

100
«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «НеоТехМед»
Голубков Э.В.



3 декабря 2012 г.

ИНСТРУКЦИЯ

по применению изделия

**Материал стоматологический стекловолоконный конструкционный,
пропитанный композитом, для шинирования и микропротезирования, в
наборах и отдельных упаковках (см. приложение)**

производства ADM a.s. Чешская Республика

1. ОПИСАНИЕ
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
3. АССОРТИМЕНТ
4. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ
5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ
6. ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ
7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
8. ЗАВОДЫ- ИЗГОТОВИТЕЛИ

1. ОПИСАНИЕ

Материал стоматологический стекловолоконный конструкционный, пропитанный композитом, для шинирования и микропротезирования, в наборах и отдельных упаковках (далее – материал Dentapreg) представляет собой композитные микронити различного плетения, пропитанные полимерами. Цвет микронитей от бесцветного до светло-желтого цвета, запах эфирный, сладкий. Варианты исполнения материала Dentapreg представлены в приложении 1. Укладка микронитей в плетении бывает однонаправленная (ленты SFU, ленты PFU, ленты PFUI) и плетеная (ленты SFM, ленты PFM, ленты UFM, нити PINPost).

Материал Dentapreg служит для укрепления зубов при шинировании, изготовлении мостов, при обширных реставрациях. Материал Dentapreg применяют для постоянной или временной фиксации зубного ряда, временного и постоянного микропротезирования зубов, усиления и ремонта реставраций отдельных зубов, внутреннего штифта анатомической формы.

Ленты SFM, ленты SFU и ленты UFM состоят из 50% композитных смол (Bis-GMA – аддукт (2,2 - Bis[4-(2-гидрокси-3-метакрилоилоксипропокси)-фенил], пропан с гексаметилендиисоцианатом), Bis-EMA (2,2-Bis[4-(2-метакрилоилоксиэтокси)-фенил]пропан), Триэтиленгликоль диметакрилат (TEGDMA), Фотоинициаторы, Стабилизаторы, Бариево-алюминиевый боросиликат (размер частиц $< 1 \mu\text{m}$), Бариево-фтор-алюминиевый боросиликат (размер частиц $< 1 \mu\text{m}$), Высокодисперсный диоксид кремния (размер частиц 10-20 нм) и 50% стекловолокна (высококачественное и высокопрочное расплавленное стекло - волокна типа S2, волокна типа E).

Ленты PFM, ленты PFU, ленты PFUI и нити PINPost состоят из 40% композитных смол (Bis-GMA – аддукт (2,2 - Bis[4-(2-гидрокси-3-метакрилоилоксипропокси)-фенил], пропан с гексаметилендиисоцианатом), Bis-EMA (2,2-Bis[4-(2-метакрилоилоксиэтокси)-фенил]пропан), Триэтиленгликоль диметакрилат (TEGDMA), Фотоинициаторы, Стабилизаторы, Бариево-алюминиевый боросиликат (размер частиц $< 1 \mu\text{m}$), Бариево-фтор-алюминиевый боросиликат (размер частиц $< 1 \mu\text{m}$), Высокодисперсный диоксид кремния (размер частиц 10-20 нм) и 60% стекловолокна (высококачественное и высокопрочное расплавленное стекло - волокна типа S2, волокна типа E).

Ленты SFM, ленты PFM, ленты UFM и нити PINPost обладают большей пространственной (в вертикальной и горизонтальной плоскостях) жесткостью.

Ленты SFU, ленты PFU и ленты PFUI обладают большей жесткостью в одной из плоскостей (например, в вертикальной), что дает преимущество ее выбора в случаях, где необходима сильная фиксация.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основная техническая информация по материалу Dentapreg представлена в таблицах ниже.

Материал Dentapreg	Длина, мм*	Ширина, мм	Толщина, мм	Количество микронитей в плетении	Содержание стекловолокна в % к массе
Ленты SFU	5-15	2	0,3	4200	50
Ленты SFM	5-15	2	0,3	7300	50
Ленты PFU	5-15	3	0,3	8400	60

Ленты PFM	5-15	3	0,3	10700	60
Ленты PFUI	15-20	3	0,3	8400	60
Ленты UFM	5-15	6	0,1	10500	50
Нити PINPost, Ø 0,35	20	0,35;	0,35;	960	60
Нити PINPost, Ø 0,45	20	0,45	0,45	1140	60

* длина нитей указывается на упаковке изделия

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойства	Ленты SFM, SFU, UFM	Ленты PFU, PFM, PFUI
1. Механические свойства без предварительного воздействия влаги		
Упругость, не менее (ГПа)	25,0	31,0
Прочность, не менее (МПа)	1000,0	1250,0
Предельная деформация (%)	3,3	2,5
2. Механические свойства после воздействия воды в течение 100 часов при 85 ° С		
Упругость, не менее (ГПа)	25,0	31,0
Прочность, не менее (МПа)	850,0	1000,0
Предельная деформация (%)	3,3	2,5
3. Физические свойства		
Диффузия воды, не более (10^{-9} см/сек)	1,1	
Растворимость в воде (мг/см ²)	0,02 – 0,06	

3. АССОРТИМЕНТ

Ассортимент указан в Приложении №1.

4. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

1. Низкая гигиена полости рта.
2. Высокая подвижность зубов (3 степень и выше).
3. Наличие свищевого хода.
4. Воспалительные процессы в полости рта.
5. Зубы со II степенью подвижности и резорбцией костной ткани на 1/2 длины корня.
6. Зубы с I степенью подвижности и резорбцией костной ткани на 2/3 длины корня
7. Зубы со II степенью подвижности и хроническими околоверхушечными очагами.

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Материал Dentapreg находится в непрозрачной нестерильной упаковке.

Перед применением необходимо вскрыть упаковку, извлечь сначала бумажную защитную пластину, а затем материал Dentapreg.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

6.1. Методика работы с нитью

1. Перед началом процедуры необходимо проверить целостность упаковки с материалом Dentapreg.
2. Подготовить материалы для фиксации нити.

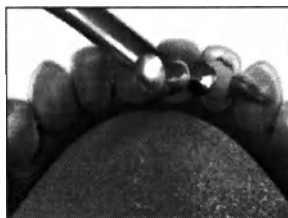
6.2. Установка лент SFM и лент SFU

6.2.1. Применение лент SFM и лент SFU:

- Внутриротовые и вестибулярные шины (периодонтальное лечение, травмы);
- Пост-ортодонтические ретейнеры;
- Пространственная фиксация;
- Оклюзионные шины;
- Жесткая фиксация.

6.2.2. Подготовка зубных тканей:

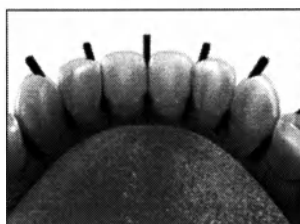
- Перед шинированием необходимо провести гигиеническую чистку зубов.



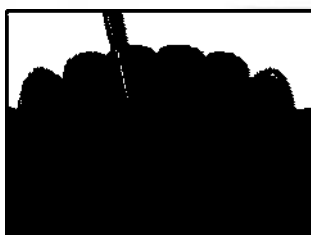
- Очистку поверхности производите методом пескоструйной обработки, ультразвуком, пемзой или абразивной пастой, не содержащей фтор. После очистки поверхность промойте водой и тщательно высушите.
- Препарирование бороздок производите только в тех случаях, когда невозможна поверхностная фиксация шинирующей конструкции. При шинировании зубов с I степенью подвижности во фронтальном отделе препарирование бороздок не является обязательной процедурой (если таковое не обусловлено окклюзионными взаимоотношениями). При II степени подвижности препарирование бороздок во фронтальном отделе является необходимым. При этом бороздки формируются максимально приближенными к режущему краю для обеспечения максимальной прочности шинирующей конструкции. В боковом отделе бороздки формируются всегда, причем таким образом, чтобы высота композита над стекловолокном составляла 2 мм. Как во фронтальном, так и в боковом отделах граница препарирования не должна приходиться на точки окклюзионных контактов. В нагруженных участках глубина препарирования должна обеспечивать толщину слоя композита над волокном 2 мм.



- Для предотвращения смещения подвижных зубов в ходе шинирования может быть применен жидкий коффердам или частичный силиконовый оттиск.

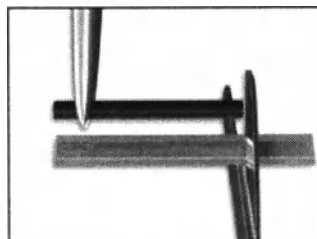


6.2.3. Отмеривание длины материала Dentapreg.



Флоссом, кордом или полоской фольги отмерьте необходимое количество стекловолокна с учетом аппроксимальных поверхностей и контуров зубов.

Материал Dentapreg необходимой длины отмеряется и отрезается ножницами вместе с защитной полиэтиленовой пленкой. Следует опасаться преждевременного обнажения материала Dentapreg. Отмеренный фрагмент закрывается от света рабочей лампы.



6.2.4. При обработке препарированных твердых тканей следуйте инструкции производителя выбранной вами адгезивной системы.



6.2.5. Построение шинирующей конструкции:

Шаг 1. На обработанную адгезивом поверхность тонким слоем около 0,5 мм нанесите композит повышенной текучести. Композит НЕ ФОТОПОЛИМЕРИЗУЕТСЯ!



Шаг 2. Материал Dentapreg извлекается из защитной силиконовой оболочки, погружается в неподмеризованный текучий композит, адаптируется к поверхности зубов с помощью специальных инструментов и «присвечивается», то есть подвергается полимеризации. Полимеризация материала Dentapreg позволяет придать ему нужную форму и зафиксировать на месте. Для ламп мощности 400mW/cm² время полимеризации составляет 40 секунд на каждый зуб. Расстояние полимеризационной лампы от нити при полимеризации должно составлять примерно 2 мм.



Шаг 3. Поверхность материала Dentapreg закрывается слоем текучего композита. Для неинвазивной техники толщина не должна превышать 0,5 мм. При инвазивной технике текучий композит кладется слоем необходимой толщины с последующим или одномоментным восстановлением естественных контуров зубов во фронтальном отделе и окклюзионных поверхностях зубов – в боковом. Толщина слоя композита над материалом Dentapreg в области окклюзионных контактов должна составлять 2 мм.



Необходимо следить за тем, чтобы стекловолокно было покрыто композитом на всем протяжении. Особое внимание в данном отношении следует уделять интераппроксимальным участкам, так как они являются зонами повышенных эластичных нагрузок. При этом между композитом и десной должно оставаться свободное пространство для осуществления необходимой гигиены

Шаг 4. Закрытие дефектов зубного ряда: при наличии выраженных трем или включенных дефектов зубного ряда рекомендуется закрывать подобные дефекты композиционными материалами из соображений эстетики и долговечности конструкций.

Шаг 5. Финишная обработка. Шлифовка. Полировка. Проверка окклюзионных взаимоотношений.



Необходимо учитывать, что окончательная прочность армированной материалом Dentapreg конструкции достигается через 24 часа. Это целесообразно указывать в рекомендациях пациенту

ПРИМЕЧАНИЕ

Адгезивные и фиксирующие материалы должны использоваться согласно инструкции производителей.

6.3. Установка лент PFM, лент PFU, лент PFUI и нитей PINPost

6.3.1. Применение лент PFM, лент PFU, лент PFUI и нитей PINPost:

- Временные и полупостоянные мосты;
- Оклюзионные шины;
- Жесткая фиксация.

6.3.2. Подготовка зубных тканей:

- Перед шинированием необходимо провести гигиеническую чистку зубов.



- Очистку поверхности производите методом пескоструйной обработки, ультразвуком, пемзой или абразивной пастой, не содержащей фтор. После очистки поверхность промойте водой и тщательно высушите.
- Для создания окклюзионной шины препарируйте зубные ткани с помощью алмазного бора, сделав борозду, чтобы материал Dentapreg покрылся слоем композита примерно на 2 мм.

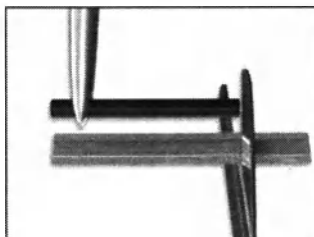


6.3.3. Отмеривание длины материала Dentapreg.

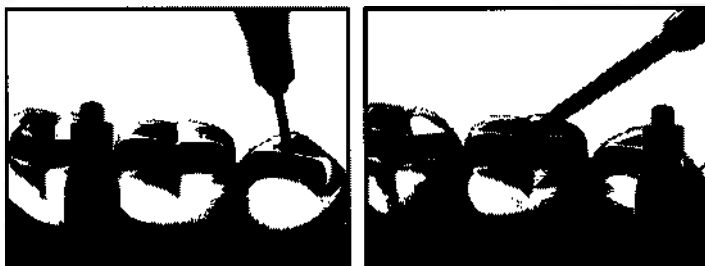


Флоссом, кордом или полоской фольги отмеряется необходимое количество материала Dentapreg с учетом аппроксимальных поверхностей и контуров зубов.

Материал Dentapreg необходимой длины отмеряется и отрезается ножницами вместе с защитной полиэтиленовой пленкой. Следует опасаться преждевременного обнажения материала Dentapreg. Отмеренный фрагмент закрывается от света рабочей лампы.

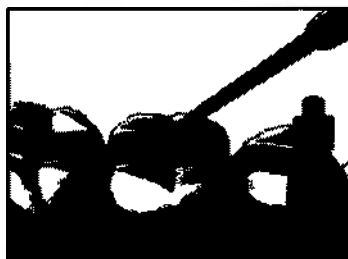


6.3.4. При обработке препарированных твердых тканей следуйте инструкции производителя выбранной вами адгезивной системы.



6.3.5. Построение шинирующей конструкции:

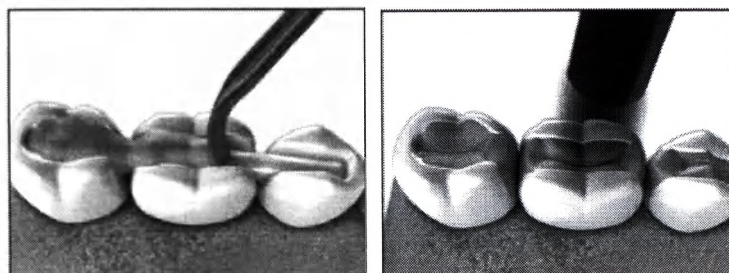
Шаг 1. На обработанную адгезивом поверхность тонким слоем около 0,5 мм наносится композит повышенной текучести. Композит НЕ ФОТОПОЛИМЕРИЗУЕТСЯ!



Шаг 2. Лента PFM (лента PFU, лента PFUI) извлекается из защитной силиконовой оболочки, сворачивается жгутом (или можно применить нить PINPost, которая не требует сворачивания), погружается в непотвердевший текучий композит, адаптируется к поверхности зубов с помощью специальных инструментов и подвергается полимеризации. Полимеризация позволяет придать материалу Dentapreg нужную форму и зафиксировать на месте. Для ламп мощности 400mW/cm² время полимеризации составляет 40 секунд на каждый зуб. Расстояние полимеризационной лампы от материала Dentapreg при полимеризации должно составлять примерно 2 мм.



Шаг 3. Поверхность материала Dentapreg закрывается слоем текучего композита. Толщина слоя композита над материалом Dentapreg в области окклюзионных контактов должна составлять 2 мм.



Шаг 4. Финишная обработка. Шлифовка. Полировка. Проверка окклюзионных взаимоотношений.

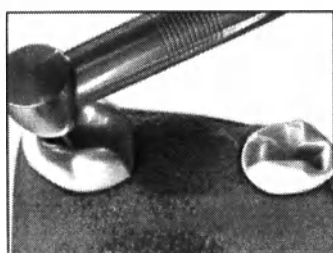
Необходимо учитывать, что окончательная прочность армированной материалом Dentapreg конструкции достигается через 24 часа. Это целесообразно указывать в рекомендациях пациенту.

6.3.6. При изготовлении мостовых конструкций, необходимо проводить работы на гипсовой модели. Модель не должна иметь острых краев и сколов.

6.3.7. Перед работой с моделью, покройте ее (модель) слоем разделительной жидкости или изолирующего воска.

6.3.8. Порядок изготовления мостовидной конструкции:

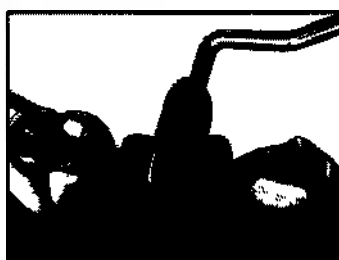
Шаг 1. Подготовьте опорные зубы для фиксации мостовидного протеза. Подберите длину материала Dentapreg таким образом, чтобы она разместилась от самого дальнего края одной обработанной полости до дальнего края обработанной полости второго зуба с учетом формы зубной дуги и изгибов, **НЕ СНИМАЯ ЗАЩИТНУЮ ПЛЕНКУ!**



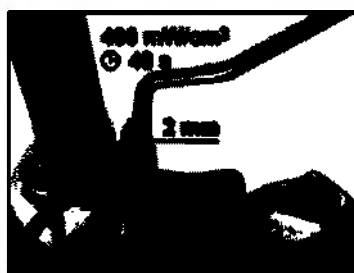
Шаг 2. Обработайте поверхность зубных тканей в области препаровки обычным способом протравливания и нанесением слоя бондинга. В подготовленные таким способом полости внесите слой гибридного фотокомпозита. **НЕ ОТВЕРЖДАЙТЕ!**



Шаг 3. Концы материала Dentapreg вложите в подготовленные полости опорных зубов таким образом, чтобы ось материала Dentapreg как можно точнее повторяла окклюзионную линию в данном секторе зубного ряда. Вдавите концы материала Dentapreg в слой гибридного фотокompозита на дне обоих отпрепарированных полостей стандартными инструментами, используемыми при пломбировании фотокompозитами. **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТЫ С ОСТРЫМИ КРАЯМИ, ОТДАЙТЕ ПРЕДПОЧТЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫМ ИНСТРУМЕНТАМ!!!**



Шаг 4. Прикройте материал Dentapreg между опорными зубами алюминиевой разделительной пластинкой для ограничения контакта со светом, а концы материала Dentapreg, вдавленные в полости опорных зубов, отвердите светом по инструкции производителя фотокompозита.



Шаг 5. Удалите алюминиевую разделительную пластинку и от моделируйте небольшую дугу в сторону десны. Отвердите ее остаток так, чтобы она была полимеризована по всей длине. Примерное время отверждения 20-30 секунд на 1 см. длины материала Dentapreg.



Шаг 6. При моделировании промежуточной части используйте сепарационные клинышки с целью обеспечения хороших условий для проведения гигиены полости рта.

Шаг 7. Для изготовления промежуточной части можете использовать С&В композиты, материалы для изготовления фасеток или акриловые зубы.



ПРИМЕЧАНИЕ! При работе непосредственно в полости рта - применение С&В пластмассы противопоказано!!!

Шаг 8. Материал Dentapreg должен быть расположен примерно посередине промежуточной части мостовидного протеза.

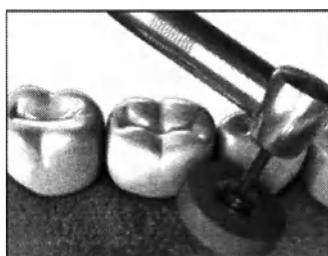
Шаг 9. Закончите промежуточную часть стандартными методами.



Шаг 10. Закончите фиксацию на опорных зубах стандартными способами с использованием гибридных фотокомпозитов. Проведите окончательную полимеризацию всей конструкции.



Шаг 11. Готовую конструкцию мостовидного протеза отполируйте.



ПРИМЕЧАНИЕ

Адгезивные и фиксирующие материалы должны использоваться согласно инструкции производителей.

6.4. Установка лент UFM

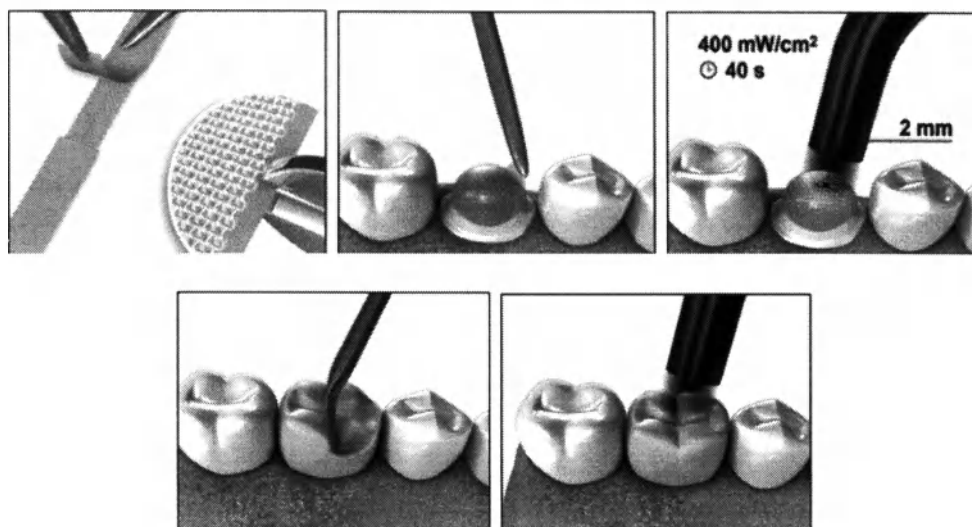
6.4.1. Применение лент UFM:

- Упрочнение обширных реставраций и композитных коронок;

- Ремонт металлокерамики.

6.4.2. Порядок работы:

- Лента UFM при выполнении вышеуказанных работ является подкладкой для армирования обширных реставраций и усиление при ремонте металлокерамики.



7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

7.1. Упаковка

Материал DENTAPREG выпускается в наборах и отдельных упаковках.

Каждый набор Dentapreg refill (SFM, SFU, PFM, PFU, UFM, PFUI) состоит из лент или нитей одного вида (SFM, SFU, PFM, PFU, UFM, PFUI), помещенных в полимерный блистер, в количестве от 3 до 8 шт, бокса светозащитного, инструкции по применению лент и диска бумажного с кодом доступа к интернет материалам, которые помещаются в пластиковую коробку. Каждый набор Dentapreg Large refill PINPost состоит из нитей PINPost одного диаметра, помещенных в полимерный блистер, в количестве 4 упаковки по 12-16 шт, либо из 2-х упаковок по 12-16 шт одного диаметра и 2-х упаковок по 12-16 шт другого диаметра, которые помещаются в пластиковую коробку. Более подробное описание состава наборов представлено в приложении 1.

Отдельная упаковка материала DENTAPREG представляет собой пластиковую коробку, содержащую ленты (SFM, SFU, PFM, PFU, UFM, PFUI) в количестве от 3 до 8 шт. Ленты (SFM, SFU, PFM, PFU, UFM, PFUI) или нити PINPost упаковываются в полимерный блистер.

7.2. Маркировка

На каждой коробке должны содержаться следующие сведения:

- полное название медицинского изделия;
- наименование и адрес изготовителя;
- товарный знак изготовителя;
- номер партии, в котором зашифровано сокращенное наименование медицинского изделия, а также месяц и год изготовления, в формате XXX_XX_XXXXXX, где последние шесть цифр обозначают месяц и год изготовления.
- срок годности медицинского изделия в формате мм/гггг.
- количество единиц изделия в упаковке и боксе светозащитном;
- условия хранения.

На каждом полимерном блистере должна содержаться следующая информация:

- толщина материала Dentapreg;
- номер партии, в котором зашифровано сокращенное наименование медицинского изделия, а также месяц и год изготовления, в формате XXX_XX_XXXXXX, где последние шесть цифр обозначают месяц и год изготовления.
- срок годности медицинского изделия в формате мм/гггг.

Символы, используемые на упаковке:

Символ	Значение символа
	«Код партии», сопровождается указанием номера партии в формате XXX_XX_XXXXXX
	«Использовать до...», сопровождается указанием даты окончания срока годности в формате мм/гггг
	«Осторожно! Обратитесь к сопроводительной документации» отсылает к сопроводительной документации для получения важной информации по безопасности.
	«Температурный диапазон»: верхняя и нижняя границы температурного диапазона указываются рядом с верхней и нижней горизонтальными линиями.
	Товары, предназначенные для свободной продажи на территории Европейского сообщества согласно Директиве 93/42/ЕЕС.
	Производитель

7.3. Правила использования

При работе с материалом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: перчатки, очки, средства защиты органов дыхания. После работы с материалом Dentapreg следует мыть руки с мылом и водой.

Первая помощь:

- При попадании в глаза материал Dentapreg вызывает раздражение, возможно, временное повреждение роговицы. Следует немедленно промыть глаза большим количеством воды, рекомендуется обратиться к врачу.
- При длительном контакте материала Dentapreg с кожей рук вероятно появление раздражения. Следует промыть руки с мылом и водой, при необходимости обратиться к врачу.
- При попадании материала Dentapreg в желудочно-кишечный тракт наблюдается тошнота, рвота, головная боль, раздражение желудка и пищевода. Следует незамедлительно обратиться к врачу.

7.4. Транспортировка и хранение

Транспортировать изделия следует в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок, действующих на транспорте данного вида. Во время транспортировки особые условия не требуются.

Условия хранения: при температуре 2-28 ° C / 26-82 ° F в защищенном от прямых солнечных лучей месте, вдали от окислительных и/или восстановительных агентов.

7.5. Правила утилизации.

По истечении срока годности неиспользованный материал Dentapreg следует утилизировать в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами" по классу опасности А (эпидемиологически безопасные отходы, приближенные по составу к твердым бытовым отходам). Использованный материал Dentapreg утилизируют в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами" по классу опасности Б (эпидемиологически опасные отходы).

8. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ

ADM, a.s., (АДМ, а.с., Чешская Республика), U Vodárny 2, 616 00 Brno, Czech Republic. Tel.: +42 07 541 143 060; e-mail: sales@dentapreg.com; trautmann@dentapreg.com

Генеральный директор
ООО «НеоТехМед»



Э.В. Голубков

Приложение №1

Материал стоматологический стекловолоконный конструкционный, пропитанный композитом, для шинирования и микропротезирования, в наборах и отдельных упаковках.

I. Наборы:

1. Dentapreg refill SFM, в составе:

- 1.1. ленты SFM (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт.;**
- 1.2. бокс светозащитный;**
- 1.3. инструкция по применению.**

2. Dentapreg refill SFU, в составе:

- 2.1. ленты SFU (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт.;**
- 2.2. бокс светозащитный;**
- 2.3. инструкция по применению.**

3. Dentapreg refill PFM, в составе:

- 3.1. ленты SFM (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт.;**
- 3.2. бокс светозащитный;**
- 3.3. инструкция по применению.**

4. Dentapreg refill PFU, в составе:

- 4.1. ленты PFU (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт.;**
- 4.2. бокс светозащитный;**
- 4.3. инструкция по применению.**

5. Dentapreg refill UFM, в составе:

- 5.1. ленты UFM (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт.;**
- 5.2. бокс светозащитный;**
- 5.3. инструкция по применению.**

6. Dentapreg refill PFUI, в составе:

- 6.1. ленты PFUI (длиной от 15 до 20 см каждая) от 3 до 8 шт.;**
- 6.2. бокс светозащитный;**
- 6.3. инструкция по применению.**

7. Dentapreg Large refill PINPost, в составе:

- 7.1. нити PINPost диаметром 0,45 мм (длиной нити от 2 до 4 см) 4 упаковки по 12-16 шт.;**
- 7.2. инструкция по применению.**

8. Dentapreg Large refill PINPost, в составе:

- 8.1. нити PINPost диаметром 0,35 мм (длиной нити от 2 до 4 см) 4 упаковки по 12-16 шт.;**
- 8.2. инструкция по применению.**

9. Dentapreg Large refill PINPost, в составе:

- 9.1. нити PINPost диаметром 0,45 мм (длиной нити от 2 до 4 см) 2 упаковки по 12-16 шт.;**
- 9.2. нити PINPost диаметром 0,35 мм (длиной нити от 2 до 4 см) 2 упаковки по 12-16 шт.;**
- 9.3. инструкция по применению.**

II. Отдельные упаковки:

- 1. Ленты SFM (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт. в упаковке.**
- 2. Ленты SFU (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт. в упаковке.**
- 3. Ленты PFM (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт. в упаковке.**

- 105
4. Ленты PFU (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт. в упаковке.
 5. Ленты UFM (длиной от 5 до 15 см каждая) от 3 до 8 шт. в упаковке.
 6. Ленты PFUI (длиной от 15 до 20 см каждая) от 3 до 8 шт. в упаковке.
 7. Нити PINPost диаметром 0,35 мм (длиной 2-4 сантиметра каждая), по 12-16 шт. в упаковке.
 8. Нити PINPost диаметром 0,45 мм (длиной 2-4 сантиметра каждая), по 12-16 шт. в упаковке.

Генеральный директор
ООО «НеоТехМед»




Э.В. Голубков

Прочито и пронумеровано
16 листов
Ген. директор
Д.В. Голубков ООО «НеоТехМед»

