

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРУБОК МЕДИЦИНСКИХ РЕЗИНОВЫХ ГОСТ 3399-76

Регистрационное удостоверение № ФС 01013477/3556-06 от 12.09..2006г.

Настоящее руководство распространяется на медицинские резиновые трубки следующих типов:

- 2 - дренажные (резиновые, латексные) для хирургических целей;
- 3 - вакуумные для применения в производстве вакцин, сывороток, бактериальных и вирусных препаратов;
- 5 - слуховые к стетофонендоскопам;
- 6 - соединительные к медицинским приборам при условии отсутствия непосредственного контакта трубок с тканями и внутренними средами организма, жидкими и газовоздушными смесями, поступающими в организм.

Трубки типов 2, 3 стерилизуют завёрнутыми в бумагу по ГОСТ 8273-75 в автоклаве по одному из следующих режимов: при $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 45 мин. под давлением 0,11 МПа ($1,1 \text{ кгс/см}^2$), при $(132 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 20 мин под давлением 0,2 МПа (2 кгс/см^2).

Трубки типа 3 перед стерилизацией подвергают предстерилизационной очистке в соответствии с нормативно-технической документацией на изделия медицинского назначения, утвержденной в установленном порядке.

Допускается не более одной стерилизации трубок в течение суток.

Трубки типов 5, 6 дезинфицируют погружением в 3 %-ный раствор перекиси водорода по ГОСТ 177-77 на (30 ± 5) мин. при температуре не ниже 18°C или в тройной раствор, содержащий 2 % формалина по ГОСТ 1625-75, 0,3 % фенола по ГОСТ-23519-79 и 1,5 % двууглекислого натрия по ГОСТ 4201-79 на (45 ± 5) мин. при температуре не ниже 18°C . Для обработки следует применять емкости из стекла, пластмассы или эмалированные с неповрежденной эмалью. После дезинфекции трубки должны быть промыты в проточной воде по ГОСТ 2874-82 до полного удаления запаха дезинфицирующего средства.

Трубки должны храниться в помещении при температуре от 0 до 25°C и относительной влажности не выше 80% на расстоянии не менее 1м от теплоизлучающих приборов.

Трубки в процессе эксплуатации и хранения не должны подвергаться действию прямых солнечных лучей, бактерицидных ламп, кислот, щелочей, масел, бензина и других органических растворителей, а также контактировать с металлами переменной валентности.

Гарантийный срок хранения трубок - 5 лет с момента изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации трубок типа 3 - 6 месяцев с момента ввода их в эксплуатацию при гарантийной наработке не более 10 стерилизаций,

трубок типов 5 и 6 - 12 месяцев при условии не более одной обработки ежедневно.

Гарантийная наработка трубок типа 2 - не более 5 стерилизаций.

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию-изготовителю по адресу:

302011 г. Орел, Новосильское шоссе, 14

Филиал Орловский завод резиновых изделий

открытого акционерного общества "Объединение Альфапластик"

Директор завода  Г.В.Шкадов



Количество
листов 2

