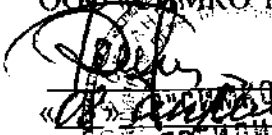


«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»


М.В. Баулин
2010 г.
«СИМКО ТРЕЙДИНГ»
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
МОСКВА

ИНСТРУКЦИЯ

Elektrolyt

Производство фирмы *Renfert GmbH*

1. Область применения

Elektrolyt - раствор для нанесения блестящих покрытий - используется для гальванического глянцевого покрытия кобальто-хромовых сплавов. Электролит обладает очень хорошим эффектом рассеяния и глубины, может использоваться в любых имеющихся в продаже аппаратах для электролитического глянцевого покрытия.

2. Указания по применению

Чтобы достичь равномерного блеска поверхности, лучше использовать подвижные ванночки. Металлический каркас перед глянцеванием должен быть полностью обработан. Кроме того, должны быть удалены все окислы, т.к. в противном случае на каркасе могут возникнуть темные участки. Для надежности весь металлический каркас обработать в пескоструйном аппарате и почистить с помощью пароструйного аппарата.

Заготовку закрепить на электроде и поместить в ванночку с *Elektrolyt* (максимум до 3 заготовок).

Настроить таймер и регулятор напряжения, провести гальванизацию.

Для *Elektrolyt* фирмы *Renfert* рекомендуется ток 5 А, а время установить на 3 – 5 минут.

Учтите, пожалуйста, что *Electrolyt* в разогретом состоянии действует быстрее.

В аппаратах для глянцевого покрытия с регулировкой температуры идеальной является рабочая температура 52 – 60°C (125,6 – 140°F).

Обратите внимание:

При электролитическом глянцевании происходит снятие слоя материала с заготовки, поэтому следует защитить тонкие участки каркаса, например, кламмеры, слоем воска. После глянцевого покрытия промыть заготовку водой, при необходимости процесс глянцевого покрытия повторить.

Эффективность *Elektrolyt* среди прочего зависит и от загрязнения жидкости веществами, образующимися при удалении материала заготовки.

Elektrolyt гигроскопичен; поэтому емкость после каждого применения следует тщательно закрывать.

Важные указания:

Емкости хранить в вертикальном положении, они должны быть плотно закрыты.

Открывать и обращаться с емкостями необходимо очень осторожно.

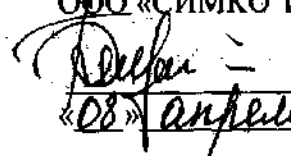
Данный продукт после использования следует должным образом утилизировать.

Уточните у Ваших местных органов власти, отвечающих за утилизацию отходов, о возможностях утилизации данного продукта. Более подробную информацию Вы можете найти в Паспорте безопасности.



«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»

 М.В. Баулин
«08» апреля 2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ

Pico-Fit красный

Pico-Fit синий

Pico-Fit золотой

Pico-Fit серебряный

Pico-Fit разбавитель

**Pico-Fit набор (золотой 15 мл, серебряный 15 мл,
разбавитель 30 мл)**

Производство фирмы Renfert GmbH

Pico-Fit –высококачественные однокомпонентные лаки для штампов с хорошей контрастностью на гипсе любого цвета.

1. Описание

Золотой и серебряный лак *Pico-Fit* следует использовать в комбинации друг с другом. Сначала наносится золотой лак, а затем спустя короткое время после высыхания поверх него наносится серебряный лак. Использование двух цветов способствует контролируемому нанесению двух слоев лака и соответственно локализации мешающих участков. Мешающие участки на литой коронке оттесняют серебряный лак и высвобождают находящийся внизу золотой лак. Благодаря этому, можно локализовать неточности при посадке.

2. Применение

Плавными, широкими движениями нанести золотой лак на необработанную сухую поверхность гипса, при этом не наносите лак за границу препарирования. Золотой лак оставить высохнуть, примерно на 1 минуту. При слишком коротком времени сушки первый нанесенный слой лака может раствориться из-за последующего слоя серебряного лака. Золотой лак покрыть серебряным и оставить просохнуть на 1 минуту. Общая толщина слоя составляет 14-20 микрон. Только после этого границу препарирования зафиксируйте с помощью секундного клея или закалочной ванночки. Если лак со временем загустел, в него следует добавить растворитель.

Внимание: перед нанесением лака, границу препарирования можно закрепить секундным клеем. За счет этого поверхность будет устойчивой к механическим и термическим нагрузкам. Тонкие участки штампа также сохранятся.

Внимание: При контакте с кожей незамедлительно промыть водой с мылом. При раздражении кожи, показаться врачу.
По окончании работы вымыть руки с мылом.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»

М.В. Баулин

«27 апреля» 2019 г.

ИНСТРУКЦИЯ

Picosep

Производство фирмы Renfert GmbH

Picosep – жидкое изолирующее средство на силиконовой основе, специально предназначенное для работы с погружными восками.

Picosep наносится кисточкой на гипсовый штампик и образующаяся микропленка изолирует гипс от воска и керамики. Оптимальный эффект изоляции достигается, если кисточку перед нанесением слоя вытереть о салфетку. Тончайшая пленка сохраняет свой эффект в течение многих дней, не возникает необходимости в дополнительном нанесении изолирующего средства. Образование слоя толщиной в сотые доли миллиметров предотвращает искажение поверхности и гарантирует абсолютную точность посадки восковых колпачков.

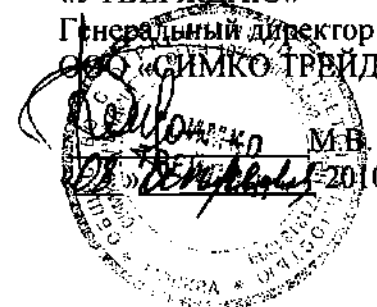
Picosep способствует снятию поверхностного напряжения гипса, пластмассы и металлов для нанесения воска.

Picosep не содержит растворителей, не повреждает лаки для штампиков и воска и не испаряется.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»



М.В. Баулин

2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ

Цианакрилатный клей Liquicol

Производство фирмы Renfert GmbH

Секундный клей, предназначенный для использования в зубной технике. Молниеносно склеивает пластмассы, металлы, гипсы и керамику.

Перед первым применением клей должен храниться в прохладном месте. Идеальная температура хранения составляет 5-9°C.

После того как флакон впервые открыли, секундный клей хранить и использовать следует при комнатной температуре.

Цианакрилат! Опасность!

В течение секунд склеивает кожу и веки. Клей не должен попадать в руки детям. Раздражает глаза, органы дыхания и кожу. Пары не вдыхать. Избегать попадания в глаза и на кожу.

Для работы с клеем использовать защитную одежду, защитные перчатки и защитные очки.

В случае попадания в глаза немедленно тщательно промыть глаза водой и проконсультироваться у врача. Клей использовать только в хорошо проветриваемых помещениях.

1733-0100 Секундный клей 6 × 10 г и секундный клей 1733-0050

- специально предназначен для склеивания «свежего» гипса (примерно 5-6 часов после заливки). Предназначен для уплотнения поверхности, для склеивания гипса, пластмассы, металла, керамики.

1733-2000 Секундный клей 6 × 5 г и 1733-2050 Секундный клей 6 × 5 г

- специально предназначен для склеивания «сухого» гипса (более 1-2 дней выдержки). Используется для очень быстрого склеивания гипса, пластмассы, металла, керамики.

1733-2500 Секундный клей без запаха 6 × 10 г

Секундный клей 6 × 10 г – нейтральный специальный клей для склеивания «свежего» гипса (примерно 5-6 часов после заливки), а также пластмассы, металла и керамики. Оптимален для уплотнения поверхностей. Не вызывает раздражения дыхательных путей.

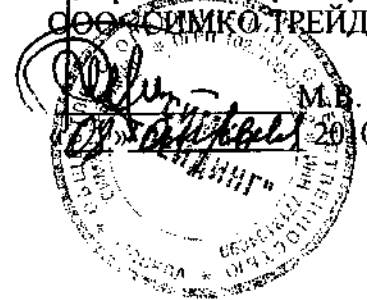
1722-0020 Concret 2 × 10 г – густой специальный клей для зазоров при склеивании гипса, металла, пластмассы и керамики.

1732-0020 Liquicol 2 × 20 г – очень жидкий специальный клей для покрытия штампов и гипсовых моделей. Уплотнение поверхностей штампов, челюстных гребней и антагонистов.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»



М.В. Баулин

2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ

Спрей для моделей

Производство фирмы Renfert GmbH

Спрей для моделей предназначен для техники модельного литья и не содержит водородных соединений фтора-хлора-углерода

Спрей для моделей выравнивает и делает более прочными поверхность моделей из паковочной массы. Прозрачная пленка усиливает надежное сцепление пластмассовых или восковых шаблонов с моделью, нагретой до температуры, терпимой для руки.

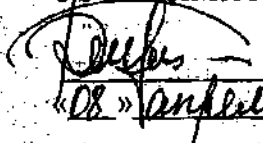
Применение: Модель-дубликат, как обычно, высушить в сушильном шкафу. На модели, нагретой до температуры, терпимой для рук, нарисовать форму протеза и обработать **спреем для модели**: экономно и равномерно обработать **спреем** поверхность модели с расстояния примерно 20 см, до появления легкого блеска.

Спрей должен образовать на модели лишь тонкую пленку. Если спрея нанесено слишком много, модель еще раз просушить при 90° C, чтобы излишки абсорбировались.

Емкость находится под давлением. Защищать от солнечных лучей и температур выше 50 °C. После использования также не открывать емкость с применением силы и не сжигать.

Спрей не должен попадать на пламя или на раскаленные предметы. Хранить подальше от детей. Раздражает глаза. Представляет вред для организмов, живущих в воде, при нахождении в источниках воды может вызвать в долгосрочной перспективе негативный эффект. Повторный контакт может привести к хрупкости кожи или появлению на ней трещин. Пары могут вызывать сонливость и заторможенность. Емкости держать плотно закрытыми, в хорошо проветриваемом месте. Держать подальше от источников воспламенения – не курить. Аэрозоль не вдыхать. Избегать попадания на кожу. Принять меры против электростатических зарядов. Использовать только в очень хорошо проветриваемых помещениях.

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»


М.В. Баулин
2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ

Pico-Mark красный

Pico-Mark белый

Pico-Mark растворитель

Pico-Mark набор (Pico-Mark красный 12 мл, Pico-Mark белый 12 мл, Pico-Mark растворитель 30 мл)

Производство фирмы Renfert GmbH

Pico-Mark -Смываемая жидкая краска для локализации контактных участков

- | | |
|-----------------|-----------------------------|
| - на коронках | - в области окклюзии |
| - на вкладках | - в боковой области |
| - на аттачменах | - в аппроксимальной области |

Pico-Mark точно маркирует все мешающие участки на металле, пластмассе и керамике после обжига, благодаря чему их можно легко удалить. Очень быстро высыхает в виде пленки толщиной менее 5 микрон. Наносят несколько слоев **Pico-Mark**, пока все соответствующие участки не будут отшлифованы.

1. Применение

Перед каждым применением хорошо встряхнуть флакон **Pico-Mark**. Если Вам нужно припасовать коронки или вкладки, нанесите ровным тонким слоем **Pico-Mark** на штампик и оставьте просохнуть. Для маркировки окклюзионных или боковых мешающих контактов окрасьте соответствующие участки гипса. При контроле аттачменов рекомендуется окрашивать патрицу. **Pico-Mark** после применения смывается под проточной водой. Это происходит особенно легко, если гипсовые штампик или модели перед нанесением были покрыты Isofix 2000 № 1720.

Внимание: не использовать **Pico-Mark** на керамике, не прошедшей обжиг. **Pico-Mark** тщательно смывать с обожженной керамики перед каждым обжигом! Хранить в прохладном и темном месте.

2. Консистенция

С помощью растворителя **Pico-Mark** можно довести до необходимой жидко-текучей консистенции, имеющей хорошие покрывающие свойства.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»

М.В. Баулин

«08» апреля 2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ

Закалочная ванночка

Разбавитель для закалочной ванночки

Производство фирмы Renfert GmbH

Закалочная ванночка— самоотверждаемый пластмассовый раствор для отвердения и уплотнения гипсовых моделей.

Применение:

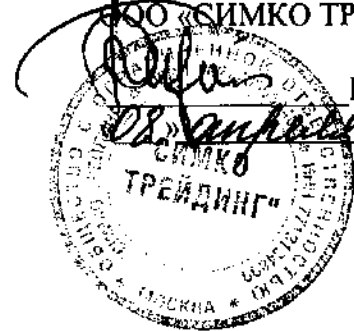
1. Нанести 1 раз или окунуть
2. уплотнение поверхности происходит без образования слоя.
3. Поверхность становится очень твердой и водоотталкивающей.
4. Консистенцию можно регулировать с помощью разбавителя.

Использование:

1. Для защиты границ препарирования (коронки, вкладки).
2. Для подготовки к нанесению керамических плечей.
3. Для выравниваний шероховатых гипсовых моделей для любого протезирования.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»



М.В. Баулин
2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ

Proform-12

Производство фирмы Renfert GmbH

Proform-12 – моделировочная жидкость для дентальных керамических масс.

Благодаря средству Proform-12 керамические массы в течение длительного времени не высыхают, сохраняя пригодность к обработке. Пластичная, кремообразная консистенция керамических масс – это отличные моделировочные качества и оптимальная стабильность, что гарантирует быстрое и точное нанесение облицовок зубов. Proform-12 может добавляться к грунтовочным и дентиновым массам, а также к массе режущего края. Имеется возможность индивидуальным образом задавать консистенцию керамических масс.

Рекомендуемый состав смеси:

Керамическая масса	Proform-12
Грунтовочная масса	около 10%
Дентиновая масса	10-30%
Масса режущего края	10-30%

Массу развести, как обычно, дистиллированной водой. Добавить средство Proform-12 к грунтовой массе – 1-2 капли, к дентиновой массе и массе режущего края – несколько капель (примерно по 1 капле на коронку) и хорошо размешать. Время подсушивания перед обжигом должно соответственно увеличиваться, в зависимости от состава смеси и толщины наносимого слоя керамики. Повторное замешивание керамических масс следует производить не средством Proform-12, а дистиллированной водой. Средство Proform-12 пригодно для использования со всеми керамическими массами.

Применение для обработки низкотемпературных масс не рекомендуется, т.к. возможны нежелательные последствия – потускнение керамики.

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»


М.В. Баулин
«08» ~~Апреля~~ 2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ

Isofix 2000 (Изофикс 2000)
Isofix 2000 + (Изофикс 2000+)
Производство фирмы Renfert GmbH

Isofix 2000 – средство для изоляции гипса от гипса, не образующее пленки, в практичном флаконе с распылителем. Идеально подходит для изготовления разборных моделей.

Isofix 2000 проникает в гипсовую поверхность и закрывает открытые поры гипсовой поверхности модели, при этом не образуя дополнительного слоя. Поверхность отверждается, заглаживается и становится водоотталкивающей. Изофикс 2000 + - Изофикс 2000 в комплекте с удобным распылителем.

Применение:

1. Обрызгать средством гипсовую поверхность. Время воздействия – 10 сек.
2. Избытки смыть под проточной водой.
3. Высушить модель.
4. Обработать гипсовую модель мягкой щеткой или тряпкой и довести до легкого блеска.

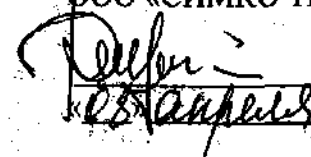
При попадании на кожу, смыть большим количеством воды. Избегать контакта с одеждой.

Перед паузами и по окончании работы тщательно вымыть руки.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

ООО «СИМКО ТРЕЙДИНГ»



М.В. Баулин

2010 г.

ИНСТРУКЦИЯ

Aqua-Fit Stumpfplacke

Разбавитель Aqua-Fit

Производство фирмы Renfert GmbH

Aqua-Fit– специальный смывающийся лак цвета зуба для штампов при изготовлении коронок из прессованной керамики.

Применение:

1. Штампик подготовить и уплотнить с помощью специального клея.
2. Дать просохнуть.
3. Нанести специальной кисточкой лак Aqua-Fit толщиной примерно 15 мкм. При необходимости можно нанести 2-ой слой.
4. Подсушить в течение 10 мин. И изолировать штампик тонким слоем специального изолирующего средства.
5. Коронку подвергнуть моделировке техникой погружения.
6. Перед припасовкой готового изделия лак нужно смыть проточной водой при помощи мягкой кисточки.
7. Для припасовки цельнокерамического изделия используется маркировочный лак.
8. Разбавитель лака Aqua-Fit используется для подбора необходимой консистенции.

При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом.