

Инструкция по применению медицинского изделия.

Название медицинского изделия:

«Фольга блистерная алюминиевая по ГОСТ 745-2014» .

Состав и описание изделия:

Упаковочный материал на основе алюминиевой фольги в рулонах с термолаком с одной стороны и праймером под печать с другой стороны. Толщина исходной фольги $0,02 \pm 0,003$ мм, ширина рулонов от 40 до 800 мм. В качестве материала используют твердую (неотоженную фольгу).

- фольга ФГ 0,02*635 Н 8011Т
- универсальный термосвариваемый лак $4,0\text{г/м}^2 \pm 0,5\text{г/м}^2$
- праймер $0,65\text{г/м}^2 \pm 0,15\text{г/м}^2$

Технические характеристики:

- Масса 1 м кв. материала $59,0 \pm 10\%$.
- Масса термолакового покрытия $4,0 \pm 0,5$ г/м²,
- Масса праймера $0,65 \pm 0,15$ г/м²,
- Ширина рулонов от 40 до 800 мм. ,
- Внешний диаметр рулонов от 200 до 600 мм для диаметра шпуль 76 мм,
- Внешний диаметр рулонов от 200 до 600 мм для диаметра шпуль 152 мм,
- Внутренний диаметр шпули $76 \pm 0,6$ мм для ширины рулонов от 40 до 800 мм,
- Внутренний диаметр шпули $152 \pm 0,6$ мм для ширины рулонов от 40 до 800 мм
- Прочность сварного шва между фольгой и термосвариваемым покрытием ПВХ и ПС тары , не менее 4 Н/м,
- Вес ролика составляет от 10 до 50 кг.
- На поддоне допускается отгружать до 500 кг фольги блистерной.
- На отгружаемую партию продукции выдается качественное удостоверение.

Стерилизация:

Для блистерной фольги допускается радиационная стерилизация.

Принцип работы медицинского изделия:

Припайка фольги блистерной под действием температуры к лотку из ПВХ и ПС тары с таблетками. Принцип работы : из рулона ПВХ или ПС машина формирует группы ячеек определенного дизайном размера и количества, из бункера таблетки попадают на движущуюся пластиковую ленту, таблетки заполняют ячейки по принципу одна таблетка в одну ячейку. Пластиковыми щетками машина удаляет лишние таблетки, после чего из рулона алюминиевой фольги формируется верхний слой, который машина прижимает к разогретому ПВХ или ПС. Таким образом ПВХ или ПС прочно прижимается и приклеивается к алюминиевой фольге. В конце цикла штампом происходит вырубка готового блистера с таблетками.

Рекомендуемый режим термосварки с ПС и ПВХ тарой 190-240 °С , время припайки 0,8-1,5 секунды, давление 2-6 бар.