

ОКП 945220

ООО ПКП «Мегатэкс»

МИКРОМОТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

по ТУ 9452-002-85151562-2015

ПАСПОРТ

Производитель ООО ПКП «Мегатэкс»
422981, Республика Татарстан, г. Чистополь,
ул. Энгельса, д. 127Х
тел/факс (84342) 4-57-44
email: info@megatex-plast.ru

ВНИМАНИЕ!

Перед началом эксплуатации обязательно ознакомьтесь с содержанием данного паспорта и в дальнейшем необходимо строго следовать указаниям, изложенным в нем.

СОДЕРЖАНИЕ:

1. Назначение изделия.
2. Общий вид
3. Технические характеристики
4. Комплектность.
5. Требования безопасности
6. Подготовка к работе и порядок работы.
7. Гигиена и уход
8. Маркировка
9. Правила хранения и транспортирования.
10. Правила утилизации.
11. Гарантии изготовителя.
12. Возможные неисправности и способы их устранения.
13. Свидетельство о приемке.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

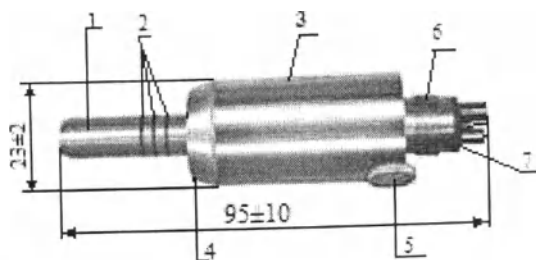
1.1 Микромоторы пневматические предназначенные для передачи регулируемого вращения закрепленным на них микромоторным наконечникам, в следующих исполнениях:

- Микромотор пневматический МП-40
- Микромотор пневматический МП-40М

Область применения – терапевтическая и ортопедическая стоматология.

1.2 Производство и приемка ОТК микромоторов производятся с обязательным выполнением технических требований, соответствующих техническим условиям
ТУ 9452-002-85151462-2015

2. ОБЩИЙ ВИД



1. Стакан; 2. Уплотнительные кольца; 3. Корпус;
4. Кнопка для фиксации и освобождения наконечника; 5. Регулятор частоты вращения; 6. Насадка с трубками; 7. Прокладка.

Тип микромотора	Тип присоединения	Размеры, микромотора			Масса микромотора, кг
		L, мм	D, мм	Резьба	
МП-40	2-х канальное	95±10	23±2	Сп 14х0,635	0,08
МП-40М	4-х канальное	95±10	23±2	Сп 14х0,706	0,08

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип микромотора	МП-40	МП-40М
Рабочее давление воздуха, кгс/см ²	2,5-3,0	2,5-3,0
Частота вращения выходного вала на холостом ходу, об/мин	40000 ⁺¹⁰⁰⁰⁰ ₋₅₀₀₀	40000 ⁺¹⁰⁰⁰⁰ ₋₅₀₀₀
Расход воздуха, л/мин, не более	60	60
Расход воды, не менее, мл/мин	50	50
Максимальная мощность, не менее, Вт	10	10

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки микромоторов пневматических МП40 или МП-40М входит:

- Микромотор пневматический МП40 или МП40М 1 шт.
- Прокладка (М4) или (В2) 1 шт.
- Кольцо 3 шт.
- Паспорт 1 шт.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 С микромотормом следует обращаться аккуратно, не допускать механических повреждений.

5.2 Перед каждым включением микромотора необходимо проверить его на отсутствие повреждений и плохо закрепленных узлов и деталей.

5.3. Чтобы свести к минимуму опасность травмирования и заражения, необходимо использовать в работе защитные перчатки.

5.4 Перед первым использованием микромотора необходимо его простерилизовать.

5.5 Снятие наконечника производить только после полной остановки вала микромотора.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Микромотор предназначен для условий эксплуатации при температуре от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 80% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

6.2 Перед началом эксплуатации протереть наружные поверхности микромотора чистой сухой салфеткой.

6.3 Смазать микромотор сервисным маслом «Minapure» (США) закапав 5-6 капель в трубку питания. Допускается использовать смазки типа «Спрей» для микромоторов.

6.4 Присоединить микромотор к шлангу бормашины.

6.5 Присоединить с другого конца микромотора наконечник с установленным инструментом и включить подачу сжатого воздуха к микромотору, положение шкалы регулятора должно быть на цифре «40».

6.6 Перед пуском необходимо установить рабочее давление на входе в микромотор (0,25-0,3)Мпа ((2,5-3,0)кгс/см²).

6.7 Провести опробование работы микромотора, с изменением частоты вращения посредством вращения ручки регулятора.

ВНИМАНИЕ:

- Присоединение и снятие наконечника с микромотора проводить легким усилием с небольшим поворотом и одновременным нажатием

- Смену наконечника проводить только после полной остановки вала микромотора.

7. ГИГИЕНА И УХОД

Для предупреждения преждевременного выхода микромотора из строя необходимо при эксплуатации регулярно (1-2 раза в день) смазывать подшипники спреем, путем впрыскивания спрея внутрь микромотора через отверстие в передней части стакана 1 и трубку питания.

Стерилизацию микромотора пневматического проводить в паровом автоклаве при температуре $(134\pm 2)^{\circ}\text{C}$, согласно инструкции на автоклав.

8. МАРКИРОВКА

На каждом корпусе микромотора указывается:

- товарный знак предприятия - изготовителя;
- обозначение типа микромотора
- последние две цифры года изготовления;
- порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия - изготовителя.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

- Микромотор должен храниться в укладочной коробке, входящей в комплект поставки, в закрытых помещениях на стеллажах в один ряд при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% при $+15^{\circ}\text{C}$.

- Транспортирование наконечников проводится в таре изготовителя всеми видами транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 40°C до плюс 50°C ; относительная влажность до 100% при температуре плюс 25°C .

10. ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

По истечению срока службы изделия должны подвергаться утилизации в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» по Классу А (эпидемиологические отходы, приближенные по составу к твердым бытовым отходам).

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие микромоторов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации микромоторов – 12 месяцев.

11.3 Гарантийный срок эксплуатации микромоторов для экспорта – 12 месяцев, либо не более 12 месяцев с момента проследования через государственную границу.

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности	Вероятная причина	Способы устранения	Примечания
При включении подачи воздуха ротор микромотора не вращается или вращается медленно	Регулятор установлен в положении «0». Устройство от которого работает микромотор не обеспечивает необходимый расход воздуха	Поворотом регулятора установить шкалу в положение «40». Обеспечить требуемое рабочее давление и расход воздуха (см 3)	

Все прочие неисправности устраняются на предприятии-изготовителе или в ремонтной организации.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Микромотор пневматический _____

заводской номер _____ дата приемки _____

Соответствует техническим условиям ТУ 9452-002-85151462-2015 и признан годным к эксплуатации

М.П. _____

_____ подпись должностного лица

Корешок талона № _____

Изделие _____

Серия _____ Дата _____

М.П. Подпись _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
на ремонт (замену) микромотора пневматического в течении
гарантийного срока

_____ изготовлен _____

Заводской № _____

Продан _____

« _____ » _____ 201 _____ г.

Штамп магазина _____

Директор ООО ПКП «Мегатэкс»

Крючкович С.Н.

