

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «МЕДТОРГМЕБЕЛЬ»



A handwritten signature in blue ink, appearing to be "Ку", written over a horizontal line.

Кутумкин Д.Б.

Руководство по эксплуатации

**«Мебель медицинская
по ТУ 5620-001-36725405-2015»**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Наименование и область применения медицинского изделия.....	3
2. Показания для применения медицинского изделия.....	3
3. Противопоказания для применения медицинского изделия.....	3
4. Возможные побочные действия при использовании медицинского изделия.	3
5. Меры предосторожности при применении медицинского изделия.....	3
6. Технические характеристики медицинского изделия.....	4
7. Комплектность медицинского изделия.....	8
8. Подготовка к работе и порядок работы с медицинским изделием.....	9
9. Техническое обслуживание медицинского изделия.....	9
10. Упаковка медицинского изделия.....	9
11. Маркировка медицинского изделия.....	10
12. Транспортирование и хранение медицинского изделия.....	11
13. Гарантии изготовителя.....	11
14. Порядок осуществления утилизации медицинского изделия.....	11
15. Срок службы (годности) медицинского изделия.....	11
16. Сведения о производителе медицинского изделия.....	12
Приложение А.....	13
Приложение Б.....	68
Приложение В.....	69

1. Наименование и область применения медицинского изделия.

Настоящее руководство предназначено для ознакомления с основными техническими данными, устройством и правилами пользования медицинским изделием «Мебель медицинская» (в дальнейшем – мебель), предназначенную для установки в медицинских учреждениях и организациях с учетом характера их деятельности и специфики функциональных процессов.

Мебель представлена следующими исполнениями:

- Столы лабораторные
- Надстройки
- Столы-тумбы
- Столы-тумбы с надстройкой
- Столы островные
- Столы с мойкой
- Шкафы лабораторные
- Шкафы для одежды
- Шкафы навесные
- Тумбы лабораторные
- Столы лабораторный инструментальные
- Стол обеденные палатные
- Столы пеленальные
- Кушетки
- Банкетки медицинские
- Ширмы
- Столы для кабинета врача
- Тумбы
- Шкафы для документов
- Шкафы картотечные
- Столы инструментальные и манипуляционные
- Стулья

Каждое исполнение имеет свои модификации.

Полный перечень мебели, исполнения с модификациями, приведен в Приложении А к данному руководству.

2. Показания для применения медицинского изделия.

Мебель используется для размещения и хранения расходных материалов, необходимого медицинского инструмента, документации, медикаментов, проведения лечебных манипуляций, размещения пациентов при проведении лечебных процедур, раздачи лекарств, приема пищи пациентами, размещения принадлежностей пациентов, одежды персонала и др.

3. Противопоказания для применения медицинского изделия.

- Не использовать изделие не по назначению.
- При эксплуатации мебели не допускается превышать допустимые нагрузки.

4. Возможные побочные действия при использовании медицинского изделия.

При правильном хранении, транспортировании и использовании согласно данному руководству – побочные действия отсутствуют.

5. Меры предосторожности при применении медицинского изделия.

- Не допускайте воздействия на мебель агрессивных жидкостей (кислот, щелочей);
- Не проводите по поверхности и не ударяйте их острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами;

- При эксплуатации изделий, имеющих стеклянные двери и полки необходимо помнить, что эксплуатация стеклоизделий и зеркал с трещиной сопряжена с риском получения травмы. При появлении трещин следует немедленно заменить поврежденную стеклодеталь;
- Во избежание опрокидывания мебели запрещается в пустом (незаполненном вещами) изделии открывать все двери или выдвигать все ящики одновременно;
- Не допускайте в помещении высоких или низких температур, а также резких перепадов температур;
- При базировании мебели на полу должна быть обеспечена ее устойчивость от опрокидывания, перекосов, раскачивания не допускается.

6. Технические характеристики медицинского изделия.

Полный перечень мебели, исполнения с модификациями, габаритные размеры и особенности каждой модификации, материалы, покрытия масса и габаритные размеры изделий приведен в Приложении А к данному руководству.

Внешний вид изделий мебели должен соответствовать образцу-эталоноу или фотографиям, утвержденным в установленном порядке, как образцы-эталон, согласно Приложению А.

Цвет и рисунок облицовочных материалов и защитно-декоративных покрытий должны соответствовать образцам-эталонам.

Вкладные и накладные элементы (например: донья ящиков, филенки, стекло и другие) должны быть закреплены неподвижно.

Трансформируемые, выдвижные, раздвижные элементы изделий мебели должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов.

Фурнитура, выходящая на поверхность изделий, не должна иметь заусенцев; ребра торцов погонажных деталей должны быть притуплены.

Замки должны быть неподвижно и прочно закреплены на деталях изделий и установлены так, чтобы было обеспечено их легкое отпирание и запирание.

Двери изделий без замков должны иметь устройства или петли, предотвращающие их самопроизвольное открывание.

Номинальная толщина полок из стекла устанавливается в зависимости от их длины и должна соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Длина полки, мм	Номинальная толщина стекла, не менее, мм
До 500 включ.	4
Св.500 до 650	5
» 650 » 900	6

Допускается применение стекла толщиной 5 мм для полок длиной свыше 650 мм при условии использования промежуточных опор.

Толщина дверей из стекла должна быть установлена в техническом описании изделия.

Толщина раздвижных дверей из стекла должна быть не менее 4 мм.

В раздвижных дверях из стекла при отсутствии ручек должна быть шлифованная пальцевая выточка диаметром от 20 до 25 мм.

Влажность деталей из массивной древесины должна быть $(8 \pm 2) \%$. Влажность деталей из древесных материалов должна соответствовать указанной в нормативной документации на эти материалы.

Элементы изделий, с которыми соприкасается человек в процессе эксплуатации, не должны иметь острых выступающих частей и заусенцев. Технологические отверстия диаметром более 7 мм должны быть закрыты.

Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов должна соответствовать нормам, приведенным в ГОСТ 16371.

Нормы ограничения пороков древесины на поверхностях деталей мебели – по ГОСТ 16371.

На видимой поверхности мебели не допускаются дефекты по ГОСТ 20400: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, вмятины, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.

На рабочей поверхности столов и на столешницах, облицованных синтетическим декоративным материалом, не допускаются стыки облицовки.

Видимые поверхности мебели из древесины и древесных материалов, кроме поверхностей наружных боковых стенок ящиков и полужащиков, и наружные невидимые горизонтальные поверхности мебели из древесины и древесных материалов, расположенные на высоте 1700 мм и более, должны иметь защитно-декоративные покрытия. Наружные невидимые горизонтальные поверхности, расположенные на высоте 1700 мм и более, могут вместо защитно-декоративных покрытий иметь облицовку или защитное покрытие, допускающее влажную уборку.

Допускается отсутствие защитно-декоративного покрытия на внутренних видимых поверхностях из твердых древесноволокнистых плит группы А по ГОСТ 4598.

Виды защитных и защитно-декоративных покрытий для поверхностей мебельной фурнитуры и деталей из металла должны быть установлены в нормативной документации на фурнитуру и детали в соответствии с требованиями ГОСТ 9.032, ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.303.

Допускается отсутствие покрытия, если металлические детали изготовлены из специальных коррозионно-стойких сплавов (например, нержавеющей стали и др.).

Лакокрасочные покрытия на деталях из металла должны соответствовать классу V по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации УХЛ4 по ГОСТ 9.104.

Параметр шероховатости видимых при эксплуатации поверхностей деталей из древесины и древесных материалов R_m , для которых не предусмотрены защитно-декоративные покрытия (например, боковые поверхности выдвижных ящиков), а также невидимых поверхностей, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасается человек и предметы, должен быть не более 63 мкм по ГОСТ 7016.

Сварные соединения деталей из металла должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264, ГОСТ 14776, ГОСТ 15878, ГОСТ 14771. Швы видимых сварных соединений должны быть плотно и ровно наплавлены, не должны иметь трещин, воронок, непроваров, пористостей, наплывов, прожогов. Места сварки должны быть зачищены от шлака и брызг металла.

Металлические детали, получаемые методом штамповки, а также механически обработанные поверхности деталей из металла, не должны иметь задиров, вмятин, запилы, зарубы и других дефектов, ухудшающих внешний вид изделия. Острые кромки деталей должны быть притуплены и не иметь заусенцев.

Детали, получаемые методом изгиба из листового материала, не должны иметь трещин и складок.

Облицовочный материал мягких элементов должен быть закреплен без морщин и перекосов.

Морщины на облицовочном материале мягких элементов, возникающие после снятия нагрузок и исчезающие после легкого разглаживания рукой, не учитываются.

Не допускаются швы на лицевой поверхности мягких элементов.

Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью согласно требованиям ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449.5, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки.

Контролируемые показатели изделий должны соответствовать указанным в ТР ТС 025/2012, ГОСТ 16371 и приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
КОРПУСНАЯ МЕБЕЛЬ	
Прочность и деформируемость корпуса:	
-циклы нагружения	600
-деформация, мм, не более	3,0
Прочность основания, циклы нагружения	500

Наименование показателя	Норма
Прогиб свободнолежащих полок в расчете на 1 м длины, мм, не более	5,0
Прочность полкодержателей, циклы нагружения	10
Прочность верхних и нижних щитов под действием нагрузки, час, без разрушения	24
Долговечность опор качения, циклы прокатывания:	
-при длине хода (500±50) мм	5000
-при длине хода (250±25) мм	10000
ДВЕРИ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ	
Жесткость крепления дверей, характеризующаяся остаточной деформацией, мм, не более:	
-вкладных	1,0
-накладных	2,0
Прочность крепления дверей, циклы нагружения	10
Долговечность крепления дверей:	
-циклы нагружения	40000
-остаточная деформация, мм, не более:	
вкладных	1,5
- накладных	2,5
ДВЕРИ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ	
Прочность крепления, циклы нагружения:	10
-деформация под нагрузкой, мм, не более	50,0
-остаточная деформация, мм, не более	20,0
Долговечность крепления, циклы нагружения	10000
ДВЕРИ РАЗДВИЖНЫЕ	
Усилие раздвигания, даН, не более	3,0
Прочность крепления, даН	4,0
Долговечность крепления, циклы нагружения	20000
ЯЩИКИ (ПОЛУЯЩИКИ)	
Усилие выдвигания ящиков, даН, не более	5,0
Прочность ящиков:	$Q_{\text{эксп}} + 6,0$
-при нагружении дна ящика, даН	Q - расчетная эксплуатационная нагрузка
	10
-при вертикальном нагружении передней стенки ящика, циклы	
-при горизонтальном динамическом нагружении ящика, циклы	50
Долговечность ящиков:	
-циклы нагружения	40000
-деформация, мм, не более	2,0
ШТАНГИ	
Прогиб эталонной стационарной штанги длиной 1 метр, мм, не более	8,0
Усилие выдвигания штанг, даН, не более	5,0
Долговечность выдвижных штанг, циклы нагружения, при этом прогиб, мм, не более	20000
	5,0
Прочность выдвижных штанг, даН	$Q + 5,0$

Наименование показателя	Норма
Прочность штангодержателей, даН	Q - расчетная эксплуатационная нагрузка в зависимости от длины штанги
СТОЛЫ ПИСЬМЕННЫЕ (РАБОЧИЕ)	
Устойчивость, даН, не менее:	
вертикальная нагрузка (на крышку)	15,0
горизонтальная нагрузка (на крышку)	5,0
вертикальная нагрузка изделий с ящиками и дверями:	
на дверь	2,0
на ящик	4,0
Прочность под действием вертикальной статической нагрузки:	
циклы нагружения,	10
прогиб, мм, не более	10,0
Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки:	
деформация под нагрузкой (прогиб), %, не более	1,0
остаточная деформация, мм, не более	2,0
Прочность под действием ударной нагрузки:	
высота падения груза, мм	140,0
Жесткость:	
циклы нагружения	10
деформация, мм, не более *	20,0
Долговечность под действием горизонтальной нагрузки:	
циклы нагружения	15000
деформация, мм, не более *	25,0
Долговечность под действием вертикальной нагрузки:	
циклы нагружения	10000
деформация, мм, не более	5,0
Прочность при падении на пол:	
число падений	10
высота падения, мм	200,0
Долговечность опор качения, циклы прокатывания:	
при длине хода (500±50)мм	5000
при длине хода (250±25)мм	10000
КРОВАТИ	
Долговечность конструкции: циклы нагружения	
деформация, мм, не более:	600
кроватей с навесными спинками	30
кроватей с опорными спинками	24
Прочность крепления опорных элементов к царгам, циклы нагружения	5000
Прочность соединения опорных спинок кроватей с царгами (на каждое соединение), циклы нагружения	1000
Долговечность царг, циклы нагружения	5000
Ударная прочность оснований, циклы нагружения	10
Долговечность гибких и эластичных оснований:	
циклы нагружения	5000
остаточная деформация, мм, не более	5
Усилие трансформации, даН, не более	10
МАТРАЦЫ	

Наименование показателя	Норма
Остаточная деформация беспружинных мягких элементов, %, не более	10
КУШЕТКИ, БАНКЕТКИ	
Устойчивость: одноместных изделий для сидения в направлениях: вперед, даН, не менее	8,0
назад, даН, не менее	15,0
вбок: для изделий без боковин (подлокотников), даН, не менее	8,0
для изделий с боковинами (подлокотниками) под действием груза массой 35 кг	Устойчиво
многоместных изделий для сидения в направлениях: вперед и назад, даН, не менее	15,0
трансформируемых изделий для лежания под действием двух грузов массой 60 кг каждый	Устойчиво
Статическая прочность навесных боковин: нагрузка, даН	80,0
циклы нагружения	10
Прочность опор (ножек) в поперечном и продольном направлениях: нагрузка, даН	40,0
циклы нагружения	10
Долговечность: сиденья, циклы нагружения	10000
спинки, циклы нагружения	10000
боковины, циклы нагружения	6000
Ударная прочность сиденья: высота падения груза, мм	140
циклы нагружения	10
Прочность каркаса при падении: высота падения, мм	150
число падений	5

Устойчивость корпусной мебели должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Высота изделия, м	Устойчивость без нагрузки	Устойчивость под нагрузкой, даН, не менее		
		на дверь	на ящик	на открытую полку
До 1,0	Устойчиво	2,0	4,0	1,0
Св. 1,0 до 1,5 »	То же	3,0	6,0	
1,5 » 2,0	»	4,0	8,0	
» 2,0	»	5,0	10,0	

7. Комплектность медицинского изделия.

Комплект поставки мебели должен соответствовать указанному в таблице 4.

Таблица 4.

№ п/п	Наименование, обозначение	Кол-во, шт.
1	Мебель одного исполнения и одной модификации	1*

№ п/п	Наименование, обозначение	Кол-во, шт.
2	Руководство по эксплуатации	1
3	Инструкция по сборке (схема сборки)	1**

* - количество штук изделий, требуемые исполнения и модификации определяется по согласованию с заказчиком.

** - для мебели, поставляемой в разобранном виде.

По требованию заказчика мебель может быть укомплектована дополнительным оборудованием.

8. Подготовка к работе и порядок работы с медицинским изделием.

После транспортирования и хранения в условиях отрицательных температур мебель должна быть выдержана в транспортной таре в нормальных климатических (от +10°C до +35°C) условиях не менее 8 ч.

Полученное изделие распакуйте, произведите внешний осмотр. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод в эксплуатацию без согласования с предприятием-изготовителем не допускается.

Ознакомьтесь с устройством изделия и порядком сборки указанными в приложенной схеме сборки.

Соберите изделие, согласно прилагаемой схемы сборки.

Установить мебель в кабинете в необходимом месте.

Если мебель имеет регулируемые опоры, провести регулировку опор для придания изделию устойчивого состояния. Раскачивания и перекосы не допускаются.

Произвести дезинфекцию всех поверхностей изделия согласно МУ-287-113.

В течение всего срока пользования изделием обязательно производите периодическую дезинфекцию, сроки очередной дезинфекции согласно правилам установленным в лечебно-профилактическом учреждении.

9. Техническое обслуживание медицинского изделия.

Мебель имеет простую, надежную конструкцию и не требует специального обслуживания.

Периодический осмотр включает в себя: осмотр и при необходимости регулировка опор, дверей, проверка резьбовых соединений.

В случае ослабления резьбовых соединений необходимо их затянуть.

10. Упаковка медицинского изделия.

Мебель должна быть упакована в разовую или многооборотную тару, обеспечивающую сохранность мебели от повреждений и загрязнений. Влажность древесины тары для упаковывания мебели не должна превышать 22%.

По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность мебели при транспортировании.

Схемы и способ упаковки разрабатывает предприятие-изготовитель.

Для защиты мебели от механических повреждений в местах соприкосновения изделий мебели друг с другом, с кузовом транспортного средства, с тарой жёсткой конструкции и с упаковочными материалами должны применяться вспомогательные упаковочные средства.

Перед упаковкой все подвижные элементы мебели должны быть закреплены способами и средствами, исключающими повреждение мебели.

Вся съёмная фурнитура изделий мебели должна быть упакована в заклеенные пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. В пакет должен быть уложен или наклеен на коробку упаковочный лист.

Инструкция по сборке и эксплуатации мебели вкладывается в коробку с фурнитурой, место, нахождение которого указывается в упаковочном листе.

Упаковка деталей и узлов различных изделий в одно место не допускается.

Масса упакованной коробки не должна превышать 50 кг.

Тара и упаковочные материалы, применяемые для упаковки изделий мебели, должны соответствовать требованиям ТР ТС 005/2011.

Каждая упаковочная единица должна иметь упаковочный лист, который должен содержать следующую информацию:

- масса упаковки;
- серийный номер изделия;
- наименование изделия;
- общее количество изделий в упаковке;
- номер упаковки;
- информация о производителе;
- наименование, размеры, количество деталей входящих в данную упаковку;

11. Маркировка медицинского изделия.

Каждое изделие должно иметь маркировку. Маркировка должна быть выполнена типографским способом на бумажном ярлыке, прочно приклеенном к изделию.

Допускается наносить маркировку несмываемой краской штемпелеванием, выжиганием, продавливанием, а также проставлять отдельные реквизиты ярлыка штампом или печатным способом.

Маркировка должна быть чёткой и легко читаемой. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать её сохранность при транспортировании и хранении.

Маркировка должна включать:

- наименование изделия по эксплуатационному и функциональному назначению, обозначение изделия (цифровое, собственное или модель);
- товарный знак (логотип) изготовителя (при наличии);
- наименование страны изготовителя;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- наименование, юридический и фактический адрес уполномоченного изготовителем лица, импортера;
- дату изготовления;
- гарантийный срок;
- срок службы, установленный изготовителем;
- обозначение настоящих технических условий.

Допускается, по решению изготовителя, указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя (например, штриховой код и др.).

Изделия мебели, поставляемые в разобранном виде, могут не иметь маркировки с обозначением изделия и даты изготовления. В этом случае обозначение изделия проставляется изготовителем или продавцом во время продажи изделия мебели или во время его сборки у пользователя. Дата выпуска должна быть указана на упаковке (упаковках). Маркировка на мебель в разобранном виде наносится на упаковку.

Маркировка должна быть нанесена на поверхности, не видимые при нормальной эксплуатации изделий мебели.

Не допускается нанесение маркировки на поверхность ящиков, переставных полок, деталей и комплектующих изделий, которые могут быть заменены.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Верх», «Беречь от влаги».

Допускается наносить манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность мебели при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

Допускается по согласованию с потребителем не наносить манипуляционный знак: «Верх» на упаковку изделий мебели, конструкция которых допускает хранение и транспортирование их в любом положении.

12. Транспортирование и хранение медицинского изделия.

Мебель транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Размещение и крепление мебели в упаковке в транспортных средствах должно обеспечивать её устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

Условия транспортирования оборудования крытыми транспортными средствами вида климатического исполнения УХЛ 4.2 должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

Оборудование должно храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах, в упакованном виде в вертикальном положении при температуре не ниже +2 °С.

Мебельные изделия при хранении не должны быть расположены ближе 1 м от источников тепла.

Рекомендуемая относительная влажность воздуха в помещении 60-70%. Не следует поддерживать в течение продолжительного времени условия крайней влажности или сухости в помещении, а тем более их периодической смены.

Условия хранения оборудования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 1 по ГОСТ 15150.

13. Гарантии изготовителя.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям технических условий ТУ 5620-001-36725405 -2015 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации мебели - 12 месяцев со дня со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

14. Порядок осуществления утилизации медицинского изделия.

Мебель при хранении и использовании не выделяет в окружающую среду токсичных веществ, радиации и не оказывает при непосредственном контакте вредного влияния на организм человека. Работа с ним не требует особых мер предосторожности.

Мебель не взрывоопасна и не способна самовозгораться. При поднесении открытого огня загорается без взрыва.

При возникновении пожара тушить всеми известными способами пожаротушения.

При работе с мебелью специальных мер по защите природной среды от вредных воздействий не требуется.

Использованное или с истекшим сроком годности мебель должна утилизироваться как медицинские отходы класса Г или как бытовые отходы.

15. Срок службы (годности) медицинского изделия.

Средний срок службы мебели - не менее 10 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

16. Сведения о производителе медицинского изделия.

ООО «МЕДТОРГМЕБЕЛЬ»

Адрес (место нахождения) юридического лица: Нижегородская обл., г. Дзержинск ул. Студенческая д. 49 А кв.1

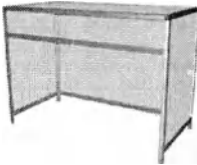
Тел/факс (8 8313) 25-35-78

Место производства медицинского изделия:

Нижегородская обл. г. Дзержинск переулок Гаражный д. 1

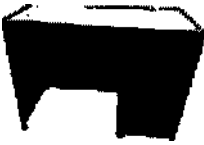
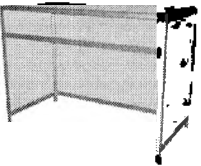
E-mail: zakaz-mtm@yandex.ru

Номенклатура изделий мебели, их основные параметры и характеристики

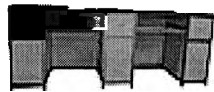
	Описание	Арт ику л	Габа- ба- рит- ные разм еры, мм	Габа- рит- ные раз- меры в упа- ковке, мм	Мас- са, кг	По- ставка	Фото
Стол� лабораторные							
1	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Спереди изделия установлен профиль для увеличения жесткости Стол устанавливается на регулируемые опоры.	СЛ 1/0 1	1200 x600 x850	1220* 620* 860	23	сбор	
2	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя два выдвижных ящика. Выдвижение ящиков на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика – метабоксы.	СЛ 1/0 2	1200 x600 x850	1220* 620* 860	34	сбор	

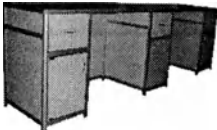
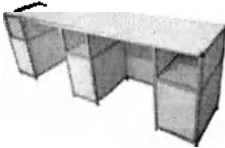
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с тремя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика- метабоксы -слева-открытую нишу с задней стенкой, установлен профиль для увеличения жесткости	СЛ 1/0 3	1200 x600 x850	1220* 620* 860	40	сбор	
4	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП: Торцы полки облицованы. Высота полки	СЛ 1/0 4	1200 x600 x850	1220* 620* 860	33	сбор	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей. Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. -слева-открытую нишу с задней стенкой, установлен профиль для увеличения жесткости						
5	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП: Торцы полки облицованы .Высота полки может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей. Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. -слева-выдвижной ящик,открытую нишу с задней стенкой: Выдвижение ящика на роликовых направляющих при помощи ручки. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП,фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика-метабоксы	СЛ 1/0 5	1200 x600 x850	1220* 620* 860	38	сбор	

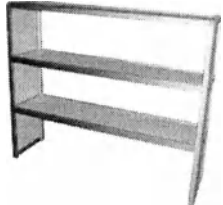
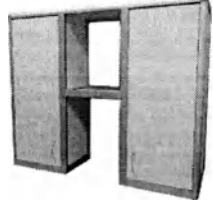
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
6	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с тремя выдвижными ящиками, -слева-выдвижной ящик под столешницей, открытую нишу с задней стенкой. Выдвижение ящиков при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика-метабоксы	СЛ 1/0 6	1200 x600 x850	1220* 620* 860	48	сбор	
7	с подкатной тумбой (СЛ1/01+ТЛ1/08) Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас, что исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Спереди изделия установлен профиль для увеличения жесткости (дополнительно возможно заполнение фасада пластиком или ЛДСП). Тумба включает в себя три ящика и устанавливается на колеса. Стол устанавливается на регулируемые опоры.	СЛ 1/0 7	1200 x600 x850	2 места: 1220* 620* 860 420* 520* 760	40	сбор	 

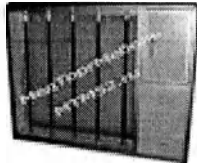
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
8	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с тремя выдвижными ящиками: -в центре-открытую нишу с задней стенкой, -слева отделение с тремя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика-метабоксы	сл 2/0 1	1500 x600 x850	1520* 620* 860	55	сбор	
9	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с тремя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика-метабокс -в центре-открытую нишу с задней стенкой,	сл 2/0 2	1500 x600 x850	1520* 620* 860	52	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	-слева-отделение с глухой дверкой,внутри полка ЛДСП: Высота полки может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей. Дверка вращается при помощи осей,фиксируется при помощи магнитного держателя,открывается и закрывается при помощи ручки.						
1 1	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешица 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм.Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с выдвижным ящиком,глухой дверкой: -в центре-отделение с тремя выдвижными ящиками,между двумя открытыми нишами с задней стенкой, -слева-отделение с выдвижным ящиком,глухой дверкой: Выдвижение ящиков при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП,фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика-метабокс. Дверки вращаются при помощи осей,фиксируются при помощи магнитных держателей,открываются и закрываются при помощи ручек.	СЛ 3/0 1	2700 x600 x850	2720* 620* 860	81	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 2	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с выдвижным ящиком, глухой дверкой: -в центре-отделение с выдвижным ящиком, глухой дверкой, - между двумя открытыми нишами с задней стенкой, -слева-отделение с выдвижным ящиком, глухой дверкой: Выдвижение ящиков при помощи ручки. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика-метабокс Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки.	СЛ 3/0 2	2700 x600 x850	2720* 620* 860	77	сбор	
1 3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с нишей, глухой двер-	СЛ 3/0 3	2700 x600 x850	2720* 620* 860	70	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	кой: -в центре-отделение с нишей,глухой дверкой, между двумя открытыми нишами с задней стенкой, -слева-отделение с нишей,глухой дверкой: Дверка вращается при помощи осей,фиксируется при помощи магнитного держателя,открывается и закрывается при помощи ручки.						
1 4	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм.Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с тремя выдвижными ящиками: -в центре- отделение с тремя выдвижными ящиками: -слева отделение с тремя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП,фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика-метабокс.	СЛ 3/0 4	2700 x600 x850	2720* 620* 860	88	сбор	
Надстройки							
1 5	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции.	НЛ 1/0 1	1145 x300 x650	1165*	11	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	Две полки.			320* 660			
1 6	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Изделия включает в себя полку	НЛ 1/0 2	1145 x300 x650	1165* 320* 660	12	сбор	
1 7	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Имеет 3 горизонтальные полки	НЛ 1/0 3	1145 x300 x850	1165* 320* 860	15	сбор	
1 8	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в профиль и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: два отделения, в каждом распашная дверка Дверки вращаются при помощи осей,	НЛ 1/0 4	1145 x300 x850	1165* 320* 860	21	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помо- щи ручек.						
1 9	Титровальная. Каркас изделия выполнен из анодиро- ванного алюминиевого профиля. Сбор- ка каркаса выполнена при помощи спе- циальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исклю- чает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Торцы ножек изделия закрыты пласт- массовыми заглушками.	НЛ 1/0 5	1145 x300 x850	1165* 320* 860	31	сбор	
2 0	Каркас изделия выполнен из анодиро- ванного алюминиевого профиля. Сбор- ка каркаса выполнена при помощи спе- циальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исклю- чает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Торцы ножек изделия закрыты пласт- массовыми заглушками.	НЛ 2/0 1	1445 x300 x650	1465* 320* 660	14	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
2 1	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас, что исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя полку. Поставляется в собранном виде.	НЛ 2/0 2	1445 x300 x650	1465* 320* 660	16	сбор	
2 2	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Имеет 3 горизонтальные полки	НЛ 2/0 3	1445 x300 x850	1465* 320* 860	17	сбор	
2 3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции.	НЛ 2/0 4	1445 x300 x850	1465* 320* 860	26	сбор	
	Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -два отделения, в каждом распашная дверка						

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	Дверки из профиля, вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек.						
2 4	Титровальная. Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Все пазы каркаса закрыты погонаж – заглушкой различного сечения.	НЛ 2/0 5	1445 x300 x850	1465* 320* 860	35	сбор	
Стол-тумба							
2 5	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП Дверка вращается при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открывается и закрывается при помощи ручек.	СТ Л 1/0 1	500х 600х 850	520* 620* 860	23	сбор	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	Торцы полки облицованы. Высота полки может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.						
2 6	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с тремя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс	СТ Л 1/0 2	500х 600х 850	520* 620* 860	30	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
2 7	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с четырьмя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс	СТ Л 1/0 3	500х 600х 850	520* 620* 860	32	сбор	
2 8	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на	СТ Л 1/0 4	500х 600х 850	520* 620* 860	26	сбор	

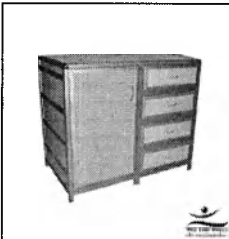
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с выдвижным ящиком, глухой дверкой Выдвижение ящиков при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс. Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитных держателей, открывается и закрывается при помощи ручки.						
2 9	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП Дверка вращается при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открывается и закрывается при помощи ручек. Торцы полки окантованы. Высота полки может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.	СТ Л 1/0 5	600х 600х 850	620* 620* 860	25	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
3 0	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: Отделение с двумя глухими дверками и полкой. Дверки вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.	СТ Л 2/0 1	1000 x600 x850	1020* 620* 860	37	сбор	
3 1	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм.	СТ Л 2/0 2	1000 x600 x850	1020* 620* 860	39	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	Стол-тумба устанавливается на регули- руемые опоры. Изделие включает в себя: -нишу, под ней отделение с двумя глу- хими дверками и полкой. Полка ЛДСП Дверки вращаются при помощи осей,фиксируются при помощи магнит- ных держателей,открываются и закры- ваются при помощи ручек.						
3 2	Каркас изделия выполнен из анодиро- ванного алюминиевого профиля. Сбор- ка каркаса выполнена при помощи спе- циальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исклю- чает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым по- крытием, либо ЛДСП 26 мм, либо мо- нолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регули- руемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с выдвижным ящи- ком,глухой дверкой -слева-отделение с выдвижным ящи- ком,глухой дверкой Выдвижение ящиков при помощи ру- чек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП,фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс . Дверки вращаются при помощи осей,фиксируются при помощи магнит- ных держателей,открываются и закры- ваются при помощи ручек.	СТ Л 2/0 3	1000 x600 x850	1020* 620* 860	40	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
3 3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -три выдвижных ящика Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс.	СТ Л 2/0 4	1000 x600 x850	1020* 620* 860	43	сбор	
3 4	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя:	СТ Л 2/0 5	1000 x600 x850	1020* 620* 860	51	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	-четыре выдвижных ящика Выдвижение ящиков-на роликовых на- правляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс .						
3 5	Каркас изделия выполнен из анодиро- ванного алюминиевого профиля. Сбор- ка каркаса выполнена при помощи спе- циальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исклю- чает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым по- крытием, либо ЛДСП 26 мм, либо мо- нолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регули- руемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с четырьмя выдвиж- ными ящиками -слева-отделение с четырьмя выдвиж- ными ящиками Выдвижение ящиков-на роликовых на- правляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс	СТ Л 2/0 6	1000 x600 x850	1020* 620* 860	52	сбор	
3 6	Каркас изделия выполнен из анодиро- ванного алюминиевого профиля. Сбор- ка каркаса выполнена при помощи спе- циальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм	СТ Л 2/0 7	1000 x600 x850	1020* 620* 860	49	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -нишу -справа-отделение с тремя выдвижными ящиками -слева-отделение с тремя выдвижными ящиками Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс						
3 7	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: справа-отделение с четырьмя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек.	СТ Л 2/0 8	1000 x600 x850	1020* 620* 860	46	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс -слева-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП: Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. Торцы полки облицованы кромкой. Высота полки может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.						
3 8	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -нишу -справа-отделение с тремя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс -слева-отделение с глухой	СТ Л 2/0 9	1000 x600 x850	1020* 620* 860	46	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	дверкой, внутри полка ЛДСП: Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки.						
3 9	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -слева-отделение с выдвижным ящиком, глухой дверкой Справа отделение с тремя выдвижными ящиками. Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс. Дверки вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек.	СТ Л 2/1 0	1000 x600 x850	1020* 620* 860	47	сбор	
4 0	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм	СТ Л 3/0 1	1500 x600 x850	1520* 620* 860	58	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции.						
	Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП -в центре-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП -слева-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП Дверки вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Торцы полок облицованы кромкой. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.						
4 1	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с глухой	СТ Л 3/0 2	1500 x600 x850	1520* 620* 860	65	сбор	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	дверкой, внутри полка ЛДСП: - в центре-отделение с двумя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс -слева-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП:: Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. Торцы полки облицованы кромкой. Высота полки может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.						
4 2	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП: -в центре-отделение с четырьмя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков-на роликовых	СТ Л 3/0 3	1500 x600 x850	1520* 620* 860	69	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс -слева-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП:: Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. Торцы полки облицованы кромкой. Высота полки может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.						
4 3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП: Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. Торцы полки облицованы кромкой. Высота полки может регулироваться при помощи	СТ Л 3/0 4	1500 x600 x850	1520* 620* 860	74	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	регулируемых полкодержателей. -слева-отделение с четырьмя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков-на роликовых на- правляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс						
4 4	Каркас изделия выполнен из анодиро- ванного алюминиевого профиля. Сбор- ка каркаса выполнена при помощи спе- циальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исклю- чает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм с пластиковым по- крытием, либо ЛДСП 26 мм, либо мо- нолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регули- руемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП: Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. Торцы полки облицованы кромкой. Вы- сота полки может регулироваться при помощи регулируемых полкодержате- лей. -в центре - отделение с четырьмя вы- движными ящиками -слева - отделение с четырьмя выдвиж- ными ящиками: Выдвижение ящиков - на роликовых	СТ Л 3/0 5	1500 x600 x850	1520* 620* 860	82	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки - метабокс						
4 5	Каркас изделия выполнен из анодиро- ванного алюминиевого профиля. Сбор- ка каркаса выполнена при помощи спе- циальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исклю- чает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым по- крытием, либо ЛДСП 26 мм, либо мо- нолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регули- руемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с четырьмя выдвиж- ными ящиками -слева-отделение с четырьмя выдвиж- ными ящиками Выдвижение ящиков-на роликовых на- правляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс	СТ Л 3/0 6	1500 x600 x850	1520* 620* 860	82	сбор	
4 6	Каркас изделия выполнен из анодиро- ванного алюминиевого профиля. Сбор- ка каркаса выполнена при помощи спе- циальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в и исключает воз- никновение зазоров и щелей в	СТ Л 3/0 7	1500 x600 x850	1520* 620* 860	82	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с четырьмя выдвижными ящиками -в центре-отделение с четырьмя выдвижными ящиками -слева-отделение с четырьмя выдвижными ящиками Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс						
4 7	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол-тумба устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: -справа-отделение с четырьмя выдвижными ящиками -в центре-отделение с четырьмя выдвижными ящиками -слева-отделение с четырьмя	СТ Л 3/0 8	1500 x600 x850	1520* 620* 860	84	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	выдвижными ящиками Выдвижение ящиков-на роликовых на- правляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП, боковые стенки-метабокс						
Стол-тумбы с надстройкой							
4 8	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Конструкция разборная. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие состоит из модулей: стол компьютерный, стол уг- ловой, тумба и надстройки.	П М 1/0 1	1700 x170 0x12 00	1-е ме- сто:70 0x620 x760 2-е ме- сто:70 0x620 x760 3-е ме- сто:15 40x67 0x780 4-е ме- сто:11 50x34 0x340 5-е ме- сто:66 0x48x 310	130	Разбо р по моду лям	 http://mebtorgmebel.ru

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
4 9	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие состоит из модулей: стол компьютерный, стол угловой, тумба и надстройки. Высота до столешницы 750 мм. Выдвижение ящиков на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика - метабокс	П М 1/0 2	1700 x170 0x12 00	1-е место: 700x620x760 2-е место: 700x620x760 3-е место: 1540x670x780 4-е место: 1150x340x340 5-е место: 660x48x310	100	Разбор по модулям	
5 0	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Конструкция разборная. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Состоит из модулей: стол компьютерный, стол угловой, стол с тумбой с четырьмя ящиками и	П М 2/0 1	2500 x170 0x12 00	1-е место: 700x620x760 2-е место:	150	Разбор по модулям	

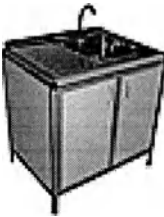
	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	надстройки			700x620x760 3-е место: 1540x670x780 4-е место: 1150x340x340 5-е место: 660x48x310			
51	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие состоит из модулей: стол компьютерный, стол угловой, стол с тумбой и надстройки. Высота до столешницы 750 мм.	ПМ2/02	2500x1700x1200	1-е место: 700x620x760 2-е место: 700x620x760 3-е место: 1540x670x780 4-е место	100	Разбор по модулям	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика - метабокс			: 1150х 340х3 40 5-е ме- сто: 660х4 8х310			
Столы островные							
5 2	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. С каждой стороны установлен профиль жесткости.	СЛ О 1/0 1	1200 х150 0х85 0 (ДхГ хВ)	1220* 1520* 860	45	сбор	
5 3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо	СЛ О 1/0 2	1200 х150 0х85 0 (ДхГ хВ)	1220* 1520* 860	62	сбор	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя по два выдвижных ящика с обеих сторон. Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП						
54	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя с каждой стороны отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП., регулируемые полкодержатели.	СЛО 1/0 3	1200 x150 0x85 0 (ДхГ хВ)	1220* 1520* 860	66	сбор	
55	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Столешница 16 мм. с пластиковым	СЛО 1/0 4	1200 x150 0x85 0 (ДхГ хВ)	1220* 1520* 860	87	сбор	

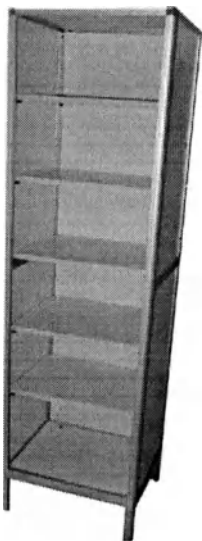
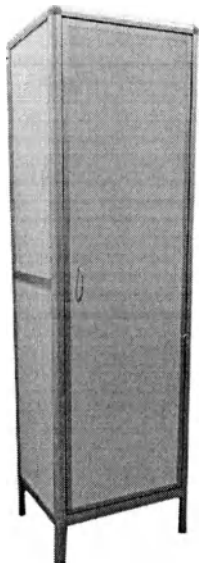
	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Стол включает в себя с каждой стороны ящик под столешницей, и тумбу с 3-мя ящиками. Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП						
Стол с мойкой							
5 6	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний химстойкий пластик толщиной 3 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с мойкой и глухой дверкой Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. Сверху установлена нержавеющая мойка с чашей с отверстием под смеситель. Смеситель и сифон идут в комплекте.	СЛ М 1/0 1	555х 635х 850	575* 655* 860	18	сбор	

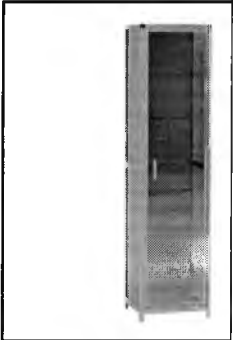
	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
57	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с мойкой и глухой дверкой Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. Сверху установлена нержавеющая мойка с чашей с отверстием под смеситель. Смеситель и сифон идут в комплекте.	СЛ М 1/0 2	600х 600х 850	620* 620* 860	19	сбор	
58	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний химстойкий пластик толщиной 3 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с мойкой и двумя глухими дверками Дверки вращаются при помощи	СЛ М 2/0 1	855х 635х 850	875* 655* 860	22	сбор	

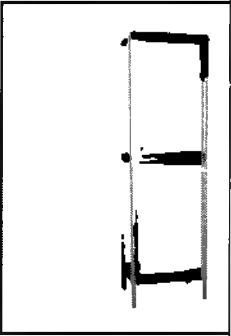
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	осей,фиксируются при помощи магнитных держателей,открываются и закрываются при помощи ручек. Сверху установлена нержавеющая двухчашевая мойка с отверстием под смеситель. Смеситель и сифон идут в комплекте.						
5 9	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний химстойкий пластик толщиной 3 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с мойкой и двумя глухими дверками Дверки вращаются при помощи осей,фиксируются при помощи магнитных держателей,открываются и закрываются при помощи ручек. Сверху установлена нержавеющая мойка с сушилкой и чашей, с отверстием под смеситель. Смеситель и сифон идут в комплекте.	СЛ М 2/0 2	855х 635х 850	875* 655* 860	22	сбор	
6 0	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний химстойкий пластик толщиной 3 мм. Пластик вставляется в каркас и	СЛ М 2/0 3	855х 635х 850		32	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с мойкой и глухой дверкой Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. Сверху установлена нержавеющая мойка, с отверстием под смеситель. Смеситель и сифон идут в комплекте. отделение с четырьмя выдвижными ящиками Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика.			875* 655* 860			
6 1	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний химстойкий пластик толщиной 3 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с мойкой и тремя глухими дверками Дверки вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек.	СЛ М 3/0 1	1255 x655 x850	1275* 675* 860	36	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	Сверху установлена нержавеющая двухчашевая мойка, с отверстием под смеситель. Смеситель и сифон идут в комплекте.						
6 2	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний химстойкий пластик толщиной 3 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Стол устанавливается на регулируемые опоры. Изделие включает в себя: отделение с мойкой и дверкой, 4 выдвижных ящика, ниша с полкой. Выдвижение ящиков-на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика. Дверки вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Сверху установлена нержавеющая мойка с отверстием под смеситель. Смеситель и сифон идут в комплекте.	СЛ М З/О 2	1500 x655 x850	1510* 675* 860	42	сбор	

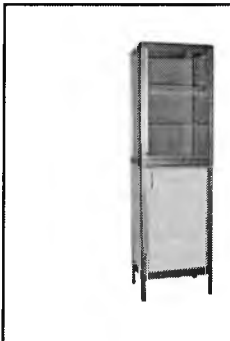
	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
Шкафы лабораторные							
6 3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса — двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: отделение с пятью полками ЛДСП: Полки из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.	Ш Л 1/0 1	500х 400х 1700	520* 420* 1710	29	сбор	
6 4	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса — двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками.	Ш Л 1/0 2	500х 400х 1700	520*	33	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	Изделие включает в себя: отделение с глухой дверкой, внутри пять полок Дверка из пластика/ ЛДСП, вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитных держателей, открывается и закрывается при помощи ручки. Полки из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.			420* 1710			
6 5	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -отделение с глухой дверкой, внутри пять полок: Дверка из стекла толщиной 4 мм, вращается при помощи петель, фиксируется при помощи магнитных держателей, открывается и закрывается при помощи ручки. Полки из стекла толщиной 4 мм. Высота полок обоих отделений может	Ш Л 1/0 3	500х 400х 1700	520* 420* 1710	33	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.						
6 6	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -верхнее -отделение с глухой дверкой, внутри две полки -нижнее -отделение с глухой дверкой, внутри две полки Дверки из профиля, вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Полки из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок обоих отделений может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.	Ш Л 1/0 4	500х 400х 1700	520* 420* 1710	34	сбор	

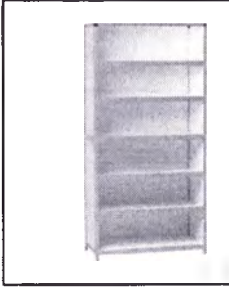
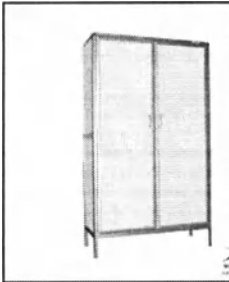
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
6	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей.			520* 420* 1710			
7	Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов.						
	Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками.						
	Все пазы каркаса закрыты погонаж – заглушкой различного сечения.						
	Изделие включает в себя:	Ш Л 1/0 5	500х 400х 1700		34	сбор	
	-верхнее -отделение с глухой дверкой, внутри две полки:						
	-нижнее-отделение с глухой дверкой, внутри две полки:						
	Дверки из стекла толщиной 4 мм, вращаются при помощи петель, фиксируются						
	при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек.						
	Полки из стекла толщиной 4 мм.						
	Высота полок обоих отделений может регулироваться						
	при помощи регулируемых полкодержателей.						

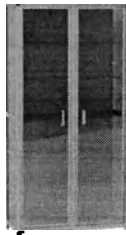


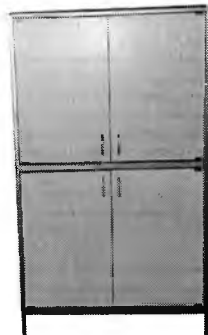
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
6 8	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -верхнее -отделение с глухой дверкой, внутри две полки: Дверка из стекла толщиной 4 мм, вращается при помощи петель, фиксируется при помощи магнитных держателей, открывается и закрывается при помощи ручки. Полки из стекла толщиной 4 мм. -нижнее -отделение с глухой дверкой, внутри две полки: Дверка из пластика /ЛДСП, вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитных держателей, открывается и закрывается при помощи ручки. Полки из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок обоих отделений может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.	Ш Л 1/0 6	500х 400х 1700	520* 420* 1710	34	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
6 9	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -верхнее -отделение с глухой дверкой, внутри две полки - Дверка из пластика /ЛДСП,вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. - Полки из ЛДСП толщиной 16мм. - Все торцы полок облицованы кромкой. - Высота полок обоих отделений может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей. -нижнее -отделение с четырьмя выдвижными ящиками. - Выдвижение ящиков -на роликовых направляющих при помощи ручек. - Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП.	Ш Л 1/0 7	500х 400х 1700	520* 420* 1710	40	сбор	

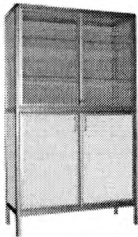
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
7 0	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -верхнее -отделение с глухой дверкой, внутри две полки: Дверка из стекла толщиной 4 мм, вращается при помощи петель, фиксируется при помощи магнитных держателей, открывается и закрывается при помощи ручки. Полки из стекла толщиной 4 мм. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей. -нижнее -отделение с четырьмя выдвижными ящиками. Выдвижение ящиков -на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП.	Ш Л 1/0 8	500х 400х 1700	520* 420* 1710	40	сбор	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
7 1	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса — двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: отделение с пятью полками Полки из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.	Ш Л 2/0 1	1000 x400 x170 0	1020* 420* 1710	40	сбор	
7 2	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса — двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя:	Ш Л 2/0 2	1000 x400 x170 0	1020* 420* 1710	56	сбор	

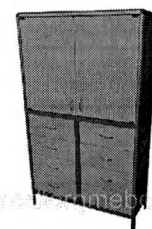
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	отделение с двумя распашными дверками, внутри пять полок Дверки из пластика /ЛДСП, вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Полки из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.						
7 3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -отделение с двумя распашными дверками, внутри пять полок: Дверки из стекла толщиной 4 мм, вращаются при помощи петель, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Полки из стекла толщиной 5 мм. Высота полок обоих отделений может регулироваться	Ш Л 2/0 3	1000 x400 x170 0	1020* 420* 1710	59	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	при помощи регулируемых полкодержателей.						
7 4	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -верхнее -отделение две распашные дверки, внутри две полки ЛДСП; -нижнее -отделение две распашные дверки, внутри две полки ЛДСП. Дверки из пластика/ЛДСП, вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Полки из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.	Ш Л 2/0 4	1000 x400 x170 0	1020* 420* 1710	62	сбор	

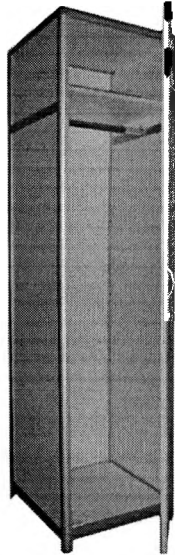
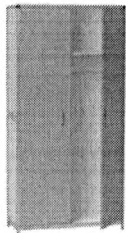
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
7 5	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Все пазы каркаса закрыты погонаж – заглушкой различного сечения. Изделие включает в себя: -верхнее -отделение с двумя распашными дверками, внутри две полки: -нижнее -отделение с двумя распашными дверками, внутри две полки: Дверки из стекла толщиной 4 мм, вращается при помощи петель, фиксируется при помощи магнитных держателей, открывается и закрываются при помощи ручек. Полки из стекла толщиной 5 мм. Высота полок обоих отделений может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.	Ш Л 2/0 5	1000 x400 x170 0	1020* 420* 1710	62	сбор	

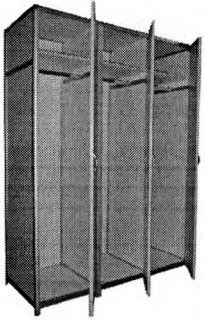
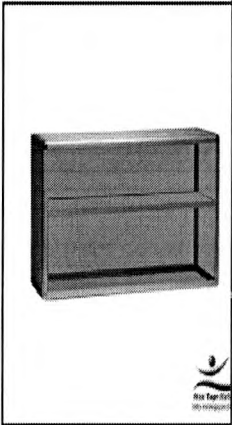
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
7 6	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -верхнее -отделение с двумя распашными дверками, внутри две полки: Дверки из стекла толщиной 4 мм, вращаются при помощи петель, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Полки из стекла толщиной 5 мм. -нижнее -отделение с двумя распашными дверками, внутри две полки: Дверки из пластика/ЛДСП, вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Полки из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.	Ш Л 2/0 6	1000 x400 x170 0	1020* 420* 1710	62	сбор	

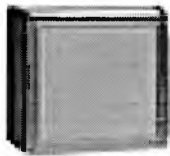
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
7	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя:			1020* 420* 1710			
7	-верхнее -отделение с двумя распашными дверками, внутри две полки ЛДСП:	Ш	1000				
7	Дверки из пластика/ ЛДСП, вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек.	Л	x400		79	сбор	
	Полки из ЛДСП толщиной 16мм.	2/0	x170				
	Все торцы полок облицованы кромкой.	7	0				
	Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.						
	-нижнее -отделение с восемью выдвижными ящиками.						
	Выдвижение ящиков -на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика.						

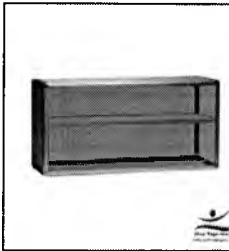
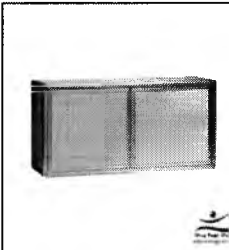


	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
7 8	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: -верхнее -отделение с двумя распашными дверками, внутри две полки: Дверки из стекла толщиной 4 мм, вращаются при помощи петель, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Полки из стекла толщиной 5 мм. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей. -нижнее -отделение с восемью выдвижными ящиками. Выдвижение ящиков -на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика.	Ш Л 2/0 8	1000 x400 x170 0	1020* 420* 1710	79	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
Шкафы для одежды							
79	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: отделение с глухой дверкой, полку ЛДСП для головных уборов и штангу.	Ш ЛО 1/0 1	400х 560х 1900	420* 580* 1910	35	сбор	
80	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: отделение с глухими дверками, внутри полка ЛДСП для головных уборов и штанга	Ш ЛО 2/0 1	900х 560х 1900	920* 580* 1910	68	сбор	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
8 1	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и что исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя: три отделения с глухими дверками, полками ЛДСП для головных уборов и штанами	Ш ЛО 3/0 1	1400 x560 x190 0	1420* 580* 1910	96	сбор	
Шкафы навесные							
8 2	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Одна горизонтальная полка ЛДСП	Ш Н 1/0 1	500x 350x 500	52* 370* 520	11	сбор	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
8 3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя отделение с полкой, закрывающееся дверкой. Дверка из пластика/ ЛДСП, вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Полка из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей. Одна горизонтальная полка ЛДСП Стандартная упаковка гофрокартон. Поставляется в собранном виде.	Ш Н 1/0 2	500х 350х 500	520* 370* 520	11	сбор	
8 4	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и	Ш Н 1/0 3	500х 350х 500	520* 370* 520	11	сбор	
	щелей в конструкции. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя отделение с						

	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	полкой из стекла 4 мм, закрывающееся дверкой. Дверка из стекла 4 мм						
8 5	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Все пазы каркаса закрыты погонаж – заглушкой различного сечения. Одна горизонтальная полка ЛДСП	Ш Н2 /01	1000 x350 x500	1020* 370* 520	19	сбор	
8 6	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя отделение с полкой, закрывающееся двумя	Ш Н 2/0 2	1000 x350 x500	1020* 370* 520	19	сбор	
	дверками. Дверки из пластика/ ЛДСП, вращаются при помощи осей, фиксируются при помощи магнитных держателей, открываются и закрываются при помощи ручек. Полка из ЛДСП толщиной 16мм. Все торцы полок облицованы кромкой. Высота полок может регулироваться при помощи ре-						

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	гулируемых полкодержателей. Одна горизонтальная полка						
8 7	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Крепление пола к каркасу при помощи шурупов. Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками. Изделие включает в себя отделение с полкой из стекла 4 мм, закрывающееся двумя дверками. Дверки из стекла 4 мм	Ш Н 2/0 3	1000 x350 x500	1020* 370* 520	19	сбор	
Тумбы лабораторные							
8 8	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм. Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и	ТЛ 1/0 1	400x 500x 750	420* 520* 760	17	сбор	
	щелей в конструкции. Тумба может оснащаться поворотными колёсами или регулируемыми опорами. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление столешницы, пола к каркасу при помощи шурупов. Изделие включает в себя: -отделение с глухой дверкой, внутри полка ЛДСП: Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного						

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	держателя, открывается и закрывается при помощи ручки. Торцы полки облицованы кромкой. Высота полки может регулироваться при помощи регулируемых полкодержателей.						
8 9	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Тумба может оснащаться поворотными колёсами или регулируемыми опорами. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление столешницы, пола к каркасу при помощи шурупов. Изделие включает в себя:	ТЛ 1/0 2	400х 500х 750	420* 520* 760	18	сбор	
	-нишу, отделение с глухой дверкой: Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки.						
9 0	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Тумба может оснащаться поворотными колёсами или регулируемыми опорами.	ТЛ 1/0 3	400х 500х 750	420* 520* 760	19	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	рами. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление столешницы, пола к каркасу при помощи шурупов. Изделие включает в себя: --нишу с выдвижной столешницей, отделение с глухой дверкой: Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного держателя, открывается и закрывается при помощи ручки.						
9 1	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и	ТЛ 1/0 4	400х 500х 750	420* 520* 760	20	сбор	
	исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Тумба может оснащаться поворотными колёсами или регулируемыми опорами. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление столешницы, пола к каркасу при помощи шурупов. Изделие включает в себя: -отделение с выдвижным ящиком, глухой дверкой: Выдвижение ящика -на роликовых направляющих при помощи ручки. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП 8 мм, Дверка вращается при помощи осей, фиксируется при помощи магнитного						

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	держателя, открывается и закрывается при помощи ручки						
9 2	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Тумба может оснащаться поворотными колёсами или регулируемыми опорами. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление столешницы, пола к каркасу	ТЛ 1/0 5	400х 500х 750	420* 520* 760	17	сбор	
	при помощи шурупов. Изделие включает в себя: -отделение с выдвижным ящиком, нишей: Выдвижение ящика -на роликовых направляющих при помощи ручки. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП.						
9 3	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Тумба может оснащаться поворотными колёсами или регулируемыми опорами. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм.	ТЛ 1/0 6	400х 500х 750	420* 520* 760	21	сбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	Пол выполнен из ЛДСП. Крепление столешницы, пола к каркасу при помощи шурупов. Изделие включает в себя: -отделение с двумя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков -на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП 8 мм.						
9 4	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Тумба может оснащаться поворотными колёсами или регулируемыми опорами. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление столешницы, пола к каркасу при помощи шурупов. Изделие включает в себя: -отделение ниша, с двумя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков -на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП 8 мм.	ТЛ 1/0 7	400х 500х 750	420* 520* 760	23	сбор	
9 5	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей.	ТЛ 1/0 8	400х 500х 750		24	сбор	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Тумба может оснащаться поворотными колёсами или регулируемыми опорами. Столешница 16 мм с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление столешницы, пола к каркасу при помощи шурупов. Изделие включает в себя: -отделение с тремя выдвижными ящиками: Выдвижение ящиков -на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП 8 мм.			420* 520* 760			
96	Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей. Заполнение каркаса – двухсторонний пластик толщиной 3 мм или ЛДСП 8 мм Пластик вставляется в каркас и исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции. Тумба может оснащаться поворотными колёсами или регулируемыми опорами. Столешница 16 мм. с пластиковым покрытием, либо ЛДСП 26 мм, либо монолитный пластик 16 мм. Пол выполнен из ЛДСП. Крепление столешницы, пола к каркасу при помощи шурупов. Изделие включает в себя: -отделение с четырьмя выдвижными	ТЛ 1/0 9	400х 500х 750	420* 520* 760	26	сбор	

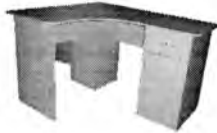
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	ящиками: Выдвижение ящиков -на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика/ЛДСП 8 мм.						
	Стол� лабораторные инструментальные						
9 7	Каркас выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Колеса с резиновой окантовкой, Изделие включает в себя три полки стекло или нержавеющей сталь	СИ Л 1/0 1	600х 450х 850	620* 470* 860	7	сбор	
9 8	Каркас выполнен из анодированного алюминиевого профиля. Колеса с резиновой окантовкой, Изделие включает в себя один выдвижной ящик Выдвижение ящика -на роликовых направляющих при помощи ручек. Дно и задняя стенка выполнены из ЛДСП, фасад ящика из пластика или ЛДСП, боковые стенки ящика -металлические с полимерным покрытием. Полка из стекла толщиной 3-4 мм или нержавеющей стали толщиной 6-8 мм.	СИ Л 1/0 2	600х 450х 850	620* 470* 860	13	сбор	
	Стол обеденный палатный						
9 9	Размеры столешницы: 600х900 мм Высота: 750мм Металлический разборный каркас Каркас изготовлен из профильной трубы 40х20мм Ножки изготовлены из трубы диаметром 51мм Покрытие каркаса - полимерно-порошковое покрытие Столешница выполнена из ЛДСП/пластика.	СО 1	600х 900х 750	место 1 - 600х8 00х65 место 2 - 910х7 20х25	21	разбор	

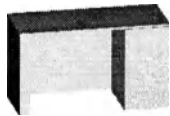
	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
				Столы пеленальные			
100	Стол изготовлен из ЛДСП 16 мм., все торцы окантованы кромкой. Включает в себя столешницу с бортиками, под которой расположена полка.	СП 1/01	1010 x720 x1000	1200x 720x 100	39	разбор	
101	Изготовлен из ЛДСП 16мм, окантовка противоударной кромкой. Включает в себя столешницу с бортиками и отделение под столешницей, закрывающееся дверками. В отделении полка ЛДСП.	СП 1/02	1010 x720 x1000	1200 x720 x100	45	разбор	
102	Каркас из трубы с полимерно-порошковым покрытием. Столешница и бортики изготовлены из ЛДСП 16 мм и обтянуты винилискожей. Под столешницей расположена полка ЛДСП.	СП М 1/01	720x 870x 960	750* 890* 200	29	разбор	

	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
Кушетки							
103	КМФ Подголовник регулируемый. Угол подъема подголовника регулируется при помощи устройства «Rastomat». Каркас с полимерно-порошковым покрытием. Рабочая поверхность обтянута винилискожей.	КМФ	600х2000х530	2010х610х150	27	разбор	
104	Кушетка смотровая КМС Разборный каркас изготовлен из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Подголовник регулируемый. Угол подъема подголовника регулируется при помощи устройства «Rastomat». Рабочая поверхность обтянута винилискожей.	КМС	2000х600х530	2010х610х150	28	разбор	
105	СМЗ Разборный каркас изготовлен из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Подголовник регулируемый, с вырезом для лица. Угол подъема подголовника регулируется при помощи устройства «Rastomat». Рабочая поверхность обтянута винилискожей.	СМЗ	2000х700х800	2010*810*200	35	разбор	

	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
106	Разборный каркас изготовлен из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Подголовник регулируемый. Угол подъема подголовника регулируется при помощи устройства «Rastomat». Рабочая поверхность обтянута винилискожей.	СМ 2	2000 x700 x800	2010* 810* 200	35	разбор	
107	Разборный каркас изготовлен из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Подголовник не регулируемый. Рабочая поверхность обтянута винилискожей.	СМ 1	2000 x700 x800	2010* 810* 200	35	разбор	
Банкетки медицинские							
108	Основание каркаса изготовлено из профильной трубы (28x25мм), ножки банкетки изготовлены из трубы (диам.40мм). Металлоконструкция окрашена полимерно - порошковым покрытием. Рабочая поверхность обтянута винилискожей.	БМ 1	1500 x400 x450	1510* 500* 200	26	разбор	
109	Банкетка медицинская со спинкой БМ 2 Основание каркаса изготовлено из профильной трубы (28x25мм), ножки банкетки изготовлены из трубы (диам.40мм). Металлоконструкция окрашена полимерно - порошковым покрытием. Верхняя и нижняя часть банкетки обтянута винилискожей.	БМ 2	1500 x480 x450 /800	1510* 500* 200	30	разбор	

Описание		Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
					Ширмы		
1 1 0	Ширма медицинская двухсекционная, разборная Каркас изготовлен из металлической трубы 16 мм. Имеет полимерно-порошковое покрытие Пластиковые межсекционные крепления.	Ш М 02	1700 x700	1710* 710* 60	7	разбо р	
1 1 1	Ширма медицинская односекционная Каркас изготовлен из металлической трубы 16 мм. Имеет полимерно-порошковое покрытие Пластиковые межсекционные крепления.	Ш М 01	1700 x700	1710* 710* 100	14	разбо р	
1 1 2	Ширма медицинская трехсекционная. Каркас изготовлен из металлической трубы 16 мм. Имеет полимерно-порошковое покрытие Пластиковые межсекционные крепления.	Ш М 03	1700 x700	1710* 710* 120	21	разбо р	 3 секции с межсекционными креплениями.
1 1 3	Ширма медицинская четырехсекционная. Каркас изготовлен из металлической трубы 16 мм. Имеет полимерно-порошковое покрытие Пластиковые межсекционные крепления.	Ш М 04	1700 x700	1710* 710* 150	28	разбо р	 4 секции с межсекционными креплениями

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
Столы для кабинета врача							
1 1 4	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Конструкция разборная. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов.	СК 1/0 1	1300 x600 x750	1330* 630* 110	25	разбо р	
1 1 5	Стол ингаляционный. Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Конструкция разборная. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Изделие включает в себя четыре перегородки.	СК 1/0 1И	2100 x600 x115 0	2200* 630* 130	42	разбо р	
1 1 6	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Стол включает в себя тумбу с выдвижным ящиком и отделением с глухой дверкой. Выдвижение ящика при помощи роликовых направляющих, стенки ящика ЛДСП, Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	СК 1/0 1У	1200 x150 0x75 0	1220* 1520* 130	51	разбо р	
1 1 7	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Стол включает в себя два выдвижных ящика, расположенных под столешницей. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	СК 1/0 2	1300 x600 x850	1330* 630* 110	36	разбо р	

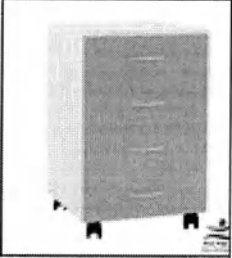
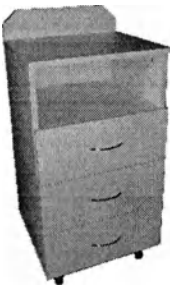
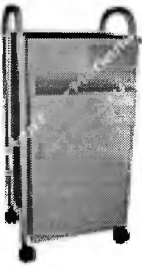
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 1 8	Стол компьютерный Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Стол включает в себя открытое отделение под процессор и выдвижную полку под клавиатуру.	СК 1/0 3	1300 x600 x750	1330* 630* 110	38	разбо р	
1 1 9	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Стол включает в себя тумбу с распашной дверкой и полкой внутри.	СК 1/0 4	1300 x600 x750	1330* 630* 110	38	разбо р	
1 2 0	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие включает в себя тумбу с нишей и отделение с полкой, закрывающееся дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	СК 1/0 5	1300 x600 x750	1330* 630* 110	43	разбо р	
1 2 1	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие включает в себя тумбу с нишей и тремя ящиками. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	СК 1/0 6	1300 x600 x750	1330* 630* 110	45	разбо р	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 2 2	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие включает в себя тумбу с тремя ящиками. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	СК 1/0 7	1300 x600 x750	1330* 630* 110	45	разбо р	
1 2 3	Стол СК 1-01 и тумба ТП 1-06 Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Тумба подкатная с тремя ящиками. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП. Тумба установлена на мебельные колеса.	СК 1/0 8	1300 x600 x750	1-е место 1330* 630* 110 2-е место 630* 460* 150	43	разбо р	
1 2 4	Стол двухтумбовый. Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие включает в себя две тумбы, в каждой ниша и отделение с полкой и дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	СК 2/0 1	1500 x600 x750	1530* 630* 150	55	разбо р	
1 2 5	Стол двухтумбовый. Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие включает в себя две тумбы. Тумба с нишей и отделением с полкой, закры-	СК 2/0 2	1500 x600 x750	1530* 630* 150	59	разбо р	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	вающееся дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли. И тумба с нишей и двумя ящиками. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.						
1 2 6	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие включает в себя две тумбы. Тумба с нишей и отделением с полкой, закрывающееся дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли. И тумба с тремя ящиками. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков двп.	СК 2/0 3	1500 x600 x750	1530* 630* 150	63	разбо р	
1 2 7	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие включает в себя две тумбы и выдвижную полку под клавиатуру. Тумба с ящиком и отделением под системный блок. И тумба с тремя ящиками. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков двп. В центре устанавливается выдвижная полка под клавиатуру.	СК 2/0 4	1500 x600 x750	1530* 630* 150	63	разбо р	
1 2 8	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие включает в себя две тумбы. Тумба с тремя ящиками. Выдвижение ящиков	СК 2/0 5	1500 x600 x750	1530* 630* 150	62	разбо р	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП. И тумба с ящиком и отделением с полкой, закрывающееся дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.						
1 2 9	Стол изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка стола производится при помощи эксцентриковых стяжек и евровинтов. Крепление фурнитуры при помощи шурупов. Изделие включает в себя две тумбы, каждая из которых с тремя ящиками. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	СК 2/0 6	1500 x600 x750	1530* 630* 150	66	разбо р	
Тумбы							
1 3 0	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса или опоры. Тумба включает в себя нишу и отделение с полкой и глухой дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 1/0 1	450x 450x 700	630* 460* 120	18	разбо р	
1 3 1	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса или опоры. Тумба включает в себя нишу с выдвижной столешницей и отделение, закрывающееся дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 1/0 2	450x 450x 700	630* 460* 120	20	разбо р	

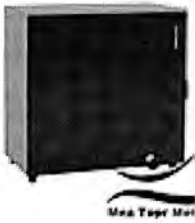
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 3 2	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса или опоры. Тумба включает в себя отделение с нишей и двумя ящиками. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ТП 1/0 3	450х 450х 700	630* 460* 120	20	разбо р	
1 3 3	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса или опоры. Тумба включает в себя отделение с полкой, закрывающееся дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 1/0 4	450х 450х 700	630* 460* 120	19	разбо р	
1 3 4	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса или опоры. Тумба включает в себя ящик и отделение с полкой, закрывающееся дверкой. Выдвижение ящика при помощи роликовых направляющих, стенки ящика ЛДСП, дно ящика двп. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 1/0 5	450х 450х 700	630* 460* 120	20	разбо р	
1 3 5	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса или опоры. Изделие включает в себя три ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки	ТП 1/0 6	450х 450х 700	630* 460* 120	24	разбо р	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	ящиков ЛДСП.						
1 3 6	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса или опоры. Изделие включает в себя четыре ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ТП 1/0 7	450х 450х 700	630* 460* 120	30	разбор	
1 3 7	Тумба для физиоаппаратуры. Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса или опоры. Изделие включает в себя нишу и отделение с полкой, закрывающееся дверкой.	ТП 2/0 1	430х 400х 900	830* 460* 120	19	разбор	
1 3 8	Тумба для физиоаппаратуры. Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса или опоры. Тумба включает в себя отделение с нишей и тремя ящиками. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ТП 2/0 2	430х 400х 900	830* 460* 120	23	разбор	
1 3 9	Каркас изготовлен из металлической прямоугольной трубы 20х20 мм, покрытие полимерно-порошковое. Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса. Изделие включает в себя нишу и отде-	ТП 3/0 1	400х 400х 850	760* 420* 150	16	разбор	

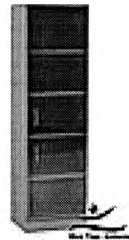
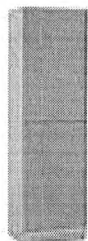
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
	ление с полкой, закрывающееся дверкой.						
1 4 0	Каркас изготовлен из металлической трубы, покрытие полимерно-порошковое. Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на мебельные колеса. Изделие включает в себя ящик и отделение с полкой, закрывающееся дверкой. Или два ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ТП 3/0 2	440х 460х 745	760* 420* 150	17	разбо р	
1 4 1	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием белого цвета. Тумба изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантовкой кромкой ПВХ. Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х. Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя отделение с полкой и глухой дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 3/0 3.0	580х 500х х800 /110 0	700* 520* 200	20	разбо р	Внешний вид как ТП 3-03.1 только одна дверка
1 4 2	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Тумба изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантовкой кромкой ПВХ. Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х., Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя ящик и отделение с полкой, закрытое дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков двп.	ТП 3/0 3.1	580х 500х х800 /110 0	700* 520* 200	20	разбо р	
1 4	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Тумба	ТП 3/0	580х 500х		20	разбо р	Внешний вид как ТП 3-03.1

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
3	изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантовкой кромкой Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х., Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя два ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП	3.2	х800 /110 0	700* 520* 200			только два ящика
1 4 4	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Тумба изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантовкой кромкой. Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х., Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя три ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ТП 3/0 3.3	580х 500х х800 /110 0	700* 520* 200	20	разбо р	
1 4 5	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Тумба изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантовкой кромкой. Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х. Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя нишу и отделение с полкой, закрытое дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 3/0 3.4	580х 500х х800 /110 0	700* 520* 200	20	разбо р	Внешний вид как ТП 3-03.1 только ниша и дверка
1 4 6	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Тумба изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантовкой кромкой. Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х., Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя отделение с полкой и глухой дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 3/0 4.0	580х 500х х800 /110 0	700* 520* 200	20	разбо р	Внешний вид как ТП 3-04.2 только одна дверка
1 4 7	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Тумба изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантов-	ТП 3/0 4.1	580х 500х х800		20	разбо р	Внешний вид как ТП 3-04.2 только ящик и

	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	кой кромкой. Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х., Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя ящик и отделение с полкой, закрытое дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков дwp.		/1100	700* 520* 200			дверка
1 4 8	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Тумба изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантовкой кромкой. Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х. Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя два ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ТП 3/0 4.2	580х 500х х800 /1100	700* 520* 200	20	разбор	
1 4 9	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Тумба изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантовкой кромкой. Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х., Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя три ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ТП 3/0 4.3	580х 500х х800 /1100	700* 520* 200	20	разбор	Внешний вид как ТП 3-04.2 только три ящика
1 5 0	Каркас из металлической трубы с полимерно-порошковым покрытием. Тумба изготовлена из ЛДСП 16 мм с окантовкой кромкой ПВХ. Сервисный столик регулируется по высоте при помощи барашка и вращается на 360х., Комплектуется мебельными колесами. Тумба ЛДСП включает в себя нишу и отделение с полкой, закрытое дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 3/0 4.4	580х 500х х800 /1100	700* 520* 200	20	разбор	Внешний вид как ТП 3-04.2 только ниша и дверка

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 5 1	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на опоры. Изделие включает в себя отделение с двумя полками, закрытое дверкой. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 4/0 1	900х 490х 700	930* 520* 120	36	разбо р	
1 5 2	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на опоры. Изделие включает в себя отделение с двумя полками, закрытое двумя дверками. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 4/0 2	900х 490х 700	930* 520* 120	30	разбо р	
1 5 3	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на опоры. Изделие включает в себя нишу и отделение с полкой, закрытое двумя дверками. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	ТП 4/0 3	900х 490х 700	930* 520* 120	33	разбо р	
1 5 4	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на опоры. Изделие включает в себя два ящика и отделение с полкой, закрытое двумя дверками. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ТП 4/0 4	900х 490х 700	930* 520* 120	41	разбо р	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 5 5	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на опоры. Изделие включает в себя отделение с двумя полками, закрытое дверкой с одной стороны и четыре ящика с другой стороны. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП	ТП 4/0 5	900х 490х 700	930* 520* 120	43	разбо р	
1 5 6	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на опоры. Изделие включает в себя открытую нишу и два ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ТП 4/0 6	900х 490х 700	930* 520* 120	46	разбо р	
1 5 7	Тумба изготовлена из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Тумба устанавливается на опоры. Изделие включает в себя восемь ящиков. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков.	ТП 4/0 7	900х 490х 700	930* 520* 150	48	разбо р	
1 5 8	Столик-тумба. Изготовлен из металлической трубы. Окрашен полимерно-порошковой краской. Столешница ЛДСП 16 мм. Высота столешницы регулируется при помощи барашков. Стол устанавливается на четыре мебельных колеса.	СН 01	700х 450х х700 /110 0	720* 470* 150	12	разбо р	

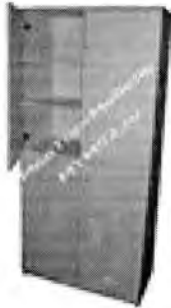
	Описание	Артику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
Шкафы для документов							
159	Шкаф стеллаж. Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой Задняя стенка ДВП. Конструкция разборная. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя четыре полки.	Ш Д 1/0 1	400х 400х 1900	1840* 410* 70	30	разбор	
160	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя распашную дверку, внутри четыре полки. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	Ш Д 1/0 2	400х 400х 1900	1840* 410* 70	39	разбор	
161	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. и стекла. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя распашную дверку стекло в рамочном фасаде, внутри четыре полки стекло. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	Ш Д 1/0 3	400х 400х 1900	1840* 410* 70	24	разбор	 Одна дверка и полки стекло
162	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя: верх дверка ЛДСП и две полки ЛДСП; низ дверка ЛДСП и полка ЛДСП. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	Ш Д 1/0 4	400х 400х 1900	1840* 410* 70	37	разбор	

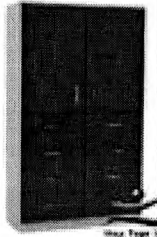
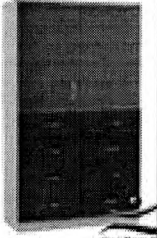
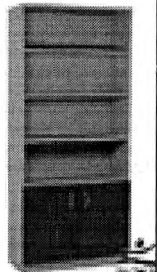
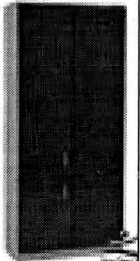
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 6 3	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка стекло в рамочном фасаде и две полки стекло; низ дверка стекло в рамочном фасаде и полка стекло. Фасад открывается при помощи петель для стекол	Ш Д 1/0 5	400х 400х 1900	1840* 410* 70	27	разбо р	
1 6 4	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка стекло в рамочном фасаде и две полки стекло; низ дверка ЛДСП и полка ЛДСП. Фасад открывается при помощи петель для стекол и накладной четырехшарнирной петли для ЛДСП	Ш Д 1/0 6	400х 400х 1900	1840* 410* 70	32	разбо р	
1 6 5	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя низ две полки ЛДСП; верх дверка и полка ЛДСП. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	Ш Д 1/0 7	400х 400х 1900	1840* 410* 70	33	разбо р	
1 6 6	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две полки ЛДСП; низ четыре ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков дВП.	Ш Д 1/0 8	400х 400х 1900	1840* 410* 70	38	разбо р	

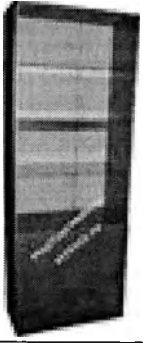
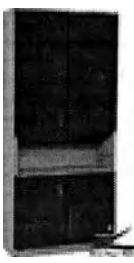
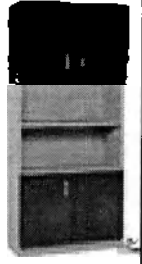
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 6 7	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка и две полки ЛДСП; низ четыре ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков двп.	Ш Д 1/0 9	400х 400х 1900	1840* 410* 70	43	разбо р	
1 6 8	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка стекло в рамочном фасаде мдф и две полки стекло; низ четыре ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков двп.	Ш Д 1/1 0	400х 400х 1900	1840* 410* 70	35	разбо р	
1 6 9	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх три полки ЛДСП; низ дверка и полка ЛДСП. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	Ш Д 1/1 1	400х 400х 2100	2040* 410* 60	37	разбо р	
1 7 0	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка и три полки ЛДСП; низ дверка и полка ЛДСП. Фасад открывается при помощи четырехшарнирной накладной петли.	Ш Д 1/1 2	400х 400х 2100	2040* 410* 60	43	разбо р	

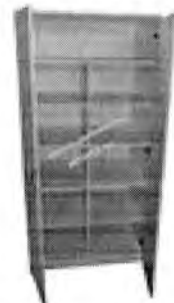
	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 7 1	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верз дверка стекло в рамочном фасаде и три полки стекло; низ дверка и полка ЛДСП.	Ш Д 1/1 3	400х 400х 2100	2040* 410* 60	32	разбо р	
1 7 2	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка и две полки ЛДСП; середина ниша; низ дверка и полка ЛДСП.	Ш Д 1/1 4	400х 400х 2100	2040* 410* 60	41	разбо р	
1 7 3	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка стекло в рамочном фасаде и две полки стекло; середина ниша; низ дверка стекло в рамочном фасаде и полка стекло.	Ш Д 1/1 5	400х 400х 2100	2040* 410* 60	31	разбо р	
1 7 4	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Конструкция разборная. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка и полка ЛДСП, середина две ниши, низ дверка и полка ЛДСП.	Ш Д 1/1 6	400х 400х 2100	2040* 410* 60	40	разбо р	
1 7 5	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Конструкция разборная. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка	Ш Д 1/1 7	400х 400х 2100	2040* 410* 60	32	разбо р	

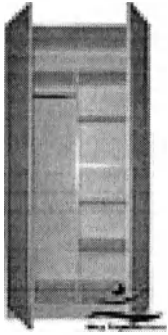
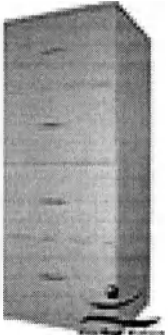
	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	стекло в рамочном фасаде и полка стекло, середина две ниши, низ дверка стекло в рамочном фасаде и полка стекло.						
1 7 6	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Конструкция разборная. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх дверка и полка ЛДСП, середина дверка стекло в рамочном фасаде и полка стекло, середина дверка стекло в рамочном фасаде и полка стекло, низ дверка и полка ЛДСП	Ш Д 1/1 8	400х 400х 2100	2040* 410* 60	41	разбор	
1 7 7	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП.. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя четыре полки ЛДСП	Ш Д 2/0 1	800х 400х 1900	1840* 410* 110	44	разбор	
1 7 8	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя две дверки ЛДСП и четыре полки ЛДСП	Ш Д 2/0 2	800х 400х 1900	1840* 410* 110	58	разбор	
1 7 9	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя две дверки стекло в рамочном фасаде и четыре полки стекло	Ш Д 2/0 3	800х 400х 1900	1840* 410* 110	27	разбор	

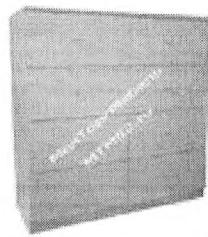
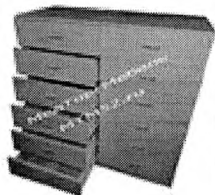
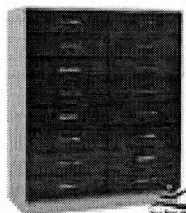
	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
180	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две дверки и две полки ЛДСП, низ две дверки и полка ЛДСП.	Ш Д 2/0 4	800х 400х 1900	1840* 410* 120	56	разбор	
181	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две дверки стекло в рамочном фасаде мдф и две полки стекло, низ две дверки стекло в рамочном фасаде и полка стекло	Ш Д 2/0 5	800х 400х 1900	1840* 410* 110	33	разбор	
182	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две дверки стекло в рамочном фасаде и две полки стекло, низ две дверки и полка ЛДСП.	Ш Д 2/0 6	800х 400х 1900	1840* 410* 120	42	разбор	
183	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две полки ЛДСП, низ две дверки и полка ЛДСП.	Ш Д 2/0 7	800х 400х 1900	1840* 410* 110	47	разбор	
184	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой ПВХ. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две полки ЛДСП, низ восемь ящиков. Выдвижение ящиков при по-	Ш Д 2/0 8	800х 400х 1900	1840* 410* 120	62	разбор	

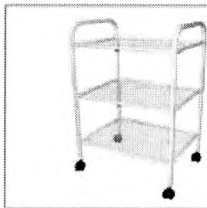
	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
	мощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков двп.						
185	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верз две дверки и две полки ЛДСП, низ восемь ящиков. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП, дно ящиков двп.	Ш Д 2/0 9	800х 400х 1900	1840* 410* 120	68	разбор	
186	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя низ две дверки стекло в рамочном фасаде и две полки стекло, низ восемь ящиков. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	Ш Д 2/1 0	800х 400х 1900	1840* 410* 120	52	разбор	
187	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх три полки ЛДСП, низ две дверки и полка ЛДСП.	Ш Д 2/1 1	800х 400х 2100	2040* 410* 150	52	разбор	
188	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две дверки и три полки ЛДСП, низ две дверки и полку ЛДСП.	Ш Д 2/1 2	800х 400х 2100	2040* 410* 150	66	разбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
189	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две дверки стекло в рамочном фасаде и три полки стекло, низ две дверки и полка ЛДСП.	Ш Д 2/1 3	800х 400х 2100	2040* 410* 150	46	разбо р	
190	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две дверки и две полки ЛДСП, середина ниша, низ дверка и полка ЛДСП.	Ш Д 2/1 4	800х 400х 2100	2040* 410* 150	62	разбо р	
191	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две дверки стекло в рамочном фасаде и две полки стекло, середина ниша, низ две дверки стекло в рамочном фасаде и две полки стекло.	Ш Д 2/1 5	800х 400х 2100	2040* 410* 150	39	разбо р	
192	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя верх две дверки и полка ЛДСП, середина две ниши, низ две дверки и полка ЛДСП.	Ш Д 2/1 6	800х 400х 2100	2040* 410* 150	59	разбо р	
193	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя	Ш Д 2/1 7	800х 400х 2100	2040* 410* 150	39	разбо р	

	Описание	Арт ику л	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
194	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя две дверки и полка ЛДСП, середина две дверки стекло в рамочном фасаде и полка стекло, низ две дверки и полка ЛДСП.	Ш Д 2/1 8	800х 400х 2100	2040* 410* 150	58	разбор	
				Шкафы для одежды			
195	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Конструкция разборная. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя распашную дверку, полку для головных уборов и штангу	Ш О 1/0 1	400х 560х 1900	1840* 570* 70	43	разбор	
196	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя две распашные дверки и два отделения с пятью полками каждое.	Ш О 2/0 1	800х 560х 1900	1840* 570* 130	89	разбор	
197	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя две распашные дверки, полку для головных уборов и две штанги.	Ш О 2/0 2	800х 560х 1900	1840* 570* 130	70	разбор	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
1 9 8	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя две распашные дверки, полку для головных уборов, отделение со штангой и отделение с пятью полками.	Ш О 2/0 3	800х 560х 1900	1840* 570* 130	80	разбо р	
Шкафы картотечные							
1 9 9	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя 4 ящика. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ШК 1/0 1	500х 500х 1200	520* 520* 70	56	разбо р	
2 0 0	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя 6 ящиков. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ШК 1/0 2	500х 500х 1200	520* 520* 70	58	разбо р	
2 0 1	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя 8 ящиков. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ШК 1/0 3	500х 500х 1200	520* 520* 70	60	разбо р	

	Описание	Арт ику л	Габа ритн ые разм еры, мм	Габар итные разме ры в упако вке, мм	Масс а, кг	Поста вка	Фото
202	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя 4 ящика справа и 4 ящика слева. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП	ШК 2/0 1	1000 x500 x120 0	1020* 520* 110	110	разбо р	
203	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя 6 ящиков справа и 6 ящиков слева. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ШК 2/0 2	1000 x500 x120 0	1020* 520* 110	114	разбо р	
204	Шкаф изготовлен из ЛДСП толщиной 16 мм. Все торцы изделия окантованы противоударной кромкой. Задняя стенка ДВП. Сборка производится при помощи эксцентриковых стяжек, евровинтов и шурупов. Шкаф включает в себя 8 ящиков справа и 8 ящиков слева. Выдвижение ящиков при помощи роликовых направляющих, стенки ящиков ЛДСП.	ШК 2/0 3	1000 x500 x120 0	1020* 520* 110	118	разбо р	

	Описание	Артикул	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры в упаковке, мм	Масса, кг	Поставка	Фото
					Столы инструментальные и манипуляционные		
205	Разборный металлический каркас окрашен полимерно-порошковой краской. Ножки изготавливаются из профильной стальной трубы 20x20мм, рамка полки из трубы диам.16мм. Две полки изготовлены из стекла (5мм) или нержавеющей стали. Устанавливается на мебельные колеса.	СИМ 2	540x 450x 810	820* 550* 100	17	разбор	
206	Разборный металлический каркас окрашен полимерно-порошковой краской. Ножки изготавливаются из профильной стальной трубы 20x20мм, рамка полки из трубы диам.16мм. Три полки изготовлены из стекла (5мм) или нержавеющей стали. Устанавливается на мебельные колеса.	СИМ 3	540x 450x 810	820* 550* 100	20	разбор	
					Стулья		
207	Стул лабораторный Многофункциональный рабочий стул. Механизм подъема высокий газлифт. Комплектуется ринг базой - опорой для ног. Возможна комплектация стула колесами. Транспортируется в разобранном виде. Обивка: винилискожа	СТ 1	Высота стула со спинкой: 725-865 мм. Диаметр сид. 370 мм.	500* 500* 600	12	разбор	

	Описание	Арт ику л	Габа- рит- ные разм еры, мм	Габа- рит- ные раз- меры в упа- ковке, мм	Мас- са, кг	По- ставка	Фото
2 0 8	Кресло для кабинета врача СТ 2. Вращающееся кресло на роликах для ковров и твердых покрытий. Высокая форма спинки. Газлифт — изменяющий высоту кресла. Кресло имеет механизм регулировки спинки по высоте и углу наклона.	СТ 2	720* 620* 1130	750* 650 250	10	разбо р	
2 0 9	Стул медицинский форма К СТ 3. Каркас металлический неразборный, изготовлен из стальной трубы диам. 22 мм с полимерно-порошковым покрытием. Мягкие элементы обтянуты винилискожей. Ножки стула имеют пластмассовые опоры, защищающие покрытие пола от механических повреждений.	СТ 3	500x 480x 750	520* 500* 760	6	сбор	
2 1 0	Секция стульев СТ 4/03. Перфорированная. Сварная. Труба круглая, спинка низкая, без подлокотников. Сидушка и спинка из перфорированного стального листа.	СТ 4/0 3	1437 x480 x850	1500* 500* 860	22	сбор	
2 1 1	Стул медицинский СТ 6 газ лифт. Механизм подъема газлифтовой. Пятилучье - металлическое, без пластиковых чехлов, с кольцом из трубы - для удобства ног.	СТ 6	вы- сота под ъема сиде нья 450/ 590	500* 500* 600	12	разбо р	
2 1 2	Табурет медицинский газ лифт. Регулируемая высота 450/590. Обивка винилискожа.	СТ 7	вы- сота 450/ 590	500* 500* 200	7	разбо р	

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Мебель медицинская

наименование изделия обозначение

заводской номер _____

упакован(а) _____

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации (ТУ 5620-001-36725405-2015)

Упаковку произвел

должность личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мебель медицинская

наименование изделия обозначение

заводской номер _____

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией (ТУ 5620-001-36725405-2015) и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____

личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

Предприятие изготовитель:

ООО «МЕДТОРГМЕБЕЛЬ»

Адрес: Нижегородская область, г. Дзержинск ул. Студенческая д. 49 А, кв. 1

Тел. 8 (8313) 25-35-78

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН*а) Заполняется на предприятии-изготовителе***Мебель медицинская по ТУ 5620-001-36725405-2015**

наименование изделия обозначение

заводской № _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия
_____*б) Заполняет продавец*

Дата продажи _____

число, месяц (прописью), год

Продавец _____

подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняет исполнитель

Дата приемки в гарантийный ремонт _____

число, месяц (прописью), год

Исполнитель _____

подпись

«МЕДТОРГ»

Д.Б. КУМКИН

Прошито, пронумеровано, скреплено
печатью  листов.

