

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Руководителя
Испытательного
лабораторного центра
ФГБУН НИИ ФХМ ФМБА
России
Кандидат медицинских наук
А.К. Мартынов
«___» _____ 2012 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «ЗЭП-дент»



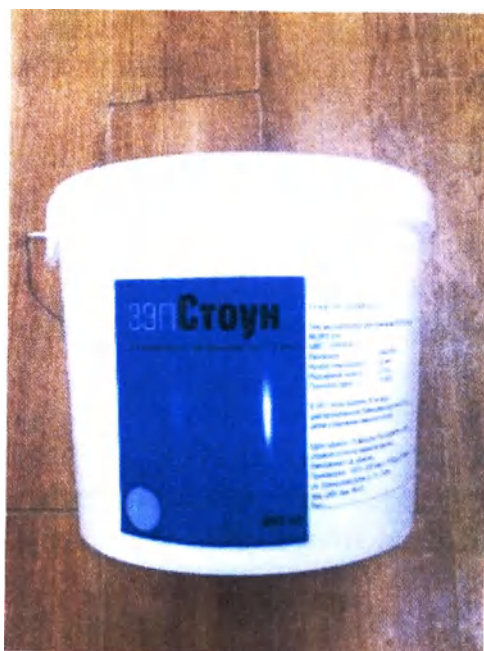
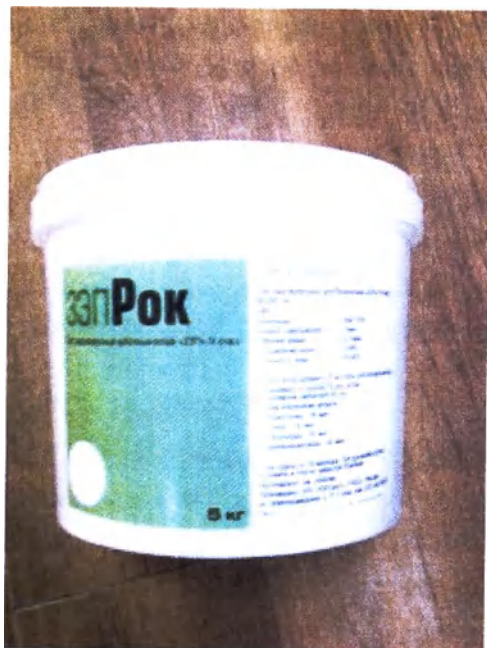
А. В. Захаров

2012 г.

ИНСТРУКЦИЯ по применению

Гипсы высокопрочные зуботехнические «ЗЭП» по ТУ 9391-001-37324527-2012

производства ООО «ЗЭП-дент» Юридический адрес: Россия, 111675, г. Москва, ул. Рудневка д.17, кв. 61. Фактический адрес: 107023, г. Москва, ул. Электrozаводская, д. 21, 2 этаж, пом. № LXXI, комната 43. Тел.: +79255079028, e-mail: galerey1@rambler.ru ИНН\КПП 7720737030/772001001 ОГРН 5117746014612



НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Гипсы высокопрочные зуботехнические «ЗЭП» по ТУ 9391-001-37324527-2012
варианты исполнения:

1. ЗЭП-СТОУН
2. ЗЭП-РОК.

производства ООО «ЗЭП дент» Юридический адрес: Россия, 111675, г. Москва, ул. Рудневка д.17, кв. 61. Фактический адрес: 107023, г. Москва, ул. Электrozаводская, д. 21, 2 этаж, пом. № LXXI, комната 43. Тел.: +79255079028, e-mail: galerey1@rambler.ru ИНН/КПП 7720737030/772001001 ОГРН 5117746014612

ОПИСАНИЕ:

- Гипсы высокопрочные зуботехнические «ЗЭП» по ТУ 9391-001-37324527-2012 получают путем смешивания гипсовой композиции из готового сырья с добавлением специальных добавок.
- Гипсы высокопрочные зуботехнические «ЗЭП» по ТУ 9391-001-37324527-2012 изготавливаются в нескольких исполнениях, в зависимости от класса твердости:
 - ЗЭП-СТОУН - гипс 3-го класса;
 - ЗЭП-РОК - гипс 4-го класса.
- Гипсы высокопрочные зуботехнические «ЗЭП» по ТУ 9391-001-37324527-2012 изготавливаются в нескольких цветовых исполнениях:
 - ЗЭП-СТОУН - цвет-голубой;
 - ЗЭП-РОК - цвет-шафран.
- Гипсы высокопрочные зуботехнические «ЗЭП» по ТУ 9391-001-37324527-2012 должны быть однородными, без комочков и посторонних включений. Время схватывания гипсов высокопрочных зуботехнических должно быть не менее 3 мин, а затвердевание не более 30 мин.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Гипсы высокопрочные зуботехнические «ЗЭП» по ТУ 9391-001-37324527-2012 применяются в области ортопедической стоматологии профессиональными зубными техниками как вспомогательный материал при изготовлении зубных протезов.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Гипс ЗЭП-СТОУН предназначен для изготовления моделей.

Гипс ЗЭП-РОК предназначен для изготовления штампов разборных моделей, а так же изготовления моделей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Гипсы высокопрочные зуботехнические «ЗЭП» по ТУ 9391-001-37324527-2012 должны состоять из тщательно размельченного полугидрата сульфата кальция и необходимых модификаторов. Допускается введение красителей. Гипсы должны быть однородными, без комочков и посторонних включений.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Физико-механические характеристики при затвердевании гипсов высокопрочных зуботехнических должны соответствовать таблице 1

Таблица 1

Тип гипса	Линейное расширение при затвердевании через 2ч, %	Предел прочности при сжатии через 1 час, МПа
ЗЭП-СТОУН	0,2	≥ 20
ЗЭП-РОК	0,15	≥ 35

Гипсы высокопрочные зуботехнические должны разламываться на две части, которые при складывании принимают размер и форму начального образца.

Гипсы высокопрочные зуботехнические должны точно отображать форму слепка.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Гипсы высокопрочные зуботехнические нельзя применять в полости рта пациента.

Инструкции по применению ЗЭП-РОК

1. Вскрыть упаковку.
2. Добавляйте порошок к воде в течение 10 секунд, затем начинайте замешивание. Замешивайте шпателем в течение 60 секунд в ручную до получения однородной массы, либо шпателем 10-20 секунд и 40 секунд в вакуумном смесителе.
 - Рекомендованное соотношение вода/гипс тип-4: 20 мл / 100 г.
3. Залейте полученную массу в оттиск. Для получения модели без пористости настоятельно рекомендуется применять вибрацию.
4. Извлечение модели из оттиска производится (с момента заливки в оттиск): для гидроколлоидных слепков – через 30 минут; для полисульфидных и винилполисилоксановых слепков – через 40 минут.

Хранение

Гипс необходимо хранить в герметичной упаковке во избежание попадания влаги.

Упаковка

Гипс высокопрочный зуботехнический ЗЭП-РОК поставляется в контейнерах (пластиковое ведро) по пять и двадцать килограмм с подробной инструкцией на этикетке.

Инструкции по применению ЗЭП-СТОУН

1. Вскрыть упаковку.
2. Добавляйте порошок к воде в течение 10 секунд, затем начинайте замешивание. Замешивайте шпателем в течение 60 секунд в ручную до получения однородной массы, либо шпателем 10-20 секунд и 40 секунд в вакуумном смесителе.
- Рекомендованное соотношение вода/гипс
тип-3: 30 мл / 100 г.
3. Залейте полученную массу в оттиск. Для получения модели без пористости настоятельно рекомендуется применять вибрацию.
4. Извлечение модели из оттиска производится (с момента заливки в оттиск): для гидроколлоидных слепков – через 30 минут; для полисульфидных и винилполисилоксановых слепков – через 40 минут.

Хранение

Гипса необходимо хранить в герметичной упаковке во избежание попадания влаги.

Упаковка

Гипс высокопрочный зуботехнический ЗЭП-СТОУН поставляется в контейнерах (пластиковое ведро) по двадцать килограмм либо в бумажных мешках по двадцать килограмм с подробной инструкцией на этикетке.

Утилизация

После однократного применения изделие Гипсы высокопрочные зуботехнические «ЗЭП» являясь эпидемиологически безопасными отходами, приближенные по составу к твёрдым бытовым отходам класса А, согласно "Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами" СанПиН 2.1.7.2790-10 «санитарно-эпидемиологические правила и нормативы», подлежат утилизации и уничтожению.

Сбор отходов осуществляется в многоразовые емкости или одноразовые пакеты. Цвет пакетов может быть любой, за исключением желтого и красного. Одноразовые пакеты располагаются на специальных тележках или внутри многоразовых контейнеров. Емкости для сбора отходов и тележки должны быть маркированы «Отходы. Класс А». Заполненные многоразовые емкости или одноразовые пакеты доставляются с использованием средств малой механизации и перегружаются в маркированные контейнеры, предназначенные для сбора отходов

данного класса, установленные на специальной площадке (помещении).

Отходы класса А, могут удаляться из структурных подразделений с помощью мусоропровода или пневмотранспорта. Сброс отходов в мусоропровод должен осуществляться в упакованном виде.

Контейнеры с отходами класса А хранятся на специальной площадке. Контейнерная площадка должна располагаться на территории хозяйственной зоны не менее чем в 25 м от лечебных корпусов и пищеблока, иметь твердое покрытие. Размер контейнерной площадки должен превышать площадь основания контейнеров на 1,5 метра во все стороны. Площадка должна быть ограждена.

Транспортирование отходов класса А организуется с учетом схемы санитарной очистки, принятой для данной территории, в соответствии с требованиями санитарного законодательства к содержанию территорий населенных мест и обращению с отходами производства и потребления. При транспортировании отходов класса А разрешается применение транспорта, используемого для перевозки твердых бытовых отходов.

генеральный директор
ОО «ЗЭП дент»



Захаров А.В.

Генеральный директор

000



Захаров

Б.И.

