
FG 4SU	500-316-001-006-014, круглый хирургический твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,4 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Используется для получения глубокого доступа в полость пульпы.
FG 6SU	500-316-001-006-018, круглый хирургический твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 1,8 мм, Диаметр головки: 1,8 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Используется для получения глубокого доступа в полость пульпы.
FG 8SU	500-316-001-006-023, круглый хирургический твердосплавный бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 2,3 мм, Диаметр головки: 2,3 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Используется для получения глубокого доступа в полость пульпы.
FG 57SU	500-316-109-006-010, цилиндрические фиссурные хирургические твердосплавные боры с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Удлиненный хвостовик дает лучший обзор, поэтому в первую очередь используется в подготовке корневого канала, извлечении зуба и сепарации корня.
FG 58SU	500-316-109-006-012, цилиндрические фиссурные хирургические твердосплавные боры с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Удлиненный хвостовик дает лучший обзор, поэтому в первую очередь используется в подготовке корневого канала, извлечении зуба и сепарации корня.
FG 557SU	500-316-109-007-010, цилиндрические фиссурные хирургические твердосплавные боры с удлиненной головкой и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,0 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Удлиненный хвостовик дает лучший обзор, поэтому в первую очередь используется в подготовке корневого канала, извлечении зуба и сепарации корня.
FG 558SU	500-316-109-007-012, цилиндрические фиссурные хирургические твердосплавные боры с удлиненной головкой и хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Удлиненный хвостовик дает лучший обзор, поэтому в первую очередь используется в подготовке корневого канала, извлечении зуба и сепарации корня.

FG 172SU	500-316-170-006-014, конусовидный твердосплавный хирургический бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Удлиненный хвостовик дает лучший обзор, поэтому в первую очередь используется в подготовке корневого канала, извлечении зуба и сепарации корня.
FG 701SU	500-316-170-007/-012, конусовидный фиссурный твердосплавный хирургический бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,2 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Удлиненный хвостовик дает лучший обзор, поэтому в первую очередь используется в подготовке корневого канала, извлечении зуба и сепарации корня.
FG 702SU	500-316-170-007/-014, конусовидный фиссурный твердосплавный хирургический бор с хвостовиком	Хвостовик: 1095 углеродистая сталь Твердый сплав: C2 ANSI 6-10% кобальт, остальное - карбид вольфрама	Нестерильный	Одноразовое использование	Фольга с одной стороны бора и прозрачный целлофан с другой стороны	Длина головки: 4,2 мм, Диаметр головки: 1,4 мм Общая длина: 25 мм +/-0,5 мм	Удлиненный хвостовик дает лучший обзор, поэтому в первую очередь используется в подготовке корневого канала, извлечении зуба и сепарации корня.

Перевод данного текста с английского языка на русский язык сделан мной, переводчиком Мамедовым Тимуром Джаванишировичем. Требования к тексту перевода (максимальная точность, грамотное изложение) мне разъяснены.

Город Москва.

Двадцать пятого августа две тысячи шестнадцатого года.

Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы свидетельствую подлинность подписи, сделанной переводчиком Мамедовым Тимуром Джаванишировичем в моём присутствии. Личность его установлена.

Зарегистрировано в реестре за № 7-34804
Взыскано по тарифу 100 руб.

Нотариус:



Всего прошнуровано, пронумеровано и скреплено печатью (49) лист(ов)

Нотариус:

