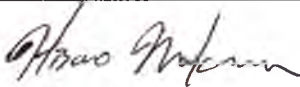
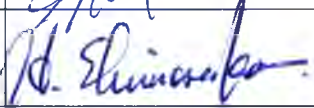


ERMA Inc.	Technical file	Document number
	Medical device	Revision: 1 Date:2015-06-01
	Patho Cutter	Page 1/9

Instruction for use

Patho Cutter

Medical device, types R 22⁰, R 35⁰, I, II, and HP

	Date	Name and position	Signature
Prepared by	May 1, 2015	Hisao Nakashima	
Verified by	May 26 , 2015	Yutaka Namiki (General Manager)	
Approved by	June 1, 2015	Hiroshi Shimosaka (President)	



ERMA Inc.	Technical file	Document number
	Medical device	Revision: 1 Date: 2015-06-01
	Patho Cutter	Page 2/9

Table of contents		
Section	Description	Page No.
1	Administrative information	3
2	Device family information	3
3	Device component information	6
4	Packaging information	6
5	Manufacturing information	6
6	Sterilization	7
7	The procedure of recycling	7
8	Requirements for environmental protection	7
9	Device testing	7
10	Results of the risk analysis	8
11	Applicable technical standards	8
12	Revision history	8
13	Project marking	8
14	Information about the authorized representative in the Russian Federation	8
15	Marking	9



ERMA Inc.	Technical file	Document number
	Medical device	Revision: 1 Date: 2015-06-01
	Patho Cutter	Page 3/9

1. Administrative information

1.1. Company name:

Name: ERMA Inc.

Address: 2-31-6 Yushima, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0034; Japan

Phone: 81-3-3818-62-81

Fax: 81-3-3813-7301

E-mail: trade@erma.co.jp

Website: www.erma.co.jp

Commercial reg. No.:

ISO cert. numbers: EN ISO 13485:2012 ISO

1.2. Device classification: "Other" than those covered by Annex II

1.3. Notified body: Kai Europe GMBH

Kottendorfer Strasse 5, 42697 Solingen, Germany

2. Device family information

2.1. General product description:

This product was developed as the flat wedged shape blade with the Very sharp blade tip. Normally, this product is used shaving the paraffin-fixed anatomy to the super thin section. This product is single use only.

Main components

1. Blade (Stainless steel: 30KH13 <equivalent to X30Cr13 of ISO)
2. Plastic case (polycarbonate)
3. Inner box for blade in plastic case



ERMA Inc.	Technical file	Document number
	Medical device	Revision: 1 Date:2015-65-01
	Patho Cutter	Page 4/9



2.2. Patho Cutter product range

Product	Design	Cat. No.	Product quantity
Patho Cutter R 35 ⁰	As per above picture	08-636-0	1 pcs/10 pcs/120 pcs
Patho Cutter R 22 ⁰	As per above picture	08-637-0	1 pcs/10 pcs/120 pcs
Patho Cutter I	As per above picture	08-635-0	1 pcs/10 pcs/120 pcs
Patho Cutter II	As per above picture	08-635-1	1 pcs/10 pcs/120 pcs
Patho Cutter HP	As per above picture	08-640-0	1 pcs/10 pcs/60 pcs

2.3.Intended use

Patho Cutter can be used for shaving the paraffin-fixed anatomy to the super thin section.

2.4. The method of use, instruction of use

Patho Cutter can be attached to the corresponding blade holder and then attached to microtome to shave the paraffin- fixed anatomy to the super thin section.



ERMA Inc.	Technical file	Document number
	Medical device	Revision: 1 Date:2015-06-01
	Patho Cutter	Page 5/9

2.5.Shelf life

Expiration date has not been set.

2.6.Preservation and Storage Method

The blade should be preserved in room temperature (1 to 30 degree C) without high humidity (more than 85%) in the plastic case. Direct sunlight and water soaking must be avoided. Preserve without load in clean and dry place. Don't preserve in the place where chemical is placed and gas occurs.

2.7. Usage Environment

The blade should be used in room temperature (1 to 30 degree C) without high humidity (more than 85%)

2.8. Durability

Under the normal usage, the average number of paraffin block to be produced per blade in good quality is as follows for each model.

	Hard Tissue	Soft Tissue
Patho Cutter R35	15.5	32.0
Patho Cutter R22	14.0	33.2
Patho Cutter I	10.2	22.4
Patho Cutter II	12.5	19.0
Patho Cutter HP	18.2	17.6

2.9.Hardness of material (HV)

R35	R22	I	II	HP
640	645	663	676	629

2.10. Application

Patho Cutter is applicable to any type of micrtome

2.11. Warranty Period

1 year after manufacturing date



ERMA Inc.	Technical file	Document number
	Medical device	Revision: 1 Date:2015-06-01
	Patho Cutter	Page 6/9

3. Device Component information

Component	Material
Blade	Special Stainless
Case	Plastic

4. Packaging – transport packaging

1 cartridge (11.2x2.9x3.2cm) (10.2x4.1x3.9cm) for HP only	Contains 50 blades
1 box (11.4 x 15 x 6.6cm) (20.9x10.3x8cm) for HP only	Contains 10 cartridge
1 shipping box (32 x 25.4 x 22.8cm) (33.5 x 22.3 x 18.4cm) for HP only	Contains 12 boxes 6 boxes for HP only

The export double carton and polyethelene packing material is used.



Products can be transported by any means of transport at a temperature of - 25 °C to + 50 °C and humidity from 10% to 95%.



ERMA Inc.	Technical file	Document number
	Medical device	Revision: 1 Date:2015-06-01
	Patho Cutter	Page 7/9

5. Manufacturing Process

The manufacture process of the Patho Cutter is as described as next.

- 1, Pressing; (Punching operation with machinery to make the shape of blade.)
- 2, Heat treatment
- 3, Edge grinding; (Making the ideal shape of the blade edge.)
- 4, Cleaning; (Remove remaining substances and oil.)
- 5, Plasma Ion process; (Plasma Ion Process to make the blade edge harden.
for Patho Cutter R35 and R22 only)
- 6, Coating (Chromium alloy coating and PTFE coating to reduce the friction during
slicing and to improve the durability of blade)
- 7, Inspection; (Quality control.)

6. Sterilization

Microtome blades are non-sterile product and single use only.

7. The procedure of recycling

All the materials of the prodcut are recyclable. But the product must be disposed of in accordance with national standards, taking into account a possible biohazard samples.

8. Requirements for environmental protection

Pollution-free materials are used.

The emission of green effect gas during production process is monitored and restricted by manufacturer's standard.

The amount of the waste disposal is reported by manufacturer's internal audit.

9. Device testing

The quality test for material is carried out to avoid the deformity of the product. During the manufacture ring process, the drop test, visual test and other quality tests are carried out to maintain the quality of blade. These tests are carried out based on the manufacturer's own standard.



ERMA Inc.	Technical file	Document number
	Medical device	Revision: 1 Date:2015-06-01
	Patho Cutter	Page 8/9

10. Results of the risk analysis

Patho Cutter is an IVD product and non-invasive as long as it is used for its own purpose. But the improvement for the structure of plastic case lessen the risk of injury caused by the misuse of blade.

11. Applicable technical standards

The safety and quality standard for Patho Cutter is based on the manufacture's criteria.

12. Revision history

Date	Notification No.	Item to be changed	Description
05/10/13	13-28&29&30&31	Patho Cutter I Patho Cutter II Patho Cutter R35 Patho Cutter R22 Patho Cutter HP	The packing method
05/08/14	14-59&60&61	Patho Cutter I Patho Cutter II Patho Cutter R35 Patho Cutter R22 Patho Cutter HP	The quantity of box per shipping box has been changed from 10 to 12

13. Project marking

Одноразовые микротомные лезвия, торговая марка ..., каталожный номер ..., №50, ERMA, Япония

14. Information about the authorized representative in the Russian Federation

«ООО «Биомедикал Системс»

194156, г.Санкт-Петербург, ул. Сердобольская д.1 литер А, пом. 27-Н

Тел. 8 812 492 1903 Адрес электронной почты: bms78@mail.ru

ERMA Inc.	Technical file	Document number
	Medical device	Revision: 1 Date:2015-06-01
	Patho Cutter	Page 9/9

15. Marking

Изображение	Значение
Наименование изделия	Лезвия микротомные одноразовые Patho Cutter, I 35°
	Kai Industries Co. Ltd, Япония, 1110, Oyana, Seki City, Gifu 501-3992, Japan ERMA Inc, Япония, 2-31-6 Yushima, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0034; Japan
	Номер лота
	Каталожный номер изделия
	Для диагностики in vitro
	Kai Europe Gmbh Kottendorfer Straße 5, 42697 Solingen, Germany
	Соответствует европейской Директиве; 98/79/EC
	Не стерильно
Уполномоченный представитель в РФ	ООО «Биомедикал Системс», 194156, Санкт-Петербург, ул. Сердобольская д.1 литер А, пом 27-Н, bms78@mail.ru , тел/факс 8 812 492 1903
	Регистрационное удостоверение ФС № XXXX/XXXX от _____.20__ г.



CERTIFICATE OF SIGNATURE

We hereby certify that the signature of the under-mentioned person, affixed to the attached document, appears to be genuine and authentic based on our record.

Title of attached document: INSTRUCTION FOR USE PATHO CUTTER

Date of attached document: JUNE 1, 2015

Name of person: HIROSHI SHIMOSAKA

Title: PRESIDENT

Name of company: ERMA INC.

THE TOKYO CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY



Satoru Ichinokawa
Authorized signatory

JUN. 23. 2015.

№ Y-004645

認 証

嘱託人 エルマ販売株式会社 代表取締役 下坂 宏 の代理人 李 巍 は、
別紙編綴の書面に上記代表取締役が署名したことを自認している旨、本公
証人の面前で陳述した。

よって、これを認証する。

平成 27 年 6 月 24 日、本公証人役場において
東京都文京区春日 1 丁目 16 番 21 号
東京法務局所属

公 証 人

Notary

Yutaka Hokura

保 倉

裕



証 明

上記署名は、東京法務局所属公証人の署名に相違ないものであり、かつ、その押印は、
真実のものであることを証明する。

平成 27 年 6 月 24 日

東京法務局長

加 藤 朋 寛



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country: JAPAN
This public document
2. has been signed by Yutaka Hokura
3. acting in the capacity of Notary of the Tokyo Legal Affairs Bureau
4. bears the seal/stamp of Yutaka Hokura, Notary
Certified
5. at Tokyo
6. June 24, 2015
7. by the Ministry of Foreign Affairs
8. 15-N^o028325
9. Seal/stamp:
10. Signature



A. Ogawa

Ayako OGAWA

For the Minister for Foreign Affairs

Компания ERMA Inc.	Технический файл	Документ №
	Медицинское устройство	Редакция: 1 Дата: 01.06.2015 г.
	Лезвие Patho Cutter	Стр. 1/9

Инструкция по применению

Лезвия микротомные одноразовые Patho Cutter, варианты исполнения: I 35°, II 35°, R 35°, R 22°, HP 35°

Медицинское устройство, тип R 22°, R 35°, I, II и HP

	Дата	ФИО и должность	Подпись
Составил	1 мая 2015 г.	Хисао Накашима (Hisao Nakashima)	/подписано/
Проверил	26 мая 2015 г.	Ютака Намики (Yutaka Namiki) (генеральный директор)	/подписано/
Утвердил	1 июня 2015 г.	Хироши Шимосака (Hiroshi Shimosaka) (президент)	/подписано/

Компания ERMA Inc.	Технический файл	Документ №
	Медицинское устройство	Редакция: 1 Дата: 01.06.2015 г.
	Лезвие Patho Cutter	Стр. 2/9

Содержание		
Раздел	Описание	Номер страницы
1	Административная информация	3
2	Информация о семействе устройств	3
3	Информация о компонентах устройства	6
4	Упаковка - транспортировочная упаковка	6
5	Процесс изготовления	7
6	Стерилизация	7
7	Порядок утилизации	7
8	Требования к защите окружающей среды	7
9	Испытание устройства	7
10	Результаты анализа рисков	8
11	Применимые технические стандарты	8
12	История внесения изменений	8
13	Проектная маркировка	8
14	Информация об уполномоченном представителе в Российской Федерации	8
15	Маркировка	9

Компания ERMA Inc.	Технический файл	Документ №
	Медицинское устройство	Редакция: 1 Дата: 01.06.2015 г.
	Лезвие Patho Cutter	Стр. 3/9

1. Административная информация

1.1. Наименование компании

Наименование: ERMA Inc.

Адрес: 2-31-6 Yushima, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0034; Япония

Телефон: 81-3-3818-62-81

Факс: 81-3-3813-7301

Эл. почта: trade@erma.co.jp

Веб-сайт: www.erma.co.jp

Номер регистрации в торговом реестре:

Номера сертификатов ISO: EN ISO 13485:2012 ISO

1.2. Классификация устройства: «Прочие», не включенные в приложение II

1.3. Аккредитованный орган: Kai Europe GMBH

Kottendorfer Strasse 5, 42697 Золинген, Германия

2. Информация о семействе устройств

2.1. Общее описание устройства:

Настоящее устройство представляет собой плоское клиновидное лезвие с очень острой кромкой. Как правило, настоящее устройство используется для срезания сверхтонких слоев фиксированных в парафине анатомических структур. Настоящее устройство является одноразовым.

Основные компоненты

1. Лезвие (нержавеющая сталь: 30KH13, эквивалент X30Cr13 согласно ISO)
2. Пластиковый корпус (поликарбонат)
3. Внутренний ящик для лезвия в пластиковом корпусе

Компания ERMA Inc.	Технический файл	Документ №
	Медицинское устройство	Редакция: 1
	Лезвие Patho Cutter	Дата: 01.06.2015 г. Стр. 4/9



2.2 Линейка лезвий Patho Cutter

Устройство	Исполнение	Кат. №	Количество устройств
Лезвие Patho Cutter R 35°	См. рисунок выше	08-636-0	1 шт./10 шт./120 шт.
Лезвие Patho Cutter R 22°	См. рисунок выше	08-637-0	1 шт./10 шт./120 шт.
Лезвие Patho Cutter I	См. рисунок выше	08-635-0	1 шт./10 шт./120 шт.
Лезвие Patho Cutter II	См. рисунок выше	08-635-1	1 шт./10 шт./120 шт.
Лезвие Patho Cutter HP	См. рисунок выше	08-640-0	1 шт./10 шт./60 шт.

2.3 Назначение

Лезвие Patho Cutter можно использовать для срезания сверхтонких слоев с фиксированных в парафине анатомических структур.

2.4 Способ использования, инструкции по применению

Лезвие Patho Cutter можно прикрепить к соответствующему держателю, а затем к микротому для удаления сверхтонких слоев с фиксированных в парафине анатомических структур.

Компания ERMA Inc.	Технический файл	Документ №
	Медицинское устройство	Редакция: 1 Дата: 01.06.2015 г.
	Лезвие Patho Cutter	Стр. 5/9

2.5 Срок хранения

Срок действия не установлен.

2.6 Способ консервации и хранения

Лезвие следует хранить при комнатной температуре (от 1 до 30 градусов C) в условиях отсутствия высокой влажности (более 85%) в пластиковом корпусе. Следует избегать воздействия прямых солнечных лучей и погружения в воду. Хранить без воздействия нагрузки в чистом и сухом месте. Запрещается хранить вблизи от химикатов и газов.

2.7 Рабочая среда

Лезвие следует использовать при комнатной температуре (от 1 до 30 градусов C) в условиях отсутствия высокой влажности (более 85%).

2.8. Прочность

В таблице ниже приводится среднее количество парафиновых блоков, создаваемых с помощью одного лезвия хорошего качества для каждой модели, при нормальном использовании.

	Твердая ткань	Мягкая ткань
Лезвие Patho Cutter R 35	15,5	32,0
Лезвие Patho Cutter R 22	14,0	33,2
Лезвие Patho Cutter I	10,2	22,4
Лезвие Patho Cutter II	12,5	19,0
Лезвие Patho Cutter HP	18,2	17,6

2.9 Твердость материала (HV)

R35	R22	I	II	HP
640	645	663	676	629

2.10 Применение

Лезвие Patho Cutter можно использовать с любым типом микротомы

2.11. Гарантийный срок

1 год с даты производства

Компания ERMA Inc.	Технический файл	Документ №
	Медицинское устройство	Редакция: 1
	Лезвие Patho Cutter	Дата: 01.06.2015 г. Стр. 6/9

3. Информация о компонентах устройства

Компонент	Материал
Лезвие	Специальный тип нержавеющей стали
Корпус	Пластик

4. Упаковка - транспортировочная упаковка

1 картридж (11,2 x 2,9 x 3,2 см) (10,2 x 4,1 x 3,9 см) только для НР	Содержит 50 лезвий
1 коробка (11,4 x 15 x 6,6 см) (20,9 x 10,3 x 8 см) только для НР	Содержит 10 картриджей
1 транспортировочная коробка (32 x 25,4 x 22,8 см) (33,5 x 22,3 x 18,4 см) только для НР	Содержит 12 коробок 6 коробок только для НР

Используется экспортная коробка из двуслойного картона и полиэтиленовый упаковочный материал.



Устройства можно транспортировать любыми транспортными средствами при температуре от - 25 ° С до + 50 ° С и влажности от 10% до 95%.

Компания ERMA Inc.	Технический файл	Документ №
	Медицинское устройство	Редакция: 1 Дата: 01.06.2015 г.
	Лезвие Patho Cutter	Стр. 7/9

5. Процесс изготовления

Ниже приводится описание процесса изготовления лезвия Patho Cutter.

1. Прессование (пробивка отверстий с помощью машины, чтобы придать форму лезвию).
2. Термическая обработка
3. Шлифование кромок (создание идеальной формы кромки лезвия).
4. Очистка (удаление оставшихся веществ и масла).
5. Ионно-плазменная обработка (закаливание кромки лезвия;
только для лезвий Patho Cutter R35 и R22)
6. Нанесение покрытия (покрытие из сплава с содержанием хрома и ПТФЭ для уменьшения трения во время срезывания слоев и повышения прочности лезвия)
7. Проверка (контроль качества)

6. Стерилизация

Лезвия для микротомы являются нестерильными одноразовыми устройствами.

7. Порядок утилизации

Все материалы устройства подлежат утилизации. Тем не менее, утилизацию устройства следует выполнять согласно национальным стандартам, а также с учетом возможных биологических опасностей.

8. Требования к защите окружающей среды

Используются материалы, которые не загрязняют окружающую среду.

Контроль и ограничение выброса парниковых газов в процессе производства осуществляются согласно стандарту производителя.

Объем утилизируемых отходов определяется по результатам внутреннего аудита производителя.

9. Испытание устройства

Контроль качества материала осуществляется, чтобы не допустить деформации устройства. В течение производственного цикла, чтобы обеспечить высокое качества лезвия, проводятся ударные испытания, визуальный осмотр и другие виды контроля качества. Такие испытания проводятся согласно стандарту производителя.

Компания ERMA Inc.	Технический файл	Документ №
	Медицинское устройство	Редакция: 1 Дата: 01.06.2015 г.
	Лезвие Patho Cutter	Стр. 8/9

10. Результаты анализа рисков

Лезвие Patho Cutter предназначено для неинвазивной диагностики in vitro.
Улучшенная конструкция пластикового корпуса уменьшает риск получения травм.

11. Применимые технические стандарты

Стандарт обеспечения безопасности и качества для лезвия Patho Cutter составлен на основе производственных критериев.

12. История внесения изменений

Дата	Уведомление №	Изменяемое устройство	Описание
05.10.13 г.	13-28 и 29 и 30 и 31	Лезвие Patho Cutter I Лезвие Patho Cutter II Лезвие Patho Cutter R 35 Лезвие Patho Cutter R 22 Лезвие Patho Cutter HP	Способ упаковки
05.08.14 г.	14-59 и 60 и 61	Лезвие Patho Cutter I Лезвие Patho Cutter II Лезвие Patho Cutter R 35 Лезвие Patho Cutter R 22 Лезвие Patho Cutter HP	Количество коробок в упаковочном ящике было изменено с 10 до 12

13. Проектная маркировка

Одноразовые микротомные лезвия, торговая марка..., каталожный номер ..., №50, ERMA, Япония

14. Информация об уполномоченном представителе в Российской Федерации

«ООО «Биомедикал Системс»

194156, г.Санкт-Петербург, ул. Сердобольская д.1 литер А, пом. 27-Н

Тел. 8 812 492 1903 Адрес электронной почты: bms78@mail.ru

Компания ERMA Inc.	Технический файл	Документ №
	Медицинское устройство	Редакция: 1
	Лезвие Patho Cutter	Дата: 01.06.2015 г. Стр. 9/9

15. Маркировка

Изображение	Значение
Наименование изделия	Лезвия микротомные одноразовые Patho Cutter, I 35°
	Kai Industries Co. Ltd, Япония, 1110, Oyana, Seki City, Gifu 501-3992, Japan ERMA Inc, Япония, 2-31-6 Yushima, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0034; Japan
	Номер лота
	Каталожный номер изделия
	Для диагностики in vitro
	Kai Europe Gmbh Kottendorfer Straße 5, 42697 Solingen, Germany
	Соответствует европейской Директиве; 98/79/EC
	Не стерильно
Уполномоченный представитель в РФ	ООО «Биомедикал Системс», 194156, Санкт-Петербург, ул. Сердобольская д.1 литер А, пом. 27-Н, bms78@mail.ru . тел/факс 8 812 492 1903
	Регистрационное удостоверение ФС № XXXX/XXXX от ____ 20 г.

ЗАВЕРЕНИЕ ПОДПИСИ

Настоящим удостоверяем, что, насколько нам известно, подпись указанного ниже лица, которой скреплен прилагаемый документ, является подлинной.

Заголовок прилагаемого документа:

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕЗВИЯ RATHO CUTTER

Дата прилагаемого документа: 1 июня 2015 г.

ФИО лица: Хироши Шимосака (Hiroshi Shimosaka)

Должность: ПРЕЗИДЕНТ

Название компании: Erma Inc.

ТОКИЙСКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

/подписано/

Сатору Ичинокава (Satoru Ichinokawa)

Лицо с правом подписи

23 июня 2015 года

/Печать: Токийская Торгово-промышленная палата/

с ИсУ - 004645

/Печать: «ХОКУРА Ютака, нотариус»/

/Печать: «ХОКУРА Ютака, нотариус»/

Регистрационный № 370, 2015 год

НОТАРИАЛЬНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

Настоящим удостоверяю, что господин Ри Уэй, представитель господина СИМОСАКА Хироси, президента акционерной компании «ЭРМА Инк.», в моем присутствии сделал заявление о том, что господин СИМОСАКА Хироси признает, что он собственноручно подписал прилагаемый документ.

Совершено

«24» июня 2015 года

в конторе нижеподписавшегося нотариуса, адрес:

Япония, Токио, Бункё-ку, Касуга, 1-16-21,

Административно-юридического управления Японии по округу Токио

Нотариус

ХОКУРА Ютака

(подпись)

/Печать: «ХОКУРА Ютака, нотариус»/

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Настоящим удостоверяю, что проставленная на прилагаемом нотариальном свидетельстве подпись действительно является подписью надлежащим образом уполномоченного действующего нотариуса Административно-юридического управления Японии по округу Токио, а оттиск печати действительно является оттиском его печати.

«24» июня 2015 года

КАТО Томохико,

Начальник Административно-

юридического управления Японии по округу Токио

/Печать: «Начальник Административно-

юридического управления Японии по округу Токио»/

АПОСТИЛЬ

(Гаагская конвенция 5 октября 1961 года)

1. Страна: Япония
Настоящий официальный документ
 2. был подписан Ютакой Хокурой (Yutaka Hokura)
 3. действующим в качестве нотариуса
Токийского бюро по юридическим вопросам
 4. и скреплен печатью/штампом Ютаки Хокуры
(Yutaka Hokura)
- Удостоверено
5. в г. Токио 6. 24 июня 2015 г.
 7. Министерством иностранных дел
 8. 15 -№ 028325
 9. Печать / штамп: 10. Подпись
- /Печать: Министерство иностранных дел Японии/
/подписано/
Аяко ОГАВА (Ayako OGAWA)
От имени министра иностранных дел

Переводчик Шишенков Леонид Васильевич

Город Москва

Шестого июля две тысячи пятнадцатого года.

Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи, сделанной переводчиком Шишенковым Леонидом Васильевичем в моем присутствии. Личность его установлена.

Зарегистрировано в реестре за № 331054

Взыскано по тарифу: 100 руб.

Нотариус



Пропиновано, пронумеровано и скреплено печатью 23 лист(-)

Нотариус

